Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació i Formació Professional

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

EXPEDIENTE: 2026 4001-2026

CONTRATO BASADO: Acuerdo marco para el suministro de mobiliario escolar con destino a los centros docentes públicos y, en su caso, los centros de formación de organismos de la Generalitat que se adhieran.

AGRUPACIÓN: 01 Armarios y estanterías

ARTÍCULO:

47854 Estantría de 2 x 4 compartimentos de 40 x 40 x 40 cm.

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Armario con 8 compartimentos iguales, 4 de ancho y 2 de altura, de espacio interior libre de 40 x 40 x 40 cm. Posibilidad de pedir cajas para los compartimentos de 30 a 35 de lado para facilitar el almacenaje de materiales.

Tanto la carcasa como las baldas (estantes) y zócalo estarán construidos en tablero de madera de espesor nominal de 19 mm como mínimo.
Para reforzar el conjunto dispondrá de tablero posterior de madera aglomerada de 10 mm de espesor, estará engargolada y encolada para proporcionar rigidez al conjunto.

En su parte inferior incorporará zócalo de 85 mm de altura y en la inferior posterior se mecanizarán los tableros salvando con esto los salientes del zócalo.

Todos los tableros aglomerados irán recubiertos de papel melamínico en imitación haya color claro.

Todas las aristas accesibles irán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm. Los cantos vistos irán recubiertos de PVC de 2-3 mm de espesor en imitación haya color claro y el resto con PVC de un milímetro como mínimo.

La parte inferior del mueble dispondrá de soportes de material plástico de aislamiento con el suelo.

En ninguna parte del mueble el aglomerado quedará visto.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

47855 Estantería de 1 x 4 compartimentos de 40 x 40 x 40 cm.

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Armario con 4 compartimentos iguales, 4 de ancho y 1 de altura, de espacio interior libre de 40 x 40 x 40 cm. Posibilidad de pedir cajas para los compartimentos de 30 a 35 de lado para facilitar el almacenaje de materiales.

Tanto la carcasa como las baldas (estantes) y zócalo estarán construidos en tablero de madera de espesor nominal de 19 mm como mínimo.
Para reforzar el conjunto dispondrá de tablero posterior de madera aglomerada de 10 mm de espesor, estará engargolada y encolada para proporcionar rigidez al conjunto.

En su parte inferior incorporará zócalo de 85 mm de altura y en la inferior posterior se mecanizarán los tableros salvando con esto los salientes del zócalo.

Todos los tableros aglomerados irán recubiertos de papel melamínico en imitación haya color claro.

Todas las aristas accesibles irán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm. Los cantos vistos irán recubiertos de PVC de 2-3 mm de espesor en imitación haya color claro y el resto con PVC de un milímetro como mínimo.

La parte inferior del mueble dispondrá de soportes de material plástico de aislamiento con el suelo.

En ninguna parte del mueble el aglomerado quedará visto.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

47873 Librería biblioteca blanca 1.500 x 830 x 320 mm

FUNCIÓN:

Armario para libros concebido para el uso en las bibliotecas y dotado de un sistema que permita adosarlo a otros módulos. Para poder adosarlos dispondrán de dos agujeros pasantes en cada lateral, centrados horizontalmente en el tablón, a 230 mm y 925 mm del suelo respectivamente.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Librería con estantes regulables en altura de 280 mm de fondo útil como mínimo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Dimensiones (en milímetros)

Altura total: 1.500
Ancho total: 830
Profundidad: 320

Los laterales y el zócalo estarán construidos en tablero de madera aglomerada de espesor nominal de 19 mm y la tarima, el sombrero y los estantes en 25 mm. La posterior será de tablero de madera aglomerada de 10 mm de espesor e irá engargolada y encolada para proporcionar rigidez al conjunto. Las densidades mínimas de los tableros serán de 650 kg / m^3.

En la parte inferior anterior dispondrá de zócalo de 85 mm de altura y en la parte inferior trasera los tableros estarán mecanizados para salvar el saliente del rodapiés.

Todos los tableros aglomerados irán recubiertos de papel melamínico color blanc. Los cantos vistos irán recubiertos de PVC de 2 - 3 mm de espesor en color blanc y el resto de PVC de un mm como mínimo.

Dispondrá de 4 estantes regulables en altura. El sistema de apoyo para los estantes, permitirá unir y ajustar con robustez estos los laterales del armario y regular la altura cada 40 mm como mínimo.

El armario incluirá un sistema de fijación a la pared para garantizar su estabilidad y evitar que se pueda volcar.

La parte inferior del mueble dispondrá de soportes de material plástico de aislamiento con el suelo.

Todas las aristas accesibles irán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm.

En ninguna parte del mueble el aglomerado irá visto.

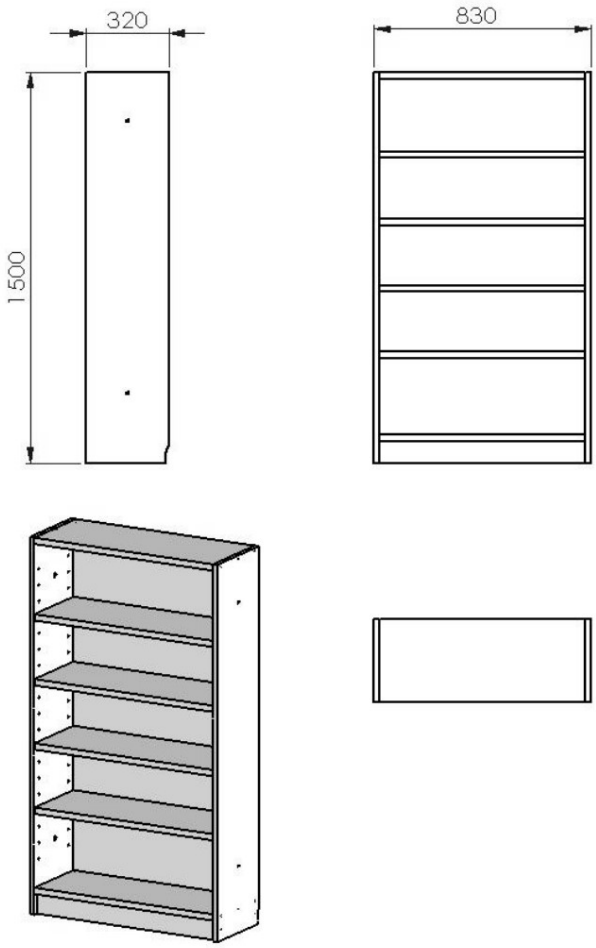
ACCESORIOS:

Herrajes para la fijación del mueble a la pared.
Herrajes para adosar muebles

CONDICIONES:

El mueble debe tener pegado en una parte visible una hoja de tamaño A4 con el siguiente texto con letra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORIO FIJAR EL MUEBLE EN LA PARED PARA ASEGURAR LA ESTABILIDAD".

FORMACIÓN:


320
830
1500

ARTÍCULO:

47878 Buc alto blanco con ruedas biblioteca zona infantil

FUNCIÓN:

Buc móvil, dotado de 4 ruedas giratorias, concebido para la zona de infantil de la biblioteca.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Buq móvil con 4 ruedas giratorias. Por cuestiones de seguridad el espacio entre el buc y el suelo será aproximadamente de 6 mm y en ningún caso pasará de 8 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Dimensiones en milímetros:

Altura total: 795 aproximadamente.
Ancho total: 800
Profundidad: 600

Estará construido en tablero de madera aglomerada de espesor nominal de 19 mm Las densidades mínimas de los tableros serán de 650 kg / m³.

Todos los tableros aglomerados irán recubiertos de papel melamínico en color blanco. Los cantos irán recubiertos de PVC de 2 - 3 mm de espesor en color blanco.

Dispondrá de 4 ruedas giratorias. La unión de las ruedas en la base del mueble se efectuará con tornillería metálica recubierta electrolíticamente.

El espacio libre entre el suelo y los laterales del mueble será aproximadamente de 6 mm y en ningún caso superará los 8 mm.

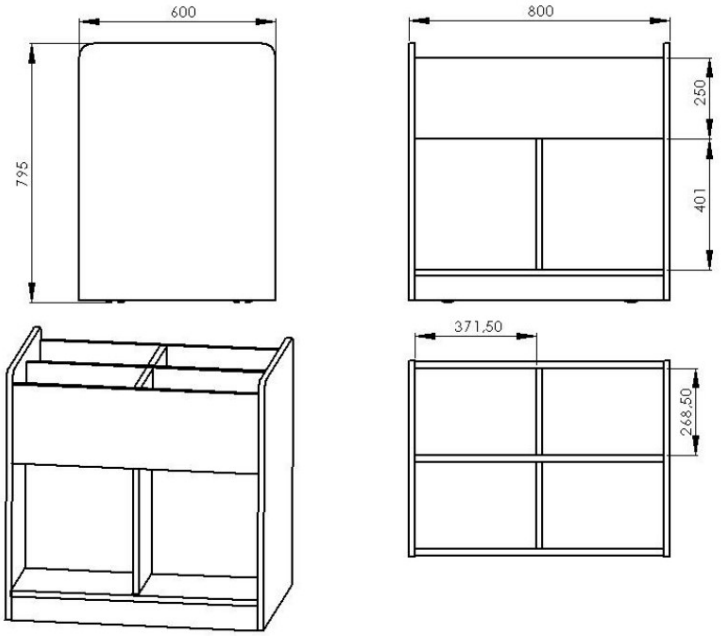
Todas las aristas accesibles irán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm.

En ninguna parte del mueble el aglomerado irá visto.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:


600
795
800
250
401
371,50
268,50

AGRUPACIÓN: 02 Conjuntos de mesas y sillas

ARTÍCULO:

24284 Mesa y silla de secretaria

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Mesa de dimensiones estimadas: 160 x 80 x 72 cm ± 5 mm. Preferiblemente regulable en altura entre 74 y 68 cm.

Tapa de aglomarado o DM con acabado melaminado o preferiblemente material estratificado de 0,8 a 1 mm de grueso en imitación haya mate no brillante (que evite los reflejos). Será como mínimo de 30 mm de grueso. Todos los cantos estarán acabados con PVC de 2 mm mínimo o/y preformados

Faldón delantero metálico soldado a la estructura pintado en epoxi RAL 9006. Tiene que dejar una superficie libre para las piernas de 65 cm, como mínimo.

Estructura metálica, que sea resistente, preparada con canalizaciones horizontales para el cableado del ordenador. Esta estructura será de cuatro patas de tubo redondo de 50 a 60 mm de diámetro. Toda la estructura, patas y traveseros, estará unida mediante soldadura.

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro, o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo de diez minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor de 40 a 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Buc de aproximadamente 45 x 55 x 35 cm acoplado a la estructura, con dos cajones, cerradura y juego de de llaves. Construido en aglomarado o DM de 16 mm como mínimo y acabado en melamina del mismo color que la tapa. Las guias de los cajones serán metálicas.

Silla de secretaria, con ruedas, reposabrazos, tapizada i acolchada (material ignífugo) en color negro y ergonómica.

Soporte base de 5 puntos con ruedas giratorias blandas.

Reposabrazos regulables en altura, se valorará positivamente con giro y extraible

preferiblemente sin necesidad de herramientas.

Características del asiento:
Regulable en altura entre 470 y 520 mm com a mínim.
Anchura mínima 480 mm.
Profundidad del asiento entre 42 y 45 cm. Se valorará positivamente que se pueda regular.

Acolchado ignífugo de 20 mm, recubierto de tela flexible y transpirable y ignífuga, de material igual que el del respaldo. Preferiblemente con certificado de haber pasado las pruebas ignífugas.

Borde anterior inclinado (gran radio de inclinación).

El respaldo regulable en altura e inclinación y con las siguientes características:

El respaldo reclinable (tiene que permitir un ángulo entre la espalda y los muslos de entre 90 y 110º) y con ligera curvatura lumbar (convexidad) en el respaldo aproximadamente a 18 cm del asiento.
Respaldo de contacto permanente.
Anchura de 400 a 450 mm
Altura respaldo regulable como mínimo 50 mm.

Estructura resistente y con 5 patas con ruedas blandas.

Los mecanismos de regulación serán de fácil acceso, es decir, se podrán hacer las regulaciones desde la posición de sentado. La silla tiene que incluir información entendedora de los mecanismos de regulación, preferiblemente incorporados en la silla.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Que cumpla las siguientes normativas:
UNE EN 1021-1 o equivalente: Mobiliario. Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición: cigarrillo en combustión.
UNE EN 1021-2 o equivalente: Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición equivalente a una cerilla.

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

41177 Mesa de reuniones y 6 sillas

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Definición: Conjunto formado por mesa y seis sillas para la sala de reunión de profesores.

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

No dispondrá de elementos que dificulten o aminoren la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, tales como refuerzos, reposapiés, etc. Deberá garantizarse la accesibilidad por los cuatro lados de la mesa. Por tanto la barra de refuerzo transversal que hay a cada uno de los lados de la mesa, estará pegada al tablero tal y como se indica en el dibujo.

Clasificación y dimensiones (en milímetros):

Mesa:
Longitud de la tapa: 1.900.
Ancho de la tapa: 950
Espesor de la tapa: 30
Altura total de la mesa: 750
Elementos intermedios y conteras: negro.

Mesa.- Construida por una base sólida y estable (estructura), a la que de fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- La estructura será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, estirado en frío, con un espesor mínimo de 1,5 mm y la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será como mínimo de 35 mm.

Las diferentes piezas componentes de las estructuras y bastidor estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte, no debiendo presenta después de su ejecución coqueras, residuos ni rebabas hirientes.

El bastidor de la mesa será de tubo de sección circular.

El anclaje de la estructura al tablero será mediante tronillería, incorporando entre

ambos elementos intermedios de función amortiguadora.

Materiales.- Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono y de una resistencia a la tracción mínima de 33 Kg/mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación, aclarado por agua corriente y pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200ºC, durante un tiempo mínimo de 10 minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor mínimo de 40 µm.

El color de la pintura será gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa de la mesa estará construida en madera aglomerada de 30 mm cubierta por su tiro y contratiro de chapa de maderas de haya, barnizadas en su color natural.

Materiales.- El aglomerado de la mesa tendrá una densidad mínima de 650 Kg/m³. En cuanto a las dimensiones de los tableros, sus tolerancias serán las admitidas por la norma UNE 56.706.

