Exp. 910697/26

APROVAT

PLEC TÈCNIC

SUBMINISTRAMENT DE PASSERES DE FUSTA TIPUS AMB4 i AMB5 PER A LES PLATGES METROPOLITANES

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 1/11.

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Mobilitat i Infraestructures
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

APROVAT

MEMÒRIA

Antecedents

La passera d'accés sobre la sorra de la platja és un element de mobiliari instal·lat sobre la zona de domini públic marítim terrestre, on segons la Llei de Costes, no poden instal·lar-se de forma permanent i ha de ser desmuntable. Per tant, s'ha escollit una solució basada en mòduls independents que, instal·lats en filera, permetin la construcció d'una passarel.la.

Pel que fa a aquests mòduls de passera de fusta, i d'acord amb el catàleg de mobiliari de les platges metropolitanes aprovat, existeixen dues tipologies bàsiques de mòdul estandaritzat model AMB:

- Un model, denominat com passera tipus AMB4 amb mides generals 3,30 m de llarg x 1,65 m d'amplada que es troba en la major part d'accessos a la platja.
- Un segon model denominat com passera tipus AMB5, té la mateixa llargada que l'AMB4 (3,30 m) però una amplada de 1,80 m i generalment els vorells ressaltats amb una franja de color blau. Aquest s'ubica en els accessos adaptats on la passera arriba pràcticament arran d'aigua.

En el cas de la tipologia AMB4, la llargada en el doble d'amplada permet la combinació de mòduls a la sorra per fer plataformes. En el cas de l'AMB5, es manté la mateixa llargada (3,3 m) assolint una amplada d'1,80 m d'acord amb la normativa d'accessibilitat vigent.

El dimensionat i tipologia dels elements a subministrar serà el mateix que els de les passeres de fusta ja existents, permetent així que es puguin intercanviar. Als nous mòduls de passera es gravarà l'anagrama de l'AMB i l'any de fabricació (2027), perquè sigui possible el seu reconeixement en les operacions de desmuntatge i emmagatzematge.

Construïdes en fusta de pi de roig tractada a l'autoclau. Aquestes mides permeten el gir de 180º d'una cadira de rodes i el creuament de cadires amb persones caminant còmodament.

Objecte del contracte

Es planteja la necessitat de disposar de nous mòduls de passeres de fusta tipus AMB4 i AMB5 per realitzar la substitució dels mòduls existents que han arribat al final de la seva vida útil. L'objecte del contracte consistirà en la fabricació i subministrament per a les platges metropolitanes de mòduls de passera de fusta tipus AMB4 i AMB5 i les seves corresponents platines d'unió d'acer inoxidable i la cargoleria, necessàries per la seva instal·lació, d'acord amb les prescripcions tècniques del present document. L'objecte no inclou la instal·lació dels mòduls subministrats.

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 2/11.

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Mobiliari Urbà i Instal·lacions
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

APROVAT

Unitats a subministrar i preus unitaris

El nombre mínim de passeres necessàries és de 310 unitats de tipus AMB4 i 250 unitats tipus AMB5 amb les seves corresponents platines d'unió i cargoleria necessària per la instal·lació d'acord amb allò indicat en les condicions tècniques; no obstant això, s'ajustarà la seva comanda en funció del pressupost final.

S'estableixen els següents preus de fabricació i subministrament (sense instal·lació) per a cada mòdul de passera inclòs el subministrament de les platines d'unió i cargoleria, el pirogravat de logo AMB i any de fabricació, el pintat dels extrems dels llistons en blau en el cas de les AMB5 i el transport i la descàrrega d'acord amb els condicions indicades en el present plec de condicions tècniques:

-El preu unitari de licitació del mòdul tipus AMB4 és de 328,00 € / mòdul (IVA no inclòs).
El preu unitari de licitació del mòdul tipus AMB5 és de 350,00 € / mòdul (IVA no inclòs).
-El subministrament contempla un total de 310 unitats tipus AMB4 i 250 unitats tipus AMB5 el que suposa un import total de 189.180,00 € (IVA no inclòs), 228.907,80 € (IVA inclòs).

