

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT DE MOBILIARI A MIDA PER NOUS ESPAIS DE TREBALL A L'ARXIU NACIONAL DE CATALUNYA

1. Antecedents

L'Arxiu Nacional de Catalunya disposarà d'una ampliació de l'edifici que està previst que entri en funcionament durant l'últim trimestre de 2026.

Aquest nou equipament tindrà en la seva planta baixa i primera espais de treball tècnic, espais B.2.1, B.2.2 a, B.2.2 b, B.1, B.2 i B.3 d'acord amb la documentació gràfica adjunta en annex, que necessiten mobiliari a mida amb els requisits d'ergonomia, resistència i durabilitat adequat al usos específics dels treballs especialitzats que s'hi realitzen.

Les zones de treball tècnic destinat a les tasques de conservació, diagnosi, intervenció, manipulació, neteja, estabilització i restauració de documentació i altres materials patrimonials hauran d'estar equipades amb mobiliari que presenti unes prestacions tècniques iguals o superiors a les del mobiliari actualment existent, especialment pel que fa a la resistència mecànica, la capacitat de càrrega, la resistència a les ratllades, l'abrasió, els impactes i el desgast derivat d'un ús intensiu.

Els sobres de treball hauran de disposar d'un acabat superficial d'alta resistència, adequat per a l'execució de treballs tècnics especialitzats de conservació i restauració, garantint l'estabilitat dimensional, la facilitat de neteja i el manteniment de les seves propietats al llarg de la vida útil del mobiliari.

L'estructura haurà d'assegurar una elevada rigidesa i estabilitat, sense deformacions apreciables sota les càrregues pròpies de l'activitat prevista, i haurà de permetre suportar de forma segura els materials, equips i eines habituals dels processos de conservació i restauració documental.

2. Objecte del contracte

Serà objecte d'aquest contracte el subministrament i la instal·lació dels següents elements:

Unitats	Tipus element	Rodes	Alçada total (cm)	Fondària (cm)	Llargada (cm)
2	Estructura de suport per a lleixes entre columnes	no	174	30	10
16	Lleixa entre columnes fixades a paret i costella	no	8	35	290

1	Prestatgeria	no	220	40	240
2	Prestatgeria	no	220	40	300
4	Prestatgeria	no	220	45	440
1	Prestatgeria	no	85	45	440
6	Taula treball M2	no	85	140	200
6	Taula treball auxiliar M2	si	85	80	140
2	Taula treball auxiliar M2	no	100	80	200
12	Taula treball M1	no	85	140	160
6	Taula treball M2	no	85	80	160
2	Taula treball M2	no	100	100	220
4	Taula treball M2	no	85	125	220

3. Requeriments tècnics generals

La presentació de l'oferta tècnica ha d'incloure :

Fitxa tècnica del producte amb les següents dades:

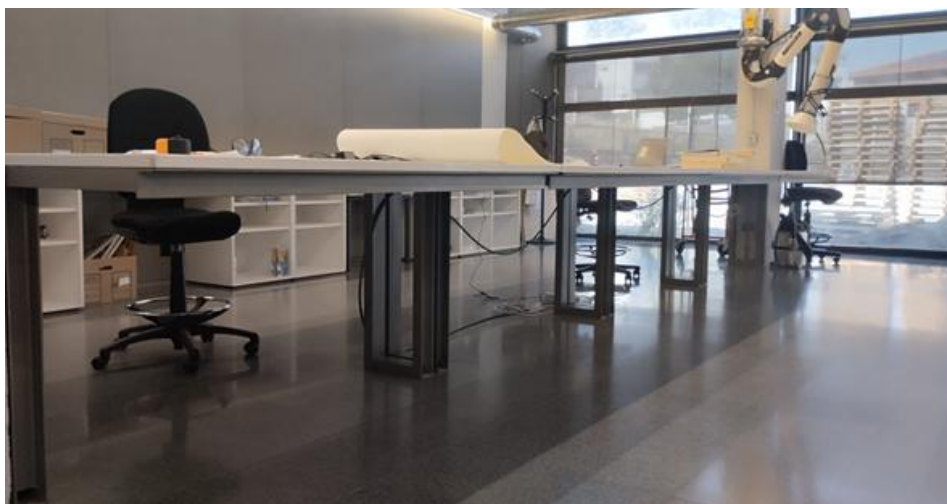
- Referència del fabricant: codi amb el que el fabricant identifica el producte.
- Marca comercial de l'article.
- Descripció de les característiques bàsiques del producte.
- Descripció de la composició de l'article.
- Imatge del producte.
- Mesures: indicació de les mides del producte, com la llargada, amplada, diàmetre, etc.
- Certificats necessaris que acreditin els requeriments tècnics i de qualitat exigits per la normativa nacional i internacional vigent sobre la matèria, en particular el marcat per la CE.