Acoplamiento y accesorios.- La unión de la tapa al bastidor y estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 50 mm y recubierta electrolíticamente (cromado, cincado).

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro - madera, fabricados en goma sintética.

Los extremos de las patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

SILLA.

Descripción:
Definición: Silla escolar destinada a las áreas de profesores, visitas y espacios generales.

La presente norma se refiere a las sillas tapizadas para los niveles educativos de primaria, ESO, ciclos y BAT.

Silla:
Altura del respaldo: 850 mm.
Longitud del respaldo: 410 mm.
Anchura del respaldo: 200 mm.
Angulo del respaldo: 106º

Espesor del respaldo: 20 mm.
Altura del asiento: 460 mm.
Anchura del asiento: 410 mm.
Fondo del asiento (distancia entre el punto más prominente del respaldo y el borde anterior del asiento): 420 mm.
Espesor del asiento: 20 mm.
Angulo del asiento: 4º
Elementos intermedios y conteras: negro

Silla.- Constituida por una base sólida estable (estructura), a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

Estructura.- Será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm cuya superficie estará exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.
El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cuando el sistema de soldadura sea por presión, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión de dichos pórticos con la barra transversal de arriostramiento irán reforzados por cordón de aportación de, como mínimo, 15 mm de longitud. En cualquiera de las distintas formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

El sistema de arriostramiento del asiento con la armadura se realizará por dos pletinas, en sentido transversal, de 20 mm de ancho por 3 mm de espesor, incorporando cuatro tornillos (dos por platina).

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, de una resistencia a la tracción superior a 33 kg/mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación, cristalina o amorfa al hierro, o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente y un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores mínimos de 40 µm.

El color en la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El soporte del asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a un tercio del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frente del asiento tendrá una curvatura de 50 mm.

Materiales.- El soporte del asiento estará confeccionado con siete hojas de maderas en relación 4:3 (cuatro duras y tres blandas), de 1,2 mm de espesor, por aportación de capas de urea-formol con una dosificación de 180 gr/m², como mínimo, sometidas a la presión necesaria, asegurando con ello una perfecta adherencia.

Incorporará, a su vez, una plancha de goma-espuma ignífuga de clasificación M1 de densidad mínima de 40 kg. Y con un espesor de 20 mm fijada al soporte, y posterior tapizado en tela ignífuna de clasificación M1 color negra. En su parte inferior incorporará tejido (retor) grapado.

Respaldo.- De forma anatómica basada en doble curvatura en los sentidos de largo y ancho correspondiendo la flecha máxima de la concavidad en el eje longitudinal de 28 a 40 mm. Y una convexidad de 3 a 5 mm. En el centro del eje transversal.

El radio de curvatura del respaldo será de 300 mm tomando como centro de dicho radio la distancia de un cuarto de la parte anterior del asiento.

Materiales.- El soporte de la madera estará compuesto de igual número de chapas que el asiento e irá recubierto de una plancha de goma-espuma o espuma ignífuga de clasificación M1 de 20 mm de espesor y una densidad de 40 kg, con posterior tapizado en tela ignífuna de casificació M1 de color negro por ambas caras.

Ensamblaje y accesorios.- La unión del asiento y respaldo a la estructura consistirá en tornillos pasantes rosca-chapa con tuerca empotrable en la madera y uñas de fijación M 6 por 35 o similar.

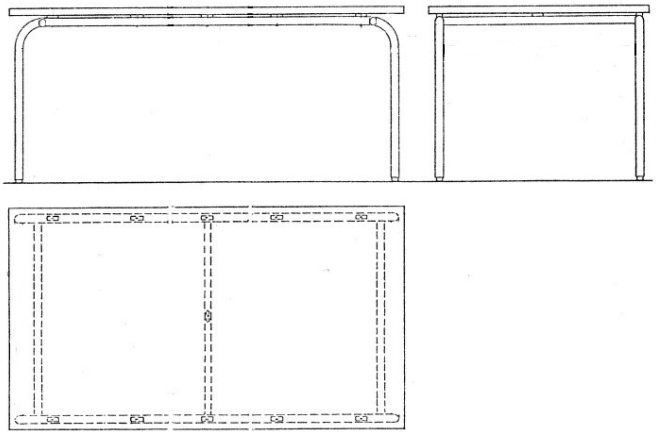
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Certificados de los tapizados conforme cumplen las normativas UNE-EN 1021 Partes 1 y 2 o normativa equivalente.

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente citada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofertado cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

41705 Pupitre bipersonal i 2 sillas 59 cm. Talla 3

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MESA.

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá de ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.
Las mesas deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficies de trabajo mayores, sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.
No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos, reposapiés, etc.

H1: Altura de parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio de las piernas, desde el suelo hasta la parte superior del cesto. Deberá quedar una altura libre enle interior de la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad efectiva interior será como mínimo de 24 cm.
B1: Longitud de la tapa.

Altura usuarios: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.
H2: 470 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 1.200 mm.

Espesor de la tapa: 20 - 21 mm
Elementos intermedios y conteras negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor

nominal de pared de 1,5 mm, la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las diferentes formas de soldadura no presentaran rebabas hirientes.

En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión con los traveseros de arriostramiento, estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Se incorporará a la estructura metálica travesero en el sentido del ancho de la tapa en tubo de acero de 25 mm debidamente soldado a los pórticos que forman dicha estructura atornillada al tablero.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, aceros finos al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con unos tiempos de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris 9006.

Tapa.- La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición.

Los laminados serán de estratificado en imitación haya de color claro. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

La periferia de esta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearan con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.- Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.- La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos construidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.-
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como H2, los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldado, que abarcará laterales y trasera; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

SILLA.

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores mínimos de 40 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor mínimo de 40 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno d ebaja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 350 mm ± 10 mm.
t4: 300 mm + 10 mm.
b3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.
h6: 140 mm -10 mm.
h7: 280 mm +10 mm.
b4: 320 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

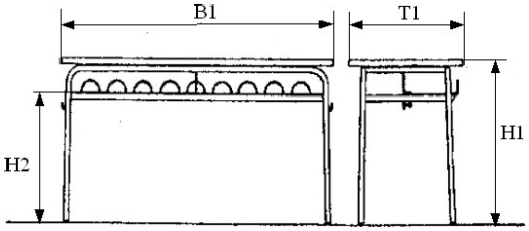
ACCESORIOS:

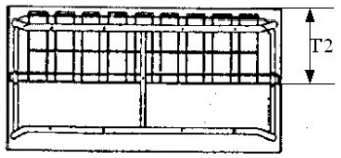
CONDICIONES:

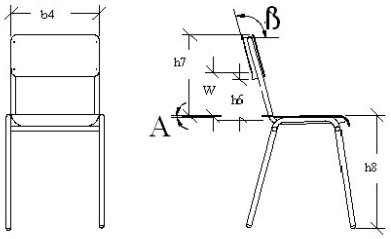
Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

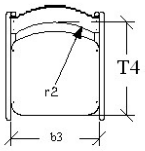
El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:


B1
T1
H1
H2


T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

ARTÍCULO:

41706 Mesa alumno y silla 64 cm. Talla 4

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MESA.

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

Las mesas de la misma medida deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficie de trabajo mayores sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos o reposapiés.

H1: Altura desde la parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio para las piernas, desde el suelo hasta la parte superior de la cesta. Deberá quedar una altura libre interior en la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad libre interior de la cesta será como mínimo de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Clasificación y dimensiones.

Altura usuarios: de 1.330 mm a 1.590 mm

H1: 640 mm.
H2: 520 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espesor de la tapa 20 - 21 mm.

Elementos intermedios y conteras en negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a la que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cualquiera de las diferentes formas de soldadura, no presentará rebabas hirientes.
En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos d eunión con los traveseros de arriostramiento estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Materiales.-
Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de acero fino al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.-
La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo mínimo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.-
La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Los laminados serán estratificados en imitación haya de color claro.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.-

Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano consiguiendo un espesor
entre 40 y 80 micras de mm y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.
La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de la patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como "H2", los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

Características técnicas.-
La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud, y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldada, que abarcará los laterales y trasero; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

SILLA.

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.330 mm a 1.590 mm

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.
Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno d ebaja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 380 mm ± 10 mm.
t4: 340 mm + 10 mm.
b3: 340 mm + 10 mm.
W: 190 mm - 10 mm.
h6: 150 mm -10 mm.
h7: 300 mm +10 mm.
b4: 340 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

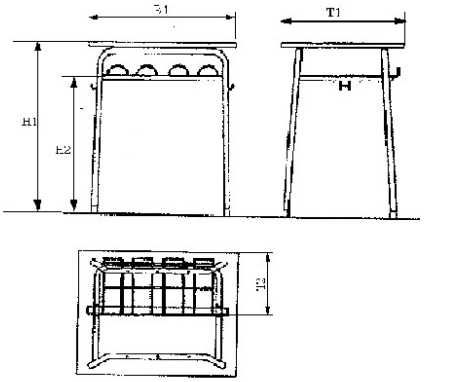
ACCESORIOS:

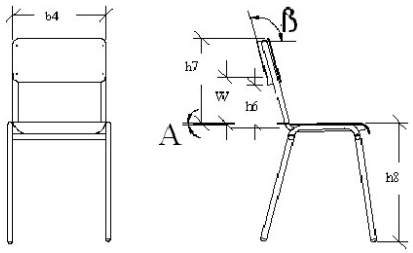
CONDICIONES:

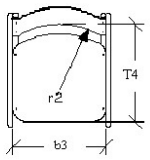
Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:


T1
H
H1
H2
T3


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

ARTÍCULO:

41707 Mesa alumno y silla 71 cm. Talla 5

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MESA.

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

Las mesas de la misma medida deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficie de trabajo mayores sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos o reposapiés.

H1: Altura desde la parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio para las piernas, desde el suelo hasta la parte superior de la cesta. Deberá quedar una altura libre interior en la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad libre interior de la cesta será como mínimo de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Clasificación y dimensiones.

Altura usuarios: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.
H2: 580 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espesor de la tapa 20 - 21 mm.

Elementos intermedios y conteras en negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a la que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cualquiera de las diferentes formas de soldadura, no presentará rebabas hirientes.
En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión con los traveseros de arriostramiento estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Materiales.-
Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de acero fino al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.-
La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo mínimo d e10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.-
La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Los laminados serán estratificados en imitación haya de color claro.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.-

Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano consiguiendo un espesor
entre 40 y 80 micras de mm y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.
La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de la patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como "H2", los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

Características técnicas.-
La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud, y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldada, que abarcará los laterales y trasero; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

SILLA.

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno de baja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastadas en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la

misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 430 mm ± 10 mm.
t4: 380 mm + 10 mm.
b3: 360 mm + 10 mm.
W: 200 mm - 10 mm.
h6: 160 mm -10 mm.
h7: 310 mm +10 mm.
b4: 360 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

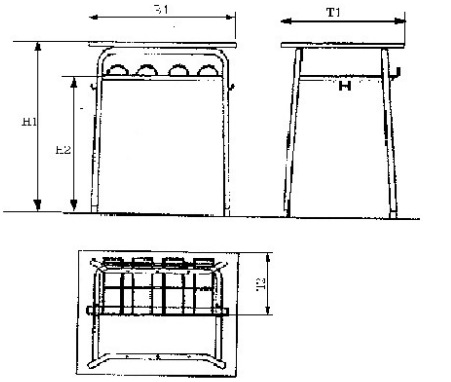
ACCESORIOS:

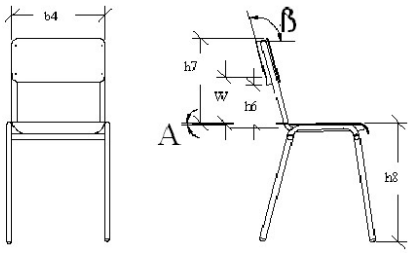
CONDICIONES:

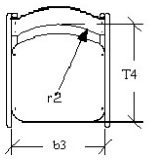
Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:


T1
H
H1
H2
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

ARTÍCULO:

41713 Mesa alumno y silla 76 cm. Talla 6

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MESA.

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

Las mesas de la misma medida deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficie de trabajo mayores sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos o reposapiés.

H1: Altura desde la parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio para las piernas, desde el suelo hasta la parte superior de la cesta. Deberá quedar una altura libre interior en la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad libre interior de la cesta será como mínimo de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Clasificación y dimensiones.

Altura usuarios: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.
H2: 640 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.

Espesor de la tapa 20 - 21 mm.

Elementos intermedios y conteras en negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a la que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cualquiera de las diferentes formas de soldadura, no presentará rebabas hirientes.
En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión con los traveseros de arriostramiento estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Materiales.-
Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de acero fino al carbono, tipo ST-3 (DIN 17.000) de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.-
La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo mínimo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.-
La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Los laminados serán estratificados tipo G (UNE 53.173) en imitación haya de color claro.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.-
Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano consiguiendo un espesor
entre 40 y 80 micras de mm y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.
La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de la patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como "H2", los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

Características técnicas.-
La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud, y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldada, que abarcará los laterales y trasero; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

SILLA.

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.590 mm a 1.880 mm

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente

el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 22 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno d ebaja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 460 mm ± 10 mm.
t4: 420 mm + 10 mm.
b3: 380 mm + 10 mm.
W: 210 mm - 10 mm.
h6: 170 mm -10 mm.
h7: 330 mm +10 mm.
b4: 380 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

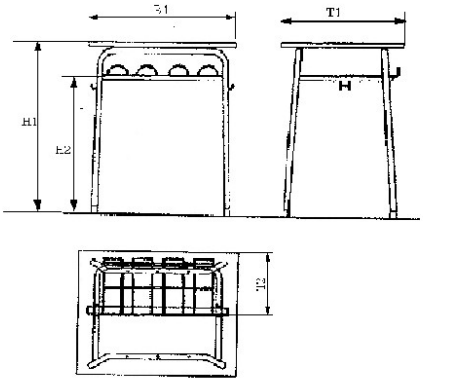
ACCESORIOS:

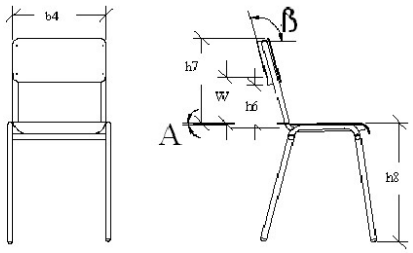
CONDICIONES:

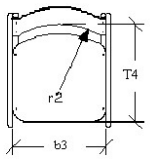
Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:


T1
H
H1
H2
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

ARTÍCULO:

47412 Mesa y silla de 82 cm. Talla 7

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MESA.

