

INFORME TÈCNIC DE JUSTIFICACIÓ DELS CRITERIS DE SOLVÈNCIA, CRITERIS D'ADJUDICACIÓ SOTMESOS A JUDICI DE VALOR, CAUSES TÈCNIQUES DE MODIFICACIÓ A PREVEURE, CONDICIONS TÈCNIQUES ESPECIALS D'EXECUCIÓ, DEL PRESSUPOST DE LICITACIÓ I DEL VALOR ESTIMAT, DE LA NO DIVISIÓ EN LOTS I DURACIÓ DEL CONTRACTE DE:

SUBMINISTRAMENT I COL·LOCACIÓ DE LA CUINA DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA.

De conformitat amb l'article 116.4, lletra c) de la Llei 9/2017, de 8 de novembre, de Contractes del Sector Públic (en endavant, LCSP), el present informe s'emet als efectes de justificar els criteris de solvència tècnica o professional, i econòmica i financera, i els criteris d'adjudicació i condicions especials d'execució que es tindran en consideració en el procediment de contractació del contracte de referència.

1.- OBJECTE DEL CONTRACTE: Subministrament i col·locació de la cuina del projecte de reforma de l'antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona.

2. DURADA DEL CONTRACTE: el termini de licitació s'estima en 15 setmanes. La duració mínima s'estableix en 13 setmanes i la màxima en 15 setmanes.

3. PRESSUPOST DE LICITACIÓ: el pressupost del subministrament i col·locació és:

- Pressupost Base de Licitació (PBL) = 170.645,43 €
- IVA (21% sobre (PBL) = 35.835,54 €
- **Total Pressupost Base de Licitació (PBL): 206.480,97 € IVA inclòs**

4. VALOR ESTIMAT DEL CONTRACTE: El valor estimat del contracte, sense incloure l'IVA, de conformitat amb l'article 101 de la LCSPS, ascendeix a 204.774,52 €, amb el següent desglossament:

- Pressupost Base de Licitació (sense IVA):	170.645,43 euros
- Possible pròrroga:	0,00 euros
- Possibles modificacions 20 % s/PBL:	34.129,09 euros
- Possibles opcions eventuais:	0.00 euros

Total valor estimat del contracte:	204.774,52 euros
------------------------------------	------------------

5.- CRITERIS DE SOLVÈNCIA: Atenent a que l'objecte del contracte és la realització de diferents actuacions per adequar el **subministrament i col·locació de la cuina del projecte de reforma de l'antic CRAE Sant Andreu al districte de Sant Andreu de Barcelona** i que el seu valor estimat és **204.774,52 €** (IVA no inclòs), es proposen els següents criteris de solvència:

- Els licitadors hauran d'acreditar que compleixen amb les condicions mínimes de solvència següents:

- Solvència tècnica o professional:
 - o S'haurà de presentar una relació dels principals subministraments realitzats en els darrers **TRES (3)** anys que inclogui import, dates i el destinatari, públic o privat, dels mateixos. Aquests subministraments s'acreditaran mitjançant certificats expedits o visats per l'òrgan competent si el destinatari és una entitat del sector públic o, quan el destinatari sigui un subjecte privat, mitjançant un certificat expedit per aquest. A falta del certificats, es podran acreditar mitjançant una declaració de l'empresari. Els empresaris hauran d'acreditar haver executat, **Un (1)** treball de característiques similars als de licitació (**subministrament i col·locació de mobiliari**), amb pressupost no inferior a **102.400,00 euros** (IVA exclòs) executat en els darrers 3 anys.
 - o S'acreditarà que l'objecte social del licitador es correspon amb l'objecte del contracte. Caldrà presentar una declaració jurada del legal representant que manifesti aquest punt, amb indicació expressa i manifesta del punt dels seus estatuts a on es troba.
 - o Indicació de la part del contracte que el licitador tingui el propòsit de subcontractar.
- Solvència econòmica i financera: Volum anual de negocis. El volum anual de negocis de la licitadora durant els **TRES (3) últims anys** ha de ser, com a mínim, de **143.400,00 euros/any**, en algun d'aquests anys. En el cas de que la data de creació o d'inici de les activitats de l'empresa licitadora sigui inferior a **TRES (3) anys** el requeriment es podrà referir al període d'activitat. En el cas de que aquesta data sigui inferior a **UN (1) any**, el requeriment podrà ser proporcional.

6.- CRITERIS D'ADJUDICACIÓ SOTMESOS A JUDICI DE VALOR: De conformitat amb l'article 145.1 de la LCSP i atenent a l'objecte del contracte de referència, es proposen els criteris sotmesos a judici de valor adjunts al present informe, en document de referència **Annex núm. 6** del Plec de Condicions Administratives Particulars.