4. Requeriments tècnics específics

Els requeriments tècnics específics dels articles licitats són els descrits a continuació:

Taules model M1

Les taules model M1 s'instal·laran en nombre de 12 unitats a l'espai B1,1a planta.



- Taula de treball de 85 x 140 x 160 (alçada x fondària x amplada, en cm) model M1

Estructura única amb marc central perimetral de 130 x 160 cm i biga travessera interior central construïda amb tub acer 4 x 8 cm i 5 mm de gruix i 2 potes reculades a 50 cm a cada extrem, en forma de pòrtic tancat rectangular fabricades en bigueta d'acer de 4 x 8 cm i 5 mm de gruix i base patí perforada per ancoratge mecànica a terra en el moment de la seva instal·lació.

Totes les unions entre els perfils metàl·lics es faran mitjançant soldadura contínua en el moment de la fabricació i els elements estructurals (marc, travessers i potes) formaran una sola peça per garantir la solidesa de la taula, polides per eliminar imperfeccions i arestes tallants, amb arrodoniment del cantells vius. No s'admetran cordons de soldadura vistos ni rebaves en cap punt accessible del mobiliari.

Acabat amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de taula fabricar en taulell MDF de 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense desprendiments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

La unió entre el sobre i l'estructura metàl·lica es realitzarà mitjançant cargols ocults i volanderes, distribuïts uniformement al llarg del perímetre i dels travessers de reforç per garantir la correcta transmissió de les càrregues i evitar deformacions, moviments o vibracions durant l'ús.

Les taules model 1 hauran de suportar una càrrega uniformement repartida mínima de 350 kg/m².

Taules model M2



S'instal·laran en nombres diversos per cada espai i hauran de tenir les següents característiques:

- Taula de treball de 85 x 140 x 200 (alçada x fondària x amplada, en cm) model M2

6 unitats, espai B.2.1 planta baixa.

Estructura única amb marc central perimetral de 120 x 180 cm reulat 10 cm des del final del tauler, 2 bigues travesseres interiors centrals i 4 potes a cada extrem de l'estructura construïda amb tub acer 3 x 6 cm i 3 mm de gruix.

Totes les unions entre els perfils metàl·lics es faran mitjançant soldadura contínua en el moment de la fabricació i els elements estructurals (marc, travessers i potes) formaran una sola peça per garantir la solidesa de la taula, polides per eliminar imperfeccions i arestes tallants, amb arrodoniment del cantells vius. No s'admetran cordons de soldadura vistos ni rebaves en cap punt accessible del mobiliari.

Acabat amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de taula fabricar en taulell MDF de 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense despreniments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

La unió entre el sobre i l'estructura metàl·lica es realitzarà mitjançant cargols ocults i volanderes, distribuïts uniformement al llarg del perímetre i dels travessers de reforç per garantir la correcta transmissió de les càrregues i evitar deformacions, moviments o vibracions durant l'ús.

Les taules model 2 hauran de suportar una càrrega uniformement repartida mínima de 300 kg/m².

- Taula de treball de 85 x 80 x 140 (alçada, rodes incloses, x fondària x amplada, en cm) model M2

6 unitats, espais B.2.2 a i B.2.2 a planta baixa.