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

Las mesas de la misma medida deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficie de trabajo mayores sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos o reposapiés.

H1: Altura desde la parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio para las piernas, desde el suelo hasta la parte superior de la cesta. Deberá quedar una altura libre interior en la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad libre interior de la cesta será como mínimo de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Clasificación y dimensiones.

Altura usuarios: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.
H2: 700 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.
Espesor de la tapa 20 - 21 mm.

Elementos intermedios y conteras en negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a la que se fijará rígidamente

una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cualquiera de las diferentes formas de soldadura, no presentará rebabas hirientes.
En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión con los traveseros de arriostramiento estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Materiales.-
Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de acero fino al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.-
La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo mínimo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.-
La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Los laminados serán estratificados tipo G (UNE 53.173) en imitación haya de color claro.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.-

Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano consiguiendo un espesor mínimo entre 40 y 80 micras de mm y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.
La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de la patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como "H2", los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

Características técnicas.-
La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud, y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldada, que abarcará los laterales y trasero; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

SILLA.

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 22 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.
Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno d ebaja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y lel borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 510 mm ± 10 mm.
t4: 460 mm + 10 mm.
b3: 400 mm + 10 mm.
W: 220 mm - 10 mm.
h6: 180 mm -10 mm.
h7: 340 mm +10 mm.
b4: 400 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

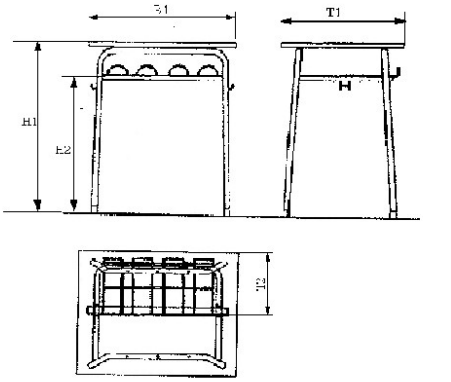
ACCESORIOS:

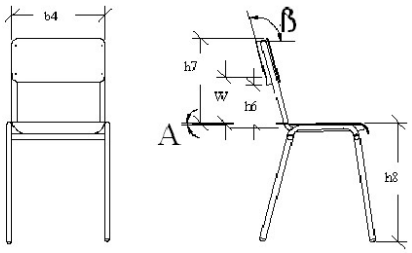
CONDICIONES:

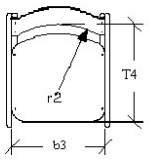
Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:


T1
H
H1
H2
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

ARTÍCULO:

47570 Mesa alumno y silla 59 cm. Talla 3

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MESA.

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá de ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.
Las mesas deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficies de trabajo mayores, sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.
No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos, reposapiés, etc.

H1: Altura de parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio de las piernas, desde el suelo hasta la parte superior del cesto. Deberá quedar una altura libre enle interior de la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad efectiva interior será como mínimo de 24 cm.
B1: Longitud de la tapa.

Altura usuarios: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.
H2: 470 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espesor de la tapa: 20 - 21 mm
Elementos intermedios y conteras negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor

nominal de pared de 1,5 mm, la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las diferentes formas de soldadura no presentaran rebabas hirientes.

En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión con los traveseros de arriostramiento, estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Se incorporará a la estructura metálica travesero en el sentido del ancho de la tapa en tubo de acero de 25 mm debidamente soldado a los pórticos que forman dicha estructura atornillada al tablero.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, aceros finos al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con unos tiempos de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris 9006.

Tapa.- La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición.

Los laminados serán de estratificado tipo G (UNE 53.173) en imitación haya de color claro. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

La periferia de esta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearan con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.- Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.- La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos construidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.-
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como H2, los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldado, que abarcará laterales y trasera; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

SILLA.

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada

en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano,

consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno d ebaja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 350 mm ± 10 mm.
t4: 300 mm + 10 mm.
b3: 320 mm + 10 mm.
W: 180 mm - 10 mm.
h6: 140 mm -10 mm.
h7: 280 mm +10 mm.
b4: 320 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

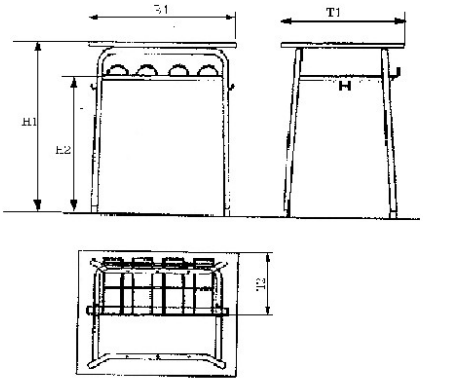
ACCESORIOS:

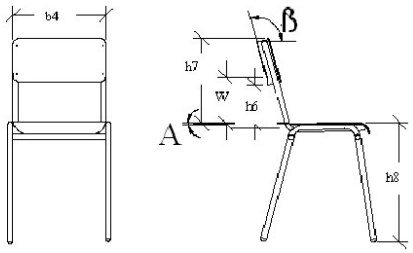
CONDICIONES:

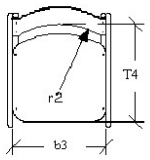
Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:


T1
H1
H2
H
T2


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

AGRUPACIÓN: 03 Mesas

ARTÍCULO:

45855 Mesa alumno 71 cm. Talla 5

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

Las mesas de la misma medida deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficie de trabajo mayores sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos o reposapiés.

H1: Altura desde la parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio para las piernas, desde el suelo hasta la parte superior de la cesta. Deberá quedar una altura libre interior en la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad libre interior de la cesta será como mínimo de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Clasificación y dimensiones.

Altura usuarios: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.
H2: 580 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 600 mm.

Espesor de la tapa 20 - 21 mm.

Elementos intermedios y conteras en negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a la que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cualquiera de las diferentes formas de soldadura, no presentará rebabas hirientes.
En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión con los traveseros de arriostramiento estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Materiales.-
Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de acero fino al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.-
La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo mínimo d e10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.-
La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Los laminados serán estratificados tipo G (UNE 53.173) en imitación haya de color claro.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.-
Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de

barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano consiguiendo un espesor
entre 40 y 80 micras de mm y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.
La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de la patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como "H2", los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

Características técnicas.-
La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud, y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldada, que abarcará los laterales y trasero; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

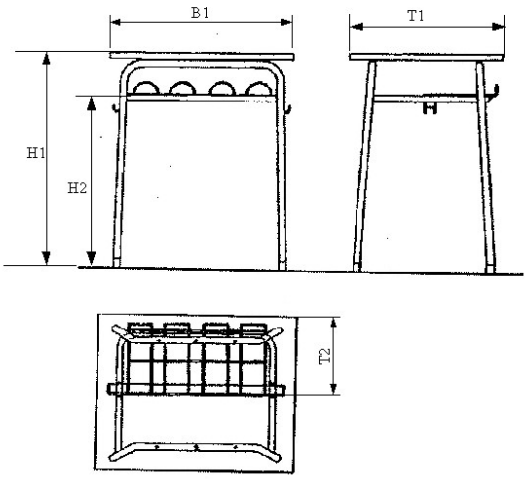
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente

FORMACIÓN:


B1
T1
H1
H2
T2

ARTÍCULO:

45856 Mesa alumno 76 cm. Talla 6

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

Las mesas de la misma medida deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficie de trabajo mayores sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos o reposapiés.

H1: Altura desde la parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio para las piernas, desde el suelo hasta la parte superior de la cesta. Deberá quedar una altura libre interior en la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad libre interior de la cesta será como mínimo de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Clasificación y dimensiones.

Altura usuarios: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.
H2: 640 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.

Espesor de la tapa 20 - 21 mm.

Elementos intermedios y conteras en negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a la que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cualquiera de las diferentes formas de soldadura, no presentará rebabas hirientes.
En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión con los traveseros de arriostramiento estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Materiales.-
Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de acero fino al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.-
La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo mínimo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.-
La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Los laminados serán estratificados tipo G (UNE 53.173) en imitación haya de color claro.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.-
Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de

barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano consiguiendo un espesor
entre 40 y 80 micras de mm y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.
La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de la patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como "H2", los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

Características técnicas.-
La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud, y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldada, que abarcará los laterales y trasero; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

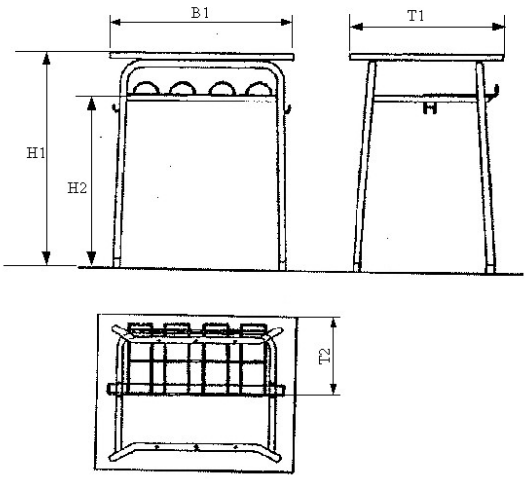
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente

FORMACIÓN:


B1
T1
H1
H2
T2

ARTÍCULO:

45859 Mesa comedor 76 cm. Talla 6

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Descripción:

Definición: Conjunto constituido por mesa destinada al trabajo de los escolares en las áreas de usos múltiples (biblioteca y comedores).

Altura usuarios: de 1.590 mm a 1.880 mm

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros acanaladuras y salientes.

Las mesas deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficies de trabajo mayores, sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por lo tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o aminoren la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, tales como refuerzos, reposapiés, etc. Deberá garantizarse la accesibilidad por los cuatro lados de la mesa. Por tanto la barra de refuerzo transversal que hay a cada uno de los lados de 750 mm de la mesa, estará pegada al tablero tal y como se indica en el dibujo.

Clasificación y dimensiones:

Longitud de la tapa 1400
Anchura de la tapa 750
Espesor de la tapa 20 - 21
Altura total de la mesa 700
Elementos intermedios y conteras Negros

Mesa. Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 milímetros, cuya superficie estará exenta de irregularidades, tales como rebabas, grietas, etc. El diámetro nominal de la estructura será de 35 milímetros. Incluirá una barra de refuerzo en medio tal i como indica el dibujo.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión (DIN 1.912). En cualquiera de las distintas formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, de una resistencia a la tracción superior a 33 kg./mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo mínimo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm. y 80 µm.
El color de la primera epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá otro tipo de composición.

Los laminados serán de estratificado tipo G (UNE 53.173) en imitación haya de color claro. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

En cuanto a las dimensiones de los tableros, sus tolerancias serán admitidas por la norma UNE 56.706.

Recubrimientos.- Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 micras y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Ensamblaje y accesorios.- La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tauler de MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro-madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de remates plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión, libres de tensiones internas. El color del soporte de polipropileno será negro.

Se admitirá que los diámetros de los tubos utilizados sean como máximo de la medida inmediatamente superior al diámetro especificado, sin que este hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

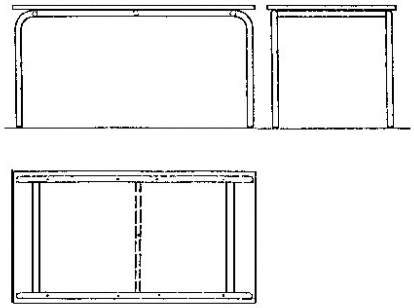
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

47410 Mesa alumno de 82 cm. Talla 7

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Mesa destinada al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.

Las mesas de la misma medida deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficie de trabajo mayores sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos o reposapiés.

H1: Altura desde la parte superior de la tapa al suelo.
H2: Altura del espacio para las piernas, desde el suelo hasta la parte superior de la cesta. Deberá quedar una altura libre interior en la cesta de 100 mm.
T1: Profundidad de la tapa.
T2: Profundidad de la cesta. La profundidad libre interior de la cesta será como mínimo de 240 mm.
B1: Longitud de la tapa.

Clasificación y dimensiones.

Altura usuarios: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.
H2: 700 mm.
T1: 500 mm.
T2: 250 mm.
B1: 700 mm.
Espesor de la tapa 20 - 21 mm.

Elementos intermedios y conteras en negro.

Construida por una base sólida y estable (estructura) a la que se fijará rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cualquiera de las diferentes formas de soldadura, no presentará rebabas hirientes.
En cualquier caso, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos d eunión con los traveseros de arriostramiento estarán hechos en soldadura por arco con una longitud de 15 mm como mínimo.

Materiales.-
Se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de acero fino al carbono, de una resistencia superior a 33 Kg/mm².

Recubrimientos.-
La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo mínimo d e10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Tapa.-
La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 mm o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá ningún otro tipo de composición. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Los laminados serán estratificados tipo G (UNE 53.173) en imitación haya de color claro.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Recubrimientos.-
Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano

consiguiendo un espesor mínimo entre 40 y 80 micras de mm y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios.
La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro/madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de la patas estarán dotadas de acabados plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Cesta portalibros.
Bajo la tapa de la mesa y a una altura del suelo que se indica en el cuadro general de dimensiones como "H2", los pupitres incorporarán una cesta para la colocación de libros.

Características técnicas.-
La cesta portalibros estará construida en varilla calibrada de 4 y 6 mm de diámetro, soldada mediante cordones de 15 mm de longitud, y incorporará dos ganchos para colgar carteras (uno por cada lado menor).

La cesta irá soldada a un tubo de las mismas características que el resto de la estructura y a la cual va a la vez soldada, que abarcará los laterales y trasero; su diámetro nominal será de 20 mm.

