Generalitat de Catalunya
**Departament d'Educació i Formació Professional**

# PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

**EXPEDIENT:** 2026 4001-2026

CONTRACTE 2n BASAT 2026: Acord marc per al subministrament de mobiliari escolar amb destinació als centres docents públics i, si s'escau, els centres de formació d'organismes de la Generalitat que s'hi adhereixin.

**AGRUPACIÓ:** 01 Armaris i prestatgeries

**ARTICLE:**

47854 Prestatgeria de 2 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Armari amb 8 compartiments iguals, 4 d'amplada i 2 d'alçada, d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm. Possibilitat de demanar capses per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

Generalitat de Catalunya
**Departament d'Educació i Formació Professional**



**ARTICLE:**

47855 Prestatgeria de 1 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Armari amb 4 compartiments iguals, 4 d'amplada i 1 d'alçada, d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm. Possibilitat de demanar capses per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**



**ARTICLE:**

47873 Llibreria biblioteca blanca 1.500 x 830 x 320 mm

**FUNCIÓ:**

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Llibreria amb prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500
Amplada total: 830
Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 4 prestatges regulables en alçada. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

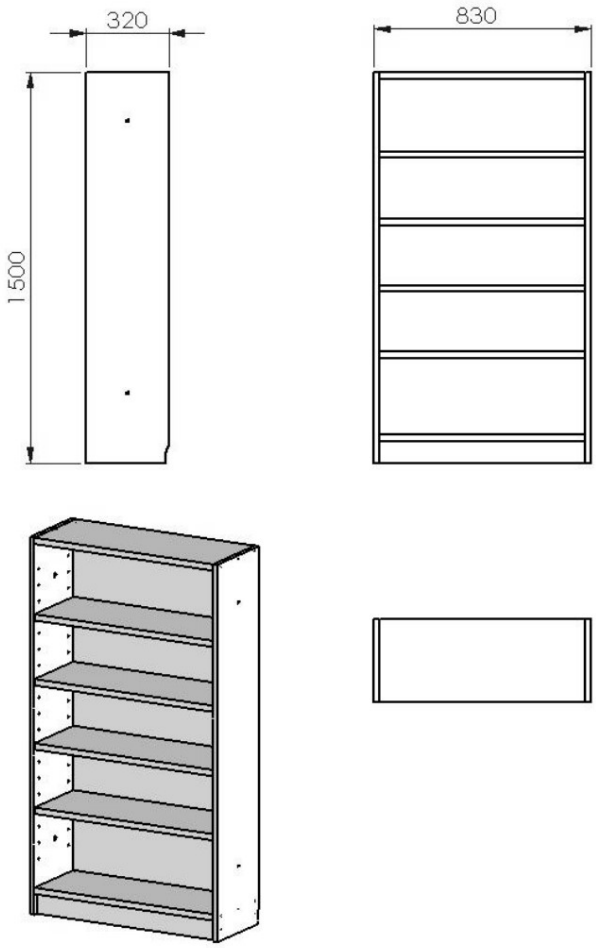
**ACCESSORIS:**

Ferramenta per a la fixació del moble a la paret.
Ferramenta per adossar mobles.

**CONDICIONS:**

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

**FORMACIÓ:**


320
830
1500

**ARTICLE:**

47878 Buc alt blanc amb rodes biblioteca zona infantil

**FUNCIÓ:**

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 795 aproximadament.
Amplada total: 800
Profunditat: 600

Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color blanc.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

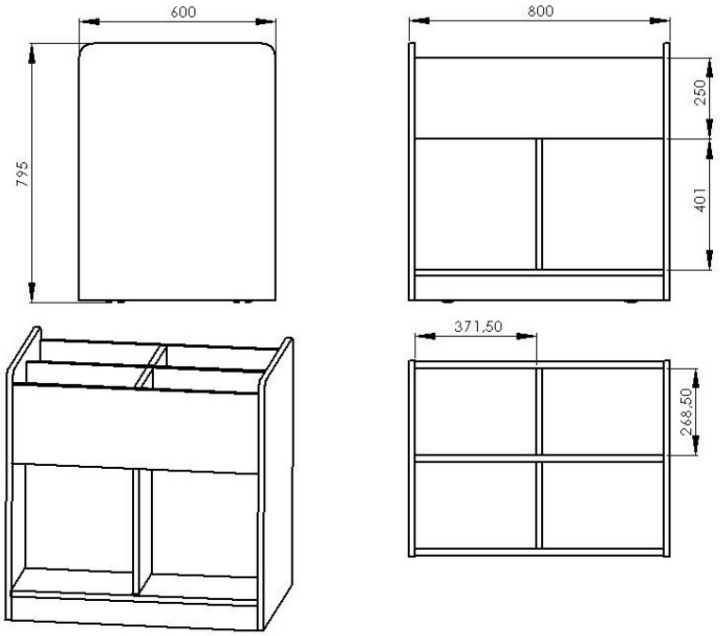
Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**


600
795
800
250
401
371,50
268,50

**AGRUPACIÓ:** 02 Conjunts taules i cadires

**ARTICLE:**

24284 Taula i cadira de secretaria

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula de dimensions estimades: 160 x 80 x 72 cm ± 5 mm. Preferiblement d'alçada regulable entre 74 i 68 cm.

Tapa d'aglomerat o DM amb acabat melaminat o preferiblement estratificat de 0,8 a 1 mm de gruix en imitació faig mat no brillant (que eviti el reflexos). Serà com a mínim de 30 mm de gruix. Tots els cantells estaran acabats amb PVC de 2 mm mínim o/i preformats.

Faldó davanter metàl·lic soldat a l'estructura pintat en epoxi RAL 9006. Ha de deixar una superfície lliure per les cames de com a mínim 65 cm.

Estructura metàl·lica, que sigui resistent, preparada amb canalitzacions horitzontals per al cablejat de l'ordinador. Aquesta estructura serà de quatre potes de tub rodò de 50 a 60 mm de diàmetre. Tota l'estructura, potes i travessers, estaran units mitjançant soldadures.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés un espessor de 40 a 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Buc d'aproximadament 45 x 55 x 35 cm acoblat a l'estructura, amb dos calaixos, pany i joc de claus. Contruit en aglomarat o DM de 16 mm com a mínim i acabat en melaminat del mateix color que la tapa. Les guies dels calaixos seran metàl·liques.

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraible preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:
Regulable en alçada entre 470 i 520 mm com a mínim.
Amplada mínima 480 mm.
Profunditat del seient entre 42 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignifuga, de material igual que el del respatller. Preferiblement amb certificat d'haver passat les proves ignifuges.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respatller regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:
El respatller reclinable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110º) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respatller aproximadament a 18 cm del seient.
Respatller de contacte permanent.
Amplada respatller de 400 a 450 mm.
Alçada respatller regulable com a mínim 50 mm.

Estructura resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.
UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

41177 Taula de reunions i 6 cadires

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Conjunt format per taula per a la sala de reunió de professors i sis cadires.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:
Longitud de la tapa: 1.900 mm.
Amplada de la tapa: 950
Espessor de la tapa: 30
Altura total de la taula: 750
Elements intermedis i virolles: negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà com mínim de 35 mm. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores.
El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni,  i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200º C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessord'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- la tapa de la taula estarà construïda en fusta aglomerada de 30 mm coberta pel seu tir i contratir de xapa de fustes de faig, envernissades en el seu color natural. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Materials.- l'aglomerat de la taula tindrà una densitat mínima de 650 kg/m³. Quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa al bastidor i estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament (cromat, zincat).

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

CADIRA.

Descripció:
Definició: Cadira escolar destinada a les àrees de professors, visites i espais generals.

La present norma es refereix a les cadires tapissades per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Cadira:
Altura de l'espatller: 850 mm.
Longitud del respatller: 410 mm.
Amplada del respatller: 200 mm.
Angle del respatller: 106º
Espessor del respatller: 20 mm,
Altura del seient: 460 mm.

