

3.- DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

3.1.- TRITURADOR UNIVERSAL

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

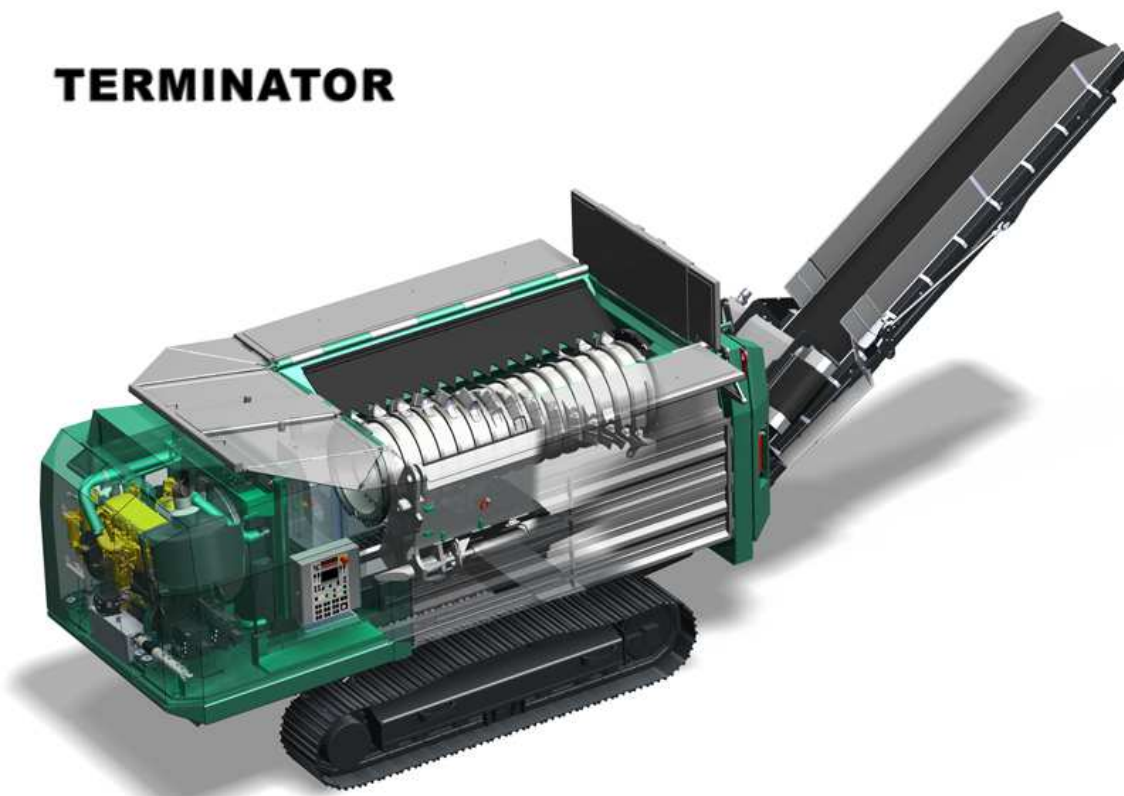
El Triturador tipo Terminator Diesel es un equipo diseñado y fabricado por Komptech (Austria) cuya misión es la reducción del tamaño de los residuos voluminosos o de residuos con elevada resistencia.

El equipo dispone de un rotor que gira a bajas revoluciones a través de control automático de potencia. El sistema de transmisión del motor diesel al rotor está formado por dos bombas hidráulicas, un motor hidráulico de caudal variable y un engranaje reductor planetario.

El rotor incorpora una serie de dientes-desgarradores, dispuestos en espiral a lo largo de toda su superficie, que trituran el material desgarrándolo contra unos dientes fijos (contracuchilla). La distancia entre los dientes del rotor y los desgarradores estáticos es regulable mediante un sistema hidráulico.

Es un tipo de equipo muy versátil y apto para diferentes tipos de residuos.

TERMINATOR



La configuración de este equipo es a modo de ejemplo y puede ser distinto al ofertado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO

Tipo : Motor Caterpillar
Velocidad: 2.100 rpm
Número de cilindros: 6 en línea
Circuito de refrigeración: líquido
Protección electrónica y seguridad del motor

SISTEMA DE TRITURACIÓN

Accionamiento Hidráulico con regulación automática de la potencia
Revoluciones del tambor regulables de forma progresiva, sin escalones
Los ciclos de inversión de marcha del tambor son pre-seleccionables.

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO COMPUESTO POR:

2 Bombas hidráulicas.
1 Motor hidráulico.
1 Engranaje reductor planetario.
1 Tambor de trituración con herramientas de alta resistencia al desgaste.