Les empreses, a la seva oferta, hauran de presentar el preu unitari abans d'IVA ofertat per cada tipus de mòdul de passera AMB4 i AMB5 i l'import total d'execució del contracte abans d'IVA tenint en compte el nombre mínim d'unitats previstes en el Plec de prescripcions tècniques d'acord amb el document de model inclòs en el PCAP.

Àmbit dels treballs

El subministrament es realitzarà dins de l'àmbit de l'Àrea Metropolitana de Barcelona.

Tasques prèvies a l'inici de la fabricació

Un cop adjudicat el contracte i prèviament a l'inici de la fabricació de la comanda, caldrà que l'adjudicatari:

- Lliuri a les instal·lacions indicades per l'AMB, una peça de mostra totalment finalitzada de tipologia AMB5. Un cop comprovades les característiques demanades, caldrà que l'AMB validi aquesta peça de mostra que serà referent de la qualitat de la resta de la producció. El transport i descàrrega d'aquesta peça anirà a càrrec de l'adjudicatari i si és validada, es comptabilitzarà dins del total de peces a subministrar. El criteri de validació serà el compliment de les condicions tècniques del present plec.

- Aporti la següent documentació:

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 3/11.

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Manteniment i Instal·lacions
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

APROVAT

1- Relatiu a les característiques de la matèria primera que emprarà en la fabricació dels mòduls

Declaració responsable signada per l'adjudicatari adjuntant factura/albarà/certificat d'origen del proveïdor de fusta en brut on constarà com a mínim: espècie, origen geogràfic de la fusta, serradora de procedència i certificació forestal PEFC o FSC de la matèria primera a emprar per la fabricació de les passeres.

Declaració responsable signada per l'adjudicatari adjuntant certificat de classificació visual de la fusta que emprarà per la fabricació, emès pel fabricant, serradora o entitat responsable de la classificació, acreditatiu que la fusta a emprar disposa d'una classificació visual mínima equivalent a G4-2 segons la UNE-EN 1611-1, o classificació equivalent reconeguda. El certificat haurà d'identificar la norma de classificació aplicada, la classe visual assignada, el lot o partida de fusta a què correspon i la seva traçabilitat fins al producte subministrat.

2- Relatiu al procés que seguirà per la fabricació dels mòduls

Declaració responsable adjuntant memòria del procés de fabricació. Es faran constar com a mínim: identificació dels passos bàsics d'execució que se seguiran en el procés de fabricació, identificació del taller on es realitzarà la mecanització, lloc i forma d'emmagatzematge dels processos assecament relitzats prèvia i posteriorment al tractament d'impregnació en autoclau, planta on es realitzarà la impregnació de la fusta i taller on realitzarà el muntatge.

3- Relatiu a la impregnació de la fusta

Declaració responsable i documentació acreditativa respecte al procès d'impregnació on farà constar com a mínim: empresa, adreça i instal·lació on s'executarà el tractament, declaració que el tractament s'efectuarà mitjançant autoclau de buit-pressió i nom i data de la norma sota la que es realitzarà el tracament, certificat vigent d'inscripció de l'empresa al Registre Oficial d'Establiments i Serveis Biocides (ROESB), capacitat de l'autoclau, sistema de control i cicle d'impregnació previst (buit inicial, pressió, temps i buit final), procediment intern de control de qualitat del tractament, sistema de traçabilitat dels lots tractats.
Del producte protector que es preveu emprar, s'inclourà la fitxa tècnica, garantia del fabricant si disposa i l'autorització o registre del biocida conforme al Reglament (UE) 528/2012 i la normativa espanyola aplicable.
Declaració del fabricant indicant que el producte és apte per assolir la classe d'ús 4 sobre Pinus sylvestris mitjançant tractament en autoclau. Instruccions d'aplicació del fabricant amb les retencions recomanades.

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 4/11.

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap Oficina de Mobilitat Institucional i Accions
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

APROVAT

4- Relatiu al material del les platines i la cargoleria

Declaració responsable de l'adjudicatari i certificat del material emprat en la fabricació de les platines i cargoleria necessària per la instal·lació així com la cargoleria de fixació dels llistons als rastrells.

