Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

Consorci de Serveis Socials de Barcelona
Generalitat de Catalunya
Ajuntament de Barcelona

PROJECTE DE MOBILIARI I SENYALÈTICA DE LA CUINA, DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA

Nº EXP. 609.2024.019

I MEMÒRIA
II DOCUMENTACIÓ GRÀFICA
III AMIDAMENTS I PRESSUPOST
IV PLEC DE CONDICIONS
V DOCUMENTACIÓ COMPLEMENTÀRIA

Dopec
Enginyeria i Arquitectura

Juny 2026

Autors

Arquitecta Arquitecte Arquitecte

SIGNATURA ELECTRÒNICA

PROJECTE DE MOBILIARI I SENYALÈTICA DE LA CUINA, DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA

Nº EXP. 609.2024.019

Amb la implementació d'aquest full es consideren signats electrònicament els documents continguts al: "PROJECTE DE MOBILIARI I SENYALÈTICA DE LA CUINA, DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA".

Barcelona, Juny de 2026,

ELS REDACTORS DEL PROJECTE,		
L'Arquitecta	L'Arquitecte	L'Arquitecte
DOPEC S.L.	DOPEC S.L.	DOPEC S.L.

IN – CONTINGUT DE LA DOCUMENTACIÓ

MM – MEMÒRIA

IN INDEX DE LA MEMÒRIA

MD. 1 MEMÒRIA DESCRIPTIVA

- MD 1.1 Objecte del projecte
- MD 1.2 Agents del projecte
- MD 1.3 Documents complementaris i/o projectes parcials
- MD 1.4 Antecedents i Condicionants de partida
- MD 1.5 Descripció del projecte
- MD 1.6 Requisits del subministrament
- MD 1.7 Pressupost

MI 2. MEMÒRIA D'IMPLEMENTACIÓ

- MI 2.1. Organització del subministrament
- MI 2.2. Planificació del subministrament

MN 3. MEMÒRIA DE COMPLIMENT DE NORMATIVA

- Normativa aplicable

DG – DOCUMENTACIÓ GRÀFICA

DG. 4 DOCUMENTACIÓ GRÀFICA

- INDEX
- DG 4.1 Descripció de l'edifici o Contenidor
- DG 4.2 Descripció del projecte de subministrament
- DG 4.3 Definició del projecte de subministrament
- DG 4.4 Fitxes tècniques

AP – PRESSUPOST

AP. 5 PRESSUPOST

- AP 5.1. Criteris de formació del pressupost
- AP 5.2. Amidaments del subministrament
- AP 5.3. Justificació de preus
- AP 5.4. Pressupost del subministrament
- AP 5.5. Resum pressupost del subministrament
- AP 5.6. Últim full subministrament
- AP 5.7. Pressupost pel coneixement de l'administració

PC – PLEC DE CONDICIONS

PC. 6 PLEC DE CONDICIONS TÈCNIQUES PARTICULARS

DC – DOCUMENTACIÓ COMPLEMENTÀRIA

IN - ÍNDEX

DN. 7 Aplicació De Normativa

- DN 7.1 Seguretat i salut
- DN 7.2 Gestió de residus
- DN 7.3 Llistat de normativa d'aplicació en el projecte
- Normativa aplicable
- DN 7.4 Instruccions d'ús i manteniment

DA. 8 Altra

- DA 8.1 Marques comercials

MM – MEMÒRIA

IN INDEX DE LA MEMÒRIA

MD. 1 MEMÒRIA DESCRIPTIVA 8
MD 1.1 Objecte del projecte 8
MD 1.2 Agents del projecte 8
MD 1.3 Documents complementaris i/o projectes parcials 9
MD 1.4 Antecedents i Condicionants de partida 10
1.4.1. Informació prèvia 10
1.4.2. Antecedents de l'edifici 11
1.4.3. Condicionants de partida del projecte 12
MD 1.5 Descripció del projecte 16
Criteris de selecció i concepció funcional 16
Disposició del mobiliari i diferenciació per àmbits d'ús 16
Prestacions tècniques i adequació normativa 16
Sistema de codificació i traçabilitat 17
MD.1.5.1 Mobiliari Estàndard (E) 19
MD.1.5.2 Mobiliari a Mida (M) 20
MD.1.5.3 Equipament Industrial (I) 20
MD.1.5.4 Complements (C) 21
MD.1.5.5 Paraments de la Llar (P) 21
MD.1.5.6 Instal·lacions Tecnològiques (T) 21
MD.1.5.7 Jardineria (J) 21
MD.1.5.8 Senyalètica (S) 21
MD 1.5.9 Requeriments i ajudes d'instal·lacions i serveis 21
MD 1.6 Requisits del subministrament 22
MD 1.6.1 Accessibilitat 22
MD 1.6.2 Prevenció de riscos laborals 23
MD 1.6.3 Seguretat en cas d'incendi 23
MD 1.6.4 Estalvi d'energia 23
MD 1.6.5 Criteris relatius a sostenibilitat i medi ambient 24
MD 1.6.6 Altres requisits específics del subministrament 24
MD 1.7 Pressupost 26
MD 1.7.1 Pressupost del subministrament 26
MD 1.7.2 Pressupost pel coneixement de l'administració 26
MI 2. MEMÒRIA D'IMPLEMENTACIÓ 27
MI 2.1. Organització del subministrament 27
Criteris generals d'implantació 27
Condicions d'instal·lació i requeriments auxiliars 27
MI 2.2. Planificació del subministrament 28
Termini d'implantació del mobiliari i la senyalètica 28
Fases operatives del subministrament 28
MN 3. MEMÒRIA DE COMPLIMENT DE NORMATIVA 31
Normativa aplicable 31
Aspectes generals 31
Llocs de treball 31
Seguretat en cas d'incendi 32
Accessibilitat 32
Control de qualitat 32
Normatives de productes, equips i sistemes (no exhaustiu) 32
Normes UNE 32

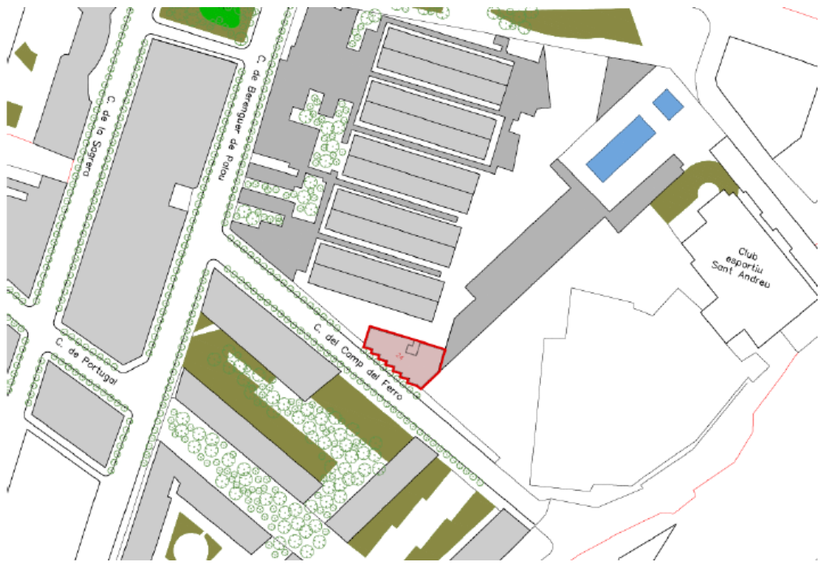
MD. 1 MEMÒRIA DESCRIPTIVA

MD 1.1 Objecte del projecte

Núm. Expedient contractació	609.2024.019
Títol Projecte	PROJECTE DE MOBILIARI I SENYALÈTICA DE LA CUINA, DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA
Objecte de l'encàrrec	Es rep l'encàrrec de BIM/SA per la redacció d'un projecte per definir el subministrament de mobiliari i senyalització de la Cuina ubicat en la Planta Baixa de l'edifici de l'Antic CRAE Sant Andreu situat al carrer Camp del Ferro nº10 al districte de Sant Andreu de Barcelona.

A l'emplaçament següent:

Adreça	C/ Camp del Ferro	Núm.	10
Ref. cadastral	2666501DF3826F	Districte	Sagrera / Sant Andreu
Població	Barcelona	Codi postal	08027
Municipi	Barcelona	Comarca	Barcelona



MD 1.2 Agents del projecte

Promotor/s:			
Departament	Ajuntament de Barcelona – Àrea de Drets Socials, Salut, Cooperació i Comunitat	NIF	
Representat per		NIF	
Adreça	Carrer València	núm.	344
Municipi	Barcelona	Codi Postal	08009

Gestor/s:			
Departament	Barcelona d'Infraestructures Municipals, SA. BIM/SA -Gestió territorial-	NIF	
Representat per		NIF	
Adreça	Rambla del Poblenou	núm.	154
Municipi	Barcelona	Codi Postal	08018

Projectista/es:			
Empresa	DOPEC SL	CIF	
Correu	dopec@dopec.com	Telèfon	93 321 05 05
Adreça	Avinguda Madrid	Num.	127-133
Municipi	Barcelona		
Projectista/es		NIF	
	Arquitecta	Col·legiat	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat.	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat	

Altres tècnics o empreses col·laboradores:			

Estudi de seguretat i salut:			
Empresa	DOPEC SL	NIF	
Redactors/es		NIF	
	Arquitecta	Col·legiat	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat.	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat	
Correu electrònic	dopec@dopec.com	Telèfon	93 321 05 05
Adreça	Avinguda Madrid	núm.	127-133
Municipi	Barcelona	Codi Postal	08028

Estudi de Gestió de Residus:			
Empresa	DOPEC SL	NIF	
Redactors/es		NIF	
	Arquitecta	Col·legiat	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat.	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat	
Correu	dopec@dopec.com	Telèfon	93 321 05 05
Adreça	Avinguda Madrid	núm.	127-133
Municipi	Barcelona	Codi Postal	08028

Instruccions d'ús i manteniment:			
Empresa	DOPEC SL	NIF	
Redactors/es		NIF	
	Arquitecta	Col·legiat	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat.	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat	
Correu	dopec@dopec.com	Telèfon	93 321 05 05
Adreça	Avinguda Madrid	núm.	127-133
Municipi	Barcelona	Codi Postal	08028

MD 1.3 Documents complementaris i/o projectes parcials

En el present projecte de mobiliari i senyalètica no hi ha documents complementaris i/o altres projectes parcials que es relacionin amb el projecte.

MD 1.4 Antecedents i Condicionants de partida

1.4.1. Informació prèvia

Titularitat i impulsor :

L'actuació s'impulsa a través de l'Àrea de Drets Socials, Salut, Cooperació i Comunitat de l'Ajuntament de Barcelona; que realitzarà una concessió de l'ús privatiu de domini públic a favor del Consorci de Serveis Socials de Barcelona, amb la finalitat de traslladar-hi el Centre d'Acollida Els Llimoners.

El present projecte de mobiliari i senyalètica s'emmarca en l'actuació de reforma global de l'edificació situada el carrer Camp del Ferro nº10, definida en el "PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA".

La intervenció en l'edifici es divideix en tres fases :

- Fase I : Reforma integral de l'edificació.

  Es disposa de projecte executiu aprovat i en fase de licitació: "PROJECTE DE REFORMA DE l'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA"

- Fase II : Equipament de l'edificació (mobiliari i senyalètica).

  En paral·lel a la redacció del present projecte s'està redactant el "PROJECTE DE MOBILIARI I SENYALÈTICA DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA"

- Fase III : Implantació dels equips de cuina i bugaderia.

  El present projecte el defineix.

Emplaçament i característiques:

L'edifici on es desenvolupa el Projecte de subministrament de mobiliari i senyalètica de la Cuina està ubicat al carrer Camp del Ferro nº10 al Barri de la Sagrera del Districte de Sant Andreu de Barcelona.

La parcel·la té una geometria trapezoidal amb una superfície aproximada de 1.117m2, dels que 531m2 són ocupats per l'edificació i 586m2 són actualment espai lliure destinat a aparcament.

1. Altitud topogràfica: 24,5m
2. Orientació: Parcel·la plana amb orientació de les seves façanes principals Nord-Sud.



Font: Google Earth

Relació amb l'entorn :

L'edifici s'ubica al carrer Camp del Ferro de caràcter residencial i amb un ample de carrer de 20m. Disposa d'un únic accés des del carrer Camp del Ferro. El carrer compta amb un carril de circulació en ambdós sentits i una filera d'aparcament en paral·lel a banda i banda del carrer on trobem dues voreres de 5m. A les dues voreres a banda i banda trobem una filera de fanals i una filera d'escocells i lledoners.

El vial compta amb les xarxes de serveis de clavegueram, enllumenat, electricitat, aigua potable, telecomunicacions i gas.

En el seu entorn immediat trobem equipaments a escala de barri com són el Complex Esportiu Municipal Camp del Ferro, l'Escola Superior de Disseny i arts de la Llotja, la Biblioteca de la Sagrera i la Residència Assistida i Centre de Dia La Sagrera.

1.4.2. Antecedents de l'edifici

L'Estat actual

L'edifici de titularitat municipal és una construcció dels anys 60. L'edifici es troba en desús i en un alt grau de degradació a causa del pas del temps i de la manca de manteniment adequat.

Es tracta d'un edifici de planta trapezoidal de PB+1 i un petit soterrani, es troba en desús però havia estat un Centre Residencial Infantil, en el què a la planta baixa s'hi localitzaven les habitacions, gran part de zones comuns com el menjador i la sala d'estar i els espais servidors com la cuina, la bugaderia i el rebost. Mentre que a la planta primera hi havia un seguit d'espais sense ús a la meitat de la planta i a l'altre meitat hi havia una gran sala polivalent, i espais de treball com despatxos i sala de reunions.

Actualment, durant la redacció d'aquest projecte de mobiliari i senyalètica de la Cuina es compta amb l'aprovació del "PROJECTE DE REFORMA DE l'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA" que es troba en fase de licitació per aquest edifici, realitzat pel mateix equip redactor l'Octubre de 2025, el qual és la base per a la descripció dels espais i la documentació gràfica de l'estat futur del Centre d'Acollida Els Llimoners.



Font: Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al Districte de Sant Andreu de Barcelona

Edificació:

La volumetria que el caracteritza té a la planta primera unes reculades al costat del carrer Camp del Ferro amb les quals aconsegueix que els espais que es troben en aquesta zona tinguin una orientació sud aconseguint molta llum natural a la major part de les estances.

Està composat per dues plantes irregulars (planta baixa i planta primera), un petit soterrani destinat a instal·lacions i una coberta plana actualment només transitable pel seu manteniment a través del badalot de l'escala.

Justificació del compliment de la normativa urbanística:

> PLA ESPECIAL URBANÍSTIC i DE MILLORA URBANA PER A LA REGULACIÓ DELS EQUIPAMENTS UBICATS A L'ILLA DELIMITADA PELS CARRERS DEL CAMP DEL FERRO, DE BERENGUER DE PALOU i DEL PARE MANYANET aprovat definitivament pel Plenari del Consell Municipal en sessió celebrada en data 2 d'octubre de 2009 i publicat en el BOPB en data 27 d'octubre de 2009

Classificació urbanística: sòl urbà

Qualificació urbanística: clau 7b – Equipaments comunitaris i dotacions de nova creació de caràcter local

Tipus d'equipament: sanitari-assistencial

Tipus ordenació: volumetria específica

Superfície sòl: 1.365m2

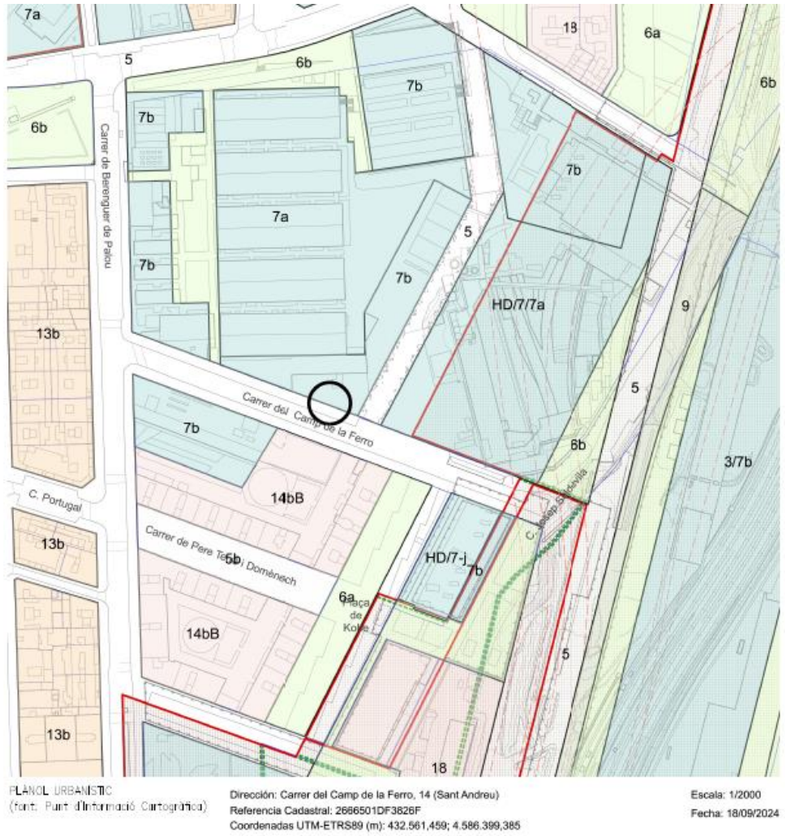
Ocupació: la de l'edificació existent

Edificabilitat: 1.661m2st

Regulació de l'edificació: edifici de PB+2P, corresponent a 14,16m – Manteniment de l'edificació existent, permetent la remunta d'una planta

Catalogació Patrimonial: L'edifici no té cap grau de catalogació patrimonial

> PLA GENERAL METROPOLITÀ aprovat definitivament en data 14 de juliol de 1976 i les seves modificacions posteriors.
>
> Així mateix, també és d'aplicació la MODIFICACIÓ DE LES NORMES URBANÍSTIQUES DEL PLA GENERAL METROPOLITÀ DE BARCELONA EN RELACIÓ AMB LA REGULACIÓ DEL SISTEMA D'EQUIPAMENTS COMUNITARIS, aprovada definitivament per la Comissió Territorial d'Urbanisme en data 12 de desembre de 2023, que té per objecte actualitzar la regulació dels sòls qualificats com a sistema d'equipaments comunitaris (clau 7) amb vistes d'introduir els canvis produïts per la legislació vigent, l'activitat.



1.4.3. Condicionants de partida del projecte

L'edifici es desenvolupa d'acord amb el conjunt de condicionants normatius, constructius i funcionals que li són d'aplicació, establint el marc tècnic sobre el qual s'implanta el projecte de mobiliari de la cuina. Aquests condicionants determinen l'organització espacial, les relacions entre usos, les condicions d'accessibilitat, ventilació, seguretat i salubritat, així com les característiques de les instal·lacions disponibles.

En aquest context, la proposta d'equipament s'adapta als requeriments de l'edifici, garantint la compatibilitat amb els criteris higienicosanitaris, de seguretat alimentària i de funcionament exigibles per a una cuina de col·lectius tancats.

Organització, programa funcional i superfícies de l'edifici

La reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu té per finalitat l'adequació de l'edificació per a trasllar-hi el Centre d'Acollida els Llimoners que actualment es situa a Collserola.

Es preveu que el centre tingui una capacitat d'allotjament de 27 infants i 1 extern.

Programa funcional i d'ús

- Accessos i espais comuns de circulació (Ús per a usuaris i visites)
- Tres mòduls habitacionals per als usuaris (Ús per a usuaris)
- Un àmbit administratiu (Ús privat per als treballadors)
- Un àmbit de serveis (cuina, bugaderia i infermeria) (Ús privat per als treballadors)
- El pati exterior (Ús per a usuaris i visites)

La distribució interior definida en el Projecte Executiu de Reforma de l'edificació proposa un espai central on trobem els accessos principal i posterior i les zones més públiques i comuns de l'edificació. Aquest espai central serveix de distribuïdor per als diferents mòduls privatius i de servei en els quals s'agrupen els espais segons el seu ús. D'aquests diferents mòduls tres són destinats a "unitat habitacional" definits en el projecte en mòdul A, mòdul B i mòdul C i un quart on se situen els espais de servei i gestió del centre.

Així doncs, la distribució defineix 3 mòduls interiors amb usos diferents en planta baixa i primera i l'espai exterior on trobem el pati:

- **Mòdul central:**

Aquest mòdul central és l'espai on es concentren els espais d'accés, distribució, circulació vertical i sales tècniques i de servei per a la resta de mòduls.

En planta baixa aquest mòdul es composa pel porxo d'accés principal, el vestíbul de l'edifici amb dues sales de visites, un distribuïdor que dona accés a l'escala i l'ascensor que composen el nucli vertical de comunicació, un magatzem, la sala del rack i armariets d'instal·lacions, un dormitori per a visitants, un lavabo accessible i finalment l'accés al pati posterior i una cambra higiènica amb accés directe des del pati exterior.

En planta primera trobem un distribuïdor amb accés directe a l'ascensor i l'escala, un magatzem, una sala de reunions i dos vestuaris per a l'ús dels monitors i treballadors del centre.

- **Mòdul esquerra:**

En planta baixa trobem el mòdul habitacional A, que es composa de tres dormitoris, un menjador amb una zona per a canviadors i dues cambres higièniques (una d'elles accessible i amb dutxa). Aquest mòdul està preparat per allotjar 8 infants.

En planta primera trobem el mòdul habitacional B, que es composa de 5 dormitoris, una sala menjador, un despatx per als educadors del mòdul i dues cambres higièniques amb dues piques, un inodor i una dutxa. Aquest mòdul està preparat per allotjar 9 infants.

- **Mòdul dret:**

En planta baixa trobem l'espai de serveis i de gestió del centre. La part administrativa i de gestió del mòdul es composa de una primera zona d'administració general, quatre despatxos tancats, una sala de reunions i una cambra higiènica per als treballadors del mòdul. Aquesta part es troba en contacte amb la façana principal de l'edifici al carrer Camp del Ferro.

En contacte amb la façana que dona al pati interior, es troba la zona de servei que s'inicia amb l'àmbit de la infermeria, així mateix, amb accés directe des del pati, des d'on s'efectuarà la càrrega i descàrrega del material necessari i sortida del residus. En aquesta zona es pot diferenciar l'àmbit de cuina on trobem l'espai de preparació i neteja, el magatzem de fred i l'espai de residus, l'àmbit de la bugaderia i finalment una cambra higiènica completa amb pica, lavabo, dutxa i armariets per als treballadors d'aquest mòdul.

En la planta primera trobem el darrer mòdul habitacional C, que es composa de 5 dormitoris preparat per allotjar 10 infants, una sala menjador, un despatx per als educadors del mòdul, una sala de neteja, una cambra higiènica accessible completa i dues cambres higièniques amb dues piques, un o dos inodors i una dutxa.

- **Espai exterior:**

Aquest espai exterior amb accés directe des del carrer i des de l'accés posterior i la zona de cuina desenvolupa tres funcions diferents:

- **Accés accessible al recinte directament a l'espai exterior**
- **Accés de mercaderies** fins al mòdul de serveis i espai de **sortida de residus** directe a l'exterior.
- **Espai de joc i esbarjo** dels usuaris del centre.

Relació de superfícies dels espais de l'edifici

Resum Superfícies Projecte			
	Útil	Construïda	Exterior
Espai	m2	m2	m2
Planta Soterrani	31,90	30,30	
Planta Baixa	453,25	530,79	586,02
Planta Primera	465,58	551,25	
Planta Coberta	37,20	52,15	462,95
Total Sota Rasant	31,90	30,30	
Total Sobre Rasant	956,03	1.134,19	1.048,97
Total	**987,93**	**1.164,49**	**1.048,97**

Planta Baixa

Superfícies Planta Baixa		
	Útil	Construïda
Espai	m2	m2
Dormitori-A1	13,89	
Armari-A1	1,73	
Distribuidor-A1	2,27	
CH-A1	4,14	
Dormitori-A2	13,78	
Armari-A2	1,56	
Zona canviadors-A1	5,35	
Sala/mejador-A	50,69	
Dormitori-A3	14,05	
Armari-A3	1,56	
Dormitori-A4	9,12	
CH-A2	4,73	
CH-01	3,87	
A.I. 01	0,36	
Distribuidor-A2	6,16	
Sala visites 01	13,77	
Sala visitas 02	11,11	
Porxo Pati	3,73	
CH-02	2,83	
Vestíbul Soterrani-01	4,13	
Magatzem	3,92	
Escala	10,79	
Sala Rack	5,60	
Distribuidor-01	27,14	
Vestíbul Accés	17,30	
Porxo Accés	13,59	
Despatx administració	12,09	
Administració	40,40	
Sala reunions	17,71	
Despatx técnic	12,64	
Despatx subdirector	16,69	
Despatx director	17,33	
Residus	4,05	
Cuina	25,67	
Infermeria	17,19	
Magatzem fred	7,60	
Vestíbul independència - 02	4,95	
Distribuidor-02	6,26	
Bugaderia	13,71	
CH-03	3,30	
Vestíbul CH-04	3,14	
CH-04	3,35	
Total	**453,25**	**530,79**

Planta Primera

Superfícies Planta Primera		
	Útil	Construïda
Espai	m2	m2
Dormitori-B1	14,40	
Dormitori-B2	14,54	
Dormitori-B3	14,54	
Armari-B1	1,50	
Armari-B2	1,40	
Armari-B3	1,37	
Distribuidor-B	34,07	
Armari-B4	1,77	
A.Neteja-B	1,71	
Dormitori-B4	8,28	
Despatx educadors-B	9,30	
Dormitori-B5	14,52	
CH-B1	7,72	
CH-B2	7,73	
Vestidor-01	14,57	
Vestidor-02	14,22	
Distribuidor-03	19,25	
Sala/menjador-B	36,58	
Sala reunion educadors	24,93	
Magatzem-02	7,28	
Dormitori-C1	17,32	
Dormitori-C2	14,44	
Dormitori-C3	13,85	
Dormitori-C4	13,17	
CH-C3	4,94	
Armari-C2	0,69	
Sala neteja-C	4,23	
CH-C1	9,59	
CH-C2	9,96	
Dormitori-C5	17,95	
Armari-C1	1,72	
Distribuidor-C	34,88	
Despatx educadors-C	8,54	
Sala/menjador-C	51,78	
Escala	12,84	
Total	**465,58**	**551,25**

Integració funcional de la cuina en el conjunt de l'edifici

Es defineix el funcionament de la cuina en relació amb el conjunt de l'equipament, incloent el tipus de servei previst, el perfil dels usuaris, la capacitat de producció i la seva organització espacial. Així mateix, es descriuen els fluxos de treball associats i la seva incidència en la configuració dels espais.

Tipus i nombre de comensals

La cuina està prevista per donar servei a un total 27 residents i 1 possible extern, amb edats compreses entre 0 i 14 anys, i també a 8 educadors.

Existeixen 3 menjadors i 1 sala de reunions que agrupen els usuaris de la manera següent:

- Menjador A (Planta Baixa): destinat a nadons.
- Menjador B (Planta Primera): destinat a infants petits.
- Menjador C (Planta Primera): destinat a infants més grans.
- Sala de reunions: espai destinat als educadors.

Tipus de cuina

Cuina de restauració per a col·lectivitats tancades amb producció diària de menjars preparats.

Freqüència de menú: de dilluns a diumenge, esmorzar, dinar i sopar.

Distribució de la cuina

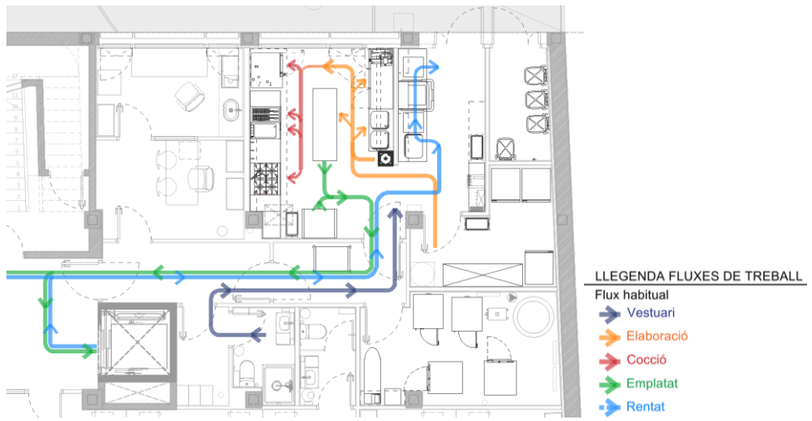
1. Rebost i magatzem fred
2. Cuina:
   - Zona de preparació
   - Zona de cocció
   - Emplatat i distribució
   - Zona de rentavaixelles
3. Cambra de residus
4. Bugaderia

Fluxos de treball

L'organització funcional de la cuina es basa en la definició de fluxos diferenciats que garanteixen un funcionament eficient, segur i higiènic, d'acord amb els criteris normatius aplicables. Aquests fluxos es divideixen en dos grans grups de funcionament: d'una banda, el flux habitual associat a l'activitat rutinària de preparació dels àpats, i de l'altra, un flux vinculat a horaris específics, que es produeix en franges fora del funcionament ordinari de la cuina, com ara a primeres hores del matí, durant el tancament nocturn o en dies determinats. La diferenciació de fluxos garanteix la separació entre circuits nets i bruts, evitant interferències funcionals.

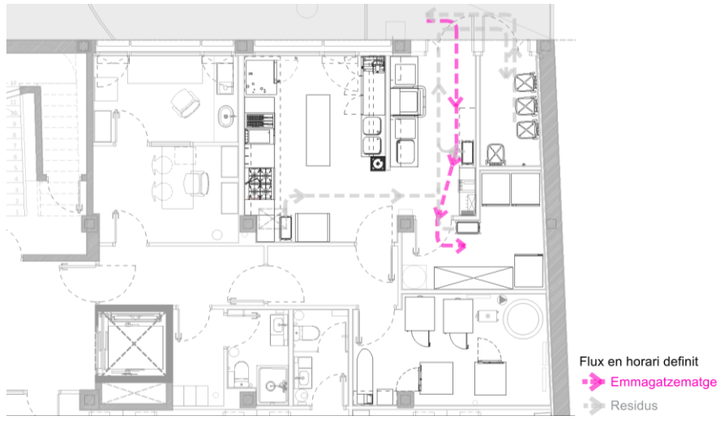
Flux habitual

L'esquema de fluxos habitual estableix una seqüència funcional contínua que articula les diferents fases del procés productiu, des de l'accés del personal i la preparació prèvia fins a l'elaboració, la cocció, l'emplatat i el rentat. L'organització espacial adoptada permet una clara sectorització de les activitats, assegurant la correcta relació entre àrees i optimitzant els recorreguts operatius. El circuit del procés d'elaboració d'aliments es desenvolupa sense encreuaments entre fluxos incompatibles, garantint l'absència de contaminació creuada i el compliment dels principis higiènico-sanitaris establerts en la normativa vigent.



Flux en horari definit

El flux d'emmagatzematge i gestió de residus es desenvolupa de manera independent respecte dels circuits de producció, establint un recorregut específic que evita interferències amb les zones de manipulació d'aliments. Aquesta organització permet garantir una evacuació eficient dels residus i un control adequat de les condicions higièniques, reforçant la seguretat alimentària i el correcte funcionament del conjunt de la instal·lació.



Instal·lacions i serveis

En el *"Projecte de reforma de l'antic CRAE Sant Andreu al Districte de Sant Andreu de Barcelona"* s'han previst les instal·lacions necessàries als diferents espais de la cuina amb l'objectiu d'adequar-los al correcte funcionament del servei i garantir la correcta implantació i operativitat del mobiliari i equips del present projecte. No obstant l'anterior, en el procés de redacció del present projecte d'implantació de la cuina s'han modificat alguns dels equips i criteris previstos. En conseqüència, el present projecte incorpora un seguit d'ajuts per l'adequació d'aquestes instal·lacions en el cas que en fase d'obra anterior no s'hagin executat correctament per donar servei a la futura cuina.

-Instal·lació de gas

La cuina consta de xarxa de subministrament de gas per als equips de cocció, aquest dirigeix l'elecció dels tipus d'aparells i els criteris de seguretat i ventilació associats. Per als aparells alimentats amb gas es requereix la intervenció d'un instal·lador de gas autoritzat, que està inclòs com a ajuda en el present projecte.

-Extracció de fums

La zona de cocció disposa d'un sistema específic d'extracció de fums mitjançant campana compensada. La seva implantació s'ha previst mitjançant un conducte vertical independent de les altres instal·lacions i el seu recorregut és fins a la coberta, així mateix, la cuina hi aportació d'aire des de façana fins la campana com a compensació de la seva extracció. Aquesta aportació d'aire no estava prevista inicialment en la Fase I del projecte de reforma.

-Sistema d'extinció d'incendis

La zona de cocció incorpora un sistema automàtic d'extinció d'incendis integrat en la campana de la Cuina, garantint la protecció dels equips i el compliment de les exigències de seguretat.

-Ventilació i aportació d'aire

Addicionalment a les xarxes ja previstes en la Fase I del projecte de reforma, segons les exigències dels equipaments industrials que s'hi ubicaran a bugaderia i magatzem fred, es requereixen sistemes de ventilació i aportació d'aire fins a façana, garantint la renovació d'aire i el manteniment de les condicions ambientals adequades per al correcte funcionament dels equips. D'altra banda, el quart de residus té ventilació per reixeta en porta.

-Extracció de vapor

La bugaderia incorpora un sistema específic d'extracció de vapor per les màquines d'assecat, per evitar la condensació i garantint la salubritat de l'espai. Aquestes s'inclouen com a ajudes i requeriments en el present projecte.

-Subministrament d'aigua

La instal·lació d'aigua dona servei a la cuina, la bugaderia i la cambra de residus, amb distribució d'aigua freda i calenta en la zona de cuina, d'acord amb les necessitats d'ús i neteja. Alguns dels nous mobiliaris requereixen nous punts d'aigua freda i aigua calenta que no estaven previstos en la Fase I del projecte de reforma.

-Sistema de descalcificació

Es disposa d'un equip general de descalcificació per a la xarxa d'aigua, ubicat al quart d'emmagatzematge. No obstant això, alguns equipaments industrials, com ara el rentavaixelles i el forn mixt, requereixen sistemes de descalcificació puntuals o específics per garantir el seu correcte funcionament i manteniment.

-Xarxa de sanejament

La cuina, la bugaderia i la zona de residus disposen de xarxa de sanejament enterrada per a l'evacuació d'aigües residuals, dimensionada segons les necessitats de l'activitat i integrada amb la infraestructura del Mòdul dret de l'edifici. Alguns dels nous mobiliaris i equipament requereixen nous punts de desguàs que no estaven previstos en la Fase I del projecte de reforma.

-Instal·lació elèctrica i il·luminació

Es disposa de xarxa elèctrica per a l'alimentació dels equips de cuina, bugaderia i magatzem fred, així com il·luminació general, garantint condicions adequades de visibilitat i seguretat. Els equipaments associats a la campana de cuina i al seu sistema de detecció i extinció d'incendis requereixen noves connexions elèctriques i llum que no estaven previstos en la Fase I del projecte de reforma.

-Climatització

La zona de cuina disposa de sistema de climatització que permet mantenir condicions ambientals adequades, tenint en compte les càrregues tèrmiques derivades de l'activitat.

-Gestió de residus

La zona de residus disposa de les instal·lacions necessàries per a la correcta manipulació i evacuació dels residus generats, en coherència amb l'organització funcional de la cuina i l'edifici. El quart de residus es dimensiona d'acord amb els criteris establerts al CTE DB-HS 2, preveient la recollida selectiva mitjançant contenidors diferenciats per a les principals fraccions generades — paper/cartró, envasos lleugers, matèria orgànica, vidre i fracció resta.

MD 1.5 Descripció del projecte

El projecte té per objecte la definició, selecció i implantació del conjunt de mobiliari i elements de senyalètica corresponents a la cuina del futur Centre d'Acollida Els Llimoners, situat al carrer Camp del Ferro, nº10, dins l'àmbit del Districte de Sant Andreu de Barcelona.

L'abast del projecte comprèn la dotació integral dels equipaments necessaris per al funcionament de la cuina, així com dels espais complementaris associats —magatzem fred, zona de residus i bugaderia—, donant servei tant als usuaris residents com al personal del centre.

Criteris de selecció i concepció funcional

La definició del mobiliari s'ha plantejat a partir d'un doble enfocament estratègic. En primer lloc, el disseny es fonamenta en els requeriments propis d'una cuina de producció per a ús col·lectiu, on els elements han de respondre a condicions exigents de funcionament, higiene i seguretat alimentària. En aquest sentit, el mobiliari s'ha concebut per garantir la màxima salubritat, facilitant la neteja i desinfecció, evitant punts crítics d'acumulació de brutícia i assegurant la compatibilitat amb els protocols sanitaris vigents. Així mateix, es prioritza la configuració d'espais amb un alt nivell de confort ambiental, orientats a generar entorns segurs, ergonòmics i funcionalment eficients per a un ús intensiu i continuat.

D'altra banda, el projecte incorpora criteris de racionalització i estandardització, amb l'objectiu d'optimitzar la gestió, reposició i manteniment dels elements. Aquesta estratègia es concreta en la definició de dimensions normalitzades i en la selecció d'un nombre limitat de tipologies de mobiliari, capaces de donar resposta a diferents requeriments funcionals mitjançant variacions de configuració. Així mateix, la disposició del mobiliari s'adapta a les condicions físiques de l'espai i a la integració amb les instal·lacions existents, garantint la seva correcta implantació i operativitat.

Aquest plantejament permet assolir una major coherència global del conjunt, simplificar els processos de gestió i manteniment, i assegurar que el mobiliari dona resposta als requeriments funcionals i operatius definits en el projecte.

Disposició del mobiliari i diferenciació per àmbits d'ús

La disposició del mobiliari s'organitza en funció dels diferents àmbits de treball de la cuina i la bugaderia, incloent les zones de preparació, manipulació, cocció, emplatat, rentat, magatzem fred, gestió de residus i espais auxiliars. En cadascun d'aquests àmbits es preveuen elements específics adaptats a les exigències d'ús intensiu, prioritzant materials resistents, superfícies amb alçades contínues que facilitin les tasques.

En les zones de treball alimentari, el mobiliari es disposa garantint la funcionalitat de les operacions i la facilitat de neteja, incloent superfície inoxidable, evitant elements innecessaris i afavorint configuracions obertes i accessibles. En els espais de bugaderia i residus, es prioritza la resistència a la humitat, l'ús continuat i els agents de neteja, assegurant la durabilitat dels elements i el correcte funcionament dels equips associats.

Aquest mobiliari s'ha seleccionat considerant criteris estrictes d'ergonomia, seguretat i adequació dimensional, garantint:

- L'adaptació ergonòmica per la funció per qual respon
- L'absència d'elements potencialment perillosos
- La resistència a un ús intensiu i continuat
- La facilitat de neteja i higiene

Paral·lelament, els espais destinats exclusivament al personal pel que fa a l'àmbit de cambra higiènica i vestuari, es preveu la dotació de taquilles dobles per a ús dels treballadors, si bé aquests elements s'inclouen dins del projecte de mobiliari i senyalètica de tot l'edifici, corresponent a la fase II del projecte de reforma de l'antic CRAE Sant Andreu.

Prestacions tècniques i adequació normativa

Els elements definits en el projecte compleixen amb la normativa vigent aplicable en matèria de salubritat, seguretat, estabilitat, ergonomia i requisits funcionals propis d'aquest tipus d'equipament.

-Magatzem de productes

El mobiliari garanteix una adequada capacitat de càrrega i estabilitat per a l'emmagatzematge continuat de productes, amb sistemes que permeten una organització ordenada i accessible. Es proposen solucions resistents, amb superfícies duradores i fàcilment netejables, que asseguren la conservació adequada dels productes i faciliten les tasques de manteniment.

-Zones de manipulació i cocció d'aliments

El mobiliari respon a condicions d'ús intensiu, amb elevada resistència mecànica i comportament adequat davant la calor. Es prioritzen superfícies contínues, fàcilment desinfectables per motius de salubritat. Pel que fa als equips s'opta per opcions autonetejables.

-Àrea de rentavaixelles

Els elements presenten un alta resistència a la humitat i a l'acció continuada de l'aigua i detergents, així com a les condicions de temperatura derivades del procés de rentat. El mobiliari facilita l'evacuació d'aigua, evita acumulacions i garanteix la seva durabilitat en un entorn d'ús intensiu. L'equip garanteix facilitat de maneig, així com unes dimensions i un funcionament adequats per a espais reduïts.

-Bugaderia

El mobiliari és adequat per a entorns amb elevada humitat i generació de vapor, amb resistència als agents químics i a l'ús continuat. Es proposen solucions robustes i duradores que asseguren la seva estabilitat i funcionalitat de preferència d'equips industrials.

-Sala de residus

El mobiliari garanteix una elevada resistència a impactes, humitat i agents de neteja, amb solucions que eviten la degradació dels materials. Es prioritzen configuracions fàcilment transportables i fàcil manteniment, adaptades a les condicions d'ús i manipulació dels residus.

Aquests criteris asseguren que els elements instal·lats mantinguin les seves prestacions al llarg del temps, amb un nivell reduït d'exigència en operacions de manteniment.

Sistema de codificació i traçabilitat

Amb la finalitat de garantir la coherència documental del projecte i facilitar la seva gestió durant les fases d'execució i explotació, s'ha definit un sistema de codificació del mobiliari que permet establir una correspondència directa entre la memòria, la documentació gràfica i el pressupost.

Aquest sistema s'ha desenvolupat d'acord amb els criteris establerts al Plec de Prescripcions Tècniques per a la redacció de Projectes de Subministrament de BIMSA i es basa en una estructura de quatre caràcters, formada per dues lletres majúscules seguides d'un guió i dos dígits numèrics.

La codificació s'organitza en tres nivells jeràrquics:

- **Grup**, identificat per la primera lletra
- **Subgrup**, definit per la segona lletra
- **Element**, representat pels dos dígits finals

Aquest sistema permet una identificació clara i unívoca de cada element, facilitant-ne la localització, el control i la gestió al llarg de tot el cicle de vida del projecte.

D'acord amb el sistema de codificació establert, el conjunt de subministraments previstos en el projecte s'estructura en diferents grups i subgrups, que responen a la tipologia funcional del mobiliari.

Aquesta classificació constitueix la base per a la seva representació en plànols, la seva descripció en la memòria i la seva valoració econòmica en el pressupost, assegurant la coherència global del document.

Els grups i subgrups de subministraments contemplats en el present projecte són els següents:

MOBILIARI ESTANDARD:

Seguint el criteri de codificació establert, les sigles dels subgrups tenen el significat següent:

E: Estàndard: elements de mobiliari no fabricats a mida, corresponents a línies, sèries o models comercials definits pels fabricants, seleccionats per donar resposta a les necessitats funcionals dels espais.

H: Hostaleria: elements vinculats al funcionament dels àmbits de preparació, servei i gestió alimentària.

B: Bugaderia: elements destinats al desenvolupament de les tasques associades al tractament i gestió de roba.

W: Higiene: elements relacionats amb les condicions d'higiene, neteja i ús sanitari dels espais.

M: Mòbil: elements desplaçables o no fixos, destinats a donar suport flexible al funcionament dels diferents àmbits.

Grup	Subgrup	Element	Descripció	Unitats
E	H	01	EH01 - Prestatgeria de peu amb 4 prestatges alumini-polietilè L200-207 x F45-60 x A170-175 cm	1
E	H	02	EH02 - Aixeta amb dutxa de mà dues aigües	2
E	H	03	EH03 - Prestatge mural d'acer inox. amb barres cilíndriques L240xF30-40 cm	1
E	H	04	EH04 - Prestatge mural d'acer inox. superfície llisa L240xF25 cm	1
E	H	05	EH05 - Taula de treball d'acer inox. central mòbil L180xF60xA85-90 cm	1
E	H	06	EH06 - Base suport per forn d'acer inox. guies per safates compatible amb forn	1
E	H	07	EH07 - Element neutre amb calaix sobre base oberta d'acer inox. L40XF73-75xA85-90 cm	1
E	H	08	EH08 - Element neutre amb calaix sobre base oberta d'acer inox. L60XF73-75xA85-90 cm	1
E	H	09	EH09 - Columna d'aigua central per acoblar a l'aparell de cuina	1
E	H	10	EH10 - Prestatge d'acer inox. mural amb barres cilíndriques L180xF25 cm	1
E	H	11	EH11 - Prestatge d'acer inox. d'espècies de L80-100xF20 cm per a 4 recipients GN 1/6 inclosos	1
E	H	12	EH12 - Carro d'acer inox. de servei 3 prestatges L88-90xF58-60xA95-102 cm (en menjador)	1
E	H	13	EH13 - Armari mural d'acer inox. amb quatre portes abatibles L180-190xF40xA70 cm	1

E	H	14	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt amb, accessoris inclòs	1
E	H	15	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric per instal·lació en paret o suspès	1
E	B	01	EB01 - Safareig de porcellana per a roba L39xF60xH36 cm	1
E	W	01	EW01 - Rentamans suspès d'acer inox. d'accionament no manual, perfil salvaaigües L35-40 × F30-40 cm.	1
E	W	02	EW02 - Armari d'acer inox. per a productes de neteja amb 1 porta L60xA190 cm	1
E	W	03	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües	2
E	W	04	EW04 - Dispensador de sabó líquid, amb cos d'acer inoxidable acabat setinat, dipòsit 500-800 ml	1
E	M	01	EM01 - Joc mosquitera magnètica amb tancament automàtic porta i finestra	1
E	M	02	EM02 - Carro amb cuba de polietilè per a roba humida amb rodes 400-440L	1
E	M	03	EM03 - Carro de lona per a roba seca amb rodes 343-378 L	2
E	M	04	EM04 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles per a tasses, 50x50 cm	2
E	M	05	EM05 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a gots, 50x50 cm	2
E	M	06	EM06 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a plats, 50x50 cm	2
E	M	07	EM07 - Conjunt 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts amb perforacions per drenatge	2
E	M	08	EM08 - Contenidor de polipropilè format rectangular 80-87 L amb tapa i dues rodes	3
E	M	09	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat 120 L amb pedal i dues rodes	5
E	M	10	EM10 - Joc de cubetes amb tapa per forn dimensions GN 1/1-65 i cubeta perforada GN 1/1-100	6

MOBILIARI A MIDA:

Seguint el criteri de codificació establert, les sigles dels subgrups tenen el significat següent:

M: A mida: elements dissenyats o fabricats específicament per al projecte, amb dimensions, configuració o acabats adaptats a les condicions particulars de l'espai o a requeriments funcionals concrets.

H: Hostaleria: elements vinculats al funcionament dels àmbits de preparació, servei i gestió alimentària.

B: Bugaderia: elements destinats al desenvolupament de les tasques associades al tractament i gestió de roba.

Grup	Subgrup	Element	Descripció	Unitats
M	H	01	MH01 - Moble baix d'acer inox. mural tipus monobloc integrada amb 2 sines L253xF60xA85 cm	1
M	H	02	MH02 - Moble en "L" d'acer inox. tipus monobloc dues portes corredisses amb petril sanitari A10cm	1
M	H	03	MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 1.5 mm, L300xA125	1
M	H	04	MH04 - Taula d'acer inox. mural de prerentat esquerra, pica integrada L140xF75xA85-90 cm	1
M	H	05	MH05 - Taula d'acer inox. de sortida dreta L80xF75xA85-90 cm	1
M	B	01	MB01 - Moble de paret de melamina hidròfuga dues portes corredisses L111xF35xA70 cm	1
M	B	02	MB02 - Moble de melamina hidròfuga de suport per a safareig de porcellana de L39×F60xA85 cm	1

EQUIPAMENT INDUSTRIAL:

Seguint el criteri de codificació establert, les sigles dels subgrups tenen el significat següent:

I: Equipament industrial: elements corresponents a maquinària, equips i sistemes tècnics destinats al funcionament específic de la cuina, la bugaderia o altres àmbits de servei, seleccionats segons les prestacions, capacitats i requeriments d'instal·lació propis de cada ús.

H: Hostaleria: equipament industrial vinculat a la cuina, preparació, cocció, conservació, rentat i servei alimentari, amb requeriments específics d'instal·lació, capacitat i funcionament.

X: Sistema automàtic d'extinció per a campana: codi reservat exclusivament al sistema automàtic de detecció i extinció d'incendis associat a la campana d'extracció i als equips de cocció. Diferenciant-se de la resta d'equipaments als efectes de pressupost.

B: Bugaderia: equipament industrial destinat al rentat, assecat, planxat i tractament de roba, amb prestacions adaptades a un ús professional i continuat.

Grup	Subgrup	Element	Descripció	Unitats
I	H	01	IH01 - Armari frigorífic vertical d'acer inox. per congelats amb porta abatible, capacitat útil 670-700 L	1
I	H	02	IH02 - Armari frigorífic vertical d'acer inox. per conservació amb 1 porta abatible, capacitat útil 670 i 700 L	2
I	H	03	IH03 - Taula refrigerada d'acer inox. sense damuntera, 2 portes abatibles, capacitat 245-250 L amb motor incorporat	1
I	H	04	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica amb ganiveta circular 25 cm diàmetre	1
I	H	05	IH05 - Triturador combinat	1
I	H	06	IH06 - Forn mixt d'acer inox. convecció-vapor a gas per a 6-7 graelles GN 1/1 i sistema d'auto neteja	1

I	H	07	IH07 - Fregidora d'acer inox. a gas 1 cuba 15L i 1 cistell L40XF73-75xA85-90 cm	1
I	H	08	IH08 - Fry-top d'acer inox. a gas amb base armari obert L40xF73-75xA85-90 cm	1
I	H	09	IH09 - Cuina d'acer inox. a gas 4 focs amb forn inferior inclòs L80Xf73-75xA85-90 cm	1
I	H	10	IH10 - Campana mural d'extracció de fums compensada amb cos soldat i dos plenums interns, d'acer inoxidable L400xF100xA60-65 cm, variadors de freqüència, motors i conductes inclòs.	1
I	X	10	IX10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana i accessoris complementaris	1
I	H	11	IH11 - Carro calent amb graelles interiors, capacitat 20 safates GN 1/1 o 10 safates GN 2/1	2
I	H	12	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb sistema d'estalvi energètic	1
I	B	01	IB01 - Sistema de columna de rentat composta per rentadora + assecadora integrades en un únic moble, de càrrega frontal, amb capacitat de 10-11 kg cadascuna amb panell de control central.	2
I	B	02	IB02 - Taula de planxar elèctrica	1

Tots els materials (productes, equips i sistemes) que pertanyin a un dels grups regulats per directiva europea, hauran de disposar del corresponent marcatge CE, d'acord amb el reglament UE vigent, o qualsevol altre document que l'acrediti (Avaluacions Tècniques d'Idoneïtat)

MD.1.5.1 Mobiliari Estàndard (E)

Les zones destinades a la producció i manipulació d'aliments mantenen una línia de disseny de mobiliari homogènia, així com una coherència material basada principalment en l'ús d'acer inoxidable i altres materials aptes per a ús alimentari, amb l'objectiu d'assegurar la continuïtat funcional i higiènica del conjunt. Paral·lelament, es prioritzen els criteris de funcionalitat, ergonomia i facilitat de neteja i manteniment, imprescindibles per al desenvolupament adequat de les tasques pròpies d'una cuina de producció per a ús col·lectiu.

Pel que fa a les diferents àrees funcionals de la cuina, es defineix una línia de mobiliari caracteritzada per geometries simples, superfícies contínues i acabats sanitaris, adaptats als requisits específics de cada zona (preparació, cocció, rentat i emmagatzematge), garantint en tots els casos el compliment de les condicions de seguretat alimentària, resistència a l'ús intensiu i compatibilitat amb els processos de treball. La proposta té com a finalitat la configuració d'un entorn eficient, segur i fàcilment higienitzable.

A continuació es descriu el mobiliari estàndard per a cada espai, atès que aquesta tipologia és la més rellevant en volum dins del projecte de subministrament.

COCCIÓ	EH06 - Base suport per forn d'acer inox. guies per safates compatible amb forn	1
	EH07 - Element neutre amb calaix sobre base oberta d'acer inox. L40xF73-75xA85-90 cm	1
	EH08 - Element neutre amb calaix sobre base oberta d'acer inox. L60xF73-75xA85-90 cm	1
	EH09 - Columna d'aigua central per acoblar a l'aparell de cuina	1
	EH10 - Prestatge d'acer inox. mural amb barres cilíndriques L180xF25 cm	1
	EH11 - Prestatge d'acer inox. d'espècies de L80-100xF20 cm per a 4 recipients GN 1/6 inclosos	1
	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt amb, accessoris inclòs	1
	EM10 - Joc de cubetes amb tapa per forn dimensions GN 1/1-65 i cubeta perforada GN 1/1-100	6

PREPARACIÓ	EH02 - Aixeta amb dutxa de mà dues aigües	1
	EH03 - Prestatge mural d'acer inox. amb barres cilíndriques L240xF30 cm	1
	EH04 - Prestatge mural d'acer inox. superfície llisa L240xF25 cm	1
	EH05 - Taula de treball d'acer inox. central mòbil L180xF60xA85-90 cm	1
	EM01 - Joc mosquitera magnètica amb tancament automàtic porta i finestra	1
	EW01 - Rentamans suspès d'acer inox. d'accionament no manual, perfil salvaaigües L35-40 × F30-40 cm.	1
	EW04 - Dispensador de sabó líquid, amb cos d'acer inoxidable acabat setinat, dipòsit 500-800 ml	1

DISTRIBUCIÓ	EH12 - Carro d'acer inox. de servei 3 prestatges L88-90xF58-60xA95-102 cm (en menjador)	1

RENTAVAIXELLES	EH02 - Aixeta amb dutxa de mà dues aigües	1
	EH13 - Armari mural d'acer inox. amb quatre portes abatibles L180-190xF40xA70 cm	1
	EM04 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles per a tasses, 50x50 cm	2
	EM05 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a gots, 50x50 cm	2
	EM06 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a plats, 50x50 cm	2
	EM07 - Conjunt 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts amb perforacions per drenatge	2
	EW02 - Armari d'acer inox. per a productes de neteja amb 1 porta L60xA190 cm	1

CAMBRA DE RESIDUS	EM08 - Contenidor de polipropilè format rectangular 80-87 L amb tapa i dues rodes	3
	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat 120 L amb pedal i dues rodes	5
	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric per instal·lació en paret o suspès	1
	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües	1

REBOST I FRED	EH01 - Prestatgeria de peu amb 4 prestatges alumini-polietilè L200-207 x F45-60 x A170-175 cm	1

BUGADERIA	EB01 - Safareig de porcellana per a roba L39xF60xH36 cm	1
	EM02 - Carro amb cuba de polietilè per a roba humida, amb rodes 400-440L	1
	EM03 - Carro de lona per a roba seca amb rodes 343-378 L	2
	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües	1

MD.1.5.2 Mobiliari a Mida (M)

Inclou aquells mobles que s'han de fabricar a mida, no estandarditzats, però amb materials, acabats i prestacions de les mateixes característiques que la resta del mobiliari. En aquest projecte, els elements de mobiliari a mida corresponen principalment als armaris i suports de la bugaderia. Així mateix, s'hi inclouen els mobles de la zona de cocció i preparació que requereixen dimensions adaptades als espais específics de treball. Aquests darrers comparteixen les mateixes superfícies, acabats i exigències higiènic-sanitàries que la resta del mobiliari estàndard del projecte.

COCCIÓ	MH02 - Moble en "L" d'acer inox. tipus monobloc dues portes corredisses amb petril sanitari A10cm	1
	MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 1.5 mm, L300xA125	1

PREPARACIÓ	MH01 - Moble baix d'acer inox. mural tipus monobloc integrada amb 2 sines L253xF60xA85 cm	1

RENTAVAIXELLES	MH04 - Taula d'acer inox. mural de prerentat esquerra, pica integrada L140xF75xA85-90 cm	1
	MH05 - Taula d'acer inox. de sortida dreta L80xF75xA85-90 cm	1

BUGADERIA	MB01 - Moble de paret de melamina hidròfuga dues portes corredisses L111xF35xA70 cm	1
	MB02 - Moble de melamina hidròfuga de suport per a safareig de porcellana de L39×F60xA85 cm	1

MD.1.5.3 Equipament Industrial (I)

El projecte incorpora un conjunt d'equipaments específics de cuina i bugaderia industrials, adaptats a les necessitats operatives del Centre d'Acollida, amb l'objectiu de garantir un alt nivell de funcionalitat, seguretat i rendiment en un entorn d'ús intensiu. A diferència d'altres tipologies d'edificis, no es preveuen electrodomèstics de línia blanca, sinó equips propis del sector de l'hostaleria, dimensionats per a una producció contínua i amb requisits elevats d'higiene i fiabilitat.

Aquesta partida constitueix un dels capítols de major pes dins del pressupost del projecte, i requereix una especial atenció en la selecció dels equips, atès que aquests configuren la columna vertebral del funcionament de la cuina i la bugaderia. En aquest sentit, s'han prioritzat solucions robustes, eficients i que requereixen instal·lacions i connexions amb la xarxa general proposada, específiques segons les exigències de cada equip.

Els equips seleccionats han de garantir la seva integració adequada amb el mobiliari i les instal·lacions, assegurant-ne la correcta implantació, manteniment i durabilitat en condicions d'ús exigents.

COCCIÓ	IH06 - Forn mixt d'acer inox. convecció-vapor a gas per a 6-7 graelles GN 1/1 i sistema d'auto neteja	1
	IH07 - Fregidora d'acer inox. a gas 1 cuba 15L i 1 cistell L40xF73-75xA85-90 cm	1
	IH08 - Fry-top d'acer inox. a gas amb base armari obert L40xF73-75xA85-90 cm	1
	IH09 - Cuina d'acer inox. a gas 4 focs amb forn inferior inclòs L80xF73-75xA85-90 cm	1
	IH10 - Campana mural d'extracció de fums compensada amb cos soldat i dos plenums interns, d'acer inoxidable L400xF100xA60-65 cm, variadors de freqüència, motors i conductes inclòs.	1
	IX10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana i accessoris complementaris	1

PREPARACIÓ	IH03 - Taula refrigerada d'acer inox. sense damuntera, 2 portes abatibles capacitat 245-250 L amb motor incorporat	1
	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica amb ganiveta circular 25 cm diàmetre	1
	IH05 - Triturador combinat	1

MENJADORS	IH11 - Carro calent amb graelles interiors, capacitat 20 safates GN 1/1 o 10 safates GN 2/1	2

RENTAVAIXELLES	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb sistema estalvi energètic	1

REBOST I FRED	IH01 - Armari frigorífic vertical d'acer inox. per congelats amb porta abatible, capacitat útil 670-700 L	1
	IH02 - Armari frigorífic vertical d'acer inox. per conservació amb 1 porta abatible, capacitat útil 670 i 700 L	2

BUGADERIA	IB01 - Sistema de columna de rentat composta per rentadora + assecadora integrades en un únic moble, de càrrega frontal, amb capacitat de 10-11 kg cadascuna amb panell de control central.	2
	IB02 - Taula de planxar elèctrica	1

MD.1.5.4 Complements (C)

El present projecte no contempla complements.

MD.1.5.5 Paraments de la Llar (P)

El present projecte no contempla paraments de la Llar.

MD.1.5.6 Instal·lacions Tecnològiques (T)

El present projecte no contempla instal·lacions tecnològiques.

MD.1.5.7 Jardineria (J)

El present projecte no contempla cap element de jardineria.

MD.1.5.8 Senyalètica (S)

Els elements de senyalètica prevista per a la cuina i la bugaderia del Centre d'Acollida Els Llimoners estan inclosos en el *"Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona"*.

MD 1.5.9 Requeriments i ajudes d'instal·lacions i serveis

Aquest apartat recull les actuacions auxiliars necessàries per garantir la correcta instal·lació, fixació i posada en servei dels diferents elements del mobiliari i equipaments de la Cuina del Centre d'Acollida Els Llimoners. Tot i que el subministrament és principalment de caràcter sec i no intrusiu, s'han previst treballs complementaris imprescindibles per assegurar la seguretat, la funcionalitat i la integració amb les instal·lacions existents.

1. Ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores del codi IB-01

Subministrament i instal·lació de ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores amb exigències del codi IB-01 del projecte, incloent motor d'extracció de reforç, conductes generals i secundaris, tubs, maniguets, colzes, abraçadores, sortida exterior, barret de protecció, materials auxiliars i tots aquells requeriments necessaris per a la seva correcte funcionament.

Aquestes ajudes es consideren com una partida independent que està associada a les exigències de les dues assecadores de les columnes de rentat del codi IB-01.

2. Reforç interior d'envà cartró-guix

Reforç interior d'envà de cartró-guix per a suport de mobiliari suspès, mitjançant elements estructurals interiors, fixacions i reforços adequats, incloent materials, mà d'obra, ajudes, remats i comprovació de resistència.

Aquesta actuació té consideració de partida d'obra, es consideren com una partida independent.

3. Instal·lació i verificació de gas autoritzat

Instal·lació, connexió i verificació de gas per a equips de cocció, amb instal·lador de gas autoritzat, incloent proves d'estanqueïtat, comprovació de pressió, ventilació, proves de seguretat i posada en servei.

Aquestes ajudes es consideren com una partida independent associada al conjunt d'equips de cocció amb funcionament a gas: IH06, IH07, IH08, IH09.

4. Connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.

Connexió dels aparells i mobles de cuina a les xarxes d'aigua i desguàs existents o previstes, incloent tubs flexibles, sifons, vàlvules, accessoris, proves d'estanqueïtat i posada en funcionament.

Aquesta ajuda estarà inclosa dins de cada partida del moble o aparell que la requereixi.

Criteris generals d'execució

- Compliment estricte de la normativa de seguretat, accessibilitat i qualitat vigent.
- Ús de materials i sistemes de fixació homologats i adequats a les càrregues previstes.
- Coordinació amb les instal·lacions existents (elèctrica, fontaneria, PCI) per garantir la compatibilitat i evitar interferències.

Execució dels treballs amb horaris i mesures de minimització d'impacte acústic i funcional per no interferir en el funcionament futur del centre ni en la convivència amb l'entorn.

MD 1.6 Requisits del subministrament

A continuació es defineixen els requisits que haurà de complir la proposta de subministrament, tot indicant les exigències que superin els llindars previstos a la normativa així com les limitacions d'us o les exempcions de les prestacions, derivades de les condicions de l'encàrrec o de les necessitats del projecte.

- Accessibilitat
- Prevenció riscos laborals
- Seguretat en cas d'incendi
- Estalvi energia
- Criteris relatius a sostenibilitat i medi ambient
- Altres requisits específics del subministrament

MD 1.6.1 Accessibilitat

Dins el marc del present projecte, la selecció de mobiliari ha estat orientada a garantir el màxim grau d'accessibilitat universal, tant des del punt de vista normatiu com funcional.

S'han aplicat els criteris següents:

1. Disposició de mobiliari

El mobiliari previst es disposa de manera que no interfereix amb els recorreguts interiors ni amb els espais de circulació, garantint unes condicions adequades d'ús i maniobrabilitat. En aquest sentit, es preveu un espai lliure d'obstacles en tota la seva alçada que permet la inscripció d'un cercle de gir de 1,50 m de diàmetre assegurant la flexibilitat d'ús i el compliment de les condicions bàsiques d'accessibilitat, com es requereix en Decret 209/2023.

2. Absència de barreres

El mobiliari previst es disposa evitant la presència d'elements que puguin generar obstacles o interferències en els recorreguts, prioritzant configuracions alineades i integrades amb l'espai. Es garanteix l'absència d'arestes vives, sortints o components susceptibles de provocar impactes, així com una disposició que facilita la circulació segura i l'ús continuat dels diferents àmbits de treball.

3. Senyalètica

El present projecte no incorpora la senyalètica per a la cuina i la bugaderia, ja que aquesta està definida en el *"Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona".*
La senyalètica prevista en aquell projecte complementari està dissenyada amb criteris d'accessibilitat visual i comprensibilitat, garantint una correcta percepció i interpretació per part dels usuaris. En aquest sentit, es preveuen elements amb contrast cromàtic adequat, tipografia clara i dimensions suficients que en permetin la lectura en condicions normals d'ús. Així mateix, la seva disposició es realitza en punts visibles i accessibles, facilitant l'orientació i identificació dels diferents espais i àmbits de treball. Aquesta solució s'ajustarà als criteris establerts a la norma UNE 170002, «Requisits d'accessibilitat per a la retolació», així com al Decret 209/2023, de 28 de novembre, pel qual s'aprova el Codi d'accessibilitat de Catalunya.

MD 1.6.2 Prevenció de riscos laborals

El present projecte de subministrament per a l'adequació de la Cuina del Centre d'Acollida Els Llimoners de Barcelona, complirà amb les exigències bàsiques de prevenció de riscos laborals vigents:

- Llei 31/1995, R.D. 486/1997 i R.D. 1215/1997
- Instrucció Tècnica Municipal IT1-PSSL-04
- Instrucció Tècnica Municipal IT2-PSSL-04

L'adequació a les característiques dels llocs de treball serà suficient perquè els treballadors puguin executar la seva tasca en condicions de seguretat, salut i benestar. En aquest sentit, el mobiliari i els equips es disposen garantint la seva estabilitat, resistència i seguretat d'ús, evitant elements susceptibles de provocar impactes, atrapaments o situacions de risc durant el desenvolupament de l'activitat.

Els paviments de la cuina, definits en el projecte de reforma, s'han seleccionat amb característiques antilliscants, resistents i impermeables, adequades a un ús intensiu i a ambients humits, garantint la seguretat dels usuaris.

MD 1.6.3 Seguretat en cas d'incendi

D'acord amb el que estableix el DB-SI del Codi Tècnic de l'Edificació, el projecte ha tingut en compte criteris de seguretat contra incendis aplicats al mobiliari fix i mòbil per minimitzar el risc de propagació del foc i facilitar l'evacuació segura dels treballadors.

1. Mobiliari amb requisits de baixa inflamabilitat

- El mobiliari seleccionat presenta classificació Euro Class mínima B-s2,d0 per garantir un comportament adequat davant el foc.
- Els materials estructurals dels mobles (principalment d'acer inoxidable) són de baixa emissió de fum i no degoten en combustió, com exigeixen els articles SI 1 i SI 2 del CTE.

2. Senyalització i elements de seguretat

- La senyalització dels recorreguts d'evacuació, extintors i sortides d'emergència van ser incloses en la Fase 1 del *"Projecte de reforma de l'antic CRAE Sant Andreu"*.
- Pel que fa a la senyalització d'identificació interna, s'ha previst la seva disposició encastada als paraments, a fi de no interferir en els recorreguts de circulació ni obstaculitzar el pas en cas d'evacuació.
- Els mobles fixos no obstrueixen ni oculten els elements de detecció o extinció (ex. polsadors, extintors, detectors).

3. Contribució del mobiliari a la seguretat en evacuació

- La disposició del mobiliari es realitza de manera que no interfereixi amb els recorreguts d'evacuació ni amb els accessos als elements de protecció contra incendis, garantint la seva accessibilitat i funcionalitat en tot moment. Així mateix, es prioritzen materials amb un comportament adequat davant el foc i es limita la presència d'elements combustibles en zones de risc, especialment en l'àmbit de cocció.
- Es garanteix la compatibilitat del mobiliari amb els sistemes de protecció existents, incloent els sistemes d'extracció i extinció automàtica, assegurant que la seva implantació no altera les condicions de seguretat definides en el projecte de l'edifici.

MD 1.6.4 Estalvi d'energia

En el marc del disseny d'interiors i del subministrament de mobiliari per el present projecte, s'han aplicat criteris que afavoreixen la millora de l'eficiència energètica i la reducció de la demanda energètica passiva de l'edifici, en coherència amb els principis de sostenibilitat i els objectius del DB-HE del CTE.

1. Disseny i ubicació del mobiliari per optimitzar el comportament energètic

- La disposició del mobiliari permet maximitzar l'entrada de llum natural, evitant obstruccions davant de finestres o lluernes. Això afavoreix una menor dependència de la il·luminació artificial durant hores diürnes.
- S'han seleccionat acabats de color clar, millorant la difusió de la llum natural i reduint la necessitat de fonts lumíniques additives en hores diürnes.

2. Selecció de materials amb baixa petjada energètica

- Amb certificació de gestió forestal sostenible (FSC o PEFC) sempre que sigui possible.
- Amb emissions reduïdes de compostos orgànics volàtils (COV), millorant la qualitat de l'aire interior i reduint l'impacte ambiental associat.
- Maquines amb eficiència energètica, evitant consums innecessaris. Així mateix, la seva disposició es coordina amb les instal·lacions existents per garantir un correcte rendiment energètic dels sistemes

MD 1.6.5 Criteris relatius a sostenibilitat i medi ambient

Es recomana prioritzar fabricants que disposen de certificats ambientals ISO 14001 o que operen amb sistemes de gestió ambiental acreditats.

En el disseny s'ha prioritzat el mobiliari per tenir una llarga vida útil, amb materials resistents i recanvis disponibles, fet que en facilita el manteniment i evita la substitució prematura.

Tots els elements són reparables i reciclables, contribuint a la reducció de residus en el cicle de vida del mobiliari.

MD 1.6.6 Altres requisits específics del subministrament

El conjunt de mobiliari i equips previstos es defineix d'acord amb les exigències específiques aplicables a cuines professionals de restauració col·lectiva, tenint en compte els requisits en matèria d'higiene alimentària, seguretat, instal·lacions i condicions de funcionament. En aquest sentit, el subministrament es planteja garantint el compliment de la normativa vigent que li és d'aplicació, així com les recomanacions tècniques i criteris sanitaris establerts pels organismes competents.

1. Higiene alimentària i condicions sanitàries

El conjunt de mobiliari i equips es defineix d'acord amb els criteris aplicables a establiments de restauració col·lectiva destinats a l'elaboració de menjars preparats per al consum immediat. En aquest sentit, es tenen en compte les exigències establertes en el Real Decreto 1021/2022, de 13 de desembre, relatiu a les condicions d'higiene en l'elaboració de menjars preparats, així com el marc general establert pel Reglament (CE) 852/2004 en matèria d'higiene alimentària.

Aquests criteris es tradueixen en la definició de solucions que garanteixen la separació d'usos, la prevenció de contaminació creuada, la facilitat de neteja i la correcta disposició dels equips, d'acord amb les exigències sanitàries aplicables.

Per tant, s'han de complir els següents requisits:

- Els aparells i estris de treball destinats a entrar en contacte amb les matèries primeres, productes intermedis i productes finals han d'estar fabricats amb materials resistents a la corrosió i fàcils de netejar i desinfectar.
- La zona d'elaboració, manipulació i envasat de menjars preparats disposa de rentamans d'accionament no manual.
- A la zona d'elaboració i neteja d'aliments o productes es disposa d'una aigüera de dues cubetes per evitar la contaminació creuada entre la zona de rentat per a la preparació d'aliments i la zona de neteja de les matèries primeres recepcionades.
- Per evitar la contaminació d'aliments per encreuament de fluxos de treball, es disposa d'una taula de treball refrigerada on s'emmagatzemen els aliments d'ús quotidià, separant-los dels armaris de refrigeració destinats a aliments de menor freqüència.
- S'inclou un armari d'ús exclusiu per a productes de neteja, desinfecció, desinsectació, desratització o qualsevol substància perillosa, per tal d'evitar qualsevol risc de contaminació dels productes alimentaris.

2. Compliment normatiu i de seguretat

- Tots els elements subministrats i instal·lats hauran de complir amb la normativa vigent aplicable en matèria de seguretat, accessibilitat, prevenció d'incendis, higiene i salut.
- Els productes hauran de disposar de marcatge CE i, si escau, certificacions específiques (UNE, ISO, EN) relatives a la seva categoria.

Les instal·lacions auxiliars (elèctriques, fontaneria, ancoratges, gas, etc) s'hauran de realitzar per personal qualificat i amb la corresponent documentació de conformitat.

3. Qualitat dels materials i acabats

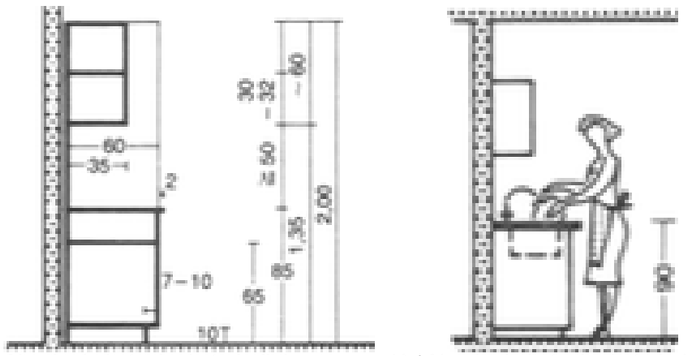
- Els materials emprats hauran de ser d'alta resistència mecànica i química, adequats per a un ús intensiu i fàcil manteniment.
- Els acabats han de ser uniformes, sense defectes visuals ni estructurals, i amb proteccions adequades contra cops i desgast.

4. Accessibilitat i ergonomia

Es tenen en compte criteris ergonòmics en la definició dels espais de treball, considerant les alçades dels plans de treball, les distàncies d'abast, la manipulació de càrregues i la disposició dels equips, amb l'objectiu de minimitzar esforços innecessaris i afavorir postures de treball adequades. Aquests criteris es basen en recomanacions tècniques reconegudes en l'àmbit del disseny d'espais de treball, com les recollides en manuals de referència com el Neufert, adaptades a les condicions específiques d'ús d'una cuina professional.

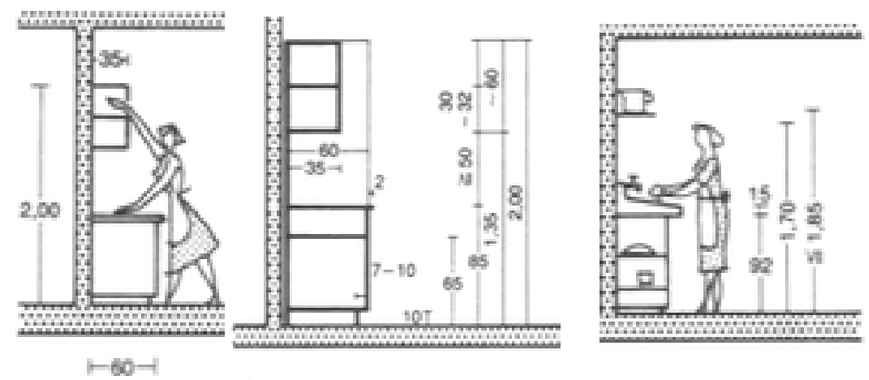
4.1. Alçades de plans de treball segons tipus d'operació

Les alçades dels plans de treball es determinen en funció del tipus d'operació a desenvolupar, diferenciant entre tasques de preparació, amb una alçada recomanada de 85 cm, i mobiliari de rentat, amb una alçada recomanada de 90 cm. Aquesta adaptació permet garantir una postura de treball adequada, reduir esforços innecessaris i minimitzar la fatiga dels usuaris durant el desenvolupament continuat de l'activitat.



Alçada de la taula de treball de preparació / Alçada de la taula de treball de rentat. Font: Neufert.

4.2. Zones d'abast òptim i màxim de l'usuari



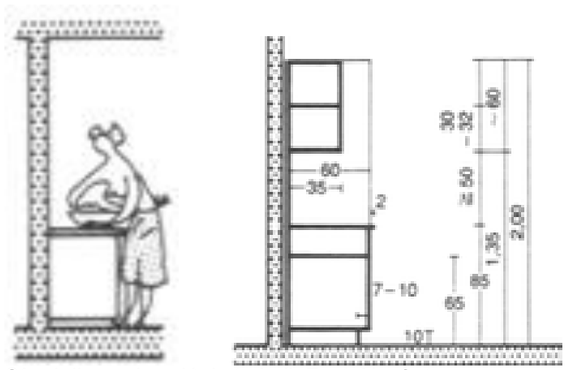
Dimensions d'abast per a mobiliari suspès / Dimensions d'abast per a prestatgeries. Font: Neufert.

La disposició del mobiliari té en compte les zones d'abast òptim i màxim de l'usuari, amb l'objectiu de garantir un accés còmode i segur als elements d'ús habitual. En aquest sentit, es defineixen alçades i profunditats que permeten desenvolupar les tasques sense necessitat d'adoptar postures forçades ni realitzar esforços excessius. Pel que fa al mobiliari suspès, es preveu una alçada mínima de 1,35 m des del pla inferior del moble, així com una alçada màxima de 2,00 m des del paviment fins a la seva part superior. Aquests elements es dimensionen habitualment amb un fons aproximat de 35 cm, mentre que el mobiliari inferior es resol amb profunditats entorn als 60-75 cm, establint una relació proporcional que contribueix a mantenir condicions ergonòmiques adequades.

En el cas de les prestatgeries obertes, es recomana situar la seva cara inferior a una alçada aproximada de 1,70 m des del paviment, garantint així un accés funcional sense interferir en l'espai de treball. Aquest conjunt de criteris contribueix a reduir la fatiga, millorar l'eficiència en el desenvolupament de les tasques i minimitzar els riscos associats a moviments repetitius o a l'accés a zones fora de l'abast ergonòmic recomanat, d'acord amb els principis de prevenció de riscos laborals.

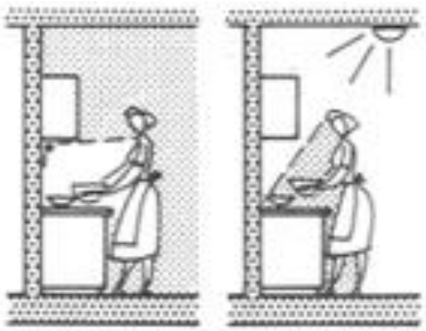
4.3. Adaptació a treball en posició dempeus prolongada

La configuració del mobiliari es defineix tenint en compte l'adaptació a treball en posició dempeus prolongada, incorporant solucions com sòcols d'aproximació amb unes dimensions aproximades de 7 a 10 cm de retranqueig i entre 10 i 15 cm d'alçada, que permeten una major proximitat a les superfícies de treball. Aquest criteri facilita una postura més natural, redueix la flexió del tronc i minimitza la fatiga derivada de l'ús continuat, millorant les condicions ergonòmiques i de seguretat dels treballadors.



Sòcol d'aproximació de treball. Font: Neufert.

4.4. Il·luminació focalitzada en zona de treball



Il·luminació procedent de la campana / il·luminació cenital que genera ombres. Font: Neufert.

La il·luminació en la zona de cocció es disposa de manera focalitzada sobre el pla de treball, per tant la il·luminació està integrada en l'element superior com és la campana d'extracció, amb l'objectiu de garantir una correcta visibilitat durant el desenvolupament de les tasques. D'acord amb criteris ergonòmics, aquesta disposició evita la projecció d'ombres sobre la superfície de treball derivades de la pròpia posició de l'usuari, fet que es pot produir amb sistemes d'il·luminació exclusivament zenitals. Aquest plantejament contribueix a millorar la precisió en les operacions, reduir la fatiga visual i incrementar les condicions de seguretat en l'ús dels equips.

4.5. Integració estètica i funcional

- Els colors, materials i formes dels elements subministrats s'hauran d'integrar amb la imatge arquitectònica i interiorista definida pel projecte.
- La senyalètica haurà de seguir les pautes del Manual d'identitat visual de l'Ajuntament de Barcelona i el Pla d'identificació visual de la Generalitat de Catalunya

5. Lliurament, muntatge i verificació

- El transport, lliurament i muntatge s'hauran de coordinar amb la direcció facultativa per minimitzar interferències amb altres treballs.
- Un cop muntats, tots els elements hauran de passar una verificació de conformitat amb el projecte i les especificacions tècniques.
- S'haurà de lliurar la documentació tècnica, manuals d'ús i manteniment, i garanties de tots els elements subministrats.

MD 1.7 Pressupost

MD 1.7.1 Pressupost del subministrament

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ MATERIAL - PEM	170.645,43 €
IMPOST SOBRE EL VALOR AFEGIT - IVA 21%	35.835,54 €
PRESSUPOST CONTRACTE - PEC AMB IVA	**206.480,97 €**

MD 1.7.2 Pressupost pel coneixement de l'administració

PEC Pressupost total d'execució per contracte	
PRESSUPOST D'EXECUCIÓ MATERIAL - PEM	170.645,43 €
IMPOST SOBRE EL VALOR AFEGIT - IVA 21%	35.835,54 €
PRESSUPOST CONTRACTE - PEC AMB IVA	206.480,97 €
Altres despeses associades al projecte (amb IVA inclòs)	
Total altres despeses associades al projecte (amb IVA inclòs)	
PCA - Pressupost per al Coneixement de l'Administració (PEC amb IVA inclòs + Altres despeses associades al projecte amb IVA inclòs)	**206.480,97 €**

MI 2. MEMÒRIA D'IMPLEMENTACIÓ

MI 2.1. Organització del subministrament

Per a la implantació del mobiliari i la senyalètica previstos a la Cuina del Centre d'Acollida Els Llimoners, es planteja una estratègia d'execució basada en la plena disponibilitat de l'edifici durant el desenvolupament dels treballs. Donat que el centre no estarà en funcionament en aquesta fase, es preveu una execució continuada i sense interferències, la qual cosa permet optimitzar els terminis i facilitar l'organització logística de la instal·lació.

Criteris generals d'implantació

L'organització del subministrament s'estructura a partir dels següents criteris operatius:

- Agrupació dels elements per tipologies funcionals, distingint entre mobiliari fix, mobiliari mòbil i equips industrials.
- Desenvolupament de l'execució per àmbits constructius, evitant una divisió estricta per usos que pugui dificultar la continuïtat del muntatge.
- Coordinació directa amb fabricants i proveïdors, mitjançant una planificació de lliuraments seqüenciada en funció dels terminis de fabricació i de la capacitat d'instal·lació disponible.

1. Replanteig previ

Amb caràcter previ a la fabricació dels elements a mida i a la instal·lació definitiva del conjunt de mobiliari i equips de cuina, es durà a terme un procés de replanteig sobre l'edifici amb la finalitat de validar les dimensions reals i la correcta implantació dels elements projectats, tenint en compte la seva interacció amb les instal·lacions.

Aquest procés inclourà:

- Presa de mides definitives dels espais i dels elements, especialment els elements a mida o amb mesures limitats, amb l'objectiu de contrastar i ajustar les solucions definides en projecte, especialment en relació amb equips industrials i superfícies de treball.
- Verificació de les condicions d'implantació del mobiliari amb fixació a paraments, així com la seva coordinació amb les preses d'aigua, electricitat, gas, evacuacions, etc.

Aquesta fase permet garantir la coherència entre la proposta projectada i les condicions reals de l'obra executada, assegurant la correcta integració del mobiliari i dels equips en un entorn de cuina professional.

2. Espais d'acopi i preparació de materials

Es preveu la utilització d'una àrea interior del propi edifici com a zona provisional per a la recepció, desempaquetat i classificació dels elements subministrats. Es prioritzaran espai ampli i ben connectat, concretament:

- Planta Baixa: Rebost i emmagatzematge.

Aquest espais permetran una gestió ordenada dels materials, sense interferències amb altres activitats ni necessitat de mesures addicionals de protecció per trànsit d'usuaris.

3. Gestió temporal de residus

S'habilitarà un punt específic per a la recollida provisional de residus derivats de l'embalatge i de les operacions d'instal·lació. Aquest punt es situarà a:

- Cambra de residus amb accés independent directe des del pati exterior.

Els residus es classificaran segons la seva naturalesa (fusta, cartró, plàstics, etc.), garantint-ne la correcta segregació i posterior gestió conforme a la normativa ambiental vigent.

Condicions d'instal·lació i requeriments auxiliars

Tot i que el subministrament presenta un caràcter principalment no invasiu, es contemplen determinades actuacions complementàries necessàries per assegurar una correcta implantació dels elements, les quals es desenvolupen de manera coordinada amb les fases de replanteig, muntatge i ajudes definides en la planificació del projecte.

En aquest sentit, es preveuen les següents condicions i requeriments:

- Execució de reforços interiors en paraments de cartró-guix en aquelles zones on es disposa mobiliari suspès, prestatgeries o altres elements ancorats, d'acord amb el replanteig definit, per garantir la seva correcta fixació, estabilitat i capacitat portant.
- Coordinació amb la xarxa d'instal·lacions prevista en el projecte de reforma (aigua, sanejament, gas, electricitat i sistemes d'extracció), assegurant la correcta disposició dels punts de connexió fins a peu d'equip i la seva compatibilitat amb el mobiliari i maquinària previstos.
- Verificació prèvia de cotes, nivells i alineacions dels paraments, paviments i punts de connexió durant la fase de replanteig, amb l'objectiu de garantir l'encaix precís dels elements i evitar ajustos posteriors en fase de muntatge.
- Adaptació puntual de punts de connexió en cas de desviacions respecte a la posició teòrica de projecte, sempre de manera coordinada amb la direcció facultativa i els industrials responsables de les instal·lacions.

- Execució de segellats sanitaris en unions entre mobiliari i paraments, en fase de muntatge, per evitar intersticis que puguin afavorir l'acumulació de brutícia i garantir les condicions d'higiene requerides.
- Protecció dels elements durant el transport, acopi i instal·lació, amb especial atenció a superfícies, acabats i equips sensibles, per evitar danys i assegurar la seva correcta recepció final.

MI 2.2. Planificació del subministrament

Termini d'implantació del mobiliari i la senyalètica

El termini d'execució del subministrament del mobiliari per l'equipament de la cuina és de 15 setmanes, segons els següents terminis: Mostres i replanteig 1 setmana, fabricació 8 setmanes, subministrament 2 setmanes i muntatge com a màxim 4 setmanes.

La seqüència d'execució es coordinarà amb la Direcció Facultativa (DF), amb l'objectiu d'adaptar-se a possibles ajustos del calendari de l'obra principal de reforma que antecedeix el present projecte, garantint la mínima afectació.

Així mateix, es preveuen coordinacions puntuals durant el desenvolupament de l'obra principal de reforma, especialment en les fases d'instal·lacions d'electricitat, aigua, sanejament i ventilació i extracció, per a aquells equips i aparells que requereixin connexions o ventilació mitjançant conductes.

Fases operatives del subministrament

La planificació del subministrament s'ha desenvolupat amb MSProject, estructurant el procés en les següents fases operatives:

1. Validació de mostres

Amb caràcter previ a l'inici dels treballs, l'empresa adjudicatària haurà de sotmetre a validació de la Direcció Facultativa (DF) totes les mostres necessàries per a la comprovació de materials, acabats i prestacions tècniques, per tal de garantir la seva adequació als requisits funcionals, tècnics i estètics definits en el projecte.

2. Replanteig a obra

Comprovació detallada de mides, punts de connexió i condicions d'instal·lació. Aquesta fase assegura l'encaix precís del mobiliari amb l'arquitectura i les instal·lacions existents, serà obligatori verificar in situ les dimensions i condicions d'implantació, obtenint la conformitat expressa de la DF abans d'iniciar la fabricació o formalitzar comandes.

3. Procés de fabricació

Producció dels diferents elements, incorporant els ajustos derivats de la validació de mostres i del replanteig. Aquesta fase podrà desenvolupar-se parcialment en paral·lel amb les fases finals d'acabats interiors amb l'objectiu d'optimitzar el calendari global.

4. Subministrament i acopi

Transport dels elements fins al centre i organització en les zones d'acopi definides. El lliurament es realitzarà de manera progressiva, adaptant-se tant al ritme de muntatge com a la disponibilitat d'espais.

5. Muntatge i instal·lació

Col·locació definitiva del mobiliari, amb especial atenció a la protecció dels acabats i a la correcta integració amb les instal·lacions. Inclou la verificació funcional dels elements que ho requereixin, com ara mobiliari electrificat o equips tècnics.

6. Ajudes

Treballs previs necessaris per a la correcta instal·lació i posada en servei del mobiliari. Inclouen l'adequació de paraments, la disposició de punts de connexió fins a peu d'equip i altres actuacions auxiliars necessàries per garantir la correcta implantació dels elements.

Ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores del codi IB-01

Subministrament i instal·lació de ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores amb exigències del codi IB-01 del projecte, incloent motor d'extracció de reforç, conductes generals i secundaris, tubs, maniguets, colzes, abraçadores, sortida exterior, barret de protecció, materials auxiliars i tots aquells requeriments necessaris per a la seva correcte funcionament.

Aquestes ajudes es consideren com una partida independent que està associada a les exigències de les dues assecadores de les columnes de rentat del codi IB-01.

Reforç interior d'envà cartró-guix

Reforç interior d'envà de cartró-guix per a suport de mobiliari suspès, mitjançant elements estructurals interiors, fixacions i reforços adequats, incloent materials, mà d'obra, ajudes, remats i comprovació de resistència. Aquesta actuació té consideració de partida d'obra, es consideren com una partida independent.

Instal·lació i verificació de gas autoritzat

Instal·lació, connexió i verificació de gas per a equips de cocció, amb instal·lador de gas autoritzat, incloent proves d'estanqueïtat, comprovació de pressió, ventilació, proves de seguretat i posada en servei. Aquestes ajudes es consideren com una partida independent associada al conjunt d'equips de cocció amb funcionament a gas: IH06, IH07, IH08, IH09.

Connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.

Connexió dels aparells i mobles de cuina a les xarxes d'aigua i desguàs existents o previstes, incloent tubs flexibles, sifons, vàlvules, accessoris, proves d'estanqueïtat i posada en funcionament. Aquesta ajuda estarà inclosa dins de cada partida del moble o aparell que la requereixi.

7. Verificació final i lliurament

Verificació del conjunt d'elements instal·lats, comprovant el seu correcte funcionament, acabats i adequació al projecte, així com el lliurament de documentació tècnica, manuals d'ús i manteniment, deixant l'espai en condicions òptimes per a la seva posada en servei.

A continuació es pot veure la planificació coordinada amb els terminis de la obra principal.

LLEGENDA	
	Mostres
	Replanteig
	Fabricació
	Subministrament
	Muntatge
	Ajudes

Dopec

PROJECTE DE MOBILIARI I SENYALÈTICA DE LA CUINA DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA

Consorci de Serveis Socials de Barcelona
Generalitat de Catalunya
Ajuntament de Barcelona

Id	Task Name
1	**FASE I: PROJECTE DE REFORMA DE l'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA**
2	**Treballs Previs / Enderrocs i Obra Nova / Desmuntatges**
6	**Moviments de Terres / Sustentació de l'Edifici**
8	**Sistema Estructural**
12	**Sistema Envolvent i acabats exteriors**
15	**Sistema de Compartimentació i acabats interiors**
19	**Sistema de Condicionaments, instal·lacions i serveis**
20	Sistemes de transport
21	Instal·lació de subministrament d'aigua i producció
22	Evacuació d'aigües
23	Instal·lacions tèrmiques (climatització)
24	Sistemes de ventilació i extracció específics
25	Subministrament de combustible
26	Instal·lacions elèctriques
27	Instal·lacions d'enllumenat
28	Sistemes de producció amb energies renovables
29	TIC – Tecnologies de la informació (telecomunicaci
30	Instal·lacions tecnològiques: audiovisuals, esceno
31	Instal·lacions de protecció contra incendis
32	Sistemes de protecció contra el llamp
33	Altres instal·lacions de protecció i seguretat
34	Control i gestió centralitzats de l'edifici
35	**Equipament, mobiliari i senyalètica**
38	**Espais exteriors de l'edifici**
45	**FASE II: PROJECTE MOBILIARI I SENYALÈTICA CENTRE D'ACOLLIDA SAN ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA**
46	**Mobiliari Estàndard (E)**
62	**Mobiliari a mida (M)**
69	**Equipament Industrial (I)**
76	**Complements (C)**
89	**Paraments de la llar (P)**
102	**Senyalètica (S)**
113	**FASE III: PROJECTE MOBILIARI I SENYALÈTICA DE LA CUINA DEL CENTRE D'ACOLLIDA SAN ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA**
114	**MOBILIARI ESTÀNDARD (E)**
115	**Hosteleria (EH)**
116	Mostres EH
117	Replanteig EH
118	Fabricació EH
119	Subministrament EH
120	Muntatge EH
121	**Bugaderia (EB)**
122	Replanteig EB
123	Subministrament EB
124	Muntatge EB
125	**Higiene (EW)**
126	Replanteig EW
127	Subministrament EW
128	Muntatge EW
129	**Mòbil (EM)**
130	Subministrament EM
131	Muntatge EM
132	Treballs de fontaneria per mobiliaris i equipaments
133	Coordinació aigua
134	Coordinació desguàs
135	Reforç interior d'envà cartró-gruix
136	**MOBILIARI A MIDA (M)**
137	**Hosteleria (MH)**
138	Mostres MH
139	Replanteig MH
140	Fabricació MH
141	Subministrament MH
142	Muntatge MH
143	**Bugaderia (MB)**
144	Mostres MB
145	Replanteig MB
146	Fabricació MB
147	Subministrament MB
148	Muntatge MB
149	**EQUIPAMENT INDUSTRIAL (I)**
150	**Hosteleria (IH)**
151	Replanteig IH
152	Subministrament IH
153	Muntatge IH
154	Instal·lació i verificació de gas autoritzat
155	**Sistema d'extinció d'incendis de Campana (XH)**
156	Muntatge (XH-10)
157	**Bugaderia (IB)**
158	Replanteig EB
159	Subministrament EB
160	Muntatge EB
161	Extracció de vapors per a dues assecadores del codi IB-02
162	Coordinació ventilació i extracció



MN 3. MEMÒRIA DE COMPLIMENT DE NORMATIVA

El règim jurídic que regula el procés edificatori es fonamenta principalment en la Llei d'Ordenació de l'Edificació, que defineix les bases relatives a la qualitat, les responsabilitats i les garanties dels agents intervinents. Aquest marc es desenvolupa mitjançant el Codi Tècnic de l'Edificació, que estableix les exigències bàsiques en matèria de seguretat estructural, seguretat en cas d'incendi, salubritat, accessibilitat, estalvi energètic i funcionalitat. Aquest conjunt normatiu es complementa amb la resta de disposicions vigents d'àmbit estatal, autonòmic i local, en funció de la ubicació i les característiques específiques de l'actuació.

Paral·lelament, és habitual la utilització de normativa tècnica de suport, com ara estàndards UNE, UNE-EN o altres documents reconeguts, que permeten concretar criteris de disseny, execució i control de qualitat dels elements projectats.

Pel que fa als materials, productes, equips i sistemes que s'incorporin de manera permanent a l'edificació, aquests hauran de complir, en tot cas, amb les exigències reglamentàries vigents. Quan sigui preceptiu, hauran de disposar del corresponent marcatge CE, d'acord amb la normativa europea aplicable als productes de construcció, garantint així la seva idoneïtat i aptitud per a l'ús previst.

Amb l'objectiu de facilitar la seva comprensió i aplicació, la normativa tècnica considerada en aquest document s'estructura segons els diferents àmbits que integren el projecte. Aquesta classificació té caràcter orientatiu i haurà de ser revisada, adaptada o ampliada en funció de les particularitats tècniques, l'abast de les actuacions i les condicions específiques d'ús.

Finalment, es fa constar que tots els elements definits en el projecte han estat concebuts d'acord amb els criteris normatius esmentats. No obstant això, en cas que durant la fase d'execució o subministrament es posi de manifest la necessitat d'introduir modificacions o substitucions, l'adjudicatari haurà de garantir, en tot moment, l'adequació dels elements a la normativa vigent que els sigui d'aplicació, mantenint les prestacions i els nivells de qualitat exigits.

Color negre: legislació d'àmbit estatal

Color granat: legislació d'àmbit autonòmic

Color blau: legislació d'àmbit municipal

Normativa aplicable

Aspectes generals

-Codi Tècnic de l'Edificació (CTE)

RD 314/2006, de 17 de març de 2006 (BOE 28/03/2006), modificat per RD 1371/2007 (BOE 23/10/2007) i per RD 1675/2008 (BOE 18/10/2008), i les seves correccions d'errades (BOE 20/12/2007 i 25/01/2008)

Orde VIV 984/2009 (BOE 23/4/2009), i la seva correcció d'errades (BOE 23/09/2009)

RD 173/2010 pel qual es modifica el Codi Tècnic de l'Edificació, en matèria d'accessibilitat i no discriminació a persones amb discapacitat (BOE 11/03/2010)

Llei 8/2013 (BOE 27/6/2013)

Orde FOM/ 1635/2013, d'actualització del DB HE (BOE 12/09/2013) amb correcció d'errades (BOE 08/11/2013) Orde FOM/588/2017, per la qual es modifica el DB HE i el DB HS (BOE 23/06/2017)

RD 732/2019, de 20 de desembre de 2019, pel que es modifica el Codi Tècnic de l'Edificació (BOE 27/12/2019).

-Harmonització de productes de la construcció

Reglament (UE) núm. 305/2011 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de març de 2011, pel qual s'estableixen condicions harmonitzades per a la comercialització de productes de construcció i es deroga la Directiva 89/106/CEE del Consell. (marcatge CE dels productes, equips i sistemes)

-Normes per la redacció de projectes y direcció d'obres d'edificació

D 462/1971 (BOE: 24/3/71)modificat pel RD 129/85 (BOE: 7/2/85)

Llocs de treball

-Disposicions mínimes de Seguretat i salut als llocs de treball

RD 486/1997, de 14 d'abril (BOE: 24/04/97). Modifica i deroga alguns capítols de la "Ordenança de Seguretat i Higiène en el treball". (O. 09/03/1971)

-Protecció de la Salut i la Seguretat dels treballadors contra els riscos relacionats amb l'exposició a camps electromagnètics

RD 299/2016, de 22 de juliol (BOE: 29/7/2016)

-Llei 7/2022, de residus i sòls contaminats per a una economia circular

BOE-A-2022-5809.

Seguretat en cas d'incendi

-Real Decreto 513/2017, de 22 de maig, por el que se aprueba el Reglamento de instal·lacions de protecció contra incendio (RIPCI)BOE 12/06/2017, text consolidat. I les seves posteriors modificacions per RD 164/2025 (BOE 19/02/2025) i RD 770/2025 (BOE 27/08/2025)

-CTE DB-SI Seguretat en cas d'incendi

Part I i Document Bàsic SI del CTE, aprovat pel RD 314/2006 i modificacions posteriors.

-Real Decreto 842/2002, de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión (REBT)

BOE 18/09/2002, text consolidat.

Accessibilitat

Condicions bàsiques d'accessibilitat i no discriminació de les personas amb discapacitat per l'accés y la utilització dels espais públics urbanitzats i edificacions RD 505/2007 (BOE 113 de l'11/5/2007). Desenvolupament de la LIONDAU, Llei d'Igualtat d'oportunitats i no discriminació i accés universal.