El recubrimiento de la varilla será de pintura de las mismas características que la estructura.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

ACCESORIOS:

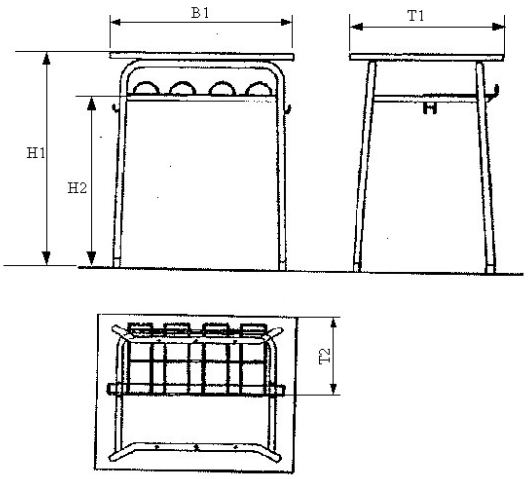
CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o

equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente

FORMACIÓN:


B1
T1
H1
H2
T2

ARTÍCULO:

47784 Mesa abatible talla 2 con ruedas

FUNCIÓN:

Mesa con sobre abatible/inclinable en 90º del suelo con ruedas que permite recogerlas fácilmente ocupando poco espacio. Pensada para espacios polivalentes que se necesite dejarlos libres con facilidad.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Estructura metálica, tablero de madera y 4 ruedas con frenos. Incorporará un sistema para abatir el tablero que sea seguro para que los usuarios no lo puedan accionar accidentalmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Talla 2 para usuarios de 108 a 121 cm.
Dimensiones aproximadas:
Altura total: 530 mm. ± 10 mm.
Tablero: 1500 x 700 mm.

Estructura metálica preferiblemente de tubo redondo en color gris RAL 9006 soldado en la que se fijará la tapa.

La tapa estará construida en tablero aglomerado o de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor preferiblemente de un milímetro o melamina, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de material y grueso. Tanto el melaminat como el estratificado en imitación haya de color claro. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos, los tableros de DM y los estratificados.

También se admitirá como opción más valorada tableros de placa de resinas fenólicas (H.P.L.) con el mismo acabado en color blanco de 12 mm de grueso.

Todas las aristas accesibles tanto del tablero como de la estructura estarán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm.

Dispondrá de un sistema que permita plegar la tapa a 90º con el suelo. Este sistema dispondrá de un mecanismo de seguridad de manera que no se pueda accionar accidentalmente, pensado para que no lo puedan desbloquear accidentalmente los usuarios.

Para facilitar la movilidad llevará 4 ruedas con frenos.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47785 Mesa abatible talla 3 con ruedas

FUNCIÓN:

Mesa con sobre abatible/inclinable en 90º del suelo con ruedas que permite recogerlas fácilmente ocupando poco espacio. Pensada para espacios polivalentes que se necesite dejarlos libres con facilidad.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Estructura metálica, tablero de madera y 4 ruedas con frenos. Incorporará un sistema para abatir el tablero que sea seguro para que los usuarios no lo puedan accionar accidentalmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Talla 3 para usuarios de 119 cm a 142 cm.
Dimensiones aproximadas:
Altura total: 590 mm. ± 10 mm
Tablero: 1500 x 700 mm.

Estructura metálica preferiblemente de tubo redondo en color gris RAL 9006 soldado en la que se fijará la tapa.

La tapa estará construida en tablero aglomerado o de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor preferiblemente de un milímetro o melamina, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de material y grueso. Tanto el melaminat como el estratificado en imitación haya de color claro. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos, los tableros de DM y los estratificados.

También se admitirá como opción más valorada tableros de placa de resinas fenólicas (H.P.L.) con el mismo acabado en color blanco de 12 mm de grueso.

Todas las aristas accesibles tanto del tablero como de la estructura estarán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm.

Dispondrá de un sistema que permita plegar la tapa a 90º con el suelo. Este sistema dispondrá de un mecanismo de seguridad de manera que no se pueda accionar accidentalmente, pensado para que no lo puedan desbloquear accidentalmente los usuarios.

Para facilitar la movilidad llevará 4 ruedas con frenos.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47790 Mesa de reuniones redonda

FUNCIÓN:

Mesa pensada para despachos o salas de reuniones para 4 o 5 usuarios.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Mesa redonda para 4 o 5 usuarios de estructura metálica soldada donde se fija la tapa de aglomerado o DM acabado con estratificado en imitación haya.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

El plan de trabajo de las mesas tendrá que estar horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.
No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos, reposapiés, etc.

Dimensiones aproximadas:
Alzada hasta la tapa 750 mm. ± 10 mm
Diámetro del tablero 1.200 mm.
Elementos intermedios y conteras: Negro.

Constituida por una base sólida y estable (estructura), en la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado fríamente, con una espesura nominal de pared de 1,5 milímetros, cuya superficie estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

Estructura de cuatro patas de diámetro nominal de mínimo de 35 mm o con columna central de más diámetro y pies o base que asegure una buena estabilidad.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado fríamente, de aceros hasta el carbono, de una resistencia a la tracción superior a 33 kg/mm².
Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa en el hierro o cualquiera otro sistema que proporcione las mismas cualidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo mínimo de diez minutos, teniendo que conseguir al final del proceso unos espesores de entre 40 y 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

La tapa estará construida en tablero aglomerado o de fibras de densidad media MDF o DM de 25 mm como mínimo, cubierta por su cara vista con plásticos estratificados imitación hago color claro de superficie lisa y de una espesura de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de una espesura de un milímetro. También se admite tablero de fenólico compacto HPL de 12 mm de espesor mínimo con su cara vista en imitación haya color claro.

Se valorarán más las tapas construidas con tablero de fibras de densidad media MDF, los cantos cabeceados con madera de haya y los tableros compactos de HPL.

Los laminados serán de estratificado en imitación haya de color claro. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

Cantos acabados con PVC de 2 - 3 mm imitación haya color claro o cabeceados en madera de haya de anchura adecuada al grueso del tablero y de 10 mm de profundidad.

Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros como mínimo. Recubrimientos. Si los cantos de la tapa están cabeceados con madera de haya, serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor de entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua con el fin de evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios. La unión de la tapa en la estructura se efectuará con tornillería metálica de rosca adecuada al tablero recubiertos electrolíticament.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro-madera, fabricados en goma sintética.
Las partes de las patas en contacto con el suelo estarán dotadas de finalizaciones plásticas que sean resistentes.

Se valorará positivamente que cumpla la normativa UNE-EN 1729 o equivalente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47794 Mesa redonda apilable talla 2

FUNCIÓN:

Mesa para trabajar hasta 4 alumnos en bibliotecas o aulas.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Con 4 patas que sobresalen de la vertical del perímetro del sobre para poder apilarlas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Mesa apilable destinada al trabajo en las bibliotecas escolares o aulas. Las mesas serán apilables e incorporarán elementos protectores de material blando para evitar el rayado cuando estén apiladas.

Para usuarios de 108 a 121 cm de altura.

El plano de trabajo de las mesas tendrá que ser horizontal, exento de agujeros, estrías y salientes.
No dispondrá de elementos que dificulten o disminuyan la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, como refuerzos, reposapiés, etc.

Dimensiones:
Altura total 530 mm. ± 1 cm.
Diámetro del tablero 1.200 mm.

Elementos intermedios y conteras: Negro.

Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la que se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura .- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1, 5 milímetros, cuya superficie estará exenta de irregularidades, tales como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 25 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.
Materiales .- se utilizarán para este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, de una resistencia a la tracción superior a 33 kg / mm ².

Recubrimientos .- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante

recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará tras una serie de fases de desengrasado por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante calentamiento a una temperatura mínima de 200 º C, con un tiempo mínimo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 micras. El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat, amb els cantells degudament envernissats, de 15 xapes d' 1,2 mm

La tapa estará construida de tablero de densidad media (DM) o contrachapado de 15 chapas de 1,2 mm, en relación de 8 duras y 7 blandas de 18 a 19 mm, pegadas por aportación de capas de urea / formol, con una dosificación de 180 g / m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia. En los dos casos con los cantos debidamente barnizados.
Estará cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. También se admitirán tableros de resines fenólicas (H.P.L.) de 12 mm de grueso mínimo.

Las caras del tablero en imitación haya de color claro. Obtendrán más puntuación las superficies que eviten reflejos.

Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

Materiales.

Recubrimientos. Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Acoplamiento y accesorios. La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tablero recubiertos electrolíticamente.

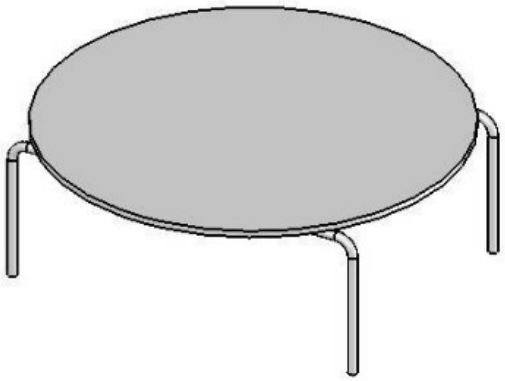
Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro-madera, fabricados en goma sintética.

Los extremos de las patas estarán dotados de remates plásticos formados por dos cuerpos. El cuerpo que se adapta al diámetro interno del tubo será de polipropileno o polietileno de alta densidad y la otra ubicado como base del primero hace contacto con el suelo y estará fabricado de PVC o policloropreno.

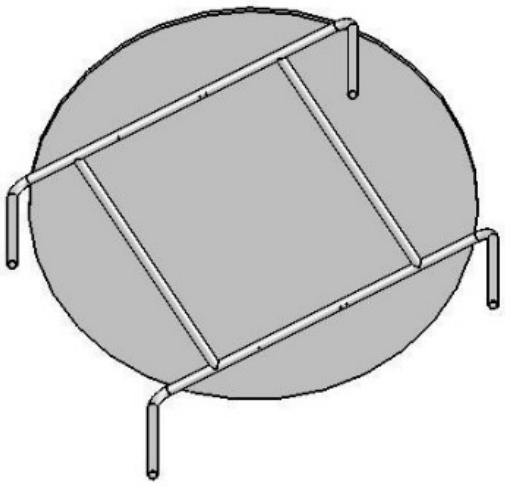
ACCESORIOS:

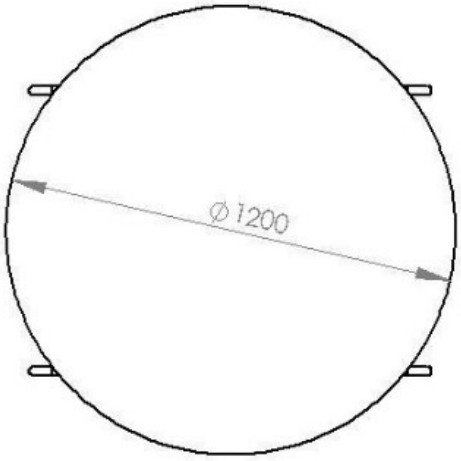
CONDICIONES:

FORMACIÓN:








Ø 1200

ARTÍCULO:

47892 Mesa abatible blanca talla 2 con ruedas

FUNCIÓN:

Mesa con sobre abatible/inclinable en 90º del suelo con ruedas que permite recogerlas fácilmente ocupando poco espacio. Pensada para espacios polivalentes que se necesite dejarlos libres con facilidad.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Estructura metálica, tablero de madera y 4 ruedas con frenos. Incorporará un sistema para abatir el tablero que sea seguro para que los usuarios no lo puedan accionar accidentalmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Talla 2 para usuarios de 108 a 121 cm.
Dimensiones aproximadas:
Altura total: 530 mm. ± 10 mm.
Tablero: 1500 x 700 mm.

Estructura metálica preferiblemente de tubo redondo en color blanco soldado en la que se fijará la tapa.

La tapa estará construida en tablero aglomerado o de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor preferiblemente de un milímetro o melamina, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de material y grueso. Tanto el melaminat como el estratificado en color blanco. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos, los tableros de DM y los estratificados.

También se admitirá como opción más valorada tableros de placa de resinas fenólicas (H.P.L.) con el mismo acabado en color blanco de 12 mm de grueso.

Todas las aristas accesibles tanto del tablero como de la estructura estarán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm.

Dispondrá de un sistema que permita plegar la tapa a 90º con el suelo. Este sistema dispondrá de un mecanismo de seguridad de manera que no se pueda accionar accidentalmente, pensado para que no lo puedan desbloquear accidentalmente los usuarios.
Para facilitar la movilidad llevará 4 ruedas con frenos.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47896 Mesa abatible blanca talla 5 con ruedas

FUNCIÓN:

Mesa con sobre abatible/inclinable en 90º del suelo con ruedas que permite recogerlas fácilmente ocupando poco espacio. Pensada para espacios polivalentes que se necesite dejarlos libres con facilidad.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Estructura metálica, tablero de madera y 4 ruedas con frenos. Incorporará un sistema para abatir el tablero que sea seguro para que los usuarios no lo puedan accionar accidentalmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Talla 5 para usuarios de 146 cm a 176,5 cm.
Dimensiones aproximadas:
Altura total: 710 mm. ± 10 mm.
Tablero: 1500 x 700 mm.

Estructura metálica preferiblemente de tubo redondo en color blanco soldado en la que se fijará la tapa.

La tapa estará construida en tablero aglomerado o de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor preferiblemente de un milímetro o melamina, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de material y grueso. Tanto el melaminat como el estratificado en color blanco. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos, los tableros de DM y los estratificados.

También se admitirá como opción más valorada tableros de placa de resinas fenólicas (H.P.L.) con el mismo acabado en color blanco de 12 mm de grueso.

Todas las aristas accesibles tanto del tablero como de la estructura estarán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm.

Dispondrá de un sistema que permita plegar la tapa a 90º con el suelo. Este sistema dispondrá de un mecanismo de seguridad de manera que no se pueda accionar accidentalmente, pensado para que no lo puedan desbloquear accidentalmente los usuarios.
Para facilitar la movilidad llevará 4 ruedas con frenos.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47897 Mesa abatible blanca talla 6 con ruedas

FUNCIÓN:

Mesa con sobre abatible/inclinable en 90º del suelo con ruedas que permite recogerlas fácilmente ocupando poco espacio. Pensada para espacios polivalentes que se necesite dejarlos libres con facilidad.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Estructura metálica, tablero de madera y 4 ruedas con frenos. Incorporará un sistema para abatir el tablero que sea seguro para que los usuarios no lo puedan accionar accidentalmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Talla 6 para usuarios de 159 cm a 188 cm.
Dimensiones aproximadas:
Altura total: 760 mm. ± 10 mm.
Tablero: 1500 x 700 mm.

Estructura metálica preferiblemente de tubo redondo en color blanco soldado en la que se fijará la tapa.