TOLVA DE CARGA

Paredes de tolva accionables mediante sistema hidráulico
Altura de carga : Depende de la variante de movilidad (hook, track o tráiler)
Hook: 2.465 mm
Tráiler: 2.905 mm
Track: 2.920 mm
Anchura de carga : 4.605 mm (en tolva estándar)
Profundidad de carga : Hasta 2.890 mm (en tolva estándar)

SISTEMAS DE SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Para poder limpiar de forma segura y ergonómica el rotor del equipo, existe una compuerta lateral que se abre mediante una bomba hidráulica y que permite el acceso al interior del equipo con la máxima fiabilidad y comodidad.

Para evitar que la compuerta sea abierta durante el funcionamiento del equipo existen unos pasadores que evitan que se pueda abrir la compuerta y la soportan cuando esta está abierta.

PINTURA

Imprimación

Hydro-Declack 3 colores:

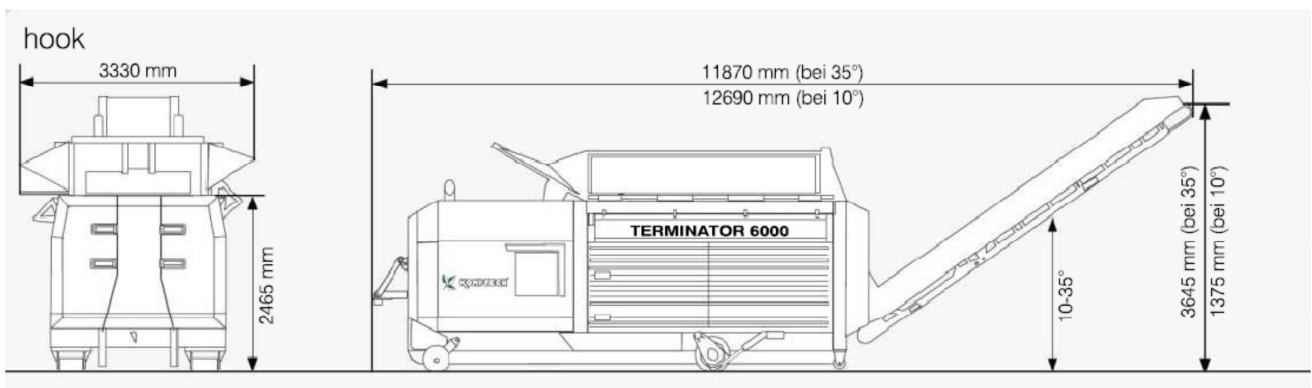
RAL 6029 verde

RAL 7042 gris

RAL 7021 negro

Grosor / Dureza: 80 µm.

DIMENSIONES TRABAJO HOOK



Longitud: 11.870 mm (a 35°) – 12.690 mm (a 10°)

Ancho: 3.330 mm

Alto: 3.645 mm (a 35°) – 1.375 mm (a 10°)