L'aportació de la mostra i de la documentació indicada així com la validació d'ambdues per part de la DT es consideraran obligacions essencials del contracte.

<u>Condicions dels materials i execució dels treballs</u>

Les condicions que han de complir els materials i l'execució dels treballs queden recollides en el següent apartat de condicions tècniques.

1. Els mòduls AMB4 estaran fabricats totalment en fusta, amb unes mides totals de 164 x 328 cm. i d'acord amb les especificacions recollides en els plànols.

2. Els mòduls AMB5 estaran fabricats totalment en fusta, amb unes mides totals de 180 x 328 cm. i d'acord amb les especificacions recollides en els plànols i dues franges laterals pintades de color blau.

3. Tant la fusta dels llistons com la dels travessers serà de fusta serrada de pi roig (Pinus sylvestris L.), mecanitzada a taller i posteriorment sotmesa a un tractament protector en autoclau. La fusta serà preferentment procedent de l'àrea nòrdica europea (Suècia, Finlàndia o Noruega) o d'una procedència equivalent quant a les seves característiques físiques, mecàniques i de durabilitat, garantint en tot cas les prestacions exigides per a l'ús previst.

4. La fusta asserrada emprada en la fabricació dels mòduls de passera, haurà de disposar d'una classificació visual mínima en origen equivalent a G4-2 segons UNE-EN 1611-1 o classificació equivalent.

5. Pel que fa a l'exposició ambiental i classe d'ús, atès que els elements es destinaran a un ús exterior en entorn litoral, sotmesos a l'acció dels agents atmosfèrics, a variacions d'humitat, a períodes d'humectació prolongada i a la ubicació en contacte directe amb el terreny natural, la fusta emprada en la fabricació dels mòduls haurà de ser apta per a condicions corresponents a la classe d'ús 4 segons la norma UNE-EN 335:2013.

6. El tractament protector de la fusta haurà de realitzar-se mitjançant un procés industrial d'autoclau buit-pressió, amb un producte protector adequat per a fusta destinada a classe d'ús 4, constituït per sals hidrosolubles lliures de crom i arsènic o per altres formulacions equivalents que garanteixin les mateixes prestacions de protecció i durabilitat. El producte protector haurà d'estar

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap Oficina de Manteniment i Inst·lacions
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 5/11.

APROVAT

degudament autoritzat i registrat d'acord amb la normativa vigent aplicable en matèria de productes biocides.

7. La protecció assolida mitjançant el tractament protector haurà de garantir una penetració profunda del producte protector corresponent al nivell NP5 segons UNE-EN 351-1, així com els valors de retenció necessaris per assegurar el compliment dels requisits associats a la classe d'ús 4 segons UNE-EN 335:2013.
   El tractament aplicat haurà de ser adequat per garantir la durabilitat de la fusta en les condicions d'exposició previstes, d'acord amb els requisits establerts per la normativa tècnica aplicable en matèria de penetració i retenció del producte.

8. Els llistons i els rastrells estaran totalment mecanitzats, ajustats a les seves dimensions finals, pretaladrats, etc. prèviament a la seva impregnació amb sals mitjançant el tractament autoclau. El grau d'humitat màxim de la fusta previ a la impregnació serà del 25%.

9. El tractament haurà de realitzar-se en una instal·lació d'impregnació que permeti acreditar i controlar els paràmetres del procés. Tant l'aplicador dels tractaments com el responsable tècnic dels mateixos haurà de tenir la capacitació necessària segons exigida per la normativa vigent per a l'aplicació de productes biocides protectors de la fusta (TP8).

10. Un cop realitzada la mecanització i la impregnació de la fusta i prèviament a la fabricació dels mòduls, l'adjudicatari realitzarà un emmagatzematge dels llistons i els rastrells ja impregnats. Aquest emmagatzematge es realitzarà a cobert i en òptimes condicions de ventilació per afavorir la correcta aclimatació del material abans del seu muntatge. El termini d'emmagatzemament serà de dos mesos havent-se de garantir una humitat màxima de la fusta del 18% en el moment de la fabricació del producte final.