Real Decreto 173/2010, de 19 de febrer, por el que se modifica el Código Técnico de la Edificació, aprovada por el Real Decreto 314/2006, de 17 de març, en materia de accesibilidad y no discriminación de las persones con discapacidad.

-CTE Part I Exigències bàsiques de seguretat d'utilització i accessibilitat, SUA

-CTE DB Document Bàsic SUA Seguretat d'utilització i accessibilitat

RD 314/2006 (BOE 28/03/2006) i les seves modificacions

-Llei d'accessibilitat

Llei 13/2014 (DOGC 4/11/2014) i la seva posterior modificació

-Codi d'accessibilitat de Catalunya,

D 209/2023 (DOGC 30/11/23) pel qual s'aprova el Codi d'accessibilitat de Catalunya.

Control de qualitat

Marc general

-Codi Tècnic de la Edificació, CTE

RD 314/2006 (BOE 28/03/2006) i les seves modificacions.

-Codi Estructural

RD 470/2021, de 29 de juny (BOE 30/07/2021)

-Control de qualitat en l'edificació d'habitatges

D 375/1988 (DOGC: 28/12/88) correcció d'errades (DOGC: 24/2/89) desplegament (DOGC: 24/2/89, 11/10/89, 22/6/92 i 12/9/94)

Normatives de productes, equips i sistemes (no exhaustiu)

-Reglament (CE) 852/2004 en matèria d'higiene alimentària.

-Reial Decret 3484/2000, de 29 de desembre, pel qual s'estableixen les normes d'higiene per a l'elaboració, distribució y comerç de menjars preparats

BOE 12/01/2001, text consolidat. I les seves posteriors modificacions per RD 1021/2022 (BOE 14/12/2022). També CE 852/2004 del Parlament Europeu

-Reial decret 1027/2007, de 20 de juliol, pel qual s'aprova el Reglament d'Instal·lacions Tèrmiques en els Edificis (RITE)

BOE 29/08/2007, text consolidat. I les seves posteriors modificacions per RD 178/2021 (BOE 24/03/2021) i RD 770/2025

-Real Decreto 919/2006, de 28 de juliol, por el que se aprueba el Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gasosos y sus instrucciones técnicas complementarias ICG 01 a 11. I les seves posteriors modificacions per RD 145/2023 (BOE 01/03/2023) i RD 770/2025 (BOE 27/08/2025

Normes UNE

UNE 100165:2004. Climatització. Extracció de fums i ventilació de cuines.

UNE-EN 16282. Equips per cuines comercials. Components per ventilació de cuines

UNE 23034. Seguretat contra incendis. Senyalització de seguretat. Vies de evacuació
UNE-EN 60335-1. Aparells electrodomèstics y anàlogues. Seguretat. Part 1: Requisits generals

UNE-EN 60335-2-31. Aparells electrodomèstics y anàlogues. Seguretat. Part 2-31: Requisits particulars per campanes extractores de cuina.

DG – DOCUMENTACIÓ GRÀFICA

DG. 4 DOCUMENTACIÓ GRÀFICA

INDEX

DG 4.1 Descripció de l'edifici o Contenidor

DG 4.1.1	Situació i emplaçament
DG 4.1.2	Ordenació de l'edifici o Contenidor
DG 4.1.2.1	Organització funcional del edifici
DG 4.1.2.2	Programa funcional i superfícies del edifici
DG 4.1.2.3	Definició geomètrica

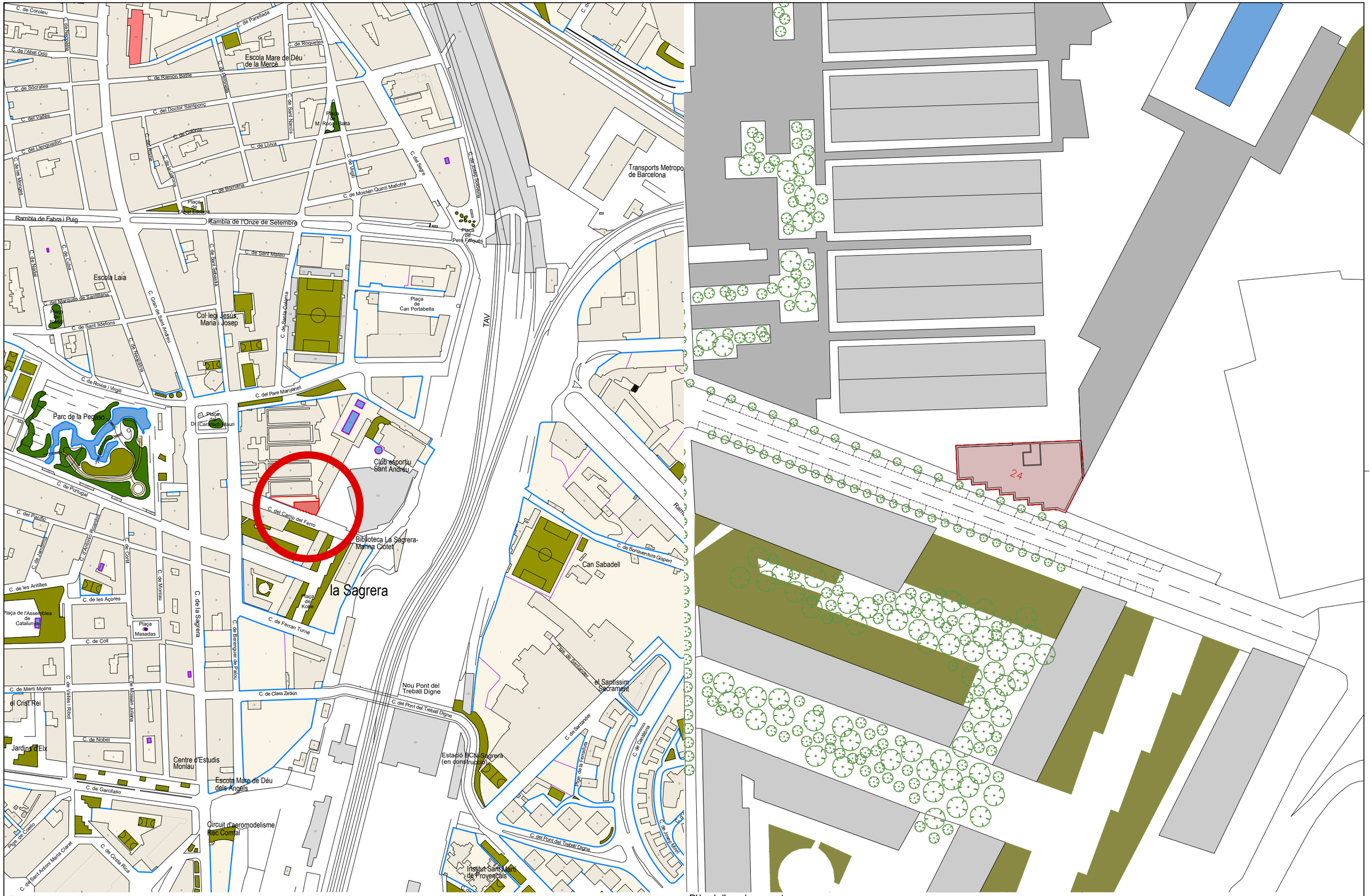
DG 4.2 Descripció del projecte de subministrament

DG 4.2.1	Mobiliari General

DG 4.3 Definició del projecte de subministrament

DG 4.3.1	Mobiliari Estàndard (E)
DG 4.3.2	Mobiliari a Mida (M)
DG 4.3.3	Equipament Industrial (I)

DG 4.4 Fitxes tècniques



Plànol de situació
Esc: A3 1/5000
Esc: A1 1/2500

Plànol d'emplaçament
Esc: A3 1/1000
Esc: A1 1/500

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3: INDICADES
A1: INDICADES
ORIGINALS A3
0 20 50 100m
0 10 25 50m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Situació y emplaçament

NOM FITXER CTB:
BIMSA.CTB

PLÀNOL NÚM.
DG.4.1.1

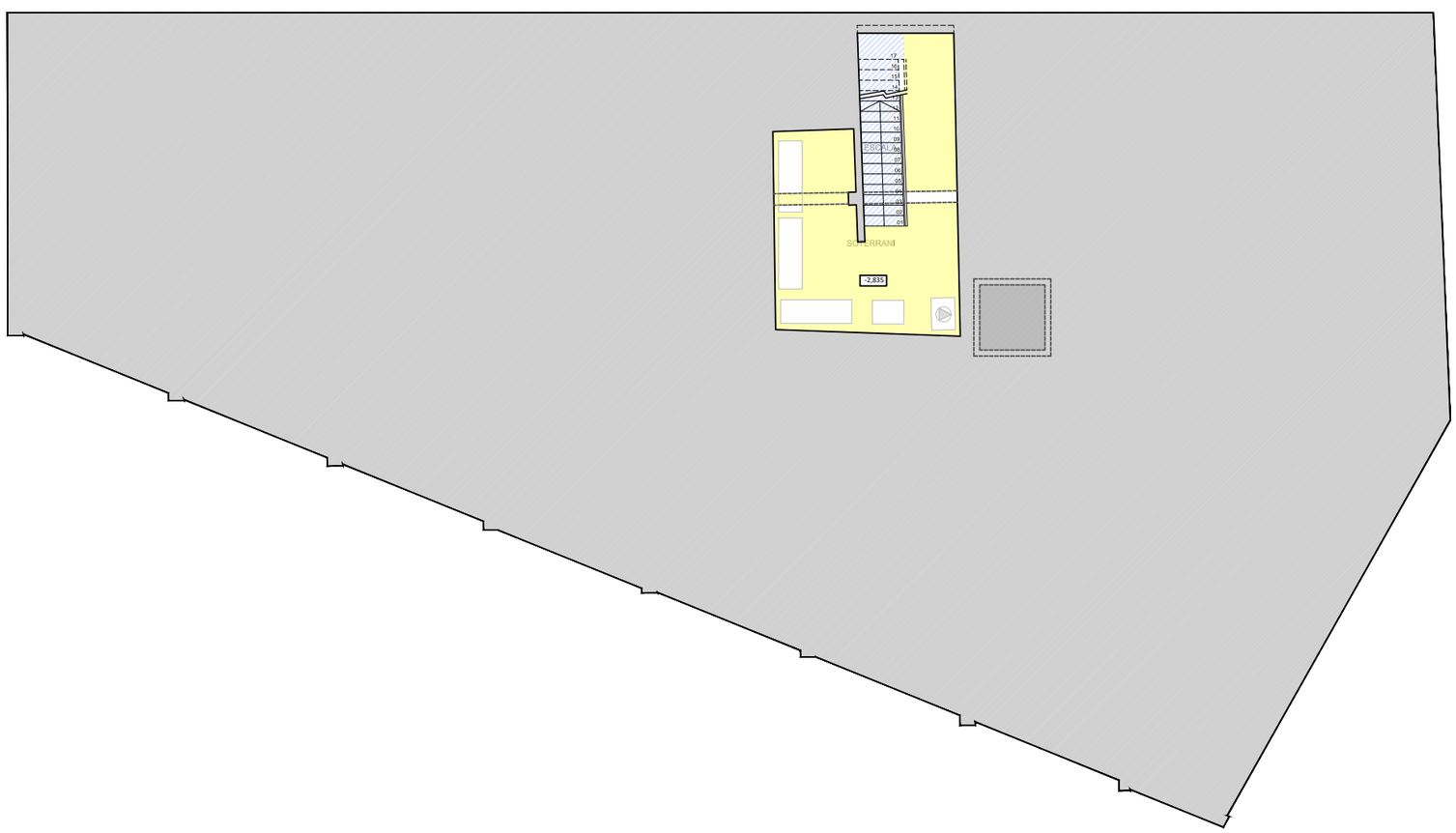
NOM FITXER:
DG.4.1.1.dwg

FULL....1....DE....1...

PROGRAMA FUNCIONAL

- HA_Habitacional
- AD_Administrativa
- IC_Instal·lacions i Control
- SC_Serveis Comuns
- PD_Passadissos i distribució

Àmbit de Projecte



HABITACIONAL	DORM A1
	DORM A2
	DORM A3
	DORM A4
	DORM B1
	DORM B2
	DORM B3
	DORM B4
	DORM B5
	DORM C1
	DORM C2
	DORM C3
	DORM C4
	DORM C5

SERVEIS COMUNS	VESTÍBUL ACCÉS
	SALA VISITES-01
	SALA VISITES-02
	INFERMERIA
	SALA/MENJADOR-A
	SALA/MENJADOR-B
	SALA/MENJADOR-C
	VESTIDOR-01
	VESTIDOR-02
	ZONA CANVIADORS-A1
	CH-A1
	CH-A2
	CH-01
	CH-02
	CH-03
	CH-04
	VEST.CH-04
	CH-B1
	CH-B2
	CH-C1
	CH-C2
	CH-C3

ADMINISTRACIÓ	ADMINISTRACIÓ
	DESPATX ADMINISTRACIÓ
	DESPATX TÉCNIC
	DESPATX SUBDIRECTOR
	DESPATX DIRECTOR
	SALA REUNIONS
	SALA REUNIONS EDUCADORS
	DESPATX EDUCADORS-B
	DESPATX EDUCADORS-C

INSTAL·LACIONS I CONTROL	SALA INSTAL·LACIONS SOTERRANI
	SALA INSTAL·LACIONS BADALOT
	RACK
	MAGATZEM-01
	MAGATZEM-02
	SALA NETEJA

ÀMBIT CUINA	CUINA
	VESTÍBUL INDEP.
	MAGATZEM FRED
	RESIDUS
	BUGUADERÍA

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
GRÀFIQUES 0 0.4 1 2m / 0 0.2 0.5 1m

DATA: JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Ordenació del edifici o Contenidor
Orgatització funcional del edifici–Planta Soterrani

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg

PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.1**
FULL....1....DE....6...

PROGRAMA FUNCIONAL

- HA_Habitacional
- AD_Administrativa
- IC_Instal·lacions i Control
- SC_Serveis Comuns
- PD_Passadissos i distribució

Àmbit de Projecte



HABITACIONAL
DORM A1
DORM A2
DORM A3
DORM A4
DORM B1
DORM B2
DORM B3
DORM B4
DORM B5
DORM C1
DORM C2
DORM C3
DORM C4
DORM C5

SERVEIS COMUNS
VESTÍBUL ACCÉS
SALA VISITES-01
SALA VISITES-02
INFERMERIA
SALA/MENJADOR-A
SALA/MENJADOR-B
SALA/MENJADOR-C
VESTIDOR-01
VESTIDOR-02
ZONA CANVIADORS-A1
CH-A1
CH-A2
CH-01
CH-02
CH-03
CH-04
VEST.CH-04
CH-B1
CH-B2
CH-C1
CH-C2
CH-C3

ADMINISTRACIÓ
ADMINISTRACIÓ
DESPATX ADMINISTRACIÓ
DESPATX TÈCNIC
DESPATX SUBDIRECTOR
DESPATX DIRECTOR
SALA REUNIONS
SALA REUNIONS EDUCADORS
DESPATX EDUCADORS-B
DESPATX EDUCADORS-C

INSTAL·LACIONS I CONTROL
SALA INSTAL·LACIONS SOTERRANI
SALA INSTAL·LACIONS BADALOT
RACK
MAGATZEM-01
MAGATZEM-02
SALA NETEJA

ÀMBIT CUINA
CUINA
VESTÍBUL INDEP.
MAGATZEM FRED
RESIDUS
BUGUADERÍA

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Ordenació del edifici o Contenidor
Orgaització funcional del edifici-Planta Baixa

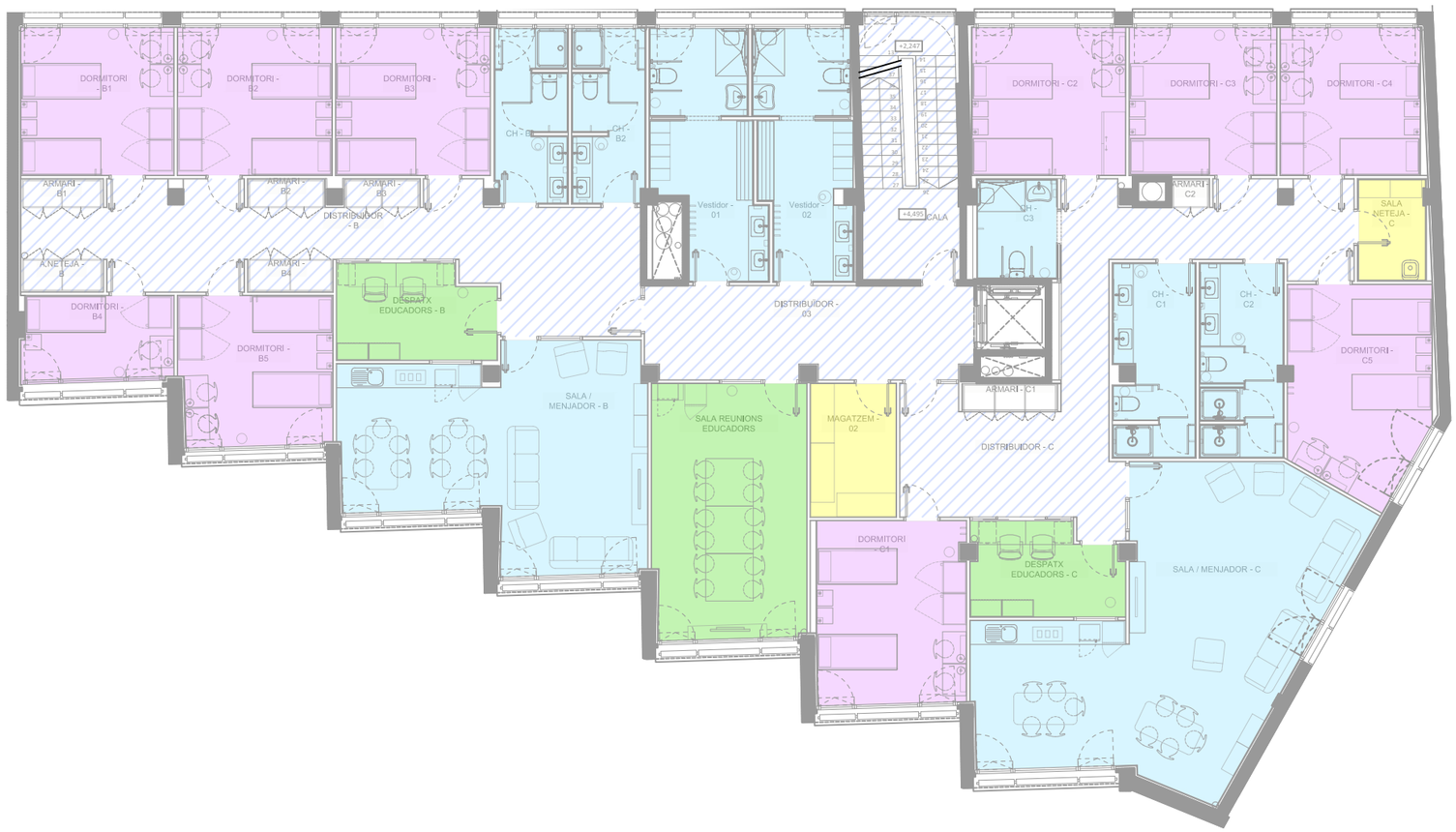
NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.1.2.1-4.1.2.2.dwg

PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.1**
FULL...2...DE...6...

PROGRAMA FUNCIONAL

- HA_Habitacional
- AD_Administrativa
- IC_Instal·lacions i Control
- SC_Serveis Comuns
- PD_Passadissos i distribució

Àmbit de Projecte



HABITACIONAL	DORM A1
	DORM A2
	DORM A3
	DORM A4
	DORM B1
	DORM B2
	DORM B3
	DORM B4
	DORM B5
	DORM C1
	DORM C2
	DORM C3
	DORM C4
	DORM C5

SERVEIS COMUNS	VESTÍBUL ACCÉS
	SALA VISITES-01
	SALA VISITES-02
	INFERMERIA
	SALA/MENJADOR-A
	SALA/MENJADOR-B
	SALA/MENJADOR-C
	VESTIDOR-01
	VESTIDOR-02
	ZONA CANVIADORS-A1
	CH-A1
	CH-A2
	CH-01
	CH-02
	CH-03
	CH-04
	VEST.CH-04
	CH-B1
	CH-B2
	CH-C1
	CH-C2
	CH-C3

ADMINISTRACIÓ	ADMINISTRACIÓ
	DESPATX ADMINISTRACIÓ
	DESPATX TÈCNIC
	DESPATX SUBDIRECTOR
	DESPATX DIRECTOR
	SALA REUNIONS
	SALA REUNIONS EDUCADORS
	DESPATX EDUCADORS-B
	DESPATX EDUCADORS-C

INSTAL·LACIONS I CONTROL	SALA INSTAL·LACIONS SOTERRANI
	SALA INSTAL·LACIONS BADALOT
	RACK
	MAGATZEM-01
	MAGATZEM-02
	SALA NETEJA

ÀMBIT CUINA	CUINA
	VESTÍBUL INDEP.
	MAGATZEM FRED
	RESIDUS
	BUGUADERÍA

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
GRÀFIQUES 0 0.4 1 2m / 0 0.2 0.5 1m

DATA: JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Ordenació del edifici o Contenidor
Orgaització funcional del edifici–Planta Primera

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg

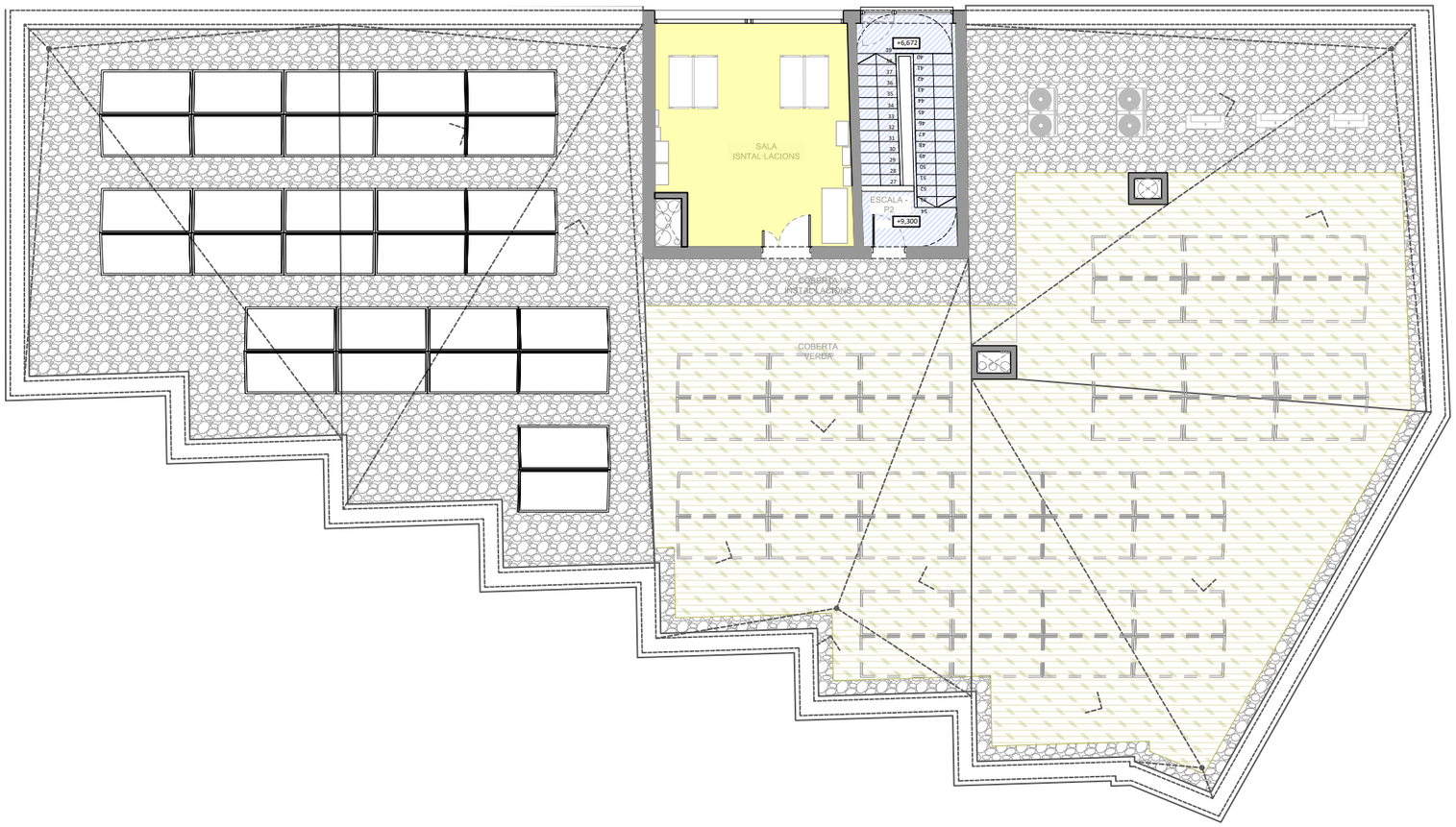
PLÀNOL NÚM. DG.4.1.2.1

FULL 3 DE 6

PROGRAMA FUNCIONAL

- HA_Habitacional
- AD_Administrativa
- IC_Instal·lacions i Control
- SC_Serveis Comuns
- PD_Passadissos i distribució

Àmbit de Projecte



HABITACIONAL	DORM A1
	DORM A2
	DORM A3
	DORM A4
	DORM B1
	DORM B2
	DORM B3
	DORM B4
	DORM B5
	DORM C1
	DORM C2
	DORM C3
	DORM C4
	DORM C5

SERVEIS COMUNS	VESTÍBUL ACCÉS
	SALA VISITES-01
	SALA VISITES-02
	INFERMERIA
	SALA/MENJADOR-A
	SALA/MENJADOR-B
	SALA/MENJADOR-C
	VESTIDOR-01
	VESTIDOR-02
	ZONA CANVIADORS-A1
	CH-A1
	CH-A2
	CH-01
	CH-02
	CH-03
	CH-04
	VEST.CH-04
	CH-B1
	CH-B2
	CH-C1
	CH-C2
	CH-C3

ADMINISTRACIÓ	ADMINISTRACIÓ
	DESPATX ADMINISTRACIÓ
	DESPATX TÉCNIC
	DESPATX SUBDIRECTOR
	DESPATX DIRECTOR
	SALA REUNIONS
	SALA REUNIONS EDUCADORS
	DESPATX EDUCADORS-B
	DESPATX EDUCADORS-C

INSTAL·LACIONS I CONTROL	SALA INSTAL·LACIONS SOTERRANI
	SALA INSTAL·LACIONS BADALOT
	RACK
	MAGATZEM-01
	MAGATZEM-02
	SALA NETEJA

ÀMBIT CUINA	CUINA
	VESTÍBUL INDEP.
	MAGATZEM FRED
	RESIDUS
	BUGUADERÍA

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
GRÀFIQUES 0 0.4 1 2m / 0 0.2 0.5 1m

DATA:
JUNY 2026

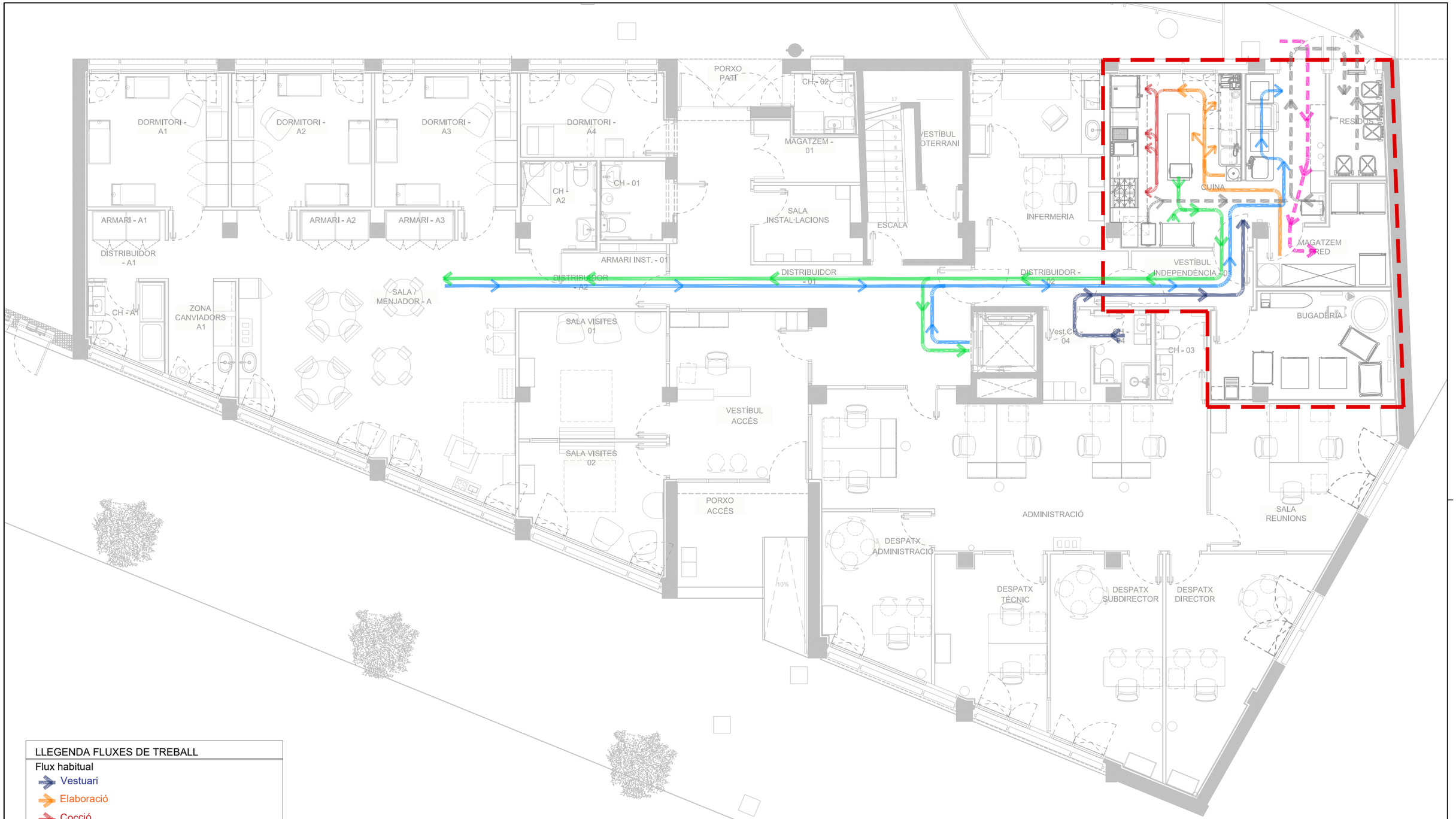
NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Ordenació del edifici o Contenidor
Orgalització funcional del edifici–Planta Badalot

NOM FITXER CTB:
BIMSA.CTB

NOM FITXER:
DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg

PLÀNOL NÚM.
DG.4.1.2.1

FULL....4....DE....6....



LLEGENDA FLUXES DE TREBALL

Flux habitual

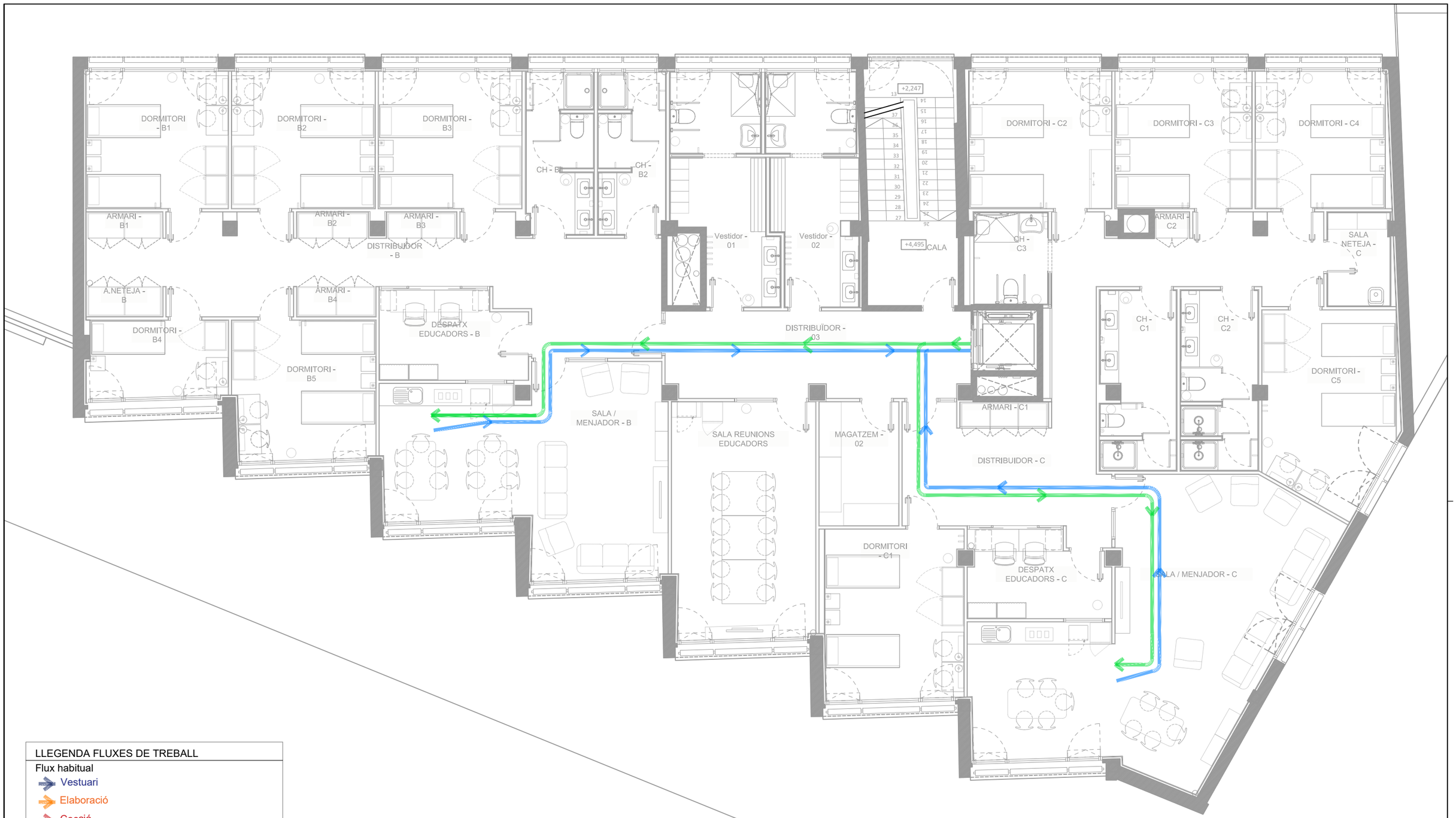
- Vestuari
- Elaboració
- Cocció
- Emplatat
- Rentat

Flux en horari definit

- Emmagatzematge
- Residus

Àmbit de Projecte

Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: Descripció del edifici o Contenidor Ordenació del edifici o Contenidor Orgaització funcional del edifici—Cuina	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1—4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. DG.4.1.2.1 FULL...5...DE...6



LLEGENDA FLUXES DE TREBALL

Flux habitual
- Vestuari
- Elaboració
- Cocció
- Emplatat
- Rentat

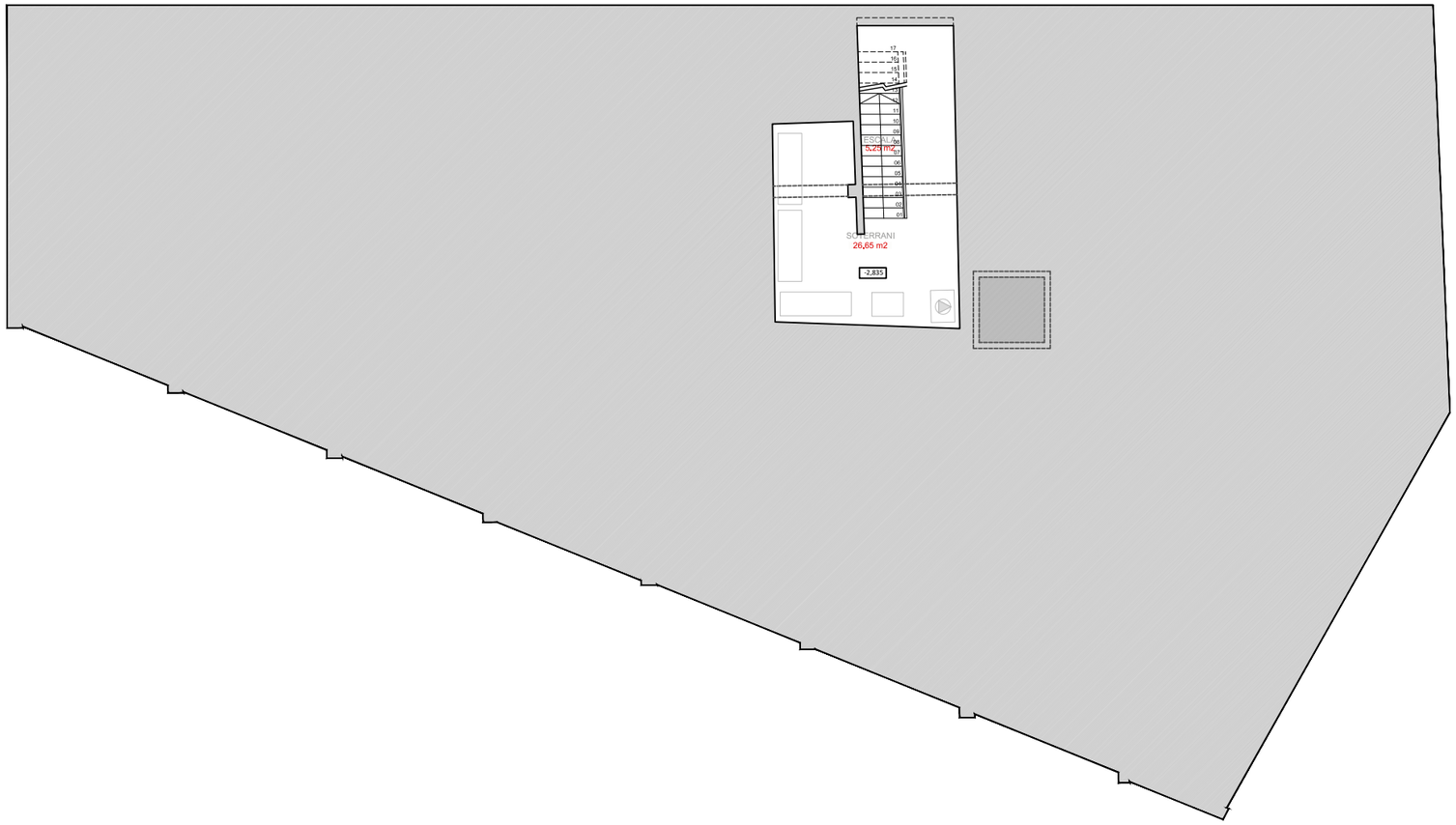
Flux en horari definit
- Emmagatzematge
- Residus

Àmbit de Projecte

Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: Descripció del edifici o Contenidor Ordenació del edifici o Contenidor Orgaització funcional del edifici-Cuina	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1-4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. DG.4.1.2.1 FULL...6...DE...6...

Resum Superfícies Projecte			
	Útil	Construïda	Exterior
Espai	**m2**	**m2**	**m2**
Planta Soterrani	31,90	30,30	
Planta Baixa	453,25	530,79	586,02
Planta Primera	465,58	551,25	
Planta Coberta	37,20	52,15	462,95
Total Sota Rasant	31,90	30,30	
Total Sobre Rasant	956,03	1.134,19	1.048,97
Total	**987,93**	**1.164,49**	**1.048,97**

Àmbit de Projecte



Superfícies Planta Soterrani		
	Útil	Construïda
Espai	**m2**	**m2**
Soterrani	26,65	
Escala -1	5,25	
Total	**31,90**	**30,30**

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Ordenació del edifici o Contenidor
Programa funcional i superfícies del edifici—Planta Soterrani

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.1.2.1—4.1.2.2.dwg

PLÀNOL NÚM. DG.4.1.2.2
FULL....1....DE..12..

Resum Superfícies Projecte			
	Útil	Construïda	Exterior
Espai	**m2**	**m2**	**m2**
Planta Soterrani	31,90	30,30	
Planta Baixa	453,25	530,79	586,02
Planta Primera	465,58	551,25	
Planta Coberta	37,20	52,15	462,95
Total Sota Rasant	31,90	30,30	
Total Sobre Rasant	956,03	1.134,19	1.048,97
Total	**987,93**	**1.164,49**	**1.048,97**

Àmbit de Projecte

Superfícies Planta Baixa		
	Útil	Construïda
Espai	**m2**	**m2**
Dormitori-A1	13,89	
Armari-A1	1,73	
Distribuidor-A1	2,27	
CH-A1	4,14	
Dormitori-A2	13,78	
Armari-A2	1,56	
Zona canviadors-A1	5,35	
Sala/mejador-A	50,69	
Dormitori-A3	14,05	
Armari-A3	1,56	
Dormitori-A4	9,12	
CH-A2	4,73	
CH-01	3,87	
A.I. 01	0,36	
Distribuidor-A2	6,16	
Sala visites 01	13,77	
Sala visitas 02	11,11	
Porxo Pati	3,73	
CH-02	2,83	
Vestíbul Soterrani-01	4,13	
Magatzem	3,92	
Escala	10,79	
Sala Rack	5,60	
Distribuidor-01	27,14	
Vestíbul Accés	17,30	
Porxo Accés	13,59	
Despatx administració	12,09	
Administració	40,40	
Sala reunions	17,71	
Despatx técnic	12,64	
Despatx subdirector	16,69	
Despatx director	17,33	
Resídus	4,05	
Cuina	25,67	
Infermeria	17,19	
Magatzem fred	7,60	
Vestíbul independència - 02	4,95	
Distribuidor-02	6,26	
Bugaderia	13,71	
CH-03	3,30	
Vestíbul CH-04	3,14	
CH-04	3,35	
Total	**453,25**	**530,79**



Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/150 A1 1/75 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació del edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici–Planta Baixa	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.2** FULL...2...DE..12..

Resum Superfícies Projecte			
	Útil	Construïda	Exterior
Espai	m2	m2	m2
Planta Soterrani	31,90	30,30	
Planta Baixa	453,25	530,79	586,02
Planta Primera	465,58	551,25	
Planta Coberta	37,20	52,15	462,95
Total Sota Rasant	31,90	30,30	
Total Sobre Rasant	956,03	1.134,19	1.048,97
Total	**987,93**	**1.164,49**	**1.048,97**

Àmbit de Projecte

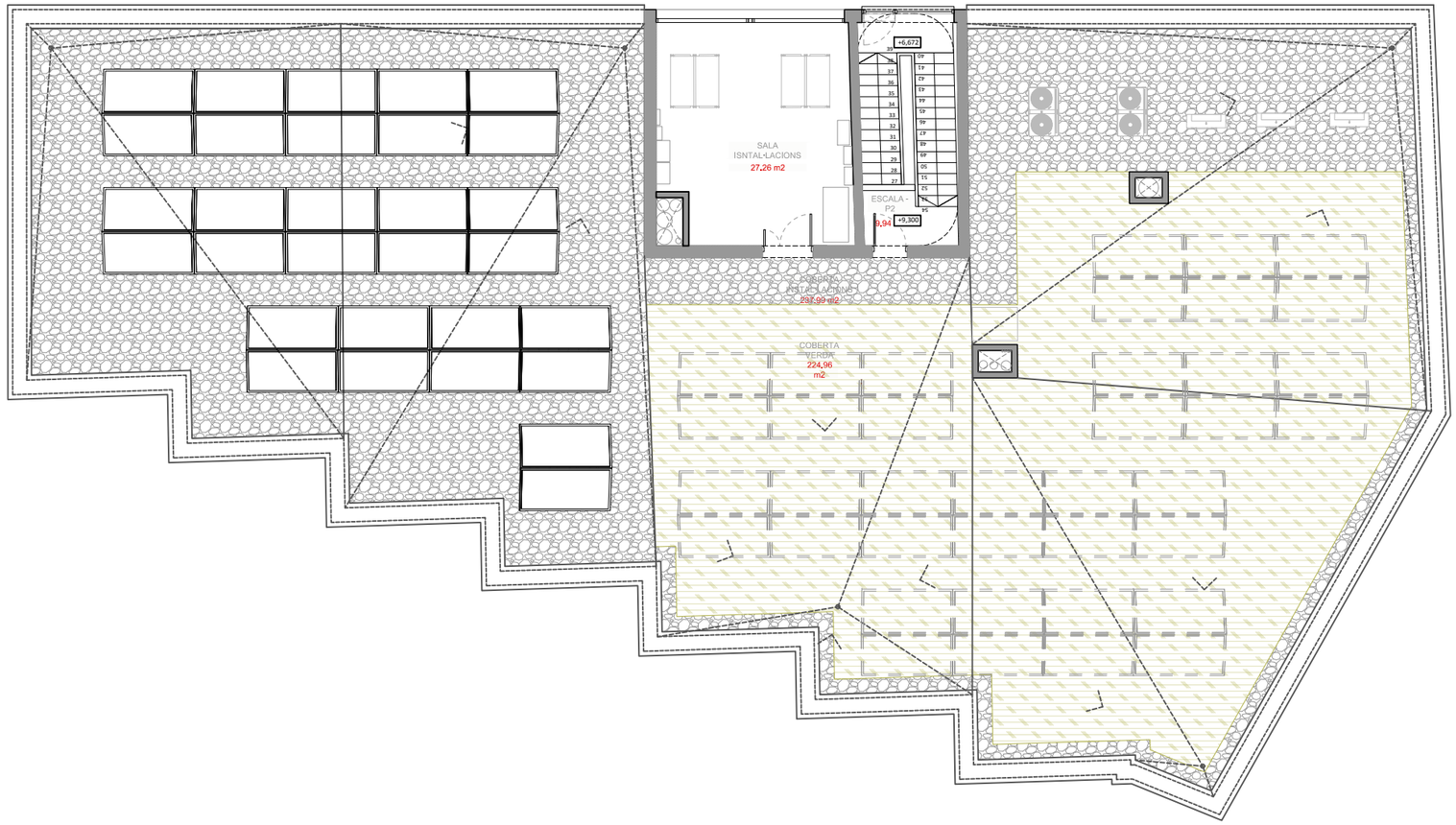
Superfícies Planta Primera		
	Útil	Construïda
Espai	m2	m2
Dormitori-B1	14,40	
Dormitori-B2	14,54	
Dormitori-B3	14,54	
Armari-B1	1,50	
Armari-B2	1,40	
Armari-B3	1,37	
Distribuidor-B	34,07	
Armari-B4	1,77	
A.Neteja-B	1,71	
Dormitori-B4	8,28	
Despatx educadors-B	9,30	
Dormitori-B5	14,52	
CH-B1	7,72	
CH-B2	7,73	
Vestidor-01	14,57	
Vestidor-02	14,22	
Distribuidor-03	19,25	
Sala/menjador-B	36,58	
Sala reunion educadors	24,93	
Magatzem-02	7,28	
Dormitori-C1	17,32	
Dormitori-C2	14,44	
Dormitori-C3	13,85	
Dormitori-C4	13,17	
CH-C3	4,94	
Armari-C2	0,69	
Sala neteja-C	4,23	
CH-C1	9,59	
CH-C2	9,96	
Dormitori-C5	17,95	
Armari-C1	1,72	
Distribuidor-C	34,88	
Despatx educadors-C	8,54	
Sala/menjador-C	51,78	
Escala	12,84	
Total	**465,58**	**551,25**



Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/150 A1 1/75 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació del edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici-Planta Primera	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1-4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.2** FULL...3...DE..12..

Resum Superficies Projecte			
	Útil	Construïda	Exterior
Espai	**m2**	**m2**	**m2**
Planta Soterrani	31,90	30,30	
Planta Baixa	453,25	530,79	586,02
Planta Primera	465,58	551,25	
Planta Coberta	37,20	52,15	462,95
Total Sota Rasant	31,90	30,30	
Total Sobre Rasant	956,03	1.134,19	1.048,97
Total	**987,93**	**1.164,49**	**1.048,97**

Àmbit de Projecte



Superfícies Planta Coberta		
	Útil	Construïda
Espai	**m2**	**m2**
Escala	9,94	
Sala instal·lacions	27,26	
Coberta	462,95	
Total	**37,20**	**52,15**

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

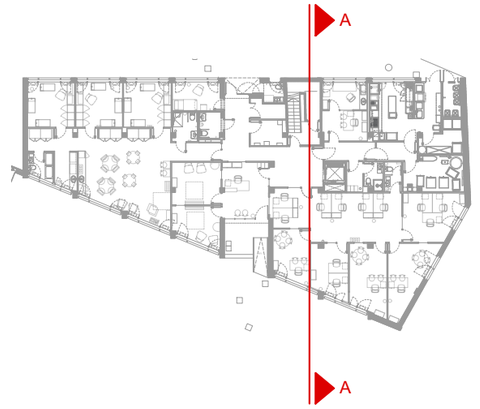
NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Ordenació del edifici o Contenidor
Programa funcional i superfícies del edifici-Planta Badalot

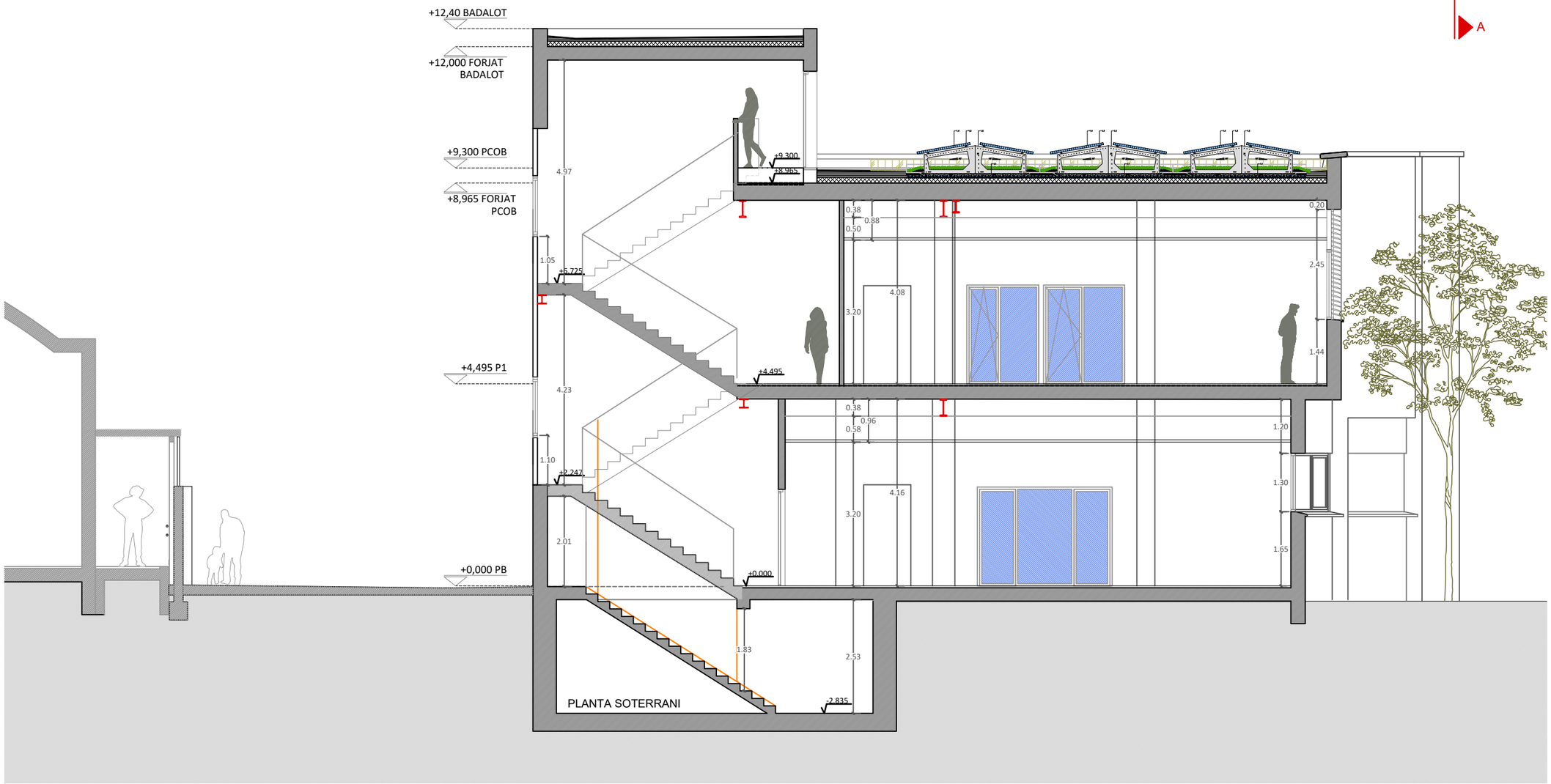
NOM FITXER CTB:
BIMSA.CTB

NOM FITXER:
DG.4.1.2.1-4.1.2.2.dwg

PLÀNOL NÚM.
DG.4.1.2.2

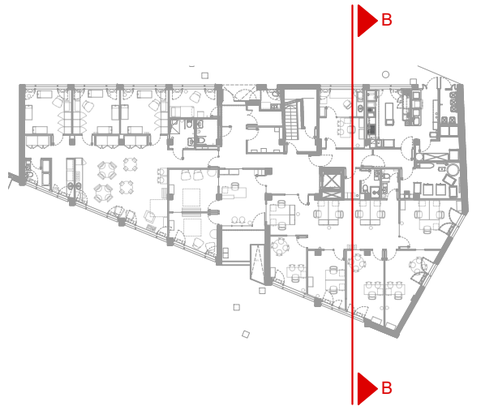
FULL...4...DE..12..

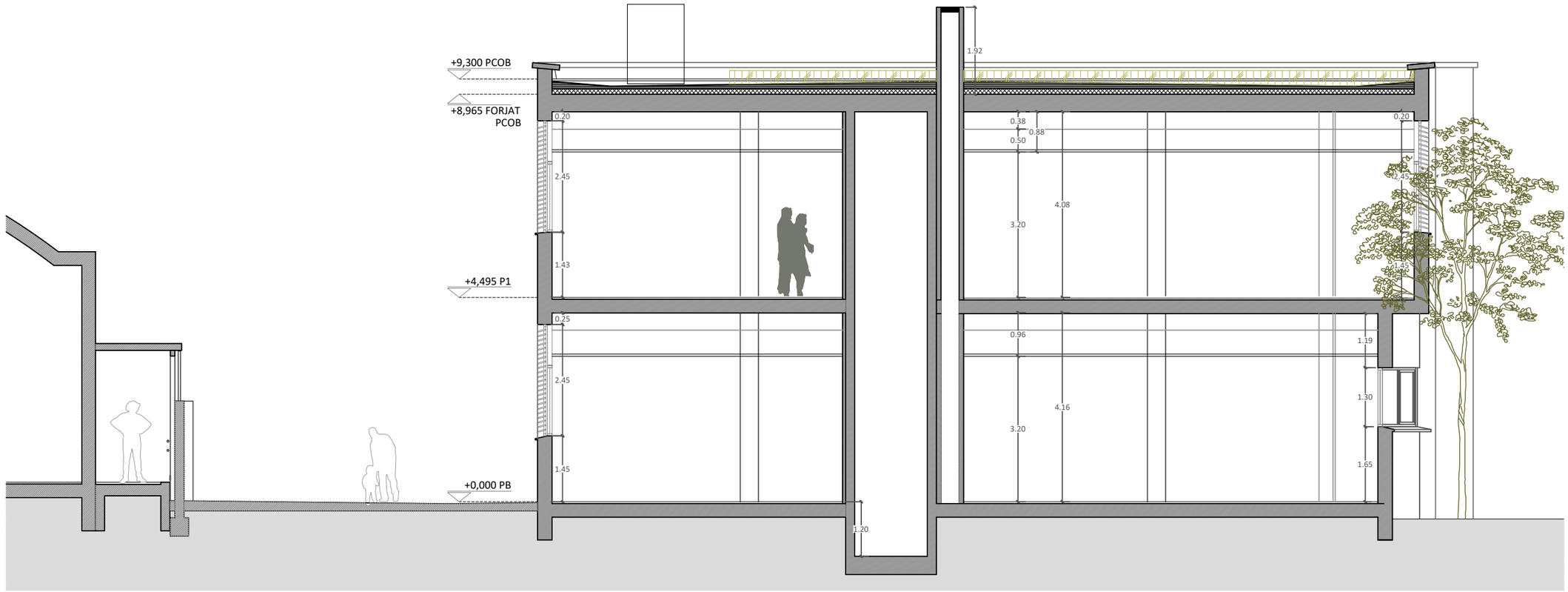




SECCIÓ TRANSVERSAL A-A

Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: Descripció del edifici o Contenidor Ordenació de l'edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici–Secció Transversal A	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. DG.4.1.2.2 FULL...5...DE..12..





SECCIÓ TRANSVERSAL B-B

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

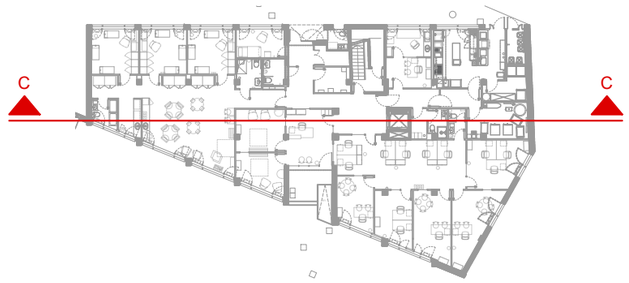
ESCALES
A3 1/100
A1 1/50
ORIGINALS A3
GRÀFIQUES 0 0.4 1 2m / 0 0.2 0.5 1m

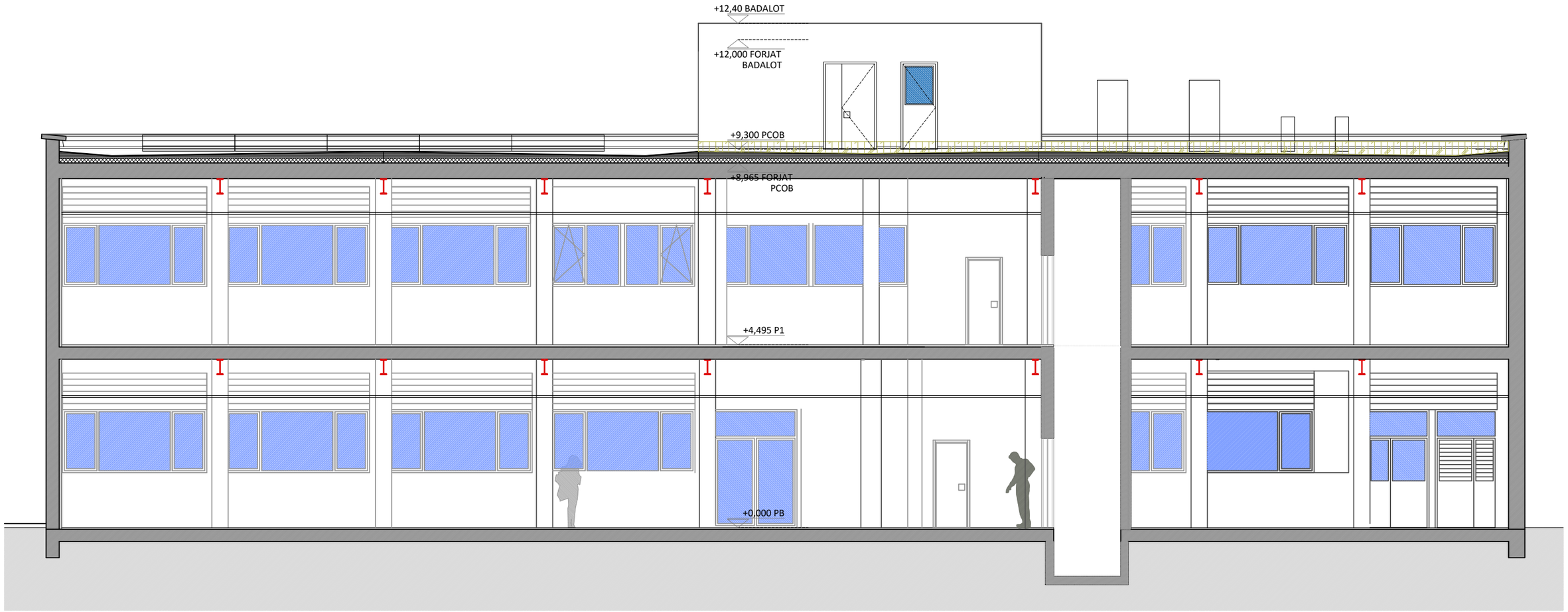
DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Descripció del edifici o Contenidor
Ordenació de l'edifici o Contenidor
Programa funcional i superfícies del edifici–Secció Transversal B

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg

PLÀNOL NÚM. DG.4.1.2.2
FULL 6 DE 12

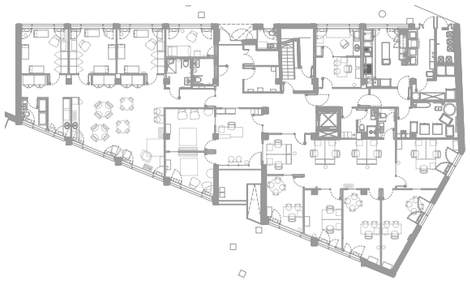




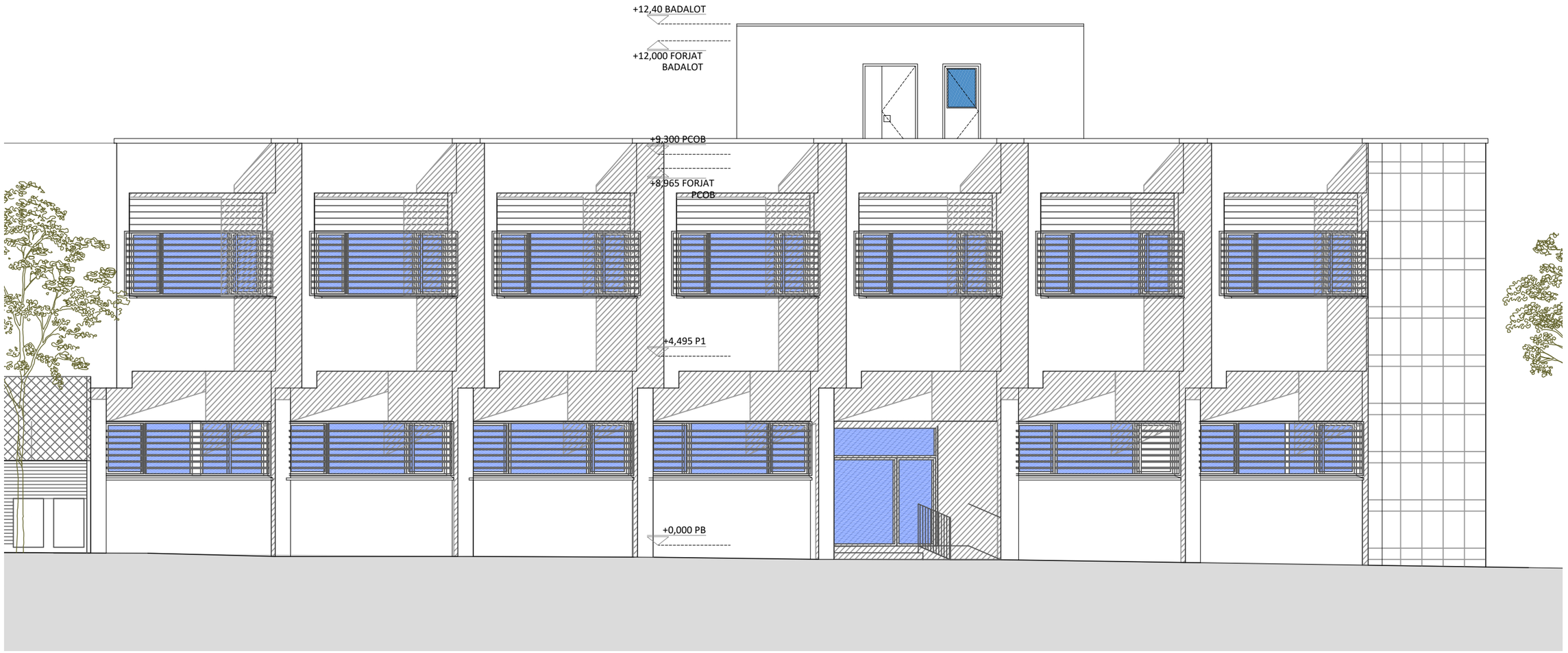
SECCIÓ LONGITUDINAL C-C

Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació de l'edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici–Secció Longitudinal C-C	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.2** FULL...7...DE..12..



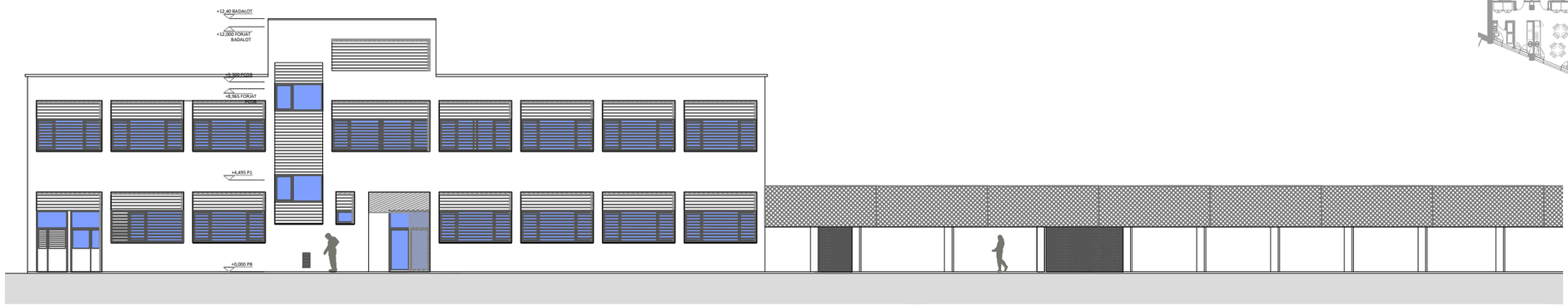


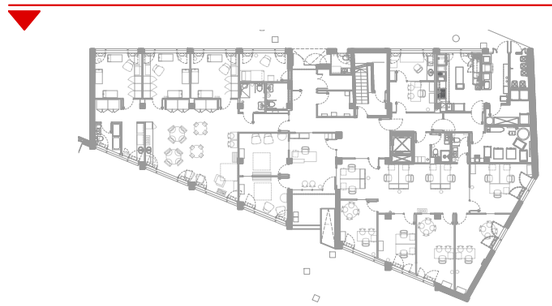
ALÇAT PRINCIPAL
E:1/250



ALÇAT PRINCIPAL

Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació de l'edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici–Alçat Principal	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.2** FULL...8...DE..12..



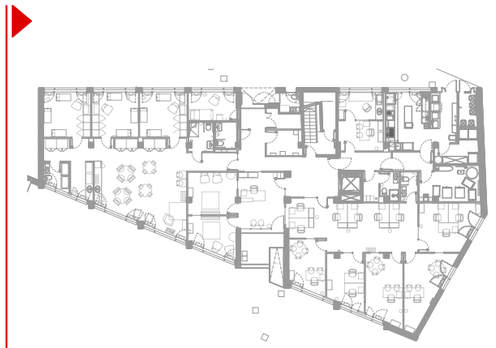


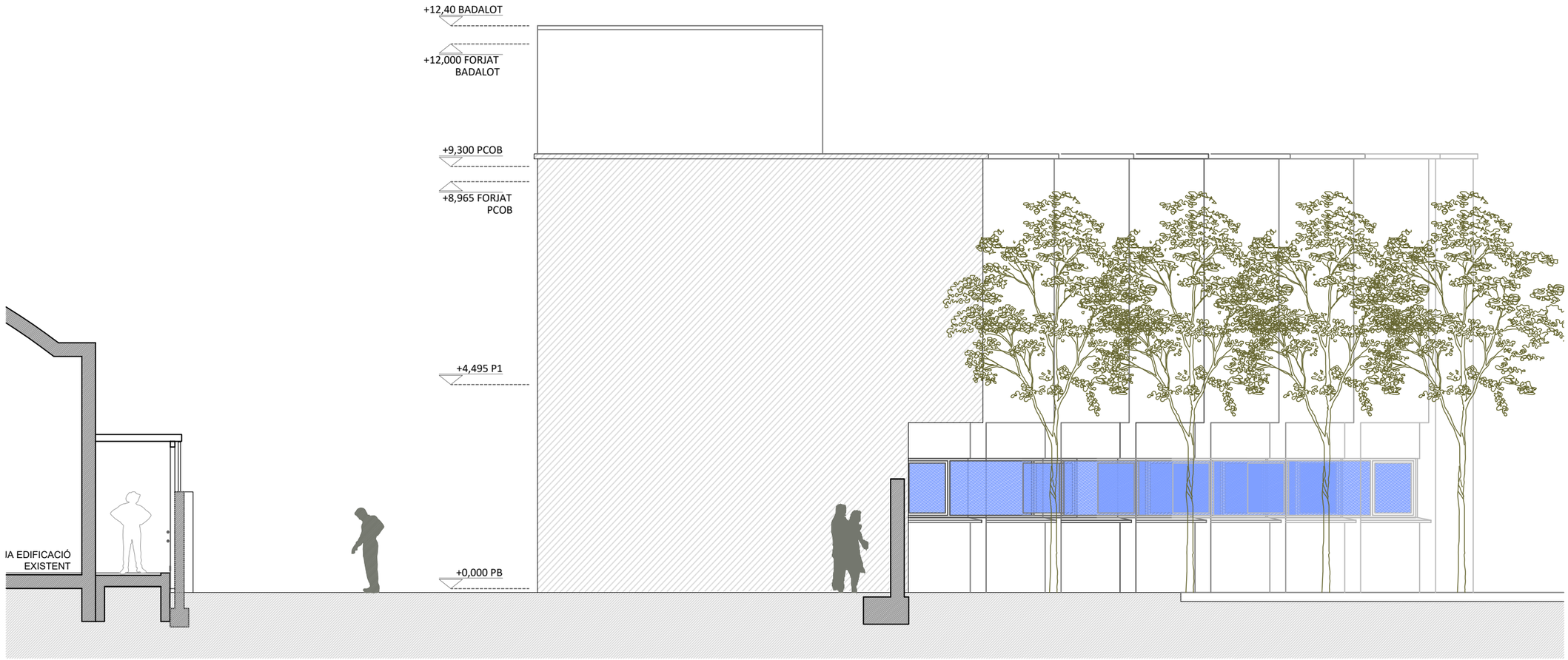
ALÇAT POSTERIOR



ALÇAT POSTERIOR

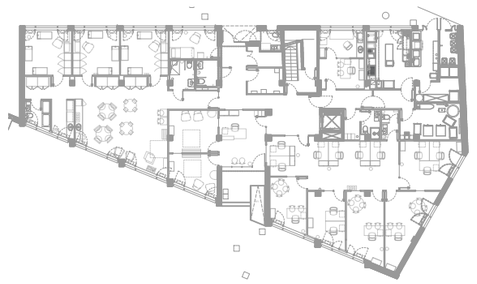
Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: Descripció del edifici o Contenidor Ordenació de l'edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici–Açat Posterior	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. DG.4.1.2.2 FULL 9 DE 12

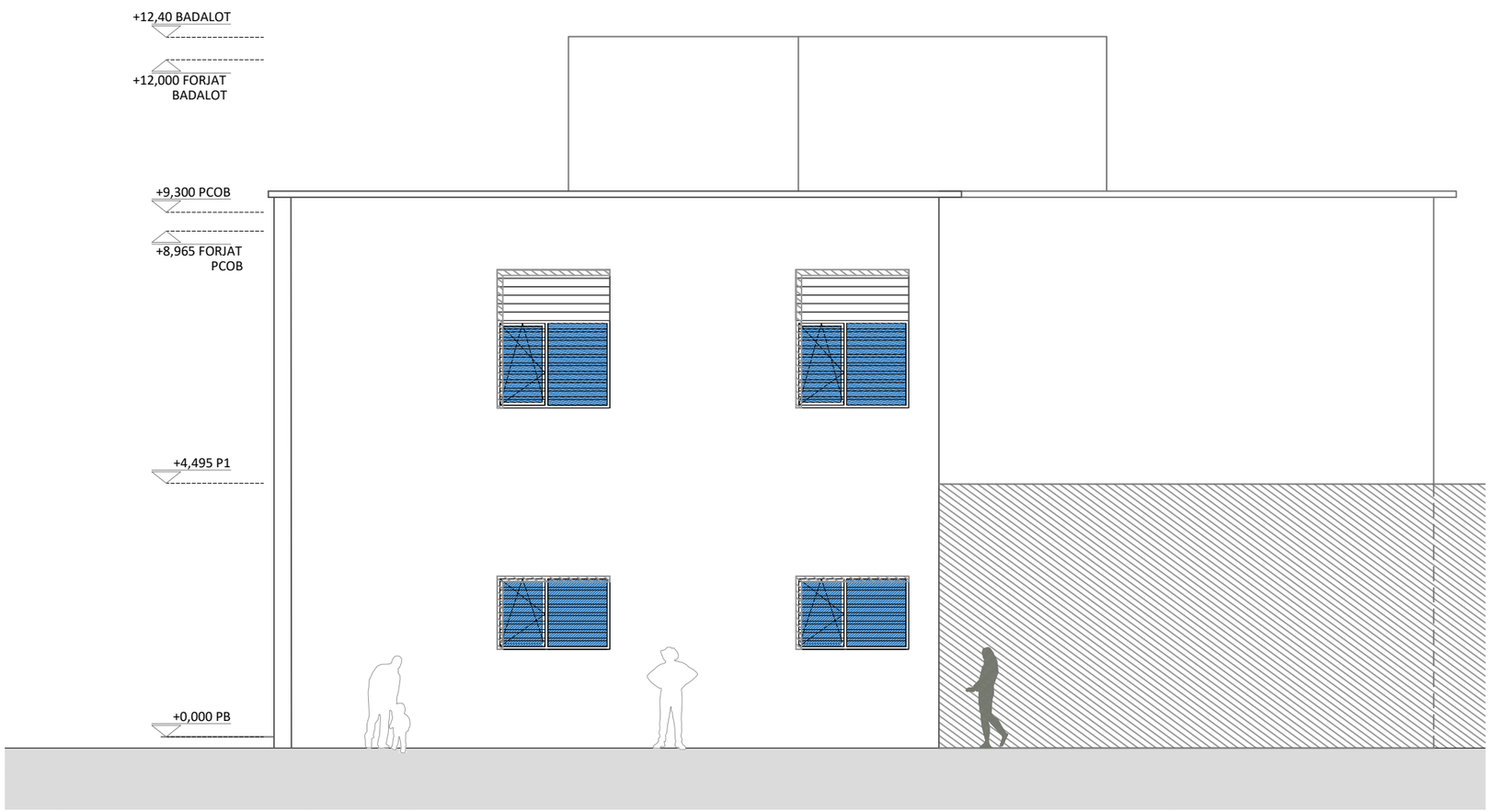




ALÇAT OEST

Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació de l'edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici–Alçat oest	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.2** FULL...10...DE..12..





ALÇAT EST

Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació de l'edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici–Alçat est	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1–4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.2** FULL...11...DE..12..



Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 A1 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació de l'edifici o Contenidor Programa funcional i superfícies del edifici-3D	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.1-4.1.2.2.dwg	PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.2** FULL..12..DE..12..

LLEGENDA DEFINICIÓ GEOMÈTRICA

COTES INTERIORS

COTES MOBILIARI

Àmbit de Projecte

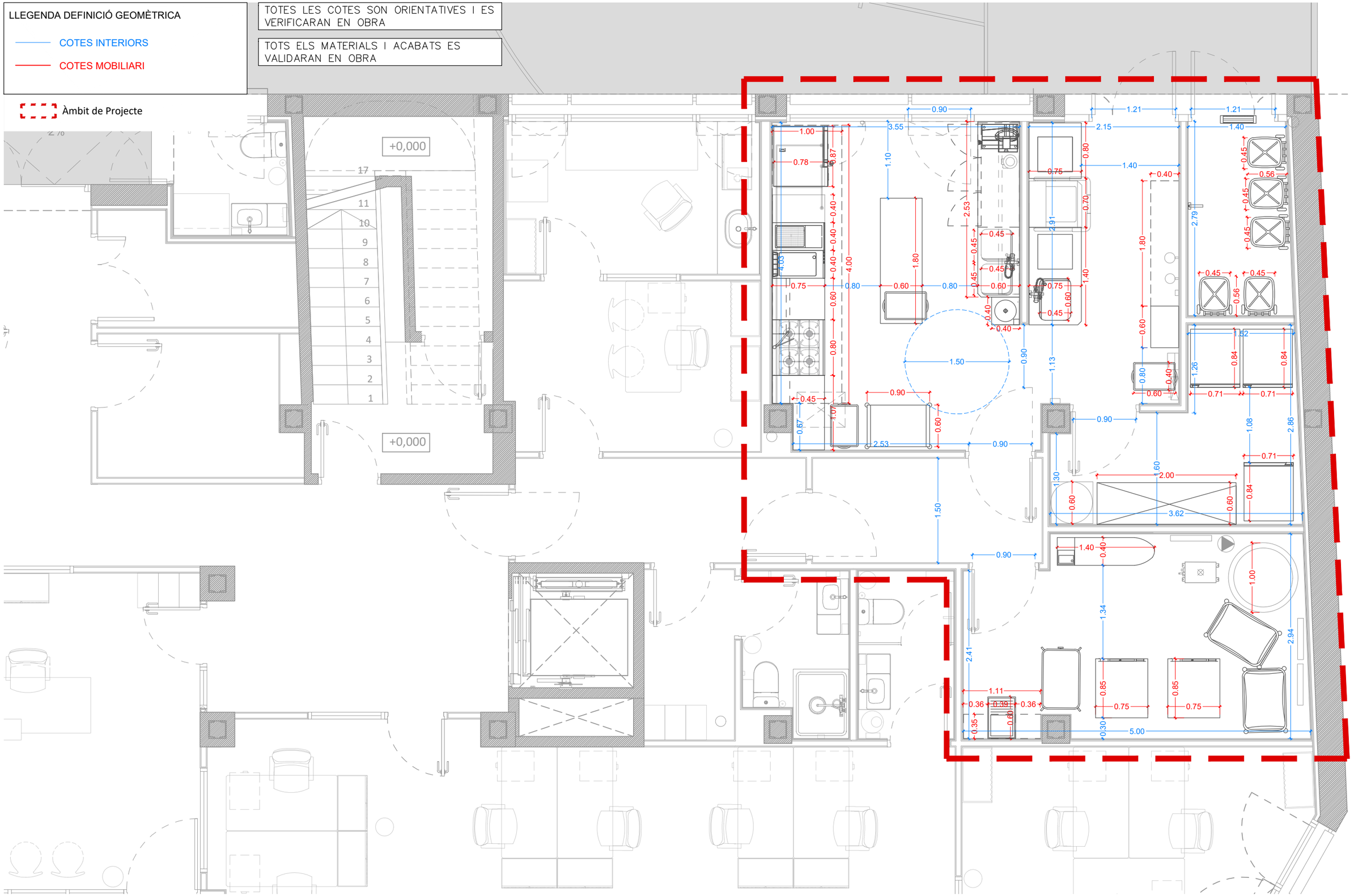
TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

+0,000

+0,000

17 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



Ajuntament de Barcelona BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals	BIM/SA Barcelona d'Infraestructures Municipals	AUTORS DEL PROJECTE	TÍTOL DEL PROJECTE Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.	ESCALES A3 1/100 A1 1/50 ORIGINALS A3 0 0.4 1 2m 0 0.2 0.5 1m GRÀFIQUES	DATA: JUNY 2026	NOM DEL PLÀNOL: **Descripció del edifici o Contenidor** Ordenació de l'edifici o Contenidor Definició geomètrica—Planta Baixa	NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB NOM FITXER: DG.4.1.2.3.dwg	PLÀNOL NÚM. **DG.4.1.2.3** FULL....1....DE....1....

LLEGENDA MOBILIARI

- Mobiliari Estàndard
- Mobiliari a Mida
- Mobiliari Industrial

Àmbit de Projecte

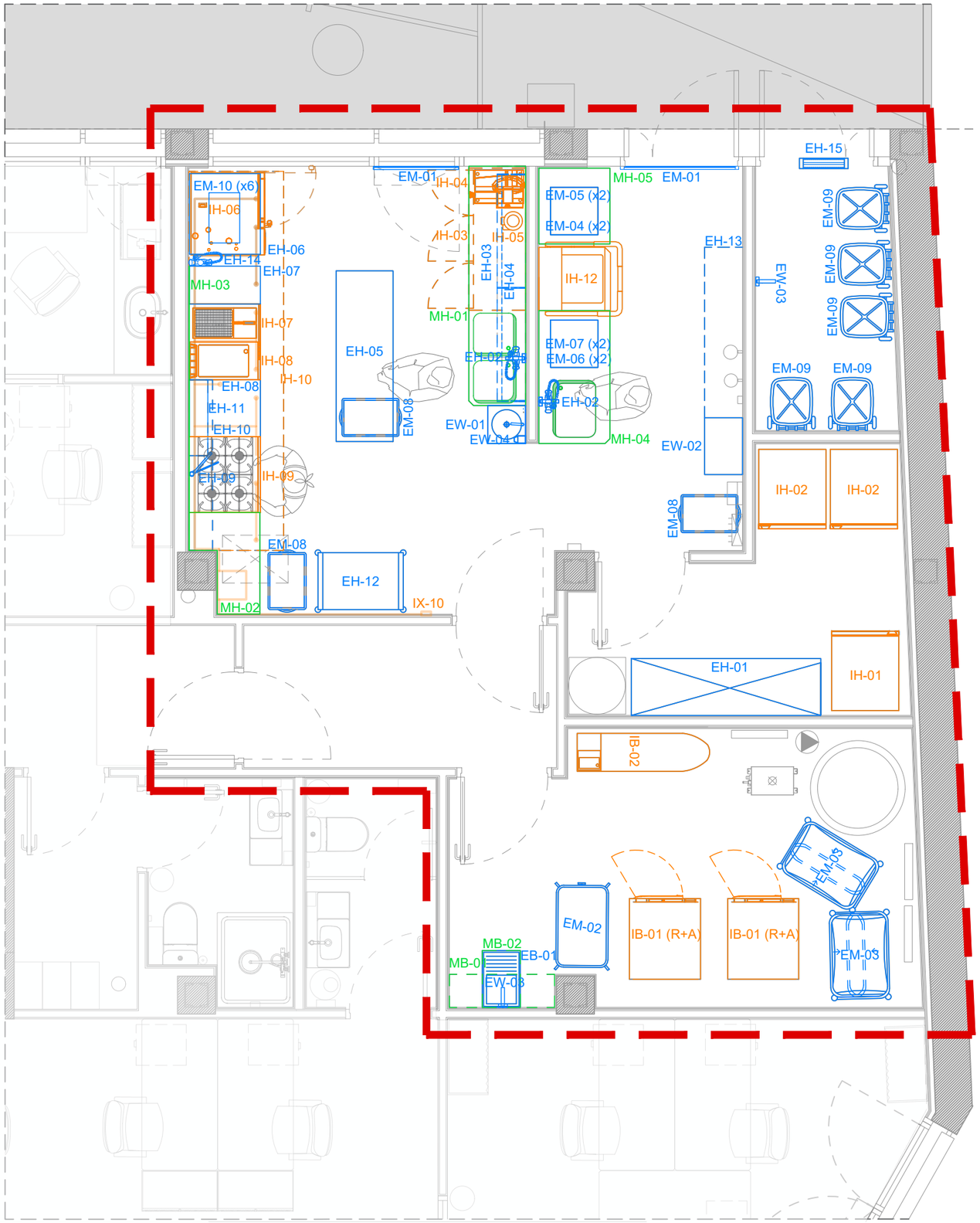
TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

ELEMENTS FORA DE CUINA:

IH-11 (al Menjador B)

IH-11 (al Menjador C)



Grup	Subgrup	Element	Descripcio	Unitats
E	H	01	EH01 - Prestatgeria de peu amb 4 prestatges alumini-polietilè L200-207 x F45-60 x A170-175 cm	1
E	H	02	EH02 - Aixeta amb dutxa de mà dues aigües	2
E	H	03	EH03 - Prestatge mural d'acer inox. amb barres cilíndriques L240xF30-40 cm	1
E	H	04	EH04 - Prestatge mural d'acer inox. superficie llis L240xF25 cm	1
E	H	05	EH05 - Taula de treball d'acer inox. central mòbil L180xF60xA85-90 cm	1
E	H	06	EH06 - Base suport per forn d'acer inox. guies per safates compatible amb forn	1
E	H	07	EH07 - Element neutre amb calaix sobre baste oberta d'acer inox. L40xF73-75xA85-90 cm	1
E	H	08	EH08 - Element neutre amb calaix sobre base oberta d'acer inox. L60xF73-75xA85-90 cm	1
E	H	09	EH09 - Columna d'aigua central per acoblar a l'aparell de	1
E	H	10	EH10 - Prestatge d'acer inox. mural amb barres cilíndriques L180xF25 cm	1
E	H	11	EH11 - Prestatge d'acer inox. d'espècies de L80-100xF20 cm per a 4 recipients GN 1/6 inclosos	1
E	H	12	EH12 - Carro d'acer inox. de servei 3 prestatges L88-90xF58-60xA95-102 cm (en menjador)	1
E	H	13	EH13 - Armari mural d'acer inox. amb quatre portes abatibles L180-190xF40xA70 cm	1
E	H	14	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt amb, accesoris inclòs	1
E	H	15	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric per instal lació en paret o suspès	1
E	B	01	EB01 - Safareig de porcellana per a roba L39xF60xH36 cm	1
E	W	01	EW01 - Rentamans suspès d'acer inox. d'accionament no manual, perfil salvaaigües L35-40 × F30-40 cm.	1
E	W	02	EW02 - Armari d'acer inox. per a productes de neteja amb 1 porta L60xA190 cm	1
E	W	03	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües	2
E	W	04	EW04 - Dispensador de sabó líquid, amb cos d'acer inoxidable acabat setinat, dipòsit 500-800 ml	1
E	M	01	EM01 - Joc mosquitera magnètica amb tancament automàtic porta i finestra	1
E	M	02	EM02 - Carro amb cuba de polietilè per a roba humida amb rodes, capacitat 400-440L	1
E	M	03	EM03 - Carro de lona per a roba seca amb rodes 343-378 L	2
E	M	04	EM04 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles per a tasses, 50x50 cm	2
E	M	05	EM05 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a gots, 50x50 cm	2
E	M	06	EM06 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a plats, 50x50 cm	2
E	M	07	EM07 - Conjunt 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts amb perforacions per drenatge	2
E	M	08	EM08 - Contenidor de polipropilè format rectangular 80-87 L amb tapa i dues rodes	3
E	M	09	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat 120 L amb pedal i dues rodes	5
E	M	10	EM10 - Joc de cubetes amb tapa per form dimensions GN 1/1-65 i cubeta perforada GN 1/1-100	6

Grup	Subgrup	Element	Descripcio	Unitats
M	H	01	MH01 - Moble baix d'acer inox. mural tipus monobloc integrada amb 2 sines L253xF60xA85 cm	1
M	H	02	MH02 - Moble en "L" d'acer inox. tipus monobloc dues portes corredisses amb petril sanitari A10cm	1
M	H	03	MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 1.5 mm, L300xA125	1
M	H	04	MH04 - Taula d'acer inox. mural de prerentat esquerra, pica integrada L140xF75xA85-90 cm	1
M	H	05	MH05 - Taula d'acer inox. de sortida dreta L80xF75xA85-90 cm	1
M	B	01	MB01 - Moble de paret de melamina hidròfuga dues portes corredisses L111xF35xA70 cm	1
M	B	02	MB02 - Moble de melamina hidròfuga de suport per a safareig de porcellana de L39×F60xA85 cm	1

Grup	Subgrup	Element	Descripcio	Unitats
I	H	01	IH01 - Armari frigorific vertical d'acer inox. per congelats amb porta abatible, capacitat útil 670-700 L	1
I	H	02	IH02 - Armari frigorific vertical d'acer inox. per conservació amb 1 porta abatible, capacitat útil 670 i 700 L	2
I	H	03	IH03 - Taula refrigerada d'acer inox. sense damuntera, 2 portes abatibles capacitat 245-250 L amb motor incorporat	1
I	H	04	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica amb ganiveta circular 25 cm diàmetre	1
I	H	05	IH05 - Triturador combinat	1
I	H	06	IH06 - Forn mixte d'acer inox. convecció-vapor a gas per a 6-7 graelles GN 1/1 i sistema d'autoneteja	1
I	H	07	IH07 - Fregidora d'acer inox. a gas 1 cuba 15L i 1 cistell L40xF73-75xA85-90 cm	1
I	H	08	IH08 - Fry-top d'acer inox. a gas amb base armari oberto L40xF73-75xA85-90cm	1
I	H	09	IH09 - Cuina d'acer inox. a gas 4 focs amb forn inferior inclòs L80xF73-75xA85-90cm	1
I	H	10	IH10 - Campana mural d'extracció de fums compensada L400xF100xA60-65 cm amb variadors de frequencia	1
X	H	10	IX10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana i accesoris complementaris	1
I	H	11	IH11 - Carro caliente amb graelles interiors, capacitat 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1	2
I	H	12	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb sistema d'estalvi energètic	1
I	B	01	IB01 - Sistema de columna de rentat composta per rentadora + assecadora integrades en un únic moble, de càrrega frontal, amb capacitat de 10-11 kg cadascuna amb panell de control central.	2
I	B	02	IB02 - Taula de planxar elèctrica	1

LLEGENDA MOBILIARI

- Mobiliari Estàndard
- Mobiliari a Mida
- Mobiliari Industrial

Àmbit de Projecte

EH-01	EH01 - Prestatgeria de peu formada per estructura d'alumini anoditzat de 20 micres i prestatges d'alumini amb graelles de polietilè alimentari amb 4 nivells apte per a zones de treball i emmagatzematge, dimensions aproximades de L200-207xF45-60xA170-175 cm.
EH-02	EH02 - Aixeta amb dutxa de mà dues aigües amb monocomandament, fabricat en llautó cromat d'alta densitat, amb molls d'acer inoxidable i tub flexible resistent a l'alta temperatura i pressió de l'aigua. Incorpora latiguillos flexibles per a la seva connexió a la xarxa. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. Aquest element complementa els mobles corresponents als codis MH01 i MH04 d'aquest projecte.
EH-03	EH03 - Prestatge mural amb barres cilíndriques d'acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions 240 cm de llarg, fondària: 30-40 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.
EH-04	EH04 - Prestatge mural superficie llis d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, una peça de 240 cm de llarg i fondària: 25 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.
EH-05	EH05 - Taula de treball central mòbil construïda en acer inoxidable AISI 304 18/10 satinat. Taula de treball central 1,5 mm gruix i de fons 60 cm, sense prestatge inferior per poder introduir altres elements en la part inferior, amb marc de reforç, estructura a la part inferior amb tres travessers, dos laterals i un posterior. Proveïda de xassís amb omegues de reforç longitudinals a la part inferior de l'encimera. Damuntera amb frontal de 50–65 mm i cants arrodonits. Potes quadrades o cilíndriques d'acer inoxidable de 40 × 40 mm amb suports regulables fins a 50 mm. Alçada 85-90 cm.
EH-06	EH06 - Base oberta d'acer inox. suport per forn, amb damuntera. Compta amb rack amb riels portasafates 1/1 GN , mínim parells de guies per a 6 safates. Les dimensions finals de alçada, llargada i fondària hauran de ser compatibles amb el model de forn mixt seleccionat al codi IH-06, per tal d'assegurar la correcta distribució de les càrregues i evitar danys a la damuntera, haurà de cabre dins d'un
EH-07	EH07 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L40×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superficie de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).
EH-08	EH08 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L60×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superficie de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).
EH-09	EH09 - Columna d'aigua de posicionament central compatible per acoblar a l'aparell de cuina amb codi IH-09 d'aquesta projecte. Construcció integra en acer inoxidable de grau alimentari, incorpora latiguet flexible per a la connexió a la xarxa i tots els accessoris necessaris per a la seva instal·lació. Les dimensions exactes i la compatibilitat d'aquest element s'han de coordinar amb l'aparell de cuina d'aquest projecte amb codi IH09.
EH-10	EH10 - Prestatge mural tubular d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 180 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.
EH-11	EH11 - Prestatgeria d'espècies d'acer inoxidable de 80-100 cm de llarg i 20 cm de fondària, per a 4 recipients GN 1/6. Inclou 4 safates d'espècies GN 1/6. Sistema de cargols i tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.
EH-12	EH12 - Carro de servei fabricat en acer inoxidable AISI 304, compost per tres prestatges plans amb capacitat de càrrega mínima de 75 kg per prestatge. Estructura soldada. Equipat amb quatre rodes giratòries de Ø=125 mm mínim, dues d'elles amb sistema de fre. Dimensions aproximades del conjunt: L88-90xF58-60xA95-102 cm.
EH-13	EH13 - Armari mural d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 amb quatre portes abatibles, dotat d'un prestatge intermig regulable en alçada i tots les portes amb tancament amb pany i clau aparellada. Dimensions: L180-190×F40×A70 cm.
EH-14	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt industrial codi IH06 d'aquest projecte, destinada a facilitar operacions de neteja adicional a l'equip, formada per mànega flexible, pistola o capçal de dutxa, suport lateral, connexions i accesoris necessaris per al seu correcte muntatge.
EH-15	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric, apte per a instal·lació en paret o suspès, amb sistema d'atracció mitjançant tubs de llum actínica i eliminació per placa adhesiva o reixa elèctrica. Equipat amb 2 tubs amb potència unitària entre 15 i 20 W, alimentació a 230 V, amb tensió de reixa fins a 2.000 V. Construcció en materials metàl·lics. Inclou plaques adhesives reemplaçables. Inclou tots els accesoris per a la seva instal·lació.

EB-01	EB01 - Safareig de porcellana per a roba amb dimensions 60x39x36 cm. Vàlvula de desguàs i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Aquest element es complementa amb el moble de suport a mida corresponent al codi MB02 i la aixeta mural del codi EW03 d'aquest projecte.
EW-01	EW01 - Rentamans suspès mural d'acer inoxidable per a ús sanitari, amb accionament no manual mitjançant polsador de genoll, amb griferia giratoria integrada. Mesclador per a aigua freda i calenta, plastró posterior de protecció i perfil salvaaigües, de dimensions aproximades L35-40 x F30-40 cm, incloent els accessoris propis del conjunt i els elements necessaris per al seu correcte muntatge.
EW-02	EW02 - Armari de peu per productes de neteja amb 1 porta i tres prestatges a la part dreta, tancament amb clau. Potes redones metàl·liques i suport d'anivellament. Construït en acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions màximes: L60 × A190 cm.
EW-03	EW03 - 1 Aixeta mural monocomandament mescladora per a safareig, per a aigua freda i calenta, amb broc giratori i airejador integrat, acabat cromat. 1 aixeta metàl·lica de doble vàlvula amb adaptadors per a la connexió d'equips auxiliars. Incloent el cos de l'aixeta, maneta de comandament, broc, embellidors,
EW-04	EW04 - Dispensador de sabó líquid per a ús higiènic en cuina, format per cos d'acer inoxidable amb acabat setinat, accionament manual mitjançant palanca o pulsador. Dipòsit de càrrega d'acer o termoplàstic capacitat 500-800 ml, elements de fixació, accessoris de muntatge, inclosos.
EM-01	EM01 - Joc de mosquitera magnètica per a finestra de L90xA155 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, de fàcil instal·lació i desmuntatge i mosquitera magnètica per a porta de L120xA210 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, amb obertura central i tancament magnètic automàtic.
EM-02	EM02 - Carro per a roba humida amb cuba de polietilè, amb capacitat aproximat al voltant de 400-440 litres. Estructura metàl·lica en acer inoxidable o ferro cromat amb tractament superficial. Dotat amb quatre rodes, dues fitxes i dues giratòries, per a la seva mobilitat. Pot estar equipat amb sistema de buidatge mitjançant aixeta inferior.
EM-03	EM03 - Carro per a roba seca amb estructura tubular metàl·lica amb tractament superficial anticorrosiu tipus epoxi o cromat, amb bossa tèxtil de lona o nylon amb capacitat aproximada de 340-378 litres. Estructura plegable. Equipat amb quatre rodes giratòries per a la seva mobilitat. Dimensions aproximades del conjunt: L90-100xF62-63xA108-110 cm.
EM-04	EM04 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 24 tasses grans o fins a 48 tasses petites. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.
EM-05	EM05 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 16 gots fins a 7 cm d'alçada. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.
EM-06	EM06 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 18 plats plans de 24 cm o 27 plats plans de 15 cm. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.
EM-07	EM07 - Conjunt de 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts, apte per rentat industrial, amb perforacions per facilitar el drenatge i l'assecat. Disseny apte per a la seva col·locació en cistelles de rentavaixelles industrial de 50x50 cm
EM-08	EM08 - Contenidor de polipropilè de capacitat aproximada 80-87 L, format rectangular amb superficies llises i cantonades arrodonides per facilitar la neteja. Equipat amb tapa d'obertura total i base amb dues rodes per al seu desplaçament. Apte per ús en restauració. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus. Les dimensions hauran de permetre la seva implantació dins d'un espai màxim de 58 × 47 cm i una alçada màxima de 84 cm, de manera que l'aparell pugui quedar instal·lat sota una taula de treball.
EM-09	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat de 120 litres, fabricat en polipropilè d'alta resistència. Equipat amb tapa abatible amb sistema d'obertura mitjançant pedal, per a funcionament sense contacte manual. Dotat amb dues rodes per a la seva mobilitat. Superficies llises i de fàcil neteja. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus: orgànic, paper i cartró, plàstic.
EM-10	EM10 - Joc de cubetes gastronorm per a forn i ús en cuina professional, format per tres cubetes GN 1/1-65 i tres cubetes perforades GN 1/1-100, incloent tapes ajustades per a les cubetes. Aquestes mesures han de ser confirmades amb el model de forn seleccionat al codi IH-06 d'aquest projecte. Fabricades amb material apte per a ús alimentari, resistent a la temperatura, a la manipulació intensiva i als processos habituals de neteja i rentat industrial.



TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

LLEGENDA

REFORÇOS

Reforços interns en paraments

AJUDES CONNEXIONS

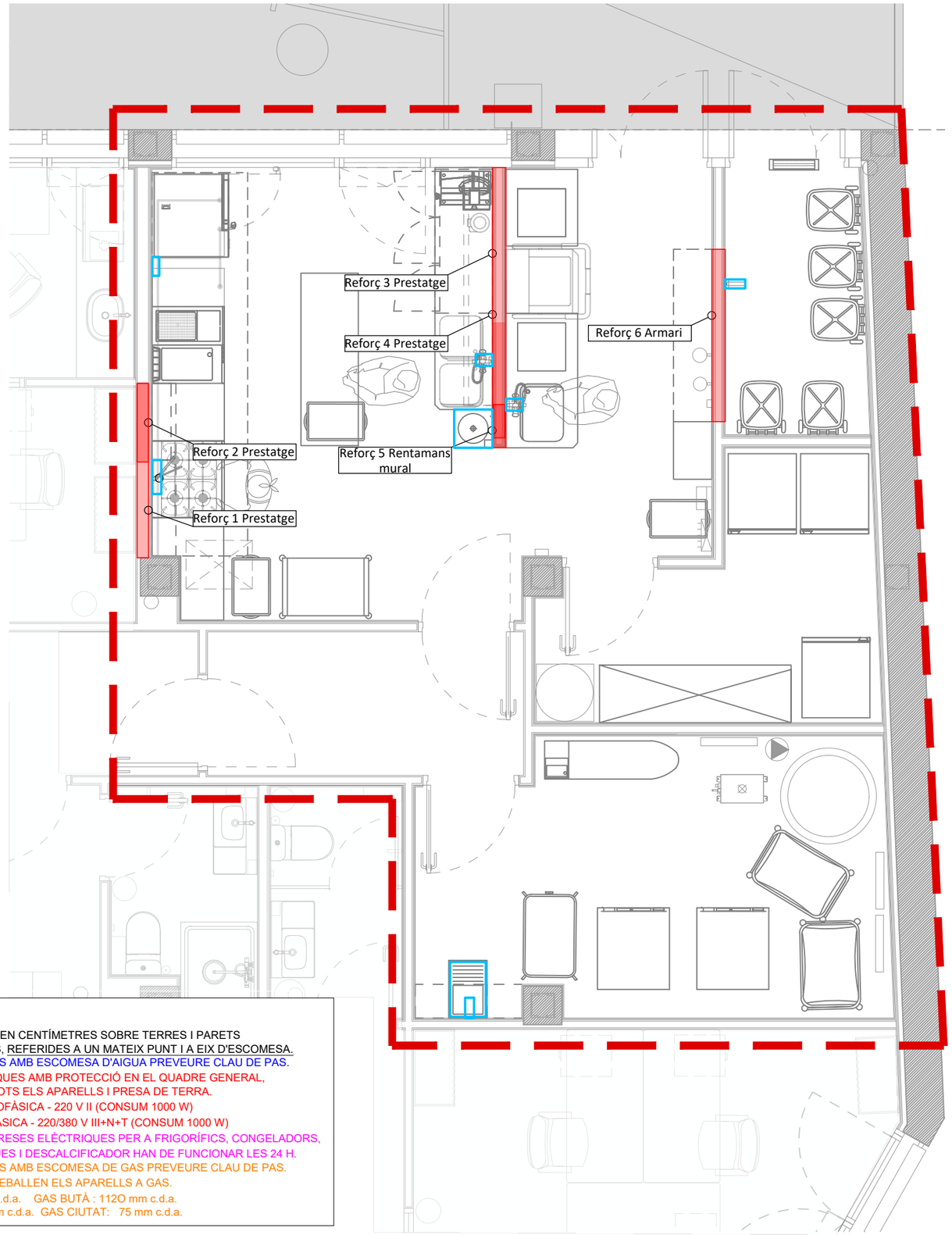
Connexió a aigua i/o desguàs

Àmbit de Projecte

TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

MOBILIARI ESTÁNDARD	
Reforç 1: EH-10	L 180 cm - Parament 1 a comprovar posició en alçada amb DF
Reforç 2: EH-11	L 80 cm - Parament 1 a comprovar posició en alçada amb DF
Reforç 3: EH-03	L 240 cm - Parament 2 a comprovar posició en alçada amb DF
Reforç 4: EH-04	L 240 cm - Parament 2 a comprovar posició en alçada amb DF
Reforç 5: EW-01	L 40 cm - Parament 2 a comprovar posició en alçada amb DF
Reforç 6: EH-13	L 180 cm - Parament 4 a comprovar posició en alçada amb DF



SIMBOLOGIA ESCOMESES

ESCOMESES DE FONTANERIA
T/A: PUNT DE PRESA D'AIGUA (tots els punts de presa d'aigua han d'incorporar clau de tall).
F/C: AIGUA FREDA I CALENTA
DES: DESGUÀS (quan vagi al terra, haurà de ser sifonat)
ARQ: ARQUETA SIFONADA REGISTRABLE amb reixa tipus religa (retícula de 2x2 cm.)

ESCOMESES D'OBRA DE PALETERIA

ESCOMESES DE GAS
T/G: PUNT DE PRESA DE GAS (tots els T/G han d'incorporar clau de tall).

ESCOMESES D'ELECTRICITAT
B/E: BASE D'ENDOLL.
C/E: CONNEXIÓ ELÈCTRICA (deixar 1,5 m. de cable protegit).
INT.P/M: INTERRUPTOR DE POSADA EN MARXA.
C/C: CAIXA DE CONNEXIONS AMB REGLETA.

RECOMANACIONS MOBILIARI ESTANDARD

COD	APARELL	ESCOMESES DE CADA APARELL
EH-15	EXTERMINADOR D'INSECTES ELÈCTRIC	B/E 230 v. II POT. 30 W. H=230cm en paret.
EH-09	COLUMNA D'AIGUA PER CUINA	T/A F H=5 cm. (amb latiguet de 100 cm. de longitud amb rosca de 1/2" femella)
EB-01 +EW-03	SAFAREIG PER A ROBA I AIXETA	T/A F T/A C 1/2" amb aixeta per a rentadora domèstica o amb rosca de3/4" DES Ø 4cm. H=45cm. (a paret)
EW-01	RENTAMANS PER ÚS SANITARI	T/A F T/A C 1/2" DES Ø 4cm. H=45cm. (a paret)
EW-03	AIXETA PER ESPAI DEIXALLES	T/A F 1/2" amb aixeta per a rentadora domèstica o amb rosca 3/4" H=120cm. PREVEURE EMBORNAL SIFÒNIC

OBSERVACIONS :

- PREVEURE PORTES D'ACCES A CUINA MÍNIM 90 cm. DE LLUM.
- TOTES LES INSTAL.LACIONS (aigua i electricitat) HAN DE SER EMPOTRADES.
- PREVEURE ESPAI VENTILAT I COBERT PER COL.LOCAR CUBELLS DEIXALLES (Pendent definir com ventilar)
- VEURE RECORREGUT TUBS I SITUACIÓ MOTORS PER: EXTRACCIÓ DE FUMS I APORTACIÓ PER CAMPANA
- PREVEURE FORATS (I POSTERIOR SEGELLAT) PER a TUBS: Sortida fums (Ø53cm) i Aportació campana (Ø48cm) (Pendent definir situació a obra).
- ATENCIÓ: PREVEURE DE DONAR, PER MITJA D'ELEMENTS CONSTRUCTIUS ADEQUATS (PROMAT, OBRA, PLADUR...), EL "RF" NECESSARI A TOT EL CONDUCTE D'EXTRACCIÓ DE FUMS VERTICAL EN FUNCIÓ DELS ESPAIS PER ON PASSI. AIXÍ COM DE DONAR AILLAMENT TÈRMIC I ACÚSTIC NECESSARI (tant en conducte horitzontal com vertical). PREVEURE 1 TUB LLIS (galva, xapa lacada en blanc o inox) PER SORTIDA VAFS ASSECADORES AMB SORTIDA A L'EXTERIOR (Longitut màxima= 9mts) I 2 VERTICALS CONNEXIÓ A LES 2 ASSECADORES DE Ø SEGONS MODEL
- PREVEURE RENOVACIONS AIRE I VENTILACIÓ FORÇADA PER ZONA BUGADERIA I PEL REBOST/FRED.
- PREVEURE MOSQUITERES DESMONTABLES PER TOTES LES FINESTRES PRACTICABLES DE LA CUINA I REBOST.
- PREVEURE VESTUARIS I SERVEIS PER PERSONAL CUINA (veure ó verificar distribució).
- PREVEURE VENTILACIÓ PER VESTUARIS I SERVEIS.
- PREVEURE CANTONERES MITJA CANYA ENTRE TERRA I PARETS.
- PREVEURE REFORÇOS, AMB FUSTA, A LES PARETS ON HI HAGIN PRESTATGES, SI LES PARETS SON DE PLADUR (ha d' aguantar 100Kg/ml).
- PRESSIÓ MÀXIMA DE L'INSTAL.LACIÓ D'AIGUA HA DE ESTAR ENTRE 3 I 4 BAR.
- PREVEURE ARQUETA SIFÒNICA GENERAL REGISTRABLE I ARQUETA AMB SEPARADOR DE GREIXOS PER CUINA.
- PREVEURE AL MENJADOR UNA, O MÉS PIQUES, AMB AIXETES PER OMPLIR GERRES D'AIGUA MOD. "COL.LECTIU" (Sangrà) o SIMILAR.
- PREVEURE CLAUS DE PAS PER CADA UNA DE LES PRESES D'AIGUA (SI L'AIGUA VE DE DALT DEIXAR-LES A H=235cm I SI VE DE BAIX A H=35cm).
- PREVEURE DESCALCIFICADOR PEL FORN I PEL RENTAVAIXELLES
- PREVEURE BUNERES EN ZONES DE RENTAT DE VAIXELLA I ESPAI PER CUBELLS DEIXALLES.
- PENDENT DETERMINAR SITUACIÓ ESCALFADOR A GAS I TUB SORTIDA GASOS (a subministrar per l'instal.lador)
- PREVEURE REIXETES DE VENTILACIÓ PER A GASOS CUINA (una en zona superior i l'altra en inferior) (consultar amb instal.lador la superfície necessària).
- PENDENT DETERMINAR COM PORTAR TUBS GAS, TOMES ELÈCTRIQUES I TOMES D' AIGUA AL BLOC DE CUINA.
- PENDENT DETERMINAR SITUACIÓ QUADRE ELÈCTRIC.

NOTES:
1- COTES EXPRESSADES EN CENTÍMETRES SOBRE TERRES I PARETS TOTALMENT ACABADES, REFERIDES A UN MATEIX PUNT I A EIX D'ESCOMESA.
2- EN TOTS ELS APARELLS AMB ESCOMESA D'AIGUA PREVEURE CLAU DE PAS.
3- ESCOMESES ELÈCTRIQUES AMB PROTECCIÓ EN EL QUADRE GENERAL, INTERRUPTOR PER A TOTS ELS APARELLS I PRESA DE TERRA.
BASE D'ENDOLL MONOFÀSICA - 220 V II (CONSUM 1000 W)
BASE D'ENDOLL TRIFÀSICA - 220/380 V III+N+T (CONSUM 1000 W)
OBSERVACIONS: LES PRESES ELÈCTRIQUES PER A FRIGORÍFICS, CONGELADORS, CAMBRES FRIGORÍFIQUES I DESCALCIFICADOR HAN DE FUNCIONAR LES 24 H.
4- EN TOTS ELS APARELLS AMB ESCOMESA DE GAS PREVEURE CLAU DE PAS.
- PRESSIÓ A LA QUE TREBALLEN ELS APARELLS A GAS.
GAS PROPÀ : 370 mm c.d.a. GAS BUTÀ : 1120 mm c.d.a.
GAS NATURAL : 180 mm c.d.a. GAS CIUTAT: 75 mm c.d.a.

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/100
A1 1/50
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Definixció del projecte de subministrament
Requeriments i Ajudes d'instal.lacions i serveis
Mobiliari Estàndard (ER)

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.2-4.3.dwg

PLÀNOL NÚM. DG.4.3.1.2
FULL....1....DE....1...

LLEGENDA MOBILIARI

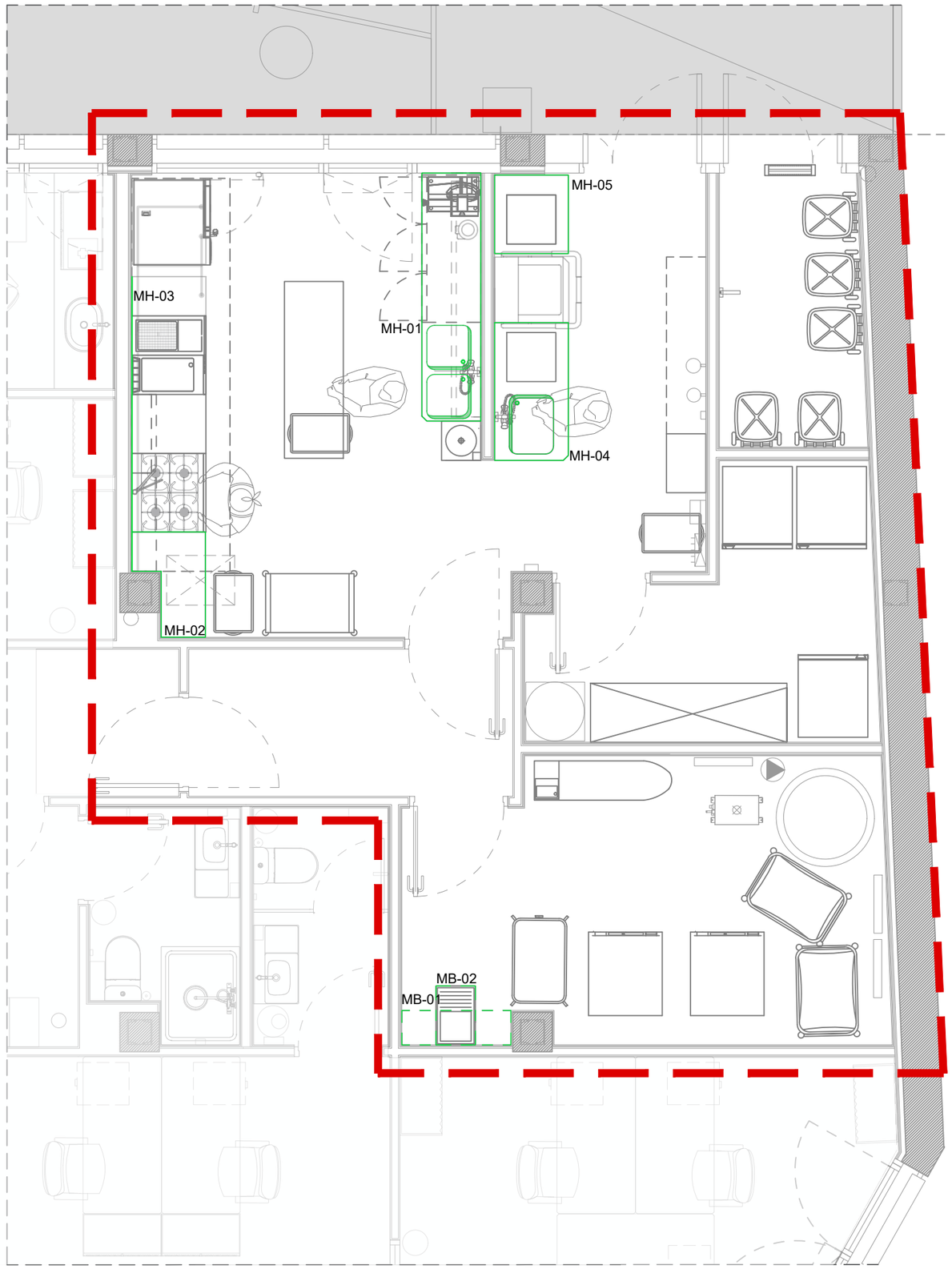
- Mobiliari Estàndard
- Mobiliari a Mida
- Mobiliari Industrial

Àmbit de Projecte

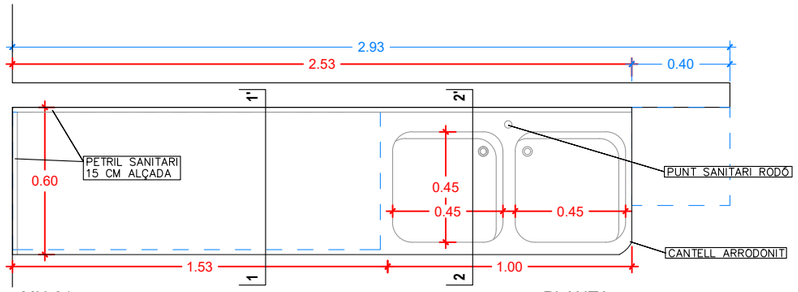
TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

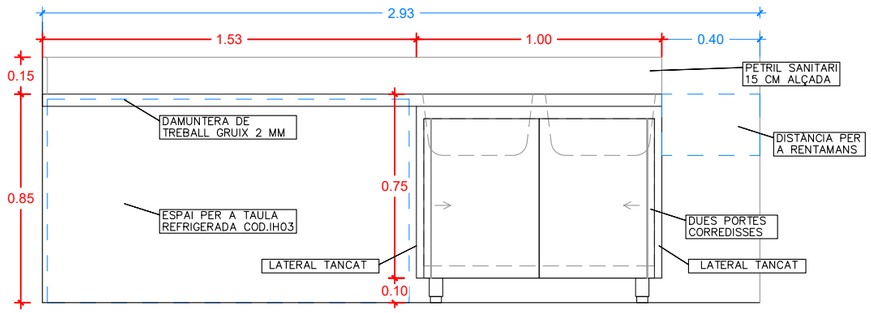
CODI	DESCRIPCIO
MH-01	MH01 - Moble baix mural amb pica integrada, fabricat en acer inoxidable 18/10 AISI 304 acabat satinat, xapa inox de gruix 2 mm. Moble equipat amb pica a l'extreme dreta amb dues sines de dimensions 45x45x25 cm i punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà (codi EH-02 d'aquest projecte), damuntera amb cantonada dreta arrodonida. Sota linia de treball bloc a l'extreme dreta de 100 cm tancat amb dues portes corredisses i al espai inferior esquerra obert (sense prestatge) per col·locar-hi taula refrigerada de L150 cm (codi IH03 d'aquest projecte). Incorporació de peto sanitari posterior longitud 253 cm i esquerra 60 cm amb alçada de 15 cm. Alçada del moble de 85 cm, amb potes regulables d'acer inoxidable, amb possibilitat d'arribar fins a 90 cm. Per assegurar la compatibilitat dels mobles de tot el bloc de la zona de preparació, s'hará de coordinar els següents codis: EH02, IH03, EW01 d'aqueste projecte. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.
MH-02	MH02 - Moble tipus monobloc construida en acer inoxidable AISI 304 damuntera 2mm satinat. Taula geometria en forma de "L", composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 × F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 × F75 cm. La taula compta amb petril sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. A la part de major fondària de la taula disposa d'un plastró posterior, que serà de similar model que la resta del bloc seleccionat per a la linia de cocció (EH07, EH08, IH07, IH08, IH09), moble apto per a unió lateral amb junta hermètica. Estructura totalment d'acer inoxidable, amb dues portes corredisses, perímetre tancat, amb prestatge intermig, proveïda de xassis amb omegues de reforç en acer inoxidable. Potes quadrades o rodones d'acer inoxidable de 40 × 40 mm i d'alçada equivalent a les dels mòduls de linia de cocció, amb suports regulables fins a 50 mm pot creixer de 85 cm a 90 cm l'alçada del moble. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.
MH-03	MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 gruix 1.5 mm, amb acabat polit i film de protecció per retirar. Dimensions: L300xA125 cm. Aquest protector haurà de cobrir la paret de tota la linia de cocció situada darrere dels mobles EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 i de part del MH02. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.
MH-04	MH04 - Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb amb una sina ubicada a l'extreme esquerre de dimensions L60xF45xA30 cm. Fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb damuntera de treball en xapa inoxidable de gruix mínim 1,5 mm. Incorporació de petril sanitari de L140xA30 cm i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà amb codi EH-02 d'aquest projecte, superficie amb perfil salva-aigües en tot el seu perimetre. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aproximadament L50 cm (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12). Potes regulables pot creixer 5 cm. Dimensions del conjunt: longitud 140 cm, fondària 75 cm i alçada 85 amb potes regulables. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superficie de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.
MH-05	MH05 - Taula de sortida per a rentavaixelles posició dreta amb encaix per rentavaixelles, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb superfície de treball en xapa d'espessor mínim 1,5 mm, dotades de dues guies per cistelles dimensions L50 cm (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12) i prestatge inferior. Incorporació de petril sanitari posterior amb alçada de 30 cm. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades i potes regulables, xassis compost de passamà i omegues totalment en acer. Dimensions: llargada 80 cm, fondària 75 cm i alçada 85-90 cm. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superficie de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.
MB-01	MB01 - Armari de paret de melamina hidròfuga resistent a esquitxades amb 1 prestatge intermig a l'interior del moble. Prestatge exterior situat sota el moble. Moble tancat amb dues portes corredisses. Tiradors metàl·liques cromats. Dimensions: L111×F35×A70 cm. Cargols i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.
MB-02	MB02 - Moble de suport per a safareig de dimensions aproximades 39x60 cm, fabricat amb tauler de melamina hidròfuga o material equivalent apte per a ambients humits, incloent estructura portant, laterals, prestatges o reforços interiors, cantells protegits i elements necessaris per garantir l'estabilitat i la durabilitat del conjunt. Posterior oberta per facilitar les connexions d'aigua i desguàs. 4 potes rodones de suport d'acer, regulables en alçada. S'inclou el muntatge del moble, col·locació en la posició prevista, anivellació, fixació a parament adaptació per al pas de canonades d'aigua i desguàs, segellats, ajustos i remats per a la correcta col·locació del safareig de porcellana (codi EB-01) Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.



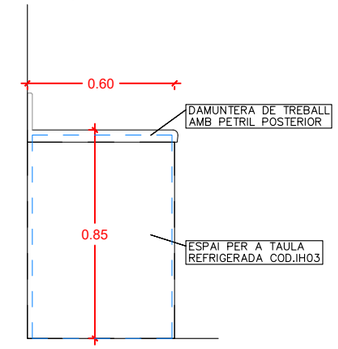
MH-01 — MOBLE BAIX MONOBLOC AMB PICA INTEGRADA



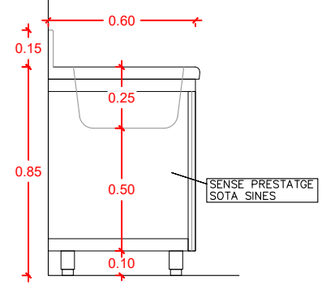
MH-01 PLANTA



MH-01 ALÇAT



MH-01 SECCIÓ 1



MH-01 SECCIÓ 2

LLEGENDA DEFINICIÓ DETALLS

- COTES INTERIORS
- COTES MOBILIARI
- MOBILIARI COMPLEMENTARI

TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

MH-01

DESCRIPCIÓ	Moble baix d'acer inox. mural tipus monobloc, a l'a dreta integrada amb 2 sines de 45x45x25 cadascuna i sota linia de treball tancat amb dues portes corredisses a la dreta (100 cm) i a l'esquerra espai inferior oberto sense prestatge (153 cm). Damuntera 2mm amb peto sanitari posterior i esquerra 15 cm alçada, punt sanitari rodó.
MIDES	L253x F60 x A85
MATERIAL	Acer inoxidable
UBICACIÓ	Zona de preparació
QUANTITAT	1 unitat
NOTA	Per assegurar la compatibilitat dels mobles al bloc de la zona de preparació, s'hará de coordinar els següents codis: EH02, IH03, EW01 d'aqueste projecte.

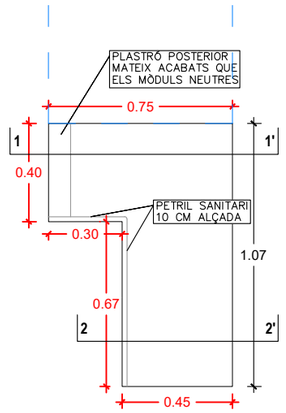
MH-02

DESCRIPCIÓ	Moble tipus monobloc amb dues portes corredisses damuntera gruix 2mm satinat . Geometria en "L" composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 × F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 × F75 cm. La taula compta amb petril sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. Apto per a unió lateral amb junta hermètica
MIDES	L107 x F75 x L40 x F30 x L57 x F45 x A85
MATERIAL	Acer inoxidable
UBICACIÓ	Zona de cocció
QUANTITAT	1 unitat
NOTA	Per assegurar la compatibilitat dels mobles al bloc de la zona de cocció, s'hará de coordinar els següents codis: EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 d'aqueste projecte.

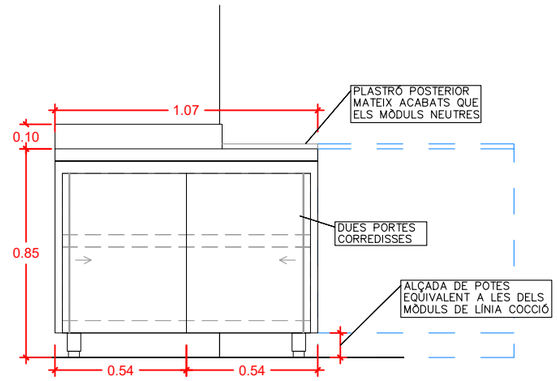
MH-03

DESCRIPCIÓ	Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 gruix 1.5 mm, amb acabat polit i film de protecció per retirar. Aquest protector haurà de cobrir la paret de tota la línia de cocció situada darrere dels mobles EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 i de part del MH02.
MIDES	L300 x A125
MATERIAL	Acer inoxidable
UBICACIÓ	Zona de cocció
QUANTITAT	1 unitat
NOTA	Per assegurar la compatibilitat dels mobles al bloc de la zona de cocció, s'hará de coordinar els següents codis: EH07, EH08, IH07, IH08, IH09, MH02 , IH10 d'aqueste projecte. Les mesures es validaran a l'obra.

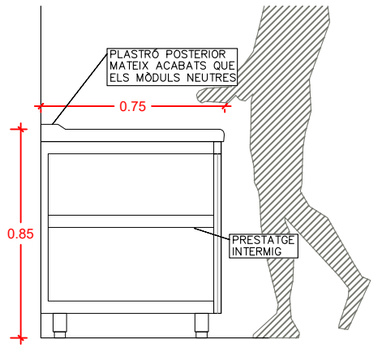
MH-02 — TAULA MURAL EN "L"



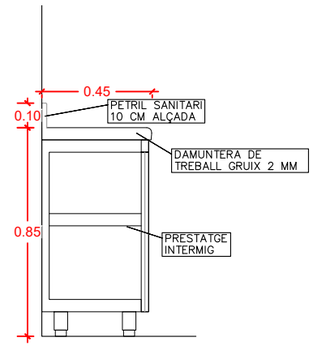
MH-02 PLANTA



MH-02 ALÇAT

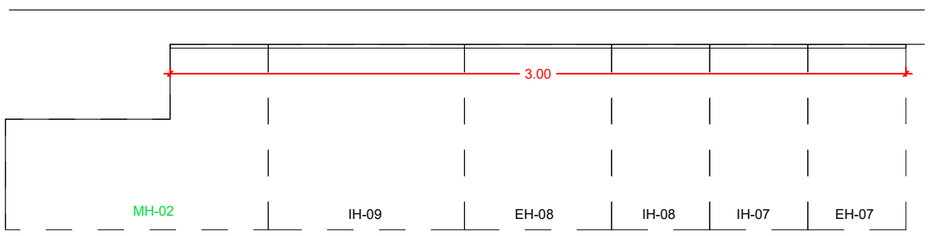


MH-02 SECCIÓ 1

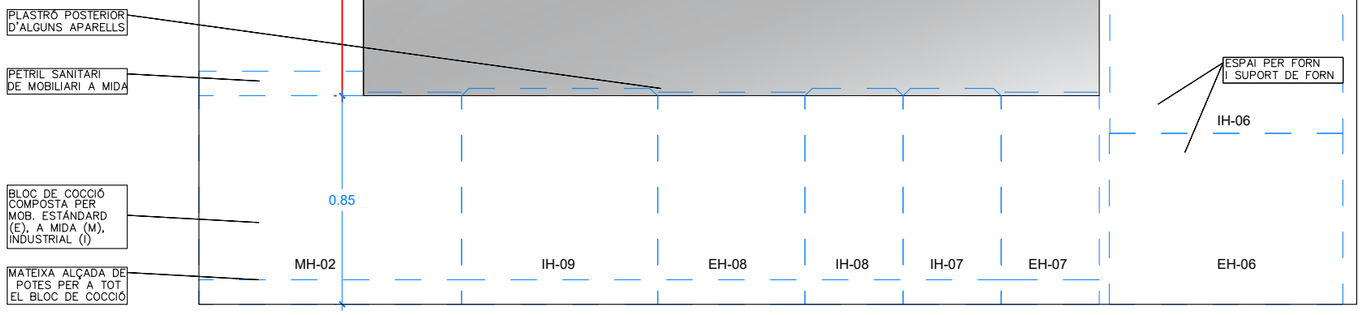


MH-02 SECCIÓ 2

MH-03 — XAPA DE PROTECCIÓ DE PARET



MH-03 PLANTA



Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Definició del projecte de subministrament
Mobiliari a Mida (M)
Detalls

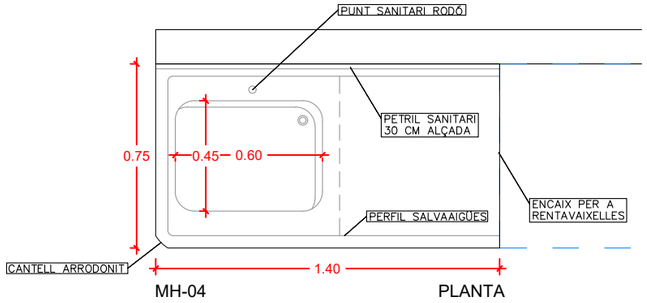
NOM FITXER CTB:
BIMSA.CTB

NOM FITXER:
DG.4.2-4.3.dwg

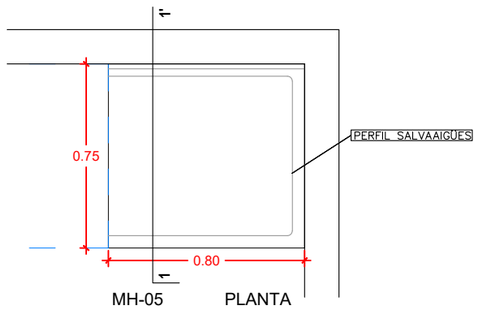
PLÀNOL NÚM.
DG.4.3.2.1

FULL 2 DE 3

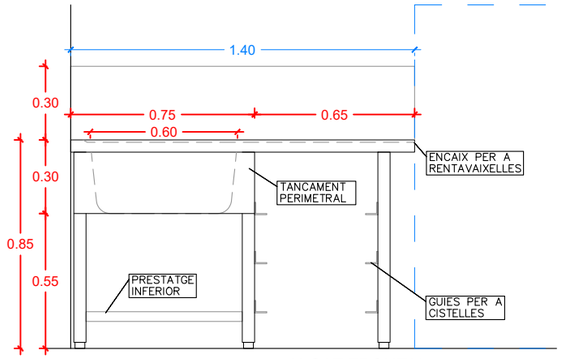
MH-04 TAULA PRERENTAT ESQUERRA PICA INTEGRADA



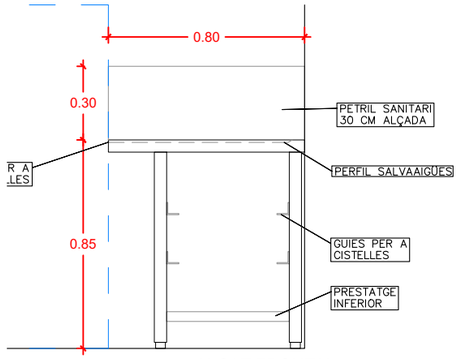
MH-04 PLANTA



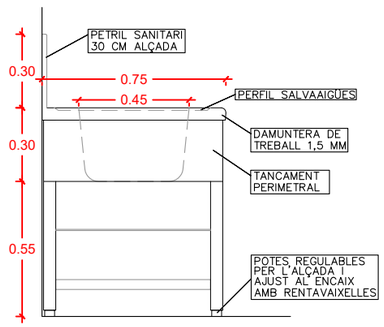
MH-05 PLANTA



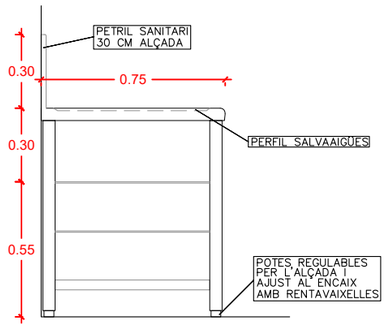
MH-04 ALÇAT FRONTAL



MH-05 ALÇAT FRONTAL

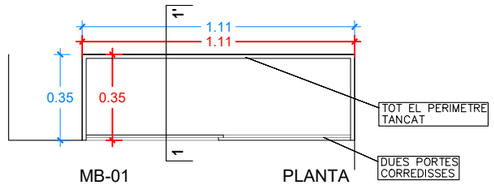


MH-04 ALÇAT LATERAL

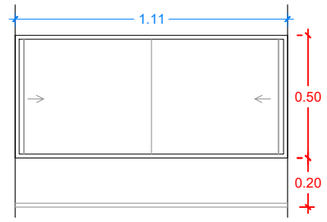


MH-05 SECCIÓ 1

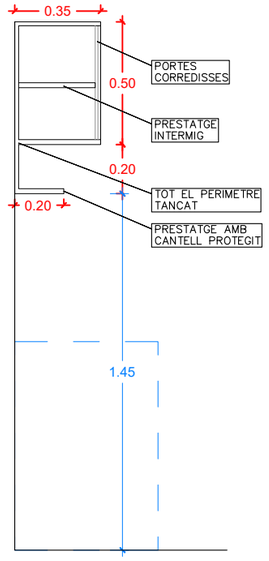
MB-01 MOBLE DE PARET TANCAT AMB PRESTATGE



MB-01 PLANTA

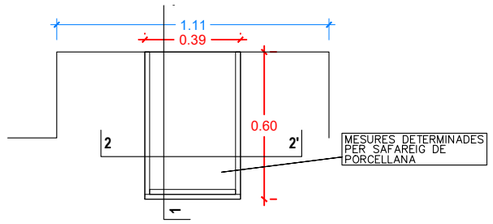


MB-01 ALÇAT FRONTAL

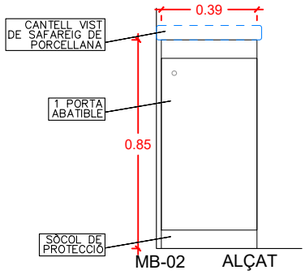


MB-01 SECCIÓ 1

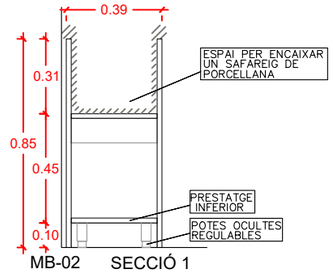
MB-02 MOBLE DE SUPORT PER SAFAREIG



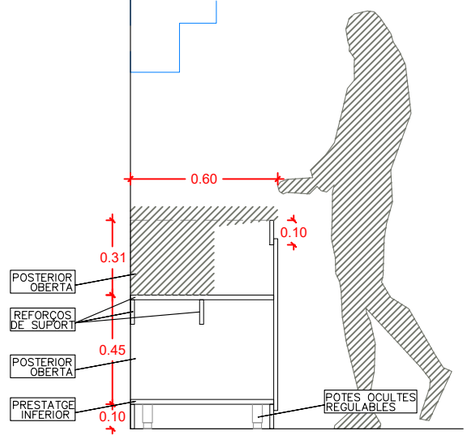
MB-02 PLANTA



MB-02 ALÇAT



MB-02 SECCIÓ 1



MB-02 SECCIÓ 2

TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

LLEGENDA DEFINICIÓ DETALLS

- COTES INTERIORS
- COTES MOBILIARI
- MOBILIARI COMPLEMENTARI

MH-04

DESCRIPCIÓ	Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb una sina a l'extreme esquerre. Petril sanitari i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà superficie amb perfil salva-aigües en tot el perímetre. Estructura amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aprox. L50 cm.
MIDES	L140 x F75 x A90
MATERIAL	Acer inoxidable
UBICACIÓ	Zona rentavaixelles
QUANTITAT	1 unitat
NOTA	Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, petrils sanitaris i altres elements, s'hará de coordinar els següents codis: MH04, MH05 i IH12. Les mesures es validaran a l'obra.

MH-05

DESCRIPCIÓ	Taula de sortida per a rentavaixelles posició dreta amb encaix per rentavaixelles, dotades de dues guies per cistelles dimensions L50 cm i prestatge inferior. Incorporació de petril sanitari posterior. Estructura amb unions soldades i potes regulables, xassis compost de passamà i omegues totalment en acer.
MIDES	L80 x F75 x A90
MATERIAL	Acer inoxidable
UBICACIÓ	Zona rentavaixelles
QUANTITAT	1 unitat
NOTA	Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, petrils sanitaris i altres elements, s'hará de coordinar els següents codis: MH04, MH05 i IH12. Les mesures es validaran a l'obra.

MB-01

DESCRIPCIÓ	Armari de paret de melamina hidròfuga resistent a esquitxades amb 1 prestatge intermig a l'interior del moble. Prestatge exterior situat sota el moble. Moble tancat amb dues portes corredisses. Tiradors metàl·liques cromats. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.
MIDES	L110 × F35 × A70
MATERIAL	Melamina hidròfuga
UBICACIÓ	Bugaderia
QUANTITAT	1 unitat
NOTA	Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

MB-02

DESCRIPCIÓ	Moble de suport per a safareig de dimensions aproximades 39x60 cm, fabricat amb tauler de melamina hidròfuga, incloent estructura portant, laterals, prestatges o reforços interiors, cantells protegits. Posterior oberta per facilitar les connexions d'aigua i desguàs.
MIDES	L39 × F60 × A85
MATERIAL	Melamina hidròfuga
UBICACIÓ	Bugaderia
QUANTITAT	1 unitat
NOTA	Per assegurar la compatibilitat s'hará de coordinar els següents codis: EB01. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Definició del projecte de subministrament
Mobiliari Estàndard (E)
Detalls

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.2-4.3.dwg

PLÀNOL NÚM. DG.4.3.2.1
FULL 3 DE 3

LLEGENDA

REFORÇOS

Reforços interns en paraments

AJUDES CONNEXIONS

Connexió a aigua i/o desguàs

Àmbit de Projecte

MOBILIARI A MIDA	
Reforç 1: MB-01	L 111 cm - Parament 5 a comprovar posició en alçada amb DF

TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

SIMBOLOGIA ESCOMESES

ESCOMESES DE FONTANERIA

T/A: PUNT DE PRESA D'AIGUA (tots els punts de presa d'aigua han d'incorporar clau de tall).

F/C: AIGUA FREDA I CALENTA

DES: DESGUÀS (quan vagi al terra, haurà de ser sifonat)

ARQ: ARQUETA SIFONADA REGISTRABLE amb reixa tipus religa (retícula de 2x2 cm.)

ESCOMESES D'OBRA DE PALETERIA

ESCOMESES DE GAS

T/G: PUNT DE PRESA DE GAS (tots els T/G han d'incorporar clau de tall).

ESCOMESES D'ELECTRICITAT

B/E: BASE D'ENDOLL.

C/E: CONNEXIÓ ELÈCTRICA (deixar 1,5 m. de cable protegit).

INT.P/M: INTERRUPTOR DE POSADA EN MARXA.

C/C: CAIXA DE CONNEXIONS AMB REGLETA.

RECOMANACIONS MOBILIARI A MIDA

COD	APARELL	ESCOMESES DE CADA APARELL
MH-01 +EH-02	TAULA AMB DUES SINES I AIXETA AMB DUTXA DE MÀ	T/A F/C 1/2" H=50cm. DES Ø 4cm. H=45cm. (a paret)
MH-04 +EH-02	TAULA DE PRERENTAT I AIXETA AMB DUTXA DE MÀ	T/A F/C 1/2" amb derivacions en "T" H=40cm. (amb vàlvules antiretorn) DES Ø 4cm. H=35cm. (a paret)

OBSERVACIONS :

- PREVEURE PORTES D'ACCES A CUINA MÍNIM 90 cm. DE LLUM.
- TOTES LES INSTAL.LACIONS (aigua i electricitat) HAN DE SER EMPOTRADES.
- PREVEURE ESPAI VENTILAT I COBERT PER COL.LOCAR CUBELLS DEIXALLES (Pendent definir com ventilar)
- VEURE RECORREGUT TUBS I SITUACIÓ MOTORS PER: EXTRACCIÓ DE FUMS I APORTACIÓ PER CAMPANA
- PREVEURE FORATS (I POSTERIOR SEGELLAT) PER a TUBS: Sortida fums (Ø53cm) i Aportació campana (Ø48cm) (Pendent definir situació a obra).
- ATENCIÓ: PREVEURE DE DONAR, PER MITJA D'ELEMENTS CONSTRUCTIUS ADEQUATS (PROMAT, OBRA, PLADUR...), EL "RF" NECESSARI A TOT EL CONDUCTE D'EXTRACCIÓ DE FUMS VERTICAL EN FUNCIÓ DELS ESPAIS PER ON PASSI. AIXÍ COM DE DONAR AILLAMENT TÉRMIC I ACÚSTIC NECESSARI (tant en conducte horitzontal com vertical). PREVEURE 1 TUB LLIS (galva, xapa lacada en blanc o inox) PER SORTIDA VAFS ASSECADORES AMB SORTIDA A L'EXTERIOR (Longitut màxima= 9mts) I 2 VERTICALS CONNEXIÓ A LES 2 ASSECADORES DE Ø SEGONS MODEL
- PREVEURE RENOVACIONS AIRE I VENTILACIÓ FORÇADA PER ZONA BUGADERIA I PEL REBOST/FRED.
- PREVEURE MOSQUITERES DESMONTABLES PER TOTES LES FINESTRES PRACTICABLES DE LA CUINA I REBOST.
- PREVEURE VESTUARIS I SERVEIS PER PERSONAL CUINA (veure ó verificar distribució).
- PREVEURE VENTILACIÓ PER VESTUARIS I SERVEIS.
- PREVEURE CANTONERES MITJA CANYA ENTRE TERRA I PARETS.
- PREVEURE REFORÇOS, AMB FUSTA, A LES PARETS ON HI HAGIN PRESTATGES, SI LES PARETS SON DE PLADUR (ha d' aguantar 100Kg/ml).
- PRESSIÓ MÀXIMA DE L'INSTAL.LACIÓ D'AIGUA HA DE ESTAR ENTRE 3 I 4 BAR.
- PREVEURE ARQUETA SIFÒNICA GENERAL REGISTRABLE I ARQUETA AMB SEPARADOR DE GREIXOS PER CUINA.
- PREVEURE AL MENJADOR UNA, O MÉS PIQUES, AMB AIXETES PER OMPLIR GERRES D'AIGUA MOD. "COL.LECTIU" (Sangrà) o SIMILAR.
- PREVEURE CLAUS DE PAS PER CADA UNA DE LES PRESES D'AIGUA (SI L'AIGUA VE DE DALT DEIXAR-LES A H=235cm I SI VE DE BAIX A H=35cm).
- PREVEURE DESCALCIFICADOR PEL FORN I PEL RENTAVAIXELLES
- PREVEURE BUNERES EN ZONES DE RENTAT DE VAIXELLA I ESPAI PER CUBELLS DEIXALLES.
- PENDENT DETERMINAR SITUACIÓ ESCALFADOR A GAS I TUB SORTIDA GASOS (a subministrar per l'instal.lador)
- PREVEURE REIXETES DE VENTILACIÓ PER A GASOS CUINA (una en zona superior i l'altra en inferior) (consultar amb instal.lador la superfície necessària).
- PENDENT DETERMINAR COM PORTAR TUBS GAS, TOMES ELÈCTRIQUES I TOMES D' AIGUA AL BLOC DE CUINA.
- PENDENT DETERMINAR SITUACIÓ QUADRE ELÈCTRIC.

NOTES:

1- COTES EXPRESSADES EN CENTÍMETRES SOBRE TERRES I PARETS TOTALMENT ACABADES, REFERIDES A UN MATEIX PUNT I A EIX D'ESCOMESA.

2- EN TOTS ELS APARELLS AMB ESCOMESA D'AIGUA PREVEURE CLAU DE PAS.

3- ESCOMESES ELÈCTRIQUES AMB PROTECCIÓ EN EL QUADRE GENERAL, INTERRUPTOR PER A TOTS ELS APARELLS I PRESA DE TERRA.

BASE D'ENDOLL MONOFÀSICA - 220 V II (CONSUM 1000 W)

BASE D'ENDOLL TRIFÀSICA - 220/380 V III+N+T (CONSUM 1000 W)

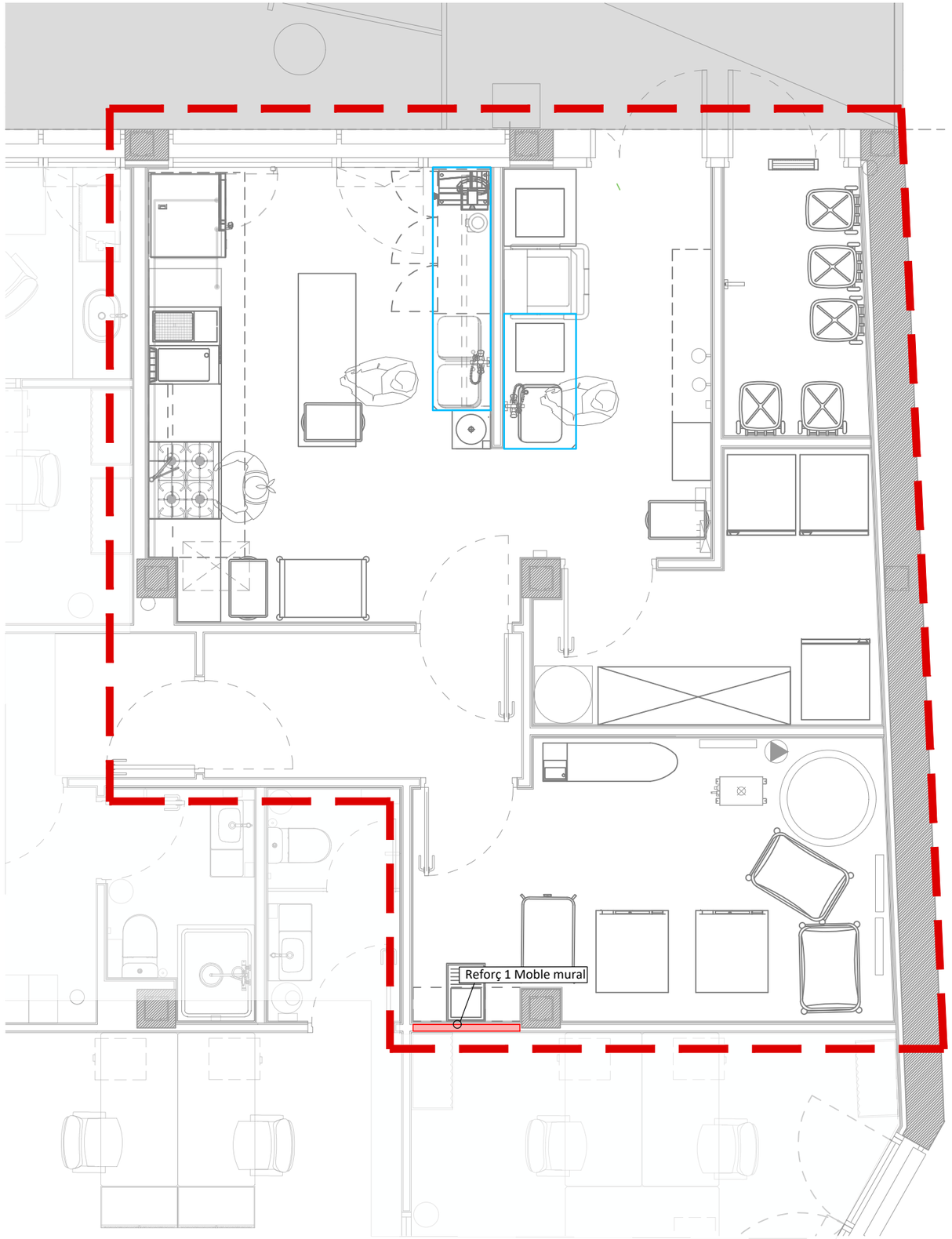
OBSERVACIONS: LES PRESES ELÈCTRIQUES PER A FRIGORÍFICS, CONGELADORS, CAMBRES FRIGORÍFIQUES I DESCALCIFICADOR HAN DE FUNCIONAR LES 24 H.

4- EN TOTS ELS APARELLS AMB ESCOMESA DE GAS PREVEURE CLAU DE PAS.

- PRESSIÓ A LA QUE TREBALLEN ELS APARELLS A GAS.

GAS PROPÀ : 370 mm c.d.a. GAS BUTÀ : 112O mm c.d.a.

GAS NATURAL : 180 mm c.d.a. GAS CIUTAT: 75 mm c.d.a.



Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Definició del projecte de subministrament
Requeriments i Ajudes d'instal.lacions i serveis
Mobiliari a Mida (MR)

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.2-4.3.dwg

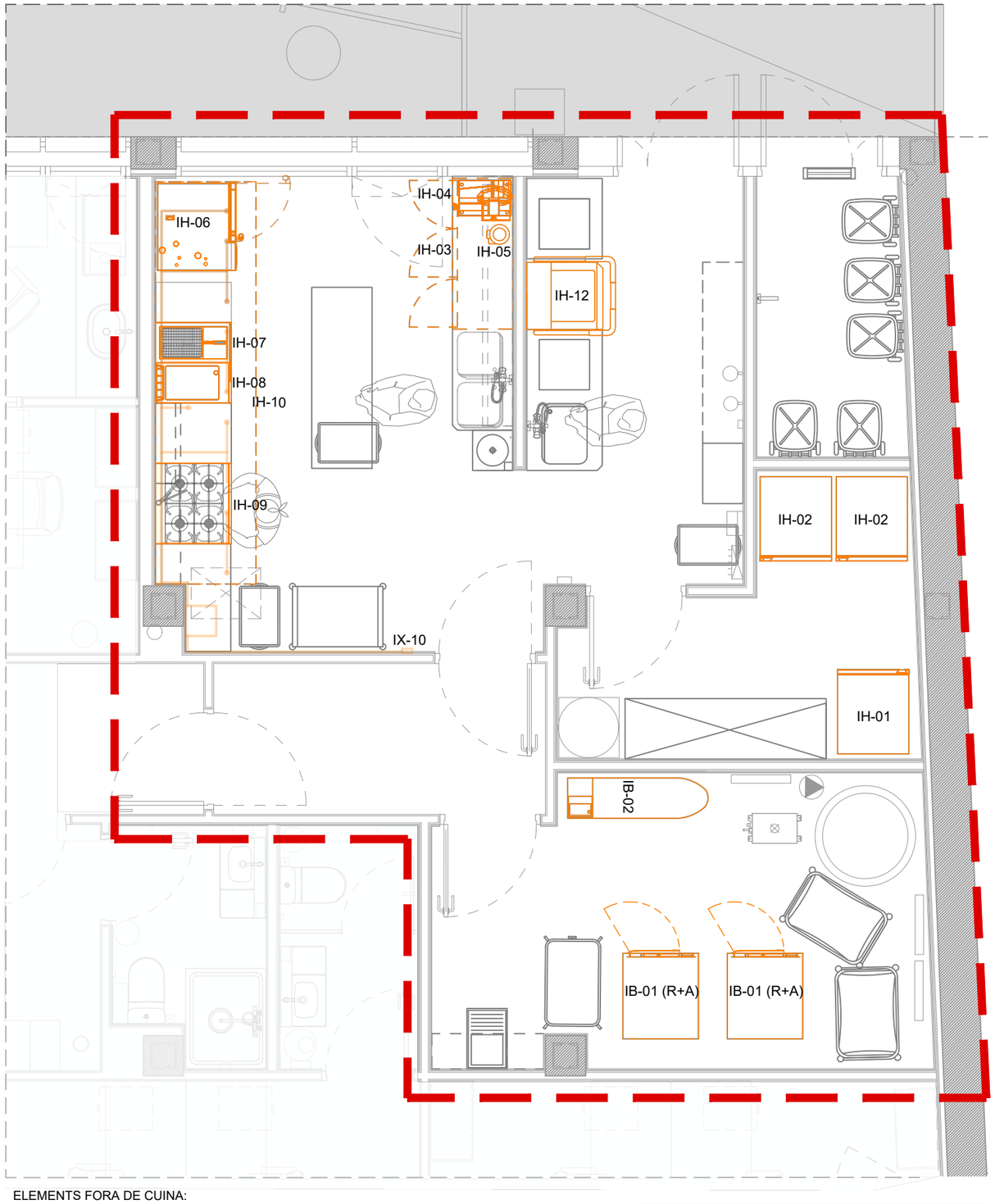
PLÀNOL NÚM. DG.4.3.2.2
FULL....1....DE....1...

LLEGENDA MOBILIARI

- Mobiliari Estàndard
- Mobiliari a Mida
- Mobiliari Industrial

Àmbit de Projecte

CODI	DESCRIPCIO
IH-01	IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 ºC i -22 ºC. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclós. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
IH-02	IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +10 ºC. Potència mínima 251 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiorso m dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Aquests elements estaran inclosos en aquesta partida. Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
IH-03	IH03 - Taula refrigerada de conservació amb motor incorporat, fabricada en acer inoxidable, acabat satinat, sense damuntera. Configurada amb dues portes frontals abatibles amb tirador integrat, amb sistema de tancament automàtic. Interior amb unions arrodonides per facilitar la neteja, equipat amb prestatges o guies per a recipients, incloent graelles. Inclou desguàs interior i reixeta de ventilació accessible. Equip amb compressor incorporat i sistema de refrigeració amb circulació d'aire forçat, desescarxament i evaporació automàtica, i control electrònic de temperatura. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +8 ºC. Potència mínim 250 w, alimentació a 230 V. Capacitat compresa245-250 L.
IH-04	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica, construïda amb aliatge d'alumini amb acabat superficial tractat. Equip dotat de ganiveta circular amb diàmetre aproximat de 25 cm, amb regulació de gruix de tall entre 0 i 15 mm. Alimentació a 230 V. Incorpora sistema d'afilat integrat, protecció de ganiveta i sistema de seguretat amb doble polsador de baixa tensió.
IH-05	IH05 - Triturador elèctric professional combinat amb batedor de varetes, amb bloc motor de velocitat variable, alimentació a 230 V. Equip dotat de braç triturador d'acer inoxidable extraïble, apte per a recipients fins a 30 litres, amb sistema de protecció anti esquitxades i ganiveta d'acer temperat. Inclou braç batedor de varetes d'acer inoxidable, desmuntable. Sistema amb elements desmuntables per a neteja. Velocitat de treball variable amb rang aproximat entre 1500 i 12000 rpm.
IH-06	IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits. Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW. Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable. Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta. Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació.
IH-07	IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclós. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més.
IH-08	IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel.
IH-09	IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest project. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons mòdel. Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada.
IH-10	IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x 100 mm. -Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m³/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7" TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500. Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament). -Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m³/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre. Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa. Aqueste conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.
IX-10	IX10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana de cuina industrial, amb agent extintor basat en compostos de carbonat potàssic, amb un o dos dipòsits d'acer de 12 Litres segons càlcul normatiu, pressuritzats i amb certificació CE. -Sistema compost per xarxa de distribució d'agent extintor mitjançant canonada d'acer inoxidable amb unions per pressió, amb difusors dimensionats segons actuació sobre 1r, 2n o 3r nivell de seguretat (conductes, plenum i aparells de cocció). -Activació automàtica mitjançant sistema de detecció amb canonada de polímer calibrada a temperatura, amb vàlvula d'accionament pneumàtic, i activació manual mitjançant polsador. Equip dotat de manòmetre, dispositiu tensor i sistema de control amb pressòstat per a maniobra de tall de gas o integració amb sistema de seguretat. -Inclou armari tècnic en acer inoxidable per a allotjament de les bombones, amb accés per a manteniment. Sistema amb certificació d'instal·lació segons normativa vigent, amb requisit de manteniment periòdic per empresa autoritzada.Instal·lació amb ubicació dels dipòsits a una distància màxima aproximada de 1,5 m de la campana. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa així com connexió i ajust.
IH-11	IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aillament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament. Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 ºC i interruptor ON/OFF Iluminós. Equip amb portes abatibles aillades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a graelles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre aproximat 15 cm, dues d'elles amb fre, i nansa posterior per al desplaçament. Connexió elèctrica mitjançant cable flexible.
IH-12	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic com pot ser dispositiu estalvi energètic o recuperator d'energia + condensador de bafs. Fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W. Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
IB-01	IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips. La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball.
IB-02	IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat.



ELEMENTS FORA DE CUINA:

IH-11 (al Menjador B)

IH-11 (al Menjador B)

TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/150
A1 1/75
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Definició del projecte de subministrament
Equipament Industrial (I)
Planta Baixa

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.2-4.3.dwg

PLÀNOL NÚM. DG.4.3.3.1
FULL...1...DE..2..

LLEGENDA

INSTAL·LACIONS

SCI de campana

EXTERNS A LA CAMPANA

1. Tirador manual
2. Armari
3. Capçal
4. Ampolla
5. Elements de cocció

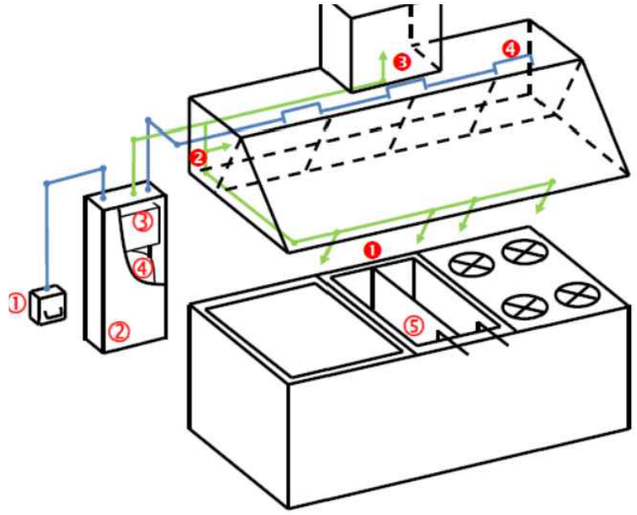
INTERNS A LA CAMPANA

1. Boquilles als elements
2. Boquilles als filtres/plènum
3. Boquiller al conducte
4. Fusibles tèrmics

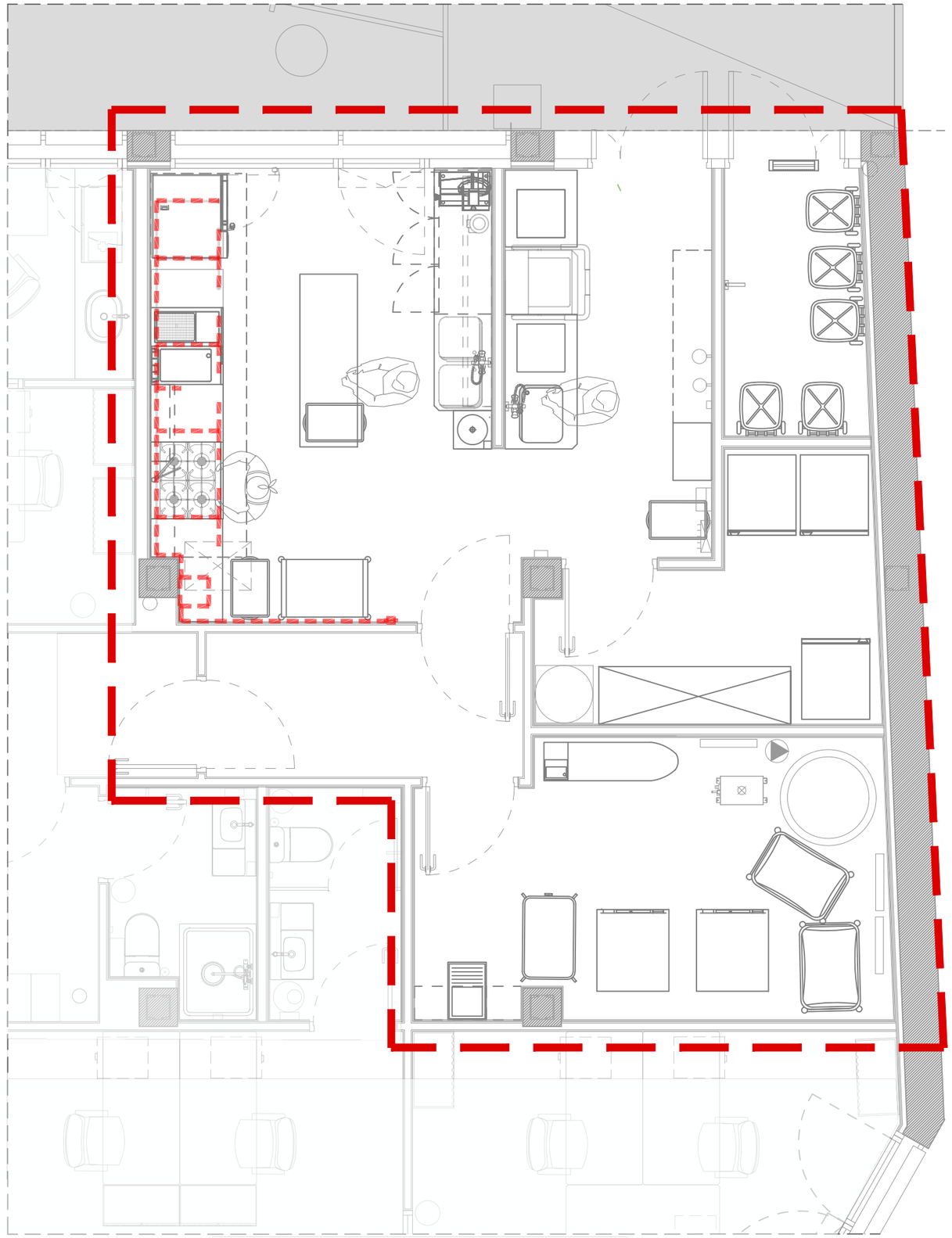
Àmbit de Projecte

TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA



Esquema Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana



NOTES:

1- COTES EXPRESSADES EN CENTÍMETRES SOBRE TERRES I PARETS TOTALMENT ACABADES, REFERIDES A UN MATEIX PUNT I A EIX D'ESCOMESA.

2- EN TOTS ELS APARELLS AMB ESCOMESA D'AIGUA PREVEURE CLAU DE PAS.

3- ESCOMESES ELÈCTRIQUES AMB PROTECCIÓ EN EL QUADRE GENERAL, INTERRUPTOR PER A TOTS ELS APARELLS I PRESA DE TERRA.

BASE D'ENDOLL MONOFÀSICA - 220 V II (CONSUM 1000 W)

BASE D'ENDOLL TRIFÀSICA - 220/380 V III+N+T (CONSUM 1000 W)

OBSERVACIONS: LES PRESES ELÈCTRIQUES PER A FRIGORÍFICS, CONGELADORS, CAMBRES FRIGORÍFIQUES I DESCALCIFICADOR HAN DE FUNCIONAR LES 24 H.

4- EN TOTS ELS APARELLS AMB ESCOMESA DE GAS PREVEURE CLAU DE PAS.

- PRESSIÓ A LA QUE TREBALLEN ELS APARELLS A GAS.

GAS PROPÀ : 370 mm c.d.a. GAS BUTÀ : 112O mm c.d.a.

GAS NATURAL : 180 mm c.d.a. GAS CIUTAT: 75 mm c.d.a.

NOTES :

-No previstes les potències elèctriques de la il.luminació de la cuina.

-Extracció per campana fums :

- Tub extracció horitz. (dins cuina) de Ø45/50cm vertical de Ø45cm
- Cabal extracció = 10.200 m3/h. a 1400 r/min.

-Aportació per campana fums :

- Tub d'aportació horitzontal de Ø40 cm.
- Cabal aportació = 8.200 m3/h. a 670 r/min.

OBSERVACIONS:

- VEURE RECORREGUT TUBS I SITUACIÓ MOTORS PER: EXTRACCIÓ DE FUMS I APORTACIÓ PER CAMPANA
- PREVEURE FORATS (I POSTERIOR SEGELLAT) PER a TUBS: Sortida fums máx. Ø53cm i Aportació campana Ø48cm (Pendent definir situació a obra).
- ATENCIÓ: PREVEURE DE DONAR, PER MITJA D'ELEMENTS CONSTRUCTIUS ADEQUATS (PROMAT, OBRA, PLADUR...), EL "RF" NECESSARI A TOT EL CONDUCTE D'EXTRACCIÓ DE FUMS VERTICAL EN FUNCIÓ DELS ESPAIS PER ON PASSI. AIXÍ COM DE DONAR AILLAMENT TÉRMIC I ACÚSTIC NECESSARI (tant en conducte horitzontal com vertical).
- PENDENT DETERMINAR SITUACIÓ ESCALFADOR A GAS I TUB SORTIDA GASOS (a subministrar per l'instal.lador)
- PREVEURE REIXETES DE VENTILACIÓ PER A GASOS CUINA (una en zona superior i l'altra en inferior) (consultar amb instal.lador la superfície necessària).
- PENDENT DETERMINAR COM PORTAR TUBS GAS, TOMES ELÈCTRIQUES I TOMES D' AIGUA AL BLOC DE CUINA.
- PENDENT DETERMINAR SITUACIÓ QUADRE ELÈCTRIC.

Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/100
A1 1/50
ORIGINALS A3

0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Definixció del projecte de subministrament
Equipament Industrial (I)
Detalls

NOM FITXER CTB: BIMSA.CTB
NOM FITXER: DG.4.2-4.3.dwg

PLÀNOL NÚM. DG.4.3.3.1
FULL...2...DE...2...

LLEGENDA

REFORÇOS
Reforços interiors en parament

SORTIDA DE VAPORS ASSECADORES
Conductes de ventilació

INSTAL·LADOR DE GAS AUTORITZAT
Aparell amb connexió a gas

AJUDES CONNEXIONS
Connexió a aigua i/o desguàs

EQUIPAMENTS INDUSTRIALS	
Reforç 1: IH-10	L 400 cm - Parament 1 a comprovar posició en alçada amb DF

Àmbit de Projecte

TOTES LES COTES SON ORIENTATIVES I ES VERIFICARAN EN OBRA

TOTS ELS MATERIALS I ACABATS ES VALIDARAN EN OBRA

SIMBOLOGIA ESCOMESES

ESCOMESES DE FONTANERIA
T/A: PUNT DE PRESA D'AIGUA (tots els punts de presa d'aigua han d'incorporar clau de tall).
F/C: AIGUA FREDA I CALENTA
DES: DESGUÀS (quan vagi al terra, haurà de ser sifonat)
ARQ: ARQUETA SIFONADA REGISTRABLE amb reixa tipus religa (retícula de 2x2 cm.)

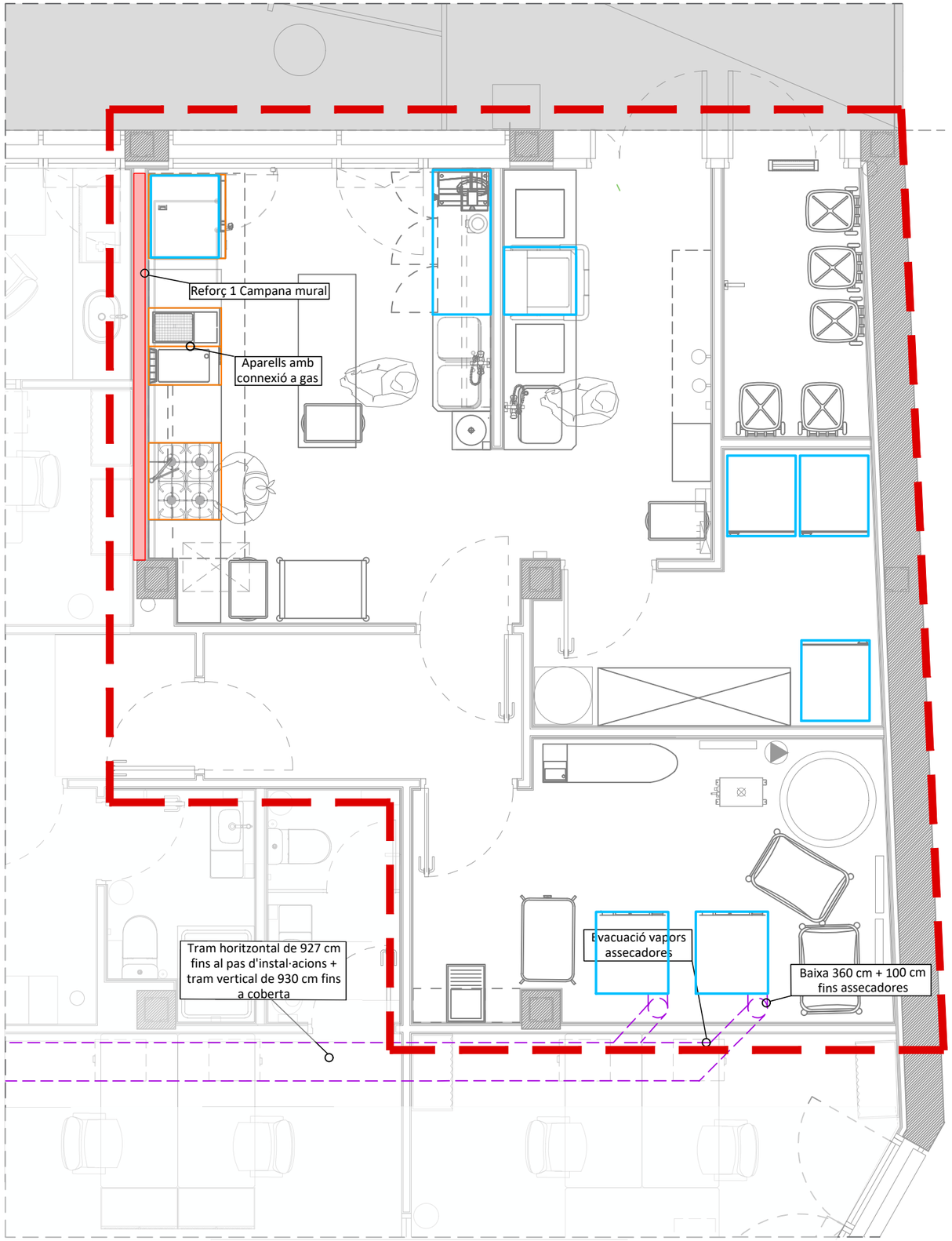
ESCOMESES D'OBRA DE PALETERIA

ESCOMESES DE GAS
T/G: PUNT DE PRESA DE GAS (tots els T/G han d'incorporar clau de tall).

ESCOMESES D'ELECTRICITAT
B/E: BASE D'ENDOLL.
C/E: CONNEXIÓ ELÈCTRICA (deixar 1,5 m. de cable protegit).
INT.P/M: INTERRUPTOR DE POSADA EN MARXA.
C/C: CAIXA DE CONNEXIONS AMB REGLETA.

RECOMANACIONS EQUIPAMENT INDUSTRIAL

COD	APARELL	ESCOMESES DE CADA APARELL
IH-01	ARMARI FRIGORIFIC CONGELATS	B/E 230 v. II POT. 1000 W. H=230cm. DES Ø 5cm. H=10cm. (al terra) amb tapa reductora a Ø 3,2cm.
IH-02	ARMARI FRIGORIFIC CONSERVACIÓ	B/E 230 v. II POT. 600 W/und. H=230cm. DES Ø 5cm. H=10cm. (al terra) amb tapa reductora a Ø 3,2cm.
IH-03	TAULA REFRIGERADA	C/E + B/E AÈRIA 230 v. II POT. 550 W. H=5cm. DES Ø 5cm. H=10cm. (al terra) amb tapa reductora a Ø 3,2cm.
IH-04	TALLADORA D' EMBOTITS	B/E i clavilla Simon o similar 230 v. II POT. 250 W. H=120cm.
IH-05	TRITURADOR	B/E 230 v. II POT. 400 W. H=120cm.
IH-06 EH-14	FORN MIXTE A GAS CONVECCIÓ-VAPOR AMB AUTONETEJA DUTXA LATERAL EXTERNA PER FORN	T/A F o C (a menys de 30ºC) DESCALCIFICADA 3/4"M amb derivació 3 sortidas H=50cm. DES. Ø5,4cm.H=30cm. al terra (de coure o equivalent (NO PVC)per a temperatures 100ºC(mínim 2mts de longitud en coure)+ Y lateral Ø 2,2cm. fins a H=175cm. (preveure conducte de connexió en coure des de aparell (sortida Ø5cm) fins a l'esmentat desguàs de Ø 5,4cm.(a col.locar un cop muntat l'aparell) T/G 1/2" M POT. 16340 Kcal/h H=70cm. C/C + C/E (deixar 3mts de cable protegit) 230 v. II POT. 1100 W. H=60cm.
IH-07	FREGIDORA A GAS	C/C + C/E 400 v. III+N+T POT. 9000 W. H = 5cm. T/G 1/2" POT. 12040 Kcal/h H=10 cm.
IH-08	FRY-TOP A GAS	T/G 1/2" POT. 6020 Kcal/h H=10 cm.
IH-09	CUINA A GAS	T/G 1/2" POT. 24080 Kcal/h H=10 cm.
IH-10	CAMPANA COMPENSADA	- EXTRACCIÓ: C/E 400v III+N+T POT. 1480W (des del Quadre General (amb proteccions tèrmiques) ((Magnetotèrmic+Diferencial)+Contactor (per l'electrovàlvula de gas)) fins al variador de freqüència (a la Cuina (pendent de definir-ne la situació exacta)) y des del variador freqüència (mànega del mateix secció) fins al Motor d'extracció (a la Coberta (pendent definir-ne situació exacta)) + cable UTP RJ45 (des de Variador Freqüència fins a Pantalla posada en marxa motor d'extracció H=120cm (en Cuina) (pendent de definir situació exacta)) - APORTACIÓ: C/E 400v III+N+T POT. 1480W (des del Quadre General (amb proteccions tèrmiques (Magnetotèrmic+Diferencial)) fins al Variador de Freqüència (a la Cuina (pendent definir-ne situació exacta)) i des del Variador Freqüència (mànega de la mateixa secció) fins al Motor d'Aportació (a al fals sostre de la Cuina (pendent de definir-ne la situació exacta)) + cable UTP RJ45 (des del Variador freqüència fins a Pantalla posada en marxa motor d'extracció H=120cm (en Cuina) (pendent definir-ne situació exacta)) - IL.LUMINACIÓ: C/E 230v II POT. 144W al sostre + INT. P/M d'il.luminació campana H=120cm.
XH-10	EXTINCIÓ D'INCENDIS PER CAMPANA	C/E (al sostre)(preveure 2 cables de maniobra per al tall de l'electrovàlvula gas o línia elèctrica aparells del bloc cocció). ATENCIÓ: NO s'ha d'interrompre l'extracció de fums.
IH-11	CARRO CALIENTE	B/E i clavilla 230V/50Hz POT. 3.060 W/Und. H=50cm. (Per a cada carro B/E a la Cuina y al Menjador)
IH-12	RENTAVAIXELLES AMB CAPOTA	C/C + C/E 400 V. III+N+T POT. 9900 W. H=30cm. T/A F 3/4" M H=35cm. (descalcificada) DES. ø 7,5cm. H=10cm. (al terra)(de PVC o equivalent resistent a temperatures de 80-90ºC) (amb tapa reductora a Ø 5 cm.)
IB-01	SISTEMA DE COLUMNA DE RENTAT COMPOSTA PER RENTADORA+ASSECADORA	C/C + C/E 230 V. II o 400 V. III+N+T POT. 6.750 W/Und. H=90cm. T/A F/C 3/4"M. H=120 cm. DES. Ø 5cm. H=5cm. (al terra) C/C + C/E 230 V. II o 400 V. III+N+T POT. 7.170 W/Und. H=120cm. PREVEURE 1 conducte llis d'extracció bafs Ø d'acord amb model amb sortida a l'exterior (Long. màx. =9mts) amb 2 "Y's" amb conductes llisos Ø d'acord amb el model i 1m conducte flexible a cada extrem (connexió de les assecadores).
IB-02	TAULA PLANXAT	B/E i clavilla Simón o equivalent 230 v. II POT. 3200 W. H=50cm.
		PREVEURE ENDOLLS ADDICIONALS A LA ZONA DE CUINA I PRESES DE TERRA PER AL MOBILIARI



Ajuntament de Barcelona
BIMSA, Barcelona d'Infraestructures Municipals

BIM/SA
Barcelona d'Infraestructures Municipals

AUTORS DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE
Projecte de Mobiliari i Senyalètica de la Cuina, del Projecte de Reforma de l'Antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

ESCALES
A3 1/100
A1 1/50
ORIGINALS A3
0 0.4 1 2m
0 0.2 0.5 1m
GRÀFIQUES

DATA:
JUNY 2026

NOM DEL PLÀNOL:
Definixció del projecte de subministrament
Requeriments i Ajudes d'instal.lacions i serveis
Equipament Industrial (IR)

NOM FITXER CTB:
BIMSA.CTB

NOM FITXER:
DG.4.2-4.3.dwg

PLÀNOL NÚM.
DG.4.3.3.2

FULL....1....DE...2...

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 01	
SUBGRUP:	HOSTELERIA		

Codi:	EH-01	Unitats:	1
Element:	EH01 - Prestatgeria de peu amb 4 prestatges alumini-polietilè L200-207 x F45-60 x A170-175 cm		

Descripció:

EH01 - Prestatgeria de peu formada per estructura d'alumini anoditzat de 20 micres i prestatges d'alumini amb graelles de polietilè alimentari amb 4 nivells apte per a zones de treball i emmagatzematge, dimensions aproximades de L200-207xF45-60xA170-175 cm.

Images:



Ubicació:

Magatzem Fred (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 02	
SUBGRUP:	HOSTELERIA		

Codi:	EH-02	Unitats:	2
Element:	EH02 - Aixeta amb dutxa de mà dues aigües		

Descripció:

EH02 - Aixeta amb dutxa de mà dues aigües amb monocomandament, fabricat en llautó cromat d'alta densitat, amb molls d'acer inoxidable i tub flexible resistent a l'alta temperatura i pressió de l'aigua. Incorpora latiguillos flexibles per a la seva connexió a la xarxa. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.
Aquest element complementa els mobles corresponents als codis MH01 i MH04 d'aquest projecte.

Images:





Ubicació:

Zona preparació (1)
Zona rentavaixelles (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup: E - ESTANDAR FULL 03

SUBGRUP: HOSTELERIA

Codi:	EH-03	Unitats:	1
Element:	EH03 - Prestatge mural d'acer inox. amb barres cilíndriques L240xF30-40 cm		

Descripció:

EH03 - Prestatge mural amb barres cilíndriques d'acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions 240 cm de llarg, fondària: 30-40 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.

Images:



Ubicació:

Zona preparació (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup: E - ESTANDAR FULL 04

SUBGRUP: HOSTELERIA

Codi:	EH-04	Unitats:	1
Element:	EH04 - Prestatge mural d'acer inox. superfície llis L240xF25 cm		

Descripció:

EH04 - Prestatge mural superfície llis d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, una peça de 240 cm de llarg i fondària: 25 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.

Images:



Ubicació:

Zona preparació (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup: E - ESTANDAR

SUBGRUP: HOSTELERIA

FULL 05

Codi:	EH-05	Unitats:	1

Element: EH05 - Taula de treball d'acer inox. central mòbil L180xF60xA85-90 cm

Descripció:

EH05 - Taula de treball central mòbil construïda en acer inoxidable AISI 304 18/10 satinat. Taula de treball central 1,5 mm gruix i de fons 60 cm, sense prestatge inferior per poder introduir altres elements en la part inferior, amb marc de reforç, estructura a la part inferior amb tres travessers, dos laterals i un posterior. Proveïda de xassís amb omegues de reforç longitudinals a la part inferior de l'encimera. Damuntera amb frontal de 50–65 mm i cants arrodonits. Potes quadrades o cilíndriques d'acer inoxidable de 40 × 40 mm amb suports regulables fins a 50 mm. Alçada 85-90 cm.

Images:



Ubicació:

Zona preparació (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup: E - ESTANDAR

SUBGRUP: HOSTELERIA

FULL 06

Codi:	EH-06	Unitats:	1

Element: EH06 - Base suport per forn d'acer inox. guies per safates compatible amb forn

Descripció:

EH06 - Base oberta d'acer inox. suport per forn, amb damuntera. Compta amb rack amb riels portasafates 1/1 GN , mínim parells de guies per a 6 safates. Les dimensions finals de alçada, llargada i fondària hauran de ser compatibles amb el model de forn mixt seleccionat al codi IH-06, per tal d'assegurar la correcta distribució de les càrregues i evitar danys a la damuntera, haurà de cabre dins d'un espai màxim de 100 cm de llargada i 75 cm de fondària.

Images:

Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT		
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 07
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	EH-07	Unitats:	1
Element:	EH07 - Element neutre amb calaix sobre baste oberta d'acer inox. L40xF73-75xA85-90 cm		

Descripció:

EH07 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L40×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT		
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 08
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	EH-08	Unitats:	1
Element:	EH08 - Element neutre amb calaix sobre base oberta d'acer inox. L60xF73-75xA85-90 cm		

Descripció:

EH08 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L60×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 09	
SUBGRUP:	HOSTELERIA		
Codi:	EH-09	Unitats:	1
Element:	EH09 - Columna d'aigua central per acoblar a l'aparell de cuina		

Descripció:

EH09 - Columna d'aigua de posicionament central compatible per acoblar a l'aparell de cuina amb codi IH-09 d'aqueste projecte. Construcció íntegra en acer inoxidable de grau alimentari, incorpora latiguet flexible per a la connexió a la xarxa i tots els accessoris necessaris per a la seva instal·lació.
Les dimensions exactes i la compatibilitat d'aquest element s'han de coordinar amb l'aparell de cuina d'aquest projecte amb codi IH09.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 10	
SUBGRUP:	HOSTELERIA		
Codi:	EH-10	Unitats:	1
Element:	EH10 - Prestatge d'acer inox. mural amb barres cilíndriques L180xF25 cm		

Descripció:

EH10 - Prestatge mural tubular d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 180 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	11
SUBGRUP:	HOSTELERIA		

Codi:	EH-11	Unitats:	1
Element:	EH11 - Prestatge d'acer inox. d'espècies de L80-100xF20 cm per a 4 recipients GN 1/6 inclosos		

Descripció:

EH11 - Prestatgeria d'espècies d'acer inoxidable de 80-100 cm de llarg i 20 cm de fondària, per a 4 recipients GN 1/6. Inclou 4 safates d'espècies GN 1/6. Sistema de cargols i tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	12
SUBGRUP:	HOSTELERIA		

Codi:	EH-12	Unitats:	1
Element:	EH12 - Carro d'acer inox. de servei 3 prestatges L88-90xF58-60xA95-102 cm (en menjador)		

Descripció:

EH12 - Carro de servei fabricat en acer inoxidable AISI 304, compost per tres prestatges plans amb capacitat de càrrega mínima de 75 kg per prestatge. Estructura soldada. Equipat amb quatre rodes giratòries de Ø=125 mm mínim, dues d'elles amb sistema de fre. Dimensions aproximades del conjunt: L88-90xF58-60xA95-102 cm.

Images:



Ubicació:

Emplatat i distribució (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	13
SUBGRUP:	HOSTELERIA		

Codi:	EH-13	Unitats:	1
Element:	EH13 - Armari mural d'acer inox. amb quatre portes abatibles L180-190xF40xA70 cm		

Descripció:

EH13 - Armari mural d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 amb quatre portes abatibles, dotat d'un prestatge intermig regulable en alçada i tots les portes amb tancament amb pany i clau aparellada. Dimensions: L180-190×F40×A70 cm.

Images:



Ubicació:

Zona rentavaixelles (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	14
SUBGRUP:	HOSTELERIA		

Codi:	EH-14	Unitats:	1
Element:	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt amb, accesoris inclós		

Descripció:

EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt industrial codi IH06 d'aquest projecte, destinada a facilitar operacions de neteja adicional a l'equip, formada per mànega flexible, pistola o capçal de dutxa, suport lateral, connexions i accesoris necessaris per al seu correcte muntatge.

Images:



Ubicació:

Zona de cocció (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 15	
SUBGRUP:	HOSTELERIA		

Codi:	EH-15	Unitats:	1
Element:	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric per instal·lació en paret o suspès		

Descripció:

EH15 - Exterminador d'insectes elèctric, apte per a instal·lació en paret o suspès, amb sistema d'atracció mitjançant tubs de llum actínica i eliminació per placa adhesiva o reixa elèctrica. Equipat amb 2 tubs amb potència unitària entre 15 i 20 W, alimentació a 230 V, amb tensió de reixa fins a 2.000 V. Construcció en materials metàl·lics. Inclou plaques adhesives reemplaçables. Inclou tots els accesoris per a la seva instal·lació.

Images:



Ubicació:

Cambra de residus (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 16	
SUBGRUP:	BUGADERIA		

Codi:	EB-01	Unitats:	1
Element:	EB01 - Safareig de porcellana per a roba L39xF60xH36 cm		

Descripció:

EB01 - Safareig de porcellana per a roba amb dimensions 60x39x36 cm. Vàlvula de desguàs i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos.
Aquest element es complementa amb el moble de suport a mida corresponent al codi MB02 i la aixeta mural del codi EW03 d'aquest projecte.

Images:



Ubicació:

Bugaderia (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	17
SUBGRUP:	HIGIENE		

Codi:	EW-01	Unitats:	1
Element:	EW01 - Rentamans suspès d'acer inox. d'accionament no manual, perfil salvaaigües L35-40 × F30-40 cm.		

Descripció:

EW01 - Rentamans suspès mural d'acer inoxidable per a ús sanitari, amb accionament no manual mitjançant polsador de genoll, amb griferia giratoria integrada. Mesclador per a aigua freda i calenta, plastró posterior de protecció i perfil salvaaigües, de dimensions aproximades L35-40 x F30-40 cm, incloent els accessoris propis del conjunt i els elements necessaris per al seu correcte muntatge.

Images:



Ubicació:

Zona preparació (1)

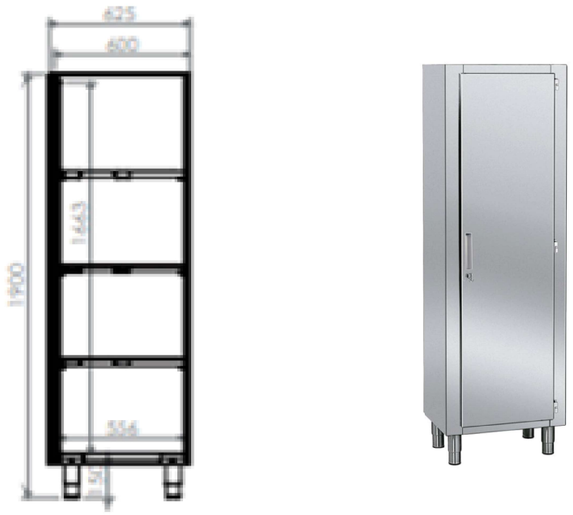
DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	18
SUBGRUP:	HIGIENE		

Codi:	EW-02	Unitats:	1
Element:	EW02 - Armari d'acer inox. per a productes de neteja amb 1 porta L60xA190 cm		

Descripció:

EW02 - Armari de peu per productes de neteja amb 1 porta i tres prestatges a la part dreta, tancament amb clau. Potes redones metàl·liques i suport d'anivellament. Construït en acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions màximes: L60 × A190 cm.

Images:



Ubicació:

Zona rentavaixelles (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	19
SUBGRUP:	HIGIENE		

Codi:	EW-03	Unitats:	2
Element:	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües		

Descripció:

EW03 - 1 Aixeta mural monocomandament mescladora per a safareig, per a aigua freda i calenta, amb broc giratori i airejador integrat, acabat cromat.
1 aixeta metàl·lica de doble vàlvula amb adaptadors per a la connexió d'equips auxiliars.
Incloent el cos de l'aixeta, maneta de comandament, broc, embellidors, excèntriques, juntes, accessoris de connexió i petit material necessari per al seu correcte muntatge.

Images:



Ubicació:

Bugaderia (1)
Cambra de residus (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	20
SUBGRUP:	HIGIENE		

Codi:	EW-04	Unitats:	1
Element:	EW04 - Dispensador de sabó líquid, amb cos d'acer inoxidable acabat setinat, dipòsit 500-800 ml		

Descripció:

EW04 - Dispensador de sabó líquid per a ús higiènic en cuina, format per cos d'acer inoxidable amb acabat setinat, accionament manual mitjançant palanca o pulsador. Dipòsit de càrrega d'acer o termoplàstic capacitat 500-800 ml, elements de fixació, accessoris de muntatge, inclosos.

Images:



Ubicació:

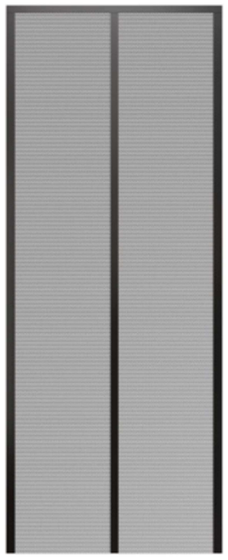
Zona preparació (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 21	
SUBGRUP:	MÒBIL		
Codi:	EM-01	Unitats:	1
Element:	EM01 - Joc mosquitera magnètica amb tancament automàtic porta i finestra		

Descripció:

EM01 - Joc de mosquitera magnètica per a finestra de L90xA155 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, de fàcil instal·lació i desmuntatge i mosquitera magnètica per a porta de L120xA210 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, amb obertura central i tancament magnètic automàtic.

Images:



Ubicació:

Zona preparació i rentavaixelles
(1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL 22	
SUBGRUP:	MÒBIL		
Codi:	EM-02	Unitats:	1
Element:	EM02 - Carro amb cuba de polietilè per a roba humida amb rodes, capacitat 400-440L		

Descripció:

EM02 - Carro per a roba humida amb cuba de polietilè, amb capacitat aproximat al voltant de 400-440 litres. Estructura metàl·lica en acer inoxidable o ferro cromat amb tractament superficial. Dotat amb quatre rodes, dues fitxes i dues giratòries, per a la seva mobilitat. Pot estar equipat amb sistema de buidatge mitjançant aixeta inferior.

Images:



Ubicació:

Bugaderia (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	23
SUBGRUP:	MÒBIL		

Codi:	EM-03	Unitats:	2
Element:	EM03 - Carro de lona per a roba seca amb rodes 343-378 L		

Descripció:

EM03 - Carro per a roba seca amb estructura tubular metàl·lica amb tractament superficial anticorrosiu tipus epoxi o cromat, amb bossa tèxtil de lona o nylon amb capacitat aproximada de 340-378 litres. Estructura plegable. Equipat amb quatre rodes giratòries per a la seva mobilitat. Dimensions aproximades del conjunt: L90-100xF62-63xA108-110 cm.

Images:



Ubicació:

Bugaderia (1)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	24
SUBGRUP:	MÒBIL		

Codi:	EM-04	Unitats:	2
Element:	EM04 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles per a tasses, 50x50 cm		

Descripció:

EM04 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 24 tasses grans o fins a 48 tasses petites. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.

Images:



Ubicació:

Zona rentavaixelles (2)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	25
SUBGRUP:	MÒBIL		

Codi:	EM-05	Unitats:	2
Element:	EM05 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a gots, 50x50 cm		

Descripció:

EM05 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 16 gots fins a 7 cm d'alçada. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.

Images:



Ubicació:

Zona rentavaixelles (2)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	26
SUBGRUP:	MÒBIL		

Codi:	EM-06	Unitats:	2
Element:	EM06 - Cistella polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles, per a plats, 50x50 cm		

Descripció:

EM06 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 18 plats plans de 24 cm o 27 plats plans de 15 cm. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.

Images:



Ubicació:

Zona rentavaixelles (2)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	27
SUBGRUP:	MÒBIL		

Codi:	EM-07	Unitats:	2
Element:	EM07 - Conjunt 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts amb perforacions per drenatge		

Descripció:

EM07 - Conjunt de 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts, apte per rentat industrial, amb perforacions per facilitar el drenatge i l'assecat. Disseny apte per a la seva col·locació en cistelles de rentavaixelles industrial de 50x50 cm

Images:

Ubicació:

Zona rentavaixelles (2)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT			
Grup:	E - ESTANDAR	FULL	28
SUBGRUP:	MÒBIL		

Codi:	EM-08	Unitats:	3
Element:	EM08 - Contenidor de polipropilè format rectangular 80-87 L amb tapa i dues rodes		

Descripció:

EM08 - Contenidor de polipropilè de capacitat aproximada 80-87 L, format rectangular amb superfícies llises i cantonades arrodonides per facilitar la neteja. Equipat amb tapa d'obertura total i base amb dues rodes per al seu desplaçament. Apte per ùs en restauració. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus. Les dimensions hauran de permetre la seva implantació dins d'un espai màxim de 58 × 47 cm i una alçada màxima de 84 cm, de manera que l'aparell pugui quedar instal·lat sota una taula de treball.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)
Zona rentavaixelles (2)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	E - ESTANDAR	FULL 29
SUBGRUP:	MÒBIL	

Codi:	EM-09	Unitats:	5
Element:	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat 120 L amb pedal i dues rodes		

Descripció:

EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat de 120 litres, fabricat en polipropilè d'alta resistència. Equipat amb tapa abatible amb sistema d'obertura mitjançant pedal, per a funcionament sense contacte manual. Dotat amb dues rodes per a la seva mobilitat. Superfícies llises i de fàcil neteja. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus: orgànic, paper i cartró, plàstic.

Images:



Ubicació:

Cambra de residus (5)

DG 4.4.1 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	E - ESTANDAR	FULL 30
SUBGRUP:	MÒBIL	

Codi:	EM-10	Unitats:	6
Element:	EM10 - Joc de cubetes amb tapa per form dimensions GN 1/1-65 i cubeta perforada GN 1/1-100		

Descripció:

EM10 - Joc de cubetes gastronorm per a forn i ús en cuina professional, format per tres cubetes GN 1/1-65 i tres cubetes perforades GN 1/1-100, incloent tapes ajustades per a les cubetes. Aquestes mesures han de ser confirmades amb el model de forn seleccionat al codi IH-06 d'aquest projecte. Fabricades amb material apte per a ús alimentari, resistent a la temperatura, a la manipulació intensiva i als processos habituals de neteja i rentat industrial.

Images:



Ubicació:

Zona cocció(6)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup: I - INDUSTRIAL FULL 01

SUBGRUP: HOSTELERIA

Codi:	IH-01	Unitats:	1
Element:	IH01 - Armari frigorific vertical d'acer inox. per congelats amb porta abatible, capacitat útil 670-700 L		

Descripció:

IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 ºC i -22 ºC. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclós. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Images:



Ubicació:

Magatzem Fred (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup: I - INDUSTRIAL FULL 02

SUBGRUP: HOSTELERIA

Codi:	IH-02	Unitats:	2
Element:	IH02 - Armari frigorific vertical d'acer inox. per conservació amb 1 porta abatible, capacitat útil 670 i 700 L		

Descripció:

IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +10 ºC. Potència mínima 251 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiorso m dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Aquests elements estaran inclosos en aquesta partida.
Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm per cada armari; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.

Images:



Ubicació:

Magatzem Fred (2)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 03
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-03	Unitats:	1
Element:	IH03 - Taula refrigerada d'acer inox. sense damuntera, 2 portes abatibles capacitat 245-250 L amb motor incorporat		

Descripció:

IH03 - Taula refrigerada de conservació amb motor incorporat, fabricada en acer inoxidable, acabat satinat, sense damuntera. Configurada amb dues portes frontals abatibles amb tirador integrat, amb sistema de tancament automàtic. Interior amb unions arrodonides per facilitar la neteja, equipat amb prestatges o guies per a recipients, incloent graelles. Inclou desguàs interior i reixeta de ventilació accessible.
Equip amb compressor incorporat i sistema de refrigeració amb circulació d'aire forçat, desescarxament i evaporació automàtica, i control electrònic de temperatura. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +8 ºC. Potència mínim 250 w, alimentació a 230 V.
Capacitat compresa245-250 L.
Aquesta taula refrigerada sense damuntera es complementa amb el mobiliari a mida de codi MH01 d'aquest projecte, que compta amb una superfície de treball contínua.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L153 × F60 x A85 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.

Images:



Ubicació:

Zona preparació (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 04
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-04	Unitats:	1
Element:	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica amb ganiveta circular 25 cm diàmetre		

Descripció:

IH04 - Talladora d'embotits elèctrica, construïda amb aliatge d'alumini amb acabat superficial tractat. Equip dotat de ganiveta circular amb diàmetre aproximat de 25 cm, amb regulació de gruix de tall entre 0 i 15 mm. Alimentació a 230 V. Incorpora sistema d'afilat integrat, protecció de ganiveta i sistema de seguretat amb doble polsador de baixa tensió.

Images:



Ubicació:

Zona preparació (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 05
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-05	Unitats:	1
Element:	IH05 - Triturador combinat		

Descripció:

IH05 - Triturador elèctric professional combinat amb batedor de varetes, amb bloc motor de velocitat variable, alimentació a 230 V. Equip dotat de braç triturador d'acer inoxidable extraïble, apte per a recipients fins a 30 litres, amb sistema de protecció anti esquitxades i ganiveta d'acer temperat.
Inclou braç batedor de varetes d'acer inoxidable, desmuntable. Sistema amb elements desmuntables per a neteja. Velocitat de treball variable amb rang aproximat entre 1500 i 12000 rpm.