DIMENSIONES TRANSPORTE HOOK

Longitud: 6.825 mm

Ancho: 2.470 mm

Alto: 2.650 mm

PLATAFORMA HOOK

Unidades sobre plataforma móvil según DIN 30722

Altura máxima de descarga con inclinación de 35°



HOOK- SISTEMA DE REMOLQUE

Ruedas giratorias hidráulicamente

Lanza de tracción desplegable con cojinete esférico

Peso: aprox.650kg



TAMBOR TM – F 32 DIENTES

Longitud de corte : 3.000 mm

Diámetro exterior : 1.050 mm

Diámetro del tambor: 770 mm

Cantidad de dientes : 32 Dientes Fine

Regulación hidráulica de corte : 0-45 mm



CONTRA CUCHILLA TM-F 17 DIENTES BLINDADOS

Contra cuchilla con dientes intercambiables

Cantidad de dientes: 17 Dientes Fine



TAMBOR MAGNÉTICO

Tambor motriz magnético para la transportadora de descarga

Altura de transporte: Altura tipo +200mm

Peso: 280kg

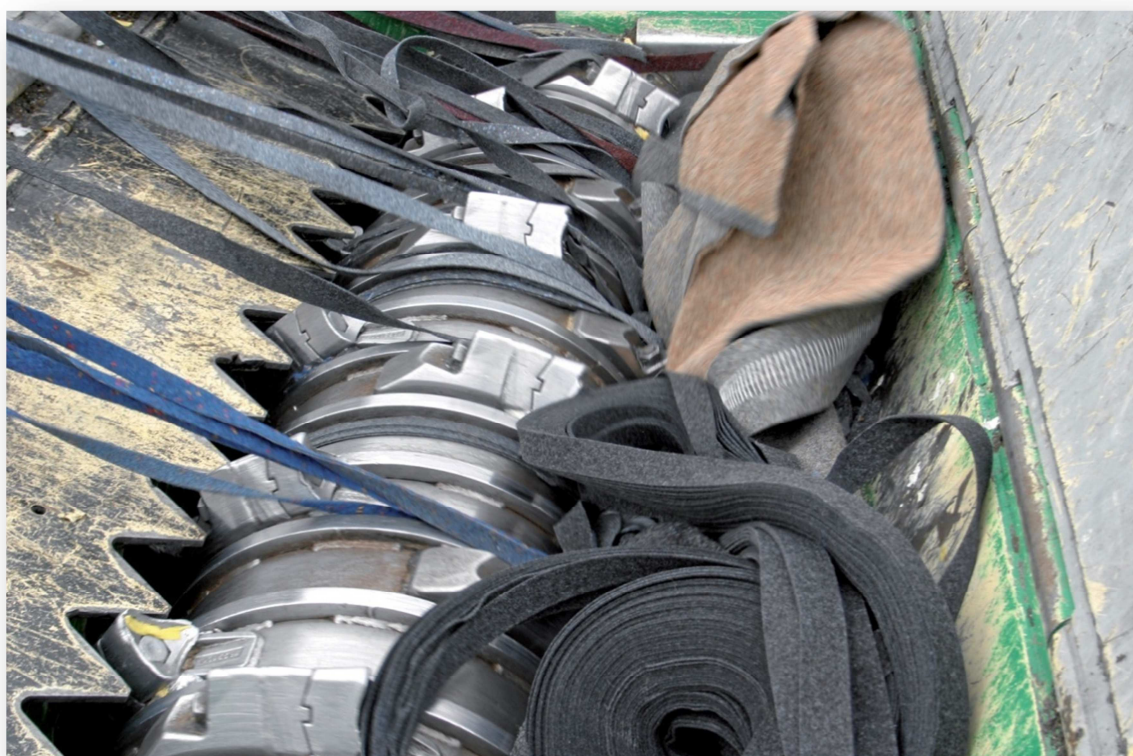
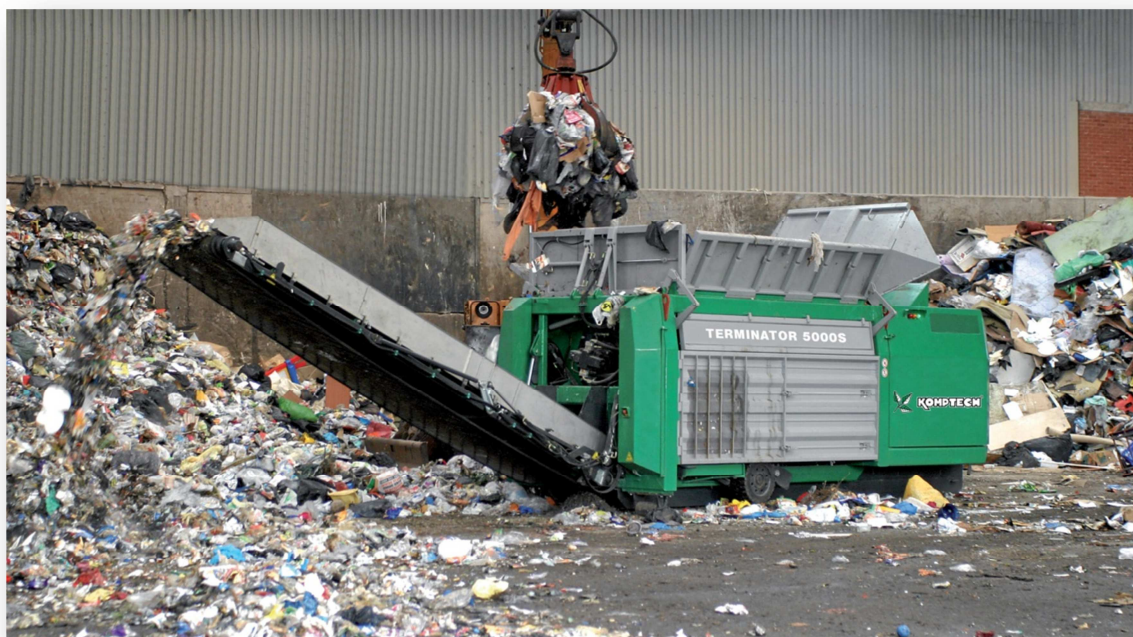


MANDO A DISTANCIA

Mando a distancia con 16 canales



REFERENCIAS FOTOGRÁFICAS



EQUIPO PROPUESTO:

TRITURADOR TERMINATOR	
TERMINATOR	3400 D
Motor	
Tipo	Caterpillar C9
Potencia	242 kW/330 CV
Peso	
Hook	19.5 t
Tambor	
Longitud	3.000 mm
Diámetro	1.050 mm
Revoluciones	Max 30 rpm
Capacidad	Hasta 45 t/h
Tipo de dientes	F