7.- CAUSES TÈCNIQUES DE MODIFICACIÓ A PREVEURE: De conformitat amb l'article 204 de la LCSP es proposen les següents modificacions objectives:

- A. Necessitat per part de l'operador/usuari d'incorporar millores tècniques relatives a components proposats per l'adjudicatari, per tal de garantir la uniformitat, simplificació de manteniment, subministrament de recanvis, millora de la durabilitat i/o funcionalitat del producte.
- B. Derivats de canvis de disseny sol·licitats per l'operador que tinguin la finalitat de garantir la uniformitat, simplificació de manteniment, millora de la durabilitat i/o funcionalitat del producte, i que no sigui error de disseny.
- C. Derivats d'augment/reducció d'amidaments per nous requeriments.
- D. Derivats d'indicacions/exigències de seguretat emeses per autoritats competents (guàrdia urbana, bombers, mobilitat...etc.).

- E. El Contracte podrà ser objecte de modificació que legalment correspongui o, fins i tot resolució, amb motiu d'aplicació de mesures d'estabilitat pressupostària que corresponguin, entenent-se que es realitzen per raons d'interès públic.

8.- CONDICIONS TÈCNIQUES ESPECIALS D'EXECUCIÓ: L'objecte d'aquest apartat és assenyalar punts específics relatius a condicions tècniques especials d'execució que s'hauran de tenir en compte pels licitadors de l'obra al formular les seves ofertes:

- Els treballs de subministrament i col·locació d'aquesta cuina es podrà dur a terme de forma simultània amb la finalització de les obres. Per tant, s'hauran de coordinar totes les activitats d'aquesta actuació, a la vegada que es tindran en compte aspectes d'implantació, àmbits per a l'acopi de materials, accessos, etc. de tal forma que no s'interfereixin unes actuacions amb les altres, i es minimitzin les possibles interferències.
- La cuina s'ha de subministrar i col·locar a l'emplaçament detallat al projecte. Per aquest motiu, l'oferta presentada haurà de contemplar tots els mitjans auxiliars necessaris per a la càrrega, el desplaçament i la ubicació en l'emplaçament definitiu dels diferents elements.
- El termini dels treballs de subministrament i col·locació serà el de l'oferta presentada, a comptar des de la data de l'adjudicació/signatura acta de replanteig i inici; i que com a màxim serà d'un termini de 15 setmanes. Inclou muntatge, acabats i posada en marxa.
- La oferta presentada haurà d'incloure totes les despeses per garantir el desenvolupament dels treballs en compliment de tota la normativa vigent en termes de seguretat i salut en el treball.
- S'haurà de garantir en tot moment, que les condicions de treball de les obres, així com de l'entorn afectat, segueixin les directrius establertes al PSS, si escau. S'haurà de dur a terme una coordinació d'activitats empresarials.
- Es consensuarà sempre amb la DF, l'àmbit destinat per a l'acopi de materials, garantint sempre unes condicions de seguretat.
- Tots els preus inclouen el subministrament i la col·locació, així com tots els materials auxiliars i ajuts necessaris per a la seva correcta col·locació i posada en funcionament. Les unitats d'elements inclouran la seva col·locació completa.
- S'aprovaran les mostres per part del Promotor/Propietat, si escau.
- Caldrà protegir tot l'àmbit afectat de l'edifici en relació a les zones de pas i recorreguts previstos per a la càrrega, desplaçament i descàrrega de materials, així com respectar i mantenir en tot moment les vies d'evacuació de l'edifici.
- Totes les partides inclouen el transport a abocador autoritzat dels residus generats en treure el mobiliari i senyalística dels seus embalatges (cartons, plàstics, etc.) amb presentació de justificants pertinents.

- Caldrà que l'adjudicatari comprovi en obra totes les mides abans d'iniciar qualsevol fabricació i/o comanda. Caldrà confirmar també amb el Promotor/Propietat els colors i acabats de tots els elements de mobiliari i senyalística a subministrar i col·locar, abans de procedir a la seva comanda i/o fabricació. Prèviament l'adjudicatari haurà de presentar totes aquelles mostres de color o acabats que el Promotor/Propietat estimi necessàries.

9.- JUSTIFICACIÓ DE LA NO DIVISIÓ EN LOTS: De conformitat amb l'article 116.4, lletra g) de la Llei 9/2017, de 8 de novembre, de Contractes del Sector Públic (en endavant, LCSP), el present informe s'emet als efectes de justificar els motius pels quals el contracte indicat es realitza sense dividir el seu objecte en diferents lots.

La divisió de l'objecte del contracte en lots es troba regulada a l'article 99.3 de la LCSP, en el que es disposa el següent:

"3. Siempre que la naturaleza o el objeto del contrato lo permitan, deberá preverse la realización independiente de cada una de sus partes mediante su división en lotes, pudiéndose reservar lotes de conformidad con lo dispuesto en la disposición adicional cuarta.