La tapa estará construida en tablero aglomerado o de fibras de densidad media MDF o DM de 18 mm o 19 mm cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor preferiblemente de un milímetro o melamina, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de material y grueso. Tanto el melaminat como el estratificado en color blanco. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos, los tableros de DM y los estratificados.

También se admitirá como opción más valorada tableros de placa de resinas fenólicas (H.P.L.) con el mismo acabado en color blanco de 12 mm de grueso.

Todas las aristas accesibles tanto del tablero como de la estructura estarán redondeadas como mínimo con un radio de 2 mm.

Dispondrá de un sistema que permita plegar la tapa a 90º con el suelo. Este sistema dispondrá de un mecanismo de seguridad de manera que no se pueda accionar accidentalmente, pensado para que no lo puedan desbloquear accidentalmente los usuarios.
Para facilitar la movilidad llevará 4 ruedas con frenos.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47929 Mesa comedor blanca 59 cm. Talla 3

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Definición: Conjunto constituido por mesa destinada al trabajo de los escolares en las áreas de usos múltiples (biblioteca y comedores).

Altura usuarios: de 1.190 mm a 1.420 mm.

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros acanaladuras y salientes.

Las mesas deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficies de trabajo mayores, sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por lo tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o aminoren la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, tales como refuerzos, reposapiés, etc. Deberá garantizarse la accesibilidad por los cuatro lados de la mesa. Por tanto la barra de refuerzo transversal que hay a cada uno de los lados de 750 mm de la mesa, estará pegada al tablero tal y como se indica en el dibujo.

Clasificación y dimensiones:

Longitud de la tapa 1400 mm
Anchura de la tapa 750 mm
Espesor de la tapa 20 - 21 mm
Altura total de la mesa 590 mm
Elementos intermedios y conteras Negros

Mesa. Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 milímetros, cuya superficie estará exenta de irregularidades, tales como rebabas, grietas, etc. El diámetro nominal de la estructura será de 35 milímetros. Incluirá una barra de refuerzo en medio tal i como indica el dibujo.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante

soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las distintas formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, tipo ST-33 (DIN 17.100), de una resistencia a la tracción superior a 33 kg./mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo mínimo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm. Y 80 µm.
El color de la primera epoxy será blanco.

Tapa.- La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá otro tipo de composición.

Los laminados serán de estratificado tipo G (UNE 53.173) en color blanco. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

En cuanto a las dimensiones de los tableros, sus tolerancias serán admitidas por la norma UNE 56.706.

Recubrimientos.- Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 micras y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Ensamblaje y accesorios.- La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tauler de MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro-madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de remates plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión, libres de tensiones internas. El color del

soporte de polipropileno será negro.

Se admitirá que los diámetros de los tubos utilizados sean como máximo de la medida inmediatamente superior al diámetro especificado, sin que este hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

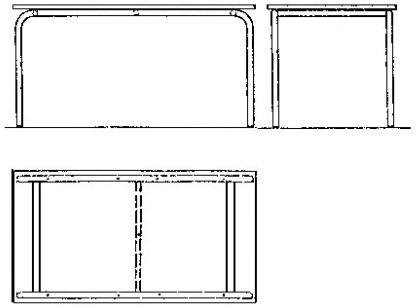
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

47930 Mesa comedor blancar 64 cm. Talla 4

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Definición: Mesa destinada al trabajo de los escolares en las áreas de usos múltiples (biblioteca y comedores).

Altura usuarios: de 1.330 mm a 1.590 mm

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros acanaladuras y salientes.
Las mesas deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficies de trabajo mayores, sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por lo tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o aminoren la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, tales como refuerzos, reposapiés, etc. Deberá garantizarse la accesibilidad por los cuatro lados de la mesa. Por tanto la barra de refuerzo transversal que hay a cada uno de los lados de 750 mm de la mesa, estará pegada al tablero tal y como se indica en el dibujo.

Clasificación y dimensiones:

Longitud de la tapa	1400
Anchura de la tapa	750
Espesor de la tapa	20 - 21
Altura total de la mesa	640
Elementos intermedios y conteras	Negros

Mesa. Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 milímetros, cuya superficie estará exenta de irregularidades, tales como rebabas, grietas, etc. El diámetro nominal de la estructura será de 35 milímetros. Incluirá una barra de refuerzo en medio tal i como indica el dibujo.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las distintas formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, tipo ST-33 (DIN 17.100), de una resistencia a la tracción superior a 33 kg./mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo mínimo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm. Y 80 µm.
El color de la primera epoxy será blanco.

Tapa.- La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá otro tipo de composición.

Los laminados serán de estratificado tipo G (UNE 53.173) en color blanco. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

En cuanto a las dimensiones de los tableros, sus tolerancias serán admitidas por la norma UNE 56.706.

Recubrimientos.- Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 micras y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Ensamblaje y accesorios.- La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tauler de MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro-madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de remates plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión, libres de tensiones internas. El color del soporte de polipropileno será negro.

Se admitirá que los diámetros de los tubos utilizados sean como máximo de la medida inmediatamente superior al diámetro especificado, sin que este hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

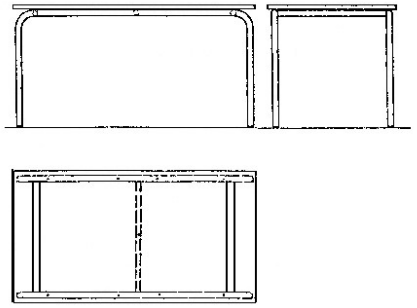
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

47931 Mesa comedor blanca 71 cm. Talla 5

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Definición: Mesa destinada al trabajo de los escolares en las áreas de usos múltiples (biblioteca y comedores).

Altura usuarios: de 1.460 mm a 1.765 mm

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros acanaladuras y salientes.
Las mesas deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficies de trabajo mayores, sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por lo tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o aminoren la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, tales como refuerzos, reposapiés, etc. Deberá garantizarse la accesibilidad por los cuatro lados de la mesa. Por tanto la barra de refuerzo transversal que hay a cada uno de los lados de 750 mm de la mesa, estará pegada al tablero tal y como se indica en el dibujo.

Clasificación y dimensiones:

Longitud de la tapa	1400
Anchura de la tapa	750
Espesor de la tapa	20 - 21
Altura total de la mesa	710
Elementos intermedios y conteras	Negros

Mesa. Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 milímetros, cuya superficie estará exenta de irregularidades, tales como rebabas, grietas, etc. El diámetro nominal de la estructura será de 35 milímetros. Incluirá una barra de refuerzo en medio tal i como indica el dibujo.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las distintas formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, tipo ST-33 (DIN 17.100), de una resistencia a la tracción superior a 33 kg./mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo mínimo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm. Y 80 µm.
El color de la primera epoxy será blanco.

Tapa.- La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá otro tipo de composición.

Los laminados serán de estratificado tipo G (UNE 53.173) en color blanco. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

En cuanto a las dimensiones de los tableros, sus tolerancias serán admitidas por la norma UNE 56.706.

Recubrimientos.- Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 micras y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Ensamblaje y accesorios.- La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tauler de MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro-madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de remates plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión, libres de tensiones internas. El color del soporte de polipropileno será negro.

Se admitirá que los diámetros de los tubos utilizados sean como máximo de la medida inmediatamente superior al diámetro especificado, sin que este hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

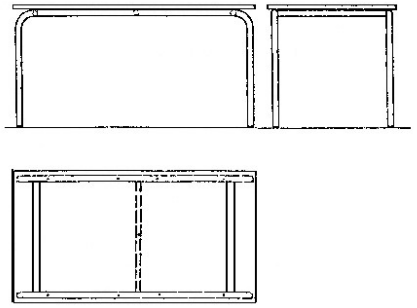
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

47932 Mesa comedor blanca 76 cm. Talla 6

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Descripción:

Definición: Conjunto constituido por mesa destinada al trabajo de los escolares en las áreas de usos múltiples (biblioteca y comedores).

Altura usuarios: de 1.590 mm a 1.880 mm

El plano de trabajo de las mesas deberá ser horizontal, exento de agujeros acanaladuras y salientes.

Las mesas deberán ser adosables por cualquiera de sus lados, para formar superficies de trabajo mayores, sin que entre los planos de trabajo queden espacios vacíos. Por lo tanto, ningún elemento estructural deberá sobresalir de la proyección en planta del plano de trabajo.

No dispondrá de elementos que dificulten o aminoren la habitabilidad del espacio inferior de la mesa, tales como refuerzos, reposapiés, etc. Deberá garantizarse la accesibilidad por los cuatro lados de la mesa. Por tanto la barra de refuerzo transversal que hay a cada uno de los lados de 750 mm de la mesa, estará pegada al tablero tal y como se indica en el dibujo.

Clasificación y dimensiones:

Longitud de la tapa 1400
Anchura de la tapa 750
Espesor de la tapa 20 - 21
Altura total de la mesa 700
Elementos intermedios y conteras Negros

Mesa. Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 milímetros, cuya superficie estará exenta de irregularidades, tales como rebabas, grietas, etc. El diámetro nominal de la estructura será de 35 milímetros. Incluirá una barra de refuerzo en medio tal i como indica el dibujo.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquiera de las distintas formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, tipo ST-33 (DIN 17.100), de una resistencia a la tracción superior a 33 kg./mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo mínimo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 µm. Y 80 µm.
El color de la primera epoxy será blanco.

Tapa.- La tapa estará construida en tablero de fibras de densidad media MDF o DM de 18 o 19 mm, cabeceada en madera de haya de 18 o 19 mm x 10 mm., cubierta por su cara vista con plásticos estratificados de superficie lisa y de un espesor de un milímetro, y debidamente compensada por su otra cara con el mismo tipo de estratificado y de un espesor de un milímetro. No se admitirá otro tipo de composición.

Los laminados serán de estratificado tipo G (UNE 53.173) en color blanco. Obtendrán más puntuación las superficies mates que eviten reflejos.

La periferia de ésta se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 10 milímetros. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de dos milímetros.

En cuanto a las dimensiones de los tableros, sus tolerancias serán admitidas por la norma UNE 56.706.

Recubrimientos.- Los cantos de la tapa serán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 micras y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Ensamblaje y accesorios.- La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,8 x 40 mm de rosca adecuada al tauler de MDF recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios en las uniones hierro-madera, fabricados en polietileno de baja presión, libres de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de remates plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión, libres de tensiones internas. El color del soporte de polipropileno será negro.

Se admitirá que los diámetros de los tubos utilizados sean como máximo de la medida inmediatamente superior al diámetro especificado, sin que este hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

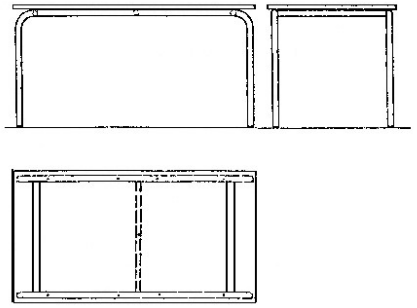
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Que cumpla la normativa UNE-EN 1729. Mobiliario. Sillas y mesas para centros de enseñanza.
Parte 1. Dimensiones funcionales.
Parte 2. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente

FORMACIÓN:



AGRUPACIÓN: 04 Sillas y taburetes

ARTÍCULO:

24012 Taburete con respaldo

FUNCIÓN:

Taburete de usos múltiples. Hay que tener en cuenta su altura máxima y mínima para combinarlo con las mesas disponibles.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Taburete regulable en altura con respaldo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Asiento y respaldo en madera o polipropileno o material que mejore sus características.

Dimensiones : (en milímetros)
- Altura máxima del asiento: 700
- Altura mínima del asiento: 550
- Número de patas: 5
- Diámetro husillo: M 25
- Longitud porta husillo: 190

Se permiten otros sistemas de regulación de altura que mejoren el descrito com el hidráulico y por tanto las modificaciones necesarias de la estructura para cumplir con las dimensiones básicas pedidas.

Banqueta:
Constituida por una base sólida formada por cinco patas (estructura a la cual se fijará solidariamente: husillo, placa de hierro y asientos.)

Estructura:
Será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estiraje en frío, con un grueso nominal de pared de 1,5 mm, cuya superfície estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc., según la norma DIN 1.623 y 2.394.

El diámetro nominal de las patas sera de 22 x 1,5 mm soldadas al portahusillo a una altura de 455 mm respecto al eje del tubo.

El diámetro del husillo será de M 25 e irá soldado, no al máximo sinó roscado y posterior soldado a una placa de 190 x 4 mm de Ø.

El diàmetro del portahusillo será de 50 x 1,5 mm y su longitud de 190 mm.

El portahusillo incorporará sistemas para no permitir la extracción del husillo, así como remate en su parte inferior de PVC negro. Este serà de pletina circular soldada totalmente en su perímetro al husillo i tendrá 35 x 4 mm de Ø.

El aro reposapies estará construido en tubo cromado de diámetro nominal de 16 x 1,5 mm.

El diámetro de la circunferencia creada por los cinco puntos de contacto de las patas en el suelo será de 422 mm aproximadamante.

Materiales :
Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos de carbono, tipo ST-33 (DIN 17.100) y de una resistencia a la tracción mínima de 33 kg/mm².

Recubrimientos :
La protección de la partes metálicas se efectuaraá mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación, aclarado por agua caliente y pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200º C, durante un tiempo mínimo de 10 minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor mínimo de 30 a 50 mícras (ASTM 11.757 T).
El aro reposapiés estará cubierto por baños electrolíticos (cromado).
El color de la pintura epoxy será gris RAL-7032 gofrado.

El aro reposapiés irá arriostrado a las patas por cinco tornillos de 4,8 x 25 mm de Ø. Dicha tornillería deberá ir recubierta electrolíticamente (cromado, cincado).

Los extremos de las cinco patas estarán dotados de remates plásticos, constituídos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

El portahusillo vendrá cerrado por su parte inferior con tapón de plástico.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Servicio de asistencia técnica garantizado.