11. Els llistons i els travessers estaran polits i sense estelles en cap de les cares, tampoc en les seves testes. Els cantells seran polits i arrodonits d'acord amb les indicacions que consten als plànols.

12. Els mòduls estaran formats per tres rastrells de secció 9,5 x 4,5 cm, col·locats als extrems i centre de l'ample d'acord amb els plànols. Sobre els mateixos es col·locarà l´entarimat de llistons de 9,5 x 4,5 cm. polits i amb els cantells arrodonits, amb separació de 1,08 cm. Tot d'acord amb els plànols adjunts a aquest plec tècnic.

13. Cada llistó anirà fixat als tres travessers mitjançant cinc cargols d'acer inoxidable A-2 de diàmetre nominal 6mm i 100 mm de longitud amb els caps avellanats plans i empremta pozidrive. Els cargols hauran de ser de rosca parcial, de manera que la part llisa del cos travessi completament el llistó i la rosca treballi exclusivament sobre el rastrell. La longitud de la zona llisa haurà de ser adequada al gruix del llistó per garantir aquest funcionament.

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 6/11.

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap Oficina de Manteniment Instal·lacions
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

APROVAT

Caldrà realitzar un forat previ al rastrell i avellanat del llistó abans de la fixació dels cargols i el cap no quedarà embotit més de 2 mm. en la fusta. El muntatge s'executarà amb el parell de cargolat adequat a les especificacions del fabricant del cargol, de manera que el cap quedi perfectament avellanat, sense deformacions de la fusta ni danys a l'empremta del cargol. No s'admetran caps sobresortints, cargols inclinats, fissures provocades pel cargolat o qualsevol defecte que pugui comprometre la durabilitat, la seguretat o el correcte funcionament de la unió.

Els cargols hauran de permetre obtenir una unió ferma entre el llistó i el rastrell, assegurant una elevada força de serratge i minimitzant el risc d'afluixament durant la vida útil de la passera.

14. Els tres travessers portaran els testers amb acabat en “v”, segons plànols, per facilitar un bon encaix entre mòduls. El conformat dels testers i els pretaladres per la fixació dels mòduls de passera entre ells, es realitzaran de forma automatitzada amb maquinària dirigida per control numèric.

15. Les passarel·les quedaran identificades amb el logotip de l'AMB i any de fabricació (2027) en els laterals dels 2 rastrells exteriors i en un llistó superior tal i com s’indica en els plànols.

16. En el cas de les passeres de tipus AMB5 tal i com consta en el corresponent plànol, els llistons que formen la passera aniran pintats en els seus dos extrems en les 5 cares, havent de quedar un cop el mòdul muntat dues franges de 5 cm a cada un dels costats llargs del mòdul de passera. La pintura aplicada serà laca o esmalt sintètic setinat apte per a fusta, de color blau amb referència RAL 5015 o NCS S 2065-R90B.

17. La fixació de les passeres entre elles es realitza a través dels testers dels travessers laterals col·locant dues grapes amb doble platina de 24 x 4 x 0,4 cm d’acer inoxidable AISI 316, amb dos cargols de 8 mm de diàmetre x 70 mm, de cap hexagonal, tipus A2, amb femella a l’exterior tipus A2 tal i com s’indica als plànols. El subministrament dels corresponents passamans (4 unitats per mòdul a subministrar), cargols i femelles (4 unitats de cada per mòdul a subministrar) que són necessaris per la correcta instal·lació de les passeres estaran inclosos en el preu unitari de cada mòdul i el nombre exacte a subministrar es re-calcularà en funció del nombre de mòduls de passera de la comanda en funció del pressupost final. Aquest material es subministrarà a banda sense anar unit a les passeres.

18. El transport i la descàrrega del material a subministrar al/als llocs de destí estaran inclosos en el preu de subministrament i el lliurament es realitzarà segons determinin els tècnics de l’AMB en qualsevol dels recintes d’aplegament que l’AMB disposa l’àmbit territorial de l’Àrea Metropolitana de Barcelona, podent-se demanar-se més d’un destí.