No obstante lo anterior, el órgano de contratación podrá no dividir en lotes el objeto del contrato cuando existan motivos válidos, que deberán justificarse debidamente en el expediente, salvo en los casos de contratos de concesión de obras."

Concorren en aquest contracte els elements necessaris per justificar que el mateix no es divideixi en lots:

- El risc per a la correcta prestació del contracte procedeix de la naturalesa de l'objecte del mateix, al implicar la necessitat de coordinar l'execució de les diferents prestacions, qüestió que podria veure's impossibilitada per la seva divisió en lots i execució per una pluralitat de contractistes diferents.

A més, en el supòsit que aquí ens ocupa amb la licitació conjunta del contracte sense divisió en lots, el que es pretén es dotar d'una major eficiència i coordinació dels treballs i, a més, l'aprofitament d'economies d'escala que no s'aconseguiria en cas de fraccionament del seu objecte en diferents lots.

Sandra García Pulido
Coordinadora d'Obres d'Edificació

Raimon Salvat i Devesa
Director Tècnic d'Edificació

Barcelona, a data de la signatura electrònica.

SUBMINISTRAMENT I COL·LOCACIÓ DE LA CUINA DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA.

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ PER CONTRACTE

Pàg. 1

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ MATERIAL.....	170.645,43
-------------------------------------	------------

Subtotal	170.645,43
-----------------	------------

21 % IVA SOBRE 170.645,43.....	35.835,54
--------------------------------	-----------

TOTAL PRESSUPOST PER CONTRACTE	€ 206.480,97
---------------------------------------	--------------

Aquest pressupost d'execució per contracte puja a

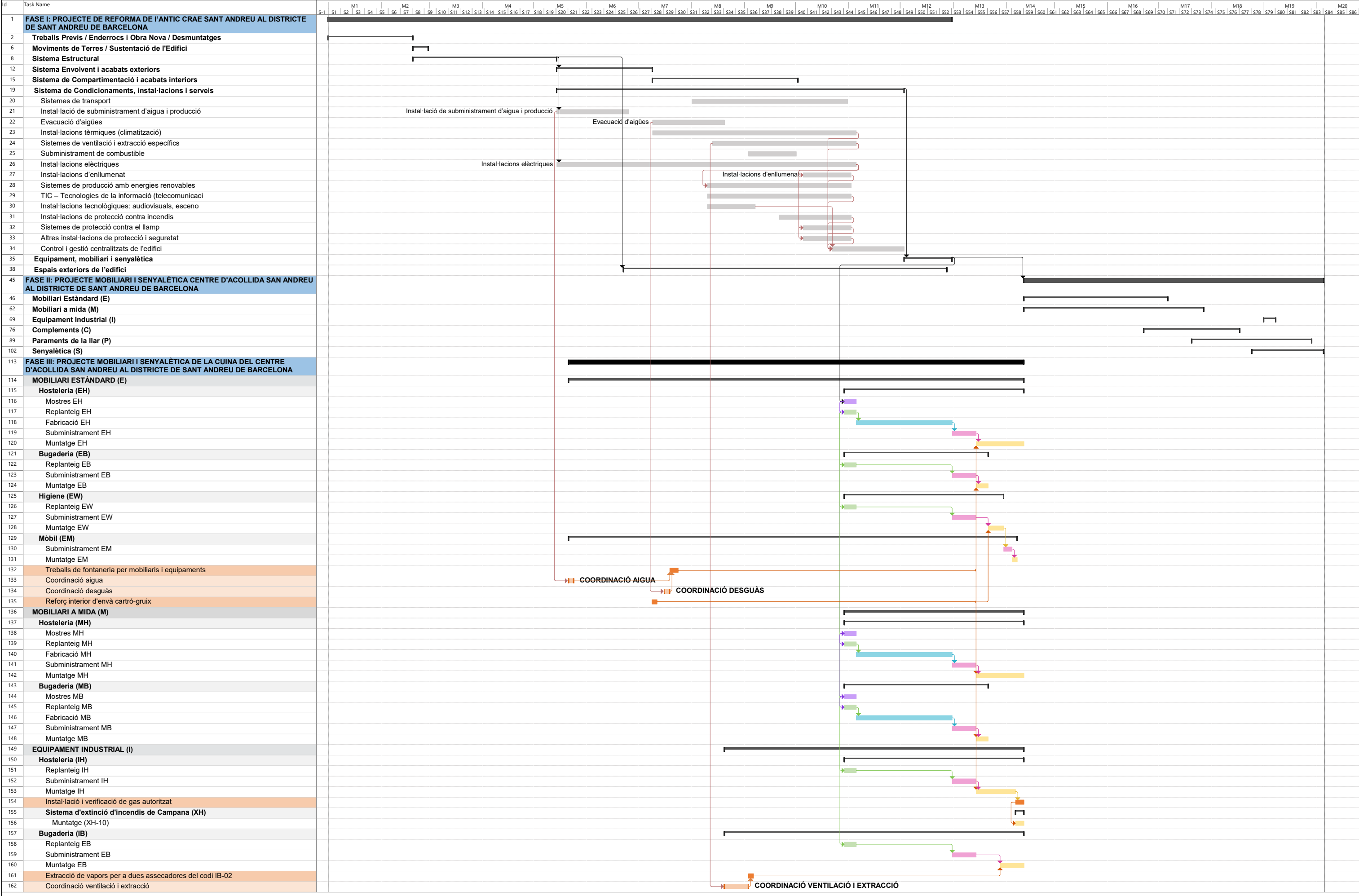
(DOS-CENTS SIS MIL QUATRE-CENTS VUITANTA EUROS AMB NORANTA-SET CÈNTIMS)