Images:



Ubicació:

Zona preparació (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 06
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-06	Unitats:	1
Element:	IH06 - Forn mixte d'acer inox. convecció-vapor a gas per a 6-7 graelles GN 1/1 i sistema d'autoneteja		

Descripció:

IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits. Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW.
Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable.
Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta.
Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell es complementa amb la base oberta de suport per a forn, codi EH06, i amb els accessoris corresponents als codis següents: EH14, dutxa lateral externa, i EM10, joc de cubetes GN 1/1 amb tapa, d'aquest projecte.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 07
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-07	Unitats:	1
Element:	IH07 - Fregidora d'acer inox. a gas 1 cuba 15L i 1 cistell L40xF73-75xA85-90 cm		

Descripció:

IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclós. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie.
Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta.
Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 08
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-08	Unitats:	1
Element:	IH08 - Fry-top d'acer inox. a gas amb base armari oberto L40xF73-75xA85-90cm		

Descripció:

IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta.
Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 09
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-09	Unitats:	1
Element:	IH09 - Cuina d'acer inox. a gas 4 focs amb forn inferior inclòs L80xF73-75xA85-90cm		

Descripció:

IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest project. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons mòdel.
Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 10
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-10	Unitats:	1
Element:	IH10 - Campana mural d'extracció de fums compensada L400xF100xA60-65 cm amb variadors de frequencia		

Descripció:

IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x 100 mm.
-Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m^3/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7" TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500.
Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament).
-Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m^3/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre.
Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa.
Aqueste conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

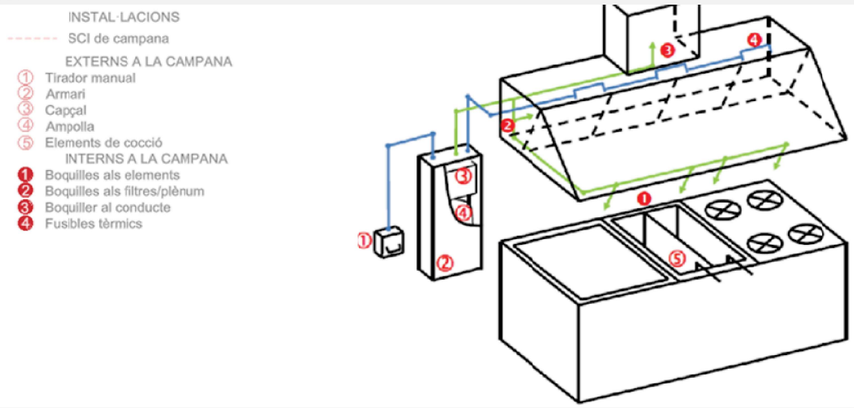
Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 11
SUBGRUP:	SISTEMA	

Codi:	IX-10	Unitats:	1
Element:	IX10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana i accesoris complementaris		

Descripció:

IX10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana de cuina industrial, amb agent extintor basat en compostos de carbonat potàssic, amb un o dos dipòsits d'acer de 12 Litres segons càlcul normatiu, pressuritzats i amb certificació CE.
-Sistema compost per xarxa de distribució d'agent extintor mitjançant canonada d'acer inoxidable amb unions per pressió, amb difusors dimensionats segons actuació sobre 1r, 2n o 3r nivell de seguretat (conductes, plenum i aparells de cocció).
-Activació automàtica mitjançant sistema de detecció amb canonada de polímer calibrada a temperatura, amb vàlvula d'accionament pneumàtic, i activació manual mitjançant polsador. Equip dotat de manòmetre, dispositiu tensor i sistema de control amb pressòstat per a maniobra de tall de gas o integració amb sistema de seguretat.
-Inclou armari tècnic en acer inoxidable per a allotjament de les bombones, amb accés per a manteniment. Sistema amb certificació d'instal·lació segons normativa vigent, amb requisit de manteniment periòdic per empresa autoritzada.Instal·lació amb ubicació dels dipòsits a una distància màxima aproximada de 1,5 m de la campana.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa així com connexió i ajust.
Aqueste conjunt es complementa amb el codi IH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.

Images:



Ubicació:

Zona cocció (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 12
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-11	Unitats:	2
Element:	IH11 - Carro caliente amb graelles interiors, capacitat 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1		

Descripció:

IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aïllament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament.
Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 ºC i interruptor ON/OFF lluminós. Equip amb portes abatibles aïllades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a gralles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre aproximat 15 cm, dues d'elles amb fre, i nansa posterior per al desplaçament. Connexió elèctrica mitjançant cable flexible.
Aquest aparell estarà destinat a un espai màxim de L70 × F83; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.

Images:



Ubicació:

Menjador B (1)
Menjador C (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 13
SUBGRUP:	HOSTELERIA	

Codi:	IH-12	Unitats:	1
Element:	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb sistema d'estalvi energètic		

Descripció:

IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic com pot ser dispositiu estalvi energètic o recuperator d'energia + condensador de bafs. Fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W.
Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de dimensions máximes amb una ocupació en planta de L70 × F78 cm; les dimensions del model seleccionat sense comptar la nansa d'elevación de la capota hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.

Images:



Ubicació:

Zona rentavaixelles (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 14
SUBGRUP:	BUGADERIA	

Codi:	IB-01	Unitats:	2
Element:	IB01 - Sistema de columna de rentat composta per rentadora + assecadora integrades en un únic moble, de càrrega frontal, amb capacitat de 10-11 kg cadascuna amb panell de control central.		

Descripció:

IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips.
La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball.
Dimensions exteriors aproximades del conjunt per assegurar l'ergonomia de l'espai, compreses entre una amplada de 85 cm, una fondària de 85 cm i una alçada màxima de 205 cm.

Images:



Ubicació:

Bugaderia (1)

DG 4.4 DEFINICIÓ DEL SUBMINISTRAMENT

Grup:	I - INDUSTRIAL	FULL 15
SUBGRUP:	BUGADERIA	

Codi:	IB-02	Unitats:	1
Element:	IB02 - Taula de planxar elèctrica		

Descripció:

IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat.

Images:



Ubicació:

Bugaderia (1)

AP – PRESSUPOST

AP. 5 PRESSUPOST

AP 5.1. Criteris de formació del pressupost

El pressupost del present projecte s'ha elaborat a partir de la informació continguda en la documentació gràfica i tècnica del projecte executiu, utilitzant un sistema de codificació que permet identificar de manera precisa la ubicació i tipologia de cadascun dels elements definits.

A partir d'aquesta codificació s'han desenvolupat les taules d'amidaments, les quals han estat processades mitjançant el programari TCQ, garantint la coherència i la traçabilitat entre els plànols, els amidaments i el pressupost.

Les unitats d'obra associades al subministrament inclouen de forma integrada tant el lliurament dels elements com la seva instal·lació completa, considerant tots els mitjans necessaris per a la seva correcta execució. Això inclou ajustaments, sistemes de suport, ancoratges, connexions i qualsevol altre element auxiliar requerit, d'acord amb les especificacions establertes al plec de prescripcions tècniques particulars.

Conceptes de Despeses Generals (DG) i Benefici Industrial (BI)

En el mobiliari d'elements estàndard (E), per al càlcul del PEC no es desglossen els conceptes del 13% de Despeses Generals (DG) i del 6% de Benefici Industrial (BI). Aquests imports corresponents estan incorporats en el PEM. En aquest preu també estaran inclosos els costos de fabricació, subministrament, col·locació / muntatge de l'element i la retirada dels embalatges deixant totalment finalitzat l'element en la seva ubicació definitiva.

Composició dels preus unitaris

Els preus unitaris contemplen els conceptes següents:

- Subministrament dels materials, equips i components amb les característiques definides a la memòria i al plec de prescripcions tècniques particulars.
- Mà d'obra necessària per a la correcta instal·lació, muntatge i posada en servei dels elements.
- Treballs auxiliars puntuals vinculats a la implantació, com ara connexions de cablejat, ajustos de mobiliari, muntatge de subestructures o operacions similars, quan correspon.
- Gestió, recollida i retirada dels residus generats durant el procés de muntatge, amb separació selectiva segons la normativa ambiental vigent.

Criteris d'amidament

Els amidaments s'han estructurat seguint una classificació per grups, subgrups i elements codificats mitjançant un sistema alfanumèric (format de dues lletres i dos dígits). Aquesta metodologia assegura la correspondència directa amb la documentació gràfica del projecte i amb els quadres d'amidaments, garantint la coherència entre tots els documents.

AP 5.2. Amidaments del subministrament

AMIDAMENTS

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 01 E - ESTANDAR
Titol 3 01 EH HOSTELERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PQ90-EH01 u EH01 - Prestatgeria de peu formada per estructura d'alumini anoditzat de 20 micres i prestatges d'alumini amb graelles de polietilè alimentari amb 4 nivells apte per a zones de treball i emmagatzematge, dimensions aproximades de L200-207xF45-60xA170-175 cm.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Magatzem Fred		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

2 PQ90-EH02 u EH-02 Aixeta amb dutxa de mà dues aigües ambmonocomandament, fabricada en llautó cromat d'alta densitat, amb molls d'acer inoxidable i tub flexible resistent a l'alta temperatura i pressió de l'aigua. Incorpora tubs flexibles per a la seva connexió a la xarxa. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. Aquest element complementa els mobles corresponents als codis MH01 i MH04 d'aquest projecte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
2	Zona rentavaixelles		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

3 PQ90-EH03 u EH03 - Prestatge mural amb barres cilíndriques d'acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions 240 cm de llarg, fondària: 30-40 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

4 PQ90-EH04 u EH04 - Prestatge mural superfície llis d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 240 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

5 PQ90-EH05 u EH05 - Taula de treball central mòbil construïda en acer inoxidable AISI 304 18/10 satinat. Taula de treball central 1,5 mm gruix i de fons 60 cm, sense prestatge inferior per poder introduir altres elements en la part inferior, amb marc de reforç, estructura a la part inferior amb tres travessers, dos laterals i un posterior. Proveïda de xassís amb omegues de reforç longitudinals a la part inferior de l'encimera. Damuntera amb frontal de 50–65 mm i cants arrodonits. Potes quadrades o cilíndriques d'acer inoxidable de 40 × 40 mm amb suports regulables fins a 50 mm. Alçada 85-90 cm.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

6 PQ90-EH06 u EH06 - Base oberta d'acer inox. suport per forn, amb damuntera. Compta amb rack amb riels portasafates 1/1 GN , mínim parells de guies per a 6 safates. Les dimensions finals de alçada, llargada i fondària hauran de ser compatibles amb el model de forn mixt seleccionat al codi IH-06, per tal d'assegurar la correcta distribució de les càrregues i evitar danys a la damuntera, haurà de cabre dins d'un espai màxim de 100 cm de llargada i 75 cm de fondària.

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

7 PQ90-EH07 u EH07 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L40×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

8 PQ90-EH08 u EH08 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L60×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

9 PQ90-EH09 u EH09 - Columna d'aigua de posicionament central compatible per acoblar a l'aparell de cuina amb codi IH-09 d'aquest projecte. Construcció íntegra en acer inoxidable de grau alimentari, incorpora tirantet flexible per a la connexió a la xarxa i tots els accessoris necessaris per a la seva instal·lació i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. Les dimensions exactes i la compatibilitat d'aquest element s'han de coordinar amb l'aparell de cuina d'aquest projecte amb codi IH09.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

10 PQ90-EH10 u EH10 - Prestatge mural tubular d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 180 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

11 PQ90-EH11 u EH11 - Prestatgeria d'espècies d'acer inoxidable de 80-100 cm de llarg i 20 cm de fondària, per a 4 recipients GN 1/6. Inclou 4 safates d'espècies GN 1/6. Sistema de cargols i tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

AMIDAMENTS

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

12 PQ90-EH12 u EH12 - Carro de servei fabricat en acer inoxidable AISI 304, compost per tres prestatges plans amb capacitat de càrrega mínima de 75 kg per prestatge. Estructura soldada. Equipat amb quatre rodes giratòries de Ø=125 mm mínim, dues d'elles amb sistema de fre. Dimensions aproximades del conjunt: L88-90xF58-60xA95-102 cm.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Emplatat i distribució		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

13 PQ90-EH13 u EH13 - Armari mural d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 amb quatre portes abatibles, dotat d'un prestatge intermig regulable en alçada i tots les portes amb tancament amb pany i clau aparellada. Dimensions: L180-190×F40×A70 cm.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

14 PQ90-EH14 u EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt industrial codi IH06 d'aquest projecte, destinada a facilitar operacions de neteja adicional a l'equip, formada per mànega flexible, pistola o capçal de dutxa, suport lateral, connexions i accesoris necessaris per al seu correcte muntatge i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona de cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

15 PQ90-EH15 u EH15 - Exterminador d'insectes elèctric, apte per a instal·lació en paret o suspès, amb sistema d'atracció mitjançant tubs de llum actínica i eliminació per placa adhesiva o reixa elèctrica. Equipat amb 2 tubs amb potència unitària entre 15 i 20 W, alimentació a 230 V, amb tensió de reixa fins a 2.000 V. Construcció en materials metàl·lics. Inclou plaques adhesives reemplaçables. Inclou tots els accesoris per a la seva instal·lació.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Cambra de residus		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 01 E - ESTANDAR
Titol 3 02 EB BUGADERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PJ180-EB01 u EB01 - Safareig de porcellana per a roba amb dimensions 60x39x36 cm. Vàlvula de desguàs i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. .
Aquest element es complementa amb el moble de suport a mida corresponent al codi MB02 i la aixeta mural del codi EW03 d'aquest projecte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

AMIDAMENTS

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 01 E - ESTANDAR
Titol 3 03 EW HIGIENE

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PQ90-EW01 u EW01 - Rentamans suspès mural d'acer inoxidable per a ús sanitari, amb accionament no manual mitjançant polsador de genoll, amb griferia giratoria integrada. Mesclador per a aigua freda i calenta, plastró posterior de protecció i perfil salvaaigües, de dimensions aproximades L35-40 x F30-40 cm, incloent els accessoris propis del conjunt i els elements necessaris per al seu correcte muntatge.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

2 PQ90-EW02 u EW02 - Armari de peu per productes de neteja amb 1 porta i tres prestatges a la part dreta, tancament amb clau. Potes redones metàl·liques i suport d'anivellament. Construït en acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions màximes: L60 × A190 cm.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

3 PJ21B-EW03 u EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües, per a aigua freda i calenta, apta per a connexió directa a paret sobre aigüera de rentat i/o en cambra de residus, incloent el cos de l'aixeta, maneta de comandament, broc, embellidors, excèntriques, juntes, accessoris de connexió i petit material necessari per al seu correcte muntatge i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
2	Cambra de residus		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

4 PJ43-EW04 u EW04 - Dispensador de sabó líquid per a ús higiènic en cuina, format per cos d'acer inoxidable amb acabat setinat, accionament manual mitjançant palanca o pulsador. Dipòsit de càrrega d'acer o termoplàstic capacitat 500-800 ml, elements de fixació, accessoris de muntatge, inclosos.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 01 E - ESTANDAR
Titol 3 04 EM MÒBIL

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PAV8-EM01 m2 EM01 - Joc de mosquitera magnètica per a finestra de L90xA155 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, de fàcil instal·lació i desmuntatge i mosquitera magnètica per a porta de L120xA210 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, amb obertura central i tancament magnètic automàtic.

AMIDAMENTS

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació i rentavaixelles		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

2 PQUM-EM02 u EM02 - Carro per a roba humida amb cuba de polietilè, amb capacitat aproximat al voltant de 400-440 litres. Estructura metàl·lica en acer inoxidable o ferro cromat amb tractament superficial. Dotat amb quatre rodes, dues fitxes i dues giratòries, per a la seva mobilitat. Pot estar equipat amb sistema de buidatge mitjançant aixeta inferior.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

3 PQUM-EM03 u EM03 - Carro per a roba seca amb estructura tubular metàl·lica amb tractament superficial anticorrosiu tipus epoxi o cromat, amb bossa tèxtil de lona o nylon amb capacitat aproximada de 340-378 litres. Estructura plegable. Equipat amb quatre rodes giratòries per a la seva mobilitat. Dimensions aproximades del conjunt: L90-100xF62-63xA108-110 cm.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

4 PQUM-EM04 u EM04 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 24 tasses grans o fins a 48 tasses petites. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

5 PQUM-EM05 u EM05 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 16 gots fins a 7 cm d'alçada. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

6 PQUM-EM06 u EM06 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 18 plats plans de 24 cm o 27 plats plans de 15 cm. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

7 PQUM-EM07 u EM07 - Conjunt de 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts, apte per rentat industrial, amb perforacions per facilitar el drenatge i l'assecat. Disseny apte per a la seva col·locació en cistelles de rentavaixelles industrial de 50x50 cm

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

AMIDAMENTS

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

8 PQUM-EM08 u EM08 - Contenidor de polipropilè de capacitat aproximada 80-87 L, format rectangular amb superfícies llises i cantonades arrodonides per facilitar la neteja. Equipat amb tapa d'obertura total i base amb dues rodes per al seu desplaçament. Apte per ùs en restauració. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus. Les dimensions hauran de permetre la seva implantació dins d'un espai màxim de 58 × 47 cm i una alçada màxima de 84 cm, de manera que l'aparell pugui quedar instal·lat sota una taula de treball.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
2	Zona rentavaixelles		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **3,000**

9 PQUM-EM09 u EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat de 120 litres, fabricat en polipropilè d'alta resistència. Equipat amb tapa abatible amb sistema d'obertura mitjançant pedal, per a funcionament sense contacte manual. Dotat amb dues rodes per a la seva mobilitat. Superfícies llises i de fàcil neteja. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus: orgànic, paper i cartró, plàstic.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Cambra de residus		5,000				5,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **5,000**

10 PQ90-EM10 u EM10 - Joc de cubetes gastronorm per a forn i ús en cuina professional, format per tres cubetes GN 1/1-65 i tres cubetes perforades GN 1/1-100, incloent tapes ajustades per a les cubetes. Aquestes mesures han de ser confirmades amb el model de forn seleccionat al codi IH-06 d'aquest projecte. Fabricades amb material apte per a ús alimentari, resistent a la temperatura, a la manipulació intensiva i als processos habituals de neteja i rentat industrial.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		6,000				6,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **6,000**

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 02 M - A MIDA
Titol 3 01 MH HOSTELERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PQ90-MH01 u MH01 - Moble baix mural amb pica integrada, fabricat en acer inoxidable 18/10 AISI 304 acabat satinat, xapa inox de gruix 2 mm.
Moble equipat amb pica a l'extreme dreta amb dues sines de dimensions 45x45x25 cm i punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà (codi EH-02 d'aquest projecte), damuntera amb cantonada dreta arrodonida.
Sota linia de treball bloc a l'extreme dreta de 100 cm tancat amb dues portes corredisses i al espai inferior esquerra obert (sense prestatge) per col·locar-hi taula refrigerada de L150 cm (codi IH03 d'aquest projecte).
Incorporació de peto sanitari posterior longitud 253 cm i esquerra 60 cm amb alçada de 15 cm.
Alçada del moble de 85 cm, amb potes regulables d'acer inoxidable, amb possibilitat d'arribar fins a 90 cm.
Per assegurar la compatibilitat dels mobles de tot el bloc de la zona de preparació, s'hará de coordinar els següents codis: EH02, IH03, EW01 d'aqueste projecte. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. Inclou la connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.

AMIDAMENTS

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

2 PQ90-MH02 u

MH02 - Moble tipus monobloc construït en acer inoxidable AISI 304 sobre 2 mm setinat. Taula geometria en forma de "L", composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 × F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 × F75 cm. La taula compta amb patri sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. A la part de més fondària de la taula disposa d'un plastró posterior, que serà de similar model que la resta del bloc seleccionat per a la línia de cocció (EH07, EH08, IH07, IH08, IH09), moble apte per a unió lateral amb junta hermètica. Estructura totalment d'acer inoxidable, amb dues portes corredisses, perímetre tancat, amb prestatge intermedi, proveït de xassís amb omegues de reforç en acer inoxidable. Potes quadrades o rodones d'acer inoxidable de 40 × 40 mm i d'alçada equivalent a les dels mòduls de línia de cocció, amb suports regulables fins a 50 mm pot créixer de 85 cm a 90 cm l'alçada del moble. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

3 PQ90-MH03 u

MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 gruix 1.5 mm, amb acabat polit i film de protecció per retirar. Dimensions: L300xA125 cm. Aquest protector haurà de cobrir la paret de tota la línia de cocció situada darrere dels mobles EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 i de part del MH02. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

4 PQ90-MH04 u

MH04 - Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb amb una sina ubicada a l'extreme esquerre de dimensions L60xF45xA30 cm. Fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb damuntera de treball en xapa inoxidable de gruix mínim 1,5 mm. Incorporació de petril sanitari de L140xA30 cm i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà amb codi EH-02 d'aquest projecte, superficie amb perfil salva-aigües en tot el seu perímetre.
Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aproximadament L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12). Potes regulables pot creixer 5 cm. Dimensions del conjunt: longitud 140 cm, fondària 75 cm i alçada 85 amb potes regulables.
Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. Inclou la connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

5 PQ90-MH05 u

MH05 - Taula de sortida per a rentavaixelles posició dreta amb encaix per rentavaixelles, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb superfície de treball en xapa d'espessor mínim 1,5 mm, dotades de dues guies per cistelles dimensions L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12) i prestatge inferior. Incorporació de petril sanitari posterior amb alçada de 30 cm. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades i potes regulables, xassis compost de passamà i omegues totalment en acer. Dimensions: llargada 80 cm, fondària 75 cm i alçada 85-90 cm.
Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

AMIDAMENTS

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 02 M - A MIDA
Titol 3 02 MB BUGADERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PQ91-MB01 u

MB01 - Armari de paret de melamina hidròfuga resistent a esquitxades amb 1 prestatge intermig a l'interior del moble. Prestatge exterior situat sota el moble. Moble tancat amb dues portes corredisses. Tiradors metàl·liques cromats. Dimensions: L111×F35×A70 cm. Cargols i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

2 PQ91-MB02 u

MB02 - Moble de suport per a safareig de dimensions aproximades 39x60 cm, fabricat amb tauler de melamina hidròfuga o material equivalent apte per a ambients humits, incloent estructura portant, laterals, prestatges o reforços interiors, cantells protegits i elements necessaris per garantir l'estabilitat i la durabilitat del conjunt. Posterior oberta per facilitar les connexions d'aigua i desguàs.
S'inclou el muntatge del moble, col·locació en la posició prevista, anivellació, fixació a parament adaptació per al pas de canonades d'aigua i desguàs, segellats, ajustos i remats per a la correcta col·locació del safareig de porcellana (codi EB-01)
Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 03 I - INDUSTRIAL
Titol 3 01 IH HOSTELERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PQ90-IH01 u

IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 ºC i -22 ºC. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclós. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

AMIDAMENTS

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Magatzem Fred		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

2 PQ90-IH02 u

IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +10 ºC. Potència mínima 251 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED.
Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiorso m dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Aquests elements estaran inclosos en aquesta partida.
Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm per cada armari; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Magatzem Fred		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

3 PQ90-IH03 u

IH03 - Taula refrigerada de conservació amb motor incorporat, fabricada en acer inoxidable, acabat satinat, sense damuntera. Configurada amb dues portes frontals abatibles amb tirador integrat, amb sistema de tancament automàtic. Interior amb unions arrodonides per facilitar la neteja, equipat amb prestatges o guies per a recipients, incloent graelles. Inclou desguàs interior i reixeta de ventilació accessible.
Equip amb compressor incorporat i sistema de refrigeració amb circulació d'aire forçat, desescarxament i evaporació automàtica, i control electrònic de temperatura. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +8 ºC. Potència mínim 250 w, alimentació a 230 V.
Capacitat compresa245-250 L.
Aquesta taula refrigerada sense damuntera es complementa amb el mobiliari a mida de codi MH01 d'aquest projecte, que compta amb una superfície de treball contínua.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L153 × F60 x A85 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

4 PQ90-IH04 u

IH04 - Talladora d'embotits elèctrica, construïda amb aliatge d'alumini amb acabat superficial tractat. Equip dotat de ganiveta circular amb diàmetre aproximat de 25 cm, amb regulació de gruix de tall entre 0 i 15 mm. Alimentació a 230 V. Incorpora sistema d'afilat integrat, protecció de ganiveta i sistema de seguretat amb doble polsador de baixa tensió.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

5 PQ90-IH05 u

IH05 - Triturador elèctric professional combinat amb batedor de varetes, amb bloc motor de velocitat variable, alimentació a 230 V. Equip dotat de braç triturador d'acer inoxidable extraïble, apte per a recipients fins a 30 litres, amb sistema de protecció anti esquitxades i ganiveta d'acer temperat.
Inclou braç batedor de varetes d'acer inoxidable, desmuntable. Sistema amb elements desmuntables per a neteja. Velocitat de treball variable amb rang aproximat entre 1500 i 12000 rpm.

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

AMIDAMENTS

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona preparació		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

6 PQ90-IH06 u

IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits.
Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW.
Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable.
Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta.
Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell es complementa amb la base oberta de suport per a forn, codi EH06, i amb els accessoris corresponents als codis següents: EH14, dutxa lateral externa, i EM10, joc de cubetes GN 1/1 amb tapa, d'aquest projecte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

7 PQ90-IH07 u

IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclós. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie.
Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta.
Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

8 PQ90-IH08 u

IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta.
Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

9 PQ90-IH09 u

IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant

AMIDAMENTS

cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest project. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons mòdel.
Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

10 PQ90-IH10 u

IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x 100 mm.
-Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m³/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7´´ TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500.
Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament).
-Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m³/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre.
Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa.
Aqueste conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

11 PQ90-IH11 u

IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aïllament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament.
Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 ºC i interruptor ON/OFF Iluminós. Equip amb portes abatibles aïllades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a gralles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre aproximat 15 cm, dues d'elles amb fre, i nansa posterior per al desplaçament. Connexió elèctrica mitjançant cable flexible.
Aquest aparell estarà destinat a un espai màxim de L70 × F83; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Menjador B		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
2	Menjador C		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

12 PQ90-IH12 u

IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic, fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W.

AMIDAMENTS

Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de dimensions máximes de L70 × F75 cm; les dimensions exteriors del model seleccionat sense comptar la nansa d'elevación de la capota hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Per a la correcta implantació i compatibilitat de les mesures, es tindran en compte tots els mobles de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12).

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona rentavaixelles		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 03 I - INDUSTRIAL
Titol 3 02 IX SISTEMA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PQ90-1XH10 u

XH10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana de cuina industrial, amb agent extintor basat en compostos de carbonat potàssic, amb un o dos dipòsits d'acer de 12 Litres segons càlcul normatiu, pressuritzats i amb certificació CE. -Sistema compost per xarxa de distribució d'agent extintor mitjançant canonada d'acer inoxidable amb unions per pressió, amb difusors dimensionats segons actuació sobre 1r, 2n o 3r nivell de seguretat (conductes, plènum i aparells de cocció). -Activació automàtica mitjançant sistema de detecció amb canonada de polímer calibrada a temperatura, amb vàlvula d'accionament pneumàtic, i activació manual mitjançant polsador. Equip dotat de manòmetre, dispositiu tensor i sistema de control amb pressòstat per a maniobra de tall de gas o integració amb sistema de seguretat. -Inclou armari tècnic en acer inoxidable per a allotjament de les bombones, amb accés per a manteniment. Sistema amb certificació d'instal·lació segons normativa vigent, amb requisit de manteniment periòdic per empresa autoritzada. Instal·lació amb ubicació dels dipòsits a una distància màxima aproximada d'1,5 m de la campana. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa així com connexió i ajust. Aquest conjunt es complementa amb el codi IH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona cocció		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 03 I - INDUSTRIAL
Titol 3 03 IB BUGADERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PQ90-IB01 u

IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips.
La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball.
Dimensions exteriors aproximades del conjunt per assegurar l'ergonomia de l'espai, compreses entre una amplada de 85 cm, una fondària de 85 cm i una alçada màxima de 205 cm.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula

	1	Bugaderia		2,000			2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

2 PQ90-IB02 u IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 04 VARIS
Titol 3 01 REQUERIMENTS I AJUDES

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PZ10-VG01 u Instal·lació, connexió, verificació i posada en servei de la instal·lació de gas associada al conjunt d'equips de cocció, realitzada per instal·lador de gas autoritzat, incloent la connexió als punts de subministrament previstos, claus de pas, ràcords, tubs flexibles homologats, accessoris, materials auxiliars, fixacions, adaptacions puntuals i tots els elements necessaris per deixar els equips correctament connectats i operatius.
S'inclou la verificació per parte de instal·lador de gas autorizat de l'estanqueïtat de la instal·lació, la comprovació de la pressió de subministrament, la revisió de les condicions de seguretat, el funcionament dels dispositius dels equips, les proves prèvies a la posada en servei i la comprovació de les condicions de ventilació dels aparells.
Aquesta partida ès associada al conjunt d'equips de cocció amb funcionament a gas. Inclou mà d'obra especialitzada, ajudants, mitjans auxiliars, eines, petit material, neteja de la zona de treball, retirada de restes i, si escau, emissió de certificats, butlletins o documentació tècnica exigible per a la posada en servei.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	IH06		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
2	IH07		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
3	IH08		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
4	IH09		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **4,000**

Obra 01 PRESSUPOST 24048
Capítol 04 VARIS
Titol 3 02 PARTIDES D'OBRA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PY00-TP01 u Treballs consistents en el tall del parament per l'instal·lació de reixeta per forat de tub d'extracció i aportació d'aire. Reixeta no inclosa.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Façana tall de 30x30cm		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#
2	Façana tall de 40x40cm		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#
3	Façana tall de 60x50cm		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
4	Parament interior. Extracció		4,000				4,000	C#*D#*E#*F#
5	Parament interior. Aportació		4,000				4,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **13,000**

2 PY03-SV01 u Subministrament i instal·lació del sistema de ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores, executat d'acord amb les exigències del codi IB-01 del projecte, incloent motor d'extracció de reforç, conductes generals i secundaris, tubs, maniguets, colzes, abraçadores, suports, fixacions, peces especials, sortida exterior, barret de protecció, materials auxiliars i tots els elements necessaris per garantir el correcte funcionament del conjunt.

S'inclou l'execució del traçat complet de la instal·lació fins al punt de sortida exterior previst, amb les adaptacions, passos, segellats i remats necessaris en paraments, façana o coberta, així com la connexió, ajust i comprovació del motor d'extracció de reforç, assegurant la correcta evacuació dels vapors generats per les assecadores i la protecció davant l'entrada d'aigua o elements exteriors.

La partida inclou mà d'obra especialitzada, ajudants, eines, mitjans auxiliars, petit material, comprovació de continuïtat i estanquitat dels conductes, verificació del tiratge i funcionament del sistema, neteja de la zona de treball i retirada de restes generades, deixant la instal·lació completa, fixada, comprovada i operativa.

Material Inclòs:
Caixa MT-F 10/10 - 1,5cv-1100 amb motor incorporat (1 ud)
Tolva 10/10 de 295x330 Dn400 (1 ud)
Plénum aspiració trasera (1 ud)
Junta antivibratòria DN400 (2 ud)
Suport/s amb molles (1 ud)
VF. III 380 V 2CV VFS15-4015PL-W1 (1 ud)
Caixa per a variador de freqüència INOX 304 (1 ud)
Comandament remot RVFMU-ON OFF (1 ud)
Tub llis DN400 (18m)
Corba 90º DN400 (3 ud)
Corba 45º DN400 (4 ud)
Visera amb tela metàl·lica DN400 (1 ud)
Brida Alicatar DN400 (1 ud)
Derivació cònica 45º DN400-200 (1 ud)
Tub llis DN200 (10m)
Corba 90º DN200 (2 ud)
Corba 45º DN200 (2 ud)
Brida Alicatar DN 200 (6 ud)
Tub Flex PVC DN200 (2m)
Material petit (1 ud)

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

3 P6Z5-DP04 u Intervenció sobre envà cartró-guix per a col·locar-hi reforç interior destinat a suportar ancoratges de mobiliari i equips, consistent en suport metàl·lic per càrrega entre estructura fixació d'envà, ample de 250mm i longitud variable segons separació muntants. Acer galvanitzat 1,5mm d'espessor, càrrega fins a 90kg per suport.

Inclou el desmuntatge localitzat de plaques de cartró-guix existents per accedir a l'interior de l'envà, instal·lació del reforç entre la perfileria metàl·lica mitjançant plaques metàl·liques correctament fixats, i la restitució del tancament amb reposició de plaques, tractament de juntes, repàs i pintat dels paraments fins a uniformitzar l'acabat.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Zona de cocció EH10, EH11, IH10		3,000				3,000	C#*D#*E#*F#
2	Zona de preparació EH03, EH04, EW01		3,000				3,000	C#*D#*E#*F#
3	Rentavaixelles EH13		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
4	Bugaderia MB01		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **8,000**

AMIDAMENTS

Obra	01	PRESSUPOST 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS
Titol 4	01	EVACUACIÓ D'AIGÜES

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 P221B-DP01 m3 Excavació de rasa de serveis en terreny compacte, amb retroexcavadora i amb les terres deixades a la vora

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud	Ample	Alçada			
2	Col·lectros DN75		10,000	0,600	1,200		7,200	C#*D#*E#*F#
3	Col·lectors DN110		5,000	0,600	1,200		3,600	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **10,800**

2 P2241-DP10 m2 Repàs i piconatge de sòl de rasa de qualsevol amplària, amb compactació del 95% PM

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud	Ample				
2	Col·lectros DN75		10,000	0,600			6,000	C#*D#*E#*F#
3	Col·lectors DN110		5,000	0,600			3,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **9,000**

3 P2255-DP07 m3 Rebliment i compactació de fons de rases i execució de llit de recolzament de tubs i embolcall de tubs, amb sorra de tossal, saulo o equivalent, estesa i compactació al 80 % del pròctor modificat segons condicions del plec de prescripcions tècniques, en tongades de 25 cm de gruix, com a màxim, mesurat sobre perfil teòric, incloses part proporcional d'obertura d'accessos i preparació de la base

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud	Ample	Alçada			
2	Col·lectros DN75		10,000	0,600	0,500		3,000	C#*D#*E#*F#
3	Col·lectors DN110		5,000	0,600	0,500		1,500	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **4,500**

4 P2255-DPH1 m3 Rebliment i piconatge de rasa d'amplària fins a 0,6 m, amb material seleccionat de la pròpia excavació, en tongades de gruix de més de 25 i fins a 50 cm, utilitzant picó vibrant de combustible, amb compactació del 95% PM

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud	Ample	Alçada			
2	Col·lectros DN75		10,000	0,600	0,700		4,200	C#*D#*E#*F#
3	Col·lectors DN110		5,000	0,600	0,700		2,100	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **6,300**

5 PD77-DP12 m Clavegueró amb tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 75 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, sobre llit de sorra de 15 cm de gruix i reblert amb sorra fins a 30 cm per sobre del tub, amb picó vibrant de combustible

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Magatzem Fred		12,000				12,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **12,000**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

AMIDAMENTS

6 PD77-79IH m Clavegueró amb tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 110 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, sobre llit de sorra de 15 cm de gruix i reblert amb sorra fins a 30 cm per sobre del tub, amb picó vibrant de combustible

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud					
2	Magatzem Fred		5,000				5,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **5,000**

7 PD7D-DP08 m Clavegueró amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 40 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, a paret

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud	Unitats				
2	desguas		1,000	3,000			3,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **3,000**

8 PD19-49M7 m Desguàs d'aparell sanitari amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 50 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, fins a baixant, caixa o clavegueró

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Magatzem Fred		3,000				3,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **3,000**

9 PJ3D-3FKR u Sifó de botella per a lavabo, de llautó cromat d'1´´1/4 amb enllaç de diàmetre 30 mm, connectat a la xarxa de petita evacuació

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Magatzem Fred		3,000				3,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **3,000**

10 PN81-DP02 u Vàlvula anti-retorn (per a tub de 75 mm de diàmetre nominal), de 10 bar de pressió nominal

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Magatzem Fred		3,000				3,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **3,000**

Obra	01	PRESSUPOST 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS
Titol 4	02	INSTAL·LACIÓ DE FONTANERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PFB6-7AH7 m Tubs per a distribució d'aigua en sales humides (banys, cuines etc) amb tub de polietilè reticulat de 20 mm de diàmetre nominal exterior i 1,9 mm de gruix, amb barrera antioxigen, muntat amb accessoris per a premsar

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	amidament	T						

AMIDAMENTS

2	Aigua freda	C	Longitud		
3	Planta baixa		40,000	40,000	C#*D#*E#*F#
4	Aigua calenta	C	Longitud		
5	Planta baixa		20,000	20,000	C#*D#*E#*F#
6	Aigua retorn ACS	C	Longitud		
7	Planta baixa		10,000	10,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 70,000

2 PFQ0-3LVH m Aïllament tèrmic d'escuma elastomèrica per a canonades que transporten fluids a temperatura entre -50°C i 150°C, per a tub de diàmetre exterior 22 mm, de 32 mm de gruix, classe de reacció al foc BL-s2, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, sense HCFC-CFC, factor de resistència a la difusió del vapor d'aigua >= 7000 1, col·locat superficialment amb grau de dificultat mitjà

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	amidament	T						
2	Aigua freda	C	Longitud					
3	Planta baixa		40,000				40,000	C#*D#*E#*F#
4	Aigua calenta	C	Longitud					
5	Planta baixa		20,000				20,000	C#*D#*E#*F#
6	Aigua retorn ACS	C	Longitud					
7	Planta baixa		10,000				10,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 70,000

3 PN38-EC2C u Vàlvula de bola manual amb rosca, de dues peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt, muntada superficialment

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Unitats					
2	Cuina		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 2,000

4 PN38-EC2E u Vàlvula de bola manual amb rosca, de tres peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt, muntada superficialment

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Cuina		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 1,000

5 PJ61-D6GS u Descalcificador compacte amb comandament per temps, amb pressió mínima de 2 bar, de cabal 2,2 m3/h, de 3/4´´ i muntat sobre bancada

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Rentaplats		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
2	Forn		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 2,000

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

AMIDAMENTS

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PG33-E43W m Cable amb conductor de coure de tensió assignada0,6/1 kV, de designació RZ1-K (AS), construcció segons norma UNE 21123-4, tripolar, de secció 3x2,5 mm2, amb coberta del cable de poliolefines, classe de reacció al foc Cca-s1b, d1, a1 segons la norma UNE-EN 50575 amb baixa emissió fums, col·locat en canal o safata

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud	Coef.majoraci				
2	campana		200,000	1,150	2,000		460,000	C#*D#*E#*F#
3	cuina		100,000	1,150			115,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 575,000

2 PG2N-EUHZ m Tub flexible corrugat de plàstic sense halògens, de 25 mm de diàmetre nominal, aïllant i no propagador de la flama, de baixa emissió de fums i sense emissió de gasos tòxics ni corrosius, resistència a l'impacte de 2 J, resistència a compressió de 320 N i una rigidesa dielèctrica de 2000 V, muntat sobre sostremort

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud	Coef.majoraci				
2	campana		160,000	1,150			184,000	C#*D#*E#*F#
3	cuina		90,000	1,150			103,500	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 287,500

3 EG63UT10 u Presa de corrent, bipolar amb presa de terra lateral (2P+T), 16 A 250 V per a muntatge encastat model LS990 de la firma 'JUNG' o equivalent d'idèntiques característiques de color blanc. S'inclou el mecanisme, el marc i la caixa per a encastar. Totalment instal.lat, connectat i provat.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Unitats					
2	cuina		15,000				15,000	C#*D#*E#*F#
3	menjador		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 16,000

4 EG15-DP01 u Caixa de connexions per a connexió directa de receptor elèctric, de 150x150 mm, amb grau de protecció IP-54, muntada encastada o superficialment, amb la connexió directa realitzada mitjançant elements d'embornament de calibre adeqüat. Totalment instal.lada, connecta i provada.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Unitats					
2	cuina		8,000				8,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT 8,000

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PEKI-DP01 u Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 300x300 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.

AMIDAMENTS

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Unitats					
2	magatzem		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

2 PEKI-DP03 u Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 400x400 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Unitats					
2	magatzem		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

3 PEKI-DP02 u Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 600x500 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	extracció campana		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

4 PE421-48RI m Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 200 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm, muntat superficialment

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	extracció bugaderia		8,000	1,100			8,800	C#*D#*E#*F#
2	retorn bugaderia		8,000	1,100			8,800	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **17,600**

5 PE421-48R9 m Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 125 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm, muntat superficialment

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	magatzem implusió		6,000	1,100			6,600	C#*D#*E#*F#
2	magatzem retorn		6,000	1,100			6,600	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **13,200**

6 PEMA-DP01 u Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 100 mm de diàmetre i 95 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#
2	Magatzem		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

7 PEMA-DP02 u Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 150 mm de diàmetre i 580 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte.

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Bugaderia		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

AMIDAMENTS

2	Magatzem		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

8 PEKK-DP14 u Reixa d'impulsió 250x250 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre.

Muntat i instal·lat

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	magatzem		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

9 PEKK-DP17 u Reixa de retorn 450x300 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre.

Muntat i instal·lat

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	bugaderia		2,000				2,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **2,000**

Obra	01	PRESSUPOST 24048	
Capítol	04	VARIS	
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS	
Titol 4	05	GAS NATURAL	

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ

1 PF53-3C69 m Tub de coure R220 (recuit) de 10 mm de diàmetre nominal, de 0.8 de gruix, segons normaUNE-EN 1057, soldat per capil·laritat, amb grau de dificultat mitjà i col·locat superficialment

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1		C	Longitud					
2	Cuina		15,000				15,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **15,000**

2 PK2C-DQ3S u Vàlvula de seguretat de funcionament per interrupció, roscada, d'1´´1/2 de diàmetre nominal, 0,2 a 0,5 bar de pressió, muntada entre tubs

Núm.	Text	Tipus	[C]	[D]	[E]	[F]	TOTAL	Fórmula
1	Campana		1,000				1,000	C#*D#*E#*F#

TOTAL AMIDAMENT **1,000**

AP 5.3. Justificació de preus

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MÀ D'OBRA

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	27,23000	€
A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	27,19000	€
A01-FEPD	h	Ajudant electricista	27,19000	€
A01-FEPE	h	Ajudant lampista	27,19000	€
A01-FEPH	h	Ajudant muntador	27,23000	€
A03-FEPX	h	Cap de colla	31,16000	€
A0D-0007	h	Manobre	23,15000	€
A0E-000A	h	Manobre especialista	26,46000	€
A0F-000B	h	Oficial 1a	30,67000	€
A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	31,70000	€
A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	30,67000	€
A0F-000E	h	Oficial 1a electricista	31,70000	€
A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	31,70000	€
A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	31,70000	€
A0F-000T	h	Oficial 1a paleta	27,86000	€

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MAQUINÀRIA

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
C1313330	h	Retroexcavadora sobre pneumàtics de 8 a 10 t	56,51000	€
C131U028	h	Retroexcavadora de 95 hp, tipus cat-446 o equivalent	69,08000	€
C133U080	h	Picó vibrant de placa de 60 cm d'amplària	7,98000	€
C13A-00FP	h	Picó vibrant de combustible amb placa de 30x30 cm	5,57000	€
C13A-00FQ	h	Safata vibrant combustible amb placa de 60 cm	5,49000	€
C13A-00FR	h	Compactador combustible duplex manual de 700 kg	7,77000	€
C13C-00LP	h	Retroexcavadora sobre pneumàtics de 8 a 10 t	56,51000	€
C1502U10	h	Camió cisterna de 6000 l	47,21000	€
C176-00FX	h	Formigonera de 165 l	2,60000	€

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
B0111000	m3	Aigua	2,18000	€
B011-05ME	m3	Aigua	2,62000	€
B031R030	m3	Material granular tipus sorra de tossal, sauló o equivalent subministrat a peu de tall	13,88000	€
B03L-05N5	t	Sorra de pedrera de 0 a 3,5 mm	20,40000	€
B03L-05N7	t	Sorra de pedrera per a morters	23,27000	€
B055-067M	t	Ciment pòrtland amb filler calcari CEM II/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs	171,91000	€
B0A1-07KG	u	Abraçadora plàstica, de 10 mm de diàmetre interior	0,35000	€
B0A1-07KK	u	Abraçadora plàstica, de 20 mm de diàmetre interior	0,48000	€
B0AO-07II	u	Tac de niló de 6 a 8 mm de, amb vis	0,33000	€
B0AQ-07EX	cu	Visos, d'acer galvanitzats	6,04000	€
B0AQ-07GR	cu	Visos per a plaques de guix laminat	16,38000	€
B44Z-DP04	u	Suport metàl·lic per càrrega entre estructura fixació de tabic de guix laminat o trasdossat. Ample de 250mm i longitud variable segons separació muntants. Acer galvanitzat 1,5mm d'espesor, càrrega fins a 90kg per suport.	5,00000	€
B6B0-1BTM	m	Banda acústica autoadhesiva fins a 50 mm d'amplària per a junts de plaques de guix laminat	0,68000	€
B7J1-0SL0	m	Cinta de paper resistent per a junts de plaques de guix laminat	0,06000	€
B7J6-0GSL	kg	Massilla per a junt de plaques de cartró-guix	1,62000	€
B7JE-0GTM	dm3	Massilla per a segellats, d'aplicació amb pistola, de base silicona neutra monocomponent	79,73000	€
BAV4-EM01	m2	EM01 - Joc de mosquitera magnètica per a finestra de L90xA155 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, de fàcil instal·lació i desmuntatge i mosquitera magnètica per a porta de L120xA210 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, amb obertura central i tancament magnètic automàtic.	54,21000	€
BD11-0MDI	u	Brida per a tub penjat del sostre	3,12000	€
BD16-1K9U	m	Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 50 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic	2,11000	€
BD16-1KA0	m	Clavegueró amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 40 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, a paret	4,00000	€
BD7B-1ZR8	m	Tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 75 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, per a unió elàstica amb anella elastomèrica	9,00000	€
BD7B-1ZRE	m	Tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 110 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, per a unió elàstica amb anella elastomèrica	10,05000	€
BDW2-1KC0	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=40 mm	9,00000	€
BDW2-1KC2	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=75 mm	10,50000	€
BDW2-1KC6	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=50 mm	3,32000	€
BDW2-1KC9	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=110 mm	12,67000	€
BDY2-1KCF	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=40 mm	0,10000	€
BDY2-1KCH	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=75 mm	0,10000	€
BDY2-1KCL	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=50 mm	0,05000	€
BDY2-1KCO	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=110 mm	0,18000	€
BE421-0O48	m	Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 125 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm	4,47000	€
BE421-0O4H	m	Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 200 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm	6,43000	€
BEKI-DP01	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 300x300 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	124,00000	€
BEKI-DP02	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 600x500 mm, aletes en Z i per a fixar al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	190,36000	€

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
BEKI-DP03	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 400x400 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	140,00000	€
BEKJ-DP14	u	Reixa d'impulsió 250x250 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre.	23,65000	€
BEKJ-DP17	u	Reixa retorn 450x300 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre.	41,65000	€
BEM9-DP01	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 100 mm de diàmetre i 95 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte.	75,04000	€
BEM9-DP02	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 150 mm de diàmetre i 580 m3/h de cabal màxim d'aire, per a instal·lar en conducte.	139,51000	€
BEW1-0OWZ	u	Suport estàndard per a conducte circular de 125 mm de	5,25000	€
BEW1-0OX1	u	Suport estàndard per a conducte circular de 200 mm de	6,44000	€
BF51-04NJ	m	Tub de coure R220 (recuit) de 10 mm de diàmetre nominal i de gruix 0,8 mm, segons la norma UNE-EN 1057	1,92000	€
BFB5-1PM9	m	Tub de polietilè reticulat de 20 mm de diàmetre nominal exterior i 1,9 mm de gruix, amb barrera antioxigen	1,90000	€
BFQ0-0DNN	m	Aïllament tèrmic d'escuma elastomèrica per a canonades que transporten fluids a temperatura entre -50°C i 150°C, per a tub de diàmetre exterior 22 mm, de 32 mm de gruix, classe de reacció al foc BL-s2, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, sense HCFC-CFC, factor de resistència a la difusió del vapor d'aigua >= 7000 1	11,08000	€
BFW6-04O2	u	Accessori per a tub de coure 10 mm de diàmetre nominal per a soldar per capil·laritat	1,26000	€
BFWF-09RY	u	Accessori per a tubs de polietilè reticulat, de 20 mm de diàmetre nominal exterior, metàl·lic, per a connectar a pressió	2,79000	€
BFY3-065L	u	Part proporcional d'elements de muntatge per a aïllament tèrmic d'escuma elastomèrica, de 32 mm de gruix	0,22000	€
BFYC-04OO	u	Part proporcional d'elements de muntatge, per a tub de coure sanitari de 10 mm de diàmetre nominal, per a soldar per capilaritat	0,29000	€
BFYH-0A45	u	Part proporcional d'elements de muntatge per a tubs de polietilè reticulat, de 20 mm de diàmetre nominal exterior, per a connectar a pressió	0,05000	€
BG15-DP01	u	Caixa de connexions per a connexió directa de receptor elèctric, de 150x150 mm, amb grau de protecció IP-54, muntada encastada o superficialment, amb la connexió directa realitzada mitjançant elements d'embornament de calibre adeqüat.	41,21000	€
BG2Q-1KT5	m	Tub flexible corrugat de plàstic sense halògens, de 25 mm de diàmetre nominal, aïllant i no propagador de la flama, de baixa emissió de fums i sense emissió de gasos tòxics ni corrosius, resistència a l'impacte de 2 J, resistència a compressió de 320 N i una rigidesa dielèctrica de 2000 V	1,41000	€
BG33-G2VO	m	Cable amb conductor de coure de tensió assignada0,6/1 kV, de designació RZ1-K (AS), construcció segons norma UNE 21123-4, tripolar, de secció 3x2,5 mm2, amb coberta del cable de poliolefines, classe de reacció al foc Cca-s1b, d1, a1 segons la norma UNE-EN 50575 amb baixa emissió fums	2,77000	€
BG63UT01	U	Presa de corrent, bipolar amb presa de terra lateral (2P+T), 16 A 250 V per a muntatge encastat model LS990 de la firma 'JUNG' o equivalent d'idèntiques característiques de color blanc. S'inclou el mecanisme, el marc i la caixa per a encastar.	16,39000	€
BGW15000	u	Part proporcional d´accessoris de caixa de derivació quadrada	0,37000	€
BJ11O-0PMV	kg	Pasta per a segellar l'enllaç d'inodors, abocadors i plaques turques	15,41000	€
BJ18A-EB01	u	EB01 - Safareig de porcellana per a roba amb dimensions 60x39x36 cm. Vàlvula de desguàs i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Aquest element es complementa amb el moble de suport a mida corresponent al codi MB02 i la aixeta mural del codi EW03 d'aquest projecte.	376,35000	€

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
BJ3E-0RN8	u	Sifó de botella per a lavabo, de llautó cromat d'1´´1/4 amb enllaç de diàmetre 30 mm, per a connectar al ramal	27,86000	€
BJ410-EH02	u	EH-02 Aixeta amb dutxa de mà dues aigües ambmonocomandament, fabricada en llautó cromat d'alta densitat, amb molls d'acer inoxidable i tub flexible resistent a l'alta temperatura i pressió de l'aigua. Incorpora tubs flexibles per a la seva connexió a la xarxa. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. Aquest element complementa els mobles corresponents als codis MH01 i MH04 d'aquest projecte.	368,50000	€
BJ410-EW03	u	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües, per a aigua freda i calenta, apta per a connexió directa a paret sobre aigüera de rentat i/o en cambra de residus, incloent el cos de l'aixeta, maneta de comandament, broc, embellidors, excèntriques, juntes, accessoris de connexió i petit material necessari per al seu correcte muntatge.	107,93000	€
BJ4Z-EW04	u	EW04 - Dispensador de sabó líquid per a ús higiènic en cuina, format per cos d'acer inoxidable amb acabat setinat, accionament manual mitjançant palanca o pulsador. Dipòsit de càrrega d'acer o termoplàstic capacitat 500-800 ml, elements de fixació, accessoris de muntatge, inclosos.	139,73000	€
BJ60-FFV5	u	Descalcificador compacte amb comandament per temps, amb pressió mínima de 2 bar i màxima de 6 bar, de cabal 2,2 m3/h, de 3/4´´	860,46000	€
BK29-0SRD	u	Vàlvula de seguretat de funcionament per interrupció, per a roscar, de diàmetre nominal 1´´1/2, 0,2 a 0,5 bar de pressió	554,26000	€
BN38-0XBL	u	Vàlvula de bola manual amb rosca, de dues peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt	5,88000	€
BN38-DP06	u	Vàlvula de bola manual amb rosca, de tres peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt	25,12000	€
BN81-DP02	u	Vàlvula anti-retorn (per a tub de 75 mm de diàmetre nominal), de 10 bar de pressió nominal	45,46000	€
BQ81-IB02	u	IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat.	3.493,97000	€
BQ90-EW02	u	EW02 - Armari de peu per productes de neteja amb 1 porta i tres prestatges a la part dreta, tancament amb clau. Potes redones metàl·liques i suport d'anivellament. Construït en acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions màximes: L60 × A190 cm.	1.387,04000	€
BQ90-IH11	u	IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aïllament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament. Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 ºC i interruptor ON/OFF lluminós. Equip amb portes abatibles aïllades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a gralles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre aproximat 15 cm, dues d'elles amb fre, i nansa posterior per al desplaçament. Connexió elèctrica mitjançant cable flexible. Aquest aparell estarà destinat a un espai màxim de L70 × F83; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.	3.220,91000	€
BQ90-MB01	u	MB01 - Armari de paret de melamina hidròfuga resistent a esquitxades amb 1 prestatge intermig a l'interior del moble. Prestatge exterior situat sota el moble. Moble tancat amb dues portes corredisses. Tiradors metàl·liques cromats. Dimensions: L111×F35×A70 cm. Cargols i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	820,22000	€
BQ90-MB02	u	MB02 - Moble de suport per a safareig de dimensions aproximades 39x60 cm, fabricat amb tauler de melamina hidròfuga o material equivalent apte per a ambients humits, incloent estructura portant, laterals, prestatges o reforços interiors, cantells protegits i elements necessaris per garantir l'estabilitat i la durabilitat del conjunt. Posterior oberta per facilitar les connexions d'aigua i desguàs. S'inclou el muntatge del moble, col·locació en la posició prevista, anivellació, fixació a parament adaptació per al pas de canonades d'aigua i desguàs, segellats, ajustos i remats per a la correcta col·locació del safareig de porcellana (codi EB-01) Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	409,21000	€
BQ91-EH01	u	EH01 - Prestatgeria de peu formada per estructura d'alumini anoditzat de 20 micres i prestatges d'alumini amb graelles de polietilè alimentari amb 4 nivells apte per a zones de treball i emmagatzematge, dimensions aproximades de L200-207xF45-60xA170-175 cm.	885,87000	€

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
BQ91-EH03	u	EH03 - Prestatge mural amb barres cilíndriques d'acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions 240 cm de llarg, fondària: 30-40 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.	535,35000	€
BQ91-EH04	u	EH04 - Prestatge mural superfície llis d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 240 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.	395,51000	€
BQ91-EH05	u	EH05 - Taula de treball central mòbil construïda en acer inoxidable AISI 304 18/10 satinat. Taula de treball central 1,5 mm gruix i de fons 60 cm, sense prestatge inferior per poder introduir altres elements en la part inferior, amb marc de reforç, estructura a la part inferior amb tres travessers, dos laterals i un posterior. Proveïda de xassís amb omegues de reforç longitudinals a la part inferior de l'encimera. Damuntera amb frontal de 50–65 mm i cants arrodonits. Potes quadrades o cilíndriques d'acer inoxidable de 40 × 40 mm amb suports regulables fins a 50 mm. Alçada 85-90 cm.	897,59000	€
BQ91-EH06	u	EH06 - Base oberta d'acer inox. suport per forn, amb damuntera. Compta amb rack amb riels portasafates 1/1 GN , mínim parells de guies per a 6 safates. Les dimensions finals de alçada, llargada i fondària hauran de ser compatibles amb el model de forn mixt seleccionat al codi IH-06, per tal d'assegurar la correcta distribució de les càrregues i evitar danys a la damuntera, haurà de cabre dins d'un espai màxim de 100 cm de llargada i 75 cm de fondària.	1.593,76000	€
BQ91-EH07	u	EH07 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L40×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	1.540,34000	€
BQ91-EH08	u	EH08 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L60×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	1.829,99000	€
BQ91-EH09	u	EH09 - Columna d'aigua de posicionament central compatible per acoblar a l'aparell de cuina amb codi IH-09 d'aquest projecte. Construcció íntegra en acer inoxidable de grau alimentari, incorpora tirantet flexible per a la connexió a la xarxa i tots els accessoris necessaris per a la seva instal·lació. Les dimensions exactes i la compatibilitat d'aquest element s'han de coordinar amb l'aparell de cuina d'aquest projecte amb codi IH09.	360,70000	€
BQ91-EH10	u	EH10 - Prestatge mural tubular d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 180 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.	474,40000	€
BQ91-EH11	u	EH11 - Prestatgeria d'espècies d'acer inoxidable de 80-100 cm de llarg i 20 cm de fondària, per a 4 recipients GN 1/6. Inclou 4 safates d'espècies GN 1/6. Sistema de cargols i tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.	462,05000	€
BQ91-EH12	u	EH12 - Carro de servei fabricat en acer inoxidable AISI 304, compost per tres prestatges plans amb capacitat de càrrega mínima de 75 kg per prestatge. Estructura soldada. Equipat amb quatre rodes giratòries de Ø=125 mm mínim, dues d'elles amb sistema de fre. Dimensions aproximades del conjunt: L88-90xF58-60xA95-102 cm.	588,64000	€
BQ91-EH13	u	EH13 - Armari mural d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 amb quatre portes abatibles, dotat d'un prestatge intermig regulable en alçada i tots les portes amb tancament amb pany i clau aparellada. Dimensions: L180-190×F40×A70 cm.	2.413,90000	€
BQ91-EH14	u	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt industrial codi IH06 d'aquest projecte, destinada a facilitar operacions de neteja adicional a l'equip, formada per mànega flexible, pistola o capçal de dutxa, suport lateral, connexions i accesoris necessaris per al seu correcte muntatge.	142,49000	€
BQ91-EH15	u	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric, apte per a instal·lació en paret o suspès, amb sistema d'atracció mitjançant tubs de llum actínica i eliminació per placa adhesiva o reixa elèctrica. Equipat amb 2 tubs amb potència unitària entre 15 i 20 W, alimentació a 230 V, amb tensió de reixa fins a 2.000 V. Construcció en materials metàl·lics. Inclou plaques adhesives reemplaçables. Inclou tots	186,91000	€

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
		els accesoris per a la seva instal·lació.		
BQ91-EM04	u	EM04 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 24 tasses grans o fins a 48 tasses petites. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	44,12000	€
BQ91-EM05	u	EM05 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 16 gots fins a 7 cm d'alçada. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	45,72000	€
BQ91-EM06	u	EM06 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 18 plats plans de 24 cm o 27 plats plans de 15 cm. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	43,03000	€
BQ91-EM10	u	EM10 - Joc de cubetes gastronorm per a forn i ús en cuina professional, format per tres cubetes GN 1/1-65 i tres cubetes perforades GN 1/1-100, incloent tapes ajustades per a les cubetes. Aquestes mesures han de ser confirmades amb el model de forn seleccionat al codi IH-06 d'aquest projecte. Fabricades amb material apte per a ús alimentari, resistent a la temperatura, a la manipulació intensiva i als processos habituals de neteja i rentat industrial.	84,49000	€
BQ91-EW01	u	EW01 - Rentamans suspès mural d'acer inoxidable per a ús sanitari, amb accionament no manual mitjançant polsador de genoll, amb griferia giratoria integrada. Mesclador per a aigua freda i calenta, plastró posterior de protecció i perfil salvaaigües, de dimensions aproximades L35-40 x F30-40 cm, incloent els accessoris propis del conjunt i els elements necessaris per al seu correcte muntatge.	325,50000	€
BQ91-H6YD	u	IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 650 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +10 ºC. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L78 × F95 cm per cada armari; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	3.919,48000	€
BQ91-IB01	u	IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips. La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball. Dimensions exteriors aproximades del conjunt per assegurar l'ergonomia de l'espai, compreses entre una amplada de 85 cm, una fondària de 85 cm i una alçada màxima de 205 cm.	7.715,08000	€
BQ91-IH01	u	IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 ºC i -22 ºC. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclós. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	4.790,49000	€

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
BQ91-IH03	u	IH03 - Taula refrigerada de conservació amb motor incorporat, fabricada en acer inoxidable, acabat satinat, sense damuntera. Configurada amb dues portes frontals abatibles amb tirador integrat, amb sistema de tancament automàtic. Interior amb unions arrodonides per facilitar la neteja, equipat amb prestatges o guies per a recipients, incloent graelles. Inclou desguàs interior i reixeta de ventilació accessible. Equip amb compressor incorporat i sistema de refrigeració amb circulació d'aire forçat, desescarxament i evaporació automàtica, i control electrònic de temperatura. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +8 ºC. Potència mínim 250 w, alimentació a 230 V. Capacitat compresa245-250 L. Aquesta taula refrigerada sense damuntera es complementa amb el mobiliari a mida de codi MH01 d'aquest projecte, que compta amb una superfície de treball contínua. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L153 × F60 x A85 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	2.431,95000	€
BQ91-IH04	u	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica, construïda amb aliatge d'alumini amb acabat superficial tractat. Equip dotat de ganiveta circular amb diàmetre aproximat de 25 cm, amb regulació de gruix de tall entre 0 i 15 mm. Alimentació a 230 V. Incorpora sistema d'afilat integrat, protecció de ganiveta i sistema de seguretat amb doble polsador de baixa tensió.	902,10000	€
BQ91-IH05	u	IH05 - Triturador elèctric professional combinat amb batedor de varetes, amb bloc motor de velocitat variable, alimentació a 230 V. Equip dotat de braç triturador d'acer inoxidable extraïble, apte per a recipients fins a 30 litres, amb sistema de protecció anti esquitxades i ganiveta d'acer temperat. Inclou braç batedor de varetes d'acer inoxidable, desmuntable. Sistema amb elements desmuntables per a neteja. Velocitat de treball variable amb rang aproximat entre 1500 i 12000 rpm.	576,25000	€
BQ91-IH06	u	IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits. Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW. Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable. Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta. Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell es complementa amb la base oberta de suport per a forn, codi EH06, i amb els accessoris corresponents als codis següents: EH14, dutxa lateral externa, i EM10, joc de cubetes GN 1/1 amb tapa, d'aquest projecte.	12.663,59000	€
BQ91-IH07	u	IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclós. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	3.720,37000	€
BQ91-IH08	u	IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament,	3.271,85000	€

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
		muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).		
BQ91-IH09	u	IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest project. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons mòdel. Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada.	4.862,88000	€
BQ91-IH10	u	IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x 100 mm. -Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m³/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7´´ TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500. Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament). -Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m³/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre. Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa. Aqueste conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.	26.591,34000	€
BQ91-IH12	u	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic com pot ser dispositiu estalvi energètic o recuperator d'energia + condensador de bafs. Fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W. Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de dimensions máximes amb una ocupació en planta de L70 × F78 cm; les dimensions del model seleccionat sense comptar la nansa d'elevación de la capota hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Per a la correcta implantació i compatibilitat de les mesures, es tindran en compte tots els mobles de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12).	12.274,78000	€
BQ91-IX10	u	XH10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana de cuina industrial, amb agent extintor basat en compostos de carbonat potàssic, amb un o dos dipòsits d'acer de 12 Litres segons càlcul normatiu, pressuritzats i amb certificació CE. -Sistema compost per xarxa de distribució d'agent extintor mitjançant canonada d'acer inoxidable amb unions per pressió, amb	3.022,96000	€

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
		difusors dimensionats segons actuació sobre 1r, 2n o 3r nivell de seguretat (conductes, plènum i aparells de cocció). -Activació automàtica mitjançant sistema de detecció amb canonada de polímer calibrada a temperatura, amb vàlvula d'accionament pneumàtic, i activació manual mitjançant polsador. Equip dotat de manòmetre, dispositiu tensor i sistema de control amb pressòstat per a maniobra de tall de gas o integració amb sistema de seguretat. -Inclou armari tècnic en acer inoxidable per a allotjament de les bombones, amb accés per a manteniment. Sistema amb certificació d'instal·lació segons normativa vigent, amb requisit de manteniment periòdic per empresa autoritzada. Instal·lació amb ubicació dels dipòsits a una distància màxima aproximada d'1,5 m de la campana. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa així com connexió i ajust. Aquest conjunt es complementa amb el codi IH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.		
BQ91-MH01	u	MH01 - Moble baix mural amb pica integrada, fabricat en acer inoxidable 18/10 AISI 304 acabat satinat, xapa inox de gruix 2 mm. Moble equipat amb pica a l'extreme dreta amb dues sines de dimensions 45x45x25 cm i punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà (codi EH-02 d'aquest projecte), damuntera amb cantonada dreta arrodonida. Sota linia de treball bloc a l'extreme dreta de 100 cm tancat amb dues portes corredisses i al espai inferior esquerra obert (sense prestatge) per col·locar-hi taula refrigerada de L150 cm (codi IH03 d'aquest projecte). Incorporació de peto sanitari posterior longitud 253 cm i esquerra 60 cm amb alçada de 15 cm. Alçada del moble de 85 cm, amb potes regulables d'acer inoxidable, amb possibilitat d'arribar fins a 90 cm. Per assegurar la compatibilitat dels mobles de tot el bloc de la zona de preparació, s'hará de coordinar els següents codis: EH02, IH03, EW01 d'aqueste projecte. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	4.053,84000	€
BQ91-MH02	u	MH02 - Moble tipus monobloc construït en acer inoxidable AISI 304 sobre 2 mm setinat. Taula geometria en forma de "L", composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 × F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 × F75 cm. La taula compta amb patri sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. A la part de més fondària de la taula disposa d'un plastró posterior, que serà de similar model que la resta del bloc seleccionat per a la línia de cocció (EH07, EH08, IH07, IH08, IH09), moble apte per a unió lateral amb junta hermètica. Estructura totalment d'acer inoxidable, amb dues portes corredisses, perímetre tancat, amb prestatge intermedi, proveït de xassís amb omegues de reforç en acer inoxidable. Potes quadrades o rodones d'acer inoxidable de 40 × 40 mm i d'alçada equivalent a les dels mòduls de línia de cocció, amb suports regulables fins a 50 mm pot créixer de 85 cm a 90 cm l'alçada del moble. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	2.982,51000	€
BQ91-MH03	u	MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 gruix 1.5 mm, amb acabat polit i film de protecció per retirar. Dimensions: L300xA125 cm. Aquest protector haurà de cobrir la paret de tota la línia de cocció situada darrere dels mobles EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 i de part del MH02. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	1.176,66000	€
BQ91-MH04	u	MH04 - Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb amb una sina ubicada a l'extreme esquerre de dimensions L60xF45xA30 cm. Fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb damuntera de treball en xapa inoxidable de gruix mínim 1,5 mm. Incorporació de petril sanitari de L140xA30 cm i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà amb codi EH-02 d'aquest projecte, superficie amb perfil salva-aigües en tot el seu perímetre. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aproximadament L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12). Potes regulables pot creixer 5 cm. Dimensions del conjunt: longitud 140 cm, fondària 75 cm i alçada 85 amb potes regulables. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	2.792,70000	€
BQ91-MH05	u	MH05 - Taula de sortida per a rentavaixelles posició dreta amb encaix per rentavaixelles, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb superfície de treball en xapa d'espessor mínim 1,5 mm, dotades de dues guies per cistelles dimensions L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12) i prestatge inferior. Incorporació de petril sanitari posterior amb alçada de 30 cm. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades i potes	1.702,81000	€

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

MATERIALS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	
		regulables, xassis compost de passamà i omegues totalment en acer. Dimensions: llargada 80 cm, fondària 75 cm i alçada 85-90 cm. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.		
BQUI-EM02	u	EM02 - Carro per a roba humida amb cuba de polietilè, amb capacitat aproximat al voltant de 400-440 litres. Estructura metàl·lica en acer inoxidable o ferro cromat amb tractament superficial. Dotat amb quatre rodes, dues fitxes i dues giratòries, per a la seva mobilitat. Pot estar equipat amb sistema de buidatge mitjançant aixeta inferior.	919,38000	€
BQUI-EM03	u	EM03 - Carro per a roba seca amb estructura tubular metàl·lica amb tractament superficial anticorrosiu tipus epoxi o cromat, amb bossa tèxtil de lona o nylon amb capacitat aproximada de 340-378 litres. Estructura plegable. Equipat amb quatre rodes giratòries per a la seva mobilitat. Dimensions aproximades del conjunt: L90-100xF62-63xA108-110 cm.	493,17000	€
BQUI-EM07	u	EM07 - Conjunt de 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts, apte per rentat industrial, amb perforacions per facilitar el drenatge i l'assecat. Disseny apte per a la seva col·locació en cistelles de rentavaixelles industrial de 50x50 cm	46,49000	€
BQUI-EM08	u	EM08 - Contenidor de polipropilè de capacitat aproximada 80-87 L, format rectangular amb superfícies llises i cantonades arrodonides per facilitar la neteja. Equipat amb tapa d'obertura total i base amb dues rodes per al seu desplaçament. Apte per ùs en restauració. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus. Les dimensions hauran de permetre la seva implantació dins d'un espai màxim de 58 × 47 cm i una alçada màxima de 84 cm, de manera que l'aparell pugui quedar instal·lat sota una taula de treball.	84,40000	€
BQUI-EM09	u	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat de 120 litres, fabricat en polipropilè d'alta resistència. Equipat amb tapa abatible amb sistema d'obertura mitjançant pedal, per a funcionament sense contacte manual. Dotat amb dues rodes per a la seva mobilitat. Superfícies llises i de fàcil neteja. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus: orgànic, paper i cartró, plàstic.	191,54000	€

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

ELEMENTS COMPOSTOS

CODI	UA	DESCRIPCIÓ			
B07F-0LT5	m3	Morter de ciment pòrtland amb filler calcari CEM II/B-L i sorra, amb 380 kg/m3 de ciment, amb una proporció en volum 1:4 i 10 N/mm2 de resistència a compressió, elaborat a l'obra	**Rend.:**	**1,000**	**129,76000** **€**

			Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra								
A0E-000A	h	Manobre especialista	1,000	/R x	26,46000	=	26,46000	
		Subtotal:					26,46000	26,46000
Maquinària								
C176-00FX	h	Formigonera de 165 l	0,700	/R x	2,60000	=	1,82000	
		Subtotal:					1,82000	1,82000
Materials								
B055-067M	t	Ciment pòrtland amb filler calcari CEM II/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs	0,380	x	171,91000	=	65,32580	
B011-05ME	m3	Aigua	0,200	x	2,62000	=	0,52400	
B03L-05N7	t	Sorra de pedrera per a morters	1,520	x	23,27000	=	35,37040	
		Subtotal:					101,22020	101,22020
		DESPESES AUXILIARS	1,00	%			0,26460	
		COST DIRECTE					129,76480	
		COST EXECUCIÓ MATERIAL						**129,76480**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-1	EG15-DP01	u	Caixa de connexions per a connexió directa de receptor elèctric, de 150x150 mm, amb grau de protecció IP-54, muntada encastada o superficialment, amb la connexió directa realitzada mitjançant elements d'embornament de calibre adeqüat. Totalment instal.lada, connecta i provada.	**Rend.: 1,140**	**59,32** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000E	h	Oficial 1a electricista	0,500	/R x	31,70000	=	13,90351	
	A01-FEPD	h	Ajudant electricista	0,150	/R x	27,19000	=	3,57763	
					Subtotal:			17,48114	17,48114
Materials									
	BGW15000	u	Part proporcional d´accessoris de caixa de derivació quadrada	1,000	x	0,37000	=	0,37000	
	BG15-DP01	u	Caixa de connexions per a connexió directa de receptor elèctric, de 150x150 mm, amb grau de protecció IP-54, muntada encastada o superficialment, amb la connexió directa realitzada mitjançant elements d'embornament de calibre adeqüat.	1,000	x	41,21000	=	41,21000	
					Subtotal:			41,58000	41,58000

DESPESES AUXILIARS	1,50	%	0,26222
COST DIRECTE			59,32336
DESPESES INDIRECTES	0,00	%	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL			**59,32336**

P-2	EG63UT10	u	Presa de corrent, bipolar amb presa de terra lateral (2P+T), 16 A 250 V per a muntatge encastat model LS990 de la firma 'JUNG' o equivalent d'idèntiques característiques de color blanc. S'inclou el mecanisme, el marc i la caixa per a encastar. Totalment instal.lat, connectat i provat.	**Rend.: 1,133**	**23,89** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPD	h	Ajudant electricista	0,133	/R x	27,19000	=	3,19177	
	A0F-000E	h	Oficial 1a electricista	0,150	/R x	31,70000	=	4,19682	
					Subtotal:			7,38859	7,38859
Materials									
	BG63UT01	U	Presa de corrent, bipolar amb presa de terra lateral (2P+T), 16 A 250 V per a muntatge encastat model LS990 de la firma 'JUNG' o equivalent d'idèntiques característiques de color blanc. S'inclou el mecanisme, el marc i la caixa per a encastar.	1,000	x	16,39000	=	16,39000	
					Subtotal:			16,39000	16,39000

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

DESPESES AUXILIARS	1,50	%	0,11083
COST DIRECTE			23,88942
DESPESES INDIRECTES	0,00	%	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL			**23,88942**

P-3	P221B-DP01	m3	Excavació de rasa de serveis en terreny compacte, amb retroexcavadora i amb les terres deixades a la vora	**Rend.: 1,000**	**9,38** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0D-0007	h	Manobre	0,080	/R x	23,15000	=	1,85200	
					Subtotal:			1,85200	1,85200
Maquinària									
	C1313330	h	Retroexcavadora sobre pneumàtics de 8 a 10 t	0,1328	/R x	56,51000	=	7,50453	
					Subtotal:			7,50453	7,50453

DESPESES AUXILIARS	1,50	%	0,02778
COST DIRECTE			9,38431
DESPESES INDIRECTES	0,00	%	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL			**9,38431**

P-4	P2241-DP10	m2	Repàs i piconatge de sòl de rasa de qualsevol amplària, amb compactació del 95% PM	**Rend.: 1,000**	**3,00** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0E-000A	h	Manobre especialista	0,044	/R x	26,46000	=	1,16424	
	A0D-0007	h	Manobre	0,063	/R x	23,15000	=	1,45845	
					Subtotal:			2,62269	2,62269
Maquinària									
	C13A-00FR	h	Compactador combustible duplex manual de 700 kg	0,044	/R x	7,77000	=	0,34188	
					Subtotal:			0,34188	0,34188

DESPESES AUXILIARS	1,50	%	0,03934
COST DIRECTE			3,00391
DESPESES INDIRECTES	0,00	%	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL			**3,00391**

P-5	P2255-DP07	m3	Rebliment i compactació de fons de rases i execució de llit de recolzament de tubs i embolcall de tubs, amb sorra de tossal, saulo o equivalent, estesa i compactació al 80 % del pròctor modificat segons condicions del plec de prescripcions tècniques, en tongades de 25 cm de gruix, com a màxim, mesurat sobre perfil teòric, incloses part proporcional d'obertura d'accessos i preparació de la base	**Rend.: 50,000**	**19,72** €

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A03-FEPX	h	Cap de colla	0,250	/R x	31,16000	=	0,15580	
	A0E-000A	h	Manobre especialista	2,000	/R x	26,46000	=	1,05840	
					Subtotal:			1,21420	1,21420
Maquinària									
	C1502U10	h	Camió cisterna de 6000 l	0,200	/R x	47,21000	=	0,18884	
	C133U080	h	Picó vibrant de placa de 60 cm d'amplària	1,000	/R x	7,98000	=	0,15960	
	C131U028	h	Retroexcavadora de 95 hp, tipus cat-446 o equivalent	1,000	/R x	69,08000	=	1,38160	
					Subtotal:			1,73004	1,73004
Materials									
	B0111000	m3	Aigua	0,050	x	2,18000	=	0,10900	
	B031R030	m3	Material granular tipus sorra de tossal, sauló o equivalent subministrat a peu de tall	1,200	x	13,88000	=	16,65600	
					Subtotal:			16,76500	16,76500
			DESPESES AUXILIARS			1,00	%		0,01214
			COST DIRECTE						19,72138
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**19,72138**

P-6 **P2255-DPH1** m3 Rebliment i piconatge de rasa d'amplària fins a 0,6 m, amb material seleccionat de la pròpia excavació, en tongades de gruix de més de 25 i fins a 50 cm, utilitzant picó vibrant de combustible, amb compactació del 95% PM **Rend.: 1,000** **21,18** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0E-000A	h	Manobre especialista	0,550	/R x	26,46000	=	14,55300	
					Subtotal:			14,55300	14,55300
Maquinària									
	C13C-00LP	h	Retroexcavadora sobre pneumàtics de 8 a 10 t	0,060	/R x	56,51000	=	3,39060	
	C13A-00FQ	h	Safata vibrant combustible amb placa de 60 cm	0,550	/R x	5,49000	=	3,01950	
					Subtotal:			6,41010	6,41010
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,21830
			COST DIRECTE						21,18140
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**21,18140**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

P-7 **P6Z5-DP04** u Intervenció sobre envà cartró-guix per a col·locar-hi reforç interior destinat a suportar ancoratges de mobiliari i equips, consistent en suport metàl·lic per càrrega entre estructura fixació d'envà, ample de 250mm i longitud variable segons separació muntants. Acer galvanitzat 1,5mm d'espessor, càrrega fins a 90kg per suport.

Inclou el desmuntatge localitzat de plaques de cartró-guix existents per accedir a l'interior de l'envà, instal·lació del reforç entre la perfileria metàl·lica mitjançant plaques metàl·liques correctament fixats, i la restitució del tancament amb reposició de plaques, tractament de juntes, repàs i pintat dels paraments fins a uniformitzar l'acabat. **Rend.: 1,000** **43,93** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,400	/R x	30,67000	=	12,26800	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,100	/R x	31,70000	=	3,17000	
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,150	/R x	27,23000	=	4,08450	
					Subtotal:			22,24550	22,24550
Materials									
	B6B0-1BTM	m	Banda acústica autoadhesiva fins a 50 mm d'amplària per a junts de plaques de guix laminat	0,470	x	0,68000	=	0,31960	
	B0AQ-07EX	cu	Visos, d'acer galvanitzats	0,120	x	6,04000	=	0,72480	
	B0AO-07II	u	Tac de niló de 6 a 8 mm de, amb vis	6,000	x	0,33000	=	1,98000	
	B0AQ-07GR	cu	Visos per a plaques de guix laminat	0,720	x	16,38000	=	11,79360	
	B7J1-0SL0	m	Cinta de paper resistent per a junts de plaques de guix laminat	4,000	x	0,06000	=	0,24000	
	B7J6-0GSL	kg	Massilla per a junt de plaques de cartró-guix	0,800	x	1,62000	=	1,29600	
	B44Z-DP04	u	Suport metàl·lic per càrrega entre estructura fixació de tabic de guix laminat o trasdossat. Ample de 250mm i longitud variable segons separació muntants. Acer galvanitzat 1,5mm d'espesor, càrrega fins a 90kg per suport.	1,000	x	5,00000	=	5,00000	
					Subtotal:			21,35400	21,35400
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,33368
			COST DIRECTE						43,93318
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**43,93318**

P-8 **PAV8-EM01** m2 EM01 - Joc de mosquitera magnètica per a finestra de L90xA155 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, de fàcil instal·lació i desmuntatge i mosquitera magnètica per a porta de L120xA210 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, amb obertura central i tancament magnètic automàtic. **Rend.: 1,000** **66,53** €

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
				Unitats		Preu	Parcial	Import
Mà d'obra								
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,206	/R x	31,70000 =	6,53020	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,206	/R x	27,23000 =	5,60938	
					Subtotal:		12,13958	12,13958
Materials								
	BAV4-EM01	m2	EM01 - Joc de mosquitera magnètica per a finestra de L90xA155 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, de fàcil instal·lació i desmuntatge i mosquitera magnètica per a porta de L120xA210 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, amb obertura central i tancament magnètic automàtic.	1,000	x	54,21000 =	54,21000	
					Subtotal:		54,21000	54,21000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %		0,18209
				COST DIRECTE				66,53167
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**66,53167**

P-9 **PD19-49M7** m Desguàs d'aparell sanitari amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 50 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, fins a baixant, caixa o clavegueró **Rend.: 1,000** **22,56** €

				Unitats		Preu	Parcial	Import
Mà d'obra								
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	0,360	/R x	31,70000 =	11,41200	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	0,180	/R x	27,19000 =	4,89420	
					Subtotal:		16,30620	16,30620
Materials								
	BDY2-1KCL	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=50 mm	1,000	x	0,05000 =	0,05000	
	BDW2-1KC6	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=50 mm	1,000	x	3,32000 =	3,32000	
	BD16-1K9U	m	Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 50 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic	1,250	x	2,11000 =	2,63750	
					Subtotal:		6,00750	6,00750
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %		0,24459
				COST DIRECTE				22,55829
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**22,55829**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

P-10 **PD77-79IH** m Claveguerò amb tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 110 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, sobre llit de sorra de 15 cm de gruix i reblert amb sorra fins a 30 cm per sobre del tub, amb picó vibrant de combustible **Rend.: 1,000** **46,85** €

				Unitats		Preu	Parcial	Import
Mà d'obra								
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,150	/R x	27,23000 =	4,08450	
	A0F-000T	h	Oficial 1a paleta	0,100	/R x	27,86000 =	2,78600	
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,150	/R x	30,67000 =	4,60050	
	A0D-0007	h	Manobre	0,200	/R x	23,15000 =	4,63000	
					Subtotal:		16,10100	16,10100
Maquinària								
	C13A-00FP	h	Picó vibrant de combustible amb placa de 30x30 cm	0,100	/R x	5,57000 =	0,55700	
	C13C-00LP	h	Retroexcavadora sobre pneumàtics de 8 a 10 t	0,0423	/R x	56,51000 =	2,39037	
					Subtotal:		2,94737	2,94737
Materials								
	BDW2-1KC9	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=110 mm	0,330	x	12,67000 =	4,18110	
	BDY2-1KCO	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=110 mm	1,000	x	0,18000 =	0,18000	
	BD7B-1ZRE	m	Tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 110 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, per a unió elàstica amb anella elastomèrica	1,200	x	10,05000 =	12,06000	
	B03L-05N5	t	Sorra de pedrera de 0 a 3,5 mm	0,546	x	20,40000 =	11,13840	
					Subtotal:		27,55950	27,55950
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %		0,24152
				COST DIRECTE				46,84939
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**46,84939**

P-11 **PD77-DP12** m Claveguerò amb tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 75 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, sobre llit de sorra de 15 cm de gruix i reblert amb sorra fins a 30 cm per sobre del tub, amb picó vibrant de combustible **Rend.: 1,000** **44,79** €

				Unitats		Preu	Parcial	Import
Mà d'obra								
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,150	/R x	27,23000 =	4,08450	
	A0D-0007	h	Manobre	0,200	/R x	23,15000 =	4,63000	
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,150	/R x	30,67000 =	4,60050	
	A0F-000T	h	Oficial 1a paleta	0,100	/R x	27,86000 =	2,78600	
					Subtotal:		16,10100	16,10100
Maquinària								
	C13C-00LP	h	Retroexcavadora sobre pneumàtics de 8 a 10 t	0,0423	/R x	56,51000 =	2,39037	

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
	C13A-00FP	h	Picó vibrant de combustible amb placa de 30x30 cm	0,100	/R x	5,57000	=	0,55700	
					Subtotal:			2,94737	2,94737
Materials									
	BD7B-1ZR8	m	Tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 75 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, per a unió elàstica amb anella elastomèrica	1,200	x	9,00000	=	10,80000	
	BDW2-1KC2	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=75 mm	0,330	x	10,50000	=	3,46500	
	B03L-05N5	t	Sorra de pedrera de 0 a 3,5 mm	0,546	x	20,40000	=	11,13840	
	BDY2-1KCH	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=75 mm	1,000	x	0,10000	=	0,10000	
					Subtotal:			25,50340	25,50340
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,24152
			COST DIRECTE						44,79329
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**44,79329**

P-12 **PD7D-DP08** m Claveguerón amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 40 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, a paret **Rend.: 1,000** **37,00** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,600	/R x	30,67000	=	18,40200	
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,300	/R x	27,23000	=	8,16900	
					Subtotal:			26,57100	26,57100
Materials									
	BDY2-1KCF	u	Element de muntatge per a tub de polipropilè, D=40 mm	2,000	x	0,10000	=	0,20000	
	BD16-1KA0	m	Claveguerón amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 40 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, a paret	1,200	x	4,00000	=	4,80000	
	BD11-0MDI	u	Brida per a tub penjat del sostre	0,660	x	3,12000	=	2,05920	
	BDW2-1KC0	u	Accessori genèric per a tub de polipropilè, D=40 mm	0,330	x	9,00000	=	2,97000	
					Subtotal:			10,02920	10,02920
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,39857
			COST DIRECTE						36,99877
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**36,99877**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU

P-13 **PE421-48R9** m Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 125 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm, muntat superficialment **Rend.: 1,000** **18,25** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,200	/R x	31,70000	=	6,34000	
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,200	/R x	27,19000	=	5,43800	
					Subtotal:			11,77800	11,77800
Materials									
	BE421-0O48	m	Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 125 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm	1,020	x	4,47000	=	4,55940	
	BEW1-0OW	u	Suport estàndard per a conducte circular de 125 mm de	0,330	x	5,25000	=	1,73250	
					Subtotal:			6,29190	6,29190
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,17667
			COST DIRECTE						18,24657
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**18,24657**

P-14 **PE421-48RI** m Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 200 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm, muntat superficialment **Rend.: 1,000** **20,64** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,200	/R x	31,70000	=	6,34000	
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,200	/R x	27,19000	=	5,43800	
					Subtotal:			11,77800	11,77800
Materials									
	BEW1-0OX1	u	Suport estàndard per a conducte circular de 200 mm de	0,330	x	6,44000	=	2,12520	
	BE421-0O4	m	Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 200 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm	1,020	x	6,43000	=	6,55860	
					Subtotal:			8,68380	8,68380
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,17667
			COST DIRECTE						20,63847
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**20,63847**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-15	PEKI-DP01	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 300x300 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	**Rend.: 1,000**	**147,91 €**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,400	/R x	27,19000	=	10,87600	
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,400	/R x	31,70000	=	12,68000	
					Subtotal:			23,55600	23,55600
Materials									
	BEKI-DP01	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 300x300 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	1,000	x	124,00000	=	124,00000	
					Subtotal:			124,00000	124,00000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,35334
			COST DIRECTE						147,90934
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**147,90934**

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-16	PEKI-DP02	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 600x500 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	**Rend.: 1,000**	**214,27 €**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,400	/R x	31,70000	=	12,68000	
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,400	/R x	27,19000	=	10,87600	
					Subtotal:			23,55600	23,55600
Materials									
	BEKI-DP02	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 600x500 mm, aletes en Z i per a fixar al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	1,000	x	190,36000	=	190,36000	
					Subtotal:			190,36000	190,36000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,35334
			COST DIRECTE						214,26934
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**214,26934**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-17	PEKI-DP03	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 400x400 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	**Rend.: 1,000**	**163,91 €**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,400	/R x	31,70000	=	12,68000	
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,400	/R x	27,19000	=	10,87600	
					Subtotal:			23,55600	23,55600
Materials									
	BEKI-DP03	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 400x400 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent.	1,000	x	140,00000	=	140,00000	
					Subtotal:			140,00000	140,00000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,35334
			COST DIRECTE						163,90934
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**163,90934**

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-18	PEKK-DP14	u	Reixa d'impulsió 250x250 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre. Muntat i instal·lat	**Rend.: 1,000**	**41,58 €**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,300	/R x	31,70000	=	9,51000	
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,300	/R x	27,19000	=	8,15700	
					Subtotal:			17,66700	17,66700
Materials									
	BEKJ-DP14	u	Reixa d'impulsió 250x250 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre.	1,000	x	23,65000	=	23,65000	
					Subtotal:			23,65000	23,65000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,26501
			COST DIRECTE						41,58201
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**41,58201**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-19	PEKK-DP17	u	Reixa de retorn 450x300 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre. Muntat i instal·lat	Rend.: 1,000	59,58 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,300	/R x	27,19000	=	8,15700	
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,300	/R x	31,70000	=	9,51000	
			Subtotal:					17,66700	17,66700
Materials									
	BEKJ-DP17	u	Reixa retorn 450x300 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre.	1,000	x	41,65000	=	41,65000	
			Subtotal:					41,65000	41,65000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,26501
			COST DIRECTE						59,58201
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**59,58201**

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-20	PEMA-DP01	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 100 mm de diàmetre i 95 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte.	Rend.: 1,000	123,33 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,800	/R x	27,19000	=	21,75200	
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,800	/R x	31,70000	=	25,36000	
			Subtotal:					47,11200	47,11200
Materials									
	BEM9-DP01	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 100 mm de diàmetre i 95 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte.	1,000	x	75,04000	=	75,04000	
			Subtotal:					75,04000	75,04000
			DESPESES AUXILIARS		2,50	%			1,17780
			COST DIRECTE						123,32980
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**123,32980**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-21	PEMA-DP02	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 150 mm de diàmetre i 580 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte.	Rend.: 1,000	187,80 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000C	h	Oficial 1a calefactor	0,800	/R x	31,70000	=	25,36000	
	A01-FEPC	h	Ajudant calefactor	0,800	/R x	27,19000	=	21,75200	
			Subtotal:					47,11200	47,11200
Materials									
	BEM9-DP02	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 150 mm de diàmetre i 580 m3/h de cabal màxim d'aire, per a instal·lar en conducte.	1,000	x	139,51000	=	139,51000	
			Subtotal:					139,51000	139,51000
			DESPESES AUXILIARS		2,50	%			1,17780
			COST DIRECTE						187,79980
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**187,79980**

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-22	PF53-3C69	m	Tub de coure R220 (recuit) de 10 mm de diàmetre nominal, de 0.8 de gruix, segons normaUNE-EN 1057, soldat per capil·laritat, amb grau de dificultat mitjà i col·locat superficialment	Rend.: 1,000	9,45 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,110	/R x	27,23000	=	2,99530	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,110	/R x	31,70000	=	3,48700	
			Subtotal:					6,48230	6,48230
Materials									
	BF51-04NJ	m	Tub de coure R220 (recuit) de 10 mm de diàmetre nominal i de gruix 0,8 mm, segons la norma UNE-EN 1057	1,020	x	1,92000	=	1,95840	
	B0A1-07KG	u	Abraçadora plàstica, de 10 mm de diàmetre interior	0,700	x	0,35000	=	0,24500	
	BFW6-04O2	u	Accessori per a tub de coure 10 mm de diàmetre nominal per a soldar per capil·laritat	0,300	x	1,26000	=	0,37800	
	BFYC-04OO	u	Part proporcional d'elements de muntatge, per a tub de coure sanitari de 10 mm de diàmetre nominal, per a soldar per capilaritat	1,000	x	0,29000	=	0,29000	
			Subtotal:					2,87140	2,87140
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,09723
			COST DIRECTE						9,45093
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**9,45093**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
P-23	PFB6-7AH7	m	Tubs per a distribució d'aigua en sales humides (banys, cuines etc) amb tub de polietilè reticulat de 20 mm de diàmetre nominal exterior i 1,9 mm de gruix, amb barrera antioxigen, muntat amb accessoris per a premsar	**Rend.:**	**1,000**			17,28 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,400	/R x	31,70000	=	12,68000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,040	/R x	27,23000	=	1,08920	
			Subtotal:					13,76920	13,76920
Materials									
	BFWF-09RY	u	Accessori per a tubs de polietilè reticulat, de 20 mm de diàmetre nominal exterior, metàl·lic, per a connectar a pressió	0,300	x	2,79000	=	0,83700	
	BFB5-1PM9	m	Tub de polietilè reticulat de 20 mm de diàmetre nominal exterior i 1,9 mm de gruix, amb barrera antioxigen	1,020	x	1,90000	=	1,93800	
	BFYH-0A45	u	Part proporcional d'elements de muntatge per a tubs de polietilè reticulat, de 20 mm de diàmetre nominal exterior, per a connectar a pressió	1,000	x	0,05000	=	0,05000	
	B0A1-07KK	u	Abraçadora plàstica, de 20 mm de diàmetre interior	1,000	x	0,48000	=	0,48000	
			Subtotal:					3,30500	3,30500
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,20654
			COST DIRECTE						17,28074
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**17,28074**

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
P-24	PFQ0-3LVH	m	Aïllament tèrmic d'escuma elastomèrica per a canonades que transporten fluids a temperatura entre -50°C i 150°C, per a tub de diàmetre exterior 22 mm, de 32 mm de gruix, classe de reacció al foc BL-s2, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, sense HCFC-CFC, factor de resistència a la difusió del vapor d'aigua >= 7000 1, col·locat superficialment amb grau de dificultat mitjà	**Rend.:**	**1,000**			16,90 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,090	/R x	31,70000	=	2,85300	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,090	/R x	27,23000	=	2,45070	
			Subtotal:					5,30370	5,30370
Materials									
	BFQ0-0DNN	m	Aïllament tèrmic d'escuma elastomèrica per a canonades que transporten fluids a temperatura entre -50°C i 150°C, per a tub de diàmetre exterior 22 mm, de 32 mm de gruix, classe de reacció al foc BL-s2, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, sense HCFC-CFC, factor de resistència a la difusió del vapor d'aigua >= 7000 1	1,020	x	11,08000	=	11,30160	

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

	BFY3-065L	u	Part proporcional d'elements de muntatge per a aïllament tèrmic d'escuma elastomèrica, de 32 mm de gruix	1,000	x	0,22000	=	0,22000	
			Subtotal:					11,52160	11,52160
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,07956
			COST DIRECTE						16,90486
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**16,90486**

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
P-25	PG2N-EUHZ	m	Tub flexible corrugat de plàstic sense halògens, de 25 mm de diàmetre nominal, aïllant i no propagador de la flama, de baixa emissió de fums i sense emissió de gasos tòxics ni corrosius, resistència a l'impacte de 2 J, resistència a compressió de 320 N i una rigidesa dielèctrica de 2000 V, muntat sobre sostremort	**Rend.:**	**1,000**			2,50 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPD	h	Ajudant electricista	0,020	/R x	27,19000	=	0,54380	
	A0F-000E	h	Oficial 1a electricista	0,016	/R x	31,70000	=	0,50720	
			Subtotal:					1,05100	1,05100
Materials									
	BG2Q-1KT5	m	Tub flexible corrugat de plàstic sense halògens, de 25 mm de diàmetre nominal, aïllant i no propagador de la flama, de baixa emissió de fums i sense emissió de gasos tòxics ni corrosius, resistència a l'impacte de 2 J, resistència a compressió de 320 N i una rigidesa dielèctrica de 2000 V	1,020	x	1,41000	=	1,43820	
			Subtotal:					1,43820	1,43820
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,01577
			COST DIRECTE						2,50497
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**2,50497**

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
P-26	PG33-E43W	m	Cable amb conductor de coure de tensió assignada0,6/1 kV, de designació RZ1-K (AS), construcció segons norma UNE 21123-4, tripolar, de secció 3x2,5 mm2, amb coberta del cable de poliolefines, classe de reacció al foc Cca-s1b, d1, a1 segons la norma UNE-EN 50575 amb baixa emissió fums, col·locat en canal o safata	**Rend.:**	**1,000**			3,54 €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPD	h	Ajudant electricista	0,012	/R x	27,19000	=	0,32628	
	A0F-000E	h	Oficial 1a electricista	0,012	/R x	31,70000	=	0,38040	
			Subtotal:					0,70668	0,70668
Materials									

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
	BG33-G2VO	m	Cable amb conductor de coure de tensió assignada0,6/1 kV, de designació RZ1-K (AS), construcció segons norma UNE 21123-4, tripolar, de secció 3x2,5 mm2, amb coberta del cable de poliolefines, classe de reacció al foc Cca-s1b, d1, a1 segons la norma UNE-EN 50575 amb baixa emissió fums	1,020	x 2,77000 =	2,82540		
					Subtotal:	2,82540	2,82540	
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,01060	
				COST DIRECTE			3,54268	
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000	
				COST EXECUCIÓ MATERIAL			**3,54268**	

P-27 **PJ180-EB01** u EB01 - Safareig de porcellana per a roba amb dimensions 60x39x36 cm. Vàlvula de desguàs i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. .
Aquest element es complementa amb el moble de suport a mida corresponent al codi MB02 i la aixeta mural del codi EW03 d'aquest projecte.

Rend.: 1,000 **404,77** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	0,150	/R x	27,19000	=	4,07850	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	0,600	/R x	31,70000	=	19,02000	
					Subtotal:			23,09850	23,09850
Materials									
	B7JE-0GTM	dm3	Massilla per a segellats, d'aplicació amb pistola, de base silicona neutra monocomponent	0,015	x	79,73000	=	1,19595	
	BJ11O-0PM	kg	Pasta per a segellar l'enllaç d'inodors, abocadors i plaques turques	0,245	x	15,41000	=	3,77545	
	BJ18A-EB01	u	EB01 - Safareig de porcellana per a roba amb dimensions 60x39x36 cm. Vàlvula de desguàs i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Aquest element es complementa amb el moble de suport a mida corresponent al codi MB02 i la aixeta mural del codi EW03 d'aquest projecte.	1,000	x	376,35000	=	376,35000	
					Subtotal:			381,32140	381,32140
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %			0,34648
				COST DIRECTE					404,76638
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**404,76638**

P-28 **PJ21B-EW03** u EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües, per a aigua freda i calenta, apta per a connexió directa a paret sobre aigüera de rentat i/o en cambra de residus, incloent el cos de l'aixeta, maneta de comandament, broc, embellidors, excèntriques, juntes, accessoris de connexió i petit material necessari per al seu correcte muntatge i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.

Rend.: 1,000 **153,90** €

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
Mà d'obra				Unitats		Preu		Parcial	Import
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	0,500	/R x	27,19000	=	13,59500	
					Subtotal:			45,29500	45,29500
Materials									
	BJ410-EW0	u	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües, per a aigua freda i calenta, apta per a connexió directa a paret sobre aigüera de rentat i/o en cambra de residus, incloent el cos de l'aixeta, maneta de comandament, broc, embellidors, excèntriques, juntes, accessoris de connexió i petit material necessari per al seu correcte muntatge.	1,000	x	107,93000	=	107,93000	
					Subtotal:			107,93000	107,93000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %			0,67943
				COST DIRECTE					153,90443
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**153,90443**

P-29 **PJ3D-3FKR** u Sifó de botella per a lavabo, de llautó cromat d'1´´1/4 amb enllaç de diàmetre 30 mm, connectat a la xarxa de petita evacuació

Rend.: 1,000 **35,67** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	0,200	/R x	31,70000	=	6,34000	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	0,050	/R x	27,19000	=	1,35950	
					Subtotal:			7,69950	7,69950
Materials									
	BJ3E-0RN8	u	Sifó de botella per a lavabo, de llautó cromat d'1´´1/4 amb enllaç de diàmetre 30 mm, per a connectar al ramal	1,000	x	27,86000	=	27,86000	
					Subtotal:			27,86000	27,86000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %			0,11549
				COST DIRECTE					35,67499
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**35,67499**

P-30 **PJ43-EW04** u EW04 - Dispensador de sabó líquid per a ús higiènic en cuina, format per cos d'acer inoxidable amb acabat setinat, accionament manual mitjançant palanca o pulsador. Dipòsit de càrrega d'acer o termoplàstic capacitat 500-800 ml, elements de fixació, accessoris de muntatge, inclosos.