Amplada del seient: 410 mm.
Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respatller i la vora anterior del seient): 420 mm.
Espessor del seient: 20 mm.
Angle del seient: 4º
Elements intermedis i virolles: negre

Cadira.- Constituïda per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió dels esmentats pòrtics amb el travesser "d'arriostramiento" aniran reforçats per cordó d'aportació de, com a mínim, 15 mm de longitud. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostramiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color a la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm.

Materials.- el suport del seient estarà confeccionat amb set fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves), d'1,2 mm d'espessor, per aportació de capes d'urea-formol amb una dosificació de 180 gr/m², com a mínim, sotmeses a la pressió necessària, assegurant amb això una perfecta adherència.

Incorporarà, al seu torn, una planxa de goma-escuma ignífuga de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 20 mm fixada al suport, i posterior entapissat en roba ignífuga de color negre. A la seva part inferior incorporarà teixit (retor) grapat.

Respatller.- de forma anatòmica basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample corresponent la fletxa màxima de la concavitat en l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de curvatura del respatller serà de 300 mm prenent com a centre de l'esmentat radi la distància d'un quart de la part anterior del seient.

Materials.- el suport de la fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma-escuma o escuma ignífuga de 20 mm d'espessor i una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat en roba ignífuga de color negre per ambdues cares.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller a l'estructura consistirà en cargols passants rosca-xapa amb femella encastable a la fusta i ungles de fixació M 6 per 35 o similar.

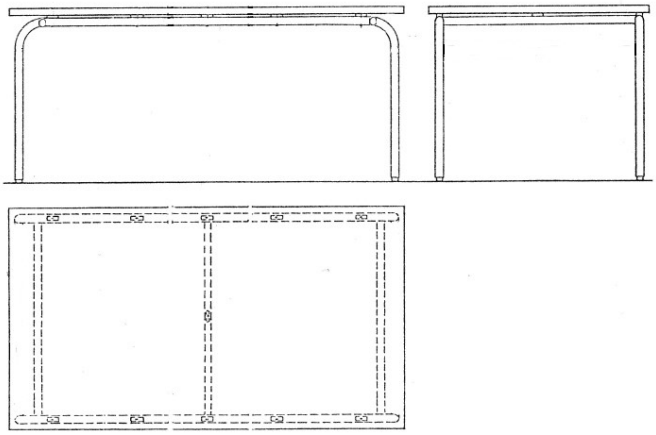
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Certificats dels entapissats conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 Parts 1 i 2 o normativa equivalent.

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**



**ARTICLE:**

41705 Pupitre bipersonal i 2 cadires 59 cm. Talla 3

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.
Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.
No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.
B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.
H2: 470 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una

espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.
En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes

de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant

soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm  ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.
b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 350 mm ± 10 mm.
t4: 300 mm + 10 mm.
b3: 320 mm + 10 mm.
W: 180 mm - 10 mm.

h6: 140 mm -10 mm.
h7: 280 mm +10 mm.
b4: 320 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

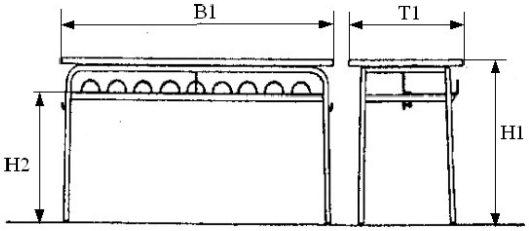
**ACCESSORIS:**

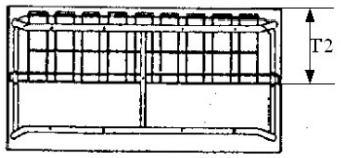
**CONDICIONS:**

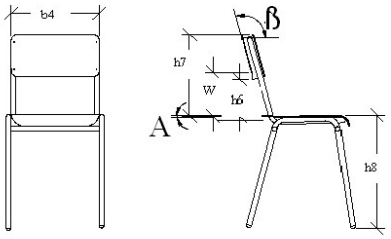
Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

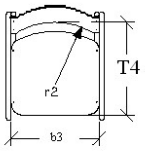
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


B1
T1
H1
H2


T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

**ARTICLE:**

41706 Taula alumne i cadira 64 cm. Talla 4

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

H1: 640 mm.
H2: 520 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament

una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1330 a 1590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons

de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 380 mm ± 10 mm.
t4: 340 mm + 10 mm.
b3: 340 mm + 10 mm.
W: 190 mm - 10 mm.
h6: 150 mm -10 mm.
h7: 300 mm +10 mm.
b4: 340 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

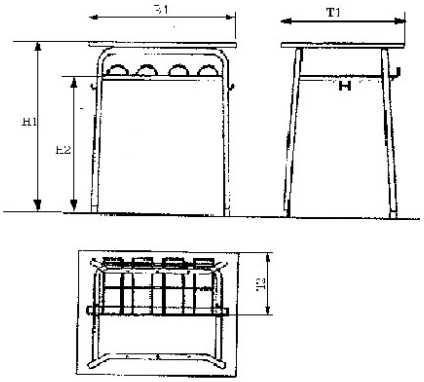
**ACCESSORIS:**

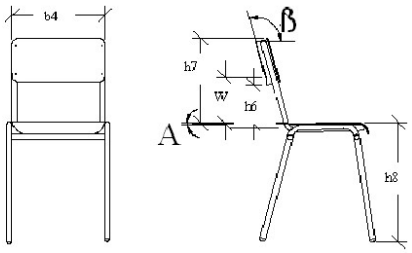
**CONDICIONS:**

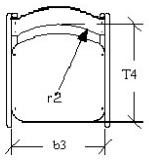
Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


T1
H
H1
H2
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

**ARTICLE:**

41707 Taula alumne i cadira 71 cm. Talla 5

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.
H2: 580 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament

una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

SILLA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons

de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 430 mm ± 10 mm.
t4: 380 mm + 10 mm.
b3: 360 mm + 10 mm.
W: 200 mm - 10 mm.
h6: 160 mm -10 mm.
h7: 310 mm +10 mm.
b4: 360 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

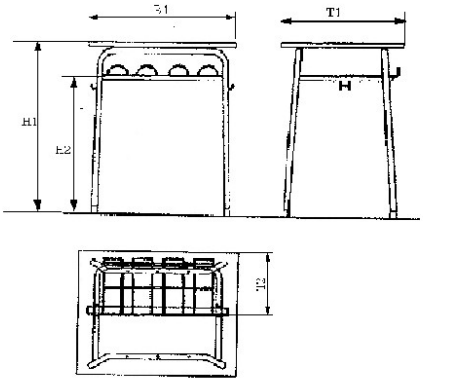
**ACCESSORIS:**

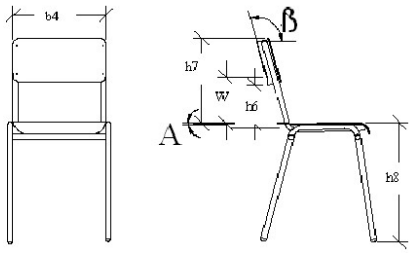
**CONDICIONS:**

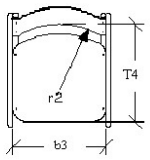
Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


T1
H1
H2
H
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

**ARTICLE:**

41713 Taula alumne i cadira 76 cm. Talla 6

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.
H2: 640 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament

una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni,  d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons

de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.
b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 460 mm ± 10 mm.
t4: 420 mm + 10 mm.
b3: 380 mm + 10 mm.
W: 210 mm - 10 mm.
h6: 170 mm -10 mm.
h7: 330 mm +10 mm.
b4: 380 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