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

24291 SILLA ANATÓMICA SALA DE ACTOS CON REPOSABRAZOS

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Silla apilable.
Respaldo y asiento anatómico.
Estructura y reposabrazos en tubo de acero preferiblemente ovalado y pintado en epoxi negro. La estructura de tubo metálico llegará hasta el respaldo y servirá de soporte para este.
Pies embutidos en tacos antideslizantes.
Se valorará positivamente la incorporación de uns sistema de conexión para posibles enlaces en linea. Prefiriblemente fijo y resistente.
Asiento y respaldo de polipropileno brillante, con asiento antideslizante y color gris claro.
Ancho mínimo del asiento 45 cm y preferiblemente de 40 a 42 cm de profundidad.
Resistente y estable.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

24292 Silla pala derecha sala de conferencias.

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Estructura de tubo metálico (preferentemente ovalado), pintado en epoxi negro.
La estructura de tubo metálico llegará hasta el respaldo y servirá de soporte para este.
Asiento y respaldo en polipropileno en color gris claro.
Diseño anatómico, antideslizante.
Brazo de tubo con apoyabrazos (derecha).
Mesita de escritura plegable acoplada al brazo. Preferibleemnte de madera, estable y resistente.
Base asiento de 45 cm como mínimo de ancha y preferiblemente de 40 a 42 cm de profundidad.
Se valorarà positivamente la incorporación de uns sistema de conexión para posibles enlaces en linea. Preferiblemente fijo y resistente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

24293 SILLA PALA TAPIZADA SALA DE CONFERENCIAS

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Estructura de tubo metálico (preferentemente ovalado), pintado en epoxi negro.
La estructura de tubo metálico llegará hasta el respaldo y servirá de soporte para este.
Diseño anatómico, antideslizante.
Brazo tubo con apoya brazos (derecha).
Mesita de escritura plegable acoplada al brazo. Preferiblemente de madera, estable y resistente.
Asiento y respaldo tapizado en color gris claro.
Base asiento de 45 cm como mínimo de ancha y preferiblemente de 40 a 42 cm de profundidad.
Se valorará positivamente la incorporación de uns sistema de conexión para posibles enlaces en linea. Preferiblemete fijo y resistente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Que cumpla las siguientes normativas:
UNE EN 1021-1 o equivalente: Mobiliario. Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición: cigarrillo en combustión.
UNE EN 1021-2 o equivalente: Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición equivalente a una cerilla.

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

24333 Silla anatómica

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Silla apilable.
Respaldo y asiento anatómico.
Estructura en tubo de acero preferiblemente ovalado y pintado en epoxi negro. La estructura de tubo metálico llegará hasta el respaldo y servirá de soporte para este.
Pies embutidos en tacos antideslizantes.
Se valorá positivamente que incorpore un sistema de conexión para posibles enlaces en linea. Preferiblemente fijo y resistente.
Asiento y respaldo de polipropileno brillante, con asiento antideslizante y color gris claro.
Base asiento de 45 cm como mínimo de ancha y preferiblemente de 40 a 42 cm de profundidad.
Resistente y estable.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

24334 Silla anatómica de madera

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Silla anatómica de láminas de madera encoladas.
Madera natural. Láminas vistas de haya.
Apilable, flexible y resistente.
Pies metálicos en tubo cromado.
Medidas aproximadas :
- ancho 45 cm.
- altura total 75 cm.
- altura asiento 44 cm.
- profundidad asiento entre 40 y 42 cm preferiblemente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

41178 Silla tapizada reuniones

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Definición: Silla escolar destinada a las áreas de profesores, visitas y espacios generales.

La presente norma se refiere a las sillas tapizadas para los niveles educativos de primaria, ESO, ciclos y BAT.

Silla:
Altura del respaldo: 850
Longitud del respaldo: 410
Anchura del respaldo: 200
Angulo del respaldo: 106º
Espesor del respaldo: 20
Altura del asiento: 460
Anchura del asiento: 410
Fondo del asiento (distancia entre el punto más prominente del respaldo y el borde anterior del asiento): 420.
Espesor del asiento: 20
Angulo del asiento: 4º
Elementos intermedios y conteras: negro

Silla.- Constituida por una base sólida estable (estructura), a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

Estructura.- Será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm cuya superficie estará exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. Cuando el sistema de soldadura sea por presión, las dos soldaduras posteriores de los pórticos de las patas y los puntos de unión de dichos pórticos con la barra transversal de arriostramiento irán reforzados por cordón de aportación de, como

mínimo, 15 mm de longitud. En cualquiera de las distintas formas de soldadura no presentarán rebabas hirientes.

El sistema de arriostramiento del asiento con la armadura se realizará por dos pletinas, en sentido transversal, de 20 mm de ancho por 3 mm de espesor como mínimo, incorporando cuatro tornillos (dos por platina).

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, de una resistencia a la tracción superior a 33 kg/mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación, cristalina o amorfa al hierro, o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente y un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200º C, con un tiempo de diez minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 y 80 µm.

El color en la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El soporte del asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 10 mm, centrada a un tercio del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frente del asiento tendrá una curvatura de 50 mm.

Materiales.- El soporte del asiento estará confeccionado con siete hojas de maderas en relación 4:3 (cuatro duras y tres blandas), de 1,2 mm de espesor, por aportación de capas de urea-formol con una dosificación de 180 gr/m², como mínimo, sometidas a la presión necesaria, asegurando con ello una perfecta adherencia.

Incorporará, a su vez, una plancha de goma-espuma ignífuga de densidad mínima de 40 kg. Y con un espesor de 20 mm fijada al soporte, y posterior tapizado en tela ignífuna color negra. En su parte inferior incorporará tejido (retor) grapado.

Respaldo.- De forma anatómica basada en doble curvatura en los sentidos de largo y ancho correspondiendo la flecha máxima de la concavidad en el eje longitudinal de 28 a 40 mm. y una convexidad de 3 a 5 mm. en el centro del eje transversal.
El radio de curvatura del respaldo será de 300 mm.

Materiales.- El soporte de la madera estará compuesto de igual número de chapas que el asiento e irá recubierto de una plancha de goma-espuma o espuma ignífuga de 20 mm de espesor y una densidad de 40 kg, con posterior tapizado en tela ignífuna de color negro por ambas caras.

Ensamblaje y accesorios.- La unión del asiento y respaldo a la estructura consistirá en tornillos pasantes rosca-chapa con tuerca empotrable en la madera y uñas de fijación M6 por 35 o similar.

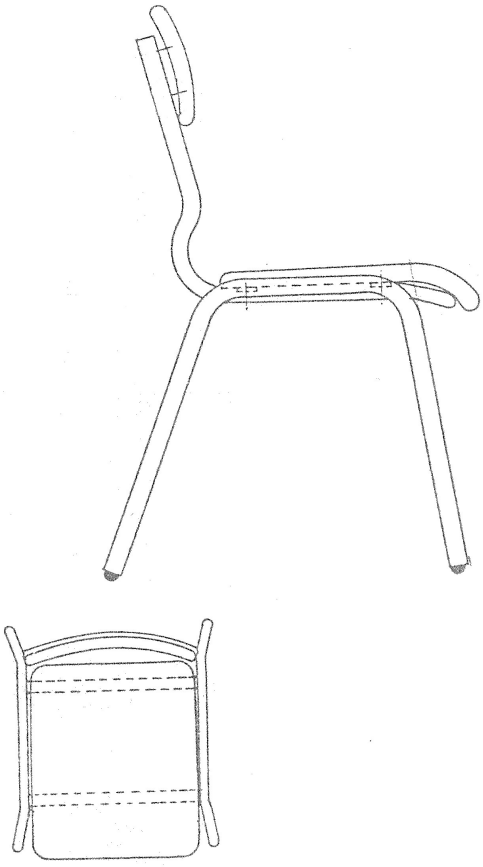
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Que cumpla las siguientes normativas:
UNE EN 1021-1 o equivalente: Mobiliario. Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición: cigarrillo en combustión.
UNE EN 1021-2 o equivalente: Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición equivalente a una cerilla.

FORMACIÓN:



ARTÍCULO:

41717 Silla de la mesa de 71 cm. Talla 5

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una

profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno de baja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastadas en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde postrior del asiento.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 430 mm ± 10 mm.
t4: 380 mm + 10 mm.
b3: 360 mm + 10 mm.
W: 200 mm - 10 mm.
h6: 160 mm -10 mm.
h7: 310 mm +10 mm.
b4: 360 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

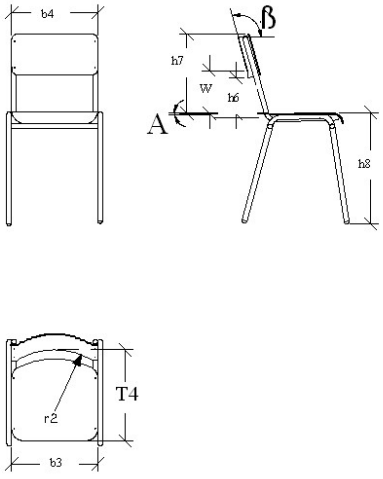
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

FORMACIÓN:


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

ARTÍCULO:

44171 Silla de la mesa de 76 cm. Talla 6

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 22 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una

profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de radio, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno d ebaja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 460 mm ± 10 mm.
t4: 420 mm + 10 mm.
b3: 380 mm + 10 mm.
W: 210 mm - 10 mm.
h6: 170 mm -10 mm.
h7: 330 mm +10 mm.
b4: 380 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

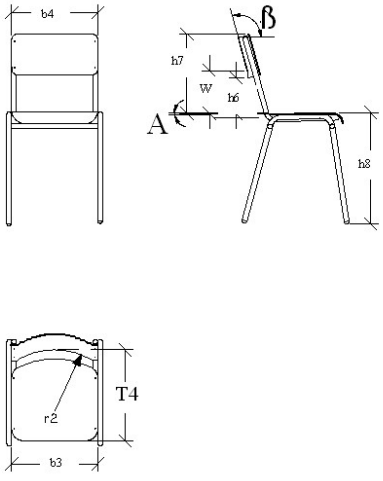
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

FORMACIÓN:


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

ARTÍCULO:

44172 Silla de la mesa de 53 cm. Talla 2

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una

profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno d ebaja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 310 mm ± 10 mm.
t4: 270 mm + 10 mm.
b3: 280 mm + 10 mm.
W: 160 mm - 10 mm.
h6: 120 mm -10 mm.
h7: 250 mm +10 mm.
b4: 280 mm + 10 mm.
r2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

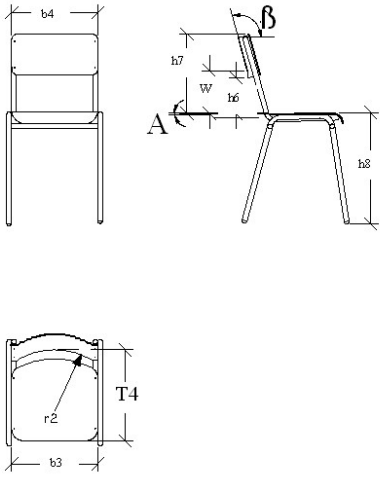
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

FORMACIÓN:


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

ARTÍCULO:

45850 Silla de la mesa de 59 cm. Talla 3

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una

profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.

Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno de baja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

H8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

T4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

H6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

H7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

B3: Anchura del asiento.

B4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

R2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 350 mm ± 10 mm.
T4: 300 mm + 10 mm.
B3: 320 mm + 10 mm.
W: 180 mm - 10 mm.
H6: 140 mm -10 mm.
H7: 280 mm +10 mm.
B4: 320 mm + 10 mm.
R2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

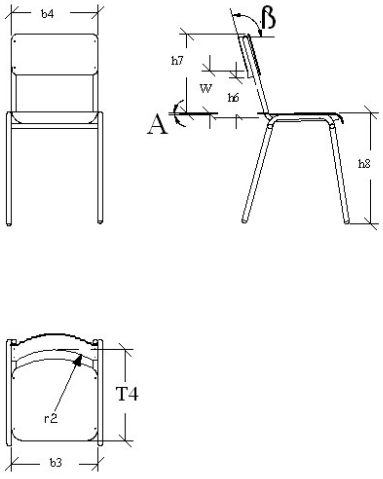
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

FORMACIÓN:


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

ARTÍCULO:

45851 Silla de la mesa de 64 cm. Talla 4

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.330 mm a 1.590 mm

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 20 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una

profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya color claro.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.
Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno de baja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

H8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

T4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

H6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

H7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

B3: Anchura del asiento.

B4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

R2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 380 mm ± 10 mm.
T4: 340 mm + 10 mm.
B3: 340 mm + 10 mm.
W: 190 mm - 10 mm.
H6: 150 mm -10 mm.
H7: 300 mm +10 mm.
B4: 340 mm + 10 mm.
R2: Mínimo 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

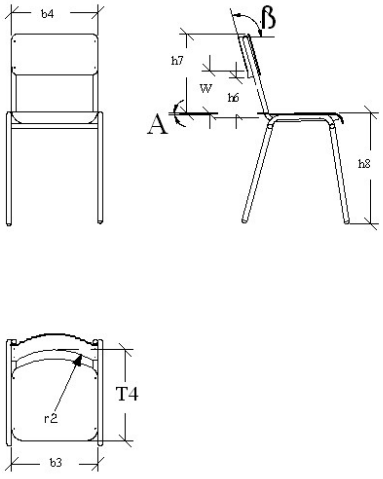
ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

FORMACIÓN:


b4
ß
h7
W
h6
A
h8
T4
r2
b3

ARTÍCULO:

45853 Taburete dibujo

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Constituido por una base sólida compuesta por cinco patas (estructura a la cual se fijará solidariamente husillo, pletina y asiento).

Asiento.- El asiento será de polipropileno color negro. Regulable en altura desde 550 mm a 700 mm.

Estructura: Será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm cuya superficie estará exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.
El diámetro del husillo será de M25 e irá roscado y soldado a una placa de diámetro 190 por 4 mm aproximadamente.

El diámetro del portahusillo será de 50 por 1,5 mm y su longitud de 190 mm mínimo. El portahusillo incorporará sistema para no permitir la extracción del husillo, así como remate en su parte inferior de PVC negro. Será éste a base de pletina circular soldada totalmente en su perímetro al husillo.

El aro reposapiés estará construido en tubo de diámetro nominal de 16 por 1,5 mm.

El diámetro de la circunferencia creada por los cinco puntos de contacto de las patas en el suelo será de 422 mm aproximadamente.

Materiales.- Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono y de una resistencia a la tracción mínima de 33 kg/mm².

Recubrimientos.- La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará tras una serie de fases de desengrase por fosfatación, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200º C durante un tiempo mínimo de diez minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor entre 40 y 80 µm.

El aro reposapiés estará cubierto de baños electrolíticos (cromado).