Rend.: 1,000 **147,51** €

				Unitats	Preu	Parcial	Import
Mà d'obra							

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,250	/R x	30,67000 =	7,66750	
					Subtotal:		7,66750	7,66750
Materials								
	BJ4Z-EW04	u	EW04 - Dispensador de sabó líquid per a ús higiènic en cuina, format per cos d'acer inoxidable amb acabat setinat, accionament manual mitjançant palanca o pulsador. Dipòsit de càrrega d'acer o termoplàstic capacitat 500-800 ml, elements de fixació, accessoris de muntatge, inclosos.	1,000	x	139,73000 =	139,73000	
					Subtotal:		139,73000	139,73000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %		0,11501
				COST DIRECTE				147,51251
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**147,51251**

P-31 **PJ61-D6GS** u Descalcificador compacte amb comandament per temps, amb pressió mínima de 2 bar, de cabal 2,2 m3/h, de 3/4´´ i muntat sobre bancada **Rend.: 1,000** **1.219,10** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	6,000	/R x	31,70000	=	190,20000	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	6,000	/R x	27,19000	=	163,14000	
						Subtotal:		353,34000	353,34000
Materials									
	BJ60-FFV5	u	Descalcificador compacte amb comandament per temps, amb pressió mínima de 2 bar i màxima de 6 bar, de cabal 2,2 m3/h, de 3/4´´	1,000	x	860,46000	=	860,46000	
						Subtotal:		860,46000	860,46000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %			5,30010
				COST DIRECTE					1.219,10010
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**1.219,10010**

P-32 **PK2C-DQ3S** u Vàlvula de seguretat de funcionament per interrupció, roscada, d'1´´1/2 de diàmetre nominal, 0,2 a 0,5 bar de pressió, muntada entre tubs **Rend.: 1,000** **599,12** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,750	/R x	31,70000	=	23,77500	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,750	/R x	27,23000	=	20,42250	
						Subtotal:		44,19750	44,19750
Materials									
	BK29-0SRD	u	Vàlvula de seguretat de funcionament per interrupció, per a roscar, de diàmetre nominal 1´´1/2, 0,2 a 0,5 bar de pressió	1,000	x	554,26000	=	554,26000	

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
					Subtotal:		554,26000	554,26000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %		0,66296
				COST DIRECTE				599,12046
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**599,12046**

P-33 **PN38-EC2C** u Vàlvula de bola manual amb rosca, de dues peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt, muntada superficialment **Rend.: 1,000** **15,75** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,165	/R x	31,70000	=	5,23050	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,165	/R x	27,23000	=	4,49295	
						Subtotal:		9,72345	9,72345
Materials									
	BN38-0XBL	u	Vàlvula de bola manual amb rosca, de dues peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt	1,000	x	5,88000	=	5,88000	
						Subtotal:		5,88000	5,88000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %			0,14585
				COST DIRECTE					15,74930
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**15,74930**

P-34 **PN38-EC2E** u Vàlvula de bola manual amb rosca, de tres peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt, muntada superficialment **Rend.: 1,000** **34,99** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,165	/R x	31,70000	=	5,23050	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,165	/R x	27,23000	=	4,49295	
						Subtotal:		9,72345	9,72345
Materials									
	BN38-DP06	u	Vàlvula de bola manual amb rosca, de tres peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt	1,000	x	25,12000	=	25,12000	
						Subtotal:		25,12000	25,12000

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ			PREU
			DESPESES AUXILIARS	1,50	%	0,14585
			COST DIRECTE			34,98930
			DESPESES INDIRECTES	0,00	%	0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL			**34,98930**

P-35 **PN81-DP02** u Vàlvula anti-retorn (per a tub de 75 mm de diàmetre nominal), de 10 bar de pressió nominal **Rend.: 1,000** **86,13** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,680	/R x	31,70000	=	21,55600	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,680	/R x	27,23000	=	18,51640	
			Subtotal:					40,07240	40,07240
Materials									
	BN81-DP02	u	Vàlvula anti-retorn (per a tub de 75 mm de diàmetre nominal), de 10 bar de pressió nominal	1,000	x	45,46000	=	45,46000	
			Subtotal:					45,46000	45,46000

DESPESES AUXILIARS	1,50 %	0,60109
COST DIRECTE		86,13349
DESPESES INDIRECTES	0,00 %	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL		**86,13349**

P-36 **PQ90-EH01** u EH01 - Prestatgeria de peu formada per estructura d'alumini anoditzat de 20 micres i prestatges d'alumini amb graelles de polietilè alimentari amb 4 nivells apte per a zones de treball i emmagatzematge, dimensions aproximades de L200-207xF45-60xA170-175 cm. **Rend.: 1,000** **890,36** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
			Subtotal:					4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH01	u	EH01 - Prestatgeria de peu formada per estructura d'alumini anoditzat de 20 micres i prestatges d'alumini amb graelles de polietilè alimentari amb 4 nivells apte per a zones de treball i emmagatzematge, dimensions aproximades de L200-207xF45-60xA170-175 cm.	1,000	x	885,87000	=	885,87000	
			Subtotal:					885,87000	885,87000

DESPESES AUXILIARS	1,50 %	0,06643
COST DIRECTE		890,36493
DESPESES INDIRECTES	0,00 %	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL		**890,36493**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

P-37 **PQ90-EH02** u EH-02 Aixeta amb dutxa de mà dues aigües ambmonocomandament, fabricada en llautó cromat d'alta densitat, amb molls d'acer inoxidable i tub flexible resistent a l'alta temperatura i pressió de l'aigua. Incorpora tubs flexibles per a la seva connexió a la xarxa. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. Aquest element complementa els mobles corresponents als codis MH01 i MH04 d'aquest projecte. **Rend.: 1,000** **414,47** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	0,500	/R x	27,19000	=	13,59500	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
			Subtotal:					45,29500	45,29500
Materials									
	BJ410-EH02	u	EH-02 Aixeta amb dutxa de mà dues aigües ambmonocomandament, fabricada en llautó cromat d'alta densitat, amb molls d'acer inoxidable i tub flexible resistent a l'alta temperatura i pressió de l'aigua. Incorpora tubs flexibles per a la seva connexió a la xarxa. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. Aquest element complementa els mobles corresponents als codis MH01 i MH04 d'aquest projecte.	1,000	x	368,50000	=	368,50000	
			Subtotal:					368,50000	368,50000

DESPESES AUXILIARS	1,50 %	0,67943
COST DIRECTE		414,47443
DESPESES INDIRECTES	0,00 %	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL		**414,47443**

P-38 **PQ90-EH03** u EH03 - Prestatge mural amb barres cilíndriques d'acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions 240 cm de llarg, fondària: 30-40 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. **Rend.: 1,000** **539,84** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
			Subtotal:					4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH03	u	EH03 - Prestatge mural amb barres cilíndriques d'acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions 240 cm de llarg, fondària: 30-40 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.	1,000	x	535,35000	=	535,35000	
			Subtotal:					535,35000	535,35000

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,06643
COST DIRECTE			539,84493
DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL			**539,84493**

P-39 **PQ90-EH04** u EH04 - Prestatge mural superfície llis d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 240 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. **Rend.: 1,000** **400,00** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
			Subtotal:					4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH04	u	EH04 - Prestatge mural superfície llis d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 240 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos.	1,000	x	395,51000	=	395,51000	
			Subtotal:					395,51000	395,51000

DESPESES AUXILIARS	1,50 %	0,06643
COST DIRECTE		400,00493
DESPESES INDIRECTES	0,00 %	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL		**400,00493**

P-40 **PQ90-EH05** u EH05 - Taula de treball central mòbil construïda en acer inoxidable AISI 304 18/10 satinat. Taula de treball central 1,5 mm gruix i de fons 60 cm, sense prestatge inferior per poder introduir altres elements en la part inferior, amb marc de reforç, estructura a la part inferior amb tres travessers, dos laterals i un posterior. Proveïda de xassís amb omegues de reforç longitudinals a la part inferior de l'encimera. Damuntera amb frontal de 50–65 mm i cants arrodonits. Potes quadrades o cilíndriques d'acer inoxidable de 40 × 40 mm amb suports regulables fins a 50 mm. Alçada 85-90 cm. **Rend.: 1,000** **902,08** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
			Subtotal:					4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH05	u	EH05 - Taula de treball central mòbil construïda en acer inoxidable AISI 304 18/10 satinat. Taula de treball central 1,5 mm gruix i de fons 60 cm, sense prestatge inferior per poder introduir altres elements	1,000	x	897,59000	=	897,59000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

en la part inferior, amb marc de reforç, estructura a la part inferior amb tres travessers, dos laterals i un posterior. Proveïda de xassís amb omegues de reforç longitudinals a la part inferior de l'encimera. Damuntera amb frontal de 50–65 mm i cants arrodonits. Potes quadrades o cilíndriques d'acer inoxidable de 40 × 40 mm amb suports regulables fins a 50 mm. Alçada 85-90 cm.

Subtotal:			897,59000	897,59000
DESPESES AUXILIARS	1,50 %			0,06643
COST DIRECTE				902,08493
DESPESES INDIRECTES	0,00 %			0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL				**902,08493**

P-41 **PQ90-EH06** u EH06 - Base oberta d'acer inox. suport per forn, amb damuntera. Compta amb rack amb riels portasafates 1/1 GN , mínim parells de guies per a 6 safates. Les dimensions finals de alçada, llargada i fondària hauran de ser compatibles amb el model de forn mixt seleccionat al codi IH-06, per tal d'assegurar la correcta distribució de les càrregues i evitar danys a la damuntera, haurà de cabre dins d'un espai màxim de 100 cm de llargada i 75 cm de fondària. **Rend.: 1,000** **1.598,25** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
			Subtotal:					4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH06	u	EH06 - Base oberta d'acer inox. suport per forn, amb damuntera. Compta amb rack amb riels portasafates 1/1 GN , mínim parells de guies per a 6 safates. Les dimensions finals de alçada, llargada i fondària hauran de ser compatibles amb el model de forn mixt seleccionat al codi IH-06, per tal d'assegurar la correcta distribució de les càrregues i evitar danys a la damuntera, haurà de cabre dins d'un espai màxim de 100 cm de llargada i 75 cm de fondària.	1,000	x	1.593,76000	=	1.593,76000	
			Subtotal:					1.593,76000	1.593,76000

DESPESES AUXILIARS	1,50 %	0,06643
COST DIRECTE		1.598,25493
DESPESES INDIRECTES	0,00 %	0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL		**1.598,25493**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-42	PQ90-EH07	u	EH07 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L40×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	**Rend.: 1,000**	**1.544,83 €**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
			Subtotal:					4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH07	u	EH07 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L40×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	1,000	x	1.540,34000	=	1.540,34000	
			Subtotal:					1.540,34000	1.540,34000
			DESPESES AUXILIARS	1,50	%				0,06643
			COST DIRECTE						1.544,83493
			DESPESES INDIRECTES	0,00	%				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**1.544,83493**

P-43	PQ90-EH08	u	EH08 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L60×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la	**Rend.: 1,000**	**1.834,48 €**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
			Subtotal:					4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH08	u	EH08 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L60×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	1,000	x	1.829,99000	=	1.829,99000	
			Subtotal:					1.829,99000	1.829,99000
			DESPESES AUXILIARS	1,50	%				0,06643
			COST DIRECTE						1.834,48493
			DESPESES INDIRECTES	0,00	%				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**1.834,48493**

P-44	PQ90-EH09	u	EH09 - Columna d'aigua de posicionament central compatible per acoblar a l'aparell de cuina amb codi IH-09 d'aquest projecte. Construcció íntegra en acer inoxidable de grau alimentari, incorpora tirantet flexible per a la connexió a la xarxa i tots els accessoris necessaris per a la seva instal·lació i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. Les dimensions exactes i la compatibilitat d'aquest element s'han de coordinar amb l'aparell de cuina d'aquest projecte amb codi IH09.	**Rend.: 1,000**	**572,32 €**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	3,000	/R x	31,70000	=	95,10000	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	3,000	/R x	27,23000	=	81,69000	
					Subtotal:			208,49000	208,49000
Materials									
	BQ91-EH09	u	EH09 - Columna d'aigua de posicionament central compatible per acoblar a l'aparell de cuina amb codi IH-09 d'aquest projecte. Construcció íntegra en acer inoxidable de grau alimentari, incorpora tirantet flexible per a la connexió a la xarxa i tots els accessoris necessaris per a la seva instal·lació. Les dimensions exactes i la compatibilitat d'aquest element s'han de coordinar amb l'aparell de cuina d'aquest projecte amb codi IH09.	1,000	x	360,70000	=	360,70000	
					Subtotal:			360,70000	360,70000
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		3,12735
			COST DIRECTE						572,31735
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**572,31735**

P-45 **PQ90-EH10** u EH10 - Prestatge mural tubular d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 180 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos. **Rend.: 1,000** **478,89** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
					Subtotal:			4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH10	u	EH10 - Prestatge mural tubular d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 180 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.	1,000	x	474,40000	=	474,40000	
					Subtotal:			474,40000	474,40000
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,06643
			COST DIRECTE						478,89493
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**478,89493**

P-46 **PQ90-EH11** u EH11 - Prestatgeria d'espècies d'acer inoxidable de 80-100 cm de llarg i 20 cm de fondària, per a 4 recipients GN 1/6. Inclou 4 safates d'espècies GN 1/6. Sistema de cargols i tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos. **Rend.: 1,000** **466,54** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
					Subtotal:			4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH11	u	EH11 - Prestatgeria d'espècies d'acer inoxidable de 80-100 cm de llarg i 20 cm de fondària, per a 4 recipients GN 1/6. Inclou 4 safates d'espècies GN 1/6. Sistema de cargols i tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos.	1,000	x	462,05000	=	462,05000	
					Subtotal:			462,05000	462,05000
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,06643
			COST DIRECTE						466,54493
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**466,54493**

P-47 **PQ90-EH12** u EH12 - Carro de servei fabricat en acer inoxidable AISI 304, compost per tres prestatges plans amb capacitat de càrrega mínima de 75 kg per prestatge. Estructura soldada. Equipat amb quatre rodes giratòries de Ø=125 mm mínim, dues d'elles amb sistema de fre. Dimensions aproximades del conjunt: L88-90xF58-60xA95-102 cm. **Rend.: 1,000** **593,13** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,050	/R x	27,23000	=	1,36150	
	A0F-000D	h	Oficial 1a col·locador	0,100	/R x	30,67000	=	3,06700	
					Subtotal:			4,42850	4,42850
Materials									
	BQ91-EH12	u	EH12 - Carro de servei fabricat en acer inoxidable AISI 304, compost per tres prestatges plans amb capacitat de càrrega mínima de 75 kg per prestatge. Estructura soldada. Equipat amb quatre rodes giratòries de Ø=125 mm mínim, dues d'elles amb sistema de fre. Dimensions aproximades del conjunt: L88-90xF58-60xA95-102 cm.	1,000	x	588,64000	=	588,64000	
					Subtotal:			588,64000	588,64000
			DESPESES AUXILIARS			1,50	%		0,06643
			COST DIRECTE						593,13493
			DESPESES INDIRECTES			0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**593,13493**

P-48 **PQ90-EH13** u EH13 - Armari mural d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 amb quatre portes abatibles, dotat d'un prestatge intermig regulable en alçada i tots les portes amb tancament amb pany i clau aparellada. Dimensions: L180-190×F40×A70 cm. **Rend.: 1,000** **2.443,81** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,500	/R x	31,70000	= 15,85000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,500	/R x	27,23000	= 13,61500	
					Subtotal:		29,46500	29,46500
Materials								
	BQ91-EH13	u	EH13 - Armari mural d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 amb quatre portes abatibles, dotat d'un prestatge intermig regulable en alçada i tots les portes amb tancament amb pany i clau aparellada. Dimensions: L180-190×F40×A70 cm.	1,000	x	2.413,90000	= 2.413,90000	
					Subtotal:		2.413,90000	2.413,90000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%		0,44198
			COST DIRECTE					2.443,80698
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL					**2.443,80698**

P-49 **PQ90-EH14** u EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt industrial codi IH06 d'aquest projecte, destinada a facilitar operacions de neteja adicional a l'equip, formada per mànega flexible, pistola o capçal de dutxa, suport lateral, connexions i accesoris necessaris per al seu correcte muntatge i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. **Rend.: 1,000** **264,39** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	1,500	/R x	27,23000	=	40,84500	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	1,500	/R x	31,70000	=	47,55000	
					Subtotal:			120,09500	120,09500
Materials									
	BQ91-EH14	u	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt industrial codi IH06 d'aquest projecte, destinada a facilitar operacions de neteja adicional a l'equip, formada per mànega flexible, pistola o capçal de dutxa, suport lateral, connexions i accesoris necessaris per al seu correcte muntatge.	1,000	x	142,49000	=	142,49000	
					Subtotal:			142,49000	142,49000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			1,80143
			COST DIRECTE						264,38643
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**264,38643**

P-50 **PQ90-EH15** u EH15 - Exterminador d'insectes elèctric, apte per a instal·lació en paret o suspès, amb sistema d'atracció mitjançant tubs de llum actínica i eliminació per placa adhesiva o reixa elèctrica. Equipat amb 2 tubs amb potència unitària entre 15 i 20 W, alimentació a 230 V, amb tensió de reixa fins a 2.000 V. Construcció en materials metàl·lics. Inclou plaques adhesives reemplaçables. Inclou tots els accesoris per a la seva

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

instal·lació.

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,200	/R x	31,70000	=	6,34000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,200	/R x	27,23000	=	5,44600	
					Subtotal:			11,78600	11,78600
Materials									
	BQ91-EH15	u	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric, apte per a instal·lació en paret o suspès, amb sistema d'atracció mitjançant tubs de llum actínica i eliminació per placa adhesiva o reixa elèctrica. Equipat amb 2 tubs amb potència unitària entre 15 i 20 W, alimentació a 230 V, amb tensió de reixa fins a 2.000 V. Construcció en materials metàl·lics. Inclou plaques adhesives reemplaçables. Inclou tots els accesoris per a la seva instal·lació.	1,000	x	186,91000	=	186,91000	
					Subtotal:			186,91000	186,91000
			DESPESES AUXILIARS		1,50	%			0,17679
			COST DIRECTE						198,87279
			DESPESES INDIRECTES		0,00	%			0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**198,87279**

P-51 **PQ90-EM10** u EM10 - Joc de cubetes gastronorm per a forn i ús en cuina professional, format per tres cubetes GN 1/1-65 i tres cubetes perforades GN 1/1-100, incloent tapes ajustades per a les cubetes. Aquestes mesures han de ser confirmades amb el model de forn seleccionat al codi IH-06 d'aquest projecte. Fabricades amb material apte per a ús alimentari, resistent a la temperatura, a la manipulació intensiva i als processos habituals de neteja i rentat industrial. **Rend.: 1,000** **98,31** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,500	/R x	27,23000	=	13,61500	
					Subtotal:			13,61500	13,61500
Materials									
	BQ91-EM10	u	EM10 - Joc de cubetes gastronorm per a forn i ús en cuina professional, format per tres cubetes GN 1/1-65 i tres cubetes perforades GN 1/1-100, incloent tapes ajustades per a les cubetes. Aquestes mesures han de ser confirmades amb el model de forn seleccionat al codi IH-06 d'aquest projecte. Fabricades amb material apte per a ús alimentari, resistent a la temperatura, a la manipulació intensiva i als processos habituals de neteja i rentat industrial.	1,000	x	84,49000	=	84,49000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

			Subtotal:	84,49000
			DESPESES AUXILIARS 1,50 %	0,20423
			COST DIRECTE	98,30923
			DESPESES INDIRECTES 0,00 %	0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL	**98,30923**

P-52 **PQ90-EW01** u EW01 - Rentamans suspès mural d'acer inoxidable per a ús sanitari, amb accionament no manual mitjançant polsador de genoll, amb griferia giratoria integrada. Mesclador per a aigua freda i calenta, plastró posterior de protecció i perfil salvaaigües, de dimensions aproximades L35-40 x F30-40 cm, incloent els accessoris propis del conjunt i els elements necessaris per al seu correcte muntatge. **Rend.: 1,000** **447,40** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	1,500	/R x	27,23000	=	40,84500	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	1,500	/R x	31,70000	=	47,55000	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
			Subtotal:					120,09500	120,09500
Materials									
	BQ91-EW01	u	EW01 - Rentamans suspès mural d'acer inoxidable per a ús sanitari, amb accionament no manual mitjançant polsador de genoll, amb griferia giratoria integrada. Mesclador per a aigua freda i calenta, plastró posterior de protecció i perfil salvaaigües, de dimensions aproximades L35-40 x F30-40 cm, incloent els accessoris propis del conjunt i els elements necessaris per al seu correcte muntatge.	1,000	x	325,50000	=	325,50000	
			Subtotal:					325,50000	325,50000
			DESPESES AUXILIARS 1,50 %						1,80143
			COST DIRECTE						447,39643
			DESPESES INDIRECTES 0,00 %						0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**447,39643**

P-53 **PQ90-EW02** u EW02 - Armari de peu per productes de neteja amb 1 porta i tres prestatges a la part dreta, tancament amb clau. Potes redones metàl·liques i suport d'anivellament. Construït en acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions màximes: L60 × A190 cm. **Rend.: 1,000** **1.399,00** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,200	/R x	31,70000	=	6,34000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,200	/R x	27,23000	=	5,44600	
			Subtotal:					11,78600	11,78600
Materials									

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

	BQ90-EW02	u	EW02 - Armari de peu per productes de neteja amb 1 porta i tres prestatges a la part dreta, tancament amb clau. Potes redones metàl·liques i suport d'anivellament. Construït en acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions màximes: L60 × A190 cm.	1,000	x	1.387,04000	=	1.387,04000	
						Subtotal:		1.387,04000	1.387,04000
						DESPESES AUXILIARS 1,50 %			0,17679
						COST DIRECTE			1.399,00279
						DESPESES INDIRECTES 0,00 %			0,00000
						COST EXECUCIÓ MATERIAL			**1.399,00279**

P-54 **PQ90-IB01** u IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips.
La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball.
Dimensions exteriors aproximades del conjunt per assegurar l'ergonomia de l'espai, compreses entre una amplada de 85 cm, una fondària de 85 cm i una alçada màxima de 205 cm. **Rend.: 1,000** **7.894,48** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	2,000	/R x	27,23000	=	54,46000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	2,000	/R x	31,70000	=	63,40000	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	1,000	/R x	27,19000	=	27,19000	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
			Subtotal:					176,75000	176,75000
Materials									
	BQ91-IB01	u	IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips. La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball. Dimensions exteriors aproximades del conjunt per assegurar l'ergonomia de l'espai, compreses entre una amplada de 85 cm, una fondària de 85 cm i una	1,000	x	7.715,08000	=	7.715,08000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ			PREU
			alçada màxima de 205 cm.			
				Subtotal:	7.715,08000	7.715,08000
				DESPESES AUXILIARS 1,50 %		2,65125
				COST DIRECTE		7.894,48125
				DESPESES INDIRECTES 0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL		**7.894,48125**
P-55	**PQ90-IB02**	u	IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat.	**Rend.: 1,000**	**3.510,06**	**€**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,500	/R x	31,70000	=	15,85000	
			Subtotal:					15,85000	15,85000
Materials									
	BQ81-IB02	u	IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat.	1,000	x	3.493,97000	=	3.493,97000	
			Subtotal:					3.493,97000	3.493,97000
			DESPESES AUXILIARS 1,50 %						0,23775
			COST DIRECTE						3.510,05775
			DESPESES INDIRECTES 0,00 %						0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**3.510,05775**

P-56	**PQ90-IH01**	u	IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 ºC i -22 ºC. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclós. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	**Rend.: 1,000**	**5.061,92**	**€**

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	4,000	/R x	27,23000	=	108,92000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	4,000	/R x	31,70000	=	126,80000	
			Subtotal:					267,42000	267,42000
Materials									
	BQ91-IH01	u	IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 ºC i -22 ºC. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclós. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	1,000	x	4.790,49000	=	4.790,49000	
			Subtotal:					4.790,49000	4.790,49000
			DESPESES AUXILIARS 1,50 %						4,01130
			COST DIRECTE						5.061,92130
			DESPESES INDIRECTES 0,00 %						0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**5.061,92130**

P-57	**PQ90-IH02**	u	IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +10 ºC. Potència mínima 251 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiorso m dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Aquests elements estaran inclosos en aquesta partida. Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.	**Rend.: 1,000**	**4.190,91**	**€**

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm per cada armari; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	4,000	/R x	31,70000	=	126,80000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	4,000	/R x	27,23000	=	108,92000	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
			Subtotal:					267,42000	267,42000
Materials									
	BQ91-H6YD	u	IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 650 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +10 ºC. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L78 × F95 cm per cada armari; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	1,000	x	3.919,48000	=	3.919,48000	
			Subtotal:					3.919,48000	3.919,48000
			DESPESES AUXILIARS	1,50	%				4,01130
			COST DIRECTE						4.190,91130
			DESPESES INDIRECTES	0,00	%				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**4.190,91130**

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

P-58 **PQ90-IH03** u IH03 - Taula refrigerada de conservació amb motor incorporat, fabricada en acer inoxidable, acabat satinat, sense damuntera. Configurada amb dues portes frontals abatibles amb tirador integrat, amb sistema de tancament automàtic. Interior amb unions arrodonides per facilitar la neteja, equipat amb prestatges o guies per a recipients, incloent graelles. Inclou desguàs interior i reixeta de ventilació accessible.
Equip amb compressor incorporat i sistema de refrigeració amb circulació d'aire forçat, desescarxament i evaporació automàtica, i control electrònic de temperatura. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +8 ºC. Potència mínim 250 w, alimentació a 230 V.
Capacitat compresa245-250 L.
Aquesta taula refrigerada sense damuntera es complementa amb el mobiliari a mida de codi MH01 d'aquest projecte, que compta amb una superfície de treball contínua.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L153 × F60 x A85 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Rend.: 1,000 **2.703,38** **€**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	4,000	/R x	27,23000	=	108,92000	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	4,000	/R x	31,70000	=	126,80000	
			Subtotal:					267,42000	267,42000
Materials									
	BQ91-IH03	u	IH03 - Taula refrigerada de conservació amb motor incorporat, fabricada en acer inoxidable, acabat satinat, sense damuntera. Configurada amb dues portes frontals abatibles amb tirador integrat, amb sistema de tancament automàtic. Interior amb unions arrodonides per facilitar la neteja, equipat amb prestatges o guies per a recipients, incloent graelles. Inclou desguàs interior i reixeta de ventilació accessible. Equip amb compressor incorporat i sistema de refrigeració amb circulació d'aire forçat, desescarxament i evaporació automàtica, i control electrònic de temperatura. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +8 ºC. Potència mínim 250 w, alimentació a 230 V. Capacitat compresa245-250 L. Aquesta taula refrigerada sense damuntera es complementa amb el mobiliari a mida de codi MH01 d'aquest projecte, que compta amb una superfície de treball contínua. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així	1,000	x	2.431,95000	=	2.431,95000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de L153 × F60 x A85 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Subtotal:		2.431,95000	2.431,95000
DESPESES AUXILIARS	1,50 %		4,01130
COST DIRECTE			2.703,38130
DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL			**2.703,38130**

P-59 **PQ90-IH04** u IH04 - Talladora d'embotits elèctrica, construïda amb aliatge d'alumini amb acabat superficial tractat. Equip dotat de ganiveta circular amb diàmetre aproximat de 25 cm, amb regulació de gruix de tall entre 0 i 15 mm. Alimentació a 230 V. Incorpora sistema d'afilat integrat, protecció de ganiveta i sistema de seguretat amb doble polsador de baixa tensió. **Rend.: 1,000** **961,91** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	1,000	/R x	27,23000	=	27,23000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
			Subtotal:					58,93000	58,93000
Materials									
	BQ91-IH04	u	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica, construïda amb aliatge d'alumini amb acabat superficial tractat. Equip dotat de ganiveta circular amb diàmetre aproximat de 25 cm, amb regulació de gruix de tall entre 0 i 15 mm. Alimentació a 230 V. Incorpora sistema d'afilat integrat, protecció de ganiveta i sistema de seguretat amb doble polsador de baixa tensió.	1,000	x	902,10000	=	902,10000	
			Subtotal:					902,10000	902,10000
			DESPESES AUXILIARS		1,50 %				0,88395
			COST DIRECTE						961,91395
			DESPESES INDIRECTES		0,00 %				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**961,91395**

P-60 **PQ90-IH05** u IH05 - Triturador elèctric professional combinat amb batedor de varetes, amb bloc motor de velocitat variable, alimentació a 230 V. Equip dotat de braç triturador d'acer inoxidable extraïble, apte per a recipients fins a 30 litres, amb sistema de protecció anti esquitxades i ganiveta d'acer temperat.
Inclou braç batedor de varetes d'acer inoxidable, desmuntable. Sistema amb elements desmuntables per a neteja. Velocitat de treball variable amb rang aproximat entre 1500 i 12000 rpm. **Rend.: 1,000** **755,69** €

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	3,000	/R x	31,70000	=	95,10000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	3,000	/R x	27,23000	=	81,69000	
			Subtotal:					176,79000	176,79000
Materials									
	BQ91-IH05	u	IH05 - Triturador elèctric professional combinat amb batedor de varetes, amb bloc motor de velocitat variable, alimentació a 230 V. Equip dotat de braç triturador d'acer inoxidable extraïble, apte per a recipients fins a 30 litres, amb sistema de protecció anti esquitxades i ganiveta d'acer temperat. Inclou braç batedor de varetes d'acer inoxidable, desmuntable. Sistema amb elements desmuntables per a neteja. Velocitat de treball variable amb rang aproximat entre 1500 i 12000 rpm.	1,000	x	576,25000	=	576,25000	
			Subtotal:					576,25000	576,25000
			DESPESES AUXILIARS		1,50 %				2,65185
			COST DIRECTE						755,69185
			DESPESES INDIRECTES		0,00 %				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**755,69185**

P-61 **PQ90-IH06** u IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits.
Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW.
Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable.
Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta.
Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell es complementa amb la base oberta de suport per a forn, codi EH06, i amb els accessoris corresponents als codis següents: EH14, dutxa lateral externa, i EM10, joc de cubetes GN 1/1 amb tapa, d'aquest projecte. **Rend.: 1,000** **13.082,25** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	6,000	/R x	31,70000	=	190,20000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	1,000	/R x	27,19000	=	27,19000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	6,000	/R x	27,23000	=	163,38000	
					Subtotal:			412,47000	412,47000
Materials									
	BQ91-IH06	u	IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits. Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW. Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable. Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta. Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell es complementa amb la base oberta de suport per a forn, codi EH06, i amb els accessoris corresponents als codis següents: EH14, dutxa lateral externa, i EM10, joc de cubetes GN 1/1 amb tapa, d'aquest projecte.	1,000	x	12.663,5900	=	12.663,59000	
					Subtotal:			12.663,59000	12.663,59000
					DESPESES AUXILIARS	1,50	%		6,18705
					COST DIRECTE				13.082,24705
					DESPESES INDIRECTES	0,00	%		0,00000
					COST EXECUCIÓ MATERIAL				**13.082,24705**

P-62 **PQ90-IH07** u IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclós. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les

Rend.: 1,000 **3.840,00** €

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
			mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).						
				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	2,000	/R x	31,70000	=	63,40000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	2,000	/R x	27,23000	=	54,46000	
					Subtotal:			117,86000	117,86000
Materials									
	BQ91-IH07	u	IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclós. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	1,000	x	3.720,37000	=	3.720,37000	
					Subtotal:			3.720,37000	3.720,37000
					DESPESES AUXILIARS	1,50	%		1,76790
					COST DIRECTE				3.839,99790
					DESPESES INDIRECTES	0,00	%		0,00000
					COST EXECUCIÓ MATERIAL				**3.839,99790**

P-63 **PQ90-IH08** u IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les

Rend.: 1,000 **3.331,66** €

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

xarxes requerides segons mòdel.
Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	1,000	/R x	27,23000	=	27,23000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
			Subtotal:					58,93000	58,93000
Materials									
	BQ91-IH08	u	IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	1,000	x	3.271,85000	=	3.271,85000	
			Subtotal:					3.271,85000	3.271,85000
			DESPESES AUXILIARS	1,50	%				0,88395
			COST DIRECTE						3.331,66395
			DESPESES INDIRECTES	0,00	%				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**3.331,66395**

P-64 **PQ90-IH09** u IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest project. **Rend.: 1,000** **4.952,60** €

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons mòdel.
Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada.

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	1,500	/R x	27,23000	=	40,84500	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	1,500	/R x	31,70000	=	47,55000	
			Subtotal:					88,39500	88,39500
Materials									
	BQ91-IH09	u	IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest project. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons mòdel. Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada.	1,000	x	4.862,88000	=	4.862,88000	
			Subtotal:					4.862,88000	4.862,88000
			DESPESES AUXILIARS	1,50	%				1,32593
			COST DIRECTE						4.952,60093
			DESPESES INDIRECTES	0,00	%				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**4.952,60093**

P-65 **PQ90-IH10** u IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x 100 mm.
-Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m³/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III **Rend.: 1,000** **27.069,85** €

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7´´ TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500.
Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament).
-Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m³/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre.
Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa.
Aqueste conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	8,000	/R x	27,23000	=	217,84000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	8,000	/R x	31,70000	=	253,60000	
					Subtotal:			471,44000	471,44000
Materials									
	BQ91-IH10	u	IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x	1,000	x	26.591,3400	=	26.591,34000	

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

100 mm.
-Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m³/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7´´ TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500.
Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament).
-Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m³/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre.
Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado.
S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa.
Aqueste conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.

		Subtotal:			26.591,34000	26.591,34000
	DESPESES AUXILIARS		1,50	%		7,07160
	COST DIRECTE					27.069,85160
	DESPESES INDIRECTES		0,00	%		0,00000
	COST EXECUCIÓ MATERIAL					**27.069,85160**

P-66	**PQ90-IH11**	u	IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aïllament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament.	**Rend.: 1,000**	**3.340,54**	€

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 ºC i interruptor ON/OFF lluminós. Equip amb portes abatibles aïllades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a gralles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre aproximat 15 cm, dues d'elles amb fre, i nansa posterior per al desplaçament. Connexió elèctrica mitjançant cable flexible.
Aquest aparell estarà destinat a un espai màxim de L70 × F83; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	2,000	/R x	31,70000	=	63,40000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	2,000	/R x	27,23000	=	54,46000	
			Subtotal:					117,86000	117,86000
Materials									
	BQ90-IH11	u	IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aïllament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament. Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 ºC i interruptor ON/OFF lluminós. Equip amb portes abatibles aïllades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a gralles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre aproximat 15 cm, dues d'elles amb fre, i nansa posterior per al desplaçament. Connexió elèctrica mitjançant cable flexible. Aquest aparell estarà destinat a un espai màxim de L70 × F83; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.	1,000	x	3.220,91000	=	3.220,91000	
			Subtotal:					3.220,91000	3.220,91000
			DESPESES AUXILIARS	1,50	%				1,76790
			COST DIRECTE						3.340,53790
			DESPESES INDIRECTES	0,00	%				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**3.340,53790**

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

P-67 **PQ90-IH12** u IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic, fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W.
Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.
Aquest aparell estarà destinat a un espai de dimensions máximes de L70 × F75 cm; les dimensions exteriors del model seleccionat sense comptar la nansa d'elevación de la capota hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai.
Per a la correcta implantació i compatibilitat de les mesures, es tindran en compte tots els mobles de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12).

Rend.: 1,000 **12.454,18** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	2,000	/R x	31,70000	=	63,40000	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	1,000	/R x	27,19000	=	27,19000	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	2,000	/R x	27,23000	=	54,46000	
			Subtotal:					176,75000	176,75000
Materials									
	BQ91-IH12	u	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic com pot ser dispositiu estalvi energètic o recuperator d'energia + condensador de bafs. Fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W. Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de dimensions máximes amb una ocupació en planta de L70 × F78 cm; les dimensions del model seleccionat sense comptar la nansa d'elevación de la capota hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Per a la correcta implantació i compatibilitat de les mesures, es tindran en compte tots els mobles de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12).	1,000	x	12.274,7800	=	12.274,78000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ			PREU
			Subtotal:		12.274,78000	12.274,78000
			DESPESES AUXILIARS	1,50 %		2,65125
			COST DIRECTE			12.454,18125
			DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL			**12.454,18125**

P-68 **PQ90-MH01** u MH01 - Moble baix mural amb pica integrada, fabricat en acer inoxidable 18/10 AISI 304 acabat satinat, xapa inox de gruix 2 mm. Moble equipat amb pica a l'extreme dreta amb dues sines de dimensions 45x45x25 cm i punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà (codi EH-02 d'aquest projecte), damuntera amb cantonada dreta arrodonida. Sota linia de treball bloc a l'extreme dreta de 100 cm tancat amb dues portes corredisses i al espai inferior esquerra obert (sense prestatge) per col·locar-hi taula refrigerada de L150 cm (codi IH03 d'aquest projecte). Incorporació de peto sanitari posterior longitud 253 cm i esquerra 60 cm amb alçada de 15 cm. Alçada del moble de 85 cm, amb potes regulables d'acer inoxidable, amb possibilitat d'arribar fins a 90 cm. Per assegurar la compatibilitat dels mobles de tot el bloc de la zona de preparació, s'hará de coordinar els següents codis: EH02, IH03, EW01 d'aqueste projecte. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. Inclou la connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. **Rend.: 1,000** **4.897,77** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,500	/R x	31,70000	=	15,85000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,500	/R x	27,23000	=	13,61500	
			Subtotal:					61,16500	61,16500
Materials									
	BQ91-MH01	u	MH01 - Moble baix mural amb pica integrada, fabricat en acer inoxidable 18/10 AISI 304 acabat satinat, xapa inox de gruix 2 mm. Moble equipat amb pica a l'extreme dreta amb dues sines de dimensions 45x45x25 cm i punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà (codi EH-02 d'aquest projecte), damuntera amb cantonada dreta arrodonida. Sota linia de treball bloc a l'extreme dreta de 100 cm tancat amb dues portes corredisses i al espai inferior esquerra obert (sense prestatge) per col·locar-hi taula refrigerada de L150 cm (codi IH03 d'aquest projecte). Incorporació de peto sanitari posterior longitud 253 cm i esquerra 60 cm amb alçada de 15 cm. Alçada del moble de 85 cm, amb potes regulables d'acer inoxidable, amb possibilitat d'arribar fins a 90 cm. Per assegurar la compatibilitat dels mobles de tot el bloc de la zona de preparació, s'hará de coordinar els següents codis: EH02, IH03, EW01 d'aqueste	1,000	x	4.053,84000	=	4.053,84000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ						PREU
			projecte. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.						
			Subtotal:					4.053,84000	4.053,84000
Altres									
	%AUX001	%	INCREMENT DESPESES GENERALS I BENEFICI INDUSTRIAL	19,000	% s	4.115,00500	=	781,85095	
			Subtotal:					781,85095	781,85095
			DESPESES AUXILIARS	1,50 %					0,91748
			COST DIRECTE						4.897,77343
			DESPESES INDIRECTES	0,00 %					0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**4.897,77343**

P-69 **PQ90-MH02** u MH02 - Moble tipus monobloc construït en acer inoxidable AISI 304 sobre 2 mm setinat. Taula geometria en forma de "L", composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 × F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 × F75 cm. La taula compta amb patri sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. A la part de més fondària de la taula disposa d'un plastró posterior, que serà de similar model que la resta del bloc seleccionat per a la línia de cocció (EH07, EH08, IH07, IH08, IH09), moble apte per a unió lateral amb junta hermètica. Estructura totalment d'acer inoxidable, amb dues portes corredisses, perímetre tancat, amb prestatge intermedi, proveït de xassís amb omegues de reforç en acer inoxidable. Potes quadrades o rodones d'acer inoxidable de 40 × 40 mm i d'alçada equivalent a les dels mòduls de línia de cocció, amb suports regulables fins a 50 mm pot créixer de 85 cm a 90 cm l'alçada del moble. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. **Rend.: 1,000** **3.584,69** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,500	/R x	31,70000	=	15,85000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,500	/R x	27,23000	=	13,61500	
			Subtotal:					29,46500	29,46500
Materials									
	BQ91-MH02	u	MH02 - Moble tipus monobloc construït en acer inoxidable AISI 304 sobre 2 mm setinat. Taula geometria en forma de "L", composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 × F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 × F75 cm. La taula compta amb patri sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. A la part de més fondària de la taula disposa d'un plastró posterior, que serà de similar model que la resta del bloc seleccionat per a la línia de cocció (EH07, EH08, IH07, IH08, IH09), moble apte per a unió lateral amb junta hermètica. Estructura totalment d'acer inoxidable, amb dues portes corredisses, perímetre tancat, amb prestatge intermedi, proveït de xassís	1,000	x	2.982,51000	=	2.982,51000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
			amb omegues de reforç en acer inoxidable. Potes quadrades o rodones d'acer inoxidable de 40 × 40 mm i d'alçada equivalent a les dels mòduls de línia de cocció, amb suports regulables fins a 50 mm pot créixer de 85 cm a 90 cm l'alçada del moble. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.					
					Subtotal:		2.982,51000	2.982,51000
Altres								
	%AUX001	%	INCREMENT DESPESES GENERALS I BENEFICI INDUSTRIAL	19,000	% s 3.011,97500	=	572,27525	
					Subtotal:		572,27525	572,27525
					DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,44198
					COST DIRECTE			3.584,69223
					DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
					COST EXECUCIÓ MATERIAL			**3.584,69223**

P-70 PQ90-MH03 u MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 gruix 1.5 mm, amb acabat polit i film de protecció per retirar. Dimensions: L300xA125 cm. Aquest protector haurà de cobrir la paret de tota la línia de cocció situada darrere dels mobles EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 i de part del MH02. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. **Rend.: 1,000** **1.435,73** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,500	/R x	27,23000	=	13,61500	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,500	/R x	31,70000	=	15,85000	
						Subtotal:		29,46500	29,46500
Materials									
	BQ91-MH03	u	MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 gruix 1.5 mm, amb acabat polit i film de protecció per retirar. Dimensions: L300xA125 cm. Aquest protector haurà de cobrir la paret de tota la línia de cocció situada darrere dels mobles EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 i de part del MH02. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	1,000	x	1.176,66000	=	1.176,66000	
						Subtotal:		1.176,66000	1.176,66000
Altres									
	%AUX001	%	INCREMENT DESPESES GENERALS I BENEFICI INDUSTRIAL	19,000	% s	1.206,12500	=	229,16375	
						Subtotal:		229,16375	229,16375

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ			PREU
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %	0,44198
				COST DIRECTE		1.435,73073
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %	0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL		**1.435,73073**

P-71 PQ90-MH04 u MH04 - Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb amb una sina ubicada a l'extreme esquerre de dimensions L60xF45xA30 cm. Fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb damuntera de treball en xapa inoxidable de gruix mínim 1,5 mm. Incorporació de petril sanitari de L140xA30 cm i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà amb codi EH-02 d'aquest projecte, superficie amb perfil salva-aigües en tot el seu perímetre.
Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aproximadament L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12). Potes regulables pot creixer 5 cm. Dimensions del conjunt: longitud 140 cm, fondària 75 cm i alçada 85 amb potes regulables.
Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. Inclou la connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. **Rend.: 1,000** **3.574,54** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	3,000	/R x	31,70000	=	95,10000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	3,000	/R x	27,23000	=	81,69000	
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
						Subtotal:		208,49000	208,49000
Materials									
	BQ91-MH04	u	MH04 - Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb amb una sina ubicada a l'extreme esquerre de dimensions L60xF45xA30 cm. Fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb damuntera de treball en xapa inoxidable de gruix mínim 1,5 mm. Incorporació de petril sanitari de L140xA30 cm i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà amb codi EH-02 d'aquest projecte, superficie amb perfil salva-aigües en tot el seu perímetre. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aproximadament L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12). Potes regulables pot creixer 5 cm. Dimensions del conjunt: longitud 140 cm, fondària 75 cm i alçada 85 amb potes regulables.	1,000	x	2.792,70000	=	2.792,70000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ				PREU
			Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.				
					Subtotal:	2.792,70000	2.792,70000
Altres							
	%AUX001	%	INCREMENT DESPESES GENERALS I BENEFICI INDUSTRIAL	19,000 % s	3.001,19000 =	570,22610	
					Subtotal:	570,22610	570,22610
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %		3,12735
				COST DIRECTE			3.574,54345
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL			**3.574,54345**

P-72 **PQ90-MH05** u MH05 - Taula de sortida per a rentavaixelles posició dreta amb encaix per rentavaixelles, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb superfície de treball en xapa d'espessor mínim 1,5 mm, dotades de dues guies per cistelles dimensions L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12) i prestatge inferior. Incorporació de petril sanitari posterior amb alçada de 30 cm. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades i potes regulables, xassis compost de passamà i omegues totalment en acer. Dimensions: llargada 80 cm, fondària 75 cm i alçada 85-90 cm.
Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.

Rend.: 1,000 **2.061,85** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,500	/R x	27,23000	=	13,61500	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,500	/R x	31,70000	=	15,85000	
						Subtotal:		29,46500	29,46500
Materials									
	BQ91-MH05	u	MH05 - Taula de sortida per a rentavaixelles posició dreta amb encaix per rentavaixelles, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb superfície de treball en xapa d'espessor mínim 1,5 mm, dotades de dues guies per cistelles dimensions L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12) i prestatge inferior. Incorporació de petril sanitari posterior amb alçada de 30 cm. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades i potes regulables, xassis	1,000	x	1.702,81000	=	1.702,81000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ				PREU
			compost de passamà i omegues totalment en acer. Dimensions: llargada 80 cm, fondària 75 cm i alçada 85-90 cm. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.				
					Subtotal:	1.702,81000	1.702,81000
Altres							
	%AUX001	%	INCREMENT DESPESES GENERALS I BENEFICI INDUSTRIAL	19,000 % s	1.732,27500 =	329,13225	
					Subtotal:	329,13225	329,13225
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,44198
				COST DIRECTE			2.061,84923
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL			**2.061,84923**

P-73 **PQ90-1XH10** u XH10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana de cuina industrial, amb agent extintor basat en compostos de carbonat potàssic, amb un o dos dipòsits d'acer de 12 Litres segons càlcul normatiu, pressuritzats i amb certificació CE. -Sistema compost per xarxa de distribució d'agent extintor mitjançant canonada d'acer inoxidable amb unions per pressió, amb difusors dimensionats segons actuació sobre 1r, 2n o 3r nivell de seguretat (conductes, plènum i aparells de cocció). -Activació automàtica mitjançant sistema de detecció amb canonada de polímer calibrada a temperatura, amb vàlvula d'accionament pneumàtic, i activació manual mitjançant polsador. Equip dotat de manòmetre, dispositiu tensor i sistema de control amb pressòstat per a maniobra de tall de gas o integració amb sistema de seguretat. -Inclou armari tècnic en acer inoxidable per a allotjament de les bombones, amb accés per a manteniment. Sistema amb certificació d'instal·lació segons normativa vigent, amb requisit de manteniment periòdic per empresa autoritzada. Instal·lació amb ubicació dels dipòsits a una distància màxima aproximada d'1,5 m de la campana. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa així com connexió i ajust. Aquest conjunt es complementa amb el codi IH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.

Rend.: 1,000 **3.501,47** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	8,000	/R x	27,23000	=	217,84000	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	8,000	/R x	31,70000	=	253,60000	
						Subtotal:		471,44000	471,44000

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
Materials								
	BQ91-IX10	u	XH10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana de cuina industrial, amb agent extintor basat en compostos de carbonat potàssic, amb un o dos dipòsits d'acer de 12 Litres segons càlcul normatiu, pressuritzats i amb certificació CE. -Sistema compost per xarxa de distribució d'agent extintor mitjançant canonada d'acer inoxidable amb unions per pressió, amb difusors dimensionats segons actuació sobre 1r, 2n o 3r nivell de seguretat (conductes, plènum i aparells de cocció). -Activació automàtica mitjançant sistema de detecció amb canonada de polímer calibrada a temperatura, amb vàlvula d'accionament pneumàtic, i activació manual mitjançant polsador. Equip dotat de manòmetre, dispositiu tensor i sistema de control amb pressòstat per a maniobra de tall de gas o integració amb sistema de seguretat. -Inclou armari tècnic en acer inoxidable per a allotjament de les bombones, amb accés per a manteniment. Sistema amb certificació d'instal·lació segons normativa vigent, amb requisit de manteniment periòdic per empresa autoritzada. Instal·lació amb ubicació dels dipòsits a una distància màxima aproximada d'1,5 m de la campana. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa així com connexió i ajust. Aquest conjunt es complementa amb el codi IH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana.	1,000	x	3.022,96000	=	3.022,96000
						Subtotal:		3.022,96000	3.022,96000
				DESPESES AUXILIARS	1,50	%			7,07160
				COST DIRECTE					3.501,47160
				DESPESES INDIRECTES	0,00	%			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**3.501,47160**

P-74 **PQ91-MB01** u MB01 - Armari de paret de melamina hidròfuga resistent a esquitxades amb 1 prestatge intermig a l'interior del moble. Prestatge exterior situat sota el moble. Moble tancat amb dues portes corredisses. Tiradors metàl·liques cromats. Dimensions: L111×F35×A70 cm. Cargols i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. **Rend.: 1,000** **990,26** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,200	/R x	27,23000	=	5,44600	
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,200	/R x	31,70000	=	6,34000	
					Subtotal:			11,78600	11,78600
Materials									
	BQ90-MB01	u	MB01 - Armari de paret de melamina hidròfuga resistent a esquitxades amb 1 prestatge intermig a l'interior del moble. Prestatge exterior situat sota el moble. Moble tancat amb dues portes corredisses. Tiradors metàl·liques cromats. Dimensions:	1,000	x	820,22000	=	820,22000	

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
			L111×F35×A70 cm. Cargols i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.					
					Subtotal:		820,22000	820,22000
Altres								
	%AUX001	%	INCREMENT DESPESES GENERALS I BENEFICI INDUSTRIAL	19,000	% s	832,00600	= 158,08114	
					Subtotal:		158,08114	158,08114
				DESPESES AUXILIARS	1,50	%		0,17679
				COST DIRECTE				990,26393
				DESPESES INDIRECTES	0,00	%		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**990,26393**

P-75 **PQ91-MB02** u MB02 - Moble de suport per a safareig de dimensions aproximades 39x60 cm, fabricat amb tauler de melamina hidròfuga o material equivalent apte per a ambients humits, incloent estructura portant, laterals, prestatges o reforços interiors, cantells protegits i elements necessaris per garantir l'estabilitat i la durabilitat del conjunt. Posterior oberta per facilitar les connexions d'aigua i desguàs.
S'inclou el muntatge del moble, col·locació en la posició prevista, anivellació, fixació a parament adaptació per al pas de canonades d'aigua i desguàs, segellats, ajustos i remats per a la correcta col·locació del safareig de porcellana (codi EB-01)
Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. **Rend.: 1,000** **501,16** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000R	h	Oficial 1a muntador	0,200	/R x	31,70000	=	6,34000	
	A01-FEPH	h	Ajudant muntador	0,200	/R x	27,23000	=	5,44600	
					Subtotal:			11,78600	11,78600
Materials									
	BQ90-MB02	u	MB02 - Moble de suport per a safareig de dimensions aproximades 39x60 cm, fabricat amb tauler de melamina hidròfuga o material equivalent apte per a ambients humits, incloent estructura portant, laterals, prestatges o reforços interiors, cantells protegits i elements necessaris per garantir l'estabilitat i la durabilitat del conjunt. Posterior oberta per facilitar les connexions d'aigua i desguàs. S'inclou el muntatge del moble, col·locació en la posició prevista, anivellació, fixació a parament adaptació per al pas de canonades d'aigua i desguàs, segellats, ajustos i remats per a la correcta col·locació del safareig de porcellana (codi EB-01) Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	1,000	x	409,21000	=	409,21000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
					Subtotal:		409,21000	409,21000
Altres								
	%AUX001	%	INCREMENT DESPESES GENERALS I BENEFICI INDUSTRIAL	19,000 % s	420,99600 =		79,98924	
					Subtotal:		79,98924	79,98924
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %			0,17679
				COST DIRECTE				501,16203
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**501,16203**

P-76 **PQUM-EM02** u EM02 - Carro per a roba humida amb cuba de polietilè, amb capacitat aproximat al voltant de 400-440 litres. Estructura metàl·lica en acer inoxidable o ferro cromat amb tractament superficial. Dotat amb quatre rodes, dues fitxes i dues giratòries, per a la seva mobilitat. Pot estar equipat amb sistema de buidatge mitjançant aixeta inferior. **Rend.: 1,000** **922,14** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	
					Subtotal:			2,72300	2,72300
Materials									
	BQUI-EM02	u	EM02 - Carro per a roba humida amb cuba de polietilè, amb capacitat aproximat al voltant de 400-440 litres. Estructura metàl·lica en acer inoxidable o ferro cromat amb tractament superficial. Dotat amb quatre rodes, dues fitxes i dues giratòries, per a la seva mobilitat. Pot estar equipat amb sistema de buidatge mitjançant aixeta inferior.	1,000	x	919,38000	=	919,38000	
					Subtotal:			919,38000	919,38000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %			0,04085
				COST DIRECTE					922,14385
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**922,14385**

P-77 **PQUM-EM03** u EM03 - Carro per a roba seca amb estructura tubular metàl·lica amb tractament superficial anticorrosiu tipus epoxi o cromat, amb bossa tèxtil de lona o nylon amb capacitat aproximada de 340-378 litres. Estructura plegable. Equipat amb quatre rodes giratòries per a la seva mobilitat. Dimensions aproximades del conjunt: L90-100xF62-63xA108-110 cm. **Rend.: 1,000** **495,93** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ					PREU
					Subtotal:		2,72300	2,72300
Materials								
	BQUI-EM03	u	EM03 - Carro per a roba seca amb estructura tubular metàl·lica amb tractament superficial anticorrosiu tipus epoxi o cromat, amb bossa tèxtil de lona o nylon amb capacitat aproximada de 340-378 litres. Estructura plegable. Equipat amb quatre rodes giratòries per a la seva mobilitat. Dimensions aproximades del conjunt: L90-100xF62-63xA108-110 cm.	1,000	x 493,17000 =		493,17000	
					Subtotal:		493,17000	493,17000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %		0,04085
				COST DIRECTE				495,93385
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL				**495,93385**

P-78 **PQUM-EM04** u EM04 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 24 tasses grans o fins a 48 tasses petites. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte. **Rend.: 1,000** **46,88** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	
					Subtotal:			2,72300	2,72300
Materials									
	BQ91-EM04	u	EM04 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 24 tasses grans o fins a 48 tasses petites. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	1,000	x	44,12000	=	44,12000	
					Subtotal:			44,12000	44,12000
				DESPESES AUXILIARS		1,50 %			0,04085
				COST DIRECTE					46,88385
				DESPESES INDIRECTES		0,00 %			0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL					**46,88385**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-79	PQUM-EM05	u	EM05 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 16 gots fins a 7 cm d'alçada. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	**Rend.: 1,000**	**48,48** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	
			Subtotal:					2,72300	2,72300
Materials									
	BQ91-EM05	u	EM05 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 16 gots fins a 7 cm d'alçada. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	1,000	x	45,72000	=	45,72000	
			Subtotal:					45,72000	45,72000
			DESPESES AUXILIARS		1,50 %				0,04085
			COST DIRECTE						48,48385
			DESPESES INDIRECTES		0,00 %				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**48,48385**

P-80	PQUM-EM06	u	EM06 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 18 plats plans de 24 cm o 27 plats plans de 15 cm. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	**Rend.: 1,000**	**45,79** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	
			Subtotal:					2,72300	2,72300
Materials									
	BQ91-EM06	u	EM06 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 18 plats plans de 24 cm o 27 plats plans de 15 cm. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte.	1,000	x	43,03000	=	43,03000	
			Subtotal:					43,03000	43,03000

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU

DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,04085
COST DIRECTE			45,79385
DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
COST EXECUCIÓ MATERIAL			**45,79385**

P-81	PQUM-EM07	u	EM07 - Conjunt de 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts, apte per rentat industrial, amb perforacions per facilitar el drenatge i l'assecat. Disseny apte per a la seva col·locació en cistelles de rentavaixelles industrial de 50x50 cm	**Rend.: 1,000**	**49,25** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	
			Subtotal:					2,72300	2,72300
Materials									
	BQUI-EM07	u	EM07 - Conjunt de 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts, apte per rentat industrial, amb perforacions per facilitar el drenatge i l'assecat. Disseny apte per a la seva col·locació en cistelles de rentavaixelles industrial de 50x50 cm	1,000	x	46,49000	=	46,49000	
			Subtotal:					46,49000	46,49000
			DESPESES AUXILIARS		1,50 %				0,04085
			COST DIRECTE						49,25385
			DESPESES INDIRECTES		0,00 %				0,00000
			COST EXECUCIÓ MATERIAL						**49,25385**

P-82	PQUM-EM08	u	EM08 - Contenidor de polipropilè de capacitat aproximada 80-87 L, format rectangular amb superfícies llises i cantonades arrodonides per facilitar la neteja. Equipat amb tapa d'obertura total i base amb dues rodes per al seu desplaçament. Apte per ùs en restauració. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus. Les dimensions hauran de permetre la seva implantació dins d'un espai màxim de 58 × 47 cm i una alçada màxima de 84 cm, de manera que l'aparell pugui quedar instal·lat sota una taula de treball.	**Rend.: 1,000**	**87,16** €

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000	=	2,72300	
			Subtotal:					2,72300	2,72300
Materials									
	BQUI-EM08	u	EM08 - Contenidor de polipropilè de capacitat aproximada 80-87 L, format rectangular amb superfícies llises i cantonades arrodonides per facilitar la neteja. Equipat amb tapa d'obertura total i base amb dues rodes per al seu desplaçament. Apte per ùs en restauració. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus. Les dimensions hauran de permetre la seva implantació	1,000	x	84,40000	=	84,40000	

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ				PREU
			dins d'un espai màxim de 58 × 47 cm i una alçada màxima de 84 cm, de manera que l'aparell pugui quedar instal·lat sota una taula de treball.				
				Subtotal:		84,40000	84,40000
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,04085
				COST DIRECTE			87,16385
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL			**87,16385**
P-83	**PQUM-EM09**	u	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat de 120 litres, fabricat en polipropilè d'alta resistència. Equipat amb tapa abatible amb sistema d'obertura mitjançant pedal, per a funcionament sense contacte manual. Dotat amb dues rodes per a la seva mobilitat. Superfícies llises i de fàcil neteja. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus: orgànic, paper i cartró, plàstic.	**Rend.: 1,000**			**194,30** **€**
				Unitats		Preu	Parcial Import
Mà d'obra							
	A01-FEP3	h	Ajudant col·locador	0,100	/R x	27,23000 =	2,72300
				Subtotal:			2,72300 2,72300
Materials							
	BQUI-EM09	u	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat de 120 litres, fabricat en polipropilè d'alta resistència. Equipat amb tapa abatible amb sistema d'obertura mitjançant pedal, per a funcionament sense contacte manual. Dotat amb dues rodes per a la seva mobilitat. Superfícies llises i de fàcil neteja. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus: orgànic, paper i cartró, plàstic.	1,000	x	191,54000 =	191,54000
				Subtotal:			191,54000 191,54000
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,04085
				COST DIRECTE			194,30385
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL			**194,30385**
P-84	**PY00-TP01**	u	Treballs consistents en el tall del parament per l'instal·lació de reixeta per forat de tub d'extracció i aportació d'aire. Reixeta no inclosa.	**Rend.: 1,000**			**3,77** **€**
				Unitats		Preu	Parcial Import
Mà d'obra							
	A0F-000B	h	Oficial 1a	0,100	/R x	30,67000 =	3,06700
				Subtotal:			3,06700 3,06700
Materials							
	B07F-0LT5	m3	Morter de ciment pòrtland amb filler calcari CEM II/B-L i sorra, amb 380 kg/m3 de ciment, amb una	0,00505	x	129,76480 =	0,65531

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ				PREU
			proporció en volum 1:4 i 10 N/mm2 de resistència a compressió, elaborat a l'obra				
				Subtotal:		0,65531	0,65531
				DESPESES AUXILIARS	1,50 %		0,04601
				COST DIRECTE			3,76832
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL			**3,76832**
P-85	**PY03-SV01**	u	Subministrament i instal·lació del sistema de ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores, executat d'acord amb les exigències del codi IB-01 del projecte, incloent motor d'extracció de reforç, conductes generals i secundaris, tubs, maniguets, colzes, abraçadores, suports, fixacions, peces especials, sortida exterior, barret de protecció, materials auxiliars i tots els elements necessaris per garantir el correcte funcionament del conjunt. S'inclou l'execució del traçat complet de la instal·lació fins al punt de sortida exterior previst, amb les adaptacions, passos, segellats i remats necessaris en paraments, façana o coberta, així com la connexió, ajust i comprovació del motor d'extracció de reforç, assegurant la correcta evacuació dels vapors generats per les assecadores i la protecció davant l'entrada d'aigua o elements exteriors. La partida inclou mà d'obra especialitzada, ajudants, eines, mitjans auxiliars, petit material, comprovació de continuïtat i estanquitat dels conductes, verificació del tiratge i funcionament del sistema, neteja de la zona de treball i retirada de restes generades, deixant la instal·lació completa, fixada, comprovada i operativa. Material Inclòs: Caixa MT-F 10/10 - 1,5cv-1100 amb motor incorporat (1 ud) Tolva 10/10 de 295x330 Dn400 (1 ud) Plénum aspiració trasera (1 ud) Junta antivibratòria DN400 (2 ud) Suport/s amb molles (1 ud) VF. III 380 V 2CV VFS15-4015PL-W1 (1 ud) Caixa per a variador de freqüència INOX 304 (1 ud) Comandament remot RVFMU-ON OFF (1 ud) Tub llis DN400 (18m) Corba 90º DN400 (3 ud) Corba 45º DN400 (4 ud) Visera amb tela metàl·lica DN400 (1 ud) Brida Alicatar DN400 (1 ud) Derivació cònica 45º DN400-200 (1 ud) Tub llis DN200 (10m) Corba 90º DN200 (2 ud) Corba 45º DN200 (2 ud) Brida Alicatar DN 200 (6 ud) Tub Flex PVC DN200 (2m) Material petit (1 ud)	**Rend.: 1,000**			**7.753,00** **€**
				COST DIRECTE			7.753,00000
				DESPESES INDIRECTES	0,00 %		0,00000
				COST EXECUCIÓ MATERIAL			**7.753,0000**

JUSTIFICACIÓ DE PREUS

PARTIDES D'OBRA

NÚM	CODI	UA	DESCRIPCIÓ		PREU
P-86	PZ10-VG01	u	Instal·lació, connexió, verificació i posada en servei de la instal·lació de gas associada al conjunt d'equips de cocció, realitzada per instal·lador de gas autoritzat, incloent la connexió als punts de subministrament previstos, claus de pas, ràcords, tubs flexibles homologats, accessoris, materials auxiliars, fixacions, adaptacions puntuals i tots els elements necessaris per deixar els equips correctament connectats i operatius. S'inclou la verificació per parte de instal·lador de gas autorizat de l'estanqueïtat de la instal·lació, la comprovació de la pressió de subministrament, la revisió de les condicions de seguretat, el funcionament dels dispositius dels equips, les proves prèvies a la posada en servei i la comprovació de les condicions de ventilació dels aparells. Aquesta partida ès associada al conjunt d'equips de cocció amb funcionament a gas. Inclou mà d'obra especialitzada, ajudants, mitjans auxiliars, eines, petit material, neteja de la zona de treball, retirada de restes i, si escau, emissió de certificats, butlletins o documentació tècnica exigible per a la posada en servei.	**Rend.: 1,000**	**58,89 €**

				Unitats		Preu		Parcial	Import
Mà d'obra									
	A0F-000N	h	Oficial 1a lampista	1,000	/R x	31,70000	=	31,70000	
	A01-FEPE	h	Ajudant lampista	1,000	/R x	27,19000	=	27,19000	
					Subtotal:			58,89000	58,89000
					COST DIRECTE				58,89000
					DESPESES INDIRECTES	0,00	%		0,00000
					COST EXECUCIÓ MATERIAL				**58,89000**

AP 5.4. Pressupost del subministrament

PRESSUPOST

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	01	E - ESTANDAR
Titol 3	01	EH HOSTELERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PQ90-EH01	u	EH01 - Prestatgeria de peu formada per estructura d'alumini anoditzat de 20 micres i prestatges d'alumini amb graelles de polietilè alimentari amb 4 nivells apte per a zones de treball i emmagatzematge, dimensions aproximades de L200-207xF45-60xA170-175 cm. (P - 36)	890,36	1,000	890,36
2	PQ90-EH02	u	EH-02 Aixeta amb dutxa de mà dues aigües ambmonocomandament, fabricada en llautó cromat d'alta densitat, amb molls d'acer inoxidable i tub flexible resistent a l'alta temperatura i pressió de l'aigua. Incorpora tubs flexibles per a la seva connexió a la xarxa. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. Aquest element complementa els mobles corresponents als codis MH01 i MH04 d'aquest projecte. (P - 37)	414,47	2,000	828,94
3	PQ90-EH03	u	EH03 - Prestatge mural amb barres cilíndriques d'acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions 240 cm de llarg, fondària: 30-40 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. (P - 38)	539,84	1,000	539,84
4	PQ90-EH04	u	EH04 - Prestatge mural superfície llis d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 240 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accessoris necessaris per a la seva fixació inclosos. (P - 39)	400,00	1,000	400,00
5	PQ90-EH05	u	EH05 - Taula de treball central mòbil construïda en acer inoxidable AISI 304 18/10 satinat. Taula de treball central 1,5 mm gruix i de fons 60 cm, sense prestatge inferior per poder introduir altres elements en la part inferior, amb marc de reforç, estructura a la part inferior amb tres travessers, dos laterals i un posterior. Proveïda de xassís amb omegues de reforç longitudinals a la part inferior de l'encimera. Damuntera amb frontal de 50–65 mm i cants arrodonits. Potes quadrades o cilíndriques d'acer inoxidable de 40 × 40 mm amb suports regulables fins a 50 mm. Alçada 85-90 cm. (P - 40)	902,08	1,000	902,08
6	PQ90-EH06	u	EH06 - Base oberta d'acer inox. suport per forn, amb damuntera. Compta amb rack amb riels portasafates 1/1 GN , mínim parells de guies per a 6 safates. Les dimensions finals de alçada, llargada i fondària hauran de ser compatibles amb el model de forn mixt seleccionat al codi IH-06, per tal d'assegurar la correcta distribució de les càrregues i evitar danys a la damuntera, haurà de cabre dins d'un espai màxim de 100 cm de llargada i 75 cm de fondària. (P - 41)	1.598,25	1,000	1.598,25
7	PQ90-EH07	u	EH07 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L40×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08). (P - 42)	1.544,83	1,000	1.544,83
8	PQ90-EH08	u	EH08 - Element neutre muntat sobre base armari obert fabricat íntegrament en acer inoxidable AISI 304 d'alta qualitat, disposa de damuntera de treball 20/10 neutra, apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie, adequat per a ús intensiu i 1 calaix Gastronorm 1/1 per a una organització funcional, dimensions damuntera: L60×F73-75×A85-90 cm amb plastró posterior i reixeta per gas. Base oberta fabricada en acer inoxidable amb acabat Scotch Brite, tancament laterals i posterior, potes d'acer inoxidable regulables fins a 50 mm. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i	1.834,48	1,000	1.834,48

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

			característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08). (P - 43)			
9	PQ90-EH09	u	EH09 - Columna d'aigua de posicionament central compatible per acoblar a l'aparell de cuina amb codi IH-09 d'aquest projecte. Construcció íntegra en acer inoxidable de grau alimentari, incorpora tirantet flexible per a la connexió a la xarxa i tots els accessoris necessaris per a la seva instal·lació i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. Les dimensions exactes i la compatibilitat d'aquest element s'han de coordinar amb l'aparell de cuina d'aquest projecte amb codi IH09. (P - 44)	572,32	1,000	572,32
10	PQ90-EH10	u	EH10 - Prestatge mural tubular d'acer inoxidable 18/10 AISI 304, que pot ser una peça de 180 cm de llarg o dividida en trams lineals. Fondària: 25 cm. Tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos. (P - 45)	478,89	1,000	478,89
11	PQ90-EH11	u	EH11 - Prestatgeria d'espècies d'acer inoxidable de 80-100 cm de llarg i 20 cm de fondària, per a 4 recipients GN 1/6. Inclou 4 safates d'espècies GN 1/6. Sistema de cargols i tots els accesoris per a la seva instal·lació inclosos. (P - 46)	466,54	1,000	466,54
12	PQ90-EH12	u	EH12 - Carro de servei fabricat en acer inoxidable AISI 304, compost per tres prestatges plans amb capacitat de càrrega mínima de 75 kg per prestatge. Estructura soldada. Equipat amb quatre rodes giratòries de Ø=125 mm mínim, dues d'elles amb sistema de fre. Dimensions aproximades del conjunt: L88-90xF58-60xA95-102 cm. (P - 47)	593,13	1,000	593,13
13	PQ90-EH13	u	EH13 - Armari mural d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 amb quatre portes abatibles, dotat d'un prestatge intermig regulable en alçada i tots les portes amb tancament amb pany i clau aparellada. Dimensions: L180-190×F40×A70 cm. (P - 48)	2.443,81	1,000	2.443,81
14	PQ90-EH14	u	EH14 - Dutxa lateral externa per a forn mixt industrial codi IH06 d'aquest projecte, destinada a facilitar operacions de neteja adicional a l'equip, formada per mànega flexible, pistola o capçal de dutxa, suport lateral, connexions i accesoris necessaris per al seu correcte muntatge i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. (P - 49)	264,39	1,000	264,39
15	PQ90-EH15	u	EH15 - Exterminador d'insectes elèctric, apte per a instal·lació en paret o suspès, amb sistema d'atracció mitjançant tubs de llum actínica i eliminació per placa adhesiva o reixa elèctrica. Equipat amb 2 tubs amb potència unitària entre 15 i 20 W, alimentació a 230 V, amb tensió de reixa fins a 2.000 V. Construcció en materials metàl·lics. Inclou plaques adhesives reemplaçables. Inclou tots els accesoris per a la seva instal·lació. (P - 50)	198,87	1,000	198,87

TOTAL	**Titol 3**	**01.01.01**	**13.556,73**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	01	E - ESTANDAR
Titol 3	02	EB BUGADERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PJ180-EB01	u	EB01 - Safareig de porcellana per a roba amb dimensions 60x39x36 cm. Vàlvula de desguàs i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. . Aquest element es complementa amb el moble de suport a mida corresponent al codi MB02 i la aixeta mural del codi EW03 d'aquest projecte. (P - 27)	404,77	1,000	404,77

TOTAL	**Titol 3**	**01.01.02**	**404,77**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	01	E - ESTANDAR
Titol 3	03	EW HIGIENE

PRESSUPOST

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PQ90-EW01	u	EW01 - Rentamans suspès mural d'acer inoxidable per a ús sanitari, amb accionament no manual mitjançant polsador de genoll, amb griferia giratoria integrada. Mesclador per a aigua freda i calenta, plastró posterior de protecció i perfil salvaaigües, de dimensions aproximades L35-40 x F30-40 cm, incloent els accessoris propis del conjunt i els elements necessaris per al seu correcte muntatge. (P - 52)	447,40	1,000	447,40
2	PQ90-EW02	u	EW02 - Armari de peu per productes de neteja amb 1 porta i tres prestatges a la part dreta, tancament amb clau. Potes redones metàl·liques i suport d'anivellament. Construït en acer inoxidable 18/10 AISI 304. Dimensions màximes: L60 × A190 cm. (P - 53)	1.399,00	1,000	1.399,00
3	PJ21B-EW03	u	EW03 - Aixeta mural monocomandament de dues aigües, per a aigua freda i calenta, apta per a connexió directa a paret sobre aigüera de rentat i/o en cambra de residus, incloent el cos de l'aixeta, maneta de comandament, broc, embellidors, excèntriques, juntes, accessoris de connexió i petit material necessari per al seu correcte muntatge i connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. (P - 28)	153,90	2,000	307,80
4	PJ43-EW04	u	EW04 - Dispensador de sabó líquid per a ús higiènic en cuina, format per cos d'acer inoxidable amb acabat setinat, accionament manual mitjançant palanca o pulsador. Dipòsit de càrrega d'acer o termoplàstic capacitat 500-800 ml, elements de fixació, accessoris de muntatge, inclosos. (P - 30)	147,51	1,000	147,51
TOTAL	**Titol 3**		**01.01.03**			**2.301,71**

Obra	01	Pressupost 24048	
Capítol	01	E - ESTANDAR	
Titol 3	04	EM MÒBIL	

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PAV8-EM01	m2	EM01 - Joc de mosquitera magnètica per a finestra de L90xA155 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, de fàcil instal·lació i desmuntatge i mosquitera magnètica per a porta de L120xA210 cm, fabricada amb malla de fibra de vidre, amb sistema de fixació sense perforació, amb obertura central i tancament magnètic automàtic. (P - 8)	66,53	1,000	66,53
2	PQUM-EM02	u	EM02 - Carro per a roba humida amb cuba de polietilè, amb capacitat aproximat al voltant de 400-440 litres. Estructura metàl·lica en acer inoxidable o ferro cromat amb tractament superficial. Dotat amb quatre rodes, dues fitxes i dues giratòries, per a la seva mobilitat. Pot estar equipat amb sistema de buidatge mitjançant aixeta inferior. (P - 76)	922,14	1,000	922,14
3	PQUM-EM03	u	EM03 - Carro per a roba seca amb estructura tubular metàl·lica amb tractament superficial anticorrosiu tipus epoxi o cromat, amb bossa tèxtil de lona o nylon amb capacitat aproximada de 340-378 litres. Estructura plegable. Equipat amb quatre rodes giratòries per a la seva mobilitat. Dimensions aproximades del conjunt: L90-100xF62-63xA108-110 cm. (P - 77)	495,93	1,000	495,93
4	PQUM-EM04	u	EM04 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 24 tasses grans o fins a 48 tasses petites. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte. (P - 78)	46,88	2,000	93,76
5	PQUM-EM05	u	EM05 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 16 gots fins a 7 cm d'alçada. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte. (P - 79)	48,48	2,000	96,96

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PRESSUPOST

6	PQUM-EM06	u	EM06 - Cistella de polipropilè d'alta resistència per a rentavaixelles industrial per a tasses, apte per rentat industrial, amb compartiments interiors per a la col·locació de tasses. Capacitat aproximada per a 18 plats plans de 24 cm o 27 plats plans de 15 cm. Dimensions aproximades: 50x50 cm, dimensions coordinades i compatibles amb model rentavaixelles seleccionat del codi IH-12 d'aqueste projecte. (P - 80)	45,79	2,000	91,58
7	PQUM-EM07	u	EM07 - Conjunt de 8 cubilets de polipropilè d'alta resistència per a coberts, apte per rentat industrial, amb perforacions per facilitar el drenatge i l'assecat. Disseny apte per a la seva col·locació en cistelles de rentavaixelles industrial de 50x50 cm (P - 81)	49,25	2,000	98,50
8	PQUM-EM08	u	EM08 - Contenidor de polipropilè de capacitat aproximada 80-87 L, format rectangular amb superfícies llises i cantonades arrodonides per facilitar la neteja. Equipat amb tapa d'obertura total i base amb dues rodes per al seu desplaçament. Apte per ùs en restauració. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus. Les dimensions hauran de permetre la seva implantació dins d'un espai màxim de 58 × 47 cm i una alçada màxima de 84 cm, de manera que l'aparell pugui quedar instal·lat sota una taula de treball. (P - 82)	87,16	3,000	261,48
9	PQUM-EM09	u	EM09 - Contenidor de polipropilè per a residus amb capacitat de 120 litres, fabricat en polipropilè d'alta resistència. Equipat amb tapa abatible amb sistema d'obertura mitjançant pedal, per a funcionament sense contacte manual. Dotat amb dues rodes per a la seva mobilitat. Superfícies llises i de fàcil neteja. Inclou tapa amb codificació per colors per a la separació selectiva de residus: orgànic, paper i cartró, plàstic. (P - 83)	194,30	5,000	971,50
10	PQ90-EM10	u	EM10 - Joc de cubetes gastronorm per a forn i ús en cuina professional, format per tres cubetes GN 1/1-65 i tres cubetes perforades GN 1/1-100, incloent tapes ajustades per a les cubetes. Aquestes mesures han de ser confirmades amb el model de forn seleccionat al codi IH-06 d'aquest projecte. Fabricades amb material apte per a ús alimentari, resistent a la temperatura, a la manipulació intensiva i als processos habituals de neteja i rentat industrial. (P - 51)	98,31	6,000	589,86
TOTAL	**Titol 3**		**01.01.04**			**3.688,24**

Obra	01	Pressupost 24048	
Capítol	02	M - A MIDA	
Titol 3	01	MH HOSTELERIA	

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PQ90-MH01	u	MH01 - Moble baix mural amb pica integrada, fabricat en acer inoxidable 18/10 AISI 304 acabat satinat, xapa inox de gruix 2 mm. Moble equipat amb pica a l'extreme dreta amb dues sines de dimensions 45x45x25 cm i punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà (codi EH-02 d'aquest projecte), damuntera amb cantonada dreta arrodonida. Sota linia de treball bloc a l'extreme dreta de 100 cm tancat amb dues portes corredisses i al espai inferior esquerra obert (sense prestatge) per col·locar-hi taula refrigerada de L150 cm (codi IH03 d'aquest projecte). Incorporació de peto sanitari posterior longitud 253 cm i esquerra 60 cm amb alçada de 15 cm. Alçada del moble de 85 cm, amb potes regulables d'acer inoxidable, amb possibilitat d'arribar fins a 90 cm. Per assegurar la compatibilitat dels mobles de tot el bloc de la zona de preparació, s'hará de coordinar els següents codis: EH02, IH03, EW01 d'aqueste projecte. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. Inclou la connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. (P - 68)	4.897,77	1,000	4.897,77
2	PQ90-MH02	u	MH02 - Moble tipus monobloc construït en acer inoxidable AISI 304 sobre 2 mm setinat. Taula geometria en forma de "L", composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 × F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 × F75 cm. La taula compta amb patri	3.584,69	1,000	3.584,69

			sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. A la part de més fondària de la taula disposa d'un plastró posterior, que serà de similar model que la resta del bloc seleccionat per a la línia de cocció (EH07, EH08, IH07, IH08, IH09), moble apte per a unió lateral amb junta hermètica. Estructura totalment d'acer inoxidable, amb dues portes corredisses, perímetre tancat, amb prestatge intermedi, proveït de xassís amb omegues de reforç en acer inoxidable. Potes quadrades o rodones d'acer inoxidable de 40 × 40 mm i d'alçada equivalent a les dels mòduls de línia de cocció, amb suports regulables fins a 50 mm pot créixer de 85 cm a 90 cm l'alçada del moble. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 69)		
3	PQ90-MH03	u	MH03 - Xapa de protecció lineal per paret d'acer inoxidable 18/10 AISI 304 gruix 1.5 mm, amb acabat polit i film de protecció per retirar. Dimensions: L300xA125 cm. Aquest protector haurà de cobrir la paret de tota la línia de cocció situada darrere dels mobles EH07, EH08, IH07, IH08, IH09 i de part del MH02. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 70)	1.435,73	1,000	1.435,73
4	PQ90-MH04	u	MH04 - Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb amb una sina ubicada a l'extreme esquerre de dimensions L60xF45xA30 cm. Fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb damuntera de treball en xapa inoxidable de gruix mínim 1,5 mm. Incorporació de petril sanitari de L140xA30 cm i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà amb codi EH-02 d'aquest projecte, superficie amb perfil salva-aigües en tot el seu perímetre. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aproximadament L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12). Potes regulables pot creixer 5 cm. Dimensions del conjunt: longitud 140 cm, fondària 75 cm i alçada 85 amb potes regulables. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. Inclou la connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs. (P - 71)	3.574,54	1,000	3.574,54
5	PQ90-MH05	u	MH05 - Taula de sortida per a rentavaixelles posició dreta amb encaix per rentavaixelles, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb superfície de treball en xapa d'espessor mínim 1,5 mm, dotades de dues guies per cistelles dimensions L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12) i prestatge inferior. Incorporació de petril sanitari posterior amb alçada de 30 cm. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades i potes regulables, xassis compost de passamà i omegues totalment en acer. Dimensions: llargada 80 cm, fondària 75 cm i alçada 85-90 cm. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petrils sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 72)	2.061,85	1,000	2.061,85

TOTAL	**Titol 3**	**01.02.01**	**15.554,58**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	02	M - A MIDA
Titol 3	02	MB BUGADERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PQ91-MB01	u	MB01 - Armari de paret de melamina hidròfuga resistent a esquitxades amb 1 prestatge intermig a l'interior del moble. Prestatge exterior situat sota el moble. Moble tancat amb dues portes corredisses. Tiradors metàl·liques cromats. Dimensions: L111×F35×A70 cm. Cargols i tots els accesoris per a la seva fixació inclosos. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 74)	990,26	1,000	990,26
2	PQ91-MB02	u	MB02 - Moble de suport per a safareig de dimensions aproximades 39x60 cm, fabricat amb tauler de melamina hidròfuga o material equivalent apte per a ambients humits, incloent estructura portant, laterals, prestatges o reforços interiors, cantells protegits i elements necessaris per garantir l'estabilitat i la durabilitat del conjunt. Posterior oberta per facilitar les connexions d'aigua i desguàs. S'inclou el muntatge del moble, col·locació en la posició prevista, anivellació, fixació a parament adaptació per al pas de canonades d'aigua i desguàs, segellats, ajustos i remats per a la correcta col·locació del safareig de porcellana (codi EB-01) Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 75)	501,16	1,000	501,16

TOTAL	**Titol 3**	**01.02.02**	**1.491,42**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	03	I - INDUSTRIAL
Titol 3	01	IH HOSTELERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PQ90-IH01	u	IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 ºC i -22 ºC. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclós. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 56)	5.061,92	1,000	5.061,92
2	PQ90-IH02	u	IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +10 ºC. Potència mínima 251 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiorso m dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Aquests elements estaran inclosos en aquesta partida. Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel.	4.190,91	2,000	8.381,82

			Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 × F90 cm per cada armari; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 57)			
3	PQ90-IH03	u	IH03 - Taula refrigerada de conservació amb motor incorporat, fabricada en acer inoxidable, acabat satinat, sense damuntera. Configurada amb dues portes frontals abatibles amb tirador integrat, amb sistema de tancament automàtic. Interior amb unions arrodonides per facilitar la neteja, equipat amb prestatges o guies per a recipients, incloent graelles. Inclou desguàs interior i reixeta de ventilació accessible. Equip amb compressor incorporat i sistema de refrigeració amb circulació d'aire forçat, desescarxament i evaporació automàtica, i control electrònic de temperatura. Rang de temperatura de treball entre -2 ºC i +8 ºC. Potència mínim 250 w, alimentació a 230 V. Capacitat compresa245-250 L. Aquesta taula refrigerada sense damuntera es complementa amb el mobiliari a mida de codi MH01 d'aquest projecte, que compta amb una superfície de treball contínua. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L153 × F60 x A85 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. (P - 58)	2.703,38	1,000	2.703,38
4	PQ90-IH04	u	IH04 - Talladora d'embotits elèctrica, construïda amb aliatge d'alumini amb acabat superficial tractat. Equip dotat de ganiveta circular amb diàmetre aproximat de 25 cm, amb regulació de gruix de tall entre 0 i 15 mm. Alimentació a 230 V. Incorpora sistema d'afilat integrat, protecció de ganiveta i sistema de seguretat amb doble polsador de baixa tensió. (P - 59)	961,91	1,000	961,91
5	PQ90-IH05	u	IH05 - Triturador elèctric professional combinat amb batedor de varetes, amb bloc motor de velocitat variable, alimentació a 230 V. Equip dotat de braç triturador d'acer inoxidable extraïble, apte per a recipients fins a 30 litres, amb sistema de protecció anti esquitxades i ganiveta d'acer temperat. Inclou braç batedor de varetes d'acer inoxidable, desmuntable. Sistema amb elements desmuntables per a neteja. Velocitat de treball variable amb rang aproximat entre 1500 i 12000 rpm. (P - 60)	755,69	1,000	755,69
6	PQ90-IH06	u	IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits. Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW. Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable. Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta. Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell es complementa amb la base oberta de suport per a forn, codi EH06, i amb els accessoris corresponents als codis següents: EH14, dutxa lateral externa, i EM10, joc de cubetes GN 1/1 amb tapa, d'aquest projecte. (P - 61)	13.082,25	1,000	13.082,25
7	PQ90-IH07	u	IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclós. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a	3.840,00	1,000	3.840,00

			unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08). (P - 62)			
8	PQ90-IH08	u	IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons mòdel. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08). (P - 63)	3.331,66	1,000	3.331,66
9	PQ90-IH09	u	IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest project. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons mòdel. Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. (P - 64)	4.952,60	1,000	4.952,60
10	PQ90-IH10	u	IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x 100 mm. -Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m³/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7´´ TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500. Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament). -Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb	27.069,85	1,000	27.069,85

		aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m³/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoïdal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre. Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa. Aqueste conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana. (P - 65)			
11 PQ90-IH11	u	IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aïllament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament. Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 ºC i interruptor ON/OFF lluminós. Equip amb portes abatibles aïllades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a gralles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre aproximat 15 cm, dues d'elles amb fre, i nansa posterior per al desplaçament. Connexió elèctrica mitjançant cable flexible. Aquest aparell estarà destinat a un espai màxim de L70 × F83; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. (P - 66)	3.340,54	2,000	6.681,08
12 PQ90-IH12	u	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic, fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W. Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons mòdel. Aquest aparell estarà destinat a un espai de dimensions máximes de L70 × F75 cm; les dimensions exteriors del model seleccionat sense comptar la nansa d'elevación de la capota hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Per a la correcta implantació i compatibilitat de les mesures, es tindran en compte tots els mobles de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). (P - 67)	12.454,18	1,000	12.454,18

TOTAL	**Titol 3**	**01.03.01**	**89.276,34**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	03	I - INDUSTRIAL
Titol 3	02	IX SISTEMA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PQ90-1XH10	u	XH10 - Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana de cuina industrial, amb agent extintor basat en compostos de carbonat potàssic, amb un o dos dipòsits d'acer de 12 Litres segons càlcul normatiu, pressuritzats i amb certificació CE. -Sistema compost per xarxa de distribució d'agent extintor mitjançant canonada d'acer inoxidable amb unions per pressió, amb difusors dimensionats segons actuació sobre 1r, 2n o 3r nivell de seguretat (conductes, plènum i	3.501,47	1,000	3.501,47

		aparells de cocció). -Activació automàtica mitjançant sistema de detecció amb canonada de polímer calibrada a temperatura, amb vàlvula d'accionament pneumàtic, i activació manual mitjançant polsador. Equip dotat de manòmetre, dispositiu tensor i sistema de control amb pressòstat per a maniobra de tall de gas o integració amb sistema de seguretat. -Inclou armari tècnic en acer inoxidable per a allotjament de les bombones, amb accés per a manteniment. Sistema amb certificació d'instal·lació segons normativa vigent, amb requisit de manteniment periòdic per empresa autoritzada. Instal·lació amb ubicació dels dipòsits a una distància màxima aproximada d'1,5 m de la campana. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa així com connexió i ajust. Aquest conjunt es complementa amb el codi IH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a campana. (P - 73)			

TOTAL	**Titol 3**	**01.03.02**	**3.501,47**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	03	I - INDUSTRIAL
Titol 3	03	IB BUGADERIA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PQ90-IB01	u	IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips. La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball. Dimensions exteriors aproximades del conjunt per assegurar l'ergonomia de l'espai, compreses entre una amplada de 85 cm, una fondària de 85 cm i una alçada màxima de 205 cm. (P - 54)	7.894,48	2,000	15.788,96
2	PQ90-IB02	u	IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat. (P - 55)	3.510,06	1,000	3.510,06

TOTAL	**Titol 3**	**01.03.03**	**19.299,02**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	01	REQUERIMENTS I AJUDES

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PZ10-VG01	u	Instal·lació, connexió, verificació i posada en servei de la instal·lació de gas associada al conjunt d'equips de cocció, realitzada per instal·lador de gas autoritzat, incloent la connexió als punts de subministrament previstos, claus de pas, ràcords, tubs flexibles homologats, accessoris, materials auxiliars, fixacions, adaptacions puntuals i tots els elements necessaris per deixar els equips correctament connectats i operatius. S'inclou la verificació per parte de instal·lador de gas autorizat de l'estanqueïtat de la instal·lació, la comprovació de la pressió de subministrament, la revisió de les condicions de seguretat, el funcionament dels dispositius dels equips, les proves prèvies a la posada en servei i la comprovació de les condicions de ventilació dels aparells.	58,89	4,000	235,56

Aquesta partida ès associada al conjunt d'equips de cocció amb funcionament a gas. Inclou mà d'obra especialitzada, ajudants, mitjans auxiliars, eines, petit material, neteja de la zona de treball, retirada de restes i, si escau, emissió de certificats, butlletins o documentació tècnica exigible per a la posada en servei. (P - 86)

TOTAL Titol 3 01.04.01 235,56

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	02	PARTIDES D'OBRA

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PY00-TP01	u	Treballs consistents en el tall del parament per l'instal·lació de reixeta per forat de tub d'extracció i aportació d'aire. Reixeta no inclosa. (P - 84)	3,77	13,000	49,01
2	PY03-SV01	u	Subministrament i instal·lació del sistema de ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores, executat d'acord amb les exigències del codi IB-01 del projecte, incloent motor d'extracció de reforç, conductes generals i secundaris, tubs, maniguets, colzes, abraçadores, suports, fixacions, peces especials, sortida exterior, barret de protecció, materials auxiliars i tots els elements necessaris per garantir el correcte funcionament del conjunt. S'inclou l'execució del traçat complet de la instal·lació fins al punt de sortida exterior previst, amb les adaptacions, passos, segellats i remats necessaris en paraments, façana o coberta, així com la connexió, ajust i comprovació del motor d'extracció de reforç, assegurant la correcta evacuació dels vapors generats per les assecadores i la protecció davant l'entrada d'aigua o elements exteriors. La partida inclou mà d'obra especialitzada, ajudants, eines, mitjans auxiliars, petit material, comprovació de continuïtat i estanquitat dels conductes, verificació del tiratge i funcionament del sistema, neteja de la zona de treball i retirada de restes generades, deixant la instal·lació completa, fixada, comprovada i operativa. Material Inclòs: Caixa MT-F 10/10 - 1,5cv-1100 amb motor incorporat (1 ud) Tolva 10/10 de 295x330 Dn400 (1 ud) Plénum aspiració trasera (1 ud) Junta antivibratòria DN400 (2 ud) Suport/s amb molles (1 ud) VF. III 380 V 2CV VFS15-4015PL-W1 (1 ud) Caixa per a variador de freqüència INOX 304 (1 ud) Comandament remot RVFMU-ON OFF (1 ud) Tub llis DN400 (18m) Corba 90º DN400 (3 ud) Corba 45º DN400 (4 ud) Visera amb tela metàl·lica DN400 (1 ud) Brida Alicatar DN400 (1 ud) Derivació cònica 45º DN400-200 (1 ud) Tub llis DN200 (10m) Corba 90º DN200 (2 ud) Corba 45º DN200 (2 ud) Brida Alicatar DN 200 (6 ud) Tub Flex PVC DN200 (2m) Material petit (1 ud) (P - 85)	7.753,00	1,000	7.753,00
3	P6Z5-DP04	u	Intervenció sobre envà cartró-guix per a col·locar-hi reforç interior destinat a suportar ancoratges de mobiliari i equips, consistent en suport metàl·lic per càrrega entre estructura fixació d'envà, ample de 250mm i longitud variable segons separació muntants. Acer galvanitzat 1,5mm d'espessor, càrrega fins a 90kg per suport.	43,93	8,000	351,44

Inclou el desmuntatge localitzat de plaques de cartró-guix existents per accedir a l'interior de l'envà, instal·lació del reforç entre la perfileria metàl·lica mitjançant plaques metàl·liques correctament fixats, i la restitució del tancament amb reposició de plaques, tractament de juntes, repàs i pintat dels paraments fins a uniformitzar l'acabat.
(P - 7)

TOTAL Titol 3 01.04.02 8.153,45

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS
Titol 4	01	Evacuació d'aigües

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	P221B-DP01	m3	Excavació de rasa de serveis en terreny compacte, amb retroexcavadora i amb les terres deixades a la vora (P - 3)	9,38	10,800	101,30
2	P2241-DP10	m2	Repàs i piconatge de sòl de rasa de qualsevol amplària, amb compactació del 95% PM (P - 4)	3,00	9,000	27,00
3	P2255-DP07	m3	Rebliment i compactació de fons de rases i execució de llit de recolzament de tubs i embolcall de tubs, amb sorra de tossal, saulo o equivalent, estesa i compactació al 80 % del pròctor modificat segons condicions del plec de prescripcions tècniques, en tongades de 25 cm de gruix, com a màxim, mesurat sobre perfil teòric, incloses part proporcional d'obertura d'accessos i preparació de la base (P - 5)	19,72	4,500	88,74
4	P2255-DPH1	m3	Rebliment i piconatge de rasa d'amplària fins a 0,6 m, amb material seleccionat de la pròpia excavació, en tongades de gruix de més de 25 i fins a 50 cm, utilitzant picó vibrant de combustible, amb compactació del 95% PM (P - 6)	21,18	6,300	133,43
5	PD77-DP12	m	Clavegueró amb tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 75 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, sobre llit de sorra de 15 cm de gruix i reblert amb sorra fins a 30 cm per sobre del tub, amb picó vibrant de combustible (P - 11)	44,79	12,000	537,48
6	PD77-79IH	m	Clavegueró amb tub de polipropilè de paret tricapa per a sanejament sense pressió, de DN 110 mm i de SN 8 (8 kN/m2) de rigidesa anular, sobre llit de sorra de 15 cm de gruix i reblert amb sorra fins a 30 cm per sobre del tub, amb picó vibrant de combustible (P - 10)	46,85	5,000	234,25
7	PD7D-DP08	m	Clavegueró amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 40 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, a paret (P - 12)	37,00	3,000	111,00
8	PD19-49M7	m	Desguàs d'aparell sanitari amb Tub de polipropilè de paret massissa per a evacuació, segons norma UNE-EN 1451-1, de DN 50 mm, classe de reacció al foc B-s1, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, junt elàstic, fins a baixant, caixa o clavegueró (P - 9)	22,56	3,000	67,68
9	PJ3D-3FKR	u	Sifó de botella per a lavabo, de llautó cromat d'1´´1/4 amb enllaç de diàmetre 30 mm, connectat a la xarxa de petita evacuació (P - 29)	35,67	3,000	107,01
10	PN81-DP02	u	Vàlvula anti-retorn (per a tub de 75 mm de diàmetre nominal), de 10 bar de pressió nominal (P - 35)	86,13	3,000	258,39

TOTAL Titol 4 01.04.03.01 1.666,28

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS
Titol 4	02	Instal·lació de fontaneria

PRESSUPOST

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PFB6-7AH7	m	Tubs per a distribució d'aigua en sales humides (banys, cuines etc) amb tub de polietilè reticulat de 20 mm de diàmetre nominal exterior i 1,9 mm de gruix, amb barrera antioxigen, muntat amb accessoris per a premsar (P - 23)	17,28	70,000	1.209,60
2	PFQ0-3LVH	m	Aïllament tèrmic d'escuma elastomèrica per a canonades que transporten fluids a temperatura entre -50°C i 150°C, per a tub de diàmetre exterior 22 mm, de 32 mm de gruix, classe de reacció al foc BL-s2, d0 segons norma UNE-EN 13501-1, sense HCFC-CFC, factor de resistència a la difusió del vapor d'aigua >= 7000 1, col·locat superficialment amb grau de dificultat mitjà (P - 24)	16,90	70,000	1.183,00
3	PN38-EC2C	u	Vàlvula de bola manual amb rosca, de dues peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt, muntada superficialment (P - 33)	15,75	2,000	31,50
4	PN38-EC2E	u	Vàlvula de bola manual amb rosca, de tres peces amb pas total, de llautó, de diàmetre nominal 3/4 ´´, de 25 bar pressió nominal, de preu alt, muntada superficialment (P - 34)	34,99	1,000	34,99
5	PJ61-D6GS	u	Descalcificador compacte amb comandament per temps, amb pressió mínima de 2 bar, de cabal 2,2 m3/h, de 3/4´´ i muntat sobre bancada (P - 31)	1.219,10	2,000	2.438,20
TOTAL	**Titol 4**		**01.04.03.02**			**4.897,29**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS
Titol 4	03	Instal·lació elèctrica per a sistema d'extinció d

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PG33-E43W	m	Cable amb conductor de coure de tensió assignada0,6/1 kV, de designació RZ1-K (AS), construcció segons norma UNE 21123-4, tripolar, de secció 3x2,5 mm2, amb coberta del cable de poliolefines, classe de reacció al foc Cca-s1b, d1, a1 segons la norma UNE-EN 50575 amb baixa emissió fums, col·locat en canal o safata (P - 26)	3,54	575,000	2.035,50
2	PG2N-EUHZ	m	Tub flexible corrugat de plàstic sense halògens, de 25 mm de diàmetre nominal, aïllant i no propagador de la flama, de baixa emissió de fums i sense emissió de gasos tòxics ni corrosius, resistència a l'impacte de 2 J, resistència a compressió de 320 N i una rigidesa dielèctrica de 2000 V, muntat sobre sostremort (P - 25)	2,50	287,500	718,75
3	EG63UT10	u	Presa de corrent, bipolar amb presa de terra lateral (2P+T), 16 A 250 V per a muntatge encastat model LS990 de la firma 'JUNG' o equivalent d'idèntiques característiques de color blanc. S'inclou el mecanisme, el marc i la caixa per a encastar. Totalment instal.lat, connectat i provat. (P - 2)	23,89	16,000	382,24
4	EG15-DP01	u	Caixa de connexions per a connexió directa de receptor elèctric, de 150x150 mm, amb grau de protecció IP-54, muntada encastada o superficialment, amb la connexió directa realitzada mitjançant elements d'embornament de calibre adeqüat. Totalment instal.lada, connecta i provada. (P - 1)	59,32	8,000	474,56
TOTAL	**Titol 4**		**01.04.03.03**			**3.611,05**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS
Titol 4	04	Instal·lació de ventilació per a Magatzem Fred i B

Projecte de Mobiliari i Senyalètica del Projecte de Reforma de l´Antic CRAE Sant Andreu al Districte

PRESSUPOST

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PEKI-DP01	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 300x300 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent. (P - 15)	147,91	2,000	295,82
2	PEKI-DP03	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 400x400 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent. (P - 17)	163,91	2,000	327,82
3	PEKI-DP02	u	Reixa d'intempèrie d'aletes horitzontals d'alumini anoditzat platejat i reixeta de malla metàl·lica, de 600x500 mm, aletes en Z i fixada al bastiment. Marca MADEL o equivalent. (P - 16)	214,27	1,000	214,27
4	PE421-48RI	m	Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 200 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm, muntat superficialment (P - 14)	20,64	17,600	363,26
5	PE421-48R9	m	Conducte helicoïdal circular de planxa d'acer galvanitzat de 125 mm de diàmetre (s/UNE-EN 1506), de gruix 0,5 mm, muntat superficialment (P - 13)	18,25	13,200	240,90
6	PEMA-DP01	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 100 mm de diàmetre i 95 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte. (P - 20)	123,33	2,000	246,66
7	PEMA-DP02	u	Extractor heliocentrífug, monofàsic per a 230 V, de 150 mm de diàmetre i 580 m3/h de cabal màxim d'aire, col·locat en conducte. (P - 21)	187,80	2,000	375,60
8	PEKK-DP14	u	Reixa d'impulsió 250x250 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre. Muntat i instal·lat (P - 18)	41,58	2,000	83,16
9	PEKK-DP17	u	Reixa de retorn 450x300 mm d'acer galvanitzat amb aletes corbes orientables individualment paral·leles a la dimensió menor per a instal·lar a sostre. Muntat i instal·lat (P - 19)	59,58	2,000	119,16
TOTAL	**Titol 4**		**01.04.03.04**			**2.266,65**

Obra	01	Pressupost 24048
Capítol	04	VARIS
Titol 3	03	ADEQUACIÓ DE LES INSTAL·LACIONS
Titol 4	05	Gas natural

NÚM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	PF53-3C69	m	Tub de coure R220 (recuit) de 10 mm de diàmetre nominal, de 0.8 de gruix, segons normaUNE-EN 1057, soldat per capil·laritat, amb grau de dificultat mitjà i col·locat superficialment (P - 22)	9,45	15,000	141,75
2	PK2C-DQ3S	u	Vàlvula de seguretat de funcionament per interrupció, roscada, d'1´´1/2 de diàmetre nominal, 0,2 a 0,5 bar de pressió, muntada entre tubs (P - 32)	599,12	1,000	599,12
TOTAL	**Titol 4**		**01.04.03.05**			**740,87**

AP 5.5. Resum pressupost del subministrament

RESUM DE PRESSUPOST

NIVELL 2: Capítol			Import
Capítol	01.01	E - ESTANDAR	19.951,45
Capítol	01.02	M - A MIDA	17.046,00
Capítol	01.03	I - INDUSTRIAL	112.076,83
Capítol	01.04	VARIS	21.571,15
Obra	**01**	**Pressupost 24048**	**170.645,43**
			170.645,43

NIVELL 1: Obra			Import
Obra	01	Pressupost 24048	170.645,43
			170.645,43

AP 5.6. Últim full subministrament

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ PER CONTRACTE

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ MATERIAL.....	170.645,43

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ PER CONTRACTE 170.645,43

21 % IVA SOBRE 170.645,43.....	35.835,54
TOTAL PRESSUPOST PER CONTRACTE AMB IVA INCLÒS	206.480,97

Aquest pressupost d'execució per contracte (IVA inclòs) puja a

dos-cents sis mil quatre-cents vuitanta euros amb noranta-set cèntims

AP 5.7. Pressupost pel coneixement de l'administració

PEC Pressupost total d'execució per contracte	
PRESSUPOST D'EXECUCIÓ MATERIAL - PEM	170.645,43 €
IMPOST SOBRE EL VALOR AFEGIT - IVA 21%	35.835,54 €
PRESSUPOST CONTRACTE - PEC AMB IVA	206.480,97 €
Altres despeses associades al projecte (amb IVA inclòs)	
Total altres despeses associades al projecte (amb IVA inclòs)	
PCA - Pressupost per al Coneixement de l'Administració (PEC amb IVA inclòs + Altres despeses associades al projecte amb IVA inclòs)	**206.480,97 €**

PC – PLEC DE CONDICIONS

PC. 6 PLEC DE CONDICIONS TÈCNIQUES PARTICULARS

PQ EQUIPAMENTS, MOBILIARI I MOBILIARI URBÀ

PQ9 EQUIPAMENTS PER A COL.LECTIVITATS

PQ90- EQUIPAMENTS PER A CUINES INDUSTRIALS (D)

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PQ90-EH01, PQ90-EH02, PQ90-EH03, PQ90-EH04, PQ90-EH05, PQ90-EH06, PQ90-EH07, PQ90-EH08, PQ90-EH09, PQ90-EH10, PQ90-EH11, PQ90-EH12, PQ90-EH13, PQ90-EH14, PQ90-EH15, PQ90-EW01, PQ90-EW02, PQ90-EM10, PQ90-MH01, PQ90-MH02, PQ90-MH03, PQ90-MH04, PQ90-MH05, PQ90-IH01, PQ90-IH02, PQ90-IH03, PQ90-IH04, PQ90-IH05, PQ90-IH06, PQ90-IH07, PQ90-IH08, PQ90-IH09, PQ90-IH10, PQ90-IH11, PQ90-IH12, PQ90-IB01, PQ90-IB02, PQ90-IB03, PQ90-IX10.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Elements per a equipament de cuines industrials.
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

-Subministrament de tots materials.
-Preparació i inspecció de la zona de treball.
-Replanteig de la unitat.
-Desembalatge i inspecció del material subministrat.
-Col·locació, fixació i anivellament, si es el cas, d'acord amb les instruccions de muntatge del fabricant.
-Connexió a les xarxes a que ha d'estar connectades, segons els tipus d'element (aigua, electricitat, evacuació, gas, desguas, etc.)
-Posada en funcionament, prova d'estanqueïtat, servei i funcionament.
-Retirada de l'obra dels embalatges, retalls de cables, restes de materials, etc. i disposició d'aquests per a la correcta gestió de residus.
-Recollida, arxiu i lliurament a la DF de tots els manuals d'utilització, garanties, declaracions de conformitat i altre documentació de manteniment.