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 7/11.

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Mobilitat Intel·ligent
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

APROVAT

19. A la recepció final del material es realitzarà un control visual de la qualitat de la fusta (llistons i rastrells) dels mòduls fabricats (esquerdes, nusos, deformacions, etc.) En el cas de que els mòduls de passera subministrats presentin defectes considerats no admissibles, aquests no es comptabilitzaran com a subministrats i caldrà reposar-los al mateix lloc de lliurament per mòduls del mateix tipus en correctes condicions. Pel que fa a la qualitat visual de la fusta tant de llistons com rastrells, es valorarà sota el següent criteri per establir l'acceptació o rebuig dels mateixos.

    No s'admetran:

    - podridures, degradació biològica o atac d'insectes xilòfags;
    - nusos podrits, despresos o solts;
    - fissures o esquerdes que travessin totalment la secció de la peça o que comprometin la seva resistència;
    - esquerdes longitudinals o de testa amb una longitud superior al 25 % de la longitud del llistó en la cara de l'esquerda;
    - estelles, aixafaments o despreniments de fibres susceptibles de provocar lesions als usuaris;
    - deformacions permanents (torsions, guerxaments o arquejaments) que impedeixin el correcte muntatge dels mòduls o provoquin desnivells apreciables entre llistons.
    - defectes que puguin accelerar la degradació en ambient marí.

    Es considerarà admissible:

- presència de petites fissures superficials pròpies del procés natural d'assecat que no afectin la resistència ni la funcionalitat de la peça;
- nusos sans, fermament adherits i compatibles amb la classificació visual exigida;
- variacions naturals de color pròpies de l'espècie.
- petites irregularitats naturals sense afectació funcional

20. A la recepció final del material a més del control visual de la qualitat de la fusta, es revisaran els següent aspectes generals. En el cas de que els mòduls de passera subministrats presentin defectes considerats no admissibles, aquests no es comptabilitzaran com a subministrats i caldrà reposar-los al mateix lloc de lliurament per mòduls del mateix tipus en correctes condicions. Serà referent per la conformitat la mostra lliurada a l'inici del contracte i específicament els següents requisits:

- Conformitat de les dimensions generals del mòdul i de les seccions dels llistons i rastrells respecte de les especificacions del plec.
- Correcta alineació dels llistons, mantenint una separació uniforme entre ells i sense desviacions apreciables.
- Absència de deformacions del mòdul (torsions, arquejaments, alabeigs o falta de planitud). Verificació que els tres rastrells recolzen simultàniament sobre una superfície plana, sense balanceig.

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació: QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació: https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat: 8/11.

GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Mobilitat Institucional i Accions
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

- Correcte muntatge dels rastrells, garantint la perpendicularitat respecte dels llistons i una geometria uniforme del conjunt.
- Correcta instal·lació de la cargoleria, sense cargols absents, fluixos, torts, sobresortints o excessivament enfonsats, i sense fissures provocades durant el cargolament.
- Verificació que les platines metàl·liques corresponen al model i material exigits al plec.
- Comprovació que totes les superfícies presenten un acabat mecanitzat uniforme, sense estelles, arestes vives, rebaves ni altres defectes que puguin afectar la seguretat dels usuaris o la durabilitat del mòdul.
- Comprovació que no existeixen taques, restes de productes de tractament, brutícia, cops, desperfectes derivats del transport o qualsevol altre defecte que afecti l'acabat final del producte.

21. A la finalització del contracte l'adjudicatari lliurarà com a documentació final els següents documents:

    - Declaració responsable de que l'execució del contracte s'ha realitzat sense canvis respecte a les condicions contingudes en el plec tècnic i validades per la DT a l'inici del contracte relatives a la matèria primera, l'execució de procés de fabricació, impregnació i cargoleria. En cas que al llarg de l'execució la DT hagi autoritzat algun canvi respecte al contingut de la previsió validada a l' inici del contracte, l'adjudicatari lliurarà la corresponent documentació acreditativa relativa als canvis realitzats.