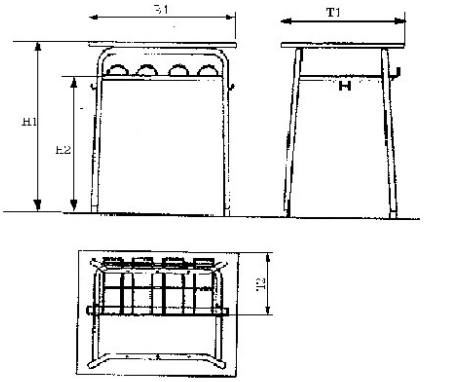
**ACCESSORIS:**

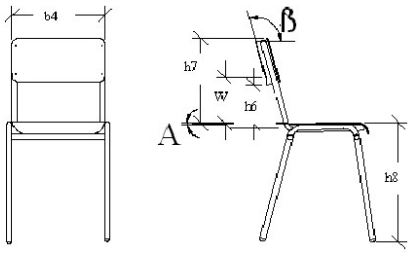
**CONDICIONS:**

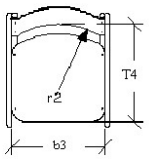
Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


T1
H
H1
H2
H3


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

**ARTICLE:**

47412 Taula alumne i cadira 82 cm. Talla 7

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Altura usuarios: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.
H2: 700 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.
Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-
Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de

vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en

tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint

una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 510 mm ± 10 mm.
t4: 460 mm + 10 mm.
b3: 400 mm + 10 mm.
W: 220 mm - 10 mm.
h6: 180 mm -10 mm.
h7: 340 mm +10 mm.
b4: 400 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

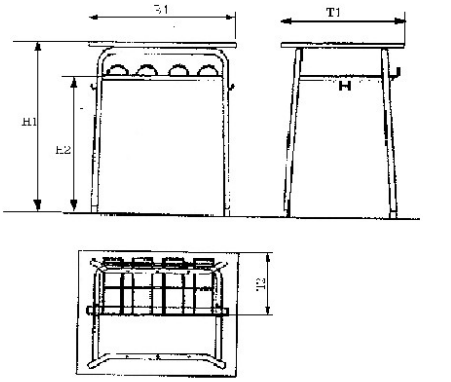
**ACCESSORIS:**

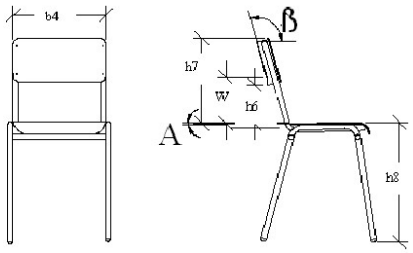
**CONDICIONS:**

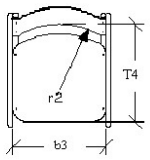
Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


T1
H1
H2
H
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

**ARTICLE:**

47570 Taula alumne i cadira 59 cm. Talla 3

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.
H2: 470 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament

una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm  ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà

positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.
b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 350 mm ± 10 mm.
t4: 300 mm + 10 mm.
b3: 320 mm + 10 mm.
W: 180 mm - 10 mm.
h6: 140 mm -10 mm.
h7: 280 mm +10 mm.
b4: 320 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

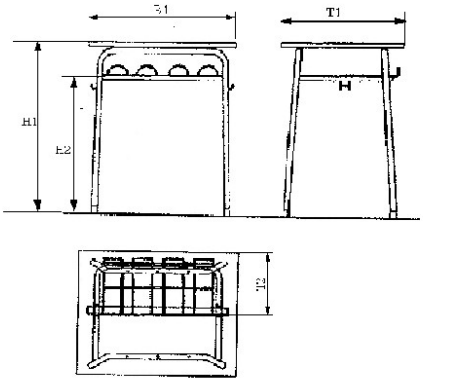
**ACCESSORIS:**

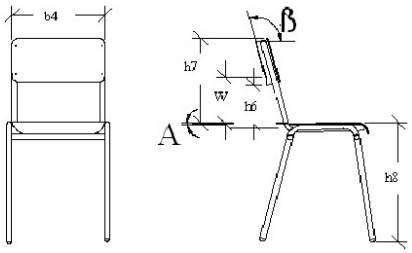
**CONDICIONS:**

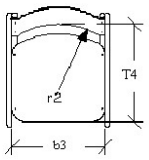
Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


T1
H1
H2
H
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

**AGRUPACIÓ:** 03 Taules

**ARTICLE:**

45855 Taula alumne 71 cm. Talla 5

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.
H2: 580 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-
Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà

positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

**ACCESSORIS:**

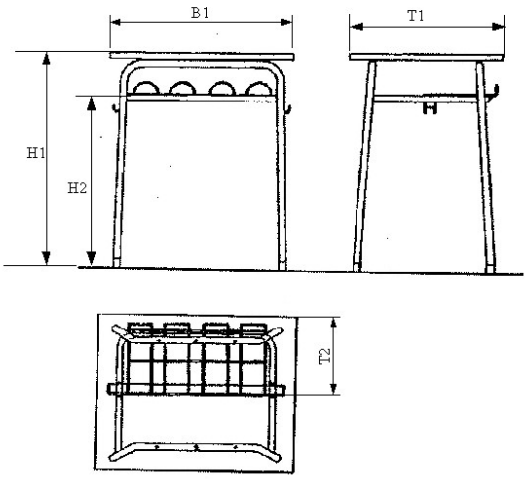
**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que

demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


B1
T1
H1
H2
T2

**ARTICLE:**

45856 Taula alumne 76 cm. Talla 6

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.
H2: 640 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-
Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una

espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

**ACCESSORIS:**

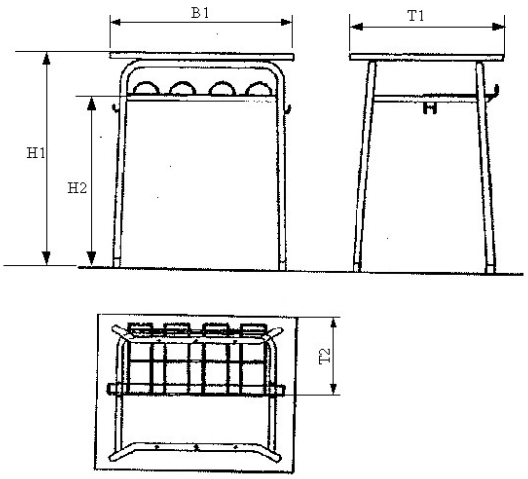
**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment

esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


B1
T1
H1
H2
T2

**ARTICLE:**

45859 Taula menjador 76 cm. Talla 6

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400
Amplada de la tapa 750
Espessor de la tapa 20 - 21
Altura total de la taula 760
Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.
Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.
El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF  recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

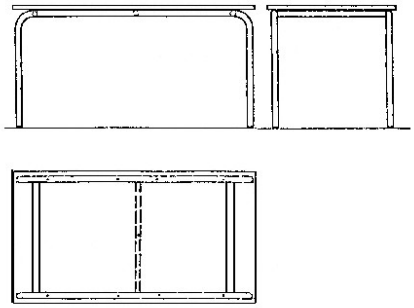
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**



**ARTICLE:**

47410 Taula alumne 82 cm. Talla 7

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.
H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.
T1: Profunditat de la tapa.
T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Altura usuarios: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.
H2: 700 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.
Espessor de la tapa 20 - 21 mm.
Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en

tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-
S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-
La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-
La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-
Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà

positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.
La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.
Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-
El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

**ACCESSORIS:**

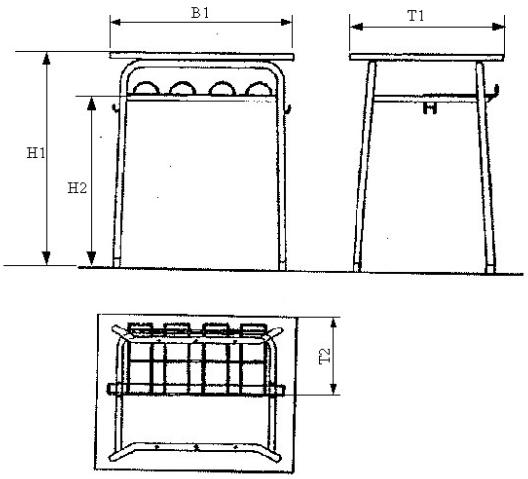
**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que

demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**


B1
T1
H1
H2
T2

**ARTICLE:**

47784 Taula abatible talla 2 amb rodes

**FUNCIÓ:**

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Talla 2 per usuaris de 108 a 121 cm.
Dimensions aproximades:
Alçada total: 530 mm. ± 10 mm
Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.
Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47785 Taula abatible talla 3 amb rodes