CONDICIONS GENERALS:
Els plànols de muntatge han d'estar aprovats per la DF abans del inici dels treballs.
Els equips i sistemes han d'estar aprovats per la DF abans de la seva col·locació.
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Les característiques dels equips han de ser les especificades en la DT del projecte.
Els equips i materials han d'estar subministrats a obra amb els manuals de muntatge, utilització i manteniment, marcatges, etiquetes i declaracions de conformitat que li siguin aplicables, segons la normativa vigent de marcatge CE o altres normatives d'aplicació.
Les distancies als serveis i els serveis a que s'han de connectar els aparells han de complir amb les indicades pels fabricant i han de complir amb la normativa específica que li sigui d'aplicació.
El elements han de quedar fixats sòlidament pels punts i amb els elements previstos i recomanats pel fabricant.
Les zones on l'aparell necessita ventilació, d'acord amb les instruccions del fabricant han d'estar lliures.
S'han de respectar les distancies lliures i altres distancies indicades pel fabricant.
Les portes, calaixos i elements mòbils han d'obrir i tancar correctament.
Els elements que necessiten manipulació o manteniment, han de ser fàcilment accessibles i s'han de poder realitzar aquestes tasques sense desmuntar altres elements.
Han de quedar instal·lats en lloc on la temperatura i condicions ambientals estiguin dintre dels límits indicats pel fabricant.
Toleràncies d'execució:

-Posició: ± 20 mm o la limitació donada per la instal·lació dels altres elements i mobiliari.
-Anivellament: ± 2% o límit fixat pel fabricant per al bon funcionament del aparell.
-Aplomat: ± 2% o límit fixat pel fabricant per al bon funcionament del aparell.

ELEMENTS CONECTATS A LA XARXA ELÈCTRICA:
Han d'estar connectats a la tensió indicada pel fabricant.
Les connexions han d'estar fetes amb els connectors normalitzats adequats i indicats pel fabricant.
No s'han de manipular els elements de connexió subministrats pel fabricant.
ELEMENTS CONECTATS A LA XARXA D'AIGUA SANITÀRIA:
Han d'estar connectats als diàmetres recomanats pel fabricant i als serveis indicats pel fabricant.

Les connexions han d'estar fetes amb els connectors normalitzats adequats i indicats pel fabricant.
No s'han de manipular els elements de connexió subministrats pel fabricant.
Les connexions han de ser estanques.
Han d'estar realitzades les proves d'estanqueïtat de les unions.
No s'ha de transmetre tensions entre les connexions de l'aparell i la xarxa de servei.
ELEMENTS CONECTATS A LA XARXA D'EVACUACIÓ I ELEMENTS CONECTATS A LA XARXA DE GAS:
Han d'estar connectats als diàmetres indicats o recomanats pel fabricant.
Les connexions han d'estar fetes amb els connectors normalitzats adequats i indicats pel fabricant.
No s'han de manipular els elements de connexió subministrats pel fabricant.
Les connexions han de ser estanques.
Ha d'estar realitzada la prova d'estanqueïtat de la unió.
No s'ha de transmetre tensions entre les connexions de l'aparell i la xarxa de servei.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

Abans de començar les feines, s'ha de fer un replanteig previ que ha de ser aprovat per la DF.
Cal inspeccionar, netejar i preparar la zona de treball i les zones que quedaran inaccessibles després de la instal·lació, segons les indicacions de la DT o la DF.
La zona on s'instal·la l'element ha de complir amb les especificacions del seu plec de condicions o la indicada per la DF o que les possibles actuacions posteriors o pendents a realitzar en la zona on s'instal·la l'element han de ser compatibles amb els materials a instal·lar.
Abans de procedir al muntatge dels elements, cal localitzar, senyalitzar i, en cas necessari, protegir els serveis i elements per evitar malmetre'ls durant el muntatge, execució de fixacions als paraments o altres tasques a realitzar.
Les distancies als serveis i els serveis a que s'han de connectar els aparells han de complir amb les indicades pels fabricant o per la normativa i han d'estar

accessibles en el moment de realitzar el muntatge.
La manipulació i emmagatzematge dels elements s'ha de realitzar d'acord amb les indicacions de l'embalatge i del fabricant i amb els mitjans auxiliars adequats al pes i volum de l'element.
El muntatge dels elements s'ha de fer seguint les instruccions DT del fabricant o de la DT del projecte.
S'ha de seguir l'ordre de treballs previst a la DT i/o indicades pel fabricant i que resulti més efectiu en funció de la situació, volum i pes dels elements a instal·lar.
Tots els elements s'han d'inspeccionar, abans de la seva col·locació, per comprovar que compleixen amb les especificacions de la DT del projecte i no tenen desperfectes.
Durant el procés de col·locació no s'han de produir desperfectes sobre els elements ni variar les condicions del element subministrat.
Les connexions s'han de fer sense servei.
Les proves d'estanquitat s'han de realitzar d'acord amb el procediment que especifica la normativa per cada tipus d'instal·lació, la DT del fabricant o de la DT del projecte.
Un cop finalitzat el muntatge cal realitzar la posada en funcionament de l'element i les proves de servei i accionament de portes, calaixos, elements mòbils, etc.
Un cop instal·lat l'element, es procedirà a la retirada de l'obra de tots els materials sobrants com ara embalatges, retalls de tubs, etc. i disposició d'aquests per a la correcta gestió de residus.
Els elements instal·lats, en cas necessari, s'han de protegir per evitar malmetre'ls durant el muntatge d'altres elements o d'acord amb la DT del fabricant o de la DT del projecte.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat de quantitat col·locada, mesurada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.
Documento Básico de Salubridad DB-HS, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.
Real Decreto 919/2006, de 28 de julio, por el que se aprueba el Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gaseosos y sus instrucciones técnicas complementarias ICG01 a 11.
Ordre de 3 de maig de 1999, sobre el procediment d'actuació de les empreses instal·ladores-mantenidores, de les entitats d'inspecció i control i dels titulars en les instal·lacions regulades pel Reglament d'Instal·lacions Tèrmiques en els edificis (RITE) i les seves instruccions tècniques complementàries (ITE).
Documento Básico de Seguridad en caso de incendio DB-SI, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.

PQ EQUIPAMENTS, MOBILIARI I MOBILIARI URBÀ

PQ9 EQUIPAMENTS PER A COL.LECTIVITATS

PQ91- GUIXETA, COL·LOCADA (d)

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PQ91-MB01, PQ91-MB02

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Mòdul de guixetes amb portes, panys i claus.
S'han considerat els tipus de col·locació següents:

-Recolzat sobre el paviment
-Fixat mecànicament al parament

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Recolzat sobre el paviment:

-Col·locació i anivellament

Fixat mecànicament al parament:

-Replanteig dels punts de fixació
-Col·locació i anivellament

CONDICIONS GENERALS:
Les portes han d'obrir i tancar correctament.
Els panys han d'obrir i tancar correctament.
La posició ha de ser la fixada a la DT.
Toleràncies d'execució:

-Posició: ± 20 mm
-Aplomat: ± 2%

RECOLZAT SOBRE EL PAVIMENT:
El mòdul ha de quedar recolzat al paviment i s'ha de mantenir en posició estable.
FIXAT MECÀNICAMENT AL PARAMENT:
El mòdul ha de quedar fixat sòlidament al parament per un mínim de quatre punts.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.
Un cop col·locat el mòdul, es procedirà a la retirada de l'obra de tots els materials sobrants com ara embalatges, etc.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat de quantitat col·locada, mesurada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

No hi ha normativa de compliment obligatori.

PJ INSTAL·LACIONS DE LAMPISTERIA, REG, PISCINES, APARELLS SANITARIS I AIGUA CALENTA SANITÀRIA

PJ2 AIXETES I ACCESORIS PER A APARELLS SANITARIS

PJ21 AIXETES PER A APARELLS SANITARIS

PJ21B- AIXETA PER A SAFAREIG, COL·LOCADA

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PJ21B-EW03

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Col·locació i connexió a la xarxa d'aigua d'aixetes i accessoris per a aparells sanitaris, muntades superficialment o encastades.
S'han considerat els elements següents:
-Aixeta connectada al tub d'alimentació
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
-Preparació de la zona de treball
-Col·locació de l'aixeta o l'accessori
-Segellat dels junts
-Connexió a la xarxa d'aigua

CONDICIONS GENERALS:

Un cop col·locada l'aixeta o l'accessori, ha de reunir les mateixes condicions exigides a l'element simple.
L'aixeta, la bateria o el braç de dutxa, ha de quedar anivellada en totes dues direccions, a la posició prevista en el projecte i centrat amb l'especejament de l'enrajolat.
L'alçària de muntatge de l'element ha de ser la reflectida en el projecte o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Ha de quedar ben fixat al seu suport.
S'ha de garantir l'estanquitat de les connexions amb els tubs d'alimentació i amb els de desguàs quan calgui.
En l'aixeta, l'òrgan de comandament de l'aigua calenta ha d'estar col·locat a l'esquerra amb el distintiu vermell i el de l'aigua freda a la dreta amb el distintiu blau.
Toleràncies d'instal·lació:
-Nivell: ± 10 mm

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

La posició de l'element respecte al plà del parament ha de ser l'adequada per a obtenir un bon acord amb el revestiment.
No s'han de col·locar junts de material endurible a les rosques.
L'enroscada, en el seu cas, s'ha de fer sense forçar ni malmetre la rosca.
Les zones per soldar s'han de netejar i fregar abans.
El muntatge s'ha de realitzar seguint les instruccions del fabricant.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

Documento Básico de Salubridad DB-HS, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.open_in_new

5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA

OPERACIONS DE CONTROL:

Les tasques de control a realitzar són les següents:
-Comprovació de la correcta instal·lació dels materials i equips a l'obra
-Verificació de la correcta execució de la instal·lació segons instruccions de fabricant.
-Es comprovarà que la pressió mínima ha de ser:
-100 kPa per aixetes
-150 kPa per fluxors i calentadors
-Es comprovarà que la pressió en qualsevol punt de consum no pot superar 500 kPa.
-Es verificarà l'existència de dispositius d'estalvi d'aigua en les aixetes en edificis de pública concurrència.
-Realització i emissió d'informe amb resultats dels controls i assaigs realitzats, d'acord amb el que s'especifica a la taula d'assaigs i quantificació dels mateixos.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRA

Es realitzarà l'assaig de cabals mínims, considerant el funcionament simultani de les instal·lacions susceptibles de fer-ho a la realitat. Es verificarà: el total de la instal·lació, per plantes o sectors i per zones humides.

INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:

En cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar materials, s'ha de procedir a fer-ho. En cas contrari, s'ha de procedir a canviar tot el material afectat.
En cas de manca d'elements o discrepàncies amb el projecte, s'ha de procedir a l'adequació, d'acord amb el que determini la DF.

PJ INSTAL·LACIONS DE LAMPISTERIA, REG, PISCINES, APARELLS SANITARIS I AIGUA CALENTA SANITÀRIA

PJ4 ACCESORIS I COMPLEMENTS DE BANY

PJ43 DOSIFICADOR DE SABÓ, COL·LOCAT (d)

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PJ21B-EW04

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Accessoris i complements de bany col·locats.
S'han considerat els elements següents:
-Saboneres murals o per encastar al taulell
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
-Saboneres, dispensador de paper, porta-rotlles o tovalloler:
-Replanteig
-Muntatge, fixació i anivellament
-Retirada de l'obra dels embalatges i restes de materials

CONDICIONS GENERALS:

La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.

ACCESSORIS MURALS:

Cal que quedi suficientment separat dels paraments que l'envolten, de manera que l'ús per al qual es destina sigui l'òptim.

Toleràncies d'instal·lació:
-Posició: ± 20 mm
SABONERES PER A ENCASTAR AL TAULELL:
La sabonera s'ha fixar al taulell amb els dispositius de subjecció previstos pel fabricant.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
Abans de la seva instal·lació es farà un replanteig.
S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.
Un cop col·locat, es procedirà a la retirada de l'obra dels embalatges i restes de materials.
SABONERES PER A ENCASTAR AL TAULELL:
Es tindrà cura de no fer malbé el taulell en apretar els cargols de fixació.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
SABONERA, DISPENSADOR DE PAPER TOVALLOLER O PORTA ROTLLES:
No hi ha normativa de compliment obligatori.

PA TANCAMENTS I DIVISÒRIES PRACTICABLES

PAV PERSIANAS, GELOSIES DE LAMES I PROTECCIONS SOLARS

PAV8 PERSIANES CONTÍNUES DE TEIXIT, COL·LOCADES (d)

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PJ21B-EM01

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Conjunt format per dues guies laterals, un torn d'arrollament superior amb suports i mecanisme d'accionament fixats mecànicament, i una cortina de teixit de fibra de vidre recoberta de PVC fixada al torn, amb un contrapès guiat a la seva part inferior.
S'han considerat els tipus de cortina següents:
-Amb accionament per cordill
-Amb accionament automàtic
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
-Subministrament de les cortines en conjunts preparats per a muntar
-Fixació del torn, les guies i els mecanismes d'accionament
-Fixació del teixit al torn i al contrapès inferior, introduint-lo a les guies
-Regulació dels topes de recorregut i dels mecanismes d'accionament
CONDICIONS GENERALS:
La cortina ha d'obrir i tancar correctament.
La cortina, el torn i els mecanismes d'elevació han de ser accessibles quan la cortina estigui desenrotllada.
Franquícia entre el contrapès i les guies: 5 mm
Toleràncies d'execució:
-Replanteig: ± 10 mm
-Horitzontalitat: ± 1 mm
-Aplomat: 2 mm/m (enfora)
-Verticalitat dels mecanismes d'accionament: ± 1 mm
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
El procés de muntatge no ha de generar obstacles que puguin deteriorar els elements o dificultar-ne el moviment.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m2 de superfície amidada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
No hi ha normativa de compliment obligatori.

PQ EQUIPAMENTS, MOBILIARI I MOBILIARI URBÀ

PQU EQUIPAMENTS PER A PERSONAL D'OBRA

PQUM- RECIPIENT PER A RECOLLIDA D'ESCOMBRERIES PR A MÒDULS PREFABRICATS D'OBRA, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PQUM-EM02, PQUM-EM03, PQUM-EM04, PQUM-EM05, PQUM-EM06, PQUM-EM07, PQUM-EM08, PQUM-EM09

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Mobiliari i aparells per a mòduls prefabricats d'obra, col·locats.
S'han considerat els elements següents:
-Carro amb cuba per a roba humida
-Carro de lona per a roba seca
-Recipient per a recollida d'escombraries
-Cistelles per rentavaixelles

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Banc, recipient per a recollida d'escombraries o taula:
-Col·locació
-Retirada de l'obra dels embalatges i restes de materials
CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.
Un cop col·locat l'element, es procedirà a la retirada de l'obra de tots els materials sobrants com ara embalatges, etc.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat col·locada, mesurada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
PER A LA RESTA D'ELEMENTS:
No hi ha normativa de compliment obligatori.

P6 TANCAMENTS I DIVISÒRIES

P6Z ELEMENTS ESPECIALS PER A TANCAMENTS I DIVISÒRIES

P6Z5 - PERFIL OMEGA, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

P6Z5-DP04

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Perfils conformats d'acer galvanitzat tipus omega col·locats en paraments verticals amb fixacions mecàniques.

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

-Replanteig

-Col·locació i fixació dels perfils al parament

CONDICIONS GENERALS:

Els perfils han de quedar fixats sòlidament al parament. Si cal, s'han de col·locar sobre una reglada de morter mixt 1:2:10.

El conjunt acabat ha de formar una superfície plana i horitzontal o aplomada.

Els perfils han de quedar alineats.

Amplària dels junts entre perfils: <= 5 mm

Distància entre els punts de fixació: <= 50 cm

Toleràncies d'execució:

-Distància entre els eixos dels perfils: ± 5 mm

-Planor: ± 3 mm/2 m

-Nivell: ± 5 mm

-Verticalitat: ± 3 mm/2 m

-Alineació entre perfils consecutius: ± 10 mm

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

No hi han condicions específiques del procés d'execució.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

m de llargària amidada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

No hi ha normativa de compliment obligatori.

PE INSTAL·LACIONS DE CLIMATIZACIÓ, CALEFACCIÓ I VENTILACIÓ MECÀNICA

PEM VENTILACIÓ ARTIFICIAL

PEMA - VENTILADOR-EXTRACTOR, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PEMA-DP01, PEMA-DP02

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Extractors per a corrent monofàsic o trifàsic, instal·lats.

S'han considerat els tipus de col·locació següents:

-Encastats

-Muntats a la finestra

-Muntats en conducte

-Muntats en teulada

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

Extractors muntats a la finestra:

-Col·locació del bastiment en el forat del vidre corresponent

-Fixació de l'extractor al bastiment

-Connexió a la xarxa elèctrica

-Prova de servei

Extractors encastats a la paret:

-Fixació de l'extractor amb tacs i visos al forat corresponent

-Connexió a la xarxa elèctrica

-Prova de servei

Extractors muntats en conducte:

-Muntat de l'extractor en el tub

-Connexió de la xarxa elèctrica

-Prova de servei

Extractors de teulada:

-Col·locació de l'extractor o dels accessoris de transició en l'orifici corresponent

-Fixació de l'extractor a l'extrem del tub o a l'accessori de transició corresponent

-Connexió a la xarxa elèctrica

-Prova de servei

CONDICIONS GENERALS:

La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.

S'ha de connectar a la xarxa d'alimentació elèctrica, i comprovar que la tensió disponible sigui l'adient. S'ha de comprovar, també, que el sentit de gir és el que li correspon.

La distància entre el pla de la boca de l'extractor i qualsevol obstacle ha de ser superior a dues vegades el diàmetre equivalent a la boca de descàrrega.

EXTRACTOR MUNTAT EN FINESTRA:

L'extractor muntat a la finestra ha d'anar encastat en un vidre i s'ha de fixar entre el marc i el bastiment que se subministra juntament amb l'extractor.

EXTRACTOR ENCASTAT A LA PARET:

L'extractor que va encastat a la paret, ha d'anar fixat mitjançant visos i tacs, aprofitant els forats que hi ha en el marc de l'extractor.

EXTRACTOR MUNTAT EN TUB:

En els extractors muntats en tubs, s'han d'instal·lar un tram de conducte rectilini entre la boca i la derivació o bifurcació de longitud igual a la longitud eficaç. Els canvis de secció dels tubs s'han de realitzar a una distància de la boca igual o superior al de la distància eficaç.

EXTRACTOR DE TEULADA:

El conducte instal·lat ha de tenir el mateix diàmetre que la boca d'aspiració de l'extractor.

És recomanable la instal·lació dels extractors de teulada per sota de la línia del carener.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

No hi han condicions específiques del procés d'instal·lació.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.open in new

5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
-Comprovació de la correcta implantació dels equips a l'obra.
-Control del procés del muntatge, verificar la correcta execució de la instal·lació.
-Verificació que les vibracions no es transmeten al conducte.
-Verificació que els elements de subjecció tenen la mateixa resistència que l'exigida al ventilador.
-Control específic dels ventiladors:
-Control de la situació dels ventiladors
-Verificació de la no existència de sorolls anormals
-Actuació elements de control (si n'hi ha)
-Certificat de garantia de fabricant, d'acord amb la llei vigent de defensa de consumidors i usuaris.
CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
-Control específic dels ventiladors:
-Comprovació del funcionament del motor, consum (A) sentit de gir, velocitat (m/s), cabal (m3 /s), soroll (dBA)
-Manteniment de la instal·lació.
-Realització d'informe amb els resultats del control efectuat.
CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'han de comprovar totes les unitats de ventilació.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas de resultats negatius i anomalies, s'han de corregir els defectes sempre que sigui possible, en cas contrari s'ha de substituir el material afectat.

P PARTIDES D'OBRA I CONJUNTS

P2 DEMOLICIONS, ENDERROCS, MOVIMENTS DE TERRES I GESTIÓ DE RESIDUS

P22 MOVIMENTS DE TERRES

P221 EXCAVACIONS

P221B- EXCAVACIÓ DE RASA I POU

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

P221B-DP01.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Conjunt d'operacions per obrir rases i pous de fonaments, o de pas d'instal·lacions, realitzades amb mitjans mecànics o manuals, de forma contínua o realitzades per dames.
En actuacions de reparació, s'han considerat els graus de dificultat següents:
- Grau de dificultat associat a la mobilitat en l'actuació: - Sense dificultat de mobilitat: actuacions en què hi ha una interferència pròpia de l'entorn on es desenvolupen. - Amb dificultat de mobilitat: actuacions en entorns amb dificultat de mobilitat i/o amb el material aplegat lluny de la zona de treball:
- Actuacions amb dificultat d'accessibilitat, per la poca mobilitat de la maquinària, per l'elevada presència de guals particulars i passos de vianants, per la impossibilitat d'ubicar una plataforma de treball lateral, per la impossibilitat d'ocupació de la calçada per fer l'aplec de materials que impliqui fer l'actuació per fases per tal de mantenir el pas de vianants i/o per estar en una zona amb tràfic rodat important - Actuacions en les què els materials estan aplegats lluny de la zona de treball per manca d'espai en la proximitat d'on s'executen les tasques.
- Grau de dificultat associat a l'àmbit de l'actuació en funció de l'amplària de la vorera, calçada o plataforma única
- Grau de dificultat associat a la presència d'elements externs a l'actuació: - Sense afectació per serveis o elements de mobiliari urbà: actuacions sense serveis (canalitzacions d'aigua, semàfors, enllumenat, etc.) ni elements urbans de grans dimensions (marquesines, mòduls d'aparcament de bicicletes, etc.) que interfereixin (o que puguin interferir) en les tasques - Amb afectació per serveis o elements de mobiliari urbà: actuacions amb serveis (canalitzacions d'aigua, semàfors, enllumenat, etc.) o elements urbans de grans dimensions (marquesines, mòduls d'aparcament de bicicletes, etc) que interfereixen en les tasques.
- Grau de dificultat associat a l'abast de l'actuació
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Preparació de la zona de treball
- Situació dels punts topogràfics exteriors a l'excavació
- Replanteig de la zona a excavar i determinació de l'ordre d'execució de les dames si és el cas
- Excavació de les terres
- Càrrega de les terres sobre camió, contenidor, o formació de cavallons a la vora de la rasa, segons indiqui la partida d'obra
- Reblert i compactació de les terres en cas necessari
CONDICIONS GENERALS:
Es considera terreny fluix, el capaç de ser foradat amb pala, que té un assaig SPT < 20.
Es considera terreny compacte, el capaç de ser foradat amb pic (no amb pala), que té un assaig SPT entre 20 i 50.
Es considera terreny de trànsit, el capaç de ser foradat amb màquina o escarificadora (no amb pic), que té un assaig SPT > 50 sense rebot.
Es considera terreny no classificat, des del capaç de ser foradat amb pala, que té un assaig SPT < 20, fins al capaç de ser foradat amb màquina o escarificadora (no amb pic), que té un assaig SPT > 50 sense rebot.
Es considera roca la que pot ser foradada amb compressor (no amb màquina), que té un rebot a l'assaig SPT.
L'element excavat ha de tenir la forma i les dimensions especificades en la DT, o en el seu defecte, les que determini la DF.
El fons de l'excavació ha de quedar anivellat.

El fons de l'excavació no ha de tenir material engrunat o fluix i les esquerdes i els forats han de quedar reblerts.
Els talussos perimetrals han de ser els fixats per la DF.
Els talussos han de tenir el pendent especificat a la DT.
La qualitat de terreny del fons de l'excavació requereix l'aprovació explícita de la DF.
Toleràncies d'execució:
- Dimensions: ± 5%, ± 50 mm
- Planor: ± 40 mm/m
- Replanteig: < 0,25%, ± 100 mm
- Nivells: ± 50 mm
- Aplomat o talús de les cares laterals: ± 2°

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
No s'ha de treballar amb pluja, neu o vent superior als 60 km/h.
S'han de protegir els elements de servei públic que puguin resultar afectats per les obres.
S'han d'eliminar els elements que puguin entorpir els treballs d'execució de la partida.
S'ha de seguir l'ordre dels treballs previst per la DF.
Abans de començar els treballs, es farà un replanteig previ que ha de ser aprovat per la DF.
Hi ha d'haver punts fixos de referència exteriors a la zona de treball, als quals s'hi han de referir totes les lectures topogràfiques.
Si cal fer rampes per accedir a la zona de treball, han de tenir les característiques següents:
- Amplària: >= 4,5 m
- Pendent: - Trams rectes: <= 12% - Corbes: <= 8% - Trams abans de sortir a la via de llargària >= 6 m: <= 6%
- El talús ha de ser fixat per la DF.

La finalització de l'excavació de pous o rases per a fonaments o de lloses de fonamentació, s'ha de fer just abans de la col·locació del formigó de neteja, per mantenir la qualitat del sol.
Si això no fos possible, es deixarà una capa de 10 a 15 cm sense excavar fins al moment que es pugui formigonar la capa de neteja.
Cal extreure les roques suspeses, les terres i els materials amb perill de despreniment.
Cal extreure del fons de l'excavació qualsevol element susceptible de formar un punt de resistència local diferent de la resta, com ara roques, restes de fonaments, bosses de material tou, etc, i rebaixar el fons de l'excavació per tal que la sabata tingui un recolzament homogeni.
No s'han d'acumular terres o materials a la vora de l'excavació.
No s'ha de treballar simultàniament en zones superposades.
S'ha d'estrebar sempre que consti al projecte i quan ho determini la DF.
L'estrebada ha de complir les especificacions fixades al seu plec de condicions.
S'han d'estrebar els terrenys engrunats i quan, en fondàries superiors a 1,30 m, es doni algun dels casos següents:
- S'hagi de treballar a dins
- Es treballi en una zona immediata que pugui resultar afectada per una possible esllavissada
- Hagi de quedar oberta en acabar la jornada de treball

També sempre que, per altres causes (càrregues veïnes, etc.) ho determini la DF.
S'ha de preveure un sistema de desguàs per tal d'evitar acumulació d'aigua dins l'excavació.
S'ha d'impedir l'entrada d'aigües superficials.
Si apareix aigua en l'excavació s'han de prendre les mesures necessàries per esgotar-la.
Els esgotaments s'han de fer sense comprometre l'estabilitat dels talussos i les obres veïnes, i s'han de mantenir mentre durin els treballs de fonamentació.
Caldrà verificar en terrenys argilosos, si cal fer un sanejament del fons de l'excavació.
Els treballs s'han de fer de manera que molestin el mínim als possibles afectats.
En cas d'imprevistos (terrenys inundats, olors de gas, restes de construccions, etc.) s'han de suspendre els treballs i avisar la DF.
No s'ha de rebutjar cap material obtingut de l'excavació sense l'autorització expressa de la DF.
S'ha d'evitar la formació de pols, pel que cal regar les parts que s'hagin de carregar.
L'operació de càrrega s'ha de fer amb les precaucions necessàries per a aconseguir unes condicions de seguretat suficients.
S'ha de complir la normativa vigent en matèria mediambiental, de seguretat i salut i d'emmagatzematge i transport de productes de construcció.
Les terres s'han de treure de dalt a baix sense soscavar-les.
L'aportació de terres per a correcció de nivells ha de ser la mínima possible, de les mateixes existents i de compacitat igual.
S'ha de tenir en compte el sentit d'estratificació de les roques.
S'han de mantenir els dispositius de desguàs necessaris, per tal de captar i reconduir els corrents d'aigua interns, en els talussos.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m3 de volum excavat segons les especificacions de la DT, amidat com a diferència entre els perfils transversals del terreny aixecats abans de començar les obres i els perfils teòrics assenyalats als plànols, amb les modificacions aprovades per la DF.
No s'ha d'abonar l'excés d'excavació que s'hagi produït sense l'autorització de la DF, ni la càrrega i el transport del material ni els treballs que calguin per a reomplir-lo.
Inclou la càrrega, allisada de talussos, esgotaments per pluja o inundació i quantes operacions faci falta per a una correcta execució de les obres.
També estan inclosos en el preu el manteniment dels camins de comunicació entre el desmunt i les zones on han d'anar les terres, la seva creació, i la seva eliminació, si s'escau.
Tan sols s'han d'abonar els esllavissaments no provocats, sempre que s'hagin observat totes les prescripcions relatives a excavacions, entibacions i voladures.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
OBRES D'EDIFICACIÓ:
Documento Básico de Seguridad estructural de cimientos DB-SE-C, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.

_____

P2 DEMOLICIONS, ENDERROCS, MOVIMENTS DE TERRES I GESTIÓ DE RESIDUS

P22 MOVIMENTS DE TERRES

P224 REPÀS I PICONATGE D'ELEMENTS EXCAVATS

P2241- REPÀS I PICONATGE DE RASA, ESPLANADA O CAIXA DE PAVIMENT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

P2241-DP10.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Conjunt d'operacions necessàries per a conseguir l'acabat geomètric de l'element.

S'han considerat els elements següents:

- Sòl de rasa
- Esplanada
- Caixa de paviment

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

- Preparació de la zona de treball (no inclou entibació)
- Situació dels punts topogràfics
- Execució del repàs
- Compactació de les terres, en el seu cas

CONDICIONS GENERALS:

El repàs s'ha de fer poc abans de completar l'element.

El fons ha de quedar horitzontal, pla i anivellat.

L'acord entre el sòl i els paraments de la rasa ha de formar un angle recte.

L'aportació de terres per a correccions de nivell ha de ser mínima, de les mateixes existents i d'igual compacitat.

Toleràncies d'execució:

- Horitzontalitat prevista: ± 20 mm/m
- Planor: ± 20 mm/m
- Nivells: ± 50 mm

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

La qualitat del terreny després del repàs, necessita l'aprovació explícita de la DF.

En cas d'imprevistos (terrenys inundats, olors de gas, restes de construccions, etc.) s'han de suspendre els treballs i avisar la DF.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

m2 de superfície amidada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

No hi ha normativa de compliment obligatori.

P2 DEMOLICIONS, ENDERROCS, MOVIMENTS DE TERRES I GESTIÓ DE RESIDUS

P22 MOVIMENTS DE TERRES

P225 REBLERT, ESTESA I PICONATGE DE TERRES

P2255 REBLIMENT I PICONATGE D'ELEMENTS LOCALITZATS

P2255- REBLIMENT I PICONATGE DE RASA

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

P2255-DP07,P2255-DPH1.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Reblert, estesa i piconatge de terres o granulats en zones que per la seva extensió reduïda, per precaucions especials o per altra motiu no permeti l'ús de la maquinària amb els que normalment s'executa el terraplè.

S'han considerat els tipus següents:

- Rebliment i piconatge de rasa amb terres
- Reblert de rases amb canonades o instal·lacions amb sorra natural o sorra de reciclatge de residus de la construcció o demolicions, provenint d'una planta legalment autoritzada per al tractament d'aquests residus
- Reblert de rases i pous per a drenatges, amb graves naturals o graves de reciclatge de residus de la construcció o demolicions, provenint d'una planta legalment autoritzada per al tractament d'aquests residus

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

- Preparació de la zona de treball
- Situació dels punts topogràfics
- Aportació del material en cas de graves, tot-u, o granulats reciclats
- Execució del rebliment
- Humectació o dessecació, en cas necessari
- Compactació de les terres

CONDICIONS GENERALS:

Les zones del reblert son les mateixes que les definides per als terraplens: Coronament, nucli, zona exterior i fonament.

Les tongades han de tenir un gruix uniforme i han de ser sensiblement paral·leles a la rasant.

El material de cada tongada ha de tenir les mateixes característiques.

El gruix de cada tongada ha de ser l'adequat per tal d'obtenir el grau de compactació exigit amb els mitjans que es disposen.

En cap cas el grau de compactació de cada tongada ha de ser inferior al més alt que tinguin els sòls adjacents, en el mateix nivell.

La composició granulomètrica de la grava ha de complir les condicions de filtratge fixades per la DF, en funció dels terrenys adjacents i del sistema previst d'evacuació d'aigua.

Les terres han de complir les especificacions fixades al seu plec de condicions.

La composició granulomètrica del tot-u ha de complir les especificacions fixades al seu plec de condicions.

En tota la superfície s'ha d'arribar, com a mínim, al grau de compactació previst

expressat com a percentatge sobre la densitat màxima obtinguda en l'assaig Pròctor Modificat (UNE 103501).
RASA:
Toleràncies d'execució:
- Planor: ± 20 mm/m
- Nivells: ± 30 mm
RASA PER A INSTAL·LACIÓ DE TUBERIES:
El reblert ha d'estar format per dues zones:
- La zona baixa a una alçària fins a 30 cm per damunt de la generatriu superior del tub
- La zona alta, la resta de la rasa
El material de la zona baixa no ha de tenir matèria orgànica. El material de la zona alta ha de ser de forma que no produeixi danys a la canonada instal·lada.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
S'han de suspendre els treballs en cas de pluja quan la temperatura ambient sigui inferior a 0°C en el cas de graves o de tot-u, o inferior a 2°C en la resta de materials.
S'han de protegir els elements de servei públic que puguin resultar afectats per les obres.
S'han d'eliminar els elements que puguin entorpir els treballs d'execució de la partida.
Hi ha d'haver punts fixos de referència exteriors a la zona de treball, als quals s'hi han de referir totes les lectures topogràfiques.
Excepte en les rases de drenatje, en la resta de casos s'ha d'eliminar els materials inestables, turba o argila tova de la base per al rebliment.
L'ampliació o recrescuda de reblerts existents s'han de preparar de forma que es garanteixi la unió amb el nou reblert.
Les zones que per la seva forma puguin retenir aigua a la seva superfície s'han de corregir abans de l'execució.
El material s'ha d'estendre per tongades successives i uniformes, sensiblement paral·leles a la rasant final, i amb un gruix <= 25 cm.
No s'ha d'estendre cap tongada fins que la inferior compleixi les condicions exigides.
El material de cada tongada ha de tenir les característiques uniformes; en cas de no ser així, es buscaria la uniformitat mesclant-los amb els mitjans adequats.
Un cop estesa la tongada, si fos necessari, s'ha d'humitejar fins arribar al contingut òptim d'humitat, de manera uniforme.
Si el grau d'humitat de la tongada és superior a l'exigit, s'ha de dessecar mitjançant l'addició i mescla de materials secs o d'altres procediments adients.
S'han de mantenir els pendents i dispositius de desguàs necessaris per tal d'evitar entollaments, sense perill d'erosió.
Després de la pluja no s'ha d'estendre una nova tongada fins que l'última s'hagi assecat bé, o s'ha d'escarificar afegint la tongada següent més seca, de forma que l'humitat resultant sigui l'adient.
En l'execució de reblerts en contacte amb estructures de contenció, les tongades situades a ambdós costats de l'element han de quedar al mateix nivell.
Abans de la compactació cal comprovar que l'estructura amb la que estigui en contacte, ha assolit la resistència necessària.
Quan s'utilitzi corró vibratori per a compactar, ha de donar-se al final unes passades sense aplicar-hi vibració.
S'ha d'evitar el pas de vehicles per sobre de les capes en execució, fins que la compactació s'hagi completat.
S'ha de complir la normativa vigent en matèria mediambiental, de seguretat i salut i d'emmagatzematge i transport de productes de construcció.
Els treballs s'han de fer de manera que molestin el mínim als possibles afectats.
En cas d'imprevistos, s'han de suspendre les obres i avisar a la DF.
RASA PER A INSTAL·LACIÓ DE TUBERIES:
El reblert definitiu s'ha de fer un cop aprobada la instal·lació per la DF.
S'ha de compactar amb les precaucions necessàries per a no produïr moviments ni danys a la canonada instal·lada.
GRAVES PER A DRENATGES:
S'ha d'evitar l'exposició prolongada del material a la intempèrie.
El material s'ha d'emmagatzemar i d'utilitzar de forma que s'eviti la seva disgregació i contaminació. En cas de trobar zones segregades o contaminades per pols, per contacte amb la superfície de base o per inclusió de materials estranys, cal procedir a la seva eliminació.
Els treballs s'han de fer de manera que s'eviti la contaminació de la grava amb materials estranys.
Quan la tongada hagi d'estar constituïda per materials de granulometria diferent, s'ha de crear entre ells una superfície contínua de separació.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m3 de volum amidat segons les especificacions de la DT.
La partida d'obra inclou el subministrament i aportació del material en cas de graves, tot-u o material provinent del reciclatge de residus de la construcció, i no està inclòs en cas de que es tracti de terres.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
* Orden de 6 de febrero de 1976 por la que se aprueba el Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Obras de Carreteras y Puentes (PG-3).
* Orden FOM/1382/2002 de 16 de mayo, por la que se actualizan determinados artículos del pliego de prescripciones técnicas generales para obras de carreteras y puentes relativos a la construcción de explanaciones, drenajes y cimentaciones (PG-3).
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Inspecció visual de la base sobre la que s'assentarà el reblert.
- Inspecció visual del material a la descàrrega dels camions, retirant el que presenti restes de terra vegetal, matèria orgànica o pedres de grandària superior a l'admissible.
- Control de l'estesa: comprovació visual del gruix i amplada de les tongades d'execució i control de la temperatura ambient.
- Control de compactació. Es considera com a lot de control, el material compactat en un dia, corresponent a una mateixa procedència i tongada d'estesa, amb una superfície màxima de 150 m2. Es realitzaran 5 determinacions de la humitat i densitat in-situ (ASTM D 30-17).
- Assaig de placa de càrrega (DIN 18134), cada 450 m2, i al menys un cop per capa de reblert. En la zona d'aplicació de la placa es determinarà la humitat in-situ (NLT-103).
- Presa de coordenades i cotes a banda i banda i sobre l'eix de la plataforma en la coronació del reblert, i control de l'amplada de la tongada estesa, cada 20 m lineals com a màxim.
- Inspecció visual per a detectar punts baixos capaços de retenir aigua.
CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
Es seguiran els criteris que en cada cas, indiqui la DF. En general, els punts de control de densitat i humitat estaran uniformement repartits en sentit

longitudinal i aleatòriament distribuïts en la secció transversal de la tongada.
En el cas de reblerts d'estreps o elements en els que es pugui produir una transició brusca de rigidesa, la distribució dels punts de control de compactació serà uniforme, a 50 cm dels paraments.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
No es podrà iniciar l'execució del reblert sense corregir els defectes observats a la base d'assentament.
Donada la rapidesa de la cadena operativa "extracció-compactació", la inspecció visual té una importància fonamental en el control dels reblerts, tant a nivell de materials com per a l'estesa.
La densitat obtinguda després de la compactació en coronació haurà de ser superior al 100 % de la màxima obtinguda en el Próctor Modificat (UNE 103501), i del 95 % en la resta de zones. En tot cas, la densitat ha de ser >= a la de les zones contigües al replè.
El contingut d'humitat de les capes compactades no serà causa de rebuig, excepte en el cas d'utilitzar, per causes justificades, sòls amb característiques expansives amb un inflament lliure <= 5%.
El valor del mòdul d'elasticitat (segon cicle) obtingut a la placa de càrrega ha de complir les limitacions establertes al plec de condicions.
En cas d'incompliment, el contractista corregirà la capa executada, per recompactació o substitució del material. En general, es treballarà sobre tota la tongada afectada (lot), a menys que el defecte de compactació estigui clarament localitzat. Els assaigs de comprovació de la compactació s'intensificaran al doble sobre les capes corregides.
Qualsevol altre cas d'execució incorrecta serà responsabilitat del Contractista, i la seva obligació serà reparar sense cost algun els errors que hagin sorgit.

P6 TANCAMENTS I DIVISÒRIES

P6Z ELEMENTS ESPECIALS PER A TANCAMENTS I DIVISÒRIES

P6Z5- PERFIL OMEGA, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

P6Z5-DP04.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Perfils conformats d'acer galvanitzat tipus omega col·locats en paraments verticals amb fixacions mecàniques.
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Replanteig
- Col·locació i fixació dels perfils al parament
CONDICIONS GENERALS:
Els perfils han de quedar fixats sòlidament al parament. Si cal, s'han de col·locar sobre una reglada de morter mixt 1:2:10.
El conjunt acabat ha de formar una superfície plana i horitzontal o aplomada.
Els perfils han de quedar alineats.
Amplària dels junts entre perfils: <= 5 mm
Distància entre els punts de fixació: <= 50 cm
Toleràncies d'execució:
- Distància entre els eixos dels perfils: ± 5 mm
- Planor: ± 3 mm/2 m
- Nivell: ± 5 mm
- Verticalitat: ± 3 mm/2 m
- Alineació entre perfils consecutius: ± 10 mm
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
No hi han condicions específiques del procés d'execució.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m de llargària amidada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
No hi ha normativa de compliment obligatori.

PA TANCAMENTS I DIVISÒRIES PRACTICABLES

PAV PERSIANES, GELOSIES DE LAMES I PROTECCIONS SOLARS

PAV8- PERSIANES CONTÍNUES DE TEIXIT, COL·LOCADES

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PAV8-EM01.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Conjunt format per dues guies laterals, un torn d'arrollament superior amb suports i mecanisme d'accionament fixats mecànicament, i una cortina de teixit de fibra de vidre recoberta de PVC fixada al torn, amb un contrapès guiat a la seva part inferior.
S'han considerat els tipus de cortina següents:
- Amb accionament per cordill
- Amb accionament per torn
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Subministrament de les cortines en conjunts preparats per a muntar
- Fixació del torn, les guies i els mecanismes d'accionament
- Fixació del teixit al torn i al contrapès inferior, introduint-lo a les guies
- Regulació dels topes de recorregut i dels mecanismes d'accionament
CONDICIONS GENERALS:
La cortina ha d'obrir i tancar correctament.
La cortina, el torn i els mecanismes d'elevació han de ser accessibles quan la cortina estigui desenrotllada.
Franquícia entre el contrapès i les guies: 5 mm
Toleràncies d'execució:
- Replanteig: ± 10 mm
- Horitzontalitat: ± 1 mm
- Aplomat: 2 mm/m (enfora)
- Verticalitat dels mecanismes d'accionament: ± 1 mm
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
El procés de muntatge no ha de generar obstacles que puguin deteriorar els elements o dificultar-ne el moviment.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

m2 de superfície amidada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
No hi ha normativa de compliment obligatori.

PD TANCAMENTS I DIVISÒRIES PRACTICABLES

PD1 DESGUASSOS I BAIXANTS

PD19- DESGUÀS D'APARELL SANITARI DE POLIPROPILÈ

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PD19-49M7.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Desguassos d'aparells sanitaris amb tub de PVC o polipropilè, des de l'aparell fins al baixant, caixa sifònica o clavegueró.
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Col·locació dels tubs
- Fixació dels tubs
- Col·locació d'accessoris
- Execució d'unions necessàries
CARACTERÍSTIQUES GENERALS:
El ramal muntat ha de ser estanc, no ha de presentar exsudacions ni ha d'estar exposat a obstruccions.
El ramal no ha de tenir, en el sentit del recorregut descendent, reduccions de secció en cap punt.
Els trams instal·lats mai no han de ser horitzontals o en contrapendent.
Els canvis de direcció s'han de fer amb peces especials.
No han de quedar ramals enfrontats sobre una mateixa canonada col·lectiva
Quan es subjecten a paraments verticals, aquests han de tenir un gruix mínim de 9 cm.
Les subjeccions per a penjar el tub del sostre han de portar folre interior elàstic i han de ser regulables.
Els trams que vagin encastats han d'anar aïllats i no s'han de subjectar amb guix o morter.
El pas a través d'elements estructurals s'ha de fer amb contratub amb una franquícia mínima de 10 mm que s'ha d'ataconar amb massilla asfàltica o material elàstic.
Separació de les subjeccions:
- Per a tubs de diàmetre <= 50 cm: 70 cm
- Per a tubs de diàmetre > 50 cm: 50 cm
Llargària del ramal:
- Ramal connectat a caixa sifònica: <= 2,5 m
- Ramal d'aparells amb sifó individual: <= 4 m
- Ramal o maniguet de connexió del inodor: <= 1 m
Pendent del ramal:
- Ramal connectat a caixa sifònica: 2 al 4 %
- Ramal d'aparells amb sifó individual: - Banyeres i plats de dutxa: <= 10 %
- Aigüeres, safareigs, lavabos i bidets: 2,5 al 5 %
Radi interior de les curvatures: >= 1,5 x D tub
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
El procés d'instal·lació no ha d'alterar les característiques de l'element.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m de llargària amidada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Documento Básico de Salubridad DB-HS, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.

PD TANCAMENTS I DIVISÒRIES PRACTICABLES

PD7 CLAVEGUERES I COL·LECTORS

PD77- CLAVEGUERÓ AMB TUB DE POLIPROPILÈ, SOTERRAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PD77-DP12,PD77-79IH.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Formació de clavegueró amb tub de polipropilè.
S'han considerat les col·locacions següents:
- Penjat del sostre
- En rasa, sobre llit d'assentament de sorra
- En rasa, sobre llit d'assentament de sorra i amb reblert de sorra
- En rasa, sobre solera de formigó i llit d'assentament de sorra
- En rasa, sobre solera de formigó, llit d'assentament de sorra i amb reblert de sorra
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Penjat del sostre:
- Col·locació de les abraçadores de subjecció del tub
- Col·locació i unió dels tubs
- Col·locació de les peces necessàries en els punts singulars (per a canvis de direcció, connexions, etc.)
- Realització de proves sobre la canonada instal·lada
En rasa:
- Execució de la solera de formigó, en el seu cas
- Preparació del llit amb sorra compactada
- Col·locació dels tubs
- Segellat dels tubs
- Realització de proves sobre la canonada instal·lada
- Rebliment amb sorra fins a la cota indicada a la partida d'obra, en el seu cas
CONDICIONS GENERALS:
El tub ha de seguir les alineacions indicades a la DT. Ha de quedar a la rasant prevista i amb el pendent definit per a cada tram.
El junt entre els tubs és correcte si els diàmetres interiors queden alineats. S'accepta un ressalt <= 3 mm.
Els junts han de ser estancs a la pressió de prova, han de resistir els esforços mecànics i no han de produir alteracions apreciables en el règim hidràulic de la canonada.
El pas a través d'elements estructurals s'ha de protegir amb un contratub de

secció més gran.
La franquícia entre el tub i el contratub s'ha d'ataconar amb massilla.
Les unions entre els tubs han d'estar fetes amb els procediments i materials aprovats pel fabricant.
El clavegueró no ha de tenir, en el sentit del recorregut descendent, reduccions de secció en cap punt.
Ha de ser estanc a l'aigua a una pressió >= 0,3 bar i <= 1 bar
Ha de ser estanc a l'aire a una pressió >= 0,5 bar i <= 1 bar
Ha de ser estanc al fum a una pressió de gasos de 250 Pa
COL·LOCACIÓ AL FONS DE LA RASA:
Han de quedar centrats i alineats dins de la rasa.
Els tubs han de quedar recolzats en tota la seva llargària sobre un llit de material granular o terra lliure de pedres.
El llit de sorra ha de quedar pla, anivellat i a la fondària prevista a la DT.
La canonada ha de quedar protegida dels efectes de les càrregues exteriors, del trànsit (en el seu cas), inundacions de la rasa i de les variacions tèrmiques.
En cas de coincidència de canonades d'aigua potable i de sanejament, les d'aigua potable han de passar per un pla superior a les de sanejament i han d'anar separades tangencialment 100 cm.
Un cop instal·lada la canonada, i abans del reblert de la rasa, han de quedar fetes satisfactòriament les proves de pressió interior i d'estanquitat en els trams que especifiqui la DF.
Pendent: >= 2%
Distància de la generatriu superior del tub a la superfície en zones de trànsit rodat: >= 80 cm
Amplària de la rasa: >=diàmetre exterior + 500 mm i >= 0,60 m
Gruix llit d'assentament de sorra: >= 10 + diàmetre exterior / 10 cm
SOBRE SOLERA DE FORMIGÓ:
La solera ha de quedar plana, anivellada i a la fondària prevista a la DT.
El formigó ha de ser uniforme i continu. No ha de tenir esquerdes o defectes de formigonament com disgregacions o buits a la massa.
Gruix solera de formigó: 15 cm
REBLERT AMB SORRA:
El material s'ha d'estendre per tongades successives sensiblement paral·leles a la rasant final.
El gruix de la tongada ha de ser uniforme i ha de permetre la compactació prevista d'acord amb els mitjans que s'utilitzin.
El material que s'utilitzi ha de complir les especificacions fixades en el plec de condicions corresponent.
La sorra ha de ser neta, lliure de pedres i d'altres materials estranys.
Gruix tongades rebliment: 10 cm
Rebliment amb sorra: fins 30 cm per sobre del nivell superior del tub
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
La descàrrega i manipulació dels elements s'ha de fer de forma que no rebin cops.
Durant el procés de col·locació no s'han de produir desperfectes en la superfície del tub.
En cas d'interrompre's la col·locació dels tubs s'ha d'evitar la seva obstrucció i s'ha d'assegurar el seu desguàs. Quan es reprenguin els treballs s'ha de comprovar que no s'hagi introduït cap cos estrany a l'interior dels tubs.
Per a fer la unió dels tubs no s'han de forçar ni deformar els extrems.
La unió entre els tubs i altres elements d'obra s'ha de fer garantint la no transmissió de càrregues, la impermeabilitat i l'adherència amb les parets.
Si es produeixen fuites apreciables durant la prova d'estanquitat, el contractista ha de corregir els defectes i procedir de nou a fer la prova.
COL·LOCACIÓ AL FONS DE LA RASA:
Abans de baixar els elements a la rasa la DF ha d'examinar-los, rebutjant els que presentin algun defecte.
Abans de la col·locació dels elements cal comprovar que la rasant, l'amplària, la fondària i el nivell freàtic de la rasa corresponen als especificats en la DT. En cas contrari cal avisar la DF.
El fons de la rasa ha d'estar net abans de baixar els elements.
Els tubs i rases s'han de mantenir lliures d'aigua, per això és de bona pràctica muntar els tubs en sentit ascendent, assegurant el desguàs dels punts baixos.
Els tubs s'han de calçar i recolzar per a impedir el seu moviment.
Col·locats els elements al fons de la rasa, s'ha de comprovar que el seu interior és lliure d'elements que puguin impedir el seu assentament o funcionament correctes (terres, pedres, eines de treball, etc.).
No s'han de muntar trams de més de 100 m de llarg sense fer un reblert parcial de la rasa deixant els junts descoberts. Aquest reblert ha de complir les especificacions tècniques del reblert de la rasa.
Un cop situada la canonada a la rasa, parcialment reblerta excepte a les unions, s'han de fer les proves de pressió interior i d'estanquitat segons la normativa vigent.
SOBRE SOLERA DE FORMIGÓ:
La temperatura ambient per a formigonar ha d'estar entre 5°C i 40°C.
El formigó s'ha de posar a l'obra abans que s'iniciï el seu adormiment. L'abocada s'ha de fer de manera que no es produeixin disgregacions. S'ha de compactar.
Sobre la solera de formigó, quan tingui la resistència adequada, s'ha de col·locar el llit de material granular.
REBLERT AMB SORRA:
S'han de suspendre els treballs en cas de pluja o quan la temperatura exterior sigui inferior a 0° C.
Després de pluges no s'ha d'estendre una altre tongada fins que l'última no s'hagi eixugat.
Els treballs s'han de fer de manera que s'eviti la contaminació de la sorra amb materials estranys.
No s'han de barrejar diferents tipus de materials.
S'ha d'evitar l'exposició prolongada del material a la intempèrie.
No es pot procedir al reblert de les rases sense l'autorització expressa de la DF.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions de la DT, entre els eixos dels elements o dels punts per connectar.
Aquest criteri inclou les pèrdues de material corresponents a retalls i la repercussió de les peces especials a col·locar.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Documento Básico de Salubridad DB-HS, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.
SOBRE SOLERA DE FORMIGÓ:
Real Decreto 470/2021, de 29 de junio, por el que se aprueba el Código Estructural.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
La instal·lació d'evacuació d'aigües residuals s'executarà segons prescripcions de projecte, legislació aplicable i a les instruccions de la DF.
CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:

Es realitzaran les proves d'estanquitat total i parcial. Aquestes proves es realitzaran amb aigua, amb aire o amb fum i es seguiran les directrius i especificacions de cada assaig segons la normativa vigent.
Es verificarà sistema de manteniment i conservació.
CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'ha de comprovar la totalitat de la instal·lació.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
Es cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar materials, es procedirà a fer-ho. En cas contrari es procedirà a canviar tot el material afectat.
En cas de manca d'elements o discrepàncies amb el projecte, es procedirà a l'adequació, d'acord amb el determini la DF.

PD TANCAMENTS I DIVISÒRIES PRACTICABLES

PD7 CLAVEGUERES I COL·LECTORS

PD7D- CLAVEGUERÓ AMB TUB DE POLIPROPILÈ, PENJAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PD7D-DP08.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Formació de clavegueró amb tub de polipropilè.
S'han considerat les col·locacions següents:
- Penjat del sostre
- En rasa, sobre llit d'assentament de sorra
- En rasa, sobre llit d'assentament de sorra i amb reblert de sorra
- En rasa, sobre solera de formigó i llit d'assentament de sorra
- En rasa, sobre solera de formigó, llit d'assentament de sorra i amb reblert de sorra

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Penjat del sostre:
- Col·locació de les abraçadores de subjecció del tub
- Col·locació i unió dels tubs
- Col·locació de les peces necessàries en els punts singulars (per a canvis de direcció, connexions, etc.)
- Realització de proves sobre la canonada instal·lada

En rasa:
- Execució de la solera de formigó, en el seu cas
- Preparació del llit amb sorra compactada
- Col·locació dels tubs
- Segellat dels tubs
- Realització de proves sobre la canonada instal·lada
- Rebliment amb sorra fins a la cota indicada a la partida d'obra, en el seu cas

CONDICIONS GENERALS:
El tub ha de seguir les alineacions indicades a la DT. Ha de quedar a la rasant prevista i amb el pendent definit per a cada tram.
El junt entre els tubs és correcte si els diàmetres interiors queden alineats.
S'accepta un ressalt <= 3 mm.
Els junts han de ser estancs a la pressió de prova, han de resistir els esforços mecànics i no han de produir alteracions apreciables en el règim hidràulic de la canonada.
El pas a través d'elements estructurals s'ha de protegir amb un contratub de secció més gran.
La franquícia entre el tub i el contratub s'ha d'ataconar amb massilla.
Les unions entre els tubs han d'estar fetes amb els procediments i materials aprovats pel fabricant.
El clavegueró no ha de tenir, en el sentit del recorregut descendent, reduccions de secció en cap punt.
Ha de ser estanc a l'aigua a una pressió >= 0,3 bar i <= 1 bar
Ha de ser estanc a l'aire a una pressió >= 0,5 bar i <= 1 bar
Ha de ser estanc al fum a una pressió de gasos de 250 Pa
PENJAT DEL SOSTRE:
El clavegueró muntat ha de quedar fixat sòlidament a l'obra, amb el pendent determinat per a cada tram.
Els tubs s'han de subjectar per mitjà d'abraçadores, repartides a intervals regulars.
Les abraçadores han de ser regulables, de ferro galvanitzat i amb folre interior elàstic.
Els trams instal·lats mai no han de ser horitzontals o en contrapendent.
Els trams rectes, els acoblaments i els canvis de direcció han de disposar de registres formats per peces especials.
Separació entre registres: <= 15 m
Pendent: >= 1 %
Distància entre les abraçadores: <= 150 cm
Fletxa: <= 0,3 cm
Separació amb la cara inferior del sostre: >= 5 cm
Franquícia entre tub i contratub: 10 15 mm
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
La descàrrega i manipulació dels elements s'ha de fer de forma que no rebin cops.
Durant el procés de col·locació no s'han de produir desperfectes en la superfície del tub.
En cas d'interrompre's la col·locació dels tubs s'ha d'evitar la seva obstrucció i s'ha d'assegurar el seu desguàs. Quan es reprenguin els treballs s'ha de comprovar que no s'hagi introduït cap cos estrany a l'interior dels tubs.
Per a fer la unió dels tubs no s'han de forçar ni deformar els extrems.
La unió entre els tubs i altres elements d'obra s'ha de fer garantint la no transmissió de càrregues, la impermeabilitat i l'adherència amb les parets.
Si es produeixen fuites apreciables durant la prova d'estanquitat, el contractista ha de corregir els defectes i procedir de nou a fer la prova.
PENJAT DEL SOSTRE:
No s'han de manipular ni corbar els tubs.
Els canvis direccionals i les connexions s'han de fer per mitjà de peces especials, seguint les indicacions de DT i d'acord amb la DF.
Tots els talls s'han de fer perpendicularment a l'eix del tub.
S'han d'instal·lar els absorbidors de dilatació necessaris.
La canonada principal s'ha de prolongar 30 cm des de la primera connexió
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions de la DT, entre els

eixos dels elements o dels punts per connectar.
Aquest criteri inclou les pèrdues de material corresponents a retalls i la repercussió de les peces especials a col·locar.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Documento Básico de Salubridad DB-HS, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
La instal·lació d'evacuació d'aigües residuals s'executarà segons prescripcions de projecte, legislació aplicable i a les instruccions de la DF.
CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Es realitzaran les proves d'estanquitat total i parcial. Aquestes proves es realitzaran amb aigua, amb aire o amb fum i es seguiran les directrius i especificacions de cada assaig segons la normativa vigent.
Es verificarà sistema de manteniment i conservació.
CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'ha de comprovar la totalitat de la instal·lació.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
Es cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar materials, es procedirà a fer-ho. En cas contrari es procedirà a canviar tot el material afectat.
En cas de manca d'elements o discrepàncies amb el projecte, es procedirà a l'adequació, d'acord amb el determini la DF.

PE INSTAL·LACIONS DE CLIMATITZACIÓ, CALEFACCIÓ I VENTILACIÓ MECÀNICA

PE4 XEMENEIES I CONDUCTES CIRCULARS

PE42 CONDUCTE CIRCULAR METÀL·LIC

PE421- CONDUCTE CIRCULAR METÀL·LIC, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PE421-48RI,PE421-48R9.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Conductes muntats superficialment.
S'han considerat els materials següents:
- Alumini rígid
- Acer inoxidable
- Alumini flexible
- Planxa d'acer galvanitzat

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Col·locació dels suports per al muntatge superficial
- Col·locació dels conductes connectant-los amb junts i abraçadores

CONDICIONS GENERALS:
La situació del conducte ha de ser la reflectida a la DT o la indicada per la DF.
Els conductes horitzontals han de passar a prop del sostre i amb una inclinació ascendent >= 3%.
Els conductes per al transport d'aire no poden allotjar conduccions d'altres instal·lacions mecàniques o elèctriques, ni ser travessats per aquestes.
El sistema de suport d'un conducte ha de tenir les dimensions dels elements que el constitueixen i ha d'estar espaiat de tal manera que sigui capaç de suportar, sense cedir, el pes del conducte i del seu aïllament tèrmic, si es el cas, així com el seu propi pes.
El sistema de suport no ha de debilitar l'estructura de l'edifici i la relació entre la càrrega que grava sobre l'element d'ancoratge i la càrrega que determina l'arrencament del mateix no ha de ser mai inferior a 1:4.
Si els conductes estan penjats del sostre, el tirant vertical ha de tenir una desviació <= 10° respecte a la vertical. Els suports s'han de col·locar a prop de les unions entre els trams.
Les unions entre els conductes s'han de fer mitjançant maniguets d'unió i s'han de segellar. Les unions entre els accessoris i els conductes s'han de fer directament. Els accessoris han d'estar normalitzats.
A les unions amb conductes d'obra el tub s'ha d'introduir dins el conducte 1 o 2 cm. Si el tub ha d'anar revestit amb un conducte d'obra, cal que hi hagi una distància >= 5 cm entre el conducte i el tub, per a facilitar la circulació de l'aire.
El pas a través d'elements estructurals i de tancament s'ha de fer amb passamurs d'un diàmetre, com a mínim, 4 cm més gran que el diàmetre del conducte si l'element és de material incombustible i si l'element és combustible el diàmetre del passamurs ha de ser 10 cm més gran, com a mínim. L'espai entre els conductes s'ha d'omplir amb material incombustible.
Els conductes verticals es suportaran per mitjà de perfils a un sostre o a una paret vertical.
La fixació dels conductes als maniguets d'unió s'ha de realitzar mitjançant cargols autoroscants o reblons.
Distància màxima entre suports horitzontals (UNE-EN 12236). Ha de complir
Distància màxima permesa entre suports verticals:
- Per a conductes de fins a 800mm de diàmetre: =< 8 m
- Per a conductes de diàmetres superiors a 800 mm: =< 4 m

Toleràncies d'instal·lació:
- Aplomat: 2/1000, <= 15 mm

Per a conductes d'alumini rígid, acer inoxidable o planxa d'acer galvanitzada la distància entre suports en els trams horitzontals ha de ser <=3,5m i en trams verticals <=8m.
Per conductes d'alumini flexible la distància entre suports en els trams horitzontals ha de ser <=1,5m i en los trams verticals <= 3m
Les xarxes de conductes han d'estar equipades amb obertures de servei d'acord al que indica la norma UNE-ENV 12097 per a permetre les operacions de neteja i desinfecció.
Els elements instal·lats han de ser desmuntables i tenir una obertura d'accés o una secció desmuntable de conducte per a permetre les operacions de manteniment.
Els falsos sostres han de tenir registres d'inspecció en correspondència amb els registres de conductes i els aparells situats als mateixos.
Els conductes flexibles s'han d'instal·lar totalment desplegats i amb corbes de radi igual o major que el diàmetre nominal. La longitud màxima permesa és d'1,2 m.
CONDUCTES PER A VENTILACIÓ MECÀNICA
El conducte ha de tenir traçat vertical, excepte en els trams de connexió de les obertures d'extracció o ramals corresponents.
Ha de tenir un acabat que dificulti l'acumulació de brutícia i ha de ser

practicable per al registre i neteja en la coronació i en l'arrencada.
Quan en la paret dels conductes es pugui arribar a la temperatura de rosada, hauran d'estar aïllats tèrmicament per tal d'evitar condensacions.
El conducte que travessi elements separadors de sectors d'incendi ha de complir les condicions de resistència al foc de l'apartat 3 de la secció SI1 del CTE.
Ha de ser estanc a l'aire per a la seva pressió de dimensionat.
La boca d'expulsió, o extrem exterior del conducte d'extracció, ha de disposar de malla anti-ocells o element similar.
Ha d'estar separada:
- De qualsevol element d'entrada de ventilació: d >= 3 m
- De zones ocupades habitualment: d >= 3 m

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
Si el tub flexible d'alumini es subministra comprimit cal estirar-lo aproximadament fins a cinc vegades per a instal·lar-lo. Els radis de curvatura mínims han de ser iguals al diàmetre exterior.
Abans de començar els treballs de muntatge, s'ha de fer un replanteig que ha de ser aprovat per la DF.
Els conductes s'han d'inspeccionar i netejar abans de la seva col·locació.
CONDUCTES PER A VENTILACIÓ MECÀNICA
S'ha de preveure el pas de conductes a través del sostres i altres elements de partició horitzontal de tal forma que s'executin els necessaris jous o cèrcols.
Els forats de pas del sostre han de proporcionar una franquícia perimetral de 20 mm que s'ha d'omplir amb aïllant tèrmic.
S'han cuidar les unions previstes per tal d'assegurar l'estanqueïtat dels junts.
Les obertures d'extracció connectades als conductes s'han de tapar adequadament per a evitar l'entrada de runa o d'altres objectes fins que es col·loquin els elements de protecció corresponents.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions del projecte, entre els eixos dels elements o dels punts per connectar.
Aquest criteri inclou les pèrdues de material corresponents a retalls.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Documento Básico de Salubridad DB-HS, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.
Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios. (RITE).
Real Decreto 238/2013, de 5 de abril, por el que se modifican determinados artículos e instrucciones técnicas del Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios, aprobado por Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio.
UNE-EN 1506:2007 Ventilación de edificis. Conductos de aire de chapa metálica y accesorios de sección circular. Dimensiones.
UNE-EN 12236:2003 Ventilación de edificios. Soportes y apoyos de la red de conductos. Requisitos de resistencia.

5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Comprovació de la correcta implantació de la instal·lació a l'obra.
- Control de procés de muntatge i verificació de la correcta execució de la instal·lació: - Verificació radis cobertura, peces d'unió entre trams de forma geomètrica diferent - Verificació de l'accessibilitat als conductes i comportes - Verificació de la suportació de conductes segons UNE 100103
- Control de l'aïllament tèrmic de conductes segons especificacions
- Comprovació de l'estanquitat en conductes
- Comprovació del nivell sonor, velocitat i cabals en reixes i difusors.
- Comprovació de l'equilibrat dels difusors
- Ajust i equilibrat segons la IT 2.3 del RITE.
- Proves de recepció de xarxes de conductes: - Neteja interior de la xarxa de conductes d'aire: s'ha d'efectuar un cop s'hagi completat el muntatge de la xarxa i de la unitat de tractament d'aire, però abans de connectar les unitats terminals. - Abans que la xarxa es torni inaccessible per la instal·lació d'aïllament tèrmic o el tancament d'obres de manyeria i de falsos sostres, s'han de realitzar proves de resistència mecànica i d'estanquitat per a establir si s'ajusten al servei requerit, d'acord amb el projecte. - Per a la realització de proves, les obertures dels conductes han de tancar-se rígidament i quedar segellades.

CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Realització d'informe amb els resultats del control efectuat.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'ha de comprovar l'execució de conductes en diferents zones segons determini en cada cas la DF. El nivell sonor dels difusors i l'equilibrat s'ha de comprovar per mostreig intentant englobar les diferents zones.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas de resultats negatius i anomalies, s'han de corregir els defectes sempre que sigui possible, en cas contrari s'ha de substituir el material afectat.

PE INSTAL·LACIONS DE CLIMATITZACIÓ, CALEFACCIÓ I VENTILACIÓ MECÀNICA

PEK REIXETES, DIFUSORS, COMPORTES, SILENCIADORS I ACCESSORIS

PEKI- REIXA D'INTEMPÈRIE, COL·LOCADA (D)

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PEKI-DP01,PEKI-DP03,PEKI-DP02.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Reixetes d'intempèrie d'alumini anoditzat, amb aletes en Z i malla metàl·lica interior d'acer inoxidable, fixades al bastiment.
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Replanteig de la reixeta
- Fixació de la reixeta al bastiment
- Retirada de l'obra de les restes d'embalatges, etc.

CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Ha de quedar plana sobre l'allotjament.
La reixeta fixada al bastiment, ha de quedar sòlidament unida al bastiment de muntatge per mitjà del marc collat amb visos.
Les toleràncies de posició han de ser les fixades a la partida d'obra del conducte.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
La seva instal·lació no ha d'alterar les característiques de l'element.
Abans de començar els treballs de muntatge, es farà un replanteig previ que ha de ser aprovat per la DF
La reixeta s'ha d'inspeccionar abans de la seva col·locació.
S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.
Un cop col·locada la reixeta es procedirà a la retirada de l'obra de les restes d'embalatges, retalls, etc.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
No hi ha normativa de compliment obligatori.

PE INSTAL·LACIONS DE CLIMATITZACIÓ, CALEFACCIÓ I VENTILACIÓ MECÀNICA

PEK REIXETES, DIFUSORS, COMPORTES, SILENCIADORS I ACCESSORIS

PEKK- REIXETA D'IMPULSIÓ D'UNA FILERA D'ALETES ORIENTABLES HORITZONTALS, COL·LOCADA

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PEKK-DP14,PEKK-DP17.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Reixetes d'impulsió o retorn d'alumini.
S'han considerat els tipus de col·locació següents:
- Fixades al bastiment
- Recolzades sobre el bastidor
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Reixetes fixades al bastiment:
- Col·locació del bastiment de muntatge
- Fixació de la reixeta al bastiment
Reixetes recolzades sobre bastiment:
- Col·locació de la reixeta a pressió en el seu allotjament
CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Ha de quedar plana sobre l'allotjament.
La reixeta fixada al bastiment, ha de quedar sòlidament unida al bastiment de muntatge per mitjà del marc collat amb visos o a pressió.
La reixeta recolzada sobre el bastiment, ha de quedar situada en el seu allotjament i exercir una certa pressió. Ha de ser manipulable manualment.
Les toleràncies de posició han de ser les fixades a la partida d'obra del conducte.
Si la unitat terminal de retorn no incorpora cap dispositiu de recollida de brutícia, la seva part inferior ha de quedar a una distancia mínima de 10 cm del terra.
Si la unitat terminal d'impulsió permet l'entrada d'un cos estrany de grandària superior o igual a 10 mm, aleshores aquesta ha d'anar col·locada a una distancia mínima de 2 m del terra, mesurada respecte a la seva part inferior.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
La seva instal·lació no ha d'alterar les característiques de l'element.
Abans de començar els treballs de muntatge, s'ha de fer un replanteig que ha de ser aprovat per la DF.
La reixeta s'ha d'inspeccionar abans de la seva col·locació.
S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios. (RITE).
Real Decreto 238/2013, de 5 de abril, por el que se modifican determinados artículos e instrucciones técnicas del Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios, aprobado por Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio.

PE INSTAL·LACIONS DE CLIMATITZACIÓ, CALEFACCIÓ I VENTILACIÓ MECÀNICA

PEM VENTILACIÓ ARTIFICIAL

PEMA- VENTILADOR-EXTRACTOR, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PEMA-VE01,PEMA-DP01,PEMA-DP02.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Extractors per a corrent monofàsic o trifàsic, instal·lats.
S'han considerat els tipus de col·locació següents:
- Encastats
- Muntats a la finestra
- Muntats en conducte
- Muntats en teulada
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Extractors muntats a la finestra:
- Col·locació del bastiment en el forat del vidre corresponent
- Fixació de l'extractor al bastiment
- Connexió a la xarxa elèctrica
- Prova de servei
Extractors encastats a la paret:
- Fixació de l'extractor amb tacs i visos al forat corresponent
- Connexió a la xarxa elèctrica
- Prova de servei
Extractors muntats en conducte:
- Muntat de l'extractor en el tub
- Connexió de la xarxa elèctrica
- Prova de servei

Extractors de teulada:
- Col·locació de l'extractor o dels accessoris de transició en l'orifici corresponent
- Fixació de l'extractor a l'extrem del tub o a l'accessori de transició corresponent
- Connexió a la xarxa elèctrica
- Prova de servei

CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
S'ha de connectar a la xarxa d'alimentació elèctrica, i comprovar que la tensió disponible sigui l'adient. S'ha de comprovar, també, que el sentit de gir és el que li correspon.
La distància entre el pla de la boca de l'extractor i qualsevol obstacle ha de ser superior a dues vegades el diàmetre equivalent a la boca de descàrrega.
EXTRACTOR MUNTAT EN FINESTRA:
L'extractor muntat a la finestra ha d'anar encastat en un vidre i s'ha de fixar entre el marc i el bastiment que se subministra juntament amb l'extractor.
EXTRACTOR ENCASTAT A LA PARET:
L'extractor que va encastat a la paret, ha d'anar fixat mitjançant visos i tacs, aprofitant els forats que hi ha en el marc de l'extractor.
EXTRACTOR MUNTAT EN TUB:
En els extractors muntats en tubs, s'han d'instal·lar un tram de conducte rectilini entre la boca i la derivació o bifurcació de longitud igual a la longitud eficaç. Els canvis de secció dels tubs s'han de realitzar a una distància de la boca igual o superior al de la distància eficaç.
EXTRACTOR DE TEULADA:
El conducte instal·lat ha de tenir el mateix diàmetre que la boca d'aspiració de l'extractor.
És recomanable la instal·lació dels extractors de teulada per sota de la línia del carener.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
No hi han condicions específiques del procés d'instal·lació.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.

5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Comprovació de la correcta implantació dels equips a l'obra.
- Control del procés del muntatge, verificar la correcta execució de la instal·lació.
- Verificació que les vibracions no es transmeten al conducte.
- Verificació que els elements de subjecció tenen la mateixa resistència que l'exigida al ventilador.
- Control específic dels ventiladors: - Control de la situació dels ventiladors - Verificació de la no existència de sorolls anormals - Actuació elements de control (si n'hi ha)
- Certificat de garantia de fabricant, d'acord amb la llei vigent de defensa de consumidors i usuaris.

CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Control específic dels ventiladors: - Comprovació del funcionament del motor, consum (A) sentit de gir, velocitat (m/s), cabal (m3 /s), soroll (dBA)
- Manteniment de la instal·lació.
- Realització d'informe amb els resultats del control efectuat.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'han de comprovar totes les unitats de ventilació.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas de resultats negatius i anomalies, s'han de corregir els defectes sempre que sigui possible, en cas contrari s'ha de substituir el material afectat.

PF TUBS I ACCESSORIS PER A GASOS I FLUIDS

PF5 TUBS I ACCESSORIS DE COURE

PF53- TUB DE COURE RECUIT, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PF53-3C69.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Conduccions amb tub de coure semidur o recuit, col·locades i els seus elements auxiliars de connexió.
S'han considerat els tipus d'unitat d'obra següents:
- Instal·lació dels tubs

S'han considerat els tipus d'unió següents:
- Connectat a pressió
- Soldat per capil·laritat

S'han considerat els tipus de col·locació següents:
- Col·locació superficial
- Soterrat
- Encastat

S'han considerat els graus de dificultat de muntatge següents:
- Grau baix, que correspon a una xarxa de trams llargs, amb pocs accessoris i situada un llocs fàcilment accessibles (muntants, etc.)
- Grau mitjà, que correspon a una xarxa equilibrada en trams lineals i amb accessoris (distribucions d'aigua, gas, calefacció, etc.)
- Grau alt, que correspon a una xarxa amb predomini d'accessoris sobre trams rectes (sala de calderes, escalfadors, etc.)

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Tubs:
- Replanteig del traçat
- Muntatge en la seva posició definitiva
- Execució de totes les unions necessàries
- Retirada de l'obra de retalls de tubs, materials per a junts, etc.

CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per

la DF.
Les unions han de ser estanques.
Tots els materials que intervenen en la instal·lació han de ser compatibles entre si.
TUBS:
En les instal·lacions amb tubs connectats a pressió, totes les unions, canvis de direcció i sortides de ramals s'han de fer únicament per mitjà dels accessoris de compressió.
En les instal·lacions de tub soldat per capil·laritat, totes les unions, canvis de direcció i sortides de ramals s'han de fer únicament per mitjà d'accessoris soldats per capil·laritat.
El tub no ha de quedar aixafat en les corbes. La secció del tub s'ha de mantenir aproximadament constant al llarg de tot el recorregut.
Les tuberies per les que circulen gasos amb presència eventual de condensats, han de tenir un pendent mínim del 0,5% per a possibilitar l'evacuació d'aquests condensats.
La superfície del tub o del calorifugant, si n'hi ha d'haver, ha d'estar a >= 300 mm de qualsevol conductor elèctric i s'ha de procurar que passi per sota.
La canonada que, en règim de treball, s'escalfi, s'ha de separar de les veïnes >= 250 mm.
Les conduccions que portin aigua freda han d'anar isolades amb una barrera de vapor, igual o superior a 200 MPa m s/g
El pas a través d'elements estructurals s'ha de fer amb passamurs i l'espai que quedi s'ha d'omplir amb material elàstic. Els passamurs han de sobresortir >= 3 mm del parament. Dins del passamurs no hi pot quedar cap accessori.
La canonada no pot travessar xemeneies ni conductes.
TUBS COL·LOCATS SUPERFICIALMENT:
Els tubs han de ser accessibles. Les canonades s'han d'estendre perpendicularment o paral·lelament respecte a l'estructura de l'edifici. Les horitzontals han de passar preferentment a prop del paviment o del sostre.
La separació entre els tubs o entre aquests i els paraments ha de ser >= 30 mm. Aquesta separació ha d'augmentar convenientment si han d'anar aïllats.
Els dispositius de suport han d'estar situats de tal manera que garanteixin l'estabilitat i l'alineació del tub.
Els suports s'han de fixar amb tacs i visos. Entre el suport i el tub s'ha d'interposar una anella elàstica. El suport no s'ha de soldar al tub.
No es poden transmetre esforços entre la canonada i els elements que la suporten.
Separació màxima entre suports (en metres):

	Diàmetre del tub (mm)			
	6 - 8	12 - 22	28 - 54	64 - 108
Trams verticals	<= 1,8	<= 2,4	<= 3	<= 3,7
Trams horitzontals	<= 1,2	<= 1,8	<= 2,4	<= 3

Toleràncies d'instal·lació:
- Nivell o aplomat: <= 2 mm/m, <= 15 mm/total
TUBS ENCASTATS:
Cal assegurar-se que el medi que l'envolta no sigui agressiu.
Han de disposar d'un tractament anticorrosiu adequat i anar dins de beines de protecció adequada, que permeti la lliure dilatació.
S'han de preveure registres i el traçat amb pendent per al seu buidatge o purga.
Toleràncies d'instal·lació:
- Nivell o aplomat: <= 2 mm/m, <= 15 mm/total
TUBS SOTERRATS:
Cal assegurar-se que el medi que l'envolta no sigui agressiu.
Hauran de disposar d'un tractament anticorrosiu adequat i anar envoltades de sorra fina rentada o inert.
S'han de preveure registres i el traçat amb pendent per al seu buidatge o purga.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
Abans de començar els treballs de muntatge, s'ha de fer un replanteig que ha de ser aprovat per la DF.
Tots els elements s'han d'inspeccionar abans de la seva col·locació.
La seva instal·lació no ha d'alterar les característiques dels elements.
Les connexions a la xarxa de servei s'han de fer un cop tallat el subministrament.
TUBS:
Per a fer la unió dels tubs no s'han de forçar ni deformar els extrems.
Cada cop que s'interromp el muntatge, cal tapar els extrems oberts.
Un cop acabada la instal·lació s'ha de netejar interiorment i fer-hi passar un dissolvent d'olis i greixos.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
TUBS:
m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions de la DT, entre els eixos dels elements o dels punts per connectar.
Aquest criteri inclou les pèrdues de material com a conseqüència dels retalls.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
La normativa ha de ser l'específica a l'ús a què es destini.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Comprovació de la correcta implantació de les conduccions a l'obra segons el traçat previst.
- Verificació de l'ús de passamurs quan els tubs travessin sostres o parets.
- Verificació que l'execució es fa amb els pendents previstos al projecte segons l'ús de la instal·lació.
- S'han de realitzar les proves d'estanquitat, neteja i resistència mecànica establertes al RITE. Les proves d'estanquitat s'han de realitzar d'acord a la norma UNE 100151 o a UNE-ENV 12108, en funció del tipus de fluid transportat.
- Verificació de l'ús dels elements d'unió adequats, la correcta execució de soldadures si és el cas , i l'ús dels elements d'interconnexió adequats amb els equips de la instal·lació.
CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Manteniment de la instal·lació.
- Realització i emissió d'informe amb resultats dels controls i dels assaigs realitzats i de quantificació dels mateixos.
CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'ha de verificar per mostreig diferents punts de la instal·lació, en cas de deficiències, s'ha de realitzar un mostreig extensiu.
La prova d'estanquitat s'ha de realitzar globalment o per sectors, verificant tota la instal·lació. Als trams d'instal·lació ocults o encastats, s'ha de realitzar un assaig previ, abans de l'ocultació dels tubs.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar

materials, s'ha de procedir a fer-ho. En cas contrari, s'ha de procedir a canviar tot el material afectat.
En cas de manca d'elements o discrepàncies amb el projecte, s'ha de procedir a l'adequació, d'acord amb el que determini la DF.

PF TUBS I ACCESSORIS PER A GASOS I FLUIDS

PFB TUBS I ACCESSORIS DE POLIETILÈ

PFB6- TUB DE POLIETILÈ RETICULAT, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PFB6-7AH7.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Canalitzacions amb tub de polietilè reticulat o multicapa per a instal·lacions de transport i distribució de fluids, connectats a pressió i col·locats superficialment.
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Replanteig de la conducció
- Col·locació de l'element en la seva posició definitiva
- Execució de totes les unions necessàries
- Neteja de la canonada
- Retirada de l'obra de retalls de tubs, materials per a junts, etc.
CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Els junts han de ser estancs a la pressió de prova, han de resistir els esforços mecànics i no han de produir alteracions apreciables en el règim hidràulic de la canonada.
Ha d'estar feta la prova de pressió.
Totes les unions, canvis de direcció i sortides de ramals s'han de fer únicament per mitjà dels accessoris normalitzats. Les unions s'han de fer amb accessoris que pressionin la cara exterior del tub o bé soldats per testa, segons sigui el tipus d'unió definit per a la canalització.
El pas a través d'elements estructurals s'ha de fer amb passamurs i l'espai que quedi s'ha d'omplir amb material elàstic. Els passamurs han de sobresortir >= 3 mm del parament. Dins del passamurs no hi pot quedar cap accessori.
COL·LOCACIÓ SUPERFICIAL:
Els tubs han de ser accessibles. Les canonades s'han d'estendre perpendicularment o paral·lelament respecte a l'estructura de l'edifici. Les horitzontals han de passar preferentment a prop del paviment o del sostre.
Els dispositius de suport han d'estar situats de tal manera que garanteixin l'estabilitat i l'alineació del tub.
Sobre envans, els suports s'han de fixar amb tacs i visos, i a les parets, s'han d'encastar. Si l'abraçadora del suport és metàl·lica, entre ella i el tub s'ha d'interposar una anella elàstica.
Donat l'elevat coeficient de dilatació lineal, cal que els punts singulars (suports, canvis de direcció, ramals, trams llargs, etc.), permetin al tub efectuar els moviments axials de dilatació.
La canonada no pot travessar xemeneies ni conductes.
Distància entre suports:
- Tubs polietilè reticulat o multicapa:

DN	Distància entre suports (m)	
	tram vertical	tram horitzontal
16-20	1,0	0,5
25-75	1,3	0,6
90-110	1,7	0,8
125-200	1,9	0,9

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
La descàrrega i manipulació dels elements s'ha de fer de forma que no rebin cops.
Per a fer la unió dels tubs no s'han de forçar ni deformar els extrems.
La unió entre els tubs i altres elements d'obra s'ha de fer garantint la no transmissió de càrregues, la impermeabilitat i l'adherència amb les parets.
Cada cop que s'interromp el muntatge, cal tapar els extrems oberts.
L'estesa del tub s'ha de fer desenrotllant tangencialment el rotlle, fent-lo rodar verticalment sobre el terreny.
En les unions elàstiques l'extrem llis del tub s'ha de netejar i lubrificar amb un lubrificant autoritzat pel fabricant del tub, abans de fer la connexió.
En les unions encolades l'adhesiu s'ha d'aplicar amb pinzell als dos extrems per a unir.
L'extrem del tub s'ha d'aixamfranar.
Si s'ha de tallar un tub, cal fer-ho perpendicularment a l'eix i eliminar les rebaves.
Si s'ha d'aplicar un accessori de compressió cal aixamfranar l'aresta exterior.
El tub s'ha d'encaixar sense moviments de torsió.
S'ha d'utilitzar un equip de soldadura que garanteixi l'alineació dels tubs i l'aplicació de la pressió adequada per a fer la unió.
Un cop acabada la instal·lació s'ha de netejar interiorment i fer-hi passar aigua per arrossegar les brosses.
En el cas que la canonada sigui per abastament d'aigua, cal fer un tractament de depuració bacteriològic després de rentar-la.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
TUBS:
m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions de la DT, entre els eixos dels elements o dels punts per connectar.
Aquest criteri inclou les pèrdues de material per retalls i els empalmaments que s'hagin efectuat.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
La normativa ha de ser l'específica a l'ús a què es destini.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Comprovació de la correcta implantació de les conduccions a l'obra segons el traçat previst.
- Control visual de l'execució de la instal·lació, comprovant: - Suportació
- Verticalitat i pendents a trams horitzontals segons destí de la instal·lació

- Utilització dels accessoris adequats a empalmaments i entroncaments - Distància a altres elements i conduccions.
- Realització de proves d'estanquitat i resistència mecànica
- Realització de proves d'estanquitat i evacuació a instal·lacions de sanejament.

CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Manteniment de la instal·lació.
- Realització i emissió d'informe amb resultats dels controls i dels assaigs realitzats i de quantificació dels mateixos.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'ha de comprovar la totalitat de la instal·lació.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar materials, s'ha de procedir a fer-ho. En cas contrari, s'ha de procedir a canviar tot el material afectat.
En cas de manca d'elements o discrepàncies amb el projecte, s'ha de procedir a l'adequació, d'acord amb el que determini la DF.

PF TUBS I ACCESSORIS PER A GASOS I FLUIDS

PFQ AÏLLAMENTS TÈRMICS PER A TUBS

PFQ0- AÏLLAMENT TÈRMIC PER A TUBS AMB ESCUMES ELASTOMÈRIQUES, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PFQ0-3LVH.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Col·locació d'aïllament tèrmic de conduccions.
S'han considerat els materials següents:
- Tubs amb escumes elastomèriques

S'han considerat els graus de dificultat de muntatge següents:
- Grau baix, que correspon a una xarxa de trams llargs, amb pocs accessoris i situada un llocs fàcilment accessibles (muntants, etc.)
- Grau mitjà, que correspon a una xarxa equilibrada en trams lineals i amb accessoris (distribucions d'aigua, gas, calefacció, etc.)
- Grau alt, que correspon a una xarxa amb predomini d'accessoris sobre trams rectes (sala de calderes, escalfadors, etc.)

CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
S'ha de col·locar en contacte continuat amb tota la superfície del tub, sense cap compressió que en redueixi el gruix.
L'aïllament ha d'estar col·locat de manera que no interfereixi amb els òrgans de comandament de les vàlvules i d'altres accessoris de la instal·lació.
En aïllaments amb escumes elastomèriques, en la unió, les camises veïnes s'han d'enganxar entre elles i han de quedar a pressió.
La temperatura de la superfície exterior, en funcionament, ha de ser <= 15°C per sobre de la temperatura ambient.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
Abans de col·locar la camisa, s'ha de netejar la superfície del tub de brosses, d'òxids o d'altres elements i s'hi ha d'aplicar una pintura antioxidant si no té cap protecció.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions de la DT, entre els eixos dels elements o dels punts per connectar.
Aquest criteri inclou les pèrdues de material com a conseqüència dels retalls.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios. (RITE).
Real Decreto 238/2013, de 5 de abril, por el que se modifican determinados artículos e instrucciones técnicas del Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios, aprobado por Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Comprovació de la correcta implantació dels aïllaments a l'obra.
- Control visual de l'execució de la instal·lació, comprovant: - Correcta col·locació dels aïllaments utilitzant els accessoris adequats de fixació o enganxament de forma que no quedin càmeres d'aire entre aïllament i tub. - Inexistència de trams de la instal·lació sense aïllar que hagin d'anar aïllats
- Conductivitat tèrmica de referència
- Variacions del traçat de la instal·lació i comprovació de les pèrdues tèrmiques globals per al conjunt de conduccions per no superar el 4 % de la potècia màxima que transporta segons justificació de projecte i RITE.

CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Realització d'informe amb els resultats del control efectuat.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
S'ha de comprovar la totalitat de la instal·lació.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar materials, s'ha de procedir a fer-ho. En cas contrari, s'ha de procedir a canviar tot el material afectat.

PG INSTAL·LACIONS ELÈCTRIQUES, DOMÓTICA, FOTOVOLTAICA I MINIEÒLICA

PG2 TUBS, CANALS, SAFATES I COLUMNES PER A MECANISMES

PG2N- TUB FLEXIBLE DE MATERIAL PLÀSTIC PER A LA PROTECCIÓ DE CONDUCTORS ELÈCTRICS, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PG2N-EUHZ.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Tub flexible no metàl·lic, de fins a 250 mm de diàmetre nominal, col·locat.
S'han considerat els tipus de tubs següents:

- Tubs de PVC corrugats
- Tubs de PVC folrats, de dues capes, semillisa l'exterior i corrugada la interior
- Tubs de material lliure d'halògens
- Tubs de polipropilè
- Tubs de polietilè de dues capes, corrugada l'exterior i llisa la interior

S'han considerat els tipus de col·locació següents:

- Tubs col·locats encastats
- Tubs col·locats sota paviment
- Tubs col·locats sobre sostremort
- Tubs col·locats al fons de la rasa

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

- Replanteig del traçat del tub
- L'estesa, fixació o col·locació del tub
- Retirada de l'obra de les restes d'embalatges, retalls de tubs, etc.

CONDICIONS GENERALS:

El tub no pot tenir empalmaments entre els registres (caixes de derivació, pericons, etc.), ni entre aquests i les caixes de mecanismes.

S'ha de comprovar la regularitat superficial i l'estat de la superfície sobre la què s'ha d'efectuar el tractament superficial.

Toleràncies d'instal·lació:

- Penetració dels tubs dintre les caixes: ± 2 mm

ENCASTAT:

El tub s'ha de fixar al fons d'una regata oberta al parament, coberta amb guix.

Recobriment de guix: >= 1 cm

SOBRE SOSTREMORT:

El tub ha de quedar fixat al sostre o recolzat en el cel ras.

MUNTAT A SOTA D'UN PAVIMENT

El tub ha de quedar recolzat sobre el paviment base.

Ha de quedar fixat al paviment base amb tocs de morter cada metre, com a mínim.

CANALITZACIÓ SOTERRADA:

El tub ha de quedar instal·lat al fons de rases reblertes posteriorment.

El tub no pot tenir empalmaments entre els registres (caixes de derivació, pericons, etc.), ni entre aquests i les caixes de mecanismes.

Nombre de corbes de 90° entre dos registres consecutius: <= 3

Distància entre el tub i la capa de protecció: >= 10 cm

Fondària de les rases: >= 40 cm

Penetració del tub dins dels pericons: 10 cm

Toleràncies d'execució:

- Penetració del tub dins dels pericons: ± 10 mm

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

CONDICIONS GENERALS:

Abans de començar els treballs de muntatge es farà un replanteig previ que serà aprovat per la DF

Les unions s'han de fer amb els accessoris subministrats pel fabricant o expressament aprovats per aquest. Els accessoris d'unió i en general tots els accessoris que intervenen en la canalització han de ser els adequats al tipus i característiques del tub a col·locar.

S'ha de comprovar que les característiques del producte a col·locar corresponen a les especificades a la DT del projecte.

Els tubs s'han d'inspeccionar abans de la seva col·locació.

La seva instal·lació no n'ha d'alterar les característiques.

Un cop acabades les tasques de muntatge, es procedirà a la retirada de l'obra de les restes d'embalatges, retalls de tubs, etc.

CANALITZACIÓ SOTERRADA:

El tub ha de quedar alineat en el fons de la rasa nivellant-lo amb una capa de sorra garbejada i netejant-la de possibles obstacles (pedra, runa, etc.)

Sobre la canalització s'ha de col·locar una capa o coberta d'avís i protecció mecànica (maons, plaques de formigó, etc.).

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions del projecte, entre els eixos dels elements o dels punts per connectar.

La instal·lació inclou les fixacions, provisionals quan el muntatge és encastat i definitives en la resta de muntatges.

Aquest criteri inclou les pèrdues de material corresponents a retalls.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

NORMATIVA GENERAL:

Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.

UNE-EN 50086-1:1995 Sistemas de tubos para la conducción de cables. Parte 1: Requisitos generales.

UNE-EN 50086-2-2:1997 Sistemas de tubos para instalaciones eléctricas. Parte 2-2: Requisitos particulares para sistemas de tubos curvables.

UNE-EN 50086-2-3:1997 Sistemas de tubos para instalaciones eléctricas. Parte 2-1: Requisitos particulares para sistemas de tubos flexibles.

CANALITZACIÓ SOTERRADA:

UNE-EN 50086-2-4:1995 Sistemas de tubos para la conducción de cables. Parte 2-4: requisitos particulares para sistemas de tubos enterrados.

5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA

CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:

Les tasques de control a realitzar són les següents:

- Comprovació de la correcta implantació de les canalitzacions segons el traçat previst.
- Verificar que les dimensions de les canalitzacions s'adeqüen a l'especificat i al que li correspon segons el R.E.B.T., en funció dels conductors instal·lats.
- Verificar la correcta suportació i l'ús dels accessoris adequats.
- Verificar el grau de protecció IP
- Verificar els radis de curvatura, comprovant que no es provoquen reduccions de secció.
- Verificar la continuïtat elèctrica a canalitzacions metàl·liques i la seva posada a terra.
- Verificar la no existència d'encreuaments i paral·lelismes amb d'altres canalitzacions a distàncies inferiors a l'indicat al R.E.B.T.
- Verificar el correcte dimensionament de les caixes de connexió i l'ús dels accessoris adequats.
- Verificar la correcta implantació de registres per a un manteniment correcte.

CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:

- Informe amb els resultats dels controls efectuats.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:

Es verificarà per mostreig diferents punts de la instal·lació.

INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:

En cas d'incompliment de la Normativa vigent, es procedirà a la seva adequació.

En cas de deficiències de material o execució, es procedirà d'acord amb el que determini la DF.

PG INSTAL·LACIONS ELÈCTRIQUES, DOMÓTICA, FOTOVOLTAICA I MINIEÒLICA

PG3 CABLES ELÈCTRICS PER A TENSIÓ BAIXA I SISTEMES DE DISTRIBUCIÓ ELÈCTRICA

PG33- CABLE DE COURE DE 0,6/1 KV, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PG33-E43W.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Estesa i col·locació de cable elèctric destinat a sistemes de distribució en tensió baixa i instal·lacions en general, per a serveis fixes, amb conductor de coure, de tensió assignada 0,6/1kV.
S'han considerat els tipus següents:
- Cable flexible de designació RZ1-K (AS), amb aïllament de barreja de polietilè reticulat (XLPE) i coberta de poliolefines termoplàstiques , UNE 21123-4
- Cable flexible de designació RV-K amb aïllament de barreja de polietilè reticulat (XLPE) i coberta de barreja de policlorur de vinil (PVC), UNE 21123-2
- Cable flexible de designació RZ1-K (AS+), amb aïllament de barreja de polietilè reticulat (XLPE) + mica i coberta de poliolefines termoplàstiques , UNE 21123-4
- Cable flexible de designació SZ1-K (AS+), amb aïllament d'elastòmers vulcanitzats i coberta de poliolefines termoplàstiques , UNE 21123-4
- Cable rígid de designació RV, amb aïllament de barreja de polietilè reticulat (XLPE) i coberta de barreja de policlorur de vinil (PVC), UNE 21123-2
- Cable rígid de designació RZ, amb aïllament de barreja de polietilè reticulat (XLPE), UNE 21030
- Cable rígid de designació RVFV, amb armadura de fleix d'acer, aïllament de barreja de polietilè reticulat (XLPE) i coberta de barreja de policlorur de vinil (PVC), UNE 21123-2
- Cable flexible de designació ZZ-F (AS), amb aïllament i coberta d'elastòmers termoestables.
S'han considerat els tipus de col·locació següents:
- Col·locat superficialment
- Col·locat en tub
- Col·locat en canal o safata
- Col·locat aeri
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Estesa, col·locació i tibat del cable si es el cas
CONDICIONS GENERALS:
Els empalmaments i derivacions s'han de fer amb borns o regletes de connexió, prohibint-se expressament el fer-ho per simple recargolament o enrrotllament dels fils, de forma que es garanteixi tant la continuïtat elèctrica com la de l'aïllament.
El recorregut ha de ser l'indicat a la DT.
Els conductors han de quedar estesos de manera que les seves propietats no quedin danyades.
Els conductors han d'estar protegits contra els danys mecànics que puguin venir després de la seva instal·lació.
El conductor ha de penetrar dins les caixes de derivació, de connexió dels equips i dels mecanismes elèctrics.
Tots els materials que intervenen en la instal·lació han de ser compatibles entre si. Per aquest motiu, el muntatge i les connexions han d'estar fets amb els materials i accessoris subministrats pel fabricant, o expressament aprovats per aquest.
El cable ha de portar una identificació mitjançant anelles o brides del circuit al qual pertany, a la sortida del quadre de protecció.
No ha d'haver-hi empalmaments entre les caixes de derivació, ni entre aquestes i els mecanismes.
No s'han de transmetre esforços entre els cables i les connexions elèctriques.
Penetració del conductor dins les caixes: >= 10 cm
Toleràncies d'instal·lació:
- Penetració del conductor dins les caixes: ± 10 mm
Distància mínima al terra en creuaments de vials públics:
- Sense transit rodat: >= 4 m
- Amb transit rodat: >= 6 m
COL·LOCAT SUPERFICIALMENT:
El cable ha de quedar fixat als paraments o al sostre mitjançant brides, collarins o abraçadores de forma que no en surti perjudicada la coberta.
Quan es col·loca muntat superficialment, la seva fixació al parament ha de quedar alineada paral·lelament al sostre o al paviment i la seva posició ha de ser la fixada al projecte.
Distància horitzontal entre fixacions: <= 80cm
Distància vertical entre fixacions: <= 150cm
En cables col·locats amb grapes sobre façanes s'aprofitarà, en la mesura del possible, les possibilitats d'ocultació que ofereixi aquesta.
El cable es subjectarà a la paret o sostre amb les grapes adequades. Les grapes han de ser resistents a la intempèrie i en cap cas han de malmetre el cable. Han d'estar fermament subjectes al suport amb tacs i cargols.
Quan el cable ha de recórrer un tram sense suports, com per exemple passar d'un edifici a un altre, es penjarà d'un cable fiador d'acer galvanitzat sòlidament subjectat pels extrems.
En els creuaments amb altres canalitzacions, elèctriques o no, es deixarà una distància mínima de 3 cm entre els cables i aquestes canalitzacions o be es disposarà un aïllament suplementari. Si l'encreuament es fa practicant un pont amb el mateix cable, els punts de fixació immediats han d'estar el suficientment propers per tal d'evitar que la distància indicada pugui deixar d'existir.
COL·LOCACIÓ AÈRIA:
El cable quedarà unit als suports pel neutre fiador que es el que aguantarà tot l'esforç de tracció. En cap cas està permes fer servir un conductor de fase per a subjectar el cable.
La unió del cable amb el suport es durà a terme amb una peça adient que empresoni el neutre fiador per la seva coberta aïllant sense malmètrela. Aquesta peça ha d'incorporar un sistema de tesat per tal de donar-li al cable la seva tensió de treball un cop estesa la línia. Ha de ser d'acer galvanitzat hi no ha de provocar cap retorciment al conductor neutre fiador en les operacions de tesat.
Tant les derivacions com els empalmaments es faran coincidir sempre amb un punt de fixació, ja sigui en xarxes sobre suports o en xarxes sobre façanes o be en combinacions d'aquestes.
COL·LOCAT EN TUBS:
Quan el cable passi de subterrani a aèri, es protegirà el cable soterrat des de 0,5 m per sota del paviment fins a 2,5 m per sobre amb un tub d'acer galvanitzat.
La connexió entre el cable soterrat i el que transcorre per la façana o suport es farà dintre d'una caixa de doble aïllament, situada a l'extrem del tub d'acer, resistent a la intempèrie i amb premsaestopes per a l'entrada i sortida de cables.

Els empalmaments i connexions es faran a l'interior de pericons o be en les caixes dels mecanismes.
Es duran a terme de manera que quedi garantida la continuitat tant elèctrica com de l'aïllament.
A la vegada ha de quedar assegurada la seva estanquitat i resistència a la corrossió.
El diàmetre interior dels tubs serà superior a dues vegades el diàmetre del conductor.
Si en un mateix tub hi ha més d'un cable, aleshores el diàmetre del tub ha de ser suficientment gran per evitar embussaments dels cables.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
L'instal·lador prendrà cura que no pateixi torsions ni danys a la seva coberta en treure'l de la bobina.
Es tindrà cura al treure el cable de la bobina per tal de no causar-li retorçaments ni coques.
Temperatura del conductor durant la seva instal·lació: >= 0°C
No ha de tenir contacte amb superfícies calentes, ni que desprenguin irradiacions.
Si l'estesa del cable es amb tensió, es a dir estirant per un extrem del cable mentre es va desentrrotllant de la bobina, es disposaran politges als suports i en els canvis de direcció per tal de no sobrepassar la tensió màxima admissible pel cable. El cable s'ha d'extreure de la bobina estirant per la part superior. Durant l'operació es vigilarà permanentment la tensió del cable.
Un cop el cable a dalt dels suports es procedirà a la fixació i tibat amb els tensors que incorporen les peces de suport.
Durant l'estesa del cable i sempre que es prevegin interrupcions de l'obra, els extrems es protegiran per tal de que no hi entri aigua.
La força màxima de tracció durant el procés d'instal·lació serà tal que no provoqui allargaments superiors al 0,2%. Per a cables amb conductor de coure, la tensió màxima admissible durant l'estesa serà de 50 N/mm2.
En el traçat de l'estesa del cable es disposaran rodets en els canvis de direcció i en general allí on es consideri necessari per tal de no provocar tensions massa grans al conductor.
Radi de curvatura mínim admissible durant l'estesa:
- Cables unipolars: Radi mínim de quinze vegades el diàmetre del cable.
- Cables multiconductors: Radi mínim de dotze vegades el diàmetre del cable.
CABLE COL.LOCAT EN TUB:
El tub de protecció ha d'estar instal·lat abans d'introduir els conductors.
El conductor s'ha d'introduir dins el tub de protecció mitjançant un cable guia prenent cura que no pateixi torsions ni danys a la seva coberta.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions del projecte, entre els eixos dels elements per connectar.
Aquest criteri inclou les pèrdues de material corresponents a retalls, així com l'excés previst per a les connexions.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Comprovació de la correcta instal·lació dels conductors
- Verificar que els tipus i seccions dels conductors s'adeqüen a l'especificat al projecte
- Verificar la no existència d'empalmaments fora de les caixes
- Verificar a caixes la correcta execució dels empalmaments i l'ús de borns de connexió adequats
- Verificar l'ús adequat dels codis de colors
- Verificar les distàncies de seguretat respecte altres conduccions (aigua, gas, gasos cremats i senyals febles) segons cadascun dels reglaments d'aplicació.
- Assaigs segons REBT.
CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Realització i emissió d'informe amb resultats dels controls i assaigs realitzats, d'acord amb el que s'especifica a la taula d'assaigs i de quantificació dels mateixos.
CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
Resistència d'aïllament: Es realitzarà a tots els circuits
Rigidesa dielèctrica: Es realitzarà a les línies principals
Caiguda de tensió: Es mesuraran els circuits més desfavorables i les línies que hagin sigut modificades el seu recorregut respecte projecte.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas d'incompliment de la Normativa vigent, es procedirà a la seva substitució.
En cas de deficiències de material o execució, es procedirà d'acord amb el que determini la DF.

PG INSTAL·LACIONS ELÈCTRIQUES, DOMÓTICA, FOTOVOLTAICA I MINIEÒLICA

PGA AVISADORS ACÚSTICS

PGA0- AVISADOR ACÚSTIC ADOSSAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PGA0-PC01.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Avisadors acústics instal·lats.
S'han considerat les unitats d'obra següents:
- Avisador acústic de so timbre brunzit o musical, amb regulació o sense, muntat superficialment o encastat
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Replanteig de la unitat d'obra
- Muntatge, fixació i anivellació
- Connexionat
- Retirada de l'obra de les restes d'embalatges, retalls de tubs, cables, etc.
CONDICIONS GENERALS:
Un cop instal·lat i connectat a la xarxa no han de ser accessibles les parts que hagin d'estar en tensió.
Les fases, neutre i conductor de protecció, si existeix, han de quedar connectades als seus borns per pressió de cargol.
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Resistència a la tracció de les connexions: >= 30 N

Toleràncies d'execució:
- Posició: ± 20 mm
- Aplomat: ± 2%

MUNTAT SUPERFICIALMENT A LA PARET:
L'avisador acústic ha de quedar fixat sòlidament al suport al menys per dos punts mitjançant visos.
Ha de quedar amb els costats aplomats i pla sobre el parament.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
Abans de començar els treballs de muntatge, s'ha de fer un replanteig que ha de ser aprovat per la DF.
S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.
Els materials s'han d'inspeccionar abans de la seva col·locació.
La seva instal·lació no ha d'alterar les característiques dels elements.
La col·locació de l'element s'ha de fer seguint les indicacions del fabricant.
Un cop instal·lat, s'ha de procedir a la retirada de l'obra de tots els materials sobrants (embalatges, retalls de cables, etc.).
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Verificació de que els mecanismes instal·lats a cada lloc són el que es corresponen als especificats a la DT.
- Verificar que el sistema de fixació es correcte
- Verificar el funcionament de la instal·lació que comanden
- Verificar la connexió dels conductors i l'absència de derivacions no permeses en contactes dels mecanismes.
- Verificar en preses de corrent l'existència de la línia de terra i mesura de la tensió de contacte.

CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Realització i emissió d'informe amb resultats dels controls i mesures realitzades.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:
Es comprovarà per mostreig diferents punts de la instal·lació segons criteri de la DF.
Es mesurarà la tensió de contacte a un punt com a mínim de cada circuit.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas d'incompliment de la Normativa vigent, es procedirà a la seva adequació.
En cas de deficiències de material o execució, es procedirà d'acord amb el que determini la DF.

PJ INSTAL·LACIONS DE LAMPISTERIA, REG, PISCINES, APARELLS SANITARIS I AIGUA CALENTA SANITÀRIA

PJ1 APARELLS SANITARIS

PJ18 APARELLS SANITARIS PER LA NETEJA

PJ180- ABOCADOR, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PJ180-EB01.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Col·locació i connexió a xarxa d'evacuació d'abocador de gres esmaltat o de porcellana vitrificada, col·locat amb suports murals o sobre el paviment.
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Preparació de la zona de treball
- Col·locació de l'abocador a l'espai previst
- Connexió a la xarxa d'evacuació
- Connexió a la xarxa d'aigua

CONDICIONS GENERALS:
L'abocador instal·lat ha de reunir les mateixes condicions exigides a l'element simple.
Ha de quedar anivellat en totes dues direccions, a la posició prevista en el projecte.
L'alçària des del nivell del paviment fins el nivell frontal superior de l'abocador ha de ser la reflectida en el projecte o, en el seu defecte, la indicada en la DF.
Ha d'estar fixat sòlidament al parament o al paviment, segons el cas, amb les fixacions subministrades pel fabricant.
L'acord amb el paviment ha de quedar rejuntat.
S'ha de garantir l'estanquitat de la connexió amb el conducte d'evacuació, mitjançant la pasta de segellar.
Les conduccions metàl·liques de l'aparell han de dur instal·lada la connexió a terra amb cable de coure nu, de secció >= 2,5 mm2.
Toleràncies d'instal·lació:
- Nivell: ± 10 mm
- Horitzontalitat: ± 2 mm

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
No hi han condicions específiques del procés d'instal·lació.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
No hi ha normativa de compliment obligatori.
5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA
OPERACIONS DE CONTROL:
Les tasques de control a realitzar són les següents:
- Comprovació de la correcta instal·lació dels materials i equips a l'obra
- Verificació de la correcta execució de la instal·lació segons instruccions de fabricant.
- Realització i emissió d'informe amb resultats dels controls i assaigs realitzats, d'acord amb el que s'especifica a la taula d'assaigs i quantificació dels mateixos.

CRITERIS DE PRESA DE MOSTRA
Es realitzarà l'assaig de cabals mínims, considerant el funcionament simultani de les instal·lacions susceptibles de fer-ho a la realitat. Es verificarà: el total

de la instal·lació, per plantes o sectors i per zones humides.
INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:
En cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar materials, s'ha de procedir a fer-ho. En cas contrari, s'ha de procedir a canviar tot el material afectat.
En cas de manca d'elements o discrepàncies amb el projecte, s'ha de procedir a l'adequació, d'acord amb el que determini la DF.

PJ INSTAL·LACIONS DE LAMPISTERIA, REG, PISCINES, APARELLS SANITARIS I AIGUA CALENTA SANITÀRIA

PJ3 DESGUASSOS I ACCESSORIS PER A APARELLS SANITARIS

PJ3D- SIFÓ DE LLAUTÓ PER A LAVABO, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PJ3D-3FKR.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Col·locació i connexió de desguàs o accessori a la xarxa d'evacuació.
S'han considerat els tipus de col·locació següents:
- Soldats a tub de plom
- Roscats a sifó de llautó
- Connectats a tub de PVC
Es consideren incloses dins d'aquesta unitat d'obra les operacions següents:
Soldats a tub de plom:
- Neteja amb abrasiu de l'interior i exterior dels tubs
- Acoblament dels tubs
- Soldat
- Prova de servei de la instal·lació
Connectats a tub de PVC:
- Neteja amb abrasiu de l'interior i exterior dels tubs
- Acoblament dels tubs amb adhesiu o mitjançant junt elàstic
- Prova de servei de la instal·lació
Roscats a sifó de llautó:
- Neteja amb abrasiu de l'interior dels tubs
- Preparació de les unions amb cintes, pasta o estopa
- Roscat dels tubs
- Prova de servei de la instal·lació
CONDICIONS GENERALS:
L'accessori instal·lat ha de reunir les mateixes condicions exigides a l'element simple.
Ha de ser accessible des del local en el que estigui instal·lat.
Cal que quedi suficientment separat dels paraments que l'envolten, de manera que es pugui instal·lar i manipular.
Les unions no han de tenir fuites.
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Ha d'estar feta la prova d'instal·lació.
Distància en vertical entre la vàlvula de desguàs i la corona del sifó: <= 60 cm
Toleràncies d'instal·lació:
- Posició: La mateixa exigida al sanitari
SOLDATS A UN RAMAL DE PLOM:
La connexió de sortida s'ha de fer per soldadura amb estany.
CONNECTATS A UN RAMAL DE PVC:
La connexió de sortida s'ha de fer encolada amb adhesiu o encaixada amb junt elàstic.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
Abans de començar les feines, s'ha de fer un replanteig previ que ha de ser aprovat per la DF.
El muntatge s'ha de fer seguint les instruccions del fabricant.
S'ha de seguir l'ordre de treballs previst a la DT.
Tots els elements s'han d'inspeccionar abans de la seva col·locació.
Durant el procés de col·locació no s'han de produir desperfectes sobre els elements.
Un cop acabades les tasques de muntatge es procedirà a la retirada de l'obra dels embalatges, retalls de tubs, etc.
SOLDATS A UN RAMAL DE PLOM:
Abans de fer l'acoblament per soldadura, s'ha de netejar l'interior i l'exterior del broquet fregant-lo amb paper abrasiu.
CONNECTATS A UN RAMAL DE PVC:
Abans de fer l'acoblament encolat, s'ha de netejar l'interior i l'exterior del broquet fregant-lo amb paper abrasiu, després s'ha d'humitejar amb un dissolvent adient i s'ha d'aplicar l'adhesiu per tal d'evitar la formació de bombolles.
L'acoblament s'ha de fer sense moviments de torsió, després s'ha de netejar l'adhesiu acumulat a l'exterior.
Si la unió es fa mitjançant un junt elàstic, s'ha de netejar l'interior i l'exterior del broquet i després s'ha d'aplicar un lubricant adient, només a l'extrem bisellat del tub.
L'acoblament s'ha de fer amb moviment longitudinal, després cal fer retrocedir el tub 1,5 cm aproximadament, per a facilitar les possibles dilatacions.
ROSCATS:
Abans de fer l'acoblament roscat, s'ha de netejar l'interior del broquet fregant-lo amb paper abrasiu.
No s'han de col·locar junts de material endurible.
Les unions enroscades s'han de preparar amb estopes, pastes o cintes d'estanquitat.
L'enroscada, en el seu cas, s'ha de fer sense forçar ni malmetre la rosca.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Documento Básico de Salubridad DB-HS, parte II del CTE, aprobado por el Real Decreto 314/2006.

PJ INSTAL·LACIONS DE LAMPISTERIA, REG, PISCINES, APARELLS SANITARIS I AIGUA CALENTA SANITÀRIA

PJ4 ACCESSORIS I COMPLEMENTS DE BANY

PJ43- DOSIFICADOR DE SABÓ, COL·LOCAT (D)

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PJ43-EW04.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Accessoris i complements de bany col·locats.
S'han considerat els elements següents:
- Saboneres murals o per encastar al taulell
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Saboneres, dispensador de paper, porta-rotlles o tovalloler:
- Replanteig
- Muntatge, fixació i anivellament
- Retirada de l'obra dels embalatges i restes de materials
CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
ACCESSORIS MURALS:
Cal que quedi suficientment separat dels paraments que l'envolten, de manera que l'ús per al qual es destina sigui l'òptim.
Toleràncies d'instal·lació:
- Posició: ± 20 mm
SABONERES PER A ENCASTAR AL TAULELL:
La sabonera s'ha fixar al taulell amb els dispositius de subjecció previstos pel fabricant.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
Abans de la seva instal·lació es farà un replanteig.
S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.
Un cop col·locat, es procedirà a la retirada de l'obra dels embalatges i restes de materials.
SABONERES PER A ENCASTAR AL TAULELL:
Es tindrà cura de no fer malbé el taulell en apretar els cargols de fixació.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
SABONERA, DISPENSADOR DE PAPER TOVALLOLER O PORTA ROTLLES:
No hi ha normativa de compliment obligatori.

PJ INSTAL·LACIONS DE LAMPISTERIA, REG, PISCINES, APARELLS SANITARIS I AIGUA CALENTA SANITÀRIA

PJ6 EQUIPS PER A TRACTAMENT D'AIGÜES

PJ61- DESCALCIFICADOR, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PJ61-D6GS.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Instal·lació de dispositiu descalcificador muntat sobre bancada.
S'han considerat els tipus de col·locació següents:
- Compactes
- Dúplex
Es consideren incloses dins d'aquesta unitat d'obra les operacions següents:
Compactes:
- Col·locació de l'aparell a la seva posició
- Connexió a la xarxa d'aigua
- Connexió a la xarxa elèctrica
- Prova de servei
Dúplex:
- Col·locació de l'aparell a la seva posició
- Connexió dels accessoris i del dipòsit de sal
- Connexió a la xarxa d'aigua
- Connexió a la xarxa elèctrica
- Prova de servei
CONDICIONS GENERALS:
Cal que quedi suficientment separat dels paraments que l'envolten, de manera que es pugui instal·lar i manipular.
Les connexions a la xarxa d'aigua han de ser per rosca.
Les unions han de ser completament estanques.
Les connexions a la xarxa elèctrica han de ser segons R.E.B.T.
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Ha d'estar feta la prova d'instal·lació.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
Les unions roscades s'han de preparar amb estopa, pasta o cintes d'estanquitat.
L'enroscada, en el seu cas, s'ha de fer sense forçar ni malmetre la rosca.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.

PK INSTAL·LACIONS DE GAS COMBUSTIBLE I ALTRES GASOS I FLUIDS

PK2 ELEMENTS DE MESURA, SEGURETAT, CONTROL I REGULACIÓ

PK2C- VÀLVULA DE SEGURETAT, AMB ROSCA, MUNTADA

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PK2C-DQ3S.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Muntatge de vàlvula de seguretat per a instal·lacions de gas.
S'han considerat els tipus següents:
- Vàlvules de seguretat d'interrupció muntades entre tubs, roscades o embridades
- Vàlvules de seguretat de fuita muntades entre tubs, roscades
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Connexió a la xarxa de subministrament i distribució
- Prova d'estanquitat
- Tarat de l'aparell
- Prova de servei
CONDICIONS GENERALS:
La instal·lació ha d'estar feta segons les recomanacions de la companyia subministradora, en lloc accessible, ventilat, i evitant el seu deteriorament.
Ha de quedar correctament connectat a la xarxa de subministrament i distribució.
La unió amb la canonada ha de ser estanca a la pressió de prova.
Una vegada instal·lada i feta la prova de la instal·lació s'ha de tarar a la seva pressió d'engegada i cal comprovar que el seu funcionament sigui el correcte.
Toleràncies d'instal·lació:
- Posició: ± 50 mm
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
S'ha de netejar l'interior dels broquets d'empalmament a la xarxa.
VÀLVULES ROSCADES:
S'ha de comprovar que les rosques estiguin en bon estat.
VÀLVULES EMBRIDADES:
S'ha de comprovar que les brides, junts i cargols estiguin en bones condicions.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 919/2006, de 28 de julio, por el que se aprueba el Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gaseosos y sus instrucciones técnicas complementarias ICG01 a 11.
UNE 60670-1:2005 Instalaciones receptoras de gas suministradas a una presión máxima de operación (MOP) inferior o igual a 5 bar. Parte 1: Generalidades.
Decreto 2913/1973, de 26 de octubre (Industria), por el que se aprueba el Reglamento General del Servicio público de Gases Combustibles.

PK INSTAL·LACIONS DE GAS COMBUSTIBLE I ALTRES GASOS I FLUIDS

PK7 VÀLVULES PER A GAS

PK70- VÀLVULA DE PAS PER A GAS, COL·LOCADA (D)

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PK70-HA31.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Vàlvules de pas d'accionament manual amb obturador esfèric per a instal·lacions de gas, i muntades superficialment roscades.
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
- Preparació dels extrems dels tubs
- Neteja de rosques i d'interior de tubs
- Connexió de la vàlvula a la xarxa
- Prova d'estanquitat
- Retirada de l'obra d'embalatges, retalls de tubs, etc.
CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
El volant de la vàlvula ha de ser accessible.
El seu muntatge ha d'estar fet d'acord amb les instruccions de la DT del fabricant, els reglaments vigents i les normes pròpies de les companyies subministradores.
L'eix d'accionament ha de quedar horitzontal, o en qualsevol posició radial per sobre del pla horitzontal.
La distància entre la vàlvula i la paret ha de ser la necessària perquè pugui girar el cos, un cop desmuntat l'eix d'accionament del sistema de tancament.
Els eixos de la vàlvula i de la canonada han de quedar alineats.
Tant el premsaestopes de la vàlvula com les connexions amb la canonada han de ser estanques a la pressió de treball.
S'ha de deixar connectada a la xarxa corresponent, en condicions de funcionament.
La pressió exercida pel premsaestopes sobre l'eix d'accionament no ha d'impedir la maniobra del volant amb la mà.
No s'han de transmetre esforços entre les tuberies i la vàlvula.
Toleràncies d'instal·lació:
- Posició: ± 30 mm
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
Abans de començar els treballs de muntatge, es farà un replanteig previ que ha de ser aprovat per la DF.
Tots els elements s'han d'inspeccionar abans de la seva col·locació.
S'ha de comprovar que les característiques tècniques corresponen a les especificades al projecte.
Les connexions a la xarxa de servei es faran un cop tallat el subministrament.
Abans d'efectuar les unions, es repassaran i netejaran els extrems dels tubs per eliminar les rebabes que hi puguin haver.
Les unions amb la canonada han de quedar segellades mitjançant cintes d'estanquitat adequades.
L'enroscada, en el seu cas, s'ha de fer sense forçar ni malmetre la rosca.
Els protectors de les rosques amb que van proveïdes les vàlvules només s'han de treure en el moment d'executar les unions.
Un cop instal·lat l'equip, es procedirà a la retirada de l'obra de tots els materials sobrants com ara embalatges, retalls de tubs, etc.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
Real Decreto 919/2006, de 28 de julio, por el que se aprueba el Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gaseosos y sus instrucciones técnicas complementarias ICG01 a 11.

PN VÀLVULES, FILTRES, BOMBES I GRUPS DE PRESSIÓ

PN3 VÀLVULES DE BOLA

PN38- VÀLVULA DE BOLA METÀL·LICA MANUAL AMB ROSCA, MUNTADA

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PN38-EC2C,PN38-EC2E.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Vàlvules de bola metàl·liques o sintètiques, muntades.
S'han considerat els elements següents:
- Vàlvules manuals roscades
S'han considerat els tipus de col·locació següents:
- Muntades superficialment
- Muntades en pericó de canalització soterrada
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Vàlvules de bola per a col·locar roscades:
- Neteja de rosques i d'interior de tubs
- Preparació de les unions amb cintes
- Connexió de la vàlvula a la xarxa
- Prova de servei
CONDICIONS GENERALS:
Els eixos de la vàlvula i de la canonada han de quedar alineats.
La maneta o volant de la vàlvula ha de ser accessible.
Les vàlvules s'han d'instal·lar situades de manera que es puguin realitzar tasques de manteniment de les diferents parts.
Tant els junts de la vàlvula com les connexions amb la canonada han de ser estanques a la pressió de treball.
S'ha de deixar connectada a la xarxa corresponent, en condicions de funcionament.
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.
Toleràncies d'instal·lació:
- Posició: ± 30 mm
MUNTADES SUPERFICIALMENT:
L'eix d'accionament ha de quedar horitzontal, o en qualsevol posició radial per sobre del pla horitzontal.
La distància entre la vàlvula i la paret ha de ser la necessària perque pugui girar el cos, un cop desmuntat l'eix d'accionament del sistema de tancament.
MUNTADES EN PERICÓ:
L'eix d'accionament ha de quedar vertical, amb la maneta cap amunt, i ha de coincidir amb el centre del pericó.
La distància entre la vàlvula i el fons del pericó ha de ser la necessària perquè pugui girar el cos un cop desmuntat l'eix d'accionament del sistema de tancament.
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
CONDICIONS GENERALS:
Abans de la instal·lació de la vàlvula s'ha de netejar l'interior dels tubs.
Les connexions dels diferents elements s'han de realitzar seguint les indicacions del fabricant i amb les eines adequades per tal de no malmetre les diferents peces.
La descàrrega i manipulació de les vàlvules s'ha de fer de forma que no rebin cops.
El tub s'ha d'encaixar sense moviments de torsió.
La unió entre els tubs i vàlvules s'ha de fer garantint la no transmissió de càrregues, la impermeabilitat i l'adherència amb les parets.
Abans de realitzar la unió entre els tubs i les vàlvules cal fer la comprovació que extrems estan ben acabats, nets, sense rebaves i amb els condicions correctes per realitzar la unió.
Un cop acabada la instal·lació, s'ha de netejar interiorment fent-hi passar aigua perquè arrossegui les brosses i els gasos destil·lats produïts pel lubricant o per l'adhesiu i el netejador. No s'ha de fer servir en aquesta operació cap tipus de dissolvent.
En el cas que la canonada sigui per abastament d'aigua, cal fer un tractament de depuració bacteriològic després de rentar-la.
VÀLVULAS DE BOLA PER A COL·LOCAR ROSCADES:
Les unions amb la canonada han de quedar segellades mitjançant cintes d'estanquitat adequades.
L'enroscada, en el seu cas, s'ha de fer sense forçar ni malmetre la rosca.
Abans de la instal·lació de la vàlvula s'han de netejar l'interior dels tubs i les rosques d'unió.
Els protectors de les rosques amb que van proveïdes les vàlvules només s'han de treure en el moment d'executar les unions.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
La normativa ha de ser l'específica a l'ús a què es destini.

PN VÀLVULES, FILTRES, BOMBES I GRUPS DE PRESSIÓ

PN8 VÀLVULES DE RETENCIÓ

PN81- VÀLVULA DE RETENCIÓ SINTÈTICA, DE CLAPETA, MUNTADA

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PN81-DP02.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES
Vàlvules de retenció de disc o de bola, muntades.
S'han considerat els següents tipus de vàlvules:
- Vàlvules de retenció metàl·liques, de bola, roscades
- Vàlvules de retenció metàl·liques, de disc, roscades
- Vàlvules de retenció de material sintètic, de bola, roscades o encolades
- Vàlvules de retenció de material sintètic, de disc, embridades o per a muntar entre brides
L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:
Vàlvules embridades o muntades entre brides:
- Neteja del interior i extrems del tub i de les vàlvules
- Preparació de les unions amb elements d'estanquitat
- Connexió de la vàlvula a la xarxa
- Prova de servei
CONDICIONS GENERALS:
La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.

Els eixos de la vàlvula i de la canonada han de quedar alineats.
Tant els junts de la vàlvula com les connexions amb la canonada han de ser estanques a la pressió de treball.
No s'han de transmetre esforços entre les canonades i la vàlvula.
Toleràncies d'instal·lació:
- Posició: ± 30 mm
2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ
Les unions amb la canonada han de quedar segellades mitjançant cintes d'estanquitat adequades.
3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT
Unitat de quantitat instal·lada, mesurada segons les especificacions de la DT.
4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI
La normativa ha de ser l'específica a l'ús a què es destini.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat de quantitat realment executada segons les especificacions de la DT.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

No hi ha normativa de compliment obligatori.

PY AJUDES DEL RAM DE PALETA

PY0 AJUDES DEL RAM DE PALETA

PY00- COLLAT D'ANCORATGE METÀL·LIC DE PASSAMÀ, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PY00-TP01.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Operacions diverses de formació d'encasts petits.

S'han considerat les unitats d'obra següents:

- Collat d'ancoratge amb morter

- Replanteig i marcat dels forats, en el seu cas

- Obertura dels forats, en el seu cas

- Col·locació del petit element, en el seu cas

- Fixació i tapat del forat que resta

CONDICIONS GENERALS:

Ha d'estar feta al lloc indicat a la DT, amb les modificacions introduides al replanteig previ, aprovades per la DF.

El forat al voltant de l'element ha d'estar completament reblert, i enrasat amb el parament de la paret.

2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

TAPAT DE PETIT ENCAST O COLLAT D'ANCORATGE:

Han d'estar fets els forats a l'obra abans de començar els treballs.

El material conglomerant amb què es realitzi el tapat o collat s'ha d'utilitzar abans de començar l'adormiment.

Ha de quedar ben adherit al suport.

DC – DOCUMENTACIÓ COMPLEMENTÀRIA

IN - ÍNDEX

DN. 7 Aplicació De Normativa 47

DN 7.1 Seguretat i salut.....47

DN 7.2 Gestió de residus.....53

DN 7.3 Llistat de normativa d'aplicació en el projecte 55

DN 7.4 Instruccions d'ús i manteniment.....55

DA. 8 Altra 59

DA 8.1 Marques comercials 59

DN. 7 APLICACIÓ DE NORMATIVA

DN 7.1 Seguretat i salut

Títol Projecte	PROJECTE DE MOBILIARI I SENYALÈTICA DE LA CUINA, DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA

Adreça	C/ Camp del Ferro	**Núm.**	10
Ref. cadastral	2666501DF3826F	**Districte**	Sagrera / Sant Andreu
Població	Barcelona	**Codi postal**	08027
Municipi	Barcelona	**Comarca**	Barcelona

Promotor/s:

Departament	Ajuntament de Barcelona – Àrea de Drets Socials, Salut, Cooperació i Comunitat	NIF	
Adreça	Carrer València	núm.	344
Municipi	Barcelona	Codi Postal	08009

Gestor/s:

Departament	Barcelona d'Infraestructures Municipals, SA. BIM/SA -Gestió territorial-	NIF	

Arquitectes autors

Empresa	DOPEC SL	NIF	
Redactors/es		NIF	
	Arquitecta	Col·legiat	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat.	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat	

Estudi de seguretat i salut:

Empresa	DOPEC SL	NIF	
Redactors/es		NIF	
	Arquitecta	Col·legiat	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat.	
		NIF	
	Arquitecte	Col·legiat	

7.1.1 Objecte i abast del document

El present Estudi Bàsic de Seguretat i Salut s'elabora amb la finalitat d'establir els criteris preventius que han de regir l'execució de les obres definides en el projecte, amb especial atenció a la reducció dels riscos derivats de l'activitat de subministrament, tant en relació amb accidents laborals com amb possibles afeccions a la salut de les persones treballadores.

Així mateix, es recullen les directrius necessàries per garantir que les futures tasques de manteniment es puguin dur a terme en condicions adequades de seguretat.

Aquest document constitueix una eina de base per a la correcta aplicació de la normativa vigent en matèria de prevenció de riscos laborals, d'acord amb el que estableix el Reial Decret 1627/1997, relatiu a les disposicions mínimes de seguretat i salut en les obres de construcció.

7.1.2 Desenvolupament del Pla de Seguretat i Salut

En aplicació del que disposa l'article 7 del Reial Decret esmentat, correspon a l'empresa contractista l'elaboració del Pla de Seguretat i Salut en el Treball, document en el qual s'hauran d'analitzar, desenvolupar i adaptar les previsions contingudes en aquest estudi, en funció del sistema d'execució propi de l'obra.

Aquest Pla haurà de ser objecte d'aprovació abans de l'inici dels treballs per part del Coordinador de Seguretat i Salut en fase d'execució o, en el seu defecte, per la Direcció Facultativa. En actuacions promogudes per administracions públiques, serà necessari, a més, el vistiplau de l'òrgan competent corresponent.

Es recorda igualment l'obligació de disposar d'un Llibre d'Incidències a cada centre de treball, destinat al control i seguiment de les condicions de seguretat. Les anotacions efectuades hauran de

ser comunicades a la Inspecció de Treball i Seguretat Social en els terminis reglamentaris, especialment en casos de reiteració.

7.1.3 Obligacions en matèria d'informació i comunicació

D'acord amb l'article 15 del Reial Decret 1627/1997, totes les empreses intervinents han de garantir que el personal disposi d'informació clara i suficient sobre els riscos existents i les mesures preventives adoptades.

La comunicació d'obertura del centre de treball davant l'autoritat laboral haurà d'incloure el Pla de Seguretat i Salut i formalitzar-se abans de l'inici de l'activitat. Aquesta obligació recau exclusivament en les empreses contractistes.

En cas de detecció d'una situació de risc greu i imminent, el Coordinador de Seguretat i Salut o qualsevol membre de la Direcció Facultativa podrà ordenar la suspensió total o parcial dels treballs, havent de comunicar aquesta decisió als agents implicats i a la Inspecció de Treball.

Cal remarcar que les responsabilitats assignades als diferents agents no eximeixen les empreses contractistes i subcontractistes del compliment de les seves obligacions pròpies en matèria preventiva.

7.1.4 Principis generals de l'acció preventiva

En coherència amb el que estableix la Llei 31/1995 de Prevenció de Riscos Laborals, es defineixen els criteris bàsics que orientaran l'actuació preventiva durant tota l'execució de l'obra:

- Supressió dels riscos sempre que sigui tècnicament viable
- Identificació i avaluació dels riscos no evitables
- Actuació directa sobre l'origen del risc
- Adaptació de les condicions de treball a les característiques de les persones
- Incorporació dels avenços tècnics disponibles
- Substitució de processos o materials per alternatives més segures
- Integració de la prevenció en la planificació global de l'obra
- Priorització de les proteccions col·lectives davant les individuals
- Garantia d'informació i formació adequada a totes les persones treballadores

7.1.5 Condicions generals durant l'execució

Amb la finalitat d'assegurar el compliment dels principis preventius, es preveuen les següents condicions operatives:

- Manteniment continu de l'ordre i la neteja a l'obra
- Definició adequada de les zones de treball i de circulació
- Manipulació segura de materials i ús correcte dels mitjans auxiliars
- Revisió i manteniment periòdic de les instal·lacions i equips
- Senyalització i delimitació d'àrees d'emmagatzematge, especialment de productes perillosos
- Gestió adequada de residus i materials sobrants
- Planificació temporal ajustada a l'evolució real dels treballs
- Coordinació efectiva entre tots els agents intervinents
- Control de possibles interferències amb altres activitats

A més, es tindran en compte les competències del personal assignat, restringint l'accés a zones de risc a aquelles persones degudament formades.

7.1.6 Formació i responsabilitat de les persones treballadores

L'empresa garantirà que tot el personal disposi de formació teòrica i pràctica suficient en matèria de prevenció, adaptada a les tasques assignades.

En aquest sentit, les persones treballadores hauran de:

- Utilitzar adequadament equips, eines i maquinària
- Fer ús correcte dels equips de protecció
- No manipular ni anul·lar sistemes de seguretat
- Informar immediatament de qualsevol situació de risc
- Col·laborar en el manteniment de condicions segures de treball

7.1.7 Identificació d'activitats i riscos

El present apartat té per objecte identificar de manera sistemàtica les activitats previstes en l'obra, analitzar els riscos inherents a cadascuna d'elles i establir la base tècnica que justifica les mesures preventives definides en l'apartat 7.1.8.

Aquesta correspondència haurà de ser desenvolupada i detallada en el Pla de Seguretat i Salut, garantint la seva aplicació efectiva en obra.

Les actuacions es desenvolupen principalment en espais interiors o semi-interiors, amb les següents particularitats:

- Limitació d'espais i possibles restriccions d'accés
- Presència potencial d'activitats simultànies
- Existència d'elements constructius i instal·lacions prèvies
- Necessitat de treballs puntuals en alçada

Aquests condicionants incrementen la importància de la planificació preventiva i reforcen la necessitat de coordinació entre activitats.

Recepció, descàrrega i acopi de materials

Operacions de descàrrega des de vehicles, manipulació inicial i ubicació temporal dels materials en zones habilitades.

Riscos associats:

- Sobreesforços i lesions musculoesquelètiques
- Cops per caiguda o desplaçament de materials
- Atrapaments durant maniobres de càrrega
- Interferències amb circulació de persones o vehicles

Transport i distribució interna

Moviment de materials fins als punts d'instal·lació, sovint en espais reduïts o compartits.

Riscos associats:

- Caigudes al mateix nivell per obstacles o manca d'ordre
- Cops amb elements fixos o altres operaris
- Sobreesforços per manipulació manual
- Col·lisions en zones de pas

Muntatge i instal·lació de mobiliari

Assemblatge i col·locació d'elements, amb ajustos finals.

Riscos associats:

- Talls i cops amb eines o components
- Postures forçades i fatiga
- Inestabilitat d'elements durant el muntatge
- Ús inadequat d'eines

Execució de perforacions i ancoratges

Treballs de fixació a paraments mitjançant perforació i instal·lació de sistemes d'ancoratge.

Riscos associats:

- Projecció de partícules
- Exposició a pols
- Contacte amb instal·lacions ocultes
- Risc elèctric

Treballs en alçada

Instal·lació d'elements situats fora de l'abast des del nivell de terra.

Riscos associats:

- Caiguda a diferent nivell
- Caiguda d'objectes sobre tercers
- Ús inadequat de mitjans auxiliars

Circulació de vehicles i logística d'obra

Moviments associats a transport, càrrega i descàrrega.

Riscos associats:

- Atropellaments o col·lisions
- Maniobres en espais reduïts
- Interferències amb vianants

7.1.8 Mesures preventives específiques

En el marc de les activitats previstes en el projecte, s'estableixen un conjunt de mesures preventives de caràcter tècnic, organitzatiu i operatiu que tenen per objecte eliminar o, en el seu defecte, reduir al màxim els riscos identificats.

Aquestes mesures es defineixen com a mínimes exigibles i hauran de ser desenvolupades, concretades i adaptades en el corresponent Pla de Seguretat i Salut, en funció dels procediments constructius definitius, els mitjans auxiliars emprats i les condicions reals d'execució.

Manipulació, càrrega i transport intern de materials

Les operacions de recepció, moviment i distribució de materials dins l'àmbit d'obra es consideren crítiques des del punt de vista preventiu, especialment per la presència de càrregues voluminoses o de pes elevat.

A aquest efecte, s'estableixen els següents criteris:

- Es prioritzarà l'ús de mitjans mecànics (carretons elevadors, transpalets, plataformes mòbils o equivalents) sempre que les característiques de la càrrega superin els límits de manipulació manual recomanats per la normativa vigent.
- Els recorreguts interns seran definits prèviament, garantint la seva continuïtat, amplada suficient, absència d'obstacles i adequada il·luminació.
- Les zones de càrrega i descàrrega seran objecte de delimitació física i senyalització específica, evitant la interferència amb altres activitats o amb la circulació de persones alienes a l'obra.

- Les operacions d'elevació i estiba es realitzaran mitjançant equips homologats, amb elements d'eslingatge certificats i punts de subjecció verificats prèviament.
- El personal implicat haurà de disposar de formació específica en manipulació manual de càrregues i en l'ús segur dels equips auxiliars.

Treballs d'instal·lació, muntatge i execució d'ancoratges

Els treballs associats a la instal·lació de mobiliari fix, elements de senyalització o altres components ancorats a paraments comporten riscos derivats tant de l'ús d'eines com de la interacció amb elements constructius existents.

- Per tal de garantir condicions adequades de seguretat, s'estableix:
- La verificació prèvia de la possible existència d'instal·lacions (elèctriques, hidràuliques o altres serveis) mitjançant documentació disponible, detectors o inspecció tècnica abans de l'execució de perforacions.
- L'execució dels treballs d'acord amb procediments definits, utilitzant equips adequats, en correcte estat de conservació i amb les corresponents proteccions incorporades.
- L'ús de mitjans auxiliars homologats (plataformes elevadores, bastides o escales certificades), seleccionats en funció de l'alçada i les condicions d'accés.
- La comprovació de la resistència i idoneïtat dels sistemes d'ancoratge mitjançant assaigs, verificacions in situ o documentació tècnica del fabricant, amb registre dels resultats.
- L'adopció preferent de mesures de protecció col·lectiva (baranes, plataformes de treball, proteccions perimetrals) enfront de les individuals.

Treballs en alçada

Els treballs desenvolupats a diferent nivell impliquen un dels riscos més rellevants dins l'àmbit de l'obra, motiu pel qual es requereix una planificació específica i l'adopció de mesures rigoroses.

En aquest sentit:

- Es prioritzarà la utilització de sistemes de protecció col·lectiva, com bastides fixes o mòbils, plataformes elevadores de personal o altres dispositius equivalents, degudament homologats.
- En aquells casos en què no sigui viable la protecció col·lectiva, s'utilitzaran sistemes individuals anticaigudes, incloent arnesos, línies de vida i punts d'ancoratge certificats.
- Els equips utilitzats hauran de ser instal·lats, revisats i utilitzats per personal qualificat, seguint les instruccions del fabricant i la normativa aplicable.

Es limitarà l'accés a les zones de treball en alçada exclusivament al personal autoritzat.

Treballs amb risc elèctric i ús d'eines elèctriques

Les operacions que impliquen l'ús d'eines o equips alimentats elèctricament requereixen mesures específiques per evitar contactes directes o indirectes.

A tal efecte:

- Es realitzarà una inspecció prèvia de tots els equips, comprovant el correcte estat dels cables, connexions i sistemes de protecció.
- Sempre que sigui possible, els treballs es desenvoluparan sense tensió, aplicant procediments de desconnexió, bloqueig i senyalització.
- Les instal·lacions provisionals hauran de disposar de proteccions diferencials i sistemes de posada a terra adequats.
- Les eines utilitzades hauran de ser adequades al tipus de treball, amb doble aïllament o altres sistemes de protecció equivalents.

Control d'agents físics: pols, soroll i projeccions

Determinades operacions poden generar exposició a agents físics amb potencial afectació sobre la salut de les persones treballadores o tercers.

Per tal de minimitzar aquests riscos:

- Es limitarà la generació de pols mitjançant sistemes d'aspiració localitzada, humectació de superfícies o altres tècniques equivalents.
- Es farà ús d'equips de protecció individual (mascaretes, protecció auditiva, ulleres de seguretat) en funció dels nivells d'exposició previstos.
- Es planificaran les tasques amb major impacte acústic en franges horàries que minimitzin les molèsties a l'entorn o usuaris de l'edifici.
- Es preveuran sistemes de contenció per evitar la projecció de fragments o materials.

Circulació, accessos i convivència amb tercers

Atesa la possible coexistència de l'activitat d'obra amb altres usos de l' entorn, es fa necessari establir mesures específiques de control d'accessos i circulació:

- Es definiran itineraris diferenciats per entrada de camions de càrrega de mobiliari i sortida d'operaris sense mobiliari, evitant punts de conflicte.
- Es delimitaran físicament les zones d'obra mitjançant elements de protecció i senyalització visibles.
- Es restringirà l'accés a zones de risc a personal no autoritzat.
- Les operacions amb major potencial de risc es programaran en horaris de baixa ocupació.

- Integració de les mesures preventives

Totes les mesures descrites hauran de ser integrades dins la planificació general de l'obra, assegurant la seva coherència amb els procediments d'execució, els recursos disponibles i les condicions reals de treball.

Així mateix:

- Es tindran en consideració possibles situacions imprevistes, distraccions o actuacions incorrectes no intencionades.
- Es valoraran els riscos derivats de les pròpies mesures preventives, evitant la introducció de nous perills.
- Es prioritzaran sempre les solucions tècniques que garanteixin el major nivell de seguretat global.

7.1.9 Primers auxilis i emergències

El centre de treball disposarà d'una farmaciola amb el contingut reglamentari. Així mateix, es facilitarà informació clara sobre els centres assistencials de referència i es mantindrà visible una relació actualitzada de telèfons d'emergència.

7.1.10 Tancament d'obra i verificació

Un cop finalitzats els treballs, el contractista haurà de presentar una acta de verificació en la qual es recullin les comprovacions efectuades, incloent:

- Validació dels sistemes d'ancoratge
- Revisió dels equips utilitzats
- Neteja de les zones d'actuació
- Lliurament de documentació tècnica i elements associats

La recepció final per part del promotor quedarà condicionada a la correcta implementació de les mesures preventives i a la disponibilitat completa de la documentació exigible.

7.1.11 Normativa aplicable

-Directiva 92/57/CEE del Consell, de 24 de juny de 1992, relativa a las disposicions mínimes de seguretat y salut en las obres de construcció temporals o mòbils

-Real Decreto 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establien disposicions mínimes de seguretat y salut en las obres de construcció

-Llei 31/1995, de 8 de novembre, de Prevenció de Riscos Laborals

-Llei 54/2003, de reforma del marco normatiu de la prevenció de riscos laborals

-Real Decreto 39/1997, por el que se aprova el Reglamento de los Servicios de Prevenció

-Real Decreto 604/2006, de modificació del Reglamento de los Servicios de Prevenció y del RD 1627/1997

-Real Decreto 337/2010, de modificació del RD 39/1997, RD 1109/2007 y RD 1627/1997

-Llei 32/2006, reguladora de la subcontractació en el sector de la construcció

-Orde TIN/1071/2010, sobre comunicacions de apertura o reanudació de activitats en centres de treball

-Real Decreto 1215/1997, sobre disposicions mínimes de seguretat y salut per la utilització d'equip de treball

-Real Decreto 2177/2004, por el que se modifica el RD 1215/1997 en matèria de treballs temporals en altura

-Real Decreto 773/1997, sobre utilització de equips de protecció individual

-Real Decreto 485/1997, sobre disposicions mínimes en matèria de senyalització de Seguretat y salut

-Real Decreto 486/1997, sobre disposicions mínimes de seguretat y salut en los llocs de treball

-Real Decreto 487/1997, sobre manipulació manual de càrregues

-Real Decreto 488/1997, sobre treball amb pantalles de visualització

-Real Decreto 614/2001, sobre protecció davant al risc elèctric

-Real Decreto 374/2001, sobre protecció davant a agents químics

-Real Decreto 664/1997, sobre exposició a agents biològics

-Real Decreto 665/1997, sobre exposició a agents cancerígenes

-Real Decreto 286/2006, sobre protecció davant al soroll

-Real Decreto 396/2006, sobre treballs con risc de amiant

-Real Decreto 1029/2022, sobre protecció davant a radiacions ionitzants

-Real Decreto 836/2003, sobre grués torre desmuntables per obres

-Orde de 20 de maig de 1952, Reglamento de seguretat i Higiene del treball en la Construcció

-Orde de 28 de agosto de 1970, Ordenança del Treball per les Industrias de la Construcció

-Orde de 9 de març de 1971, Ordenança General de Seguretat i Higiene del treball

-Orde de 31 de agosto de 1987, senyalització y abalisament de obres en vies fora de poblat

-Resolució de 4 de novembre de 1988, distancies reglamentaries a línies elèctrics

-Orde de 12 de gener de 1998 (DOGC), modelo de Llibre de Incidències en obres de construcció

Equips de protecció individual dels Normes Tècniques Reglamentàries MT i els seus equivalents.

-Norma Tècnica Reglamentària MT-1 – Cascos no metàl·lics

-Norma Tècnica Reglamentària MT-2 – Protectors auditius

-Norma Tècnica Reglamentària MT-3 – Pantalles per a soldadors

-Norma Tècnica Reglamentària MT-4 – Guants aïllants d'electricitat

-Norma Tècnica Reglamentària MT-6 – Banquetes aïllants de maniobres

-Norma Tècnica Reglamentària MT-7 – Equips de protecció de vies respiratòries. Normes comunes i adaptadors facials

-Norma Tècnica Reglamentària MT-8 – Equips de protecció de vies respiratòries. Filtres mecànics

-Norma Tècnica Reglamentària MT-9 – Equips de protecció de vies respiratòries. Mascaretes auto filtrants

-Norma Tècnica Reglamentària MT-10 – Equips de protecció de vies respiratòries. Filtres químics i mixtos contra amoníac

DN 7.2 Gestió de residus

La gestió dels residus generats durant les tasques de subministrament i implantació dels elements projectats es planteja com un procés integrat dins de l'organització general de l'obra, i no com una activitat accessòria. En aquest sentit, es defineix un model de gestió basat en la prevenció, el control en origen i la traçabilitat completa dels fluxos generats.

Criteris avançats de gestió i operativa de residus

Des d'un punt de vista operatiu, la primera línia d'actuació es centra en la reducció de residus en fase prèvia a l'execució, mitjançant la selecció de sistemes de subministrament optimitzats, la racionalització dels embalatges i la planificació logística de les entregues. Aquest enfocament permet minimitzar excedents i evitar la generació innecessària de materials de rebuig.

Durant l'execució dels treballs, es prioritza una gestió en origen dels residus, entenent que la seva correcta segregació en el moment de generació és determinant per a la seva posterior valorització. Això implica la implantació de criteris clars per part del personal d'obra, així com la disponibilitat de mitjans adequats per a la classificació selectiva.

Paral·lelament, es fomenta la reutilització interna dels materials, especialment en aquells casos en què els elements d'embalatge o protecció poden ser reaprofitats en fases successives dels treballs. Aquesta pràctica redueix el volum global de residus i optimitza els recursos disponibles.

Pel que fa a les fraccions no reutilitzables, es promou la seva valorització mitjançant circuits de reciclatge, sempre que les característiques dels materials ho permetin. Només en aquells casos en què no sigui tècnicament viable la recuperació, es procedirà a la seva eliminació controlada a través dels canals autoritzats.

Tipologies de residus previstos

Ateses les característiques pròpies de l'actuació, la naturalesa dels residus previsiblement generats s'associa principalment a les operacions logístiques, de desembalatge, de manipulació, de muntatge i d'acabats finals. En aquest context, es considera probable l'aparició de diverses fraccions residuals de naturalesa diferenciada.

- D'una banda, tindran una presència rellevant els residus d'embalatge, generats com a conseqüència directa del transport i protecció dels elements subministrats. En aquesta categoria s'hi inclouen, entre d'altres, cartró, paper, plàstics de protecció, films retràctils, escumes, peces auxiliars d'embalatge, suports de fusta o elements rígids destinats a evitar desperfectes durant el transport.
- D'altra banda, és previsible la generació de restes de muntatge o fraccions inerts, derivades de la implantació efectiva dels elements projectats. Aquest grup pot incloure retalls, sobrants de materials, peces de fixació no utilitzades, suports descartats, fragments procedents d'ajustos puntuals o elements auxiliars sense reutilització prevista.
- També s'ha de considerar la possible aparició de residus assimilables a municipals, vinculats a l'activitat ordinària del personal que intervingui en l'obra

Finalment, tot i que de manera puntual i en un volum previsiblement reduït, es poden generar:

- Residus especials o potencialment perillosos, associats a productes auxiliars emprats durant la instal·lació, com ara adhesius, productes de neteja, envasos contaminats, dissolvents específics o altres substàncies que, per la seva composició, requereixin un tractament diferenciat.

La identificació d'aquestes fraccions és essencial, atès que determina directament els criteris de segregació, emmagatzematge, retirada i gestió final que s'han d'aplicar durant l'execució.

Separació selectiva i classificació en origen

Per garantir una gestió eficaç, els residus generats hauran de ser segregats en el mateix punt on es produeixin, evitant la barreja de fraccions de naturalesa diferent. Aquesta separació en origen constitueix una de les condicions bàsiques perquè els materials puguin ser objecte de reutilització o valorització posterior en condicions adequades.

Amb caràcter general, es preveu la diferenciació de les fraccions següents:

- Paper i cartró
- Plàstics i envasos lleugers
- Fusta i embalatges rígids
- Metalls o ferralla
- Fracció inerta no valoritzable
- Residus especials o perillosos.

Aquesta classificació es podrà completar o adaptar en funció dels materials efectivament utilitzats i de les condicions reals d'execució.

La segregació s'haurà de dur a terme mitjançant recipients, contenidors o punts de recollida selectiva degudament identificats, disposats de manera coherent amb la logística de l'obra i amb les necessitats dels equips de treball.

Emmagatzematge temporal

L'emmagatzematge provisional dels residus s'efectuarà en zones habilitades específicament a aquest efecte, garantint-se en tot moment unes condicions adequades d'ordre, seguretat i control ambiental. La implantació d'aquestes àrees haurà de permetre una gestió àgil dels fluxos generats, sense interferir en els itineraris de treball, en els accessos o en la funcionalitat general dels espais.

S'evitaran acumulacions incontrolades, vessaments, dispersions per efecte del vent o qualsevol situació que pugui comprometre tant la seguretat de les persones com la correcta conservació de l'entorn.

En el cas de residus especials o potencialment perillosos, s'adoptaran condicions específiques d'emmagatzematge, incloent:

- Recipients adequats
- Identificació diferenciada i, si escau, mesures de contenció complementàries.

Retirada, traçabilitat i destinació final

La retirada dels residus es realitzarà de manera periòdica o sempre que el volum acumulat així ho aconselli, evitant que l'obra presenti nivells d'acumulació incompatibles amb un funcionament correcte i segur. Aquesta retirada s'haurà d'organitzar d'acord amb circuits definits, prioritzant, sempre que sigui possible, les vies de valorització material.

En tots els casos en què sigui exigible, els residus seran lliurats a gestors autoritzats, i es garantirà la disponibilitat de la documentació acreditativa corresponent, amb l'objectiu d'assegurar la completa traçabilitat del procés, des del punt de generació fins al tractament final.

En relació amb els residus especials o perillosos, la seva retirada es farà amb aplicació estricta dels requisits específics d'identificació, envasat, emmagatzematge i transport establerts per la normativa vigent.

Compliment normatiu

La gestió dels residus generats s'ajustarà al marc legal vigent en matèria de residus, protecció ambiental i economia circular, incloent la normativa estatal, autonòmica i municipal que resulti aplicable segons la naturalesa de l'actuació i l'emplaçament concret dels treballs.

L'empresa contractista serà la responsable de garantir la implantació efectiva dels criteris de segregació, control, retirada i lliurament a gestors autoritzats, així com de vetllar perquè totes les operacions associades a la gestió de residus es desenvolupin d'acord amb les prescripcions reglamentàries i amb els principis ambientals definits en aquest document.

DN 7.3 Llistat de normativa d'aplicació en el projecte

El règim jurídic que regula el procés edificatori es fonamenta principalment en la Llei d'Ordenació de l'Edificació, que defineix les bases relatives a la qualitat, les responsabilitats i les garanties dels agents intervinents. Aquest marc es desenvolupa mitjançant el Codi Tècnic de l'Edificació, que estableix les exigències bàsiques en matèria de seguretat estructural, seguretat en cas d'incendi, salubritat, accessibilitat, estalvi energètic i funcionalitat. Aquest conjunt normatiu es complementa amb la resta de disposicions vigents d'àmbit estatal, autonòmic i local, en funció de la ubicació i les característiques específiques de l'actuació.

Paral·lelament, és habitual la utilització de normativa tècnica de suport, com ara estàndards UNE, UNE-EN o altres documents reconeguts, que permeten concretar criteris de disseny, execució i control de qualitat dels elements projectats.

Pel que fa als materials, productes, equips i sistemes que s'incorporin de manera permanent a l'edificació, aquests hauran de complir, en tot cas, amb les exigències reglamentàries vigents. Quan sigui preceptiu, hauran de disposar del corresponent marcatge CE, d'acord amb la normativa europea aplicable als productes de construcció, garantint així la seva idoneïtat i aptitud per a l'ús previst.

Amb l'objectiu de facilitar la seva comprensió i aplicació, la normativa tècnica considerada en aquest document s'estructura segons els diferents àmbits que integren el projecte. Aquesta classificació té caràcter orientatiu i haurà de ser revisada, adaptada o ampliada en funció de les particularitats tècniques, l'abast de les actuacions i les condicions específiques d'ús.

Finalment, es fa constar que tots els elements definits en el projecte han estat concebuts d'acord amb els criteris normatius esmentats. No obstant això, en cas que durant la fase d'execució o subministrament es posi de manifest la necessitat d'introduir modificacions o substitucions, l'adjudicatari haurà de garantir, en tot moment, l'adequació dels elements a la normativa vigent que els sigui d'aplicació, mantenint les prestacions i els nivells de qualitat exigits.

Color negre: legislació d'àmbit estatal

Color granat: legislació d'àmbit autonòmic

Color blau: legislació d'àmbit municipal

Normativa aplicable

Aspectes generals

-Codi Tècnic de l'Edificació (CTE)

RD 314/2006, de 17 de març de 2006 (BOE 28/03/2006), modificat per RD 1371/2007 (BOE 23/10/2007) i per RD 1675/2008 (BOE 18/10/2008), i les seves correccions d'errades (BOE 20/12/2007 i 25/01/2008)

Orde VIV 984/2009 (BOE 23/4/2009), i la seva correcció d'errades (BOE 23/09/2009)

RD 173/2010 pel qual es modifica el Codi Tècnic de l'Edificació, en matèria d'accessibilitat i no discriminació a persones amb discapacitat (BOE 11/03/2010)

Llei 8/2013 (BOE 27/6/2013)

Orde FOM/ 1635/2013, d'actualització del DB HE (BOE 12/09/2013) amb correcció d'errades (BOE 08/11/2013) Orde FOM/588/2017, per la qual es modifica el DB HE i el DB HS (BOE 23/06/2017)

RD 732/2019, de 20 de desembre de 2019, pel que es modifica el Codi Tècnic de l'Edificació (BOE 27/12/2019).

-Harmonització de productes de la construcció

Reglament (UE) núm. 305/2011 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de març de 2011, pel qual s'estableixen condicions harmonitzades per a la comercialització de productes de construcció i es deroga la Directiva 89/106/CEE del Consell. (marcatge CE dels productes, equips i sistemes)

-Normes per la redacció de projectes y direcció d'obres d'edificació

D 462/1971 (BOE: 24/3/71)modificat pel RD 129/85 (BOE: 7/2/85)

Llocs de treball

-Disposicions mínimes de Seguretat i salut als llocs de treball

RD 486/1997, de 14 d'abril (BOE: 24/04/97). Modifica i deroga alguns capítols de la "Ordenança de Seguretat i Higiène en el treball". (O. 09/03/1971)

-Protecció de la Salut i la Seguretat dels treballadors contra els riscos relacionats amb l'exposició a camps electromagnètics

RD 299/2016, de 22 de juliol (BOE: 29/7/2016)

-Llei 7/2022, de residus i sòls contaminats per a una economia circular

BOE-A-2022-5809.

Seguretat en cas d'incendi

-Real Decreto 513/2017, de 22 de maig, por el que se aprueba el Reglamento de instal·lacions de protecció contra incendio (RIPCI)BOE 12/06/2017, text consolidat. I les seves posteriors modificacions per RD 164/2025 (BOE 19/02/2025) i RD 770/2025 (BOE 27/08/2025)

-CTE DB-SI Seguretat en cas d'incendi

Part I i Document Bàsic SI del CTE, aprovat pel RD 314/2006 i modificacions posteriors.

-Real Decreto 842/2002, de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión (REBT)

BOE 18/09/2002, text consolidat.

Accessibilitat

Condicions bàsiques d'accessibilitat i no discriminació de les personas amb discapacitat per l'accés y la utilització dels espais públics urbanitzats i edificacions RD 505/2007 (BOE 113 de l'11/5/2007). Desenvolupament de la LIONDAU, Llei d'Igualtat d'oportunitats i no discriminació i accés universal.

Real Decreto 173/2010, de 19 de febrer, por el que se modifica el Código Técnico de la Edificación, aprobada por el Real Decreto 314/2006, de 17 de març, en materia de accesibilidad y no discriminación de las persones con discapacidad.

-CTE Part I Exigències bàsiques de seguretat d'utilització i accessibilitat, SUA

-CTE DB Document Bàsic SUA Seguretat d'utilització i accessibilitat

RD 314/2006 (BOE 28/03/2006) i les seves modificacions

-Llei d'accessibilitat

Llei 13/2014 (DOGC 4/11/2014) i la seva posterior modificació

-Codi d'accessibilitat de Catalunya,

D 209/2023 (DOGC 30/11/23) pel qual s'aprova el Codi d'accessibilitat de Catalunya.

Control de qualitat

Marc general

-Codi Tècnic de la Edificació, CTE

RD 314/2006 (BOE 28/03/2006) i les seves modificacions.

-Codi Estructural

RD 470/2021, de 29 de juny (BOE 30/07/2021)

-Control de qualitat en l'edificació d'habitatges

D 375/1988 (DOGC: 28/12/88) correcció d'errades (DOGC: 24/2/89) desplegament (DOGC: 24/2/89, 11/10/89, 22/6/92 i 12/9/94)

Normatives de productes, equips i sistemes (no exhaustiu)

-Reglament (CE) 852/2004 en matèria d'higiene alimentària.

-Reial Decret 3484/2000, de 29 de desembre, pel qual s'estableixen les normes d'higiene per a l'elaboració, distribució y comerç de menjars preparats

BOE 12/01/2001, text consolidat. I les seves posteriors modificacions per RD 1021/2022 (BOE 14/12/2022). També CE 852/2004 del Parlament Europeu

-Reial decret 1027/2007, de 20 de juliol, pel qual s'aprova el Reglament d'Instal·lacions Tèrmiques en els Edificis (RITE)

BOE 29/08/2007, text consolidat. I les seves posteriors modificacions per RD 178/2021 (BOE 24/03/2021) i RD 770/2025

-Real Decreto 919/2006, de 28 de juliol, por el que se aprueba el Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gasosos y sus instrucciones técnicas complementarias ICG 01 a 11. I les seves posteriors modificacions per RD 145/2023 (BOE 01/03/2023) i RD 770/2025 (BOE 27/08/2025

Normes UNE

UNE 100165:2004. Climatització. Extracció de fums i ventilació de cuines.

UNE-EN 16282. Equips per cuines comercials. Components per ventilació de cuines

UNE 23034. Seguretat contra incendis. Senyalització de seguretat. Vies de evacuació
UNE-EN 60335-1. Aparells electrodomèstics y anàlogues. Seguretat. Part 1: Requisits generals

UNE-EN 60335-2-31. Aparells electrodomèstics y anàlogues. Seguretat. Part 2-31: Requisits particulars per campanes extractores de cuina.

DN 7.4 Instruccions d'ús i manteniment

1. Objecte i criteris generals d'utilització

El present apartat estableix les directrius bàsiques relatives a l'ús, conservació i manteniment dels elements de mobiliari i senyalètica implantats en la Cuina, amb l'objectiu de garantir-ne la funcionalitat, la seguretat d'ús i la durabilitat al llarg de la seva vida útil.

Els criteris definits tenen caràcter general i hauran de ser aplicats per part del personal usuari i dels responsables de manteniment, assegurant en tot moment que els equips es destinen exclusivament a la funció per a la qual han estat dissenyats, evitant usos impropis, manipulacions no autoritzades o sobrecàrregues que puguin comprometre la seva integritat estructural o el seu correcte funcionament.

Així mateix, es considera imprescindible mantenir unes condicions adequades d'higiene, atesa la funció a què estan destinats aquests mobiliaris i equips i les elevades condicions de salubritat que han de complir.

2. Condicions específiques d'ús i manteniment del mobiliari de Cuines

Mòduls neutres i superfícies de treball d'acer inoxidable

Els mòduls neutres, taules, taulells i superfícies de treball d'acer inoxidable s'hauran d'utilitzar exclusivament per a les funcions previstes de preparació, suport i manipulació d'aliments, evitant cops i talls directes, sobrecàrregues puntuals i l'ús de productes abrasius que puguin ratllar o deteriorar l'acabat superficial.

La neteja s'haurà de realitzar diàriament amb aigua tèbia, detergents neutres i draps tous, eliminant restes orgàniques, greixos i humitat acumulada. No s'hauran d'utilitzar lleixius concentrats, productes clorats, fregalls metàl·lics o agents corrosius.

Es recomana assecar les superfícies després de la neteja i revisar periòdicament unions, potes, anivelladors, soldadures i punts de fixació, procedint a la seva reparació o substitució en cas de deteriorament.

Mobiliari d'emmagatzematge

Els elements d'emmagatzematge hauran d'utilitzar-se garantint una distribució homogènia de les càrregues, sense superar la capacitat prevista pel fabricant i evitant concentracions de pes que puguin comprometre l'estabilitat del conjunt.

En prestatgeries murals, caldrà verificar periòdicament l'estat dels ancoratges, suports i fixacions al parament. La neteja s'efectuarà amb productes compatibles amb el material de fabricació, especialment acer inoxidable, acer pintat, alumini o taulers tècnics, evitant productes abrasius o corrosius. S'hauran de mantenir lliures de greixos, pols, humitat i restes alimentàries.

Es recomana una inspecció periòdica de prestatges, portes, frontisses, guies, panys, potes regulables i elements de tancament, substituint qualsevol component que presenti deformacions, oxidació, trencaments o pèrdua de funcionalitat.

Equips de refrigeració

Els equips de refrigeració s'hauran d'utilitzar mantenint lliures les reixetes de ventilació i respectant les condicions de càrrega, temperatura i separació indicades pel fabricant, evitant bloquejar la circulació interior d'aire.

La neteja interior s'haurà de realitzar de forma periòdica amb productes aptes per a ús alimentari, sense elements punxants ni abrasius que puguin danyar evaporadors, juntes o superfícies interiors. Caldrà revisar regularment l'estat de les juntes de les portes, safates, desguassos i sistemes de tancament.

El condensador s'haurà de mantenir net, amb l'equip desconnectat, retirant pols i brutícia mitjançant raspall suau, aspiració o procediment equivalent, recomanant-se com a mínim una neteja trimestral i especialment abans dels períodes de major temperatura.

Equips de cocció a gas

Els equips de cocció a gas s'hauran d'utilitzar únicament per personal format, respectant les instruccions del fabricant, les condicions de ventilació i les operacions d'encesa i apagada establertes.

La neteja de superfícies, cremadors, graelles, plaques, cubetes i zones de recollida de greixos s'haurà de fer amb l'equip fred o en condicions segures, emprant productes desgreixants compatibles i evitant l'entrada d'aigua en components de gas o elèctrics. En fregidores, caldrà controlar l'estat de l'oli, buidar i netejar les cubetes segons ús i retirar residus carbonitzats.

El manteniment tècnic haurà de ser efectuat per instal·lador autoritzat, fabricant o empresa especialitzada, incloent com a mínim una revisió anual de l'estanquitat del circuit de gas, qualitat de flama, encesa, termoparells, vàlvules i juntes.

Campana d'extracció de fums

La campana d'extracció haurà de mantenir-se en correcte estat de neteja i funcionament per garantir l'evacuació de fums, vapors i greixos generats durant la cocció. Els filtres s'hauran de desmuntar i netejar periòdicament amb aigua calenta i productes desgreixants adequats, amb una freqüència ajustada a la intensitat d'ús de la cuina, aquesta operació pot requerir-se setmanalment o fins i tot diàriament.

Caldrà evitar l'acumulació de greix en filtres, plènums, conductes i turbines, atès que pot reduir el rendiment de l'extracció i incrementar el risc d'incendi. La neteja de conductes, motors i turbines

haurà de ser realitzada per personal especialitzat, amb mitjans adequats de desmuntatge, raspallat, aspiració i desgreixatge.

Equips industrials de rentat i assecat

Els equips industrials de rentat i assecat s'hauran d'utilitzar segons els programes, càrregues màximes i productes detergents admesos pel fabricant, evitant sobrecàrregues que puguin afectar el tambor, els rodaments, els desguassos o el sistema de transmissió.

En rentadores, caldrà revisar periòdicament juntes, filtres, calaixos de detergent, desguassos i possibles acumulacions de residus.

En assecadores, s'haurà de netejar el filtre de borrissol després de cada cicle o jornada d'ús, així com verificar periòdicament filtres inferiors, conductes i sortides d'aire per evitar pèrdues de rendiment i sobreescalfaments.

El manteniment tècnic, reparacions i substitució de components s'hauran d'encarregar a personal autoritzat i amb recanvis compatibles amb l'equip.

Equips connectats a la xarxa elèctrica i electrodomèstics

Els electrodomèstics i equips connectats a la xarxa elèctrica s'hauran d'utilitzar d'acord amb les instruccions del fabricant, evitant sobrecàrregues, manipulacions indegudes, contacte directe amb aigua en components elèctrics i ús de cables o preses en mal estat. Abans de qualsevol operació de neteja, manteniment o desplaçament, l'equip haurà d'estar apagat i, quan sigui possible, desconnectat de la xarxa. La neteja s'haurà de fer amb productes compatibles amb cada superfície, evitant l'entrada de líquids en comandaments, motors, connexions i elements electrònics. Caldrà revisar periòdicament l'estat de cables, endolls, preses, proteccions, ventilacions i elements mòbils. Qualsevol substitució de cablejat, reparació interna o intervenció sobre la connexió elèctrica haurà de ser realitzada per personal tècnic qualificat.

3. Condicions d'ús i manteniment de la senyalètica

Els elements de senyalització, tant gràfics com vinílics o identificatius, han de mantenir-se en tot moment en condicions adequades de visibilitat i llegibilitat.

No es permetrà la seva manipulació, modificació o desplaçament per part de personal no autoritzat.

La neteja es realitzarà amb draps suaus i productes compatibles amb els materials, evitant l'ús de dissolvents, abrasions o tècniques que puguin deteriorar els acabats.

En cas de desadhesió, deteriorament o pèrdua de funcionalitat, els elements hauran de ser substituïts per personal qualificat, garantint el manteniment de les condicions originals del sistema de senyalització.

4. Garanties i gestió d'incidències

Els equips subministrats disposaran de la garantia legalment establerta davant defectes de fabricació o funcionament, en els termes definits pel fabricant o proveïdor.

Queden expressament exclosos de la garantia els danys derivats de:

- Ús inadequat o fora de les condicions previstes
- Manipulacions no autoritzades
- Manca de manteniment o conservació

Es recomana establir un sistema de registre d'incidències i actuacions de manteniment, amb l'objectiu de facilitar el seguiment de l'estat dels elements i garantir una gestió eficient de les possibles reparacions.

5. Recomanacions generals

Amb caràcter general, es recomana:

- Realitzar inspeccions periòdiques de l'estat del mobiliari i equips
- Evitar reubicacions o modificacions sense criteri tècnic
- Garantir que el personal usuari coneix les condicions d'ús establertes
- Actuar de manera immediata davant qualsevol incidència detectada

El correcte compliment d'aquestes instruccions contribuirà de manera decisiva a allargar la vida útil dels elements instal·lats i a mantenir les condicions de seguretat i funcionalitat previstes en el projecte.

DA. 8 ALTRA

DA 8.1 Marques comercials

NOTA:

Qualsevol al·lusió a marques i/o models que pugui fer es realitza a efectes indicatius, no vinculants i únicament amb caràcter de referència comparativa en el compliment dels estàndards de qualitat requerits.

Per tant, seran admissibles productes d'una marca o model equivalents a les citades com exemple, sempre que compleixin els mateixos estàndards de qualitat, rendiment i exigències funcionals i estètiques.

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #

Accesorios de cocina
Base abierta con soporte de bandeja GastroNorm para hornos, 6 & 10GN1/1&2/1



922612 (OPBATRSU61011)	Base abierta con soporte de bandeja para hornos 6 y 10 GN 1/1
922613 (OPBATRSU61021)	Base abierta con soporte de bandeja para hornos 6 y 10 GN 2/1

Características técnicas

- Suministrado con 1 soporte para bandejas como opción estándar, con la posibilidad de añadir un segundo.
- Predispuesto para una fácil instalación del horno (sin necesidad de quitar las patas).
- El fondo de la base tiene agujeros para el montaje.

Construcción

- Fabricado enteramente en acero inoxidable.

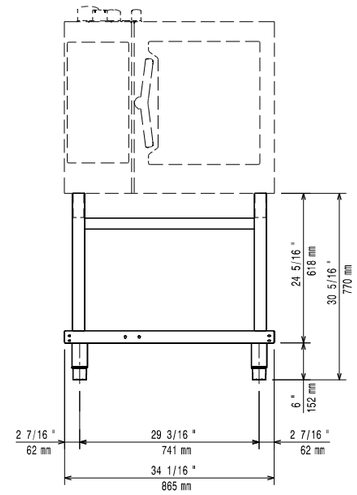
accesorios opcionales

- Kit de ruedas para 6 & 10 GN 1/1 & 2/1 (No aptas para bases desmontables) PNC 922003 ❑
- Soporte de bandeja para horno base 6 y 10 GN 1/1 (sólo para 922612) PNC 922690 ❑
- Soporte de bandeja para base de horno 6 y 10 GN 2/1 (sólo para 922613) PNC 922692 ❑
- Guías de pastelería (400x600) para bases de hornos de 6&10 1/1GN (sólo para 922612) PNC 922702 ❑

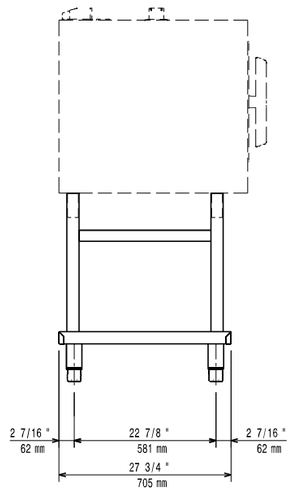
Aprobación:

Accesorios de cocina
Base abierta con soporte de bandeja GastroNorm para hornos, 6 & 10GN1/1&2/1

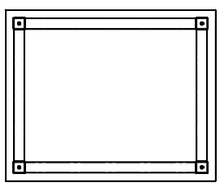
Alzado



Lateral



Planta



Info

Dimensiones externas, ancho	
922612 (OPBATRSU61011)	865 mm
922613 (OPBATRSU61021)	1088 mm
Dimensiones externas, fondo	
922612 (OPBATRSU61011)	705 mm
922613 (OPBATRSU61021)	901 mm
Dimensiones externas, alto	770 mm
Peso neto	
922612 (OPBATRSU61011)	36.5 kg
922613 (OPBATRSU61021)	44.5 kg
Peso del paquete	
922612 (OPBATRSU61011)	35 kg
922613 (OPBATRSU61021)	68 kg

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2026.02.12

Ficha Técnica

Cocinas serie 750 EV
Muebles neutros

Mod. MN75 EV

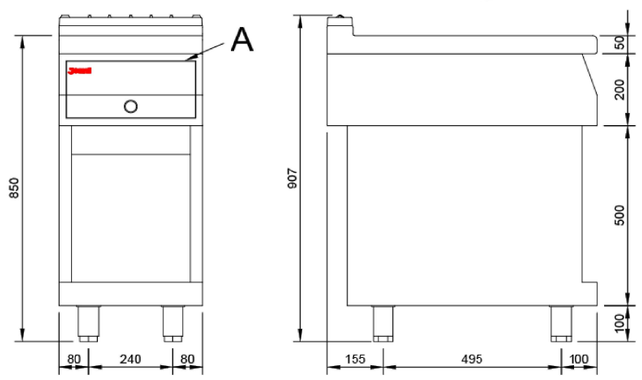
Caracteristicas

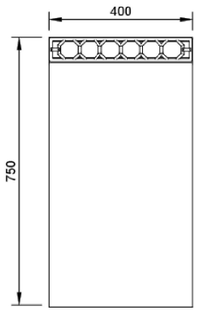
Dimensiones exteriores	*400 x 750 x 850 mm.*
Peso	*48 Kg.*
Acero inox.	*(AISI 304) 2 mm.*
Cajón	*1 G.N. 1/1*

Jemi Simply built to last
Professional Dishwashing and Cooking Equipment

Selva de Mar, 122-128
08020 Barcelona, España
Tel. 0034 93 308 31 54
Fax. 0034 93 303 38 73
jemi@jemi.es
www.jemi.es



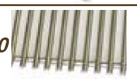
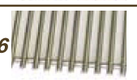
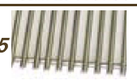




Leyenda

A. Placa de caracteristicas (frontal interior)

ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

CC000819		**Parrilla horno HG 730 x 690 mm** Oven grill HG 730 x 690 mm Grille pour four HG 730 x 690 mm	**Para series 900** For series 900 Pour séries 900
CINAC009257		**Bandeja horno 532 x 700 x 30 mm** Oven tray 532 x 700 x 30 mm Plaque pour four 532 x 700 x 30 mm	**Para series 900; 1000** For series 900; 1000 Pour séries 900; 1000
CINAC006619		**Parrilla armario GN 1/1 532 x 325 mm** Cabinet grill GN 1/1 532 x 325 mm Grille pour armoire chaude GN 1/1 532 x 325 mm	**Para series 900** For series 900 Pour séries 900
CINAC006643		**Cesta simple cuecepastas 140 x 140 x 203 mm** Simple rack pasta cooker 140 x 140 x 203 mm Panier simple Cuiseurs à pâtes 140 x 140 x 203 mm	**Para todas las series** For all series Pour totes les séries
CINAC006642		**Cesta doble cuecepastas 293 x 158 x 203 mm** Double rack pasta cooker 293 x 158 x 203 mm Panier double Cuiseurs à pâtes 293 x 158 x 203 mm	**Para todas las series** For all series Pour totes les séries
CINAC006680		**Parrilla Varilla Inox PG / PLG 335 x 445 mm** Grill Inox Rod PG / PLG 335 x 445 mm Grille Tige inox PG / PLG 335 x 445 mm	**Para series 600** For series 600 Pour séries 600
CINAC006666		**Parrilla Varilla Inox PG / PLG 335 x 480 mm** Grill Inox Rod PG / PLG 335 x 480 mm Grille Tige Inox PG / PLG 335 x 480 mm	**Para series 750** For series 750 Pour séries 750
CINAC006665		**Parrilla Varilla Inox PG / PLG 335 x 630 mm** Grill Inox Rod PG / PLG 335 x 630 mm Grill Tige Inox PG / PLG 335 x 630 mm	**Para series 900; 1000** For series 900; 1000 Pour séries 900; 1000
CINAC006681		**Parrilla Acanalada Inox PG / PLG 335 x 445 mm** Grill Inox Grooved PG / PLG 335 x 480 mm Grille Inox cannelée PG / PLG 335 x 480 mm	**Para series 600** For series 600 Pour séries 600
CINAC006668		**Parrilla Acanalada Inox PG / PLG 335 x 480 mm** Grill Inox Grooved PG / PLG 335 x 480 mm Grille Inox cannelée PG / PLG 335 x 480 mm	**Para series 750** For series 750 Pour séries 750
CINAC006667		**Parrilla Acanalada Inox PG / PLG 335 x 630 mm** Grill Inox Grooved PG / PLG 335 x 630 mm Grille Inox cannelée PG / PLG 335 x 630 mm	**Para series 900; 1000** For series 900; 1000 Pour séries 900; 1000
CINAC010781		**Parrillas hierro fundido PG / PLG (2 unidades x modulo 400 mm)** Cast iron Grill PG / PLG (2 units x 400 mm module) Grille en fonte PG / PLG (2 unités x module 400 mm)	
CINAC007243		**Columna de agua Fria** Water column Cold Colonne d'eau Froide	**Para todas las series** For all series Pour totes les séries
CINAC007244		**Columna de agua Caliente y Fria** Water column Hot and Cold Colonne d'eau Chaude et Froide	**Para todas las series** For all series Pour totes les séries
CINAC007477		**Columna lateral de agua Fria** Water lateral column Cold Colonne latérale d'eau Froide	**Para todas las series** For all series Pour totes les séries
CINAC007331 (120) CINAC007332 (150)		**Batea recoge grasas extraible** Extractable fat collection trays Bac de récupération des graisses amovible	**Para series 600; 900; 1000** For series 600; 900; 1000 Pour séries 600; 900; 1000°
CINAC011529 CINAC011530		**Embellecedor lateral trasero** Rear side trim cover Tôte latérale arrière verticale de finition	**Para todas las series** For all series Pour totes les séries

Estanterías murales
fondo 250 / 400

Construidas **totalmente** en Acero Inoxidable AISI 304 18/10 satinado.
Cartela central de refuerzo a partir de 2000mm.

Dotación de tacos y tornillos para su instalación.

Medidas especiales en gama flexi-estándar página 203



DIMENSIONES (mm)	REF.
600x250x150	**IDP00625**
800x250x150	**IDP00825**
1000x250x150	**IDP01025**
1200x250x150	**IDP01225**
1400x250x150	**IDP01425**
1500x250x150	**IDP01525**
1600x250x150	**IDP01625**
1800x250x150	**IDP01825**
2000x250x150	**IDP02025**
2200x250x150	**IDP02225**
2400x250x150	**IDP02425**

DIMENSIONES (mm)	REF.
600x400x250	**IDP00640**
800x400x250	**IDP00840**
1000x400x250	**IDP01040**
1200x400x250	**IDP01240**
1400x400x250	**IDP01440**
1500x400x250	**IDP01540**
1600x400x250	**IDP01640**
1800x400x250	**IDP01840**
2000x400x250	**IDP02040**
2200x400x250	**IDP02240**
2400x400x250	**IDP02440**



Barra colgador para
estantería mural

Construidas **totalmente** en Acero Inoxidable AISI 304 18/10 satinado. tubo de 13ø roscado en los extremos, sujeción a cartelas mediante tornillos.



DIMENSIONES (mm)	REF.
600x13ø	**IDP00690**
800x13ø	**IDP00890**
1000x13ø	**IDP01090**
1200x13ø	**IDP01290**
1400x13ø	**IDP01490**
1500x13ø	**IDP01590**
1600x13ø	**IDP01690**
1800x13ø	**IDP01890**
2000x13ø	**IDP02090**
2200x13ø dos partes	**IDP02290**
2400x13ø dos partes	**IDP02490**

07 • ESTANTERÍAS

Medidas especiales en gama flexi-estándar página 203



Estanterías
cartelas invertidas

Construidas **totalmente** en Acero Inoxidable AISI 304 18/10 satinado.
Agujero posterior pasacables.

Dotación de tacos y tornillos para su instalación.

DIMENSIONES (mm)	REF.
600x400x250	**IDP24006**
1100x400x250	**IDP24010**
700x500x300	**IDP25007**
1200x500x300	**IDP25012**

Estanterías murales
de tubo

Construidas **totalmente** en Acero Inoxidable AISI 304 18/10. Tubos superiores de 30ø tapados con conteras imitación acero. Cartela central de refuerzo a partir de 2000mm.

Dotación de tacos y tornillos para su instalación.



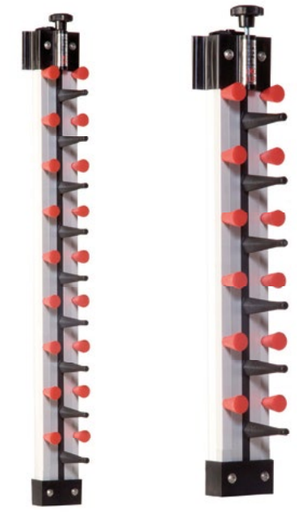
DIMENSIONES (mm)	REF.
600x400x250	**IDP10640**
800x400x250	**IDP10840**
1000x400x250	**IDP11040**
1200x400x250	**IDP11240**
1400x400x250	**IDP11440**
1500x400x250	**IDP11540**
1600x400x250	**IDP11640**
1800x400x250	**IDP11840**
2000x400x250	**IDP12040**
2200x400x250	**IDP12240**
2400x400x250	**IDP12440**

Estanterías murales emplatar
plate mate

Construidas en Acero Inoxidable AISI 304 18/10, plásticos especiales, cauchos Santoprene y aluminio anonizado, ajuste altura platos mediante regulador superior.

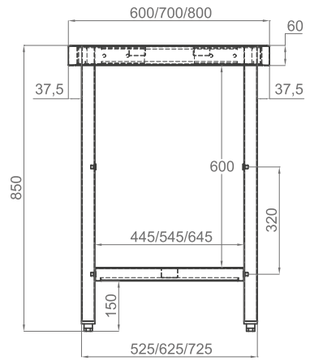
Dotación de tacos y tornillos para su instalación.

DIMENSIONES (mm)	CAPACIDAD	REF.
70x70x570	6 platos	**IDP37006**
70x70x770	9 platos	**IDP37009**
70x70x990	12 platos	**IDP37012**
70x70x1390	18 platos	**IDP37018**
70x70x1590	21 platos	**IDP37021**



Mesas centrales estándar **desmontadas**

Construidas **totalmente** en Acero Inoxidable AISI 304 18/10 satinado reforzado con omega. Frontal soldado de 60mm en punto redondo. Pata de tubo 40x40 con taco regulable de 60mm. Estante reforzado con omega central. 6 patas a partir de 2000mm.





MONTAJE RÁPIDO Y FÁCIL

Mesas soldadas consultar páginas 76-77

Mesas centrales estándar desmontadas **Fondo 600**



DIMENSIONES (mm)	MARCO REF.
600x600x850	**IDC6006D**
800x600x850	**IDC6008D**
1000x600x850	**IDC6010D**
1200x600x850	**IDC6012D**
1400x600x850	**IDC6014D**
1500x600x850	**IDC6015D**
1600x600x850	**IDC6016D**
1800x600x850	**IDC6018D**
2000x600x850	**IDC6020D**
2200x600x850	**IDC6022D**
2400x600x850	**IDC6024D**

EXTERMINADOR D'INSECTES Mod. Z-440-MD



CARACTERISTIQUES:

Dimensions: 640x390x100 mm

Exterminador d'insectes amb comandament a distancia

Superfície màxima: 451m2

Consum: 2x20 W a 230 v II

Material: ABS-Alumini

Es pot col·locar suspès o sobre la seva base.

FICHA TÉCNICA

distform

CARRO DE SERVICIO

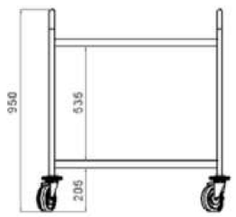
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Su gran robustez permite el transporte de grandes cargas.
- Fabricado en acero inoxidable AISI 304 18/10 mediante embutición y perfil perimetral plegado.
- Estantes muy robustos.
- Carga máxima repartida por estante de 75 kg, con una carga máxima total de 200 kg.
- 4 ruedas de Ø125mm con parachoques, 2 de ellas con freno.
- Fácil montaje.

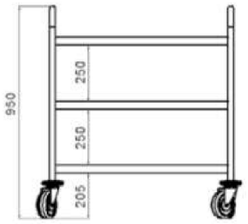








Modelo 2 estantes



Modelo 3 estantes



Modelo 4 estantes

Medidas totales (mm)	Modelo
895x595x950	2 estantes – 3 estantes
995x595x950	2 estantes – 3 estantes
1095x695x950	2 estantes – 3 estantes
995x595x1250	4 estantes
1095x695x1250	4 estantes

Roca

REF: A368951001

HENARES

Lavadero de porcelana



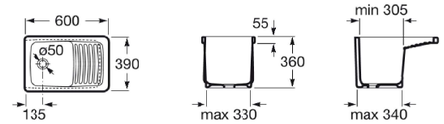
MEDIDAS

Longitud	600 mm
Anchura	390 mm
Altura	360 mm

COLORES Y ACABADOS

00 Blanco

DIBUJOS TÉCNICOS



CARACTERÍSTICAS

Lavadero de porcelana.

Tipo de instalación: Encastrado / De encimera

© Copyright 2026, Roca Sanitario, S.A. - All rights reserved | 08-06-2026 | https://www.roca.es/productos/lavadero-porcelana-368951..1?sku=A368951001

edenox

MODELO :
NOMBRE :
NOMBRE DE PROYECTO :
ZONA DE PROYECTO :
ARTICULO DE PROYECTO :

Preparación estática - Lavamanos - Lavamanos - Murales
MODELO LM-44



Preparación estática - Lavamanos - Lavamanos - Murales

Modelo: LM-44

Referencia	19010077
Medidas totales (mm)	400 x 400 x 170
Descripción	Lavamanos con Sistema Push y caño giratorio

Características generales

- Construidos totalmente en acero inoxidable AISI-304 18/10.
- Embutición de los sobres en acero inoxidable de 1 mm de espesor con amplios radios, que les confieren una máxima robustez, a la vez que facilita la limpieza e higiene.
- Se suministran totalmente equipados, listos para instalar.
- Incorporan como dotación estándar:

–Pulsador temporizado con palanca de fácil accionamiento.

–Caño con soporte giratorio.

–Mezclador y llaves para la regulación de caudal de agua fría y caliente.

–Tubos flexibles de 1/2" para agua a alta presión. Conexión desagüe de 1 ½" .

–Válvula de desagüe.





Dimensiones Embalaje
Largo bruto (Vista frontal): 300 MM
Ancho bruto (Fondo): 450 MM
Alto bruto 450 MM
Peso bruto / embalado: 8 KG

LAVAMANOS	
Tipo:	Lavamanos murales push
Grifo electrónico:	No
Dosificador jabón:	No
MEDIDAS Y PESO	
Largo neto (Vista frontal) (mm):	400
Ancho neto (Fondo) (mm):	400
Alto neto (mm):	170
Largo bruto (Vista frontal) (mm):	300
Ancho bruto (Fondo) (mm):	450
Alto bruto (mm):	450
Peso bruto / embalado (kg):	8
Peso neto (kg):	7

CE

La compañía se reserva el derecho a realizar modificaciones en el producto sin notificación previa. La información actualizada se encuentra en la web

maintHos
Mantenimiento Integral de Hostelería S.C.C.L.
+25 ANYS
Santander, 42-48 nave 5
08020 Barcelona
Tel. 93 485 08 92
mainthos@mainthos.com



ARMARIOS DE PIE
PUERTAS BATIENTES

- **Estante** base con doble omega de refuerzo, 2 estantes intermedios regulables, estante central soldado, reforzados con omegas inox.
- **Puertas batientes** con bisagra vertical pivotante.
- **Patas** cilíndricas de acero inox 150mm regulables 50mm, 6 patas y **refuerzo** central a partir de 1400mm.





DJ0056-DJ0057

Aluminio anodizado

Satinado

Dispensador de jabón

ESP

Accionamiento manual por palanca

Superficie

Ref. DJ0056-DJ0057

DESCRIPCIÓN GENERAL

- Dispensador de jabón líquido para adosar a la pared.
- En función de la capacidad y dimensiones se dispone de dos versiones: DJ0056 o DJ0057 (ver tabla especificaciones técnicas).
- Ideal para instalar en hospitales, centros de atención sanitaria, centros para la tercera edad, laboratorios y centros de investigación, industria alimentaria, cocinas, etc.
- La dosis dispensada es ajustable en función de la viscosidad del producto con que se rellene el dosificador de jabón.
- Puede dispensar jabón líquido, desinfectante alcohólico, lociones, aceites de masaje, etc.

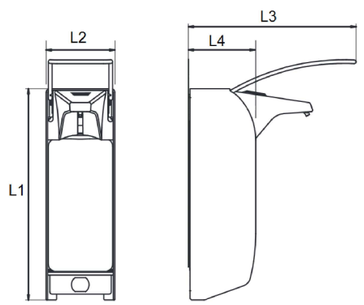
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Jabones admitidos	*Líquidos*
Peso (vacío)	*1,0 kg*
Capacidad DJ0056	*0,5 L*
Capacidad DJ0057	*1,0 L*
Peso neto DJ0056	*0,820 kg*
Peso neto DJ0057	*0,940 kg*
Cantidad dispensada/pulsación	*0,75; 1,0 o 1,5 mL*

COMPONENTES Y MATERIALES

- **Cuerpo:** alberga un depósito de plástico fácilmente extraíble.
- **Bomba:** de acero inoxidable, dispensa dosis regulable.
- **Válvula:** anti-goteo y anti-corrosión, fabricada en termoplástico, fácilmente reemplazable.
- **Pulsador:** tipo palanca de acero inoxidable acabado brillante.
- **Depósito:** de polietileno translúcido, de carga independiente, rellenable y esterilizable.

DIMENSIONES



	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)
DJ0056	245	82	215	82
DJ0057	290	92	225	90

Medidinics S.A. se reserva el derecho de efectuar cambios y/o modificaciones en los productos y sus especificaciones sin previo aviso.

Dispensadores de jabón

Dispensador de jabón

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

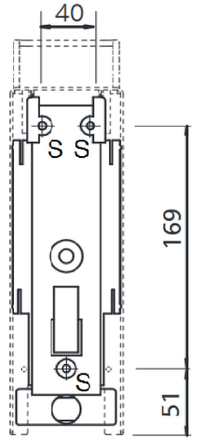
Dispensador de jabón de accionamiento manual mediante palanca. Disponible en su versión de capacidad de depósito de 0,5 o 1,0 L, con un peso neto del dispensador de 0,820 kg o 0,940 kg respectivamente. La carcasa es de aluminio anodizado en acabado satinado. El tanque interior es de polietileno translúcido. La dosis de jabón dispensada es ajustable, de entre 0,75; 1,0 o 1,5 mL en función de la viscosidad del jabón.

MONTAJE / ALTURAS RECOMENDADAS DE INSTALACIÓN

Altura de instalación recomendada: entre 15 y 20 cm sobre encimera.

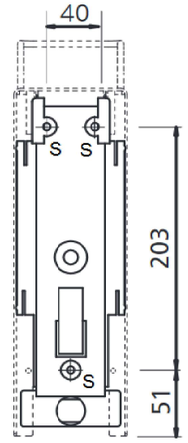
Fijar el dosificador de jabón a la pared utilizando tornillos de acero inoxidable y a través de los agujeros de su placa trasera de montaje (agujeros indicados por un "S" en las figuras inferiores).

DJ0056



Pletina fijación pared

DJ0057



Pletina fijación pared

Medidinics S.A. se reserva el derecho de efectuar cambios y/o modificaciones en los productos y sus especificaciones sin previo aviso.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

www.mediclinics.es

REVISIÓN: 03-26

08-OP-DO-FICHA TÉCNICA (ES)-Rev. B Rev. 09-03-2026

Primer

CHG-400

Carros de ropa húmeda

DATOS GENERALES	UNIT.	CHG-400
Capacidad	L	400
Ø Ruedas	mm	100
Dimensiones	mm	550x865x735
Peso	Kg	15

CARACTERÍSTICAS

CHG-200 / 400 / 600
Cubeta fabricada en fibra de vidrio color blanco.
Cuatro ruedas giratorias de nylon ø 100 mm.
Grifo en la parte inferior modelos 400 y 600.

CH-250 / 400 / 600
Cubeta fabricada en polietileno color blanco y plataforma en acero de gran resistencia.
2+2 ruedas blancas de Ø125 mm.

FM-1 / FM-2 / FM-3
Fabricado en aluminio ionizado con protectores laterales de goma.
Ergonómico: base interior auto-elevante diseñada para mantener una altura constante.
Dispone de dos ruedas fijas y dos giratorias ø 100 mm.