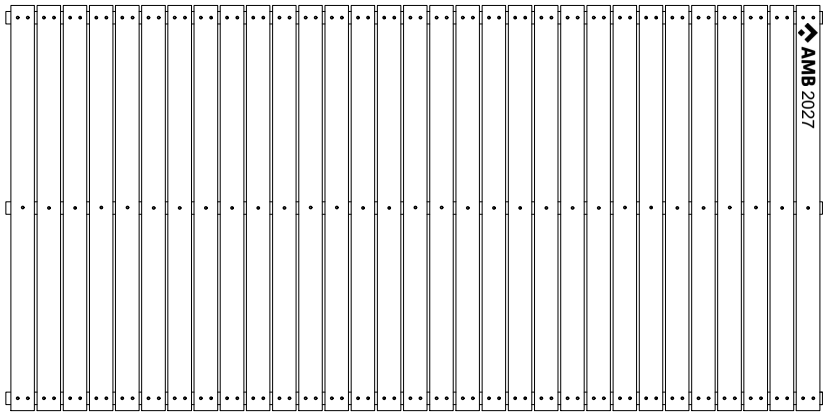
    - S'afegirà evidència del grau d'humitat de la fusta en els moments previ a la impregnació i previ al muntatge de la fusta en la fabricació dels mòduls. S'acreditarà mitjançant declaració responsable de l'adjudicatari acompanyada de data de la mesura i fotografies de les mesures obtingudes amb el xilohigròmetre.

    - S'afegiran també els registres automàtics del cicle de tractament autoclau del primer lot del contracte (buit, pressió, temps, etc.),així com declaració o certificat d'assoliment de la penetració NP5 segons UNE-EN 351-1 i valors de retenció del producte protector assolits i la seva correspondència amb els requisits establerts per a la classe d'ús 4 segons UNE-EN 335:2013.

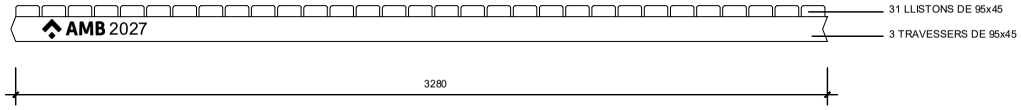
22. El pagament del preu del contracte es realitzarà mitjançant factura. Es contempla la possibilitat d'efectuar fins a tres facturacions parcials al llarg del contracte. La facturació final del contracte no es podrà realitzar fins que la documentació relativa als materials i execució de processos anteriorment indicada no hagi estat lliurada i validada per la DT.

APROVAT
AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació : QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació : https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat : 9/11.
GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Mobilitat Institucional i Relacions
Data signatura: 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C

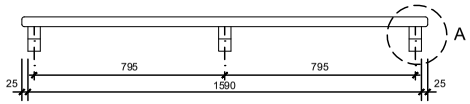
GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Mobiliari i Instal·lacions
Data signatura 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C