Barcelona, 13 de maig de 2026

Sònia Mas Mina
DOPEC S.L.

Àlex Miralles Surribas
DOPEC S.L.

Rafael Tejada
DOPEC S.L.



SUBMINISTRAMENT I COL·LOCACIÓ DE LA CUINA DEL PROJECTE DE REFORMA DE L'ANTIC CRAE SANT ANDREU AL DISTRICTE DE SANT ANDREU DE BARCELONA.

ESTADÍSTICA DE PARTIDES

ANNEX: FITXES TÈCNIQUES A PRESENTAR, I PES RELATIU				
NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	%
1	PQ90-IH10	u	IH10 - Campana extracció de fums mural compensada (inductora) amb variadors de freqüència, campana mural compensada fabricada en acer inox 304, tota soldada, col·lector amb tap de drenatge soldat, 2 plenums interns (1 d'extracció i 1 d'aportació amb difusió d'aire lineal), amb unes dimensions de 4000 x 1000 x 600-650 mm, 8 filtres lames inox 430 de 490 x 490 x 50 mm, 2 pantalles encastrades inox de 20w led amb vidre temperat de 1 cm d'espessor amb junta estanca i unes dimensions de 1300 x 130 x 100 mm. -Extracció: 1 extractor centrífug de teulada amb sortida horitzontal o vertical 400º/2h (segons norma EN-12101-3) motor de 2 cv trifàsic classe F amb una capacitat d'aspiració de 10200 m³/h a 1400 r/min, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 3 cv (5,5 A), 1 pantalla tàctil 7" TFT 16,7 M colors CPU Dual Core RISC 256 MB Flash 128 MB RAM Ethernet amb caixa inox, cable per convertidor amb clavilla i font d'alimentació, 1 armari tècnic fabricat en acer inox per ubicar els variadors, conducte horitzontal: 3 conductes de doble paret amb aïllament tèrmic i acústic Ø 450/500 inox exterior i interior EI30, 4 colzes de 45º doble paret Ø 450/500 inox EI30, 3 abraçadores unió Ø 450 inox EI30, 2 abraçadores d'ancoratge Ø 450 inox EI30, 1 te amb desaigüa EI30, conducte vertical: 7.8 m conducte rodó sistema engatillat helicoidal galva Ø 450, 2 colzes 45º Ø 450, 8 abraçadores Ø 450, 7 maneguets unió Ø 450, 2 maneguets corona Ø 500. Mesures aproximades extracció fins a coberta: Tram horitzontal (210 cm aproximadament) i tram vertical (780 cm aproximadament). -Aportació: 1 unitat de ventilació fabricada en acer galva amb aïllament acústic, ventilador 15/15 de doble oïda accionat mitjançant transmissió i motor 2 cv trifàsic IP55 classe tèrmica F 670 rpm amb cabal màxim 8200 m³/h, tot el conjunt muntat sobre amortidors de goma, 1 variador de freqüència entrada 380v III/sortida 380v III de 2 cv (4,1 A), 1 tremuja Ø 15/15, conducte rodó sistema engatillat helicoidal galva Ø 400, 3 maneguets unió Ø 400, 2 colzes 90º Ø 400, 2 maneguets corona Ø 400, 1 marc amb portafiltre. Mesures aproximades aportació des de façana :Tram horitzontal fins a façana (270 cm aproximadament) galvanizado. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes d' extracció i d'aportació d' aire, motors connectats en coberta i façana i posada en marxa.	21,84
2	PQ90-IH06	u	Aquest conjunt es complementa amb el codi XH-10 Sistema d'extinció automàtica d'incendis per a IH06 - Forn mixt de convecció-vapor, amb capacitat per a 6-7 graelles GN 1/1, amb sistema de cocció combinada mitjançant convecció i vapor, alimentat a gas. Cambra de cocció fabricada en acer inoxidable AISI 304 amb acabats interiors arrodonits. Sistema de control electrònic amb panell digital o pantalla tàctil, amb programes automàtics de cocció i control automàtic de la humitat. Sistema de generació de vapor mitjançant boiler (generador de vapor) o per injecció directa d'aigua. Equipat amb sonda per detectar l'excés de calç. Potència mínima de gas: 12 kW. Equip amb sistema de neteja automàtica integrat Air-o-clean, amb 4 cicles de rentat i apagada final configurable. Porta amb doble o triple vidre amb sistema de tancament estanc, obertura cap a la dreta. Equip amb sistema de refrigeració ràpida de la cambra i control de condensació. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons model. Aquest aparell es complementa amb la base oberta de suport per a forn, codi EH06, i amb els accessoris corresponents als codis següents: EH14, dutxa lateral externa, i EM10, joc de cubetes GN 1/1 amb tapa, d'aquest projecte.	10,55
3	PQ90-IH12	u	IH12 - Rentavaixelles industrial tipus capota amb estalvi energètic, fabricat en acer inoxidable, amb sistema de rentat per a cistelles de dimensions 50x50 cm (codis EM04, EM05, EM06 d'aquest projecte), sistema de generació d'aigua calenta mitjançant boiler integrat, dispensador automàtic de detergent i abrillantador, i capacitat de producció aproximada entre 1.100 i 1.400 plats/hora, potència referencial 9.900 W. Equip amb alimentació elèctrica trifàsica a 400 V. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons model. Aquest aparell estarà destinat a un espai de dimensions màximes de L70 x F75 cm; les dimensions exteriors del model seleccionat sense comptar la nansa d'elevació de la capota hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Per a la correcta implantació i compatibilitat de les mesures, es tindran en compte tots els mobles de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12)	10,05