**FUNCIÓ:**

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Talla 3 per usuaris de 119 cm a 142 cm.
Dimensions aproximades:
Alçada total: 590 mm. ± 10 mm.
Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.
Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47790 Taula de reunions rodona

**FUNCIÓ:**

Taula pensada per a despatxos o sales de reunions per a 4 o 5 usuaris.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Taula rodona per a 4 o 5 usuaris d'estructura metàl·lica soldada on es fixa la tapa d'aglomerat o DM acabat amb estratificat en imitació faig.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.
No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions aproximades:
Alçada fins a la tapa 750 mm. ± 10 mm
Diàmetre del tauler 1.200 mm.
Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

Estructura de quatre potes de diàmetre nominal de mínim de 35 mm o amb columna central de més diàmetre i peus o base que asseguri una bona estabilitat.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.
Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².
Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o

DM de 25 mm com a mínim, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats imitació faig color clar de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre.
Cantells acabats amb PVC de 2 - 3 mm imitació faig color clar o cabotejats en fusta de faig d'amplada adequada al gruix del tauler i de 10 mm de profunditat. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

Es valoraran més les tapes construïdes amb tauler de fibres de densitat mitja MDF, els cantells cabotejats amb fusta de faig i el tauler compacte HPL.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47794 Taula rodona apilable. Talla 2

**FUNCIÓ:**

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Amb 4 potes que sobresurten de la vertical del perímetre del sobre per a poder apilar-les.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 108 a 121 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.
No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:
Alçada total 530 mm. ± 1cm.
Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.
Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant

recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.
Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

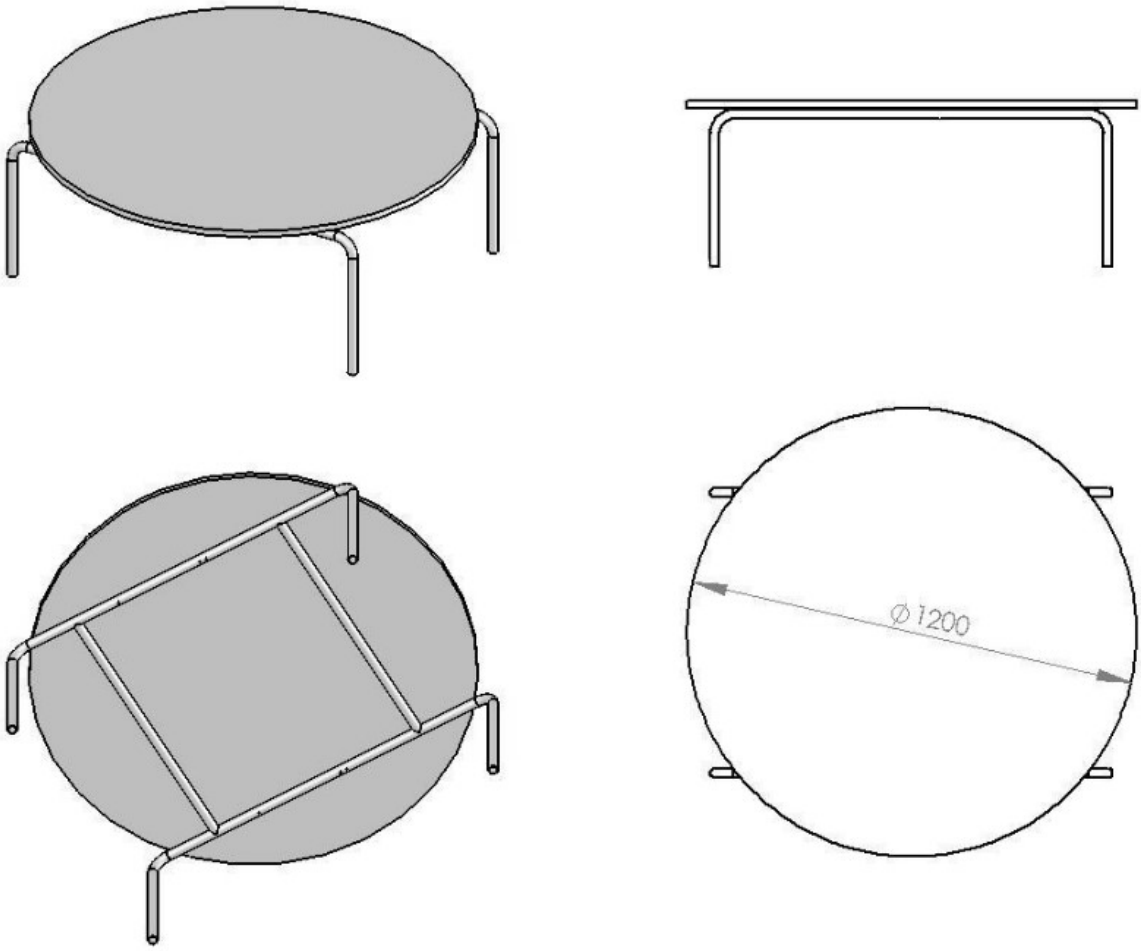
Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos.  El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilé o polietilé d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra  i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**


Ø 1200

**ARTICLE:**

47892 Taula abatible blanca talla 2 amb rodes

**FUNCIÓ:**

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Talla 2 per usuaris de 108 a 121 cm.
Dimensions aproximades:
Alçada total: 530 mm. ± 10 mm
Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.
Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.
Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47896 Taula abatible blanca talla 5 amb rodes

**FUNCIÓ:**

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl•lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Talla 5 per usuaris de 146 cm a 176,5 cm.
Dimensions aproximades:
Alçada total: 710 mm. ± 10 mm.
Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.
Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.
Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47897 Taula abatible blanca talla 6 amb rodes

**FUNCIÓ:**

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl•lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Talla 6 per usuaris de 159 cm a 188 cm.
Dimensions aproximades:
Alçada tota: 760 mm. ± 10 mm.
Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.
Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.
Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47929 Taula menjador blanca 59 cm. Talla 3

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400 mm
Amplada de la tapa 750 mm
Espessor de la tapa 20 - 21 mm
Altura total de la taula 590 mm
Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.
El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.
Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant

soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.
El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF  recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

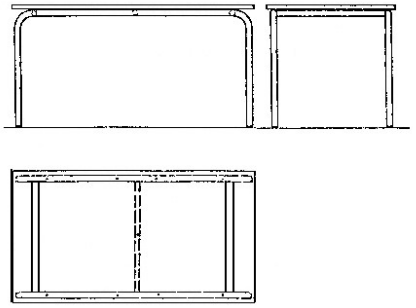
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**



**ARTICLE:**

47930 Taula menjador blanca 64 cm. Talla 4

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.
Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

| | |
|---|---|
| Longitud de la tapa | 1400 |
| Amplada de la tapa | 750 |
| Espessor de la tapa | 20 - 21 |
| Altura total de la taula | 640 |
| Elements intermedis i virolles | Negres |

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.
El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.
Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.
El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF  recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida

immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

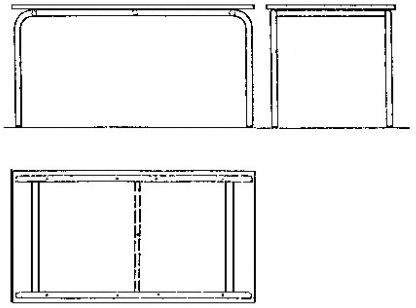
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**