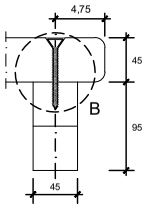
PLANTA
E. 1/20



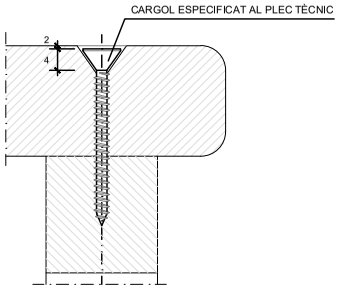
ALÇAT LATERAL
E. 1/20



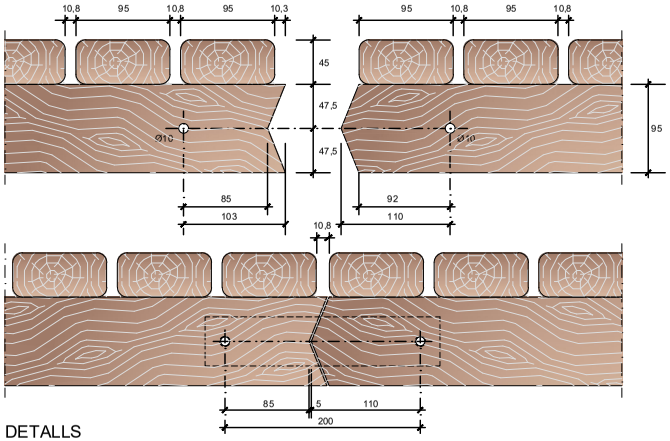
ALÇAT FRONTAL
E. 1/20



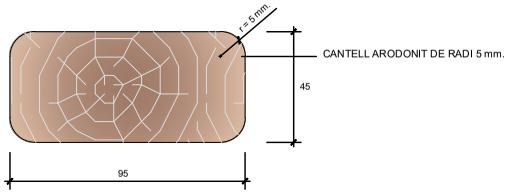
DETALL A
E. 1/5



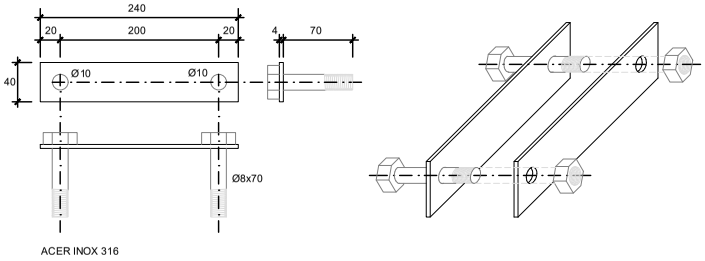
DETALL B
E. 1/2



DETALLS
E. 1/5



DETALL LLISTO DE 95x45 mm.
E. 1/5



DETALL PLATINA FIXACIÓ PASSAREL.LES
E. 1/5
COTES EN mm.

LLISTONS I TRAVESSERS DE FUSTA PI DE FLANDES TRACTADA A L'AUTOCLAU AMB SALS
COTES EN mm.

COTES EN mm.

PASSAREL·LA 2024

AMB Platges
DIRECCIÓ DE SERVEIS TÈCNICS
SERVEI DE PROMOCIÓ I CONSERVACIÓ

CATÀLEG DE MOBILIARI - PROJECTE TÈCNIC

MÒDUL DE FUSTA AMB4 - PASSAREL·LA

DATA CREACIÓ: 1999

ESCALA: VÀRIES

DESIGNACIÓ: PLANTA, ALÇATS I DETALLS

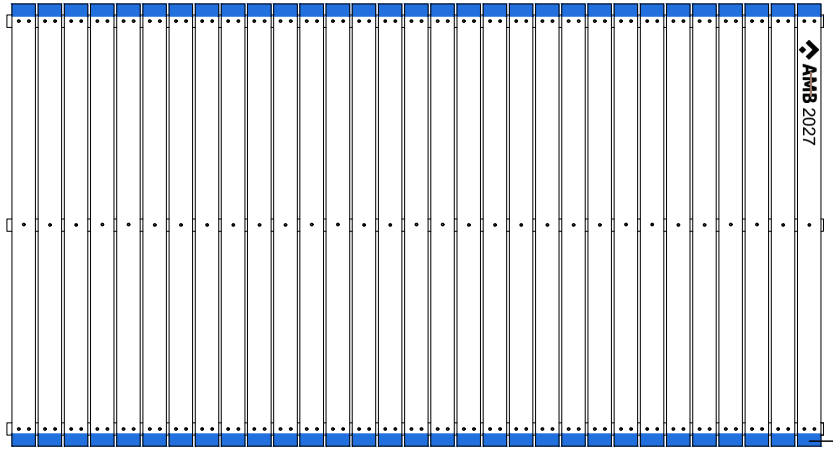
ULTIMA MODIFICACIÓ: JULIOL 2026

Num. CÀTALEG: PS-004

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació :QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació :https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat : 10/11.