Estructura única amb marc central perimetral de 60 x 120 cm reulat 10 cm des del final del tauler, 1 biga travessera interior central i 4 potes a cada extrem de l'estructura construïda amb tub acer 3 x 6 cm i 3 mm de gruix. Les potes incorporaran una rodes frenables aptes per nivell càrrega sol·licitada.

Totes les unions entre els perfils metàl·lics es faran mitjançant soldadura contínua en el moment de la fabricació i els elements estructurals (marc, travessers i potes) formaran una sola peça per garantir la solidesa de la taula, polides per eliminar imperfeccions i arestes tallants, amb arrodoniment del cantells vius. No s'admetran cordons de soldadura vistos ni rebaves en cap punt accessible del mobiliari.

Acabat amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de taula fabricar en taulell MDF de 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense desprendiments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

La unió entre el sobre i l'estructura metàl·lica es realitzarà mitjançant cargols ocults i volanderes, distribuïts uniformement al llarg del perímetre i dels travessers de reforç per garantir la correcta transmissió de les càrregues i evitar deformacions, moviments o vibracions durant l'ús.

Les taules model 2 hauran de suportar una càrrega uniformement repartida mínima de 300 kg/m²

- Taula de treball de 100 x 100 x 220 (alçada x fondària x amplada, en cm) model M2

2 unitats, espais B.3 planta primera.

Estructura única amb marc central perimetral de 80 x 200 cm reulat 10 cm des del final del tauler, 2 bigues travesseres interiors centrals i 4 potes a cada extrem de l'estructura construïda amb tub acer 3 x 6 cm i 3 mm de gruix. Les potes incorporaran un tap interior de polietilè per evitar vibracions.

Totes les unions entre els perfils metàl·lics es faran mitjançant soldadura contínua en el moment de la fabricació i els elements estructurals (marc, travessers i potes) formaran una sola peça per garantir la solidesa de la taula, polides per eliminar imperfeccions i arestes tallants, amb arrodoniment del cantells vius. No s'admetran cordons de soldadura vistos ni rebaves en cap punt accessible del mobiliari.

Acabat amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de taula fabricar en taulell MDF de 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color

que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense despreniments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

La unió entre el sobre i l'estructura metàl·lica es realitzarà mitjançant cargols ocults i volanderes, distribuïts uniformement al llarg del perímetre i dels travessers de reforç per garantir la correcta transmissió de les càrregues i evitar deformacions, moviments o vibracions durant l'ús.

Les taules model 2 hauran de suportar una càrrega uniformement repartida mínima de 300 kg/m².

- Taula de treball de 100 x 80 x 200 (alçada x fondària x amplada, en cm) model M2

2 unitats, espais B.3 planta primera.

Estructura única amb marc central perimetral de 60 x 180 cm reculat 10 cm des del final del tauler, 1 biga travessera interior centrals i 4 potes a cada extrem de l'estructura construïda amb tub acer 3 x 6 cm i 3 mm de gruix. Les potes incorporaran un tap interior de polietilè per evitar vibracions.

Totes les unions entre els perfils metàl·lics es faran mitjançant soldadura contínua en el moment de la fabricació i els elements estructurals (marc, travessers i potes) formaran una sola peça per garantir la solidesa de la taula, polides per eliminar imperfeccions i arestes tallants, amb arrodoniment del cantells vius. No s'admetran cordons de soldadura vistos ni rebaves en cap punt accessible del mobiliari.

Acabat amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de taula fabricar en taulell MDF de 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense despreniments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

La unió entre el sobre i l'estructura metàl·lica es realitzarà mitjançant cargols ocults i volanderes, distribuïts uniformement al llarg del perímetre i dels travessers de reforç per garantir la correcta transmissió de les càrregues i evitar deformacions, moviments o vibracions durant l'ús.

Les taules model 2 hauran de suportar una càrrega uniformement repartida mínima de 300 kg/m².

- Taula de treball de 85 x 125 x 220 (alçada x fondària x amplada, en cm) model M2

4 unitats, espai B.2.2 a i B.2.2 b planta baixa.

Estructura única amb marc central perimetral de 105 x 200 cm reculat 10 cm des del final del tauler, 2 bigues travesseres interiors centrals i 4 potes a cada extrem de l'estructura construïda amb tub acer 3 x 6 cm i 3 mm de gruix.