**ARTICLE:**

47931 Taula menjador blanca 71 cm. Talla 5

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.
Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

| | |
|---|---|
| Longitud de la tapa | 1400 |
| Amplada de la tapa | 750 |
| Espessor de la tapa | 20 - 21 |
| Altura total de la taula | 710 |
| Elements intermedis i virolles | Negres |

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.
El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.
Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.
El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF  recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida

immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

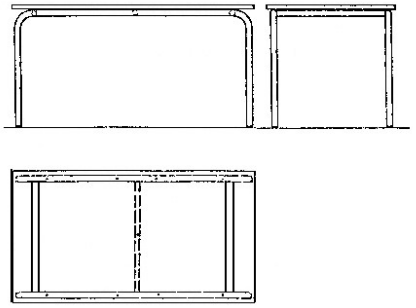
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**



**ARTICLE:**

47932 Taula menjador blanca 76 cm. Talla 6

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400
Amplada de la tapa 750
Espessor de la tapa 20 - 21
Altura total de la taula 760
Elements intermedis i virolles Negres
Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.
El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.
El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF  recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport

de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

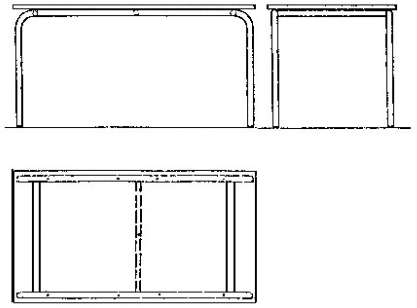
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenayment.
Part 1. Dimensions funcionals.
Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

**FORMACIÓ:**



**AGRUPACIÓ:** 04 Cadires i tamborets

**ARTICLE:**

24012 Tamboret amb respatller

**FUNCIÓ:**

Tamboret d'usos múltiples. Cal tenir en compte la seva alçada màxima i mínima per tal de combinar-lo amb les taules disponibles.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Tamboret regulable en alçada i amb respatller.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

El seient i respatller de fusta o polipropileno o material que millori les seves característiques.

Dimensions (en mil.límetres.)
- Alçada màxima del seient: 700
- Alçada mínima del seient: 550
- Número de potes: 5
- Diàmetre fuset: M 25
- Longitud portafuset: 190

Es permeten altres sistemes de regulació d'alçada que millorin el descrit com l'hidràulic i per tant les modificacions necessàries de l'estructura per a complir amb les dimensions bàsiques demanades.

Banqueta:
Constituïda per una base sòlida formada per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament: fuset, placa de ferro i seients.)

Estructura:
Serà metàl.lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancada en tota la seva llargària mitjançant soldadura elèctrica, estiratge en fred, amb un gruix nominal de paret de 1,5 mm., la superfície de la qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc., segons la norma DIN 1.623 i 2.394.
El diàmetre nominal de les potes serà de 22 x 1,5 mm. soldades al portafuset a una alçada de 455 mm. respecte a l'eix del tub.
El diàmetre del fuset serà de M 25 i anirà soldat, no al màxim sinó roscat i posterior soldat a una placa de diàmetre 190 x 4 mm.
El diàmetre del portafuset serà de 50 x 1,5 mm. i la seva llargària de 190 mm.
El portafuset incorporarà sistemes per no permetre l'extracció del fuset, així com rematat a la seva part inferior de PVC negre. Aquest serà de placa de ferro circular soldada totalment en el seu perímetre al fuset. Tindrà de diàmetre 35 x 4 mm.
El cèrcol per recolzar els peus estarà construït en tub cromat de diàmetre nominal de 16 x 1,5 mm.
El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes en el terra serà de 422 mm aproximadament.

Materials:
S'utilitzaran amb aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments:
La protecció de les parts metàl.liques es realitzarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que es realitzarà després d'una sèrie de
fases de desgreixament per fosfatació, aclarit per aigua calenta i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200 º C., durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espesura mínima de 30 a 50 micres (ASTM 11.757 T).
El cèrcol per recolzar els peus estarà cobert per banys electrolítics (cromat).
El color de la pintura epoxy serà gris RAL-7032 gofrat.
Els extrems de les cinc potes estaran dotats de rematades plàstiques, constituïdes per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.
El portafuset vindrà tancat per la seva part inferior amb tap de plàstic.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Servei d'assistència tècnica garantit.

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

24291 Cadira anatòmica sala d'actes amb reposabraços

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadira apilable.
Respatller i seient anatòmic.
Estructura i reposabraços en tub d'acer preferiblement ovalat i pintat en epoxi negre.
L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.
Peus embotits en tacs antilliscants.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.
Seient i respatller de polipropilè brillant, amb seient antilliscant i de color gris clar.
Amplada mínima del seient 45 cm i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Resistent i estable.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

24292 Cadira pala dreta sala conferències

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Estructura de tub metàl.lic (preferentment ovalat), pintat en epoxi negre.
L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.
Seient i respatller de polipropilè en color gris clar.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (dreta)
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç. Preferiblement de fusta, estable i resistent.
Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

24293 Cadira pala dreta entapissada sala conferències

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Estructura de tub metàl.lic (preferentment ovalat) pintat en epoxi negre.
L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (dreta).
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç. Preferiblemet de fusta, estable i resistent.
Seient i respatller entapissat en color gris clar.
Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.
UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

24333 Cadira anatòmica.

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadira apilable.
Respatller i seient anatòmic.
Estructura en tub d'acer preferiblement ovalat i pintat en epoxi negre. L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.
Peus embotits en tacs antilliscants.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.
Seient i respatller de polipropilè brillant, amb seient antilliscant i de color gris clar.
Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Resistent i estable.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

24334 Cadira anatòmica de fusta.

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadira anatòmica de làmines de fusta encolades.
Fusta natural. Llàmines vistes de faig.
Apil·lable, flexible i resistent.
Peus metàl·lics en tub cromat.
Mides aproximades :
- ample 45 cm.
- alçada total 75 cm.
- alçada seient 44 cm.
- profunditat seient entre 40 i 42 cm preferiblement.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

41178 Cadira tapissada reunions

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Cadira escolar destinada a les àrees de professors, visites i espais generals.

La present norma es refereix a les cadires tapissades per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Cadira:
Altura de l'espatller: 850
Longitud del respatller: 410
Amplada del respatller: 200
Angle del respatller: 106º
Espessor del respatller: 20
Altura del seient: 460
Amplada del seient: 410
Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respatller i la vora anterior del seient): 420.
Espessor del seient: 20
Angle del seient: 4º
Elements intermedis i virolles: negre

Cadira.- Constituïda per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió dels esmentats pòrtics amb el travesser "d'arriostramiento" aniran reforçats per cordó d'aportació de, com a mínim, 15 mm de

longitud. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostramiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color a la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm.

Materials.- el suport del seient estarà confeccionat amb set fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves), d'1,2 mm d'espessor, per aportació de capes d'urea-formol amb una dosificació de 180 gr/m², com a mínim, sotmeses a la pressió necessària, assegurant amb això una perfecta adherència.

Incorporarà, al seu torn, una planxa de goma-escuma ignífuga de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 20 mm fixada al suport, i posterior entapissat en roba ignífuga de color negre. A la seva part inferior incorporarà teixit (retor) grapat.

Respatller.- de forma anatòmica basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample corresponent la fletxa màxima de la concavitat en l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de curvatura del respatller serà de 300 mm.

Materials.- el suport de la fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma-escuma o escuma ignífuga de 20 mm d'espessor i una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat en roba ignífuga de color negre per ambdues cares.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller a l'estructura consistirà en cargols passants rosca-xapa amb femella encastable a la fusta i ungles de fixació

M6 per 35 o similar.

