

**Plec tècnic**  
**Annex – Fitxa tècnica d'equip**

**EQUIP 3**  
Split mural — 5,0 kW (nom.)

### Model / Tipus

**Model del conjunt:** Split mural

### Alimentació elèctrica / Intensitat màxima

1~230 V – 50 Hz

**Intensitat màxima:** 14,5 A

### Capacitats

**Fred (mín–nom–màx):** 1,3 – 5,0 – 5,2 kW

**Fred (kcal/h):** 1.118 – 4.300 – 4.472 kcal/h

**Calor (mín–nom–màx):** 1,2 – 5,6 – 5,8 kW

**Calor (kcal/h):** 1.032 – 4.816 – 4.988 kcal/h

### Consum elèctric

**Fred (mín–nom–màx):** 0,29 – 1,47 – 1,74 kW

**Calor (mín–nom–màx):** 0,26 – 1,08 – 1,62 kW

### Eficiència energètica

**SEER (fred):** A++ (6,3)

**SCOP (calor):** A+++ (5,3)

**EER / COP:** 2,87 / 3,37

### Nivell sonor

**Fred (unitat interior / unitat exterior):** 22 / 52 dB(A)

**Calor (unitat interior / unitat exterior):** 28 / 52 dB(A)

### Dimensions i pes

**Unitat interior:** 267 x 783 x 210 mm

**Pes (UI):** 7,5 kg

**Unitat exterior:** 595 x 780 x 290 mm

**Pes (UE):** 33,0 kg

### Cabal d'aire

**Unitat interior (fred):** 630 m<sup>3</sup>/h

**Unitat exterior (fred):** 2.262 m<sup>3</sup>/h

### Canonades / Interconnexió

**Línia de líquid:** 1/4"

**Línia de gas:** 1/2"

**Interconnexió:** (3 x 1,5 mm<sup>2</sup>) + T

### Càrrega de refrigerant

**Precàrrega / longitud coberta:** 0,95 kg / 15 m

**Càrrega addicional:** —

### Distàncies frigorífiques

**Longitud màx.:** 25 m

**Desnivell màx.:** 15 m

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

**Plec tècnic**  
**Annex – Fitxa tècnica d'equip**

**EQUIP 4**  
Cassette — 11,0 kW (nom.)

<b>Model / Tipus</b>	
<b>Tipus:</b> Cassette	
<b>Model del conjunt:</b> —	
<b>Alimentació elèctrica / Intensitat</b>	
<b>Alimentació:</b> 1-220 V o III-380 V	
<b>Intensitat arrencada/màx. (I):</b> 5 A / 25 A	<b>Intensitat arrencada/màx. (III):</b> 5 A / 14 A
<b>Capacitats</b>	
<b>Fred (mín–nom–màx):</b> 3,5 – 11,0 – 11,2 kW	<b>Fred (kcal/h):</b> 3.010 – 8.600 – 9.632 kcal/h
<b>Calor (mín–nom–màx):</b> 2,7 – 11,2 – 12,5 kW	<b>Calor (kcal/h):</b> 2.322 – 9.632 – 10.750 kcal/h
<b>Consum elèctric nominal</b>	
<b>Fred:</b> 2,30 kW	<b>Calor:</b> 2,12 kW
<b>Eficiència energètica</b>	
<b>SEER (fred):</b> A++ (7,0)	<b>SCOP (calor):</b> A+ (4,2)
<b>EER / COP:</b> 4,29 / 4,45	
<b>Nivell sonor</b>	
<b>Fred (ud. interior / ud. exterior):</b> 34 / 53 dB(A)	
<b>Dimensions i pes</b>	
<b>Unitat interior:</b> 250 x 1.620 x 690 mm	<b>Pes (UI):</b> 43 kg
<b>Unitat exterior:</b> 1.300 x 970 x 370 mm	<b>Pes (UE):</b> 97 kg
<b>Cabal d'aire</b>	
<b>Ud. interior:</b> 1.920 m <sup>3</sup> /h	<b>Ud. exterior:</b> 6.000 m <sup>3</sup> /h
<b>Canonades de refrigerant</b>	
<b>Línia de líquid:</b> 3/8"	<b>Línia de gas:</b> 5/8"
<b>Càrrega de refrigerant</b>	
<b>Precàrrega / longitud coberta:</b> 4,0 kg / 30 m	<b>Càrrega addicional:</b> Consultar
<b>Distàncies frigorífiques</b>	
<b>Longitud màxima:</b> 100 m	<b>Desnivell màx.:</b> 50 m (superior) / 15 m (inferior)