4	PQ90-IB01	u	IB01 - Sistema de columna de rentat per a bugaderia professional, composta per una rentadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg i una assecadora semi-industrial de càrrega frontal amb capacitat de càrrega de 10-11 kg, integrades en un únic moble exterior, acabat amb planxa metàl·lica, panell de control central per a la gestió dels equips. La rentadora disposarà de tambor i cuba fabricats en acer inoxidable, amb sistema de control de cicles segons configuració de l'equip. L'assecadora disposarà de tambor interior galvanitzat o de material metàl·lic tractat, programador electrònic amb 7 programes bàsics, control del temps d'assecat i de la temperatura de treball. Dimensions exteriors aproximades del conjunt per assegurar l'ergonomia de l'espai, compreses entre una amplada de 85 cm, una fondària de 85 cm i una alçada màxima de 205 cm.	12,74
5	PY03-SV01	u	Subministrament i instal·lació del sistema de ventilació i sortida de vapors per a dues assecadores, executat d'acord amb les exigències del codi IB-01 del projecte, incloent motor d'extracció de reforç, conductes generals i secundaris, tubs, maniguets, colzes, abraçadores, suports, fixacions, peces especials, sortida exterior, barret de protecció, materials auxiliars i tots els elements necessaris per garantir el correcte funcionament del conjunt. S'inclou l'execució del traçat complet de la instal·lació fins al punt de sortida exterior previst, amb les adaptacions, passos, segellats i remats necessaris en paraments, façana o coberta, així com la connexió, ajust i comprovació del motor d'extracció de reforç, assegurant la correcta evacuació dels vapors generats per les assecadores i la protecció davant l'entrada d'aigua o elements exteriors. La partida inclou mà d'obra especialitzada, ajudants, eines, mitjans auxiliars, petit material, comprovació de continuïtat i estanquitat dels conductes, verificació del tiratge i funcionament del sistema, neteja de la zona de treball i retirada de restes generades, deixant la instal·lació completa, fixada, comprovada i operativa. Material Inclòs: Caixa MT-F 10/10 - 1,5cv-1100 amb motor incorporat (1 ud)	6,25
6	PQ90-IH01	u	IH01 - Armari frigorífic de congelació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball comprès entre -15 °C i -22 °C. Potència mínima 348 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura. Equip dotat d'il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors, així com guies per al suport de graelles amb acabat plastificat o equivalent. Graella plastificada inclòs. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons model. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 x F90 cm; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	4,08
7	PQ90-IH09	u	IH09 - Cuina industrial a gas amb 4 focs i forn inferior inclòs, fabricada en acer inoxidable AISI 304 o equivalent, amb encimera de gruix mínim 20/10 amb. Plastró posterior i reixeta per gas. Equip amb cremadors de diferents diàmetres i potència regulable mitjançant vàlvula amb termopar de seguretat, amb sistema d'encesa mitjançant cremador pilot. Reixetes superiors de suport en ferro colat. Configuració amb forn inferior. Equip amb preinstal·lació per accessori de columna d'aigua amb codi EH09 d'aquest projecte. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions requerides segons model. Dimensions màximes del conjunt: 80 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada.	4,00
8	PQ90-MH01	u	MH01 - Moble baix mural amb pica integrada, fabricat en acer inoxidable 18/10 AISI 304 acabat satinat, xapa inox de gruix 2 mm. Moble equipat amb pica a l'extreme dreta amb dues sines de dimensions 45x45x25 cm i punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà (codi EH-02 d'aquest projecte), damuntera amb cantonada dreta arrodonida. Sota línia de treball bloc a l'extreme dreta de 100 cm tancat amb dues portes corredisses i al espai inferior esquerra obert (sense prestatge) per col·locar-hi taula refrigerada de L150 cm (codi IH03 d'aquest projecte). Incorporació de peto sanitari posterior longitud 253 cm i esquerra 60 cm amb alçada de 15 cm. Alcada del moble de 85 cm. amb potes regulables d'acer inoxidable. amb possibilitat d'arribar fins a 90	3,95