**ACCESSORIS:**

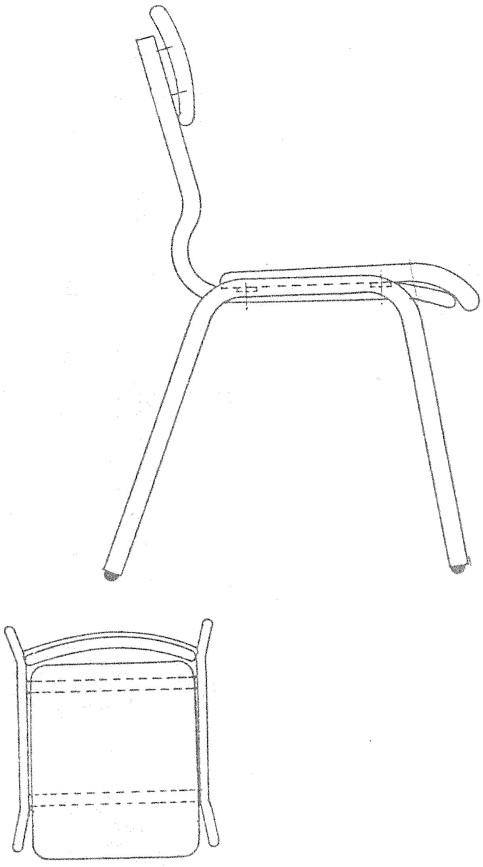
**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.
UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

**FORMACIÓ:**



**ARTICLE:**

41717 Cadira de la taula de 71 cm. Talla 5

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat

d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 430 mm ± 10 mm.
t4: 380 mm + 10 mm.
b3: 360 mm + 10 mm.
W: 200 mm - 10 mm.
h6: 160 mm -10 mm.
h7: 310 mm +10 mm.
b4: 360 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

**ACCESSORIS:**

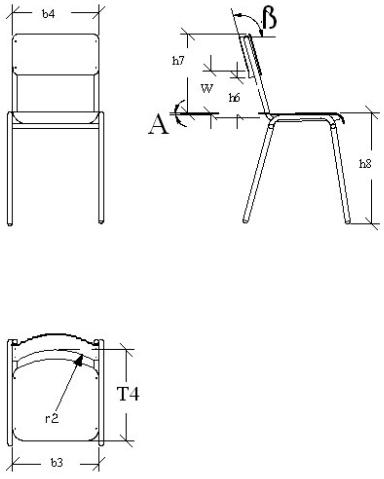
**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres

d'ensenyament.

**FORMACIÓ:**


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

**ARTICLE:**

44171 Cadira de la taula de 76 cm. Talla 6

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat

d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la superfície del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.
b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 460 mm ± 10 mm.
t4: 420 mm + 10 mm.
b3: 380 mm + 10 mm.
W: 210 mm - 10 mm.
h6: 170 mm -10 mm.
h7: 330 mm +10 mm.
b4: 380 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

**ACCESSORIS:**

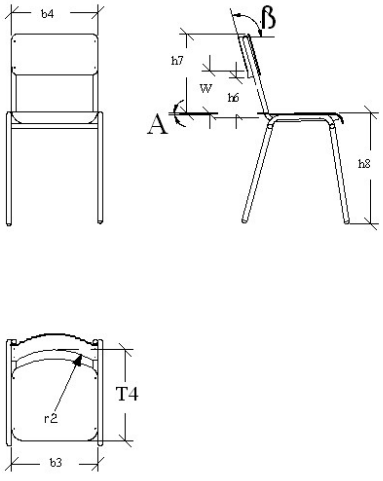
**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres

d'ensenyament.

**FORMACIÓ:**


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

**ARTICLE:**

44172 Cadira de la taula de 53 cm. Talla 2

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat

d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.
b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 310 mm ± 10 mm.
t4: 270 mm + 10 mm.
b3: 280 mm + 10 mm.
W: 160 mm - 10 mm.
h6: 120 mm -10 mm.
h7: 250 mm +10 mm.
b4: 280 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

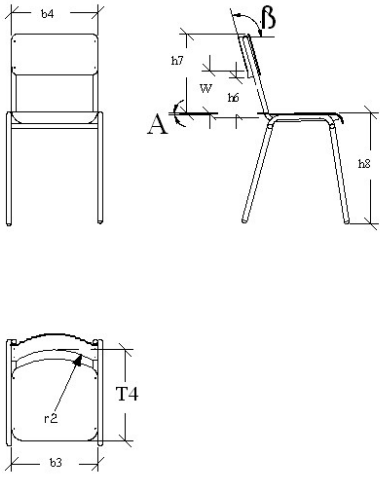
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

**FORMACIÓ:**


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

**ARTICLE:**

45850 Cadira de la taula de 59 cm. Talla 3

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig color clar.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.
B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 350 mm ± 10 mm.
T4: 300 mm + 10 mm.
B3: 320 mm + 10 mm.
W: 180 mm - 10 mm.
H6: 140 mm -10 mm.
H7: 280 mm +10 mm.
B4: 320 mm + 10 mm.
R2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

**ACCESSORIS:**

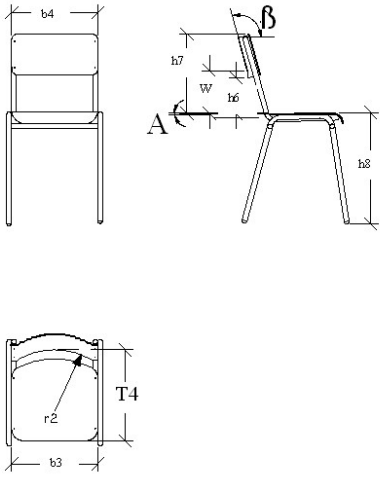
**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres

d'ensenyament.

**FORMACIÓ:**


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

**ARTICLE:**

45851 Cadira de la taula de 64 cm. Talla 4

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1330 a 1590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat

d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig color clar.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 380 mm ± 10 mm.
T4: 340 mm + 10 mm.
B3: 340 mm + 10 mm.
W: 190 mm - 10 mm.
H6: 150 mm -10 mm.
H7: 300 mm +10 mm.
B4: 340 mm + 10 mm.
R2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

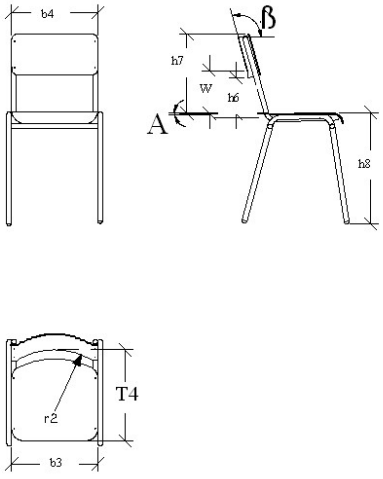
**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

**FORMACIÓ:**


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

**ARTICLE:**

45853 Tamboret dibuix

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Constituït per una base sòlida composta per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament eix, pletina i seient).

Seient.- el seient serà de polipropilè color negre. Regulable en alçada des d'aproximadament 550 mm a 700 mm.

Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.
El diàmetre de l'eix serà de M25 i anirà roscat i soldat a una placa de diàmetre 190 per 4 mm aproximadament.

El diàmetre del portahusillo serà de 50 per 1,5 mm i la seva longitud de 190 mm mínim.
El "portafusell incorporarà sistema per no permetre l'extracció de l'eix, així com acabament a la seva part inferior de PVC negre. Serà aquest a base de pletina circular soldada totalment en el seu perímetre a l'eix.

El cèrcol reposapeus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 per 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes al terra serà de 422 mm aproximadament.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200º C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El cèrcol reposapeus estarà cobert de banys electrolítics (cromat).

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 per 1,5 mm soldades al portafusell a una altura de 455 mm aproximadament respecte a l'eix del tub.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols de diàmetre 4,8 per 19 mm.

El cèrcol reposapeus anirà "arriostrado" a les potes per cinc cargols de diàmetre de 4,8 per 22 mm mínim.

Les esmentades cargoleries hauran d'anar recobertes electrolíticament (cromat, zincat).