Totes les unions entre els perfils metàl·lics es faran mitjançant soldadura contínua en el moment de la fabricació i els elements estructurals (marc, travessers i potes) formaran una sola peça per garantir la solidesa de la taula, polides per eliminar imperfeccions i arestes tallants, amb arrodoniment del cantells vius. No s'admetran cordons de soldadura vistos ni rebaves en cap punt accessible del mobiliari.

Acabat amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de taula fabricar en taulell MDF de 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense desprendiments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

La unió entre el sobre i l'estructura metàl·lica es realitzarà mitjançant cargols ocults i volanderes, distribuïts uniformement al llarg del perímetre i dels travessers de reforç per garantir la correcta transmissió de les càrregues i evitar deformacions, moviments o vibracions durant l'ús.

Les taules model 2 hauran de suportar una càrrega uniformement repartida mínima de 300 kg/m2.

- Taula de treball de 85 x 80 x 160 (alçada x fondària x amplada, en cm) model M2

6 unitats, espai B.2 planta primera.

Estructura única amb marc central perimetral de 60 x 140 cm reulat 10 cm des del final del tauler, 2 bigues travesseres interiors centrals i 4 potes a cada extrem de l'estructura construïda amb tub acer 3 x 6 cm i 3 mm de gruix.

Totes les unions entre els perfils metàl·lics es faran mitjançant soldadura contínua en el moment de la fabricació i els elements estructurals (marc, travessers i potes) formaran una sola peça per garantir la solidesa de la taula, polides per eliminar imperfeccions i arestes tallants, amb arrodoniment del cantells vius. No s'admetran cordons de soldadura vistos ni rebaves en cap punt accessible del mobiliari.

Acabat amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de taula fabricar en taulell MDF de 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense desprendiments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

La unió entre el sobre i l'estructura metàl·lica es realitzarà mitjançant cargols ocults i volanderes, distribuïts uniformement al llarg del perímetre i dels travessers de reforç per garantir la correcta transmissió de les càrregues i evitar deformacions, moviments o vibracions durant l'ús.

Les taules model 2 hauran de suportar una càrrega uniformement repartida mínima de 300 kg/m2.

Prestatgeries

Prestatgeria de melamina densitat mínima 630 kg/m³, de 25 mm de gruix en sostres i bases, 19 mm en laterals i tapa posterior que podrà ser de melamina de 16 mm gruix mínim, tots els cantells seran amb junta invisible, no s'admetran productes amb línia visible de cantejat.

Les prestatgeries seran composicions modulars, a una sola cara, en mòduls de 80, 90 i 100 cm, sempre que sigui possible d'única amplada en cada composició per aconseguir amplada total sol·licitada. Els prestatges seran de melamina 25 mm i regulables en alçada cada 25-35 mm en nombre de 5 unitats de prestatges en mòduls de 220 cm i de 2 en els mòduls de 85 cm d'alçada.

Peu amb anivelladors. La instal·lació inclourà la subjecció segura a paret de tots els conjunt modulars que tindran les següents mesures i distribucions:

- Prestatgeria 220 x 40 x 240 (alçada x fondària x amplada, en cm)
1 unitats, espai B.3 planta primera.
- Prestatgeria 220 x 40 x 300 (alçada x fondària x amplada, en cm)
2 unitats, espai B.2.2 a i B.2.2 b planta baixa.
- Prestatgeria 220 x 45 x 440 (alçada x fondària x amplada, en cm)
4 unitats, espai B.2.1, B2 i B1 planta baixa i primera.
- Prestatgeria 85 x 40 x 440 (alçada x fondària x amplada, en cm)
1 unitats, espai B.1 planta primera.

Lleixes a paret amb estructura de suport



- Lleixes individuals de 8 x 35 x 290 (alçada x fondària x amplada, en cm)

16 unitats espai B.1 planta primera.