El diámetro nominal de las patas será de 22 por 1,5 mm soldadas al portahusillo a

una altura de 455 mm aproximadamente respecto al eje del tubo.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Ensamblaje y accesorios.- La unión del asiento del taburete a la placa se realizará por medio de cuatro tornillos de diámetro 4,8 por 19 mm.

El aro reposapiés irá arriostrado a las patas por cinco tornillos de diámetro de 4,8 por 22 mm mínimo.

Dichas tornillerías deberán ir recubiertas electrolíticamente (cromado, cincado).

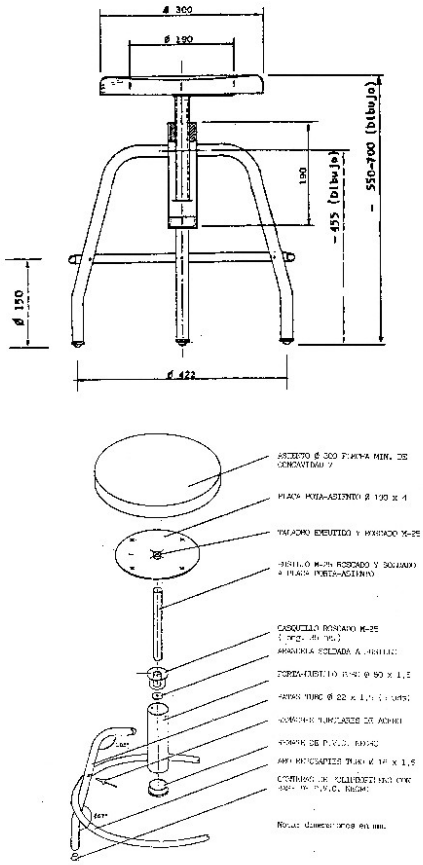
Los extremos de las cinco patas estarán dotados de remates plásticos constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.

Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:


ø 300
ø 190
- 550-700 (dibujo)
- 455 (dibujo)
190
ø 150
ø 422

ARTÍCULO:

46510 Silla pala izquierda sala conferéncias

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Estructura de tubo metálico (preferentemente ovalado), pintado en epoxi negro.
Armazón en polipropileno tratado y coloreado.
Diseño anatómico, antideslizante.
Brazo de tubo con apoyabrazos (izquierda).
Mesita de escritura plegable acoplada al brazo.
Base asiento de 45cm de ancho como mínimo y preferiblemente de 40 a 42 cm de profundidad.
Se valorará positivamente la incorporación de uns sistema de conexión para posibles enlaces en linea, fijo y resistente
El asiento y el respaldo seran de color gris claro

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

46511 Silla pala izquierda tapizada sala coferéncias

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Estructura de tubo metálico (preferentemente ovalado), pintado en epoxi negro.
Diseño anatómico, antideslizante.
Brazo tubo con apoya brazos (izquierda).
Mesita de escritura plegable acoplada al brazo.
Tapizado del asiento y respaldoen color gris
Base asiento de 45cm de ancho como mínimo y preferiblemente de 40 a 42 cm de profundidad.
Se valorará positivamente la incorporación de uns sistema de conexión para posibles enlaces en linea. Preferiblemente fijo y resistente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Que cumpla las siguientes normativas:
UNE EN 1021-1 o equivalente: Mobiliario. Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición: cigarrillo en combustión.
UNE EN 1021-2 o equivalente: Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición equivalente a una cerilla.

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

47411 Silla de la mesa de 82 cm. Talla 7

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Sillas destinadas al trabajo de escolares en las áreas educacionales generales (aulas).

Altura usuarios: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituida por una base sólida estable (estructura) a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

La silla será apilable.

Estructura.- Será metálica construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm la superficie del cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.

El diámetro nominal de la estructura será de 22 mm. Se admitirá que el diámetro de los tubos utilizados sean como máxima un 10 % mayor al especificado, sin que éste hecho por si mismo comporte mayor puntuación.

Las diferentes piezas que componen la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura tipo oxiacetilénica por arco en atmósfera inerte o por resistencia por presión. En cualquier de las diferentes formas de soldadura no presentarán rebabas hirienes.

Materiales.- se utilizarán para esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, al carbón, de una resistencia superior a 33 Kg/mm2

Recubrimientos.- la protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación cristalina o amorfa al hierro o cualquier otro sistema que proporcione las mismas calidades, aclarado por agua corriente, un pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200ºC, con un tiempo de 10 minutos, debiendo conseguir al final del proceso unos espesores entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy será gris RAL 9006.

Asiento.- El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una

profundidad de huella de 10 mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo proporcionalmente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50 mm de rado, construida en madera contraplacada cubierta por su cara vista de laminado decorado en imitación haya de superficie mate, rugosa, de un espesor mínimo de 0,8 mm y por su dorso, del mismo material y espesor.

La periferia del asiento vista que quede accesible se mecanizará de manara que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Materiales.- El contrachapado estará confeccionado con siete hojas de maderas en la relación cuatro duras y tres blandas, de 1,3 mm de espesor, pegadas por aportación de capas de urea/formol, con una dosificación de 180 g/m², como mínimo, y sometidas a una presión que asegure una perfecta adherencia.

Los laminados serán del tipo estratificado con espesores de 0,8 mm por las dos caras en imitación haya.

Los laminados serán de estratificado tipo G (UNE 53.173) en imitación haya.

Recubrimientos.- Los cantos estarán recubiertos con un mínimo de dos capas de fondo de barniz al poliuretano y una capa de acabado de laca reactiva al poliuretano, consiguiendo un espesor entre 40 y 80 micras y un acabado de tacto sedoso. Se valorará positivamente el uso de barnices al agua para evitar o reducir el uso de disolventes según el RD 117/2003.
Respaldo.- De forma anatómica, con un radio de curvatura r2 y altura del punto más prominente W.

Materiales.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Recubrimientos.- De iguales características a los descritos para el asiento.

Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones de hierro madera, fabricados en polietileno de baja presión, libre de tensiones internas.

Los extremos de las patas estarán dotados de acabados plásticos constituidos por un soporte de prolipolineno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética. Las cabezas de los remaches quedarán encastados en la madera de forma que quede una superficie lisa sin salientes.

Todas las puntas de los tubos estarán acabadas con tapones metálicos soldados.

A: Inclinación del asiento en grados. Es negativo, es decir con pendiente hacia atrás. Ángulo formado por la parte delantera del asiento y la horizontal.

h8: Altura del asiento. Distancia vertical entre la parte delantera del asiento y el suelo.

t4: Profundidad del asiento. Distancia horizontal desde el borde delantero del asiento y la proyección vertical del punto situado más prominente del respaldo.

W: Altura máxima del punto más prominente del respaldo. Distancia vertical entre el punto más prominente del respaldo y el borde posterior del asiento.

h6: Altura máxima del punto más bajo del respaldo. Distancia vertical entre el punto más bajo del respaldo y el borde posterior del asiento.

h7: Altura mínima del punto más alto del respaldo. Distancia vertical entre el borde superior del respaldo y el borde posterior del asiento.

b3: Anchura del asiento.

b4: Anchura del respaldo. Es la mayor distancia horizontal entre los bordes laterales.

r2: radio horizontal del respaldo. Se determina en el plano horizontal, colocado a la misma altura que el puntoi situado más adelantado del respaldo.

ß: Inclinación del respaldo en grados entre el respaldo y la horizontal.

Cuadro de medidas y tolerancias en mm y grados.

A: -1.5º ± 0,5.
h8: 510 mm ± 10 mm.
t4: 460 mm + 10 mm.
b3: 400 mm + 10 mm.
W: 220 mm - 10 mm.
h6: 180 mm -10 mm.
h7: 340 mm +10 mm.
b4: 400 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
ß: 104,5 º ± 1º

ACCESORIOS:

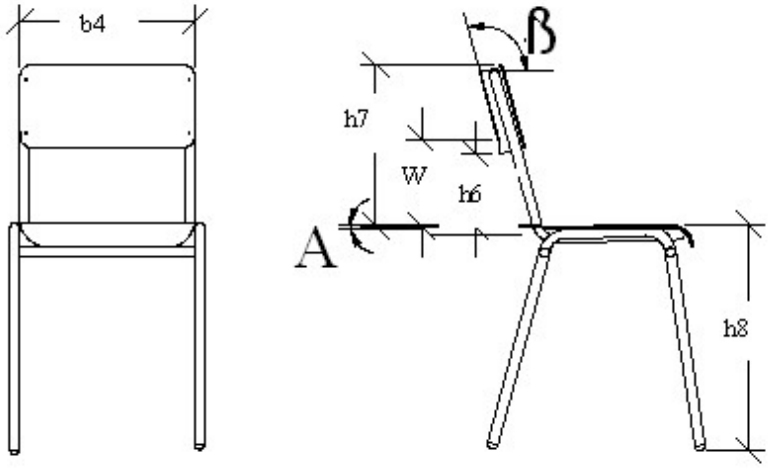
CONDICIONES:

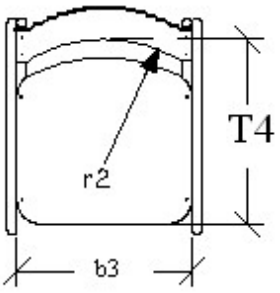
El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de

enseñanza.

FORMACIÓN:


b4
ß
h7
W
h6
A
h8


T4
r2
b3

ARTÍCULO:

47420 Taburet con ruedas y respaldo

FUNCIÓN:

Facilitar la movilidad de los profesores en las aulas de educación infantil y de educación especial. Esta silla facilita el desplazamiento de los profesionales durante las sesiones de trabajo en las aulas.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Permite desplazarse comodamente entre el mobiliario del aula y trabajar confortablemente, asegurando protección en la zona lumbar, a la altura del plano de trabajo de los alumnos de educacion infantil y de educación especial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Taburete giratorio con respaldo y 5 ruedas blandas autofrenadas.
Base de poliamida o material que iguale o supere sus características, preferiblemente de 60 cm. de diámetro máximo.
Taburete con forma de bicicleta para una mayor comodidad.
Regulación hidráulica de altura con pistón de gas preferiblemente entre 39 y 52 cm (altura útil asiento). Se valorarán más las que cubran la parte baja del margen de regulación.
Respaldo articulado y regulable en altura y profundidad.
Asiento y respaldo de espuma y tapizado de polipiel ignífugos.

Se valorará:
Que la base de poliamida sea de menos de 60 cm de diámetro.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa que se pide en este apartado se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Que cumpla las siguientes normativas:
UNE EN 1021-1 o equivalente: Mobiliario. Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición: cigarrillo en combustión.
UNE EN 1021-2 o equivalente: Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición equivalente a una cerilla.

El Servicio de Prevención de Riesgos Laborales del Departament d'Ensenyament podrá solicitar en cualquier momento al adjudicatario la información necesaria para

acreditar el cumplimiento de las disposiciones en materia de seguridad e higiene.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47771 Silla plástico apilable talla 2

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable para utilizar con las mesas abatibles en espacios polivalentes donde se necesite recoger con facilidad y rapidez las mesas y sillas.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla monobloc de polipropileno apilable como mínimo en grupos de 4 unidades.
Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 310 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.080 a 1.210 mm.
El resto de dimensiones se tendrá que adaptar a fin de que sean adecuados para los usuarios a las que van dirigidas.
Silla apilable construida totalmente en polipropileno con asiento y respaldo anatómico.
Colores variados que se decidirán una vez adjudicada.
Se valorará positivamente que los pies dispongan de tacos antideslizantes.
Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad).
Se valorará positivamente asiento antideslizante.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47773 Silla plástico talla 4

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable para utilizar con las mesas abatibles en espacios polivalentes donde se necesite recoger con facilidad y rapidez las mesas y sillas.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla monobloc de polipropileno apilable como mínimo en grupos de 4 unidades.
Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 380 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.330 mm a 1.590 mm.
El resto de dimensiones se tendrá que adaptar a fin de que sean adecuados para los usuarios a las que van dirigidas.
Silla apilable construida totalmente en polipropileno con asiento y respaldo anatómico.
Colores variados que se decidirán una vez adjudicada.
Se valorará positivamente que los pies dispongan de tacos antideslizantes.
Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad).
Se valorará positivamente asiento antideslizante.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47774 Silla plástico apilable talla 5

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable para utilizar con las mesas abatibles en espacios polivalentes donde se necesite recoger con facilidad y rapidez las mesas y sillas.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla monobloc de polipropileno apilable como mínimo en grupos de 4 unidades.
Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 430 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.460 mm a 1.765 mm.
El resto de dimensiones se tendrá que adaptar a fin de que sean adecuados para los usuarios a las que van dirigidas.
Silla apilable construida totalmente en polipropileno con asiento y respaldo anatómico.
Colores variados que se decidirán una vez adjudicada.
Se valorará positivamente que los pies dispongan de tacos antideslizantes.
Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad).
Se valorará positivamente asiento antideslizante.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47775 Silla plástico apilable talla 6

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable para utilizar con las mesas abatibles en espacios polivalentes donde se necesite recoger con facilidad y rapidez las mesas y sillas.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla monobloc de polipropileno apilable como mínimo en grupos de 4 unidades.
Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 460 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.590 mm a 1.880 mm.
El resto de dimensiones se tendrá que adaptar a fin de que sean adecuados para los usuarios a las que van dirigidas.
Silla apilable construida totalmente en polipropileno con asiento y respaldo anatómico.
Colores variados que se decidirán una vez adjudicada.
Se valorará positivamente que los pies dispongan de tacos antideslizantes.
Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad).
Se valorará positivamente asiento antideslizante.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47795 Sofá modular de espuma infantil y primaria

FUNCIÓN:

Sistema modular transformable. Pensado para crear un espacio flexible para alumnos de 3 a 6 años. Formado por un sofá de 180 x 90 x 60 cm aproximadamente o 3 butacas de dimensiones totales equivalentes más otras piezas para combinar y crear diferentes ambientes. Dispondrá de un mínimo de 6 piezas en caso de sofá o 8 en caso de 3 butacas. Las piezas permitirán hacer composiciones para conseguir diferentes ambientes, como por ejemplo espacio para estar sentados, de actividades y de descanso.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Estará hecho de espuma de poliuretano con recubrimiento de PVC, tela u otros materiales equivalentes sin estructuras duras. Los materiales serán ignífugos, exentos de componentes tóxicos como ftalatos y que se puedan limpiar y/o lavar fácilmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Estará pensado para alumnos con un rango de edad de entre 3 y 6 años como mínimo. Preferiblemente dispondrá de algún sistema de unión entre las diferentes piezas para garantizar la fijación de las diferentes composiciones.
Estarán fabricados con espuma de poliuretano de aproximadamente 25Kg/m³ recubierta con PVC poliéster o materiales equivalentes sin ninguna estructura rígida como madera o metal. Se valorará positivamente que el material tenga protección antimicótico y antimicrobios. Será fácilmente lavable con agua y jabón. Se valorará positivamente que tanto la superficie como las costuras sean suaves al tacto.