9	PQ90-IH02	u	IH02 - Armari frigorífic de conservació vertical, fabricat en acer inoxidable AISI 304, amb una porta frontal abatible. Capacitat útil compresa entre 670 i 700 litres. Rang de temperatura de treball entre -2 °C i +10 °C. Potència mínima 251 W, alimentat a 230 V. Sistema de refrigeració amb circulació d'aire interior i control electrònic de temperatura, amb il·luminació interior LED. Compartiment interior: pot estar compartimentat amb calaixos interiors m dotat de prestatges graella amb acabat plastificat, i sistema de guies interiors regulables en alçada. Aquests elements estaran inclosos en aquesta partida. Important: s'ha d'assegurar l'organització per nivells d'acord amb els criteris de bones pràctiques sanitàries d'aliments (aliments llestos per al consum, aliments cuinats, matèries primeres crues, altres), per minimitzar el risc de contaminació creuada. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a la xarxa d'aigua i desguàs, i altres requerides segons model. Aquest aparell estarà destinat a un espai de L75 x F90 cm per cada armari; les dimensions del model seleccionat hauran de permetre la seva correcta implantació dins d'aquest espai. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	6,76
10	PQ90-IH07	u	IH07 - Fregidora industrial amb 1 cuba, alimentada per gas, fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb base amb porta i/o calaix. Cuba amb cistella metàl·lica inclòs. Plastró posterior i reixeta per gas. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Cubetes amb zona freda per a la recollida de residus i sistema de buidatge mitjançant aixeta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. Dimensions exteriors del conjunt: 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes requerides segons model. Per assegurar l'ergonomia i continuïtat de la superfície de treball, bases de suport i dels seus acabats, aquestes alçades i característiques seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de cocció (codis, EH07, EH08, EH09, MH02, MH03, IH07, IH08).	3,10
11	PQ90-MH02	u	MH02 - Moble tipus monobloc construït en acer inoxidable AISI 304 sobre 2 mm setinat. Taula geometria en forma de "L", composta per dos rectangles al lateral esquerre L67 x F45 amb escot per pas conductes gas i lateral dreta L45 x F75 cm. La taula compta amb patri sanitari de 67 cm posterior i 30 cm esquerra amb una alçada de 10 cm. A la part de més fondària de la taula disposa d'un plastró posterior, que serà de similar model que la resta del bloc seleccionat per a la línia de cocció (EH07, EH08, IH07, IH08, IH09), moble apte per a unió lateral amb junta hermètica. Estructura totalment d'acer inoxidable, amb dues portes corredisses, perímetre tancat, amb prestatge intermedi, proveït de xassís amb omegues de reforç en acer inoxidable. Potes quadrades o rodones d'acer inoxidable de 40 x 40 mm i d'alçada equivalent a les dels mòduls de línia de cocció, amb suports regulables fins a 50 mm pot créixer de 85 cm a 90 cm l'alçada del moble. Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra.	2,89
12	PQ90-MH04	u	MH04 - Taula mural de prerentat esquerra amb encaix per rentavaixelles, tipus monobloc amb una sina ubicada a l'extrem esquerre de dimensions L60x F45xA30 cm. Fabricada en acer inoxidable AISI 304, amb damuntera de treball en xapa inoxidable de gruix mínim 1,5 mm. Incorporació de petril sanitari de L140xA30 cm i sortida de punt sanitari rodó per incorporar aixeta amb dutxa de mà amb codi EH-02 d'aquest projecte, superfície amb perfil salva-aigües en tot el seu perímetre. Estructura amb bastidor en acer inoxidable amb unions soldades, configuració amb prestatge inferior a la part esquerra sota pica, i a la part dreta 3 guies per cistelles de aproximadament L50 (a verificar segons la compatibilitat amb el model de rentavaixelles seleccionat al codi IH12). Potes regulables pot créixer 5 cm. Dimensions del conjunt: longitud 140 cm, fondària 75 cm i alçada 85 amb potes regulables. Per assegurar l'ergonomia i la continuïtat de la superfície de treball, de les seves petriells sanitaris en els elements que corresponguin, aquestes mesures seran les mateixes per a tot el bloc de la zona de rentavaixelles (codis MH04, MH05 i IH12). Per a més detall, consulteu els plànols de mobiliari a mida d'aquest projecte. Totes les mesures són referencials i es verificaran a l'obra. Inclou la connexió dels aparells a les xarxes d'aigua i desguàs.	2,88