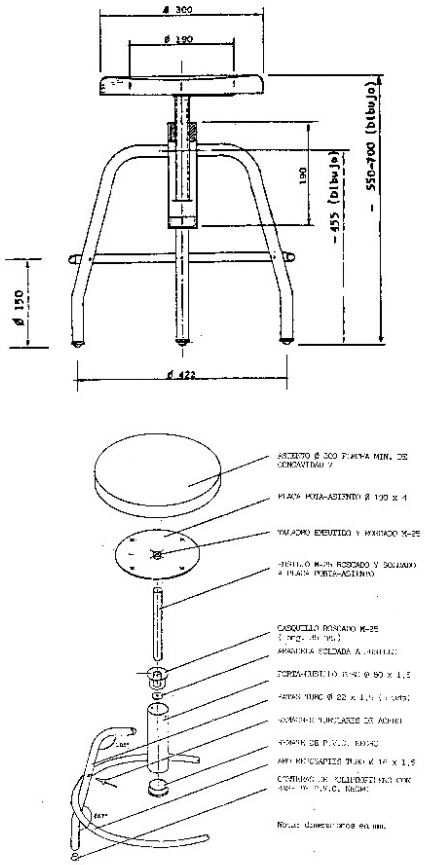
Els extrems de les cinc potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**


ø 300
ø 190
- 550-700 (dibujo)
- 455 (dibujo)
190
ø 150
ø 422

**ARTICLE:**

46510 Cadira pala esquerra sala conferències

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Estructura de tub metàl.lic (preferentment ovalat), pintat en epoxi negre.
Carcassa de polipropilè tractat i acolorit.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (esquerra)
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç.
Base seient de 45 cm d'amplada com a mínim i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.
El seient i el respatller seran de color gris clar.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

46511 Cadira pala esquerra entapiss. sala conf

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Estructura de tub metàl.lic (preferentment ovalat) pintat en epoxi negre.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (esquerra).
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç.
Tapissat del seient i respatller en color gris
Base seient de 45 cm d'amplada com a mínim i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.
UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

47411 Cadira de la taula de 82 cm. Talla 7

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat

d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

ß: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 510 mm ± 10 mm.
t4: 460 mm + 10 mm.
b3: 400 mm + 10 mm.
W: 220 mm - 10 mm.
h6: 180 mm -10 mm.
h7: 340 mm +10 mm.
b4: 400 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

**ACCESSORIS:**

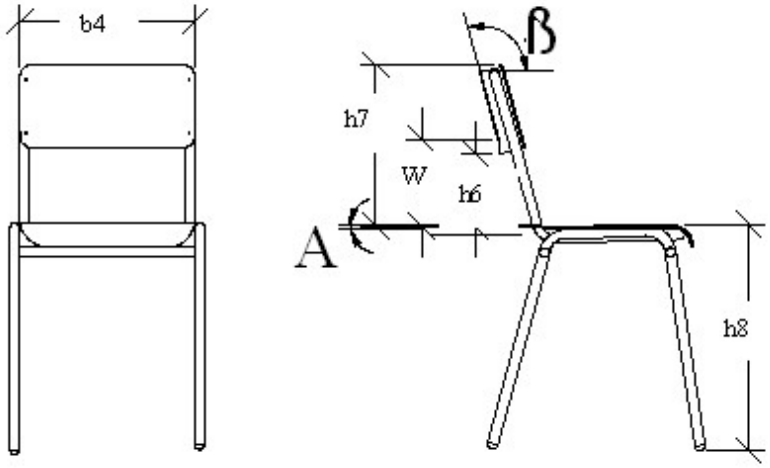
**CONDICIONS:**

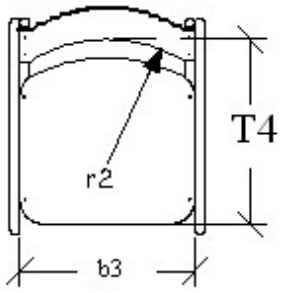
El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres

d'ensenyament.

**FORMACIÓ:**


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

**ARTICLE:**

47420 Tamboret amb rodes i respatller

**FUNCIÓ:**

Facilitar la mobilitat dels professors a les aules d'educació infantil i d'educació especial. Aquesta cadira facilita els desplaçaments dels professionals durant les sessions de treball a l'aula.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Permet el desplaçament còmode entre el mobiliari de l'aula i treballar confortablement, assegurant protecció a la zona lumbar, a l'alçada del pla de treball dels alumnes d'educació infantil i d'educació especial.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Tamboret giratori amb respatller i 5 rodes toves autofrenades
Base de poliamida o material que iguali o superi les seves característiques, preferiblement de 60 cm. de diàmetre màxim.
Tamboret amb forma de bicicleta per a una major comoditat.
Regulació hidràulica d'alçada amb pistó de gas preferiblement entre 39 cm i 52 cm (alçada útil seient). Es valoraran més les que cobreixin la part baixa del marge de regulació.
Respatller articulat i regulable en alçada i profunditat.
Seient i respatller d'escuma i entapissat de polipell ignífugs.

Es valorarà:
Que la base de poliamida sigui de menys de 60 cm de diàmetre.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.
UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

El Servei de Prevenció de Riscos Laborals del Departament d'Ensenyament podrà sol·licitar en qualsevol moment a l'adjudicatari la informació necessària per acreditar

el compliment de les disposicions en matèria de seguretat i higiene.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47771 Cadira plàstic apilable talla 2

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 310 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm.
La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.
Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respatller anatòmic.
Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.
Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.
Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).
Es valorarà positivament seient antilliscant.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47773 Cadira plàstic apilable talla 4

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 380 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm.
La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.
Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respatller anatòmic.
Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.
Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.
Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).
Es valorarà positivament seient antilliscant.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47774 Cadira plàstic apilable talla 5

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 430 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.
La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.
Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respatller anatòmic.
Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.
Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.
Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).
Es valorarà positivament seient antilliscant.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47775 Cadira plàstic apilable talla 6

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 460 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.
La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.
Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respatller anatòmic.
Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.
Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.
Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).
Es valorarà positivament seient antilliscant.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47795 Sofà modular d'escuma infantil i primària

**FUNCIÓ:**

Sistema modular transformable. Pensat per a crear un espai flexible per alumnes de 3 a 6 anys. Format per un sofà de 180 x 90 x 60 cm aproximadament o 3 butaques de dimensions totals equivalents més altres peces per combinar i crear diferents ambients. Disposarà d'un mínim de 6 peces en cas de sofà o 8 en cas de 3 butaques. Les peces permetran fer composicions per aconseguir diferents ambients, com per exemple espai per estar asseguts, d'activitats i de descans.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estarà fet d'escuma de poliuretà amb recobriment de PVC, roba o altres materials equivalents sense estructures dures. Els materials seran ignífugs, exempts de components tòxics com ftalats i que es puguin netejar i/o rentar fàcilment.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Estarà pensat per alumnes amb un rang d'edat d'entre 3 i 6 anys com a mínim. Preferiblement disposarà d'algú sistema d'unió entre les diferents peces per a garantir la fixació de les diferents composicions.
Estaran fabricats amb escuma de poliuretà d'aproximadament 25Kg/m³ recoberta amb PVC polièster o materials equivalents sense cap estructura rígida com fusta o metall. Es valorarà positivament que el material tingui protecció antimicòtic i antimicrobià. Serà fàcilment rentable amb aigua i sabó. Es valorarà positivament que tant la superfície com les costures siguin suaus al tacte.

**ACCESSORIS:**

Manual d'instruccions de manteniment i es valorarà exemples de diferents composicions.

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Complirà les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

EN71 - 3 o equivalent: Seguretat de peces de joguines. Migració de certs elements.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47851 Tamboret regulable d'infantil i primària de P5 fins a 6è.

**FUNCIÓ:**

Tamboret regulable en alçada per alumnes de P5 a 6è de primària.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl·lica soldada amb seient rodó de fusta. Regulable com a mínim de 310 mm a 440 mm.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Constituït per una base sòlida composta per quatre potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament eix, pletina i seient).