APROVAT

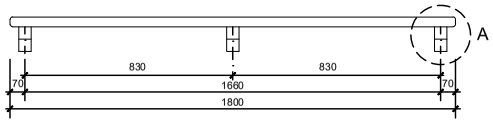
GUARDIA MARTINEZ, Estela (1 de 1)
Cap d'Oficina de Mobiliari i Instal·lacions
Data signatura 30/07/2026 14:20:41
HASH:EB3E1A901AE343C9AE4964377D21FF821F2C328C



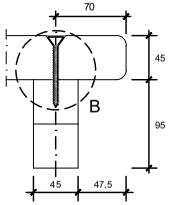
PLANTA
E. 1/20



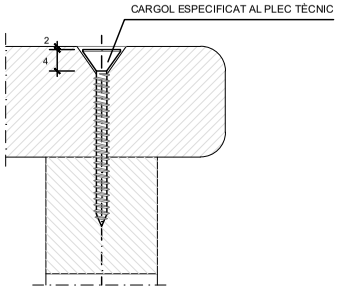
ALÇAT LATERAL
E. 1/20



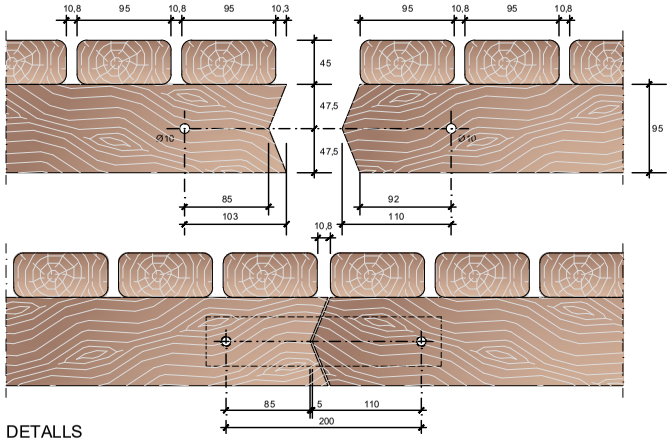
ALÇAT FRONTAL
E. 1/20



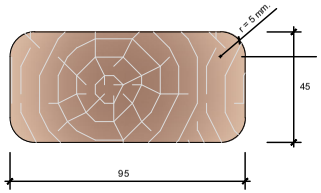
DETALL A
E. 1/5



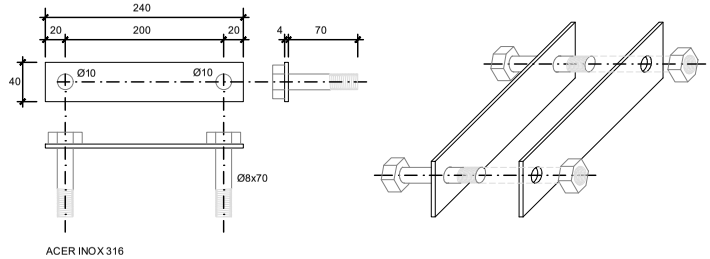
DETALL B
E. 1/2



DETALLS
E. 1/5



DETALL LLISTO DE 95x45 mm.
E. 1/5



DETALL PLATINA FIXACIÓ PASSAREL.LES
E. 1/5

COTES EN mm.

LLISTONS DE FUSTA DE PI DE FLANDES TRACTADA A L'AUTOCLAU AMB SALS
TRAVESSERS DE FUSTA DE PI DE FLANDES TRACTADA A L'AUTOCLAU AMB SALS)

COTES EN mm.

COTES EN mm.

PASSAREL·LA AMB5 2020

AMB Platges

DIRECCIÓ DE SERVEIS TÈCNICS
SERVEI DE PROMOCIÓ I CONSERVACIÓ

CATÀLEG DE MOBILIARI - PROJECTE TÈCNIC

MÒDUL DE FUSTA - PASSAREL·LA AMB 5

DATA CREACIÓ: 1999

ESCALA: VÀRIES

DESIGNACIÓ: PLANTA, ALÇATS I DETALLS

ULTIMA MODIFICACIÓ: JULIOL 2026

Num. CÀTALEG: PS-004

AREA METROPOLITANA DE BARCELONA - PLEC TECNIC
Codi per a validació :QECJC-R7LZD-FIFJS
Verificació :https://verificador.amb.cat/verificadorDocumento/home
Aquesta és una còpia impresa del document electrònic referènciat : 11/11.

APROVAT