13	PQ90-IB02	u	IB02 - Taula de planxar industrial elèctrica, amb superfície de planxat i estructura metàl·lica, amb sistema de planxat manual. Equip dotat de generador de vapor integrat amb capacitat aproximada de 4 a 5 litres. Sistema amb funció d'aspiració i/o bufat segons configuració. Estructura amb possibilitat de plegat.	2,83
15	PQ90-IH11	u	IH11 - Armari calent mòbil alçada aproximadament A115-142 cm o que compleixi amb capacitat de 20 bandejas GN 1/1 o 10 bandejas GN 2/1. Manteniment de temperatura, potència mínim 2030W, fabricat en acer inoxidable AISI 304 18/10, amb aïllament mitjançant llana de roca. Equip amb sistema de calefacció inferior mitjançant resistències ventilades extraïbles i circulació d'aire forçat. Incorpora recipient inferior per a generació d'humitat amb sistema anti-vessament. Dotat de termòstat digital amb rang de temperatura fins a 90 °C i interruptor ON/OFF lluminós. Equip amb portes abatibles aïllades, amb burlet perimetral d'estanqueïtat i sistema de tancament amb clau. Interior amb guies per a gralles, graelles incosas. Equipat amb quatre rodes giratòries de diàmetre IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes	5,39
15	PQ90-IH08	u	IH08 - Fry-top a gas amb placa de cocció llisa, fabricat en acer inoxidable AISI 304, muntat sobre base amb moble inferior obert. Apta per a unió lateral amb junta hermètica de sèrie. Superfície de cocció amb placa llisa cromada o d'acer, amb inclinació per a evacuació de greixos i zona freda frontal. Plastró posterior i reixeta per gas. Disposa d'orifici de desguàs de greixos amb calaix recollidor extraïble de capacitat mínima 1,5 litres. Inclou accessoris de neteja com rascador o paleta. Estructura amb potes regulables en acer inoxidable. 40 cm d'amplada, 73-75 cm màxim de fondària i 85-90 cm d'alçada. Potes regulables fins a 5 cm més. S'inclou subministrament, muntatge i tots els elements necessaris per a la posada en marxa, així com connexió i ajust dels sistemes i connexions a les xarxes	2,69

100%

NOTA IMPORTANT

Les fitxes tècniques dels elements ofertats serviran de base per a la valoració dels punts 2.1.1, 2.1.2 i 2.1.3 de característiques tècniques, funcionals i estètiques dels productes/elements ofertats pels licitadors, en base al seu coeficient de pes relatiu en la valoració global dels elements ofertats, que es detalla en aquesta taula. En cas de no presentar alguna fitxa i/o mostra de les requerides la puntuació per aquell element serà de 0 punts. Posteriorment es sumarà la puntuació obtinguda.

Pel que fa a la valoració tècnica de l'element ofert, es tindrà en compte únicament el contingut escrit i gràfic (imatges, fotografies) inclòs en la present fitxa. En el cas que es detectin incongruències respecte la informació escrita i la gràfica (imatges i fotografies) prevaldrà la descripció escrita. Les fotografies incloses a la fitxa han de ser de l'element ofert pel licitador.

Pel que fa a l'execució del contracte, prevaldrà la descripció del pressupost i de la partida oferta per el licitador.

ANNEX NÚM. 6 MOBILIARI DE CATÀLEG sense mostres

2.- CRITERIS D'ADJUDICACIÓ L'AVAUACIÓ DELS QUALS DEPÈN D'UN JUDICI DE VALOR (SOBRE NÚMERO 2). FINS A 40 PUNTS.

Les fitxes dels productes oferts a presentar serà conforme a l'Annex núm. 9, i no podran excedir de 4 pàgines per element. Es podran adjuntar, dins d'aquest límit, fitxes tècniques /comercials del fabricant de l'element, si escau.