Seient rodó de fusta massissa de faig o fusta de qualitat i aparença equivalent degudament protegida. Diàmetre 340 mm i 25 mm de gruix aproximadament. Regulable en alçada des d'un mínim de 310mm a 440 mm. Es valorà que pugui arribar fins a 460 mm.

Es valorarà positivament que sigui apilable.

Estructura metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm i un diàmetre de 20 mm com a mínim, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

Sistema de regulació per fusell i portafusell o sistema equivalent que permeti regular l'alçada del seient de 310 mm fins a 440 mm com a mínim.

El diàmetre de la circumferència creada pels quatre punts de contacte de les potes al terra serà de 420 mm aproximadament.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200º C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

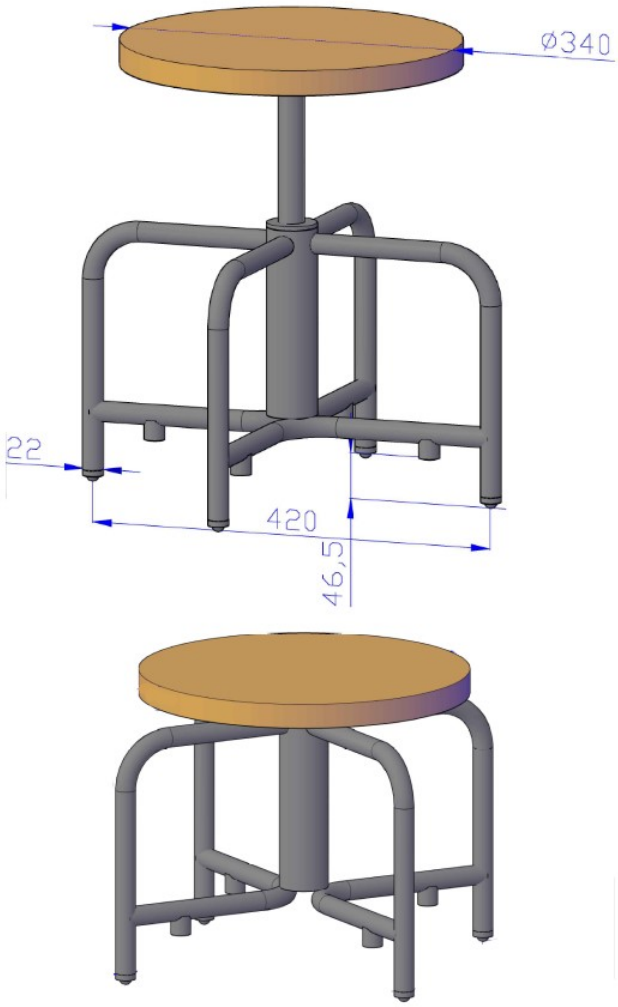
Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de cargols adequats recoberts electrolíticament (cromats o zincats)

Els extrems de les quatre potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica o material que iguali o superi les seves característiques.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**


Ø340
22
420
46,5

**ARTICLE:**

47918 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 2

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable amb seient i respatller d'una peça de plàstic i estrutura metàl·lica.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira de polipropilè i estructura mètàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 310 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.
Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47920 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 4

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable amb seient i respatller d'una peça de plàstic i estrutura metàl·lica.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira de polipropilè i estructura mètàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 380 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.330 a 1.590 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.
Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47921 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 5

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable amb seient i respatller d'una peça de plàstic i estrutura metàl·lica.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira de polipropilè i estructura mètàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 430 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de de 1.460 a 1.765 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.
Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47922 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 6

**FUNCIÓ:**

Cadira lleugera i apilable amb seient i respatller d'una peça de plàstic i estructura metàl·lica.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira de polipropilè i estructura mètàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 460 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.590 a 1.880 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**ARTICLE:**

47927 Cadira amb rodes apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 5

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Cadira amb rodes de polipropilè i estructura mètàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Alçada del seient: 430 mm ± 10 mm.
Alçada usuaris: de de 1.460 a 1.765 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb rodes toves per a terra dur giratòries.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.
Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

**FORMACIÓ:**

**AGRUPACIÓ:** 05 Mobiliari comú i altres

**ARTICLE:**

24281 Penjador de peu metàl·lic.

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Penjador de peu, amb peana circular de gran estabilitat.
Metàl·lic en tot el seu conjunt.
Peana porta-arbre color negre.
Amb boles per penjar (6) distribuïdes alternativament.
Arbre porta-boles i boles en material lleuguer niquelat/cromat.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

No es requeix

**ARTICLE:**

24305 Plafó anuncis tancat

**FUNCIÓ:**

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

- Vitrina expositora per a anuncis.
- Carcassa en alumini anoditzat amb cantonades arrodonides de plàstic o material que millori les seves característiques.
- Fons placa de fusta com a suport a planxa de suro de 6 mm de gruix de bona qualitat.
- Portes de metacrilat corredisses amb guies i rodes metàl·liques que facilitin el lliscament.
- Tanca incorporada amb joc de claus.
- Sistema de fixació a la paret de forma que no es pugui despenjar sense l'utilització d'eines.
- Dimensions aproximades 2 x 1 m i 7 cm de fons.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

**FORMACIÓ:**

No es requeix.

**AGRUPACIÓ:** 07 Mobiliari laboratori o taller

**ARTICLE:**

23982 Tamboret regulable ATESO

**FUNCIÓ:**

Tamboret d'usos múltiples. Cal tenir en compte la seva alçada màxima i mínima per tal de combinar-lo amb les taules disponibles.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions (en mil·límetres.)
- Diàmetre del seient: 300
- Alçària màxima del seient: 700
- Alçària mínima del seient: 550
- Número de potes: 5
- Diàmetre fuset: M 25
- Longitud portafuset: 190
- Fletxa màxima concavitat seient: 7

Banqueta: Constituïda per una base sòlida formada per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament: fuset, placa de ferro i seients.)
Seient: El seient serà de polipropilè, color negre RAL 9005
Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancada en tota la seva llargària mitjançant soldadura elèctrica, estiratge en fred, amb un gruix nominal de paret de 1,5 mm., la superfície de la qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.
El diàmetre nominal de les potes serà de 22 x 1,5 mm. soldades al portafuset a una alçària aproximada de 455 mm. respecte a l'eix del tub.
El diàmetre del fuset serà de M 25 i anirà soldat, no al màxim sinó roscat i posterior soldat a una placa de diàmetre mínim de 190 x 4 mm.
El diàmetre del portafuset serà aproximadament de 50 x 1,5 mm. i la seva llargària de 190 mm.
El portafuset incorporarà sistemes per no permetre l'extracció del fuset, així com rematat a la seva part inferior de PVC negre. Aquest serà de placa de ferro circular soldada totalment en el seu perímetre al fuset. Tindrà de diàmetre 35 x 4 mm.
El cèrcol per recolzar els peus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 x 1,5 mm.
El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes en el terra serà aproximadament de 422 mm.
Materials: S'utilitzaran amb aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg./mm2.
Recobriments: La protecció de les parts metàl·liques es realitzarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que es realitzarà després d'una sèrie de fases de desgreixament per fosfatació, aclarit per aigua calenta i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200 º C., durant un temps mínim de deu minuts,

aconseguint al final del procés una gruix mínim de 30 a 50 micres.
El cèrcol per recolzar els peus estarà cobert per banys electrolítics (cromat).
El color de la pintura epoxy serà RAL-7032 gofrat.
Encaix i accessoris: La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de como a mínim quatre cargols de diàmetre 4,8 x 19 mm.
El cèrcol per recolzar els peus anirà fixat a les potes per cinc cargols de diàmetre 4,8 x 25 mm.
Aquests cinc cargols hauran d'anar recoberts electrolíticament (cromat, zincat).
Els extrems de les cinc potes estaran dotats de rematades plàstiques, constituïdes per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.
El portafuset vindrà tancat per la seva part inferior amb tap de plàstic.

**ACCESSORIS:**

**CONDICIONS:**

Servei d'assistència tècnica garantit.

**FORMACIÓ:**

No es requeix