ELEMENTOS DE TRANSPORTE
CARROS DE ROPA SECA

Primer

CARACTERÍSTICAS

- Carro para transportar ropa a granel
- Carro de varilla de color blanco
- 4 ruedas giratorias de goma ø 100 mm

CV-115 / 212 / 365



DATOS TÉCNICOS	UNID.	CV-115	CV-212	CV-365
Capacidad	l	115	212	365
Ø ruedas	mm	80	80	80
Dimensiones	mm	400x600x650	510x800x720	720x960x850
Peso	kg	6	8	12

CARACTERÍSTICAS

- Carro para transportar ropa a granel
- Bolsa de nylon con cuerda para fácil manejo
- Estructura de tubo epoxi plegable
- 4 ruedas giratorias de goma ø 100 mm

CC-90 / 190 / 300 / 400



DATOS TÉCNICOS	UNID.	CC-90	CC-190	CC-300	CC-400
Capacidad	l	94	195	343	378
Ø ruedas	mm	100	100	100	100
Dimensiones	mm	630x450x740	760x560x920	900x620x1080	1090x620x980
Peso	kg	4,5	9	11	14

Sistemas Industriales Europeos,sl

Ed.0

CONTENEDOR

REF: 58

Contenedor para residuos





Descripción general:

- Contenedor para residuos con accionamiento por pedal lateral y tapeta superior de acceso manual.
- Fabricado en polietileno de alta densidad de categoría alimentaria.
- Ruedas traseras de alta resistencia para traslado del contenedor
- Producto específico para limpieza y recogida de residuos
- Acceso manual por tapeta superior.
- Tapa superior accionada por pedal metálico de alta resistencia.
- Pedal situado en la zona lateral por criterios de seguridad al evitar elemento frontal sobresaliente.
- El material de fabricación, absolutamente inerte, confiere al producto las propiedades ideales como elemento de limpieza para cualquier clase de residuo o contenido.

Colores estándar:

- Disponible en color verde, gris, azul y amarillo



Materiales y componentes:

- Fabricado en polietileno de alta densidad HDPE de 4,5 mm de espesor mínimo
- Pedal de acero cromado

Mantenimiento y limpieza

- Es conveniente emplear productos de limpieza con fuerte poder antiséptico y desincrustante.
  En todo caso debe revisarse convenientemente las propiedades del producto de limpieza de forma que se evidencie que no ataca a plásticos del tipo del polietileno.

Uso:

Recogida de residuos de limpieza tanto orgánicos como inorgánicos

Funcionamiento:

Características técnicas:

- Dimensiones:H:900 x A:550 x F:550 mm.
- Capacidad: 120 Litros.
- Peso: 7,89 kg.

Sistemas Industriales Europeos,sl

C/Londres,10/12 | Pol. Ind. de Parla | 28980 -Parla-(Madrid) Teléfono: 91 698 43 53 | Web: www.sie-sl.com |

Sistemas Industriales Europeos, sl se reserva el derecho de cambiar o modificar sus productos y especificaciones sin previo aviso.

7.2 GN PRO by pujadas

18/10 Stainless steel · NSF · PATENT PENDING

NEW

Manufactured in Spain by Pujadas on a fully automated production line.

Fabricado en España por Pujadas en una línea de producción totalmente automatizada.

Fabriqué en Espagne par Pujadas sur une ligne de production entièrement automatisée.



High-quality 18/10 stainless steel
Acero inoxidable 18/10 de alta calidad
Acier inoxydable 18/10 de haute qualité

Reduced corner radius for increased corner resistance and larger capacity
Radio reducido para una mayor resistencia de los cantos y una mayor capacidad
Rayon de coin réduit pour une résistance accrue des coins et une plus grande capacité

Available with sandwich bottom for induction compatibility and even heating
La opción con fondo difusor ofrece compatibilidad con inducción y un calentamiento uniforme
Option exclusive de fond diffuseur pour une compatibilité avec l'induction et une chaleur uniforme

Laser-marked batch number to facilitate traceability in quality control
Número de lote marcado a láser para facilitar la trazabilidad en controles de calidad
Numéro de lot marqué au laser pour faciliter la traçabilité lors des contrôles de qualité



New reinforced corner, 25% more resistant
Nuevo canto reforzado, 25% más resistente
Nouveau coin renforcé, 25 % plus résistant

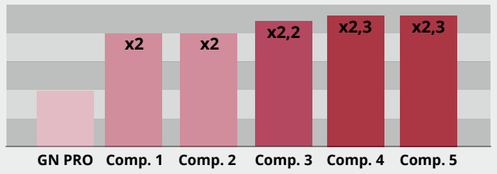
Anti-jam system for easy separation
Sistema anti-atasco para una fácil separación
Système anti-blocage pour une séparation facile



GREEN PACK
Cardboard-only packaging
Embalaje sólo de cartón
Emballage en carton uniquement

Corner deformation / *Deformación del canto* / Déformation du coin

COMPARISON OF CORNER DEFORMATION VS COMPETITORS *
*COMPARATIVA DE DEFORMACIÓN DEL CANTO VS COMPETENCIA **
COMPARAISON DE LA DÉFORMATION DU COIN VS CONCURRENCE*

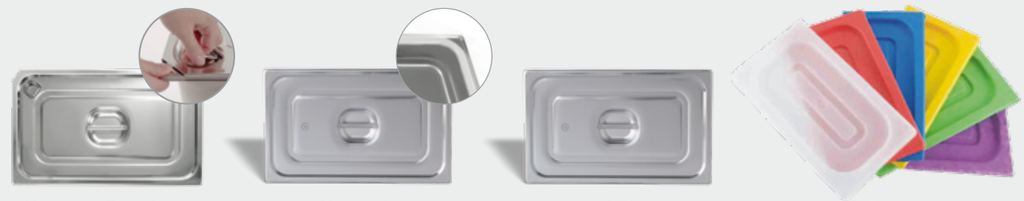


* **Corner deformation (mm) of a 1/1 65 mm container when a weight of 1.8 kg is dropped from a height of 90 cm. The corner deformation of the Pujadas GN Pro tray is used as a reference.**

* *Deformación (mm) del canto de una cubeta 1/1 65 mm al dejar caer un peso de 1,8 Kg desde una distancia de 90 cm. Se toma como referencia la deformación de la esquina de la cubeta Pujadas GN Pro.*

* Déformation (mm) du coin d'un bac 1/1 65 mm en laissant tomber un poids de 1,8 kg d'une distance de 90 cm. La référence prise en compte est la déformation de l'angle du bac Pujadas GN Pro.

Lid options / *Opciones de tapa* / Options de couvercle



Hermetic Easy Open · **Hermetic** · **Lid** · **Polinorm**

- 40 °C
+300 °C

NSF

18/10 Stainless steel

2/1 GN PRO container
Cubeta GN PRO 2/1
Bac GN PRO 2/1



REF	WxDxH mm	Lts	
P210201	650 x 530 x 20	6,2	1/6
P210401	650 x 530 x 40	11,5	1/6
P210651	650 x 530 x 65	18,8	1/6
P211001	650 x 530 x 100	28,9	1/6
P211501	650 x 530 x 150	43,1	1/3
P212001	650 x 530 x 200	52,0	1/3

1/1 GN PRO container
Cubeta GN PRO 1/1
Bac GN PRO 1/1



REF	WxDxH mm	Lts	
P110101	530 x 325 x 10	1,25	1/6
P110201	530 x 325 x 20	2,80	1/6
P110401	530 x 325 x 40	5,10	1/6
P110551	530 x 325 x 55	7,00	1/6
P110651	530 x 325 x 65	8,30	1/6
P111001	530 x 325 x 100	14,20	1/6
P111501	530 x 325 x 150	20,20	1/6
P112001	530 x 325 x 200	26,00	1/6

2/3 GN PRO container
Cubeta GN PRO 2/3
Bac GN PRO 2/3



REF	WxDxH mm	Lts	
P230101	353 x 325 x 10	1,5	1/6
P230201	353 x 325 x 20	1,7	1/6
P230401	353 x 325 x 40	3,1	1/6
P230651	353 x 325 x 65	5,6	1/6
P231001	353 x 325 x 100	8,8	1/6
P231501	353 x 325 x 250	13,2	1/6
P232001	353 x 325 x 200	18,3	1/6

1/2 GN PRO container
Cubeta GN PRO 1/2
Bac GN PRO 1/2



REF	WxDxH mm	Lts	
P120101	265 x 325 x 10	1,0	1/6
P120201	265 x 325 x 20	1,2	1/6
P120401	265 x 325 x 40	2,2	1/6
P120651	265 x 325 x 65	4,1	1/6
P121001	265 x 325 x 100	6,1	1/6
P121501	265 x 325 x 150	9,1	1/6
P122001	265 x 325 x 200	12,0	1/6

2/4 GN PRO container
Cubeta GN PRO 2/4
Bac GN PRO 2/4



REF	WxDxH mm	Lts	
P240401	530 x 162 x 40	1,80	1/6
P240651	530 x 162 x 65	4,00	1/6
P241001	530 x 162 x 100	6,00	1/6
P241501	530 x 162 x 150	10,00	1/6

18/10 Stainless steel

NSF

1/3 GN PRO container
Cubeta GN PRO 1/3
Bac GN PRO 1/3



REF	WxDxH mm	Lts	
P130201	176 x 325 x 20	0,8	1/6
P130401	176 x 325 x 40	1,5	1/6
P130651	176 x 325 x 65	2,5	1/6
P131001	176 x 325 x 100	3,8	1/6
P131501	176 x 325 x 150	5,6	1/6
P132001	176 x 325 x 200	7,3	1/6

1/4 GN PRO container
Cubeta GN PRO 1/4
Bac GN PRO 1/4



REF	WxDxH mm	Lts	
P140201	265 x 162 x 20	0,5	1/6
P140651	265 x 162 x 65	1,7	1/6
P141001	265 x 162 x 100	2,8	1/6
P141501	265 x 162 x 150	4,1	1/6
P142001	265 x 162 x 200	5,0	1/6

1/6 GN PRO container
Cubeta GN PRO 1/6
Bac GN PRO 1/6



REF	WxDxH mm	Lts	
P160651	176 x 162 x 65	1,0	1/6
P161001	176 x 162 x 100	1,6	1/6
P161501	176 x 162 x 150	2,2	1/6
P162001	176 x 162 x 200	2,9	1/6

1/9 GN PRO container
Cubeta GN PRO 1/9
Bac GN PRO 1/9



REF	WxDxH mm	Lts	
P190651	176 x 108 x 65	0,6	1/6
P191001	176 x 108 x 100	0,8	1/6

Falling handles
Asas móviles
Anses tombantes



Suitable for all GN, even perforated, exept for:
- 20mm depth GN containers
- 1/9 GN containers

Apta para todas las medidas de cubetas, incluso las perforadas, excepto:
- cubetas de 20mm de profundidad
- cubetas 1/9

Apte à tous les GN, même perforés, à l'exception de :
- bacs GN de 20 mm de profondeur
- bacs GN 1/9

Fixed handles
Asas fijas
Anses fixes



Only for containers 1/2, 1/3, 1/4 and 1/6 , perforated included. Welded handles.

Sólo para cubetas 1/2, 1/3, 1/4 y 1/6, incluidas las perforadas. Las asas van soldadas.

Seulement pour bacs 1/2, 1/3, 1/4 et 1/6, même perforés. Anses soudées.

NSF 18/10 Stainless steel

2/1 Perforated GN PRO container
Cubeta perforada GN PRO 2/1
Bac perforé GN PRO 2/1



REF	W x D x H mm	
P210202	650 x 530 x 20*	1/6
P210402	650 x 530 x 40*	1/1
P210652	650 x 530 x 65*	1/1
P211002	650 x 530 x 100**	1/1
P211502	650 x 530 x 150**	1/1
P212002	650 x 530 x 200**	1/1

1/1 Perforated GN PRO container
Cubeta perforada GN PRO 1/1
Bac perforé GN PRO 1/1



REF	W x D x H mm	
P110202	530 x 325 x 20*	1/1
P110402	530 x 325 x 40*	1/1
P110552	530 x 325 x 55*	1/1
P110652	530 x 325 x 65*	1/1
P111002	530 x 325 x 100**	1/1
P111502	530 x 325 x 150**	1/1
P112002	530 x 325 x 200**	1/1

2/3 Perforated GN PRO container
Cubeta perforada GN PRO 2/3
Bac perforé GN PRO 2/3



REF	W x D x H mm	
P230202	353 x 325 x 20*	1/1
P230402	353 x 325 x 40*	1/1
P230652	353 x 325 x 65*	1/1
P231002	353 x 325 x 100**	1/1
P231502	353 x 325 x 150**	1/1
P232002	353 x 325 x 200**	1/1

1/2 Perforated GN PRO container
Cubeta perforada GN PRO 1/2
Bac perforé GN PRO 1/2



REF	W x D x H mm	
P120652	325 x 265 x 65*	1/1
P121002	325 x 265 x 100**	1/1
P121502	325 x 265 x 150**	1/1
P122002	325 x 265 x 200**	1/1

1/3 Perforated GN PRO container
Cubeta perforada GN PRO 1/3
Bac perforé GN PRO 1/3



REF	W x D x H mm	
P130202	325 x 176 x 20*	1/1
P130402	325 x 176 x 40*	1/1
P130652	325 x 176 x 65*	1/1
P131002	325 x 176 x 100**	1/1
P131502	325 x 176 x 150**	1/1
P132002	325 x 176 x 200**	1/1

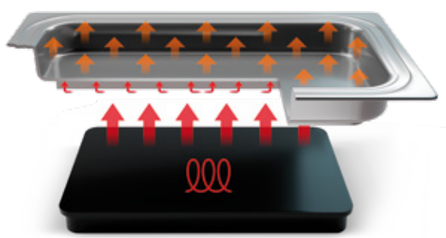
***Perforated bottom.**
**Fondo perforado.*
*Fond perforé.

****Perforated bottom and sides.**
***Fondo y laterales perforados.*
**Fonds et latéraux perforés.

SS Stainless steel NSF

INDUCTION

PATENTED EXCLUSIVE



GN containers with sandwich bottom, suitable for cooking directly on induction.

Cubetas GN con fondo difusor: únicas, adaptadas a la cocción en placas de inducción mediante fondo difusor (inox-alu-inox).

Bacs GN avec fond thermo-diffuseur apte sur induction.

induction gas vitro electric oven

Sandwich bottom GN PRO container
Cubeta GN PRO con fondo difusor
Bac GN PRO avec fond thermo-diffuseur

induction gas vitro electric oven



REF	Tipo / *Type*	W x D x H mm	Lts	
P1106F1	1/1	530 x 325 x 65	8,3	1/1
P1110F1	1/1	530 x 325 x 100	14,2	1/1
P1115F1	1/1	530 x 325 x 150	20,2	1/1
P1206F1	1/2	265 x 325 x 65	4,1	1/1

Sandwich bottom GN PRO container with handles
Cubeta GN PRO con fondo difusor y asas
Bac GN PRO avec fond thermo-diffuseur et anses

induction gas vitro electric oven



REF	Tipo / *Type*	W x D x H mm	Lts	
P1110F2	1/1	530 x 325 x 100	14,2	1/1
P1115F2	1/1	530 x 325 x 150	20,2	1/1

See products on / *Ver productos en* / Voir produits en page **P. 460**



dishwasher

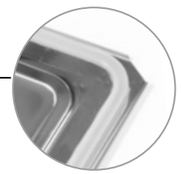
Easy Open hermetic Lid
Tapa hermética Easy Open
Couvercle étanche Easy Open

- 40 ºC
+200 ºC





Lug for easy opening
Tirador para fácil apertura
Poignée pour une ouverture facile

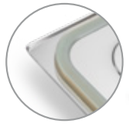


Silicone gasket for hermetic closure
Junta de silicona para cierre hermético
Joint en silicone pour fermeture hermétique

REF	Mod	WxDxH mm	
P110004EO*	1/1	530 x 325 x 10	1/1
P120004EO	1/2	325 x 265 x 10	1/1

GN PRO hermetic Lid
Tapa hermética GN PRO
Couvercle étanche GN PRO

- 40 ºC
+200 ºC



Silicone joint
Detalle silicona
Joint silicone



REF	Mod	WxDxH mm	
P110004	1/1	530 x 325 x 10	1/1
P120004	1/2	325 x 265 x 10	1/1
P130004	1/3	325 x 176 x 10	1/1
P140004	1/4	265 x 162 x 10	1/1
P160004	1/6	176 x 162 x 10	1/1

GN PRO Lid
Tapa GN PRO
Couvercle GN PRO



REF	Mod	WxDxH mm	
P110000	1/1	530 x 325 x 10	1/6
P230000	2/3	353 x 325 x 10	1/6
P120000	1/2	265 x 325 x 10	1/6
P130000	1/3	325 x 176 x 10	1/6
P140000	1/4	265 x 162 x 10	1/6
P160000	1/6	176 x 162 x 10	1/6
P190000	1/9	176 x 108 x 10	1/6

GN PRO flat lid without handle
Tapa plana sin asas GN PRO
Couvercre plat sans anse GN PRO



REF	Mod	WxDxH mm	
P110005	1/1	530 x 325 x 10	1/1
P120005	1/2	265 x 325 x 10	1/1

See products on
Ver productos en / Voir produits en page **P. 253**

Polinorm Lid
Tapa Polinorm
Couvercle Polinorm

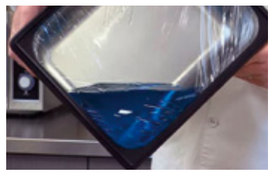


Silicone sealing band
Banda selladora silicona
Bande d'étanchéité silicone

Si Silicone · oven

+232,2 ºC





Attach the lid, aluminium foil or cling film to the tray for secure transport or storage. Dishwasher safe. Easy to use.
Fija la tapa, el papel de aluminio o el papel film, a la cubeta, para un transporte y almacenamiento seguro. Apta para lavavajillas. Fácil de usar.
Fixe le couvercle, le papier d'aluminium ou le film alimentaire au bac pour transport et stockage de façon sûre. Va au lave-vaisselle. Facile à utiliser.

REF	type / *tipo*	WxDxH mm	
N-0001B	1/1	530 x 325 x 20	1/24
N-0002B	1/2	265 x 325 x 20	1/24
N-0003B	1/3	325 x 176 x 20	1/24
N-0006B	1/6	176 x 162 x 20	1/24

Adaptable bar
Perfil divisorio
Barrettes de composition



To arrange any composition with gastronorm containers.
Para realizar cualquier composición con las cubetas gastronorm.
Pour réaliser toute composition avec les bacs gastronorme.

REF	WxDxH mm	L cm	
P111111	530 x 20 x 10	53,0	1/1
P122222	325 x 265 x 10	32,5	1/1

Stand for GN lids
Soporte para tapas GN
Support pour couvercles GN

SS Stainless steel

For 6 lids
Para 6 tapas
Pour 6 couvercles





Stand for GN containers
Presentador cubetas GN
Support pour bacs GN

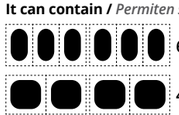
SS Stainless steel



REF	Only stand *Soporte solo* Support seul	WxDxH mm	
P100004P		680 x 115 x 150	1/1

REF	Set *Conjunto* Lot	WxDxH mm	
P100005P	6 - GN 1/9	176 x 108 x 15	1/1
P100006P	6 - GN 1/9	176 x 108 x 15	1/1
P100008P	4 - GN 1/6	176 x 162 x 15	1/1

It can contain / *Permiten sostener /* Il peut contenir



65 or 100 mm deep
En profundidades 65 y 100 mm
Profondeurs 65 ou 100 mm

Adjustable to GN container in polycarbonate and polypropylene
Adaptable a cubetas GN policarbonato y polipropileno
Adapté à bacs GN en polycarbonate et polypropylène

Perforated bottom for containers
Fondo perforado para cubetas
Fond perforé pour bacs

NSF



Adjustable to SP3 upto 100 mm depth
Aptos para cubetas SP3 hasta 100 mm de profundidad
Adaptables à bags SP3 jusqu'à 100 mm profondeur

REF	Mod	WxDxH mm	
P215000	2/1	530 x 650 x 10	1/1
P115000	1/1	530 x 325 x 10	1/1
P235000	2/3	353 x 325 x 10	1/1
P125000	1/2	325 x 265 x 10	1/1
P135000	1/3	176 x 325 x 10	1/1
P145000	1/4	265 x 162 x 10	1/1

REF	WxDxH mm	
P100003P	310 x 270 x 100	1/8

Distance between wires 2,5 cm
Distancia entre varillas 2,5 cm
Distance entre fils 2,5 cm

IDEA! **Perfect for cutting boards.**
Ideal para tablas de corte.
Ideal pour planches à découper.

Electrolux PROFESSIONAL

ecostore Premium
Frigorífico digital 1 puerta, 670lt (-2/+10) - R290

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #



727310 (ESP71FRC)	Frigorífico 1 puerta, 670 lt. digital, -2+10°C (R290), AISI 304
727311 (ESP71FRLC)	Frigorífico 1 puerta, 670 lt. digital, -2+10°C (R290), mano izquierda, AISI 304

Descripción

Artículo No.

Fabricado totalmente en acero inox AISI 304 con panel inferior en material anti-corrosión. Gran panel digital con botón de selección de humedad (3 niveles predefinidos), controla y muestra la temperatura interior, activación manual del ciclo de desescarche y ciclo de turbo enfriamiento. Control HACCP con alarmas e historial. El desescarche se activa sólo cuando es necesario, el agua de desescarche se avapora automáticamente. Tres sondas monitorizan constantemente las condiciones de trabajo de la máquina. Espuma aislante cyclopentano con 75mm de espesor. Puerta reversible con cerradura y microswitch que desactiva el ventilador cuando la puerta se abre. Evaporador oculto que garantiza alta capacidad de almacenamiento y menos problemas de corrosión. Unidad de refrigeración integrada; operación ventilada; luz interior LED. Para temperatura ambiente hasta 43°C. Libre de CFC y HCFC. Gas R290a en circuito de refrigeración. En dotación: 4 rejillas 2/1 GN Rilsan y 4 pares de guías de acero inoxidable. Predispuesto para conexión a RS485.

Aprobación:

Características técnicas

- Gran área de almacenamiento adecuada para contener grillas o estantes GN 2/1 en correderas antivuelco.
- Optiflow: el flujo de aire forzado y los transportadores de aire removibles proporcionan una distribución uniforme de la temperatura y un enfriamiento rápido en cualquier condición.
- La temperatura de funcionamiento se puede ajustar de -2 a +10°C para adaptarse a los diferentes requisitos de almacenamiento de alimentos.
- Gabinete equipado con hasta 75 mm de espesor de aislamiento de ciclopentano para un mejor rendimiento de aislamiento con 100% de protección ambiental (conductividad térmica: 0,020 W/m*K).
- El aislamiento de 60 mm de espesor que cubre el evaporador se puede quitar fácilmente con una sola operación.
- Previsto para adaptarse al puerto RS485 para facilitar la conexión a una computadora remota y sistemas HACCP integrados.
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de +40°C (clase climática 5).
- Estructura interna con 44 posiciones de carga disponibles para albergar rejillas, lo que garantiza una mayor capacidad neta y un mayor espacio de almacenamiento.
- Posibilidad de seleccionar 3 niveles diferentes de humedad según el tipo de alimento almacenado en su interior.
- Unidad tropicalizada.

Construcción

- Fabricado en acero inoxidable AISI 304 de la más alta calidad.
- Base interior con esquinas redondeadas, prensada desde una sola hoja.
- Las esquinas redondeadas internas, las correderas, las rejillas y los transportadores de aire fácilmente removibles permiten una limpieza fácil y altos estándares de higiene.
- Correderas y soportes de acero inoxidable fácilmente desmontables.
- El fondo anticorrosión evita cualquier daño que pueda causar el gabinete con detergentes agresivos empleados para limpiar los pisos.
- Fácil acceso a los componentes principales para su mantenimiento.
- Puerta con llave.

Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- Conecta el producto (con accesorio) a la plataforma OneConnected vía Wi-Fi o conexión Ethernet para una experiencia remota fluida. La monitorización y el análisis en tiempo real, la gestión de alarmas, la gestión de datos HACCP, las API y las funciones avanzadas mantienen tu frigorífico totalmente bajo control.
- Display digital de gran tamaño con dígitos blancos con indicador de temperatura y ajustes, activación manual del ciclo de desesecarche y ciclo turbo (para enfriar rápidamente las cargas calientes).
- Gran pantalla digital de dígitos en color blanco con visualización y ajuste de la temperatura del armario y posibilidad de seleccionar los niveles de humedad deseados. La tecnología Bluetooth incluida permite guardar los datos históricos del APPCC y descargarlos a través de la app.
- La APP Electrolux Professional Fridge Control hará la vida más fácil a nuestros clientes (disponible a partir de abril de 2024): - Monitorice la seguridad del proceso de conservación gracias a los datos y alarmas HACCP para un control preciso - Ahorre tiempo y facilite la gestión de datos gracias a la posibilidad de enviar la información HACCP en formato excel directamente a la dirección de correo electrónico - Operaciones rápidas: ajuste la temperatura/humedad/turbocooling del armario y ajuste la fecha/hora

Sostenibilidad

- Frost Watch Control: el descongelamiento completamente automático comienza solo cuando el hielo se está acumulando en el evaporador y adapta la duración del descongelamiento para garantizar una eliminación perfecta del hielo y al mismo tiempo optimizar el consumo de eficiencia energética.
- Administración mejorada del descongelamiento y del ventilador del evaporador: el tipo de descongelamiento cambia con el punto de ajuste de la temperatura: eléctrico por debajo de +2°C, mientras que la convección por aire se descongela por encima de +2° C, lo que ahorra energía.
- El interruptor de la puerta detiene el ventilador cuando se abre la puerta para evitar que el aire frío salga de la celda, lo que ahorra energía.
- R290 refrigerante para reducir los efectos de invernadero y agotamiento de ozono.
- Empaquetadura magnética de globo de triple cámara extraíble para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía y facilitar la limpieza.
- Condensador sin limpieza: la estructura del condensador del bastidor de alambre evita la acumulación de polvo y grasa, evitando así las operaciones de limpieza periódicas y reduciendo el consumo de energía.
- Evaporación automática del agua de descongelación por gas caliente en la parte superior para ahorrar energía.
- Luz LED interior para ahorrar energía y para una mejor visibilidad interna.
- Refrigerante altamente ecológico libre de CFC y HCFC: R290 (gas ecológico en espuma: ciclopentano). Hidrocarburo refrigerante gas R290 para el menor impacto ambiental (GWP = 3), para reducir los efectos de invernadero y el agotamiento de la capa de ozono.
- Armario certificado con Clasificación Energética A en condiciones de trabajo de alto rendimiento (40°C-40% de humedad) basado en la directiva European Ecodesign. Sustituyendo un armario en clase energética G con un armario de equivalente capacidad en clase energética A, el potencial ahorro anual es de 300€ por cada armario sustituido (considerando un coste de la electricidad de 0,21€/kWh y un volumen neto de 503l).
- La etiqueta es conforme con el Reglamento Delegado EU 2015/1094 de la Comisión de 5 de Mayo de 2015.

Electrolux PROFESSIONAL

ecostore Premium
Frigorífico digital 1 puerta, 670lt (-2/+10) - R290

accesorios incluidos

• 4 de Rejilla GN 2/1 Rilsan gris con 2 guías	PNC 881020	

accesorios opcionales

• 2 guías en acero inoxidable para armarios refrigerados (Marina)	PNC 880242	❑
• Set de recipientes para pescado PVC 8 GN1/1	PNC 880243	❑
• Espaciador para armarios refrigerados de 670lt y 1430lt	PNC 880248	❑
• Pedal para la apertura de puertas de armarios	PNC 880324	❑
• Recipiente GN 1/1 de plástico con falso fondo	PNC 880705	❑
• 4 ruedas giratorias (2 con freno) para armarios refrigerados, no para modelos con puerta de vidrio	PNC 881002	❑
• Kit de 10 pares de guías y 4 soportes para albergar bandejas de pastelería (400x600mm)	PNC 881003	❑
• Rejilla GN 2/1 plastificada Rilsan gris	PNC 881004	❑
• Rejilla GN 2/1 en acero inoxidable AISI 304	PNC 881016	❑
• Rejilla GN 2/1 en acero inoxidable AISI 304 con 2 guías	PNC 881018	❑
• Soporte con 4 ganchos para carne para refrigeradores 670/1430lt.	PNC 881019	❑
• Kit de 2 guías en acero inoxidable para frigoríficos y congeladores 670/1430lt.	PNC 881021	❑
• 2/1GN contenedor pvc con tapa y 2 guías	PNC 881039	❑
• Estante perforado GN 2/1	PNC 881042	❑
• Cesto de varillas GN 1/1 plastificado Rilsan, h=150 mm	PNC 881043	❑
• 2/1GN cesto varilla plastificada con 2 guías h=150mm	PNC 881047	❑

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

Electrolux PROFESSIONAL

ecostore Premium
Congelador digital 1 puerta, 670lt (-22/-15) - R290

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #



727314 (ESP71FFC)	Congelador 1 puerta, 670 lt. digital, -22-15°C (R290), AISI 304
727315 (ESP71FFLC)	Congelador 1 puerta 670lt digital, -22-15°C (R290), mano izquierda, AISI 304

Descripción

Artículo No.

Fabricado totalmente en acero inox AISI 304 con panel inferior en material anti-corrosión. Gran panel digital que controla y muestra la temperatura interior, activación manual del ciclo de desescarche y ciclo de turbo enfriamiento. Control HACCP con alarmas e historial. El desescarche se activa sólo cuando es necesario, el agua de desescarche se avapora automáticamente. Tres sondas monitorizan constantemente las condiciones de trabajo de la máquina. Espuma aislante cyclopentano con 75mm de espesor. Puerta reversible con cerradura y microswitch que desactiva el ventilador cuando la puerta se abre. Evaporador oculto que garantiza alta capacidad de almacenamiento y menos problemas de corrosión. Unidad de refrigeración integrada; operación ventilada; luz interior LED. Para temperatura ambiente hasta 43°C. Libre de CFC y HCFC. Gas R290a en circuito de refrigeración. En dotación: 4 x GN 2/1 rejillas Rilsan y 4 pares de guías de acero inoxidable. Predispuesto para conexión a RS485.

Características técnicas

- Gran área de almacenamiento adecuada para contener grillas o estantes GN 2/1 en correderas antivuelco.
- Optiflow: el flujo de aire forzado y los transportadores de aire removibles proporcionan una distribución uniforme de la temperatura y un enfriamiento rápido en cualquier condición.
- Gabinete equipado con hasta 75 mm de espesor de aislamiento de ciclopentano para un mejor rendimiento de aislamiento con 100% de protección ambiental (conductividad térmica: 0,020 W/m*K).
- El aislamiento de 60 mm de espesor que cubre el evaporador se puede quitar fácilmente con una sola operación.
- Previsto para adaptarse al puerto RS485 para facilitar la conexión a una computadora remota y sistemas HACCP integrados.
- Estructura interna con 44 posiciones de carga disponibles para albergar rejillas, lo que garantiza una mayor capacidad neta y un mayor espacio de almacenamiento.
- Unidad tropicalizada.

Construcción

- Fabricado en acero inoxidable AISI 304 de la más alta calidad.
- Base interior con esquinas redondeadas, prensada desde una sola hoja.
- Las esquinas redondeadas internas, las correderas, las rejillas y los transportadores de aire fácilmente removibles permiten una limpieza fácil y altos estándares de higiene.
- Correderas y soportes de acero inoxidable fácilmente desmontables.
- El fondo anticorrosión evita cualquier daño que pueda causar el gabinete con detergentes agresivos empleados para limpiar los pisos.
- Fácil acceso a los componentes principales para su mantenimiento.
- Puerta con llave.

Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- Display digital de gran tamaño con dígitos blancos con indicador de temperatura y ajustes, activación manual del ciclo de desesecarche y ciclo turbo (para enfriar rápidamente las cargas calientes).
- Conecta el producto (con accesorio) a la plataforma OneConnected vía Wi-Fi o conexión Ethernet para una experiencia remota fluida. La monitorización y el análisis en tiempo real, la gestión de alarmas, la gestión de datos HACCP, las API y las funciones avanzadas mantienen tu frigorífico totalmente bajo control.
- Gran pantalla digital de dígitos blancos con visualización y ajuste de la temperatura del armario. La tecnología Bluetooth incluida permite conservar los datos históricos de HACCP y descargarlos a través de la aplicación.
- La APP Electrolux Professional Fridge Control hará la vida más fácil a nuestros clientes (disponible a partir de abril de 2024):
- Monitorice la seguridad del proceso de conservación gracias a los datos y alarmas HACCP para un control preciso
- Ahorre tiempo y facilite la gestión de datos gracias a la posibilidad de enviar la información HACCP en formato excel directamente a la dirección de correo electrónico
- Operaciones rápidas: ajuste la temperatura del armario/ turbocooling y ajuste la fecha/hora

Aprobación:

Electrolux PROFESSIONAL

ecostore Premium
Congelador digital 1 puerta, 670lt (-22/-15) - R290

Sostenibilidad

- Frost Watch Control: el descongelamiento completamente automático comienza solo cuando el hielo se está acumulando en el evaporador y adapta la duración del descongelamiento para garantizar una eliminación perfecta del hielo y al mismo tiempo optimizar el consumo de eficiencia energética.
- El interruptor de la puerta detiene el ventilador cuando se abre la puerta para evitar que el aire frío salga de la celda, lo que ahorra energía.
- R290 refrigerante para reducir los efectos de invernadero y agotamiento de ozono.
- Empaquetadura magnética de globo de triple cámara extraíble para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía y facilitar la limpieza.
- Evaporación automática del agua de descongelación por gas caliente en la parte superior para ahorrar energía.
- Luz LED interior para ahorrar energía y para una mejor visibilidad interna.
- Refrigerante altamente ecológico libre de CFC y HCFC: R290 (gas ecológico en espuma: ciclopentano). Hidrocarburo refrigerante gas R290 para el menor impacto ambiental (GWP = 3), para reducir los efectos de invernadero y el agotamiento de la capa de ozono.

accesorios incluidos

- 4 de Rejilla GN 2/1 Rilsan gris con 2 guías — PNC 881020

accesorios opcionales

- 2 guías en acero inoxidable para armarios refrigerados (Marina) — PNC 880242 ❑
- Set de recipientes para pescado PVC 8 GN1/1 — PNC 880243 ❑
- Espaciador para armarios refrigerados de 670lt y 1430lt — PNC 880248 ❑
- Pedal para la apertura de puertas de armarios — PNC 880324 ❑
- Recipiente GN 1/1 de plástico con falso fondo — PNC 880705 ❑
- 4 ruedas giratorias (2 con freno) para armarios refrigerados, no para modelos con puerta de vidrio — PNC 881002 ❑
- Kit de 10 pares de guías y 4 soportes para albergar bandejas de pastelería (400x600mm) — PNC 881003 ❑
- Rejilla GN 2/1 plastificada Rilsan gris — PNC 881004 ❑
- Rejilla GN 2/1 en acero inoxidable AISI 304 — PNC 881016 ❑
- Rejilla GN 2/1 en acero inoxidable AISI 304 con 2 guías — PNC 881018 ❑
- Kit de 2 guías en acero inoxidable para frigoríficos y congeladores 670/1430lt. — PNC 881021 ❑
- 2/1GN contenedor pvc con tapa y 2 guías — PNC 881039 ❑
- Estante perforado GN 2/1 — PNC 881042 ❑
- Cesto de varillas GN 1/1 plastificado Rilsan, h=150 mm — PNC 881043 ❑
- 2/1GN cesto varilla plastificada con 2 guías h=150mm — PNC 881047 ❑

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2026.06.22

FICHA TÉCNICA / DATA SHEET / FICHE TECHNIQUE
MESAS / UNDERCOUTERS
RÉFRIGÉRATEUR SOUS COMPTOIR

BMPP1500II

Infrico

Rev: 20/03/2026



BMPP1500II

BENEFICIOS / BENEFITS / AVANTAGES

- ✓ Mejora de la clasificación energética, debido al uso del refrigerante R-600a, ventiladores electrónicos y de la circulación optimizada del aire para una mejor uniformidad de temperatura en el interior.
  Mayor precisión en el control de la temperatura.
  Nuevo diseño de puertas con tirador de doble agarre.

- ✓ Improved energy classification due to the use of R-290 refrigerant, electronic fans and optimized air circulation for better interior temperature uniformity.
  Greater precision in temperature control.
  New door design with double grip handle.

- ✓ Classification énergétique améliorée grâce à l'utilisation du réfrigérant R-290, des ventilateurs électroniques et à une circulation d'air optimisée pour une meilleure uniformité de la température à l'intérieur.
  Plus grande précision dans le contrôle de la température.
  Nouveau design de porte avec poignée à double poignée.

Rev: 01 Fecha/Date:04/06/2025 FT_BMPP1500II_00_ES_EN_FR_19_01

www.infrico.com
info@infrico.com
Ctra. de Aguilar A-318 por Moriles Km. 15,5 – A-3132 - 14900, Lucena (Córdoba)

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso
We reserve the right to change specifications without prior notice
Les caractéristiques techniques et la concepction peuvent etre sujettes à modifications, sans préavis

FICHA TÉCNICA / DATA SHEET / FICHE TECHNIQUE
MESAS / UNDERCOUTERS
RÉFRIGÉRATEUR SOUS COMPTOIR

BMPP1500II

Infrico

Rev: 20/03/2026

	BMPP1500II		
Rango Tª / Operating temp / Régime de Température	-2ºC / +8ºC		
Clase climática / Climate class / Classe climatique	5 (40ºC, 40%HR)		
Capacidad / Capacity / Capacité (l)	250		
Medidas exteriores LxFxA / Overall dimensions LxDxH / Dimensions extérieures LxlxH (mm)	1.468 x 600 x 950		
Características constructivas / Cabinet Construction / Caractéristiques du fabricant			
Material exterior / Exterior Material / Matériau extérieur	Acero inoxidable AISI 304	AISI 304 Stainless Steel	Acier Inoxydable AISI 304
Material respaldo / Back Material / Matériau à l'arrière	Acero galvanizado	Galvanized steel	Acier galvanisée
Material interior / Interior Material / Matériau intérieur	Acero inoxidable AISI 304	AISI 304 Stainless Steel	Acier Inoxydable AISI 304
Características del interior / Interior Construction / Caractéristiques intérieures	Uniones de amplio radio.	Rounded interior corner	Intérieur bords arrondis à large rayon
Desagüe / Drain / Vidange	✔		
Iluminación LED / LED lighting Eclairage LED	✘		
Tipo aislamiento / Insulation / Type d'isolation	Poliuretano con densidad 40kg/m3, libre CFCs, cero ODP y bajo GWP	Polyurethane with high density 40kg/m3, CFCs free, zero ODP and low GWP	Polyuréthane d'une densité de 40 kg/m3, sans CFC, sans ODP et à faible GWP
Espesor aislamiento / Insulation thickness / Epaisseur de l'isolation (mm)	70		
Espumante / Blowing Agent / Mousse	HFO		
Dotación / Features / Equipement de série			
Nº puertas / Doors / Nombre de portes	2		
Tipo de puerta / Door construction / Type de porte	Puerta ciega, con tirador integrado de doble agarre y bisagra pivotante con bloqueo de apertura. Contrapuerta embutida con burlete plano "cleanless" de cuatro cámaras, fácilmente sustituible.	Solid door with integrated double-trip handle and pivoting hinge and stay open door mechanism. Pressed rear door with four chamber cleanless door gasket, easily replaceable.	Porte pleine, avec tiroir à double poignée intégrée et bisagra pivotant avec blocage d'ouverture. Contreporte emboutie à bourrelet plan "cleanless" facilement remplaçable.
Cerradura / Door lock / Serrure	✘		
Marcos puerta calefactados / Door frame heaters / Cordon chauffant encadrement porte	✘		
Nº total estantes / Shelving / Nombre d'étagères	2		
Dimensiones estantes LxF / Shelves dimensions LxD / Dimensions des étagères L x l(mm)	-		
Tipo de patas, ruedas / Legs, casters / Type de pieds, roulettes	Patas en acero inoxidable, regulables en altura 130-180mm	Stainless steel legs, height adjustable from 130-180mm	Pieds en acier inoxydable, hauteur réglable 130-180mm

Rev: 01 Fecha/Date:04/06/2025 FT_BMPP1500II_00_ES_EN_FR_19_01

www.infrico.com
info@infrico.com
Ctra. de Aguilar A-318 por Moriles Km. 15,5 – A-3132 - 14900, Lucena (Córdoba)

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso
We reserve the right to change specifications without prior notice
Les caractéristiques techniques et la concepction peuvent etre sujettes à modifications, sans préavis

Características frigoríficas / Refrigeration / Caractéristiques du froid			
Controlador / Thermostat / Thermostat	Táctil, IP65	Touch-screen, IP65	Tactile, IP65
Sistema de frío / Refrigeration system / Système de froid	Monoblock		
Desescarche / Defrost / Dégivrage	Parada de compresor	Compressor off	Arrêt du compresseur
Dispositivo expansión / Expansion Device / Détendeur	Capilar	Capillary	Capillaire
Ventiladores electrónicos / Electronic fans / Ventilateurs électroniques	✔		
Sistema de condensación / Condensation / Système de condensation	Forzada	Forced-air	Forcé
Sistema de evaporación / Evaporation / Système d'évaporation	Evaporación con aire forzado, evaporador tratado con epoxi de poliéster anticorrosión	Forced-air evaporator with anti corrosion epoxy coating	Système d'évaporation ventilé, evaporateurs traités avec polyester anticorrosion,
Bandeja evaporativa / Condensate pan / Bac d'évaporation	Bandeja sin resistencia eléctrica	Hot gas condensate pan	Bac d'évaporation sans résistance électrique
Datos técnicos / Technical Features / Informations techniques			
Refrigerante / Refrigerant / Gaz réfrigérant	R600a		
Carga / Ref amount / Charge de gaz (gr)	110		
Tensión/fases/frecuencia / Power Supply / Tension /phase/Fréquence	230V / 1 / 50 Hz		
Potencia frigorífica / Refrigeration Capacity / Puissance frigorifique (W)	500		
Potencia / Power / Puissance (W)	251		
Intensidad / Amps / Intensité (A)	1,37		
Consumo / Energy Consumption / Consommation (kWh/24h)	1,50		
Clasificación Energética / Energy Class / Classification énergétique	A		
Tipo de compresor / Compressor type / Type de compresseur	INVERTER		
Paletización / Crating / Palettisation			
Medidas paletización LxFxA / Crated dimensions / Dimensions palettisation L x l x H (mm)	1.510 x 670 x 990		
Volumen bruto / Crated volume / Volume brut (l)	837		
Peso neto / Net Weight / Poids net (kg)	99		
Peso paletización / Crated Weight / Poids palettisation (kg)	116		
Opcionales / Options			
	Parrilla	Wire shelf	Grille métallique
	Guías adicionales	Slides	Guides supplémentaires
	Cerradura	Lock door	Serrure
	Grupo lado contrario	Group opposite side	Groupe du côté opposé
	Ruedas	Casters	Roulettes
	Sin peto trasero	Without backsplash	Sans dossard
	115V/1ph/60Hz	115V/1ph/60Hz	115V/1ph/60Hz
	230V/1ph/60Hz	230V/1ph/60Hz	230V/1ph/60Hz

Rev: 01 Fecha/Date: 04/06/2025 FT_BMPP1500II_00_ES_EN_FR_19_01

www.infrico.com
info@infrico.com
Ctra. de Aguilar A-318 por Moriles Km. 15,5 – A-3132 - 14900, Lucena (Córdoba)

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso
We reserve the right to change specifications without prior notice
Les caractéristiques techniques et la concepction peuvent etre sujettes à modifications, sans préavis

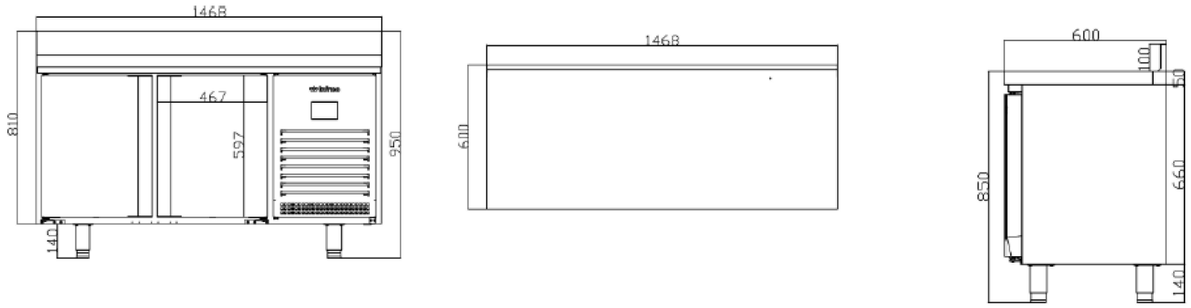
FICHA TÉCNICA / DATA SHEET / FICHE TECHNIQUE
MESAS / UNDERCOUTERS
RÉFRIGÉRATEUR SOUS COMPTOIR

Infrico

Rev: 20/03/2026

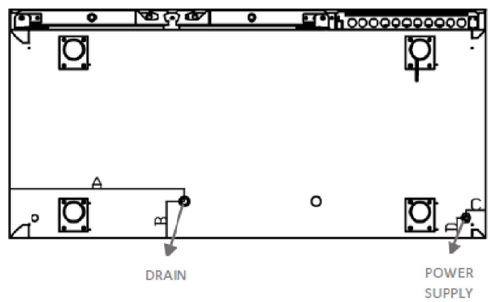
BMPP1500II

ALZADO/ ELEVATION/ VUE LATÉRAL | PLANTA/PLAN VIEW/DESSUS/VUE DE PROFIL | PERFIL / RIGHT VIEW / VUE EN PLAN



CONEXIONES /CONNECTION / CONNEXIONS

MODELOS	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
BMPP1500II	540	112	61,5	61,5



Rev: 01 Fecha/Date: 04/06/2025 FT_BMPP1500II_00_ES_EN_FR_19_01

www.infrico.com
info@infrico.com
Ctra. de Aguilar A-318 por Moriles Km. 15,5 – A-3132 - 14900, Lucena (Córdoba)

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso
We reserve the right to change specifications without prior notice
Les caractéristiques techniques et la concepction peuvent etre sujettes à modifications, sans préavis

CORTADORA DE FIAMBRE GSM-250

Cuchilla Ø 250 mm.

PREPARACIÓN DINÁMICA
CORTADORAS DE FIAMBRE



Descripción Comercial

Transmisión por correa.

Máquina cortadora de fiambre fabricada en aleación especial de aluminio anodizado, higiénico y anticorrosivo.

- ✓ Cortadora profesional con anillo, protector de cuchilla y bloqueo de carro.
- ✓ Motor ventilado de gran potencia.
- ✓ Afilador de montaje muy fácil.
- ✓ Regulación decimal del espesor de corte de 0 a 14 mm.
- ✓ Plato montado sobre casquillos y rodamientos autolubricantes.
- ✓ Fácil limpieza, sin necesidad de herramientas. Puntos de agarre desmontables y aptos para lavavajillas.
- ✓ Interruptor doble luminoso de 24V.
- ✓ Placa electrónica de seguridad.

Incluido

- ✓ Cuchilla de corte universal con relieve.

Especificaciones

Diámetro de cuchilla: 250 mm
Capacidad corte: 190 mm x 220 mm
Espesor corte: 0 mm - 14 mm
Recorrido del carro: 215 mm
Potencia total: 220 W
Grado de protección IP: X1

Dimensiones exteriores

- ✓ Ancho: 620 mm
- ✓ Fondo: 425 mm
- ✓ Alto: 370 mm

Peso neto: 15.5 kg
Dimensiones del embalaje
540 x 470 x 440 mm
Peso bruto: 18 kg

Modelos disponibles

5051034	Cortadora correa GSM-250 230/50/1
5051031	Cortadora correa GSM-250 220/60/1
5051032	Cortadora correa GSM-250 120/60/1
5051071	Cortadora correa GSM-250 230/50/1 UK

** Consulte para versiones especiales*

SAMMIC, S.L. · Basarte, 1
20720 AZKOITIA (Gipuzkoa) · SPAIN

sammic
Fabricante de Equipos para Hostelería
ESPAÑA
sammic.es
Basarte 1
20720 Azkoitia, Spain
ventas@sammic.com
Tel.: +34 943 15 70 95
EXPORT
sammic.com
Basarte 1
20720 Azkoitia, Spain
sales@sammic.com
Tel.: +34 943 15 72 36

Proyecto	Fecha
Ref.	Uds.
Aprobado	

ficha de producto
actualizado 19/11/2025

Copyright 2025 © Sammic S.L.

COMBINADO MB-31

Triturador y batidora de varillas profesional. 400 W.

PREPARACIÓN DINÁMICA
TRITURADORES-BATIDORAS PROFESIONALES



Descripción Comercial

- ✓ Bloque motor de velocidad variable.
- ✓ Brazo triturador extraíble de 306 mm diseñado para un uso continuo en recipientes hasta 30 l.
- ✓ Brazo batidor con capacidad de 2 a 50 claras de huevo.

All-in-one

- ✓ Triturador profesional y batidora de varillas.
- ✓ Triturador profesional diseñado para realizar distintas preparaciones con la misma cuchilla.
- ✓ Cuchilla Y-blade profesional de acero templado y filo de larga duración.
- ✓ Vario-speed: velocidad variable.
- ✓ Smooth Control: control de velocidad inteligente. El nuevo sistema SmoothControl aporta una reacción más rápida y una mejor estabilidad a la máquina. Además, mejora el arranque en carga y limita la sobreaceleración al extraer la máquina y en situaciones de no carga.
- ✓ Brazo triturador diseñado para trabajar en recipientes hasta 30 l de capacidad.
- ✓ Batidora de varillas con capacidad de 2 a 50 claras de huevo.

Exclusivo sistema TiltStop

- ✓ Tu maquina se detendrá en caso de caída o inclinación excesiva con respecto a la vertical.
- ✓ Ésta no arrancará si no está en posición de uso.
- ✓ Así, se asegura un funcionamiento óptimo y se incrementa la seguridad en el lugar de trabajo.

Máxima comodidad para el usuario

- ✓ Diseño compacto: tamaño lógico y manejable dentro de cada gama.
- ✓ Ergo-design & bi-mat-grip: carcasa externa realizada en dos materiales para un agarre ergonómico. Grip antideslizante. Inclinación óptima del mango que minimiza la fatiga.
- ✓ Click-on-arm: brazos desmontables con cierre rápido y seguro.

- ✓ Campana del brazo triturador diseñada para evitar salpicaduras.
- ✓ Uso intuitivo: maniobra muy simple. Indicador luminoso de máquina conectada a la red.

Built to last

- ✓ Rendimiento profesional: es capaz de realizar trabajos de larga duración sin sobrecalentamiento de la carcasa.
- ✓ Life-plus: equipado con un motor que ha superado las pruebas de uso más exigentes.
- ✓ Geometría estudiada: carcasas diseñadas para evitar que rueden y se caigan.
- ✓ Brazos ultra-resistentes aptos para soportar altas temperaturas en uso.
- ✓ Fácil limpieza: brazos fácilmente desmontables, lavables bajo el grifo o en el lavavajillas.
- ✓ Homologados por NSF: garantía de seguridad e higiene.

Incluido

- ✓ Bloque motor de velocidad variable.
- ✓ Brazo triturador MA-31.
- ✓ Brazo batidor BA-30.
- ✓ Soporte mural.

Opcional

- ❑ Brazo triturador MA-32.
- ❑ Brazo triturador MA-33.
- ❑ Soporte Quick-Fix.
- ❑ Soporte deslizador.

Accesorios

- ❑ Soporte deslizador para trituradores
- ❑ Bloque motor MM-30V
- ❑ Brazos trituradores MA-30
- ❑ Brazo batidor BA-30
- ❑ Soporte de caldero Quick-Fix

Especificaciones

Potencia total: 400 W

Función triturador
Capacidad máxima del recipiente: 30 l
Profundidad máxima de trabajo: 207.3 mm
Velocidad motor: 1500 - 12000 rpm
Diámetro de cuchilla: 55 mm
Diámetro cubre cuchilla: 92.2 mm
Longitud brazo triturador: 306 mm
Longitud total: 615 mm

Función batidor
Velocidad motor: 200 - 1500 rpm
Capacidad (claras): 2 - 50
Longitud brazo batidor: 396 mm
Longitud total (con brazo batidor): 704 mm

Peso neto: 4.61 kg

Nivel de ruido a 1 m: <80 dB(A)

Dimensiones del embalaje
455 x 475 x 117 mm
Peso bruto: 5.6 kg

Modelos disponibles

3030676	Combinado MB-31 230/50-60/1

** Consulte para versiones especiales*

ficha de producto
actualizado 03/02/2025

Copyright 2025 © Sammic S.L.

Electrolux PROFESSIONAL

SkyLine Premium
Horno mixto Gas Natural 6GN1/1

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #



217734 (ECOG61B3G30) SkyLine Premium Horno mixto con boiler con control digital, 6x1/1GN, gas, programable, limpieza automática, puerta de 3 cristales.
Opcional (precio a consultar):
- Gas GLP. Cód. 217846

Descripción

Artículo No.

Horno mixto con interfaz digital y selección guiada.
- Generador de vapor integrado con control real de la humedad basado en el sensor Lambda.
- Sistema de distribución de aire OptiFlow para lograr el máximo rendimiento con 5 niveles de velocidad del ventilador.
- SkyClean: sistema de autolimpieza automático e integrado con descalcificación integrada del generador de vapor. Cuenta con 4 ciclos automáticos (corto, medio, intensivo, aclarado).
- Modos de cocción: Programas (se pueden almacenar un máximo de 100 recetas); Manual (ciclos de vapor, combinado y convección); Ciclo de cocción EcoDelta; Ciclo de regeneración.
- Modo de respaldo automático para evitar tiempos de inactividad.
- Puerto USB para descargar datos HACCP, programas y configuraciones
- Conectividad para acceso en tiempo real, HACCP, gestión de recetas y energía (opcional)
- Sonda de temperatura central con un solo sensor.
- Puerta de triple cristal con doble línea de luces LED.
- Construcción íntegramente en acero inoxidable.
- Se suministra con n.1 estructura para bandejas 1/1 GN, paso de 67 mm.

Características técnicas

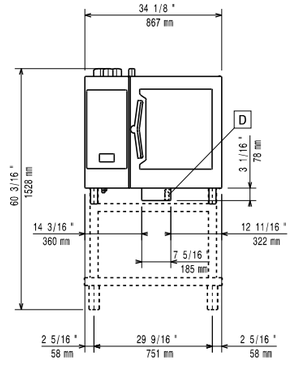
- Sonda de temperatura de un solo sensor incluida.
- Generador de vapor incorporado para un control de humedad y temperatura altamente preciso de acuerdo con la configuración elegida.
- Control de humedad real basado en el sensor Lambda para reconocer automáticamente la cantidad y el tamaño de los alimentos para obtener resultados de calidad consistentes.
- Ciclo de convección seco y caliente (25 °C - 300 ° C): ideal para cocinar con poca humedad.
- Ciclo de limpieza corto: ciclo de limpieza optimizado con una duración de solo 33 minutos, que mejora la eficacia y reduce los tiempos de inactividad.
- Ciclo de combinación (25 ° C - 300 ° C): combina calor y vapor de convección para obtener un ambiente de cocción controlado por humedad, acelerando el proceso de cocción y reduciendo la pérdida de peso.
- Ciclo de vapor a baja temperatura (25 °C - 99 °C): ideal para cocción, recalentamiento y cocción delicada. Ciclo de vapor (100 ° C): mariscos y verduras. Vapor de alta temperatura (101 °C - 130 ° C).
- SkyClean: Sistema de autolimpieza automático e integrado con 4 ciclos automáticos (corto, medio, intensivo, aclarado) y descalcificación integrada del generador de vapor.
- Cocción EcoDelta: cocción con sonda de temperatura que mantiene una diferencia de temperatura preestablecida entre el núcleo de los alimentos y la cámara de cocción.
- Programa preestablecido para la regeneración, ideal para banquetes en plato o recalentamiento en bandeja.
- Modo de programas: se puede almacenar un máximo de 100 recetas en la memoria del horno, para recrear exactamente la misma receta en cualquier momento. Programas de cocina de 4 pasos también disponibles.
- Sistema de distribución de aire OptiFlow para conseguir el máximo rendimiento en uniformidad de refrigeración/calefacción y control de temperatura gracias a un diseño especial de la cámara.
- Ventilador con 5 niveles de velocidad de 300 a 1500 RPM y rotación inversa para una uniformidad óptima. El ventilador se detiene en menos de 5 segundos cuando se abre la puerta.
- Enfriamiento rápido automático y función de precalentamiento.
- El modo de copia de seguridad con autodiagnóstico se activa automáticamente si se produce una falla para evitar tiempo de inactividad.
- GreaseOut: kit integrado de desagüe y recogida de grasa (para utilizar el kit, el horno debe pedirse como código especial).
- Electrolux Professional recomienda el uso de agua tratada para garantizar unos resultados de cocción óptimos y prolongar la vida útil del equipo. Compruebe las condiciones locales del agua para

Aprobación:

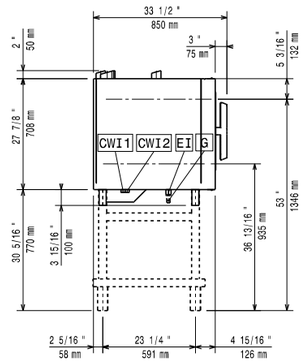
Electrolux PROFESSIONAL

SkyLine Premium
Horno mixto Gas Natural 6GN1/1

Alzado

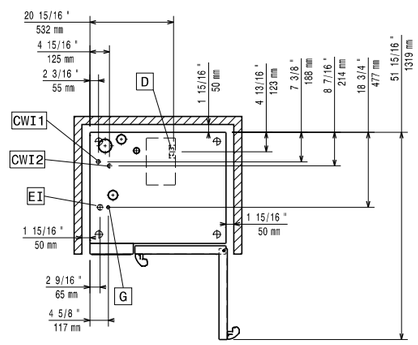


Lateral



CWI1 = Entrada de agua fría 1 (limpieza)
CWI2 = Entrada de agua fría 2 (generador de vapor)
D = Desagüe
DO = Desbordamiento de la tubería de desagüe
EI = Conexión eléctrica (energía)
G = Conexión de gas

Planta



Eléctrico

Default power corresponds to factory test conditions.
When supply voltage is declared as a range the test is performed at the average value. According to the country, the installed power may vary within the range.

Suministro de voltaje	220-240 V/1 ph/50 Hz
Potencia eléctrica max.:	1.1 kW
Potencia eléctrica por defecto:	1.1 kW

Gas

Carga térmica total:	64771 BTU (19 kW)
Potencia gas:	19 kW
Suministro de gas estándar:	Gas Natural G20
Diámetro de la conexión de gas ISO 7/1:	1/2" MNPT

Agua

Temp. máx. entrada de suministro de agua:	30 °C
Conexión de entrada de agua "CWI1-CWI2":	3/4"
Presión bar min/max::	1-6 bar
Cloruro:	<17 ppm
Conductividad:	>50 µS/cm
Desagüe "D":	50mm

Please refer to user manual for detailed water quality information.

Instalación

Clearance:	Clearance: 5 cm rear and right hand sides.
Suggested clearance for service access:	50 cm left hand side.

Capacidad

GN:	6 (GN 1/1)
Máxima capacidad de carga:	30 kg

Info

Bisagras de la puerta	Derecho
Dimensiones externas, ancho	867 mm
Dimensiones externas, fondo	775 mm
Dimensiones externas, alto	808 mm
Pesp:	148 kg
Peso neto	132 kg
Peso del paquete	148 kg
Volumen del paquete	0.89 m³

Certificaciones ISO

ISO Standards:	ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Electrolux Professional se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2026.06.09

Ficha Técnica

Cocina Serie 750 EV
Freidoras a gas

Jemi Simply built to last
Professional Dishwashing and Cooking Equipment

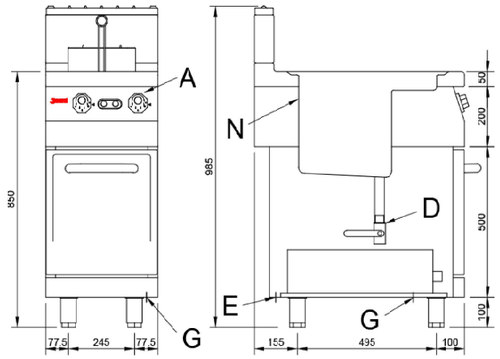
Selva de Mar, 122-128
08020 Barcelona, España
Tel. 0034 93 308 31 54
Fax. 0034 93 303 38 73
jemi@jemi.es
www.jemi.es

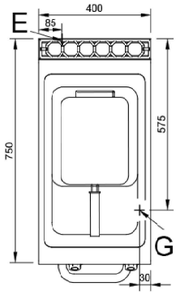
Mod. FRG70 EV

Caracteristicas

Dimensiones exteriores	*400 x 750 x 850 mm.*
Peso	*62 Kg.*
Consumo gas Hi (15ºC 1013,25 mbar)	
Gas natural H G20 Hi = 34.02 MJ / m^3	*1,25*
G.P.L. G30 / G31 Hi = 45.65MJ / kg	*0,89*
Dimensiones cuba L x F x A	*305 x 345 x 340 mm.*
Capacidad cuba	*15 litros.*
Numero de cesta	*2 sencillas o 1 doble.*
Dimensiones cesta sencilla L x F x A	*135 x 280 x 95 mm.*
Dimensiones cesta doble L x F x A	*280 x 280 x 95 mm.*
Nunero de quemadores	*2*
Entrada eléctrica	*230V. II*
Entrada gas	*3/4"*
Potencia calorífica nominal	*11,90 Kw.*







Leyenda

A. Placa de caracteristicas
(frontal interior)
D. Desagüe.
E. Entrada eléctrica 230V. II.
G. Entrada gas 3/4".
N. Nivel.
Potencia: 11,90 Kw.
10.234 Kcal/h.

Ficha Técnica

Cocina Serie 750 EV
Planchas rápidas Fry Top a Gas

Jemi Simply built to last
Professional Dishwashing and Cooking Equipment

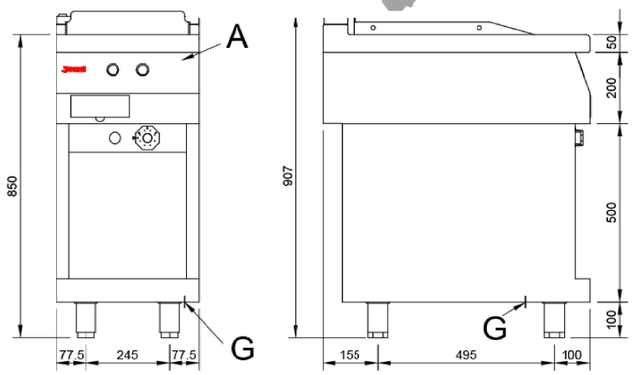
Selva de Mar, 122-128
08020 Barcelona, España
Tel. 0034 93 308 31 54
Fax. 0034 93 303 38 73
jemi@jemi.es
www.jemi.es

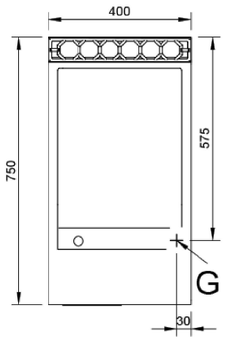
Mod. FRT72 / P71 EV

Caracteristicas

Dimensiones exteriores	*400 x 750 x 850 mm.*
Peso	*60 Kg.*
Consumo gas Hi (15ºC 1013,25 mbar)	
Gas natural H G20 Hi = 34.02 MJ / m^3	*0,67*
G.P.L. G30 / G31 Hi = 45.65MJ / kg	*0,59*
Superficie útil	*341 x 506 mm.*
Tipo superficie	*Lisa (CROMO DURO).*
Entrada gas	*3/4"*
Potencia calorífica nominal	*8,02 Kw.*







Leyenda

A. Placa de caracteristicas
(frontal interior)
G. Entrada gas 3/4".
Potencia: 8,02 Kw.
6.900 Kcal/h.

Ficha Técnica

Cocina Serie 750 EV
Cocinas y encimeras a gas
Efficient Line

Jemi Simply built to last
Professional Dishwashing and Cooking Equipment

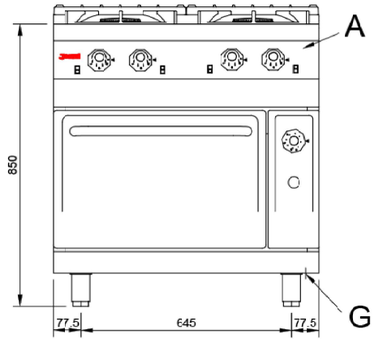
Selva de Mar, 122-128
08020 Barcelona, España
Tel. 0034 93 308 31 54
Fax. 0034 93 303 38 73
jemi@jemi.es
www.jemi.es

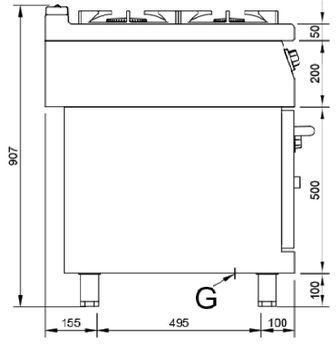
Mod. 714 EV

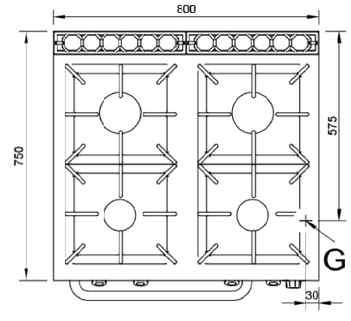


Caracteristicas

Dimensiones exteriores	*800 x 750 x 850 mm.*
Peso	*104 Kg.*
Consumo gas Hi (15ºC 1013,25 mbar)	
Gas natural H G20 Hi = 34.02 MJ / m^3	*2,12*
G.P.L. G30 / G31 Hi = 45.65MJ / kg	*1,99*
Quemadores	*2 de ø 90 mm.*
	2 de ø 120 mm.
Potencia quemador ø 90 mm.	*3,6 Kw. / 3.010 Kcal/h.*
Potencia quemador ø 120 mm.	*6,6 Kw. / 5.590 Kcal/h.*
Potencia quemado horno	*5.35 Kw. / 4.300 Kcal/h.*
Dimensiones horno	*530 x 605 x 330 mm.*
Entrada gas	*3/4"*
Potencia calorífica nominal	*25,4 Kw.*





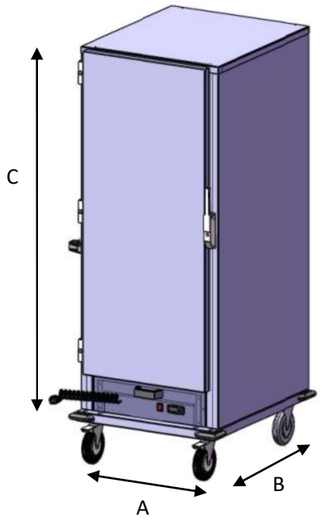


Leyenda

A. Placa de caracteristicas
(frontal interior)
G. Entrada gas 3/4".
Potencia gas: 24,4 Kw.
21.844 Kcal/h.

FICHA TECNICA

CARROS CALIENTES



Modelo	Tensión	Potencia	Consumo	Dimensiones (AxBxC)
IDAC9010	230V/50Hz	3060W	13.3A	720x860x1200mm
IDAC9015				1170x720x1000mm
IDAC9020				720x860x1770mm
IDAC9030		2060W	9A	520x740x1450mm
IDAC9040		3560W	15.5A	1440x860x1770mm

CARACTERISTICAS

- Construido en acero inoxidable AISI 304 18/10.
- Aislado con lana de roca.
- Bloque calórico inferior con resistencia ventiladas extraíbles y sistema de aire reforzado.
- Recipiente inferior para generar humedad con sistema anti-ola.
- Interruptor ON/OFF luminoso.
- Termostato digital.
- Temperatura máxima de trabajo 90ºC.
- Puertas batientes aisladas.
- Burlete perimetral para estanqueidad.
- Cierre con cerradura con llave.
- Cuerpo de guías interior para cubetas GN 1/1 de altura 65mm.
- 4 ruedas giratorias reforzadas Ø150mm, dos de ellas con freno.
- Asa posterior para facilitar la manipulación durante el desplazamiento.
- Cable de conexión a la red rizado.

OPCIONAL

- Puerta de cristal

Electrolux PROFESSIONAL

Lavado de vajilla Capota Green&Clean con ESD, Dispositivo ZERO LIME y Sistema de Filtrado

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #



504254 (EHT8IELG) Lavavajillas de capota, termoacústica, Dispositivo de Ahorro Energético (ESD), Dispositivo ZERO LIME, Sistema de Filtrado CLEAR BLUE, dispensador de DETERGENTE integrado, dispensador abrillantador y bomba de descarga, 80 cestos/h - 1440 platos/hora

Descripción

Artículo No.

Lavavajillas de capota con paredes de doble aislamiento, paneles externos, frontal y laterales, tanque de lavado, filtro y brazos de lavado y aclarado en acero inoxidable AISI 304. Utiliza 2 litros de agua limpia por ciclo para el aclarado final. Temperatura de aclarado de 84°C y presión garantizadas por el boiler atmosférico y la bomba de aclarado potenciada integrada. Eficacia de lavado gracias a una potente bomba de 0,8kW y a brazos aspersores superiores e inferiores de acero inoxidable. Dispositivo de Ahorro de Energía (ESD) que recupera el calor del interior de la máquina para calentar el agua entrante al boiler. Dispositivo ZERO LIME que elimina automáticamente la cal del circuito hidráulico y de la cámara de lavado. Una luz verde indica que el proceso de aclarado se ha realizado. Sistema de filtrado CLEAR BLUE que remueve la mayor parte de la suciedad del agua de lavado. La unidad incluye bomba de desagüe y dispensador de detergente y abrillantador y va equipado con mangueras flexibles. Puede colocarse en esquina y cuenta con patas ajustables en altura.

Características técnicas

- Sistema avanzado de filtrado CLEAR BLUE, que proporciona agua de lavado más limpia y detergente altamente activo asegurando un mejor rendimiento en el lavado y unos costes rutinarios reducidos.
- Boiler atmosférico integrado dimensionado para aumentar la temperatura del agua a un mínimo de 84°C para garantizar el aclarado. No requiere de boiler externo. Temperatura constante de 84°C durante todo el ciclo de aclarado independientemente de la presión del agua de entrada.
- El indicador verde de "WASH SAFE CONTROL" confirma que los artículos se han aclarado correctamente.
- El control de la temperatura del agua garantiza que las temperaturas son las requeridas tanto para el lavado como para el aclarado final.
- Característica "Arranque suave" incorporada, ofrece una protección adicional para los artículos más delicados.
- Brazos de lavado y techo inclinados para evitar la filtración de gotas del agua de lavado con detergente sobre los artículos limpios durante la fase de aclarado, garantizando un resultado ideal de lavado.
- El ciclo puede ser interrumpido en cualquier momento elevando la capota.
- Ciclo automático limpieza de la cuba y autovaciado de la bomba de lavado y del boiler para evitar la proliferación de bacterias.
- Control electrónico actualizable en todo momento, con programación integrada, autodiagnosis para el servicio y autolimpieza interior automática.
- Dispensador de detergente y abrillantador integrado con inicio automático y ciclo continuo de carga para unos resultados perfectos minimizando la necesidad de mantenimiento y servicio.
- La potencia del boiler se puede fijar desde el panel de control para facilitar las operaciones de los técnicos cuando la potencia total instalada es reducida, evitando la necesidad de abrir la máquina.
- Conexión eléctrica trifásica, convertible a monofásica in situ.
- Protección contra chorros de agua IP25, objetos sólidos y pequeños animales (mayores de 6 mm).
- Cumple con las normas NSF/ANSI 3 y DIN 10512.
- Capacidad máxima por hora de 80 cestos o 1.440 platos (modo de alta productividad) fácil de cambiar a 63 cestos o 1.134 platos (modo NSF/ANSI 3) pulsando un botón.
- Ciclos de 45/84/150 segundos (modo de alta productividad); ciclos de 57/84/150 segundos (modo NSF/ANSI 3).

Construcción

- Construido en acero inoxidable de alta resistencia. Tanto la cavidad interior, como la cuba y los paneles exteriores son en acero inoxidables AISI 304.

Aprobación:

Electrolux PROFESSIONAL

Lavado de vajilla Capota Green&Clean con ESD, Dispositivo ZERO LIME y Sistema de Filtrado

- Cuba prensada posicionada frontalmente para facilitar la limpieza.
- Capota termoacústica de doble pared.
- Brazos de lavado y aclarado e inyectores especialmente diseñados en acero inoxidable para proporcionar una mayor acción de limpieza.
- Brazos de lavado y aclarado giratorios en acero inoxidable, intercambiables de arriba a abajo, se pueden quitar fácilmente sin necesidad de herramientas para su limpieza.
- Preajustado para la implementación in situ de HACCP y del dispositivo de ahorro energético.
- Elemento de protección contra el fuego y por falta de agua.
- Unidad que incluye bombas de descarga, de dispensador de detergente y de dispensador de abrillantador.

Sostenibilidad

- Dispositivo de Ahorro Energético (ESD) integrado de alta eficiencia que transfiere el calor capturado del interior de la máquina a la entrada de agua fría antes de entrar en el boiler, ahorrando así energía, no necesita campana de ventilación para la máquina (dependiendo de la normativa local y en cumplimiento con VDI 2052).
- Dispositivo ZERO LIME que asegura la limpieza desincrustante del boiler, del circuito hidráulico y de la cámara de lavado permitiendo un rendimiento mayor y un ahorro del consumo energético, gracias a los elementos de calentamiento de alta eficiencia.
- Sólo requiere 2 litros de agua para cada ciclo de aclarado, lo que asegura un bajo consumo de energía, detergente y abrillantador.

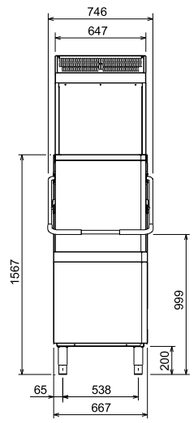
accesorios incluidos

• 2 de Contenedor amarillo para cubiertos	PNC 864242
• 1 de Cesto para 18 platos de 240 ó 27 de 150	PNC 867002
• 1 de Cesto para 48 tazas pequeñas o 24 grandes	PNC 867007

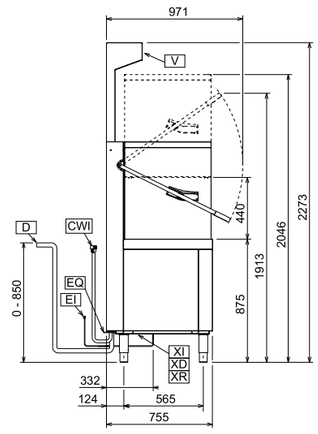
accesorios opcionales

• Kit de 8 contenedores de cubiertos	PNC 780068	❑
• Descalcificador manual 12lt.	PNC 860412	❑
• Descalcificador manual externo 20lt.	PNC 860430	❑
• Kit manguera de entrada en acero inox	PNC 864016	❑
• Filtro BRITA para una desmineralización parcial	PNC 864017	❑
• Kit para medir la dureza total/parcial del agua	PNC 864050	❑
• Contenedor amarillo para cubiertos	PNC 864242	❑
• Filtro BRITA para una desmineralización total	PNC 864367	❑
• Panel de control frontal para lavavajillas de capota de doble pared	PNC 864372	❑
• Filtro de osmosis inversa para lavavajillas de un tanque con boiler atmosférico	PNC 864388	❑
• Reductor de presión para lavavajillas de una cuba.	PNC 864461	❑
• KIT DE CESTO+SOPORTE PARA CESTO DE LAVADO DE FREIDORA	PNC 864463	❑
• KIT DE PATAS DE 100 MM PARA C	PNC 864464	❑
• Kit de conexión para lavavajillas de capota manuales dúo	PNC 865264	❑
• SOPORTE DE CESTOS DE GRAN PESO PARA C	PNC 865493	❑
• 4 contenedores para cubiertos	PNC 865574	❑
• Cesto para 7 bandejas 530x370mm	PNC 866743	❑
• Cesto para 12 platos hondos o 12 boles	PNC 867000	❑
• Cesto para 18 platos de 240 ó 27 de 150	PNC 867002	❑
• Cesto para 48 tazas pequeñas o 24 grandes	PNC 867007	❑
• Cesto para cubiertos 100 piezas - marrón	PNC 867009	❑
• Rejilla cubrecestos para artículos pequeños/ligeros	PNC 867016	❑
• Cesto para 25 vasos (h=120mm d=80mm)	PNC 867021	❑
• Cesto para 16 vasos (h=70mm)	PNC 867023	❑
• Cesto multiuso (500x500x190mm)	PNC 867024	❑
• Cesto para 16 vasos (h=220mm d=100mm)	PNC 867040	❑

Alzado

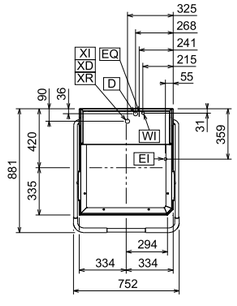


Lateral



CWI1 = Entrada de agua fría 1 (limpieza)
D = Desagüe
EI = Conexión eléctrica (energía)
EO = Salida de electricidad
V = Ventilación
WI = Entrada de agua
XD = Conexión de detergente
XI = Entrada de detergentes
XR = Conexión de abrillantador

Planta



Eléctrico	
Suministro de voltaje	400 V/3N ph/50 Hz
Convertible a:	230V 1N~; 230V 3~
Potencia instalada por defecto*	9.9 kW
Resistencias de la cuba	3 kW
Potencia de los elementos de calentamiento del boiler	9 kW
Agua	
Temperatura del agua de entrada:**	10-20 °C
Tamaño de la línea de desagüe:	20.5mm
Presión del suministro de entrada de agua	0.5-7 bar
Consumo de agua por ciclo	0 / 2
Capacidad del boiler (lt)	12
Capacidad de la cuba (lt)	24
Info	
N° de ciclos:	3
Duración del ciclo - Alta Productividad*:	45/84/150 seg.
Duración del ciclo - Cumple con NSF/ ANSI 3*:	57/84/150 seg.
Cestos/hora - Alta Productividad*:	80
Cestos/hora - Cumple con NSF/ ANSI 3*:	63
Platos/hora*:	1440
Platos/hora - Cumple con NSF/ ANSI 3*:	1134
Temperatura de lavado*:	75 °C
Temperatura de lavado - Cumple con NSF/ ANSI 3:	75 °C
Temperatura de aclarado:	84 °C
Peso neto	150 kg
Peso del paquete	136 kg
Peso del paquete (ESD):	36 kg
Volumen del paquete	1.26 m³
Volumen del paquete (ESD):	0.33 m³
Tamaño del paquete (LxPxA):	930x790x1720 mm
Tamaño del paquete ESD (LxPxA):	740x930x480 mm
Emisión de aire:	
Humedad del aire:	
504254 (EHT8IELG)	55%
Calor latente:	
504254 (EHT8IELG)	350 W
Calor sensible:	1490 W
Flujo de aire	28 m³/h
Temperatura del aire:	26 - 29 °C

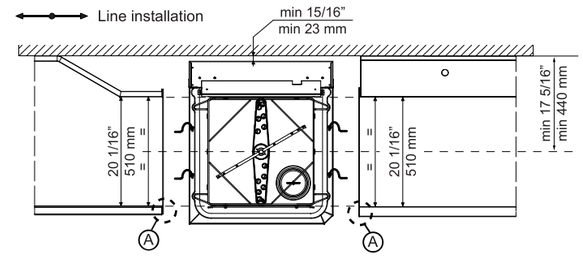
* productividad garantizada con cualquier temperatura del suministro. Para asegurar la total recuperación de energía, se requieren 11 segundo extras.

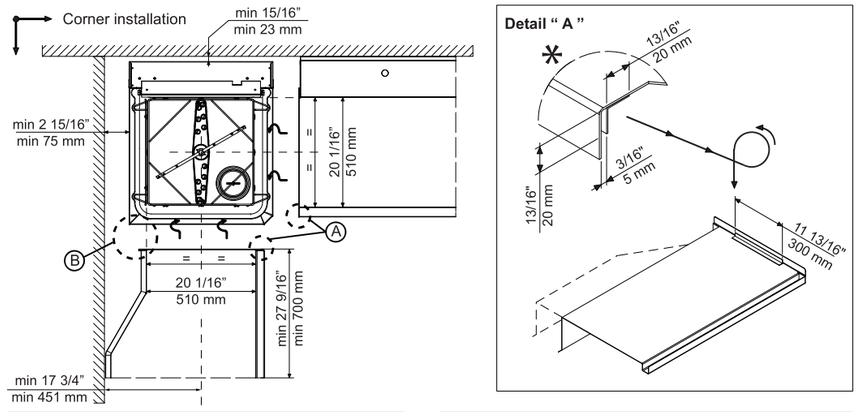
Sostenibilidad	
Nivel de ruido	<63 dBA

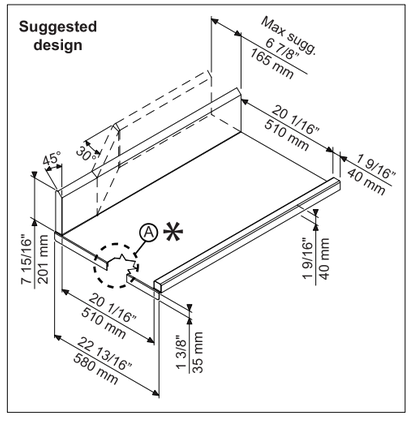
Electrolux PROFESSIONAL

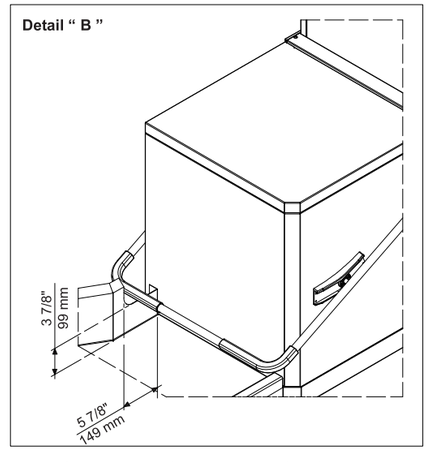
Lavado de vajilla
Capota Green&Clean con ESD, Dispositivo ZERO LIME y Sistema de Filtrado

Recommended table connection









All tables must be connected to the dishwashing units according to local regulations and industry standards which may differ from the recommendations herein suggested. Electrolux Professional is not liable for any failure in complying with local design standards.

Doc Nr : 59566BF00

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2026.05.21

Primer



2023

LAVANDERÍA PROFESIONAL

PROFESSIONAL LAUNDRY

LP WASHERS

VALUES

VERSATILITY

» **OPL ⟷ COIN**. Standard model easily transformable.

» **ELECTRIC ⟷ HOT WATER**. Standard electric model easily transformable to hot water model.

» **PUMP ⟷ DRAIN VALVE**. Standard model easily transformable. Easy access and service.

» **SINGLE ⟷ STACKED**. Standard model easily stackable with a dryer.

» All models ready for **Wet Cleaning**.

Suitable for many sectors:

- ✓ Restaurants.
- ✓ Gyms.
- ✓ Campings.
- ✓ Mop Cleaning.
- ✓ Apartments.
- ✓ Coin laundries.
- ✓ Dry cleaners.
- ✓ Nurseries.

EFFICIENCY

» **Intelligent weighing system.**

» **Optimal KG**: manual indication of the loading weight. Standard.

» **Plinth for water recovery** (tank included).

» **Plinth for mops**: filter included (only valve models).

» **High G Factor of 450**.

WATCH VIDEO

ROBUSTNESS

» **Outer casing in grey skinplate.**

» **Robust aluminium door** (DP-10 BASIC)

» **Stainless Steel AISI-304** inner drum, outer drum and ribs.

» **No inner drum seal.** Easy to repair, clean, more industrial...

» **Industrial house bearing and bearings** (Up to 15,000 working hours).

» Same **gear and inverter** as in industrial washers.

» **Industrial door locking system**.

» **Options**:

- ✓ Stainless Steel AISI-304 panels.

OUTSTANDING FEATURES

» **High G FACTOR of 450.**

» **User-friendly and totally programmable T2 control**, with a 4,3 touch screen

» **PRIMER**LINK: **the IOT solution easy and free to manage** the laundry, monitor machines, etc. from the cloud.

» **Videos shown on display** (ads, instructions).

» **8 dosing signals as standard**.

» **Telemetry standard:** all washing process (temperature, water levels) is stored in the washer and can be extracted by USB.

» **USB port:** Free software for programming, telemetry, data analysis...

» **Wet Cleaning standard with the T2 microprocesor**: water levels and speed are modifiable.

» **Remote communication.**

» **Multi-payable systems.**

» **Short washing cycles** (Heating Power 6 kW).

» **Options**:

- ✓ Silicone gasket.
- ✓ Delayed opening in case of electric power failure.
- ✓ Normally closed valve.
- ✓ Maritime voltage.



Configuración A:
2 secadoras
Set-up A:
2 dryers



Configuración B:
Lavadora + secadora
Set-up B:
Washer + dryer

Primer

LP-10 T2
Lavadoras profesionales

ALTAS PRESTACIONES

FACTOR G elevado de 450.
Microprocesador T2, de fácil uso y totalmente programable con pantalla táctil de 4,3''
8 señales de dosificación estándar.
2 entradas de agua (fría i caliente).
Microprocesador T2: de fácil uso y totalmente programable con pantalla táctil de 4,3".
Sistemas multipago.
Ciclos de lavado cortos (Potencia de calefacción de 6 kW)
Telemetría estándar: todos los datos del proceso de lavado (temperatura, niveles de agua) son almacenados en la lavadora.

CONECTIVIDAD

PRIMERLINK - Conectividad IoT estándar y gratuita.
Pago remoto: **APP PRIMER LAUNDRY**

VERSATILIDAD

OPL <> MONEDERO: Modelo estándar fácilmente transformable.
ELÉCTRICA <> AGUA CALIENTE: Modelo eléctrico fácilmente configurable a agua caliente.
BOMBA <> VÁLVULA DESAGÜE: Modelo estándar fácilmente transformable.
UNIDAD <> APILADA: La lavadora permite apilar una secadora encima.
Preparadas con prestaciones Wet Cleaning.
Ideal para muchos sectores: restaurantes, gimnasios, campings, lavado de mopas, apartamentos, lavanderías, autoservicio, tintorerías, guarderías, etc.

EFICIENCIA

Sistema de pesaje inteligente: ajuste automático de agua y químicos
Optimal KG: indicación manual del peso de la carga.

ROBUSTEZ

Mueble exterior en skinplate gris.
Puerta robusta de aluminio.
Cuba, tambor y palas del tambor en acero inoxidable AISI-304.
Sin mufla. Más fácil de reparar y limpiar.
Soporte de rodamientos y rodamientos industriales (hasta 20.000 horas de trabajo).
Mismo motor y variador que lavadoras DOMUS industriales DHS.
Bloqueo de puerta industrial y robusto.

OTROS

Lavadoras flotantes de alto centrifugado, sin necesidad de anclaje al suelo.
Jabonera con 4 compartimentos.
Certificaciones CB y WRAS.
Certificación KIWA para el estándar REG4.



OPCIONES

- Licencia IoT - PRIMERLINK
- Kit bombas dosificación DQ-2. (2 bombas incl.)
- Bomba de dosificación extra DB-1
- Kit doble desagüe LP 8/10 - Solo modelo válvula
- Kit transformación bomba a válvula
- Kit transformación válvula a bomba desagüe
- Junta puerta de silicona LP 8/10
- Apertura puerta contraria
- Modelo tropicalizado (T2)
- Jabonera superior LP
- Tarjeta de 6 señales extra de dosificación para LP 8/10
- Válvula normalmente cerrada
- Zócalo ergonomía LP-DP en skinplate
- Zócalo ergonomía LP-DP en acero inox
- Zócalo para mopas LP 8/10 en skinplate
- Zócalo para mopas LP 8/10 en acero inox
- Zócalo recuperador de agua LP 8/10 en skinplate
- Zócalo recuperador de agua LP 8/10 en acero inox
- Mueble inox AISI 304
- Kit de auto desbloqueo de la puerta
- 440V 3~ (No N) 50/60 Hz (marítimo)
- 110V 1N 50/60Hz
- Sistemas de pago para autoservicio

DATOS TÉCNICOS	UNIT.	LP-10 T2	
TAMBOR			
Capacidad de carga 1:9 / 1:10	Kg	11/10	
Volumen	l	100	
	gal	26,4	
Diámetro	mm	532	
	inch	20,9	
Profundidad	mm	425	
	inch	16,7	
DATOS GENERALES			
Velocidad de lavado / Velocidad de centrifugado	r.p.m.	50/1250	
Factor "G"	-	450	
Fuerza máxima transmitida	KN	1,57±0,53	
Frecuencia fuerza dinámica	Hz	18,33	
Sonido	dB	<70	
Versión Autoservicio	-	Yes	
Doble desagüe	-	NO	
Sistema de pesaje / Sistema de Volcado	-	NO	
Opción SLUICE	-	NO	
PUERTA			
Alto centro puerta / Alto base puerta	mm	537/280	
	inch	21,1"/11"	
Diámetro	mm	373	
	inch	14,6"	
POTENCIA			
Motor	kW	0,75	
Calefacción mod.Eléctrico	kW	6	
Potencia máxima elec.	kW	6,25	
Potencia máx. mod.vapor y agua caliente	kW	0,75	
CONEXIONES		E	HW/S
Tensión 110V- I + N +T	Nº x mm2 / A	-	3x1,5 / 16A
	Nº x AWG / A	-	3x15 / 15A
Tensión 230V- I + N +T	Nº x mm2 / A	3x6 / 40A	3x1,5 / 16A
	Nº x AWG / A	3x9 / 35A	3x15 / 15A
Tensión 230V- III + T	Nº x mm2 / A	4x2,5 / 20A	-
	Nº x AWG / A	4x13 / 20A	-
Tensión 400V- III + N + T	Nº x mm2 / A	5x1,5 / 16A	-
	Nº x AWG / A	5x15 / 15A	-
Entrada de vapor (mod. Vapor)	inch	NO	
Consumo máximo de vapor (mod. Vapor)	Kg/h	-	
Entrada de agua	inch	3/4"	
Presión de red	Kgs/cm2	2-4	
Desagüe	mm/inch	2"	

* Programa nº20 , 75% de carga
**Programa nº2 , 100% de carga
*** Versión 400V=48kW / 230V =36kW

info@primer.es | www.primer.es | export@primerlaundry.com

Primer

DP-8 / 10 T2
SECADORAS PROFESIONALES

CONTROL T2
Pantalla táctil a color de 7", programable y de fácil uso
Conexión USB. Incluye plataforma online para programar, telemetría, análisis de datos...mediante la IoT
Videos en pantalla: anuncios, instrucciones (útil para autoservicio)
37 idiomas
8 señales de dosificación estándar

VERSATILIDAD
OPL <> MONEDERO
El mismo modelo transformable fácilmente
UNIDAD <> APILADA
Los modelos pueden ser apilados encima de una lavadora o de otra secadora.
Panel de control reversible: los paneles de control pueden ser montados entre los dos tambores para una mejor ergonomía.
Ideal para muchos sectores: hoteles, campings, lavanderías autoservicio, gimnasios, etc...
Preparada para WET CLEANING

ALTAS PRESTACIONES
Ciclos de secado reducidos (menos de 45 minutos). Calefacción de 6,75 kW, opción a 4,5 kW

CONECTIVIDAD
IoT Primerlink estándar
Gestión de lavanderías: OPL y autoservicio
Pago remoto (autoservicio)

EFICIENCIA
Sistema de flujo de aire mejorado
Flujo de aire axial
Gran filtro de borras como cajón
Diseño eficiente

ROBUSTEZ
Mueble exterior en skinplate gris
Puerta robusta de aluminio
Ventilador industrial y potente flujo de aire
Construcción más robusta del marco

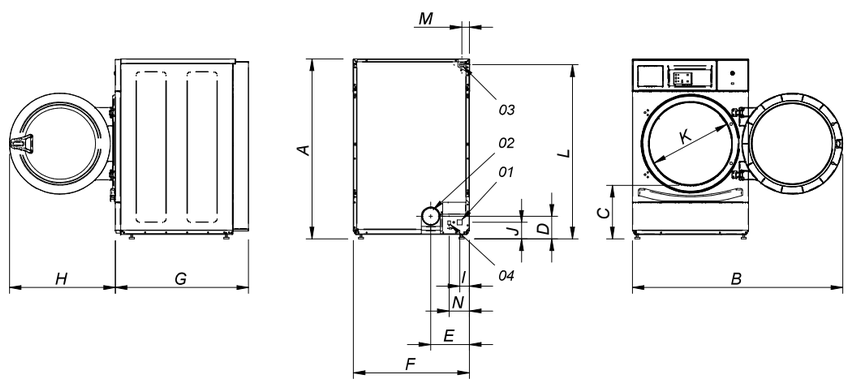
OTROS
Tambor galvanizado
Modelos con calefacción eléctrica o gas
Paneles en skinplate gris
Certificación CE



OPCIONES

- SMART DRY Control de humedad inteligente.
- Zócalo para mejor ergonomía skinplate
- Zócalo ergonomía en acero inox
- Tambor en acero inoxidable AISI 304
- Mueble exterior en acero inoxidabe
- Apertura reversible de la puerta
- Panel de control en la parte inferior (secadora apilada)
- Modelo tropicalizado: placa protegida
- Pedido contenedor completo + embalaje compacto
- Voltaje marítimo 440V III 50/60 Hz Sin neutro
- Kit fichero/monedero

DATOS TÉCNICOS	UNID.	DP-8 T2		DP-10 T2	
CAPACIDAD Y TAMBOR					
Capacidad 1:20	Kg	8		10	
Volumen (litros)	l	160		200	
Diámetro tambor Ø	mm	590		590	
Profundidad tambor	mm	585		690	
PUERTA					
Altura centro boca carga	mm	554		554	
Altura base boca carga	mm	320		320	
Diámetro de la puerta Ø	mm	480		480	
DATOS GENERALES					
Microprocesador Pantalla táctil 4,3"	-	✓		✓	
Conexión USB	-	✓		✓	
Construcción Paneles	-	Skinplate		Skinplate	
Zócalo OPC	-	OPT		OPT	
Versión autoservicio	-	✓		✓	
Nivel sonoro	dB	62		62	
POTENCIA					
Motor / Ventilador	kW	0,37		0,37	
Calefacción eléctrica	kW	4,5 / 6,75		4,5 / 6,75	
Calefacción gas	kW	6,7		6,7	
CONEXIONES		ELÉCTRICA	GAS / VAPOR	ELÉCTRICA	GAS / VAPOR
Tensión 230V I+N+T 50Hz / 60Hz	N° x mm2/A	3 x 10 / 40A	3 x 1,5 / 10A	3 x 10 / 40A	3 x 1,5 / 10A
Tensión 230V III+T 50Hz / 60Hz	N° x mm2/A	4 x 4 / 25A	3 x 1,5 / 10A	4 x 4 / 25A	3 x 1,5 / 10A
Tensión 400V III+N+T 50Hz / 60Hz	N° x mm2/A	5 x 2,5 / 16A	3 x 1,5 / 10A	5 x 2,5 / 16A	3 x 1,5 / 10A
Ø Evacuación humos	mm	100		100	
Caudal de aire	m^3/hour	300		300	
CONSUMOS					
Consumo Calefacción eléctrica	kW	6,75 / 4,5		6,75 / 4,5	
Consumo instantáneo gas propano (G31)	kg/h	0,57		0,57	
Consumo instantáneo gas natural (G20)	m^3/h	0,71		0,71	
DIMENSIONES NETAS/ CON EMBALAJE					
Ancho neto / ancho bruto	mm	680 / 710		680 / 710	
Profundidad neta / profundidad bruta	mm	722 / 832		775 / 832	
Altura neta / altura bruta	mm	1056 / 1141		1056 / 1141	
Peso neto/ peso bruto	kg	89 / 101		93 / 104	
Volumen	m^3	0,67		0,67	



01 CONEXIÓN ELÉCTRICA
02 EVACUACIÓN HUMOS Ø 100
03 ENTRADA GAS 1/2"
04 CONEXIÓN ETHERNET

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
DP-8 T2	1056	1227	320	140	226	680	722	615	57	91	480	1015	50	118
DP-10 T2	1056	1227	320	140	226	680	775	615	57	91	480	1015	50	118

info@primer.es | www.primer.es | export@primerlaundry.com

FDA/A
MESA DE PLANCHADO ASPIRANTE CON CALDERA

CARÁCTERISTICAS

FDA/A

Modelo equipado con un aspirador y una caldera eléctrica incorporados :

- Mesa aspirante con plato universal y calentada eléctricamente.
- Versión con caldera eléctrica incorporada, bomba de alimentación de agua, depósito de agua y plancha de vapor.
- Aspirador monofásico incorporado accionado mediante pedal.
- Temperatura del plato regulable por termostato.
- Pedales a ambos lados de la máquina.
- Caldera de funcionamiento eléctrico con alimentación de agua y producción de vapor automaticos. Presión de trabajo: 2,8 bares.
- Depósito de agua de carga manual.
- Voltaje: 230V I 50Hz



DATOS TÉCNICOS	UNID.	FDA/A
CAPACIDAD		
Caldera	-	Sí
Capacidad caldera	l	4
Dimensiones plato	mm	1.100 x 380 x 270
Altura de plato regulable	-	No
OPCIONES		
Brazo aspirante con brazo planchamangas calentada	-	Opc
Pistola vapor	-	No
Carril con luz	-	No
Segunda plancha	-	No
POTENCIA		
Motor aspiración	kW	0,13
Motor bomba	kW	-
Resistencia plancha	kW	0,8
Resistencia mesa	kW	0,7
Resistencia caldera	kW	1,45
Resistencia brazo planchamangas (Opción)	kW	0,09
CONEXIONES		
Ø Entrada agua	BSP	-
Ø Salida agua boiler	BSP	-
Ø Entrada vapor	BSP	-
Presión vapor	BAR	2,8
Consumo Vapor	Kg/h	-
Ø Entrada air	BSP	-
Presión aire	BAR	-
Consumo de aire	Nl/min	-
DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE		
Ancho neto / Ancho bruto	mm	1.380 / 1.300
Profundo neto / Profundo bruto	mm	380 / 540
Alto neto / Alto bruto	mm	930 / 1.160
Peso neto / Peso bruto	kg	43 / 57
Volumen	m^3	0,49 / 0,81
OTROS		
Voltaje	Hz	230V I 50-60
Nivel Sonoro	dB	70

OPCIONES

- Brazo planchamangas aspirante calentado.