IMPORTANT: L'increment del número de pàgines sobre el límit citat no implicarà l'exclusió de l'oferta, però sí que només es tingui en consideració la informació continguda en les citades pàgines establertes com a límit. Per tant, tota aquella informació de l'oferta que excedeixi del límit de pàgines especificat no serà objecte de valoració ni puntuació.

Les fitxes tècniques dels elements ofertats serviran de base per a la valoració dels punts 2.1.1, 2.1.2 i 2.1.3 de característiques tècniques, funcionals i estètiques dels productes/elements ofertats pels licitadors, en base al seu coeficient de pes relatiu en la valoració global dels elements ofertats, que es detalla en aquesta taula. En cas de no presentar alguna fitxa i/o mostra de les requerides la puntuació per aquell element serà de 0 punts. Posteriorment es sumarà la puntuació obtinguda.

Pel que fa a la valoració tècnica de l'element ofert, es tindrà en compte únicament el contingut escrit i gràfic (imatges, fotografies) inclòs en la present fitxa. En el cas que es detectin incongruències respecte la informació escrita i la gràfica (imatges i fotografies) prevaldrà la descripció escrita. Les fotografies incloses a la fitxa han de ser de l'element ofert pel licitador.

Pel que fa a l'execució del contracte, prevaldrà la descripció del pressupost i de la partida oferta per el licitador.

2.1. Valoració dels productes/elements ofertats presentats 0 a 40 punts

Per tal de valorar les característiques estètiques, funcionals i tècniques de determinats elements els licitadors hauran de presentar les fitxes tècniques dels elements oferts conforme l'Annex núm. 7 del Plec de Clàusules Administratives Particulars.

En cas de no presentar alguna fitxa la puntuació per aquell element serà de 0 punts. Posteriorment es sumarà per a cadascuna de les tres característiques avaluades la puntuació obtinguda, afectada pel coeficient de pes relatiu de cada element, arrodonint-se el resultat a dos decimals en funció del tercer. Posteriorment es sumarà la puntuació obtinguda.

Respecte dels elements oferts sol·licitats, es valoraran les característiques estètiques, funcionals i tècniques que es detallen a continuació:

2.1.1 Característiques estètiques12 punts

<i>Descripció</i>	<i>Característiques estètiques elements ofertats</i>
<i>S'adequa satisfactòriament a l'element descrit</i>	<i>1,00</i>
<i>S'adequa a l'element descrit, malgrat presenta aspectes estètics menys satisfactoris</i>	<i>0,50</i>
<i>No s'adequa a l'element descrit, presentant aspectes estètics que es valoren en clara inferioritat respecte a l'element prescrit</i>	<i>0,00</i>

Es sumarà la puntuació obtinguda de cada element, afectada pel seu coeficient de pes relatiu conforme el previst a l'Annex núm. 7; Posteriorment es sumarà la puntuació obtinguda. No es valorarà informació no rellevant.

2.1.2 Característiques funcionals.....12 punts

<i>Descripció</i>	<i>Característiques funcionals elements ofertats</i>
<i>S'adequa satisfactòriament a l'element descrit</i>	<i>1,00</i>
<i>S'adequa a l'element descrit malgrat presenta aspectes funcionals menys satisfactoris</i>	<i>0,50</i>
<i>No s'adequa i/o presenta clares mancances funcionals</i>	<i>0,00</i>

Es sumarà la puntuació obtinguda de cada element, afectada pel seu coeficient de pes relatiu conforme el previst a l'Annex núm. 7; Posteriorment es sumarà la puntuació obtinguda. No es valorarà informació no rellevant.

2.1.3 Característiques tècniques..... 16 punts

<i>Descripció</i>	<i>Característiques tècniques elements ofertats</i>
<i>S'adequa satisfactòriament a l'element descrit</i>	<i>1,00</i>
<i>S'adequa a l'element descrit, malgrat presenta aspectes tècnics menys satisfactoris</i>	<i>0,50</i>
<i>No s'adequa i/o presenta clares mancances tècniques</i>	<i>0,00</i>

Es sumarà la puntuació obtinguda de cada element, afectada pel seu coeficient de pes relatiu conforme el previst a l'Annex núm. 7; Posteriorment es sumarà la puntuació obtinguda. No es valorarà informació no rellevant.

¹ Les propostes que obtinguin una puntuació inferior als 20 punts en relació als criteris sotmesos a un judici de valor seran excloses del present procediment al considerar-se tècnicament insuficients. Per tant, respecte a les mateixes ja no es procedirà a l'obertura del seu sobre núm. 3, ni conseqüentment seran tingudes en compte en cap cas als efectes de l'apreciació de les ofertes anormals o desproporcionades al no tenir la consideració d'ofertes admeses.

PUNTUACIÓ TOTAL: 100 punts.