Lleixa amb estructura amb marc central perimetral de 290 x 25 cm i una biga travessera interior central, de tub d'acer 5 x 5 cm i 3 mm de gruix preparat per ancoratge a obra, entre columnes i estructura de suport per a lleixes els laterals curts de 35 cm i el llarg de 290cm +/- 1,5 cm (aquesta mida l'haurà de comprovar l'adjudicatari a obra). Tots els elements estructurals, soldats en una sola peça i acabats amb pintura epoxi color a definir.

Sobre de prestatge 290 x 35 fabricat en taulell MDF de 20 a 30 mm de gruix, acabat a dues cares amb laminat HPL llis de 0,8 mm de gruix i cantells acabats en ABS de gruix mínim 2 mm del mateix color que el laminat adherida aconseguint una unió contínua, resistent i duradora, sense desprendiments, bombaments ni discontinuïtats visibles.

Estructura de suport per lleixes entre columnes

- Estructura de suport per suportar lleixes individuals, 174 x 30 x 10 (alçada x fondària x amplada, en cm)

2 unitats espai B.1 planta primera.

Estructura de suport tipus bastidor per fer de suport estructural de lleixes individuals muntades de columna a bastidor i de bastidor a columna, fabricada en tub d'acer 5 x 5 cm i 3 mm de gruix, soldat en una peça i acabats amb pintura epoxi color a definir.

5. Obligacions de l'empresa adjudicatària derivades de l'execució del contracte

L'empresa adjudicatària haurà de realitzar les següents tasques:

- El contractista serà responsable dels deures de guarda i emmagatzematge dels elements objecte de la prestació fins el moment del seu lliurament.
- Serà obligatori per part de l'empresa contractista adjudicatària fer una visita a l'Arxiu Nacional de Catalunya per fer l'amidament de l'espai entre columnes en què s'ha d'instal·lar les lleixes a parets i apreciar si el lliurament presenta algun problema especial, la resolució del qual serà exclusiva responsabilitat de l'empresa adjudicatària. En aquesta mateixa visita es podran comprovar els accessos a les dependències on s'instal·larà el mobiliari i les possibles dificultats d'accés al recinte.
- El contractista designarà un responsable del subministrament el qual serà l'interlocutor únic i tindrà poders suficients per a la gestió de l'execució del contracte.
- El contractista s'obliga a resoldre incidències i reparacions en un termini màxim de 10 dies a comptar a partir de la comunicació per part del Departament de Cultura. Aquesta es farà sempre per un mitjà on quedi constància de la data i hora de la comunicació al licitador, la qual podrà fer-se via correu electrònic.
- Respondre dels desperfectes que puguin causar en els accessos a la sala, des de l'entrada al carrer (ascensors, passadissos, i qualsevol altre element) durant l'entrada del material i el muntatge.

L'empresa adjudicatària haurà de lliurar la següent documentació per tal de formalitzar la correcta recepció d l'encàrrec:

- Fitxes tècniques de tots els mobles oferts i la seva correspondència en plànol amb tots els seus elements estructurals i complementaris detallats amb descripció i fotografia.
- Certificats de conformitat CE dels materials
- Certificats de garantia

Totes aquestes tasques es realitzaran sense cost addicional per a l'Administració.

6. Preu

El preu màxim de licitació serà de 108.210,30 € IVA inclòs (89.430,00 € IVA exclòs).

7. Lloc, termini d'execució i pagament

El subministrament i la instal·lació dels elements es farà a l'Arxiu Nacional de Catalunya, situat al Carrer Jaume I, 33-51, de Sant Cugat del Vallès.

El termini màxim d'execució és de 45 dies des de la signatura de contracte.

L'inici de l'execució d'aquest contracte resta subordinat a la positiva tramitació del procediment PRL de Coordinació d'Activitats Empresarials (CAE).

L'objecte del contracte es farà efectiu en un sol pagament mitjançant transferència bancària, prèvia confirmació de la factura per part del cap del Servei d'Obres i de la directora de l'Arxiu Nacional de Catalunya.

Sant Cugat del Vallès, el dia i l'hora indicats a la signatura electrònica.

Pilar Cuerva Castillo

Directora de l'Arxiu Nacional de Catalunya

Annex