ACCESORIOS:

Manual de instrucciones de mantenimiento y se valorará ejemplos de diferentes composiciones.

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedito por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Cumplirá las siguientes normativas:

UNE EN 1021-1 o equivalente: Mobiliario. Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición: cigarrillo en combustión.

UNE EN 1021-2 o equivalente: Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado. Fuente de ignición: Fuente equivalente a una cerilla.

EN71 - 3 o equivalente: Seguridad de piezas de juguetes. Migración de ciertos elementos.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47851

FUNCIÓN:

Taburete regulable en altura para alumnos de P5 a 6º de primaria.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Estructura metálica con asiento redondo de madera. Regulable como mínimo de 310 mm a 440 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Construido por una base sólida compuesta por cuatro patas (estructura a la cual se fijará solidariamente eje, platina y asiento).

Asiento redondo de madera maciza de haya o madera de calidad y apariencia equivalente debidamente protegida. Diámetro 340 mm y 25 mm de grueso aproximadamente. Regulable en altura des de un mínimo de 310 mm a 440 mm. Se valorará que pueda llegar hasta 460 mm.

Se valorará positivamente que sea apilable.

Estructura metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, cerrado en toda su longitud mediante soldadura eléctrica estirado en frio, con un espesor nominal de pared de 1,5 mm y un diámetro de 20 mm como mínimo, la superficie del cual estará exenta de irregularidades como rebabas, grietas, etc.

Sistema de regulación por usillo y porta usillo o sistema equivalente que permita regular la altura del asiento de 310 mm hasta 440 mm como mínimo.

El diámetro de la circunferencia creada por los cuatro puntos de contacto de las patas al suelo será de 420 mm aproximadamente.

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termondurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), que se efectuará después de una serie de fases de desgrase por fosfatación, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200º durante un tiempo mínimo de diez minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor de entre 40 y 80 µm. El color de la pintura epoxi será gris RAL 9006.

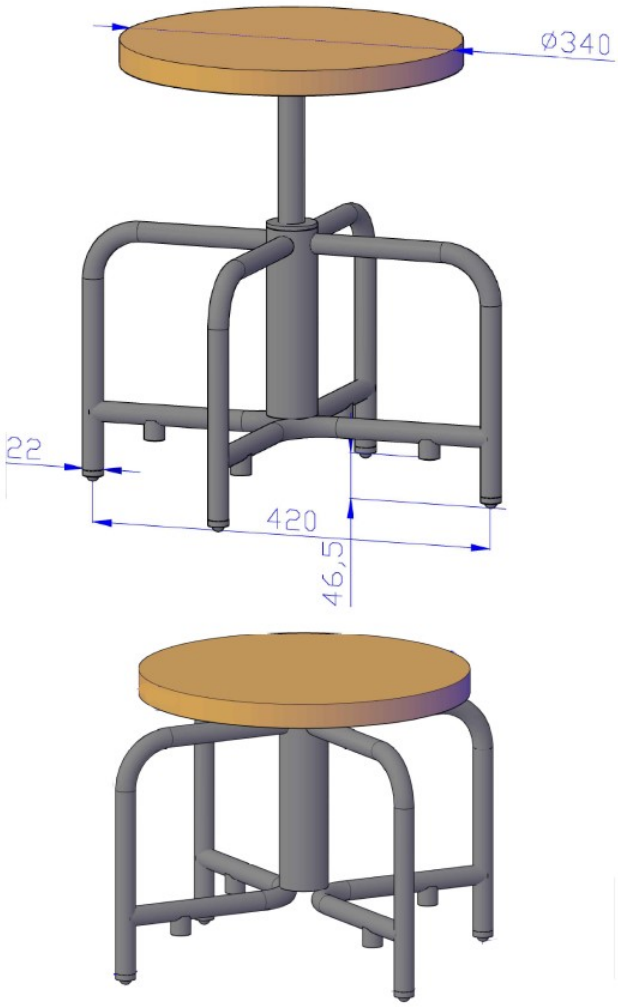
Acoplamiento y accesorios.- La unión del asiento del taburete a la placa se realizará mediante tornillos adecuados recubiertos electrolíticamente (cromados o cincados).

Los extremos de las cuatro patas estarán dotados de acabados plásticos construidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética o material que iguale o supere sus características

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:


Ø340
22
420
46,5

ARTÍCULO:

47918 Silla apilable de plástica apilable. Talla 2.

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable con asiento y respaldo de una pieza de plàstico y estructura metálica.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla de polipropileno y estructura metálica apilable como mínimo en grupos de 4 unidades. Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 310 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.080 a 1.210 mm.

Silla escolar apilable de estructura de tubo redondo de un mínimo diámetro de 20 mm por 1,5 mm de grueso de acero pintado con pintura epoxi en color gris preferiblemente RAL 9006.

Asiento y respaldo de una sola pieza en plástico de polipropileno o material que iguale o supere sus características. Colores variados que se decidirán una vez adjudicada. Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad). Se valorará positivamente asiento antideslizante.

La unión entre la estructura y carcasa se hará con tornillería cincada.

Los extremos de los tubos en contacto con el suelo estarán acabados con tacos de material blando como polietileno o material equivalente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente. Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47920 Silla apilable de plástica apilable. Talla 4.

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable con asiento y respaldo de una pieza de plàstico y estructura metálica.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla de polipropileno y estructura metálica apilable como mínimo en grupos de 4 unidades. Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 380 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.330 a 1.590 mm.

Silla escolar apilable de estructura de tubo redondo de un mínimo diámetro de 20 mm por 1,5 mm de grueso de acero pintado con pintura epoxi en color gris preferiblemente RAL 9006.

Asiento y respaldo de una sola pieza en plástico de polipropileno o material que iguale o supere sus características. Colores variados que se decidirán una vez adjudicada. Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad). Se valorará positivamente asiento antideslizante.

La unión entre la estructura y carcasa se hará con tornillería cincada.

Los extremos de los tubos en contacto con el suelo estarán acabados con tacos de material blando como polietileno o material equivalente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente. Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47921 Silla apilable de plástica apilable. Talla 5.

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable con asiento y respaldo de una pieza de plàstico y estructura metálica.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla de polipropileno y estructura metálica apilable como mínimo en grupos de 4 unidades. Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 430 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.460 a 1.765 mm.

Silla escolar apilable de estructura de tubo redondo de un mínimo diámetro de 20 mm por 1,5 mm de grueso de acero pintado con pintura epoxi en color gris preferiblemente RAL 9006.

Asiento y respaldo de una sola pieza en plástico de polipropileno o material que iguale o supere sus características. Colores variados que se decidirán una vez adjudicada. Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad). Se valorará positivamente asiento antideslizante.

La unión entre la estructura y carcasa se hará con tornillería cincada.

Los extremos de los tubos en contacto con el suelo estarán acabados con tacos de material blando como polietileno o material equivalente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente. Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47922 Silla apilable de plástica apilable. Talla 6.

FUNCIÓN:

Silla ligera y apilable con asiento y respaldo de una pieza de plàstico y estructura metálica.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla de polipropileno y estructura metálica apilable como mínimo en grupos de 4 unidades. Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 460 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.590 a 1.880 mm.

Silla escolar apilable de estructura de tubo redondo de un mínimo diámetro de 20 mm por 1,5 mm de grueso de acero pintado con pintura epoxi en color gris preferiblemente RAL 9006.

Asiento y respaldo de una sola pieza en plástico de polipropileno o material que iguale o supere sus características. Colores variados que se decidirán una vez adjudicada. Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad). Se valorará positivamente asiento antideslizante.

La unión entre la estructura y carcasa se hará con tornillería cincada.

Los extremos de los tubos en contacto con el suelo estarán acabados con tacos de material blando como polietileno o material equivalente.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente.

Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

ARTÍCULO:

47927 Silla con ruedas apilable de plástica apilable. Talla 5.

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

Silla con ruedas de polipropileno y estructura metálica apilable como mínimo en grupos de 4 unidades. Ligera y resistente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Altura del asiento: 430 mm ± 10 mm.
Altura usuarios: de 1.460 a 1.765 mm.

Silla escolar apilable de estructura de tubo redondo de un mínimo diámetro de 20 mm por 1,5 mm de grueso de acero pintado con pintura epoxi en color gris preferiblemente RAL 9006.

Asiento y respaldo de una sola pieza en plástico de polipropileno o material que iguale o supere sus características. Colores variados que se decidirán una vez adjudicada. Se valorará positivamente que el respaldo disponga de una ligera curvatura lumbar (convexidad). Se valorará positivamente asiento antideslizante.

La unión entre la estructura y carcasa se hará con tornillería cincada.

Los extremos de los tubos en contacto con el suelo estarán acabados con ruedas blandas para suelo duro giratorias.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

El cumplimiento de la normativa se podrá demostrar con un certificado expedido por parte de una entidad acreditada por ENAC o equivalente. Si a un licitador le fuera manifiestamente imposible obtener la certificación anteriormente mencionada, se aceptará como medio adecuado de prueba un certificado del fabricante que demuestre que el material ofrecido cumple la normativa pedida o equivalente. Normativa UNE-EN 1729-1 y 2 o equivaliente. Sillas y mesas para centros de enseñanza.

Se entregarán debidamente embaladas en grupos de 4 a 8 unidades. Una vez adjudicadas se decidirá el color de las sillas de cada bulto. Dentro de cada bulto las sillas serán de un mismo color.

FORMACIÓN:

AGRUPACIÓN: 05 Mobiliario comun y otros

ARTÍCULO:

24281 COLGADOR PIE METÁLICO

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Colgador de pie, con peana circular de gran estabilidad.
Metálico en todo su conjunto.
Peana y porta-árbol color negro.
Con bolas para colgar (6) distribuidas al tresbolillo.
Arbol porta-bolas y bolas en material ligero niquelado/cromado.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

No se requiere

ARTÍCULO:

24305 Plafón anuncios cerrados

FUNCIÓN:

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Vitrina expositora para anuncios.
- Armazón en aluminio anodizado con esquinas redondeadas de plástico o material que mejore sus características.
- Fondo placa de madera como soporte a plancha de corcho de 6 mm. espesor.
- Puertas de metacrilato correderas con guías y ruedas metálicas que faciliten el deslizamiento.
- Cerradura incorporada con juego de llaves.
- Sistema de fijación a la paret de forma que no se pueda descolgar sin la utilización de herramientas.
- Dimensiones aproximadas 2 x 1 m y 7 cm. de fondo.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

FORMACIÓN:

No se requiere.

AGRUPACIÓN: 07 Mobiliario laboratorio o taller

ARTÍCULO:

23982 Taburete regulable ATESO

FUNCIÓN:

Taburete de usos múltiples. Hay que tener en cuenta su altura máxima y mínima para poder combinarlo con las aulas disponibles.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Dimensiones (en milímetros).
- Diámetro de asiento 300.
- Altura máxima del asiento 700.
- Altura mínima del asiento 550.
- Número de patas 5.
- Diámetro del husillo M5.
- Longitud del portahusillo 190.
- Flecha máxima concavidad asiento 7.
- Banqueta: Constituida por una base sólida formada por 5 patas (estructura a la cual se fijará solidariamente el husillo, placa de hierro y asiento)

Asiento: El asiento será de polipropileno, color gris RAL 9005.
Estructura: Será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, cerrada en toda su longitud mediante soldadura eléctrica, estirado en frío, con un grueso nominal de pared de 1,5 m, la superficie de la cual estará exenta de irregularidades, como rebabas, grietas, etc.
El diámetro nominal de las patas será de 2 x 1,5 mm soldadas al portahusillo a una altura aproximada de 455 mm, respecto al eje del tubo.
El diámetro del husillo será de M 25 e irá soldado, no al máximo si no roscado y posteriormente soldado a una placa de diámetro mínimo de 190 x 4 mm.
El diámetro del portahusillo será aproximadamente de 50 x 1,5 mm y su longitud de 190 mm.
El portahusillo incorporará sistemas para no permitir la extracción del husillo, así como rematado en su parte inferior con PVC negro. Este será de placa d hierro circular soldada totalmente en su perímetro al husillo. Tendrá de diámetro 35 x 4 mm
El círculo para apoyar los pies estará construido en tubo d diámetro nominal de 16 x 1,5 mm.
El diámetro por la circunferencia creada para 5 puntos de contacto de las patas en el suelo será aproximadamente de 422 mm.
Materiales: Se utilizaran con esta finalidad perfiles obtenidos de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, y de una resistencia de tracción mínima de 33 Kg/mm2.
Recubrimientos: La protección de las partes metálicas se realizará mediante recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epóxicas (polvo epóxico), que se realizara después de una serie de fases de desgrasamiento por fosfatación aclarado por agua caliente pasivado crómico y polimerización mediante horneado a una temperatura no inferior a 200º C., durante un tiempo mínimo de diez

minutos, consiguiendo al final de proceso un grueso mínimo de 30 a 50 micras.
El círculo para apoyar los pies estará cubierto por baños electrolíticos (cromado).
El color de la pintura epoxy será RAL 7032 gofrada.
Uniones y accesorios: La unión del asiento del taburete a la placa se realizará por medio de como mínimo cuatro tornillos de diámetro 4,8 x 19 mm.
El circulo para apoyar los pies irá fijado a las patas por cinco tornillos de diámetro 4,8 x 25 mm.
Estos cinco tornillos tendrán que ir recubiertos electrolíticamente (cromado, cincado).
Los extremos de las 5 patas estarán acabados con tacos de plástico, constituidos por un soporte de polipropileno de baja presión y una base de PVC plastificado o goma sintética.
El portahusillo vendrá cerrado en su parte inferior con tapa de plástico.

ACCESORIOS:

CONDICIONES:

Servicio de asistencia técnica garantizado.

FORMACIÓN:

No se requiere

Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació i Formació Professional