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

**Plec tècnic**  
**Annex – Fitxa tècnica d'equip**

**EQUIP 5**  
Conductes — 14,0 kW (nom.)

### Model / Tipus

**Tipus:** Equip de conductes

### Alimentació elèctrica / Intensitat

**Alimentació:** 1-220 V o III-380 V · 50 Hz

**Intensitat arrencada/màx. (I):** 5 / 30 A

**Intensitat arrencada/màx. (III):** 5 / 17 A

### Capacitats

**Fred (mín–nom–màx):** 3,5 – 14,0 – 16,0 kW

**Fred (kcal/h):** 3.010 – 12.040 – 13.760 kcal/h

**Calor (mín–nom–màx):** 2,7 – 16,0 – 18,2 kW

**Calor (kcal/h):** 2.322 – 13.760 – 15.480 kcal/h

### Eficiència energètica

**SEER (fred):** 5,8

**SCOP (calor):** 4,0 / 3,9

**EER / COP:** 3,32 / 3,79

### Nivell sonor

**Fred (ud. interior / ud. exterior):** 30 / 54 dB(A)

### Dimensions i pes

**Unitat interior:** 280 × 1.445 × 740 mm

**Pes (UI):** 54 kg

**Unitat exterior:** 1.300 × 970 × 370 mm

**Pes (UE):** 97 kg

### Cabal d'aire

**Ud. interior:** 2.880 m<sup>3</sup>/h

**Ud. exterior:** 6.000 m<sup>3</sup>/h

### Canonades de refrigerant

**Línia de líquid:** 3/8"

**Línia de gas:** 5/8"

### Càrrega de refrigerant

**Precàrrega / longitud coberta:** 4,0 kg / 30 m

**Càrrega addicional:** Consultar

### Distàncies frigorífiques

**Longitud màx.:** 100 m

**Desnivell màx.:** 50 m (superior) / 15 m (inferior)

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

Plec tècnic  
Annex – Fitxa tècnica d'equip

**EQUIP 7**  
Cassette — 13,6 kW (nom.)

### Model / Tipus

Tipus: Cassette

### Alimentació elèctrica / Intensitat

1-220 V o III-380 V · 50 Hz

Intensitat arrencada/màx. (I): 5 / 24 A

Intensitat arrencada/màx. (III): 5 / 15 A

### Capacitats

Fred (mín–nom–màx): 5,0 – 13,6 – 14,5 kW

Fred (kcal/h): 4.300 – 11.696 – 12.470 kcal/h

Calor (mín–nom–màx): 4,0 – 15,5 – 16,9 kW

Calor (kcal/h): 3.440 – 13.330 – 14.190 kcal/h

### Consum elèctric nominal

Fred: 4,79 kW

Calor: 4,18 kW

### Eficiència energètica

SEER (fred): 6,1

SCOP (calor): 4,0 / 3,9

EER / COP: 2,84 / 3,71

### Nivell sonor

Fred (ud. interior / ud. exterior): 32 / 56 dB(A)

### Dimensions i pes

Unitat interior: 298 × 840 × 840 mm

Pes (UI): 25 kg

Panell decoratiu: 35 × 950 × 950 mm

Pes (panell): 5 kg

Unitat exterior: 845 × 970 × 370 mm

Pes (UE): 77 kg

### Cabal d'aire

Ud. interior (ultra-alta): 2.280 – 4.500 m<sup>3</sup>/h

### Canonades de refrigerant

Línia de líquid: 3/8"

Línia de gas: 5/8"

### Càrrega de refrigerant

Precàrrega / longitud coberta: 3,3 kg / 30 m

Càrrega addicional: 54 g/m

### Distàncies frigorífiques

Longitud màx.: 50 m

Desnivell màx.: 50 m (amunt) / 15 m (avall)

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

**Plec tècnic**  
**Annex – Fitxa tècnica d'equip**

**EQUIP 8**  
Split mural — 2,0 kW (nom.)

### Model / Tipus

**Tipus:** Split mural

### Alimentació elèctrica / Intensitat màxima

1-220 V · 50 Hz

**Intensitat màxima:** 9 A

### Capacitats

**Fred (mín–nom–màx):** 0,9 – 2,0 – 3,4 kW

**Fred (kcal/h):** 774 – 1.720 – 2.924 kcal/h

**Calor (mín–nom–màx):** 0,8 – 2,7 – 5,5 kW

**Calor (kcal/h):** 688 – 2.322 – 4.730 kcal/h

### Consum elèctric

**Fred (mín–nom–màx):** 0,16 – 0,31 – 0,76 kW

**Calor (mín–nom–màx):** 0,14 – 0,47 – 1,36 kW

### Eficiència energètica

**SEER (fred):** A+++ (10,0)

**SCOP (calor):** A+++ (6,7)

**EER / COP:** 6,45 / 5,74

### Nivell sonor

**Fred (ud. interior / ud. exterior):** 19 / 43 dB(A)

**Calor (ud. interior / ud. exterior):** 19 / 45 dB(A)

### Dimensions i pes

**Unitat interior:** 305 × 920 × 220 mm

**Pes (UI):** 13 kg

**Unitat exterior:** 640 × 800 × 290 mm

**Pes (UE):** 43 kg

### Cabal d'aire

**Ud. interior (velocitat alta):** 678 m³/h

**Ud. exterior (fred):** 1.860 m³/h

### Canonades de refrigerant / Interconnexió

**Línia de líquid:** 1/4"

**Línia de gas:** 3/8"

**Interconnexió:** (3 × 1,5 mm²) + T

### Càrrega de refrigerant

**Precàrrega / longitud coberta:** 1,2 kg / 15 m

**Càrrega addicional:** 20 g/m

### Distàncies frigorífiques

**Longitud màx.:** 25 m

**Desnivell màx.:** 15 m

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

**Plec tècnic**  
**Annex – Fitxa tècnica d'equip**

**EQUIP 9**  
Cassette — 8,8 kW (fred nominal) — R-32

### Model / Tipus

**Tipus:** Cassette

### Alimentació elèctrica / Interconnexió

**Alimentació:** 1 x 230 V

**Interconnexió:** 3 + T

### Capacitats

**Fred nominal:** 8,8 kW (7.560 kcal/h)

**Consum elèctric en fred:** 2.810 W

**Calor nominal:** 9,4 kW (8.084 kcal/h)

**Consum elèctric en calor:** 2.770 W

### Eficiència energètica

**SEER (fred):** 7,14

**SCOP (calor):** 4,53

**Etiqueta energètica:** A++ / A+

**Pdesign:** 4,6 kW (fred) / 5,3 kW (calor -10 °C)

**Consum anual fred:** 466 kWh

**Consum anual calor:** 2.413 kWh

### Nivell sonor

**Interior (A/N/B):** 37 / 33 / 29 dBA

**Exterior:** 50 dBA

### Dimensions i pes

**Unitat interior:** 246 x 840 x 840 mm

**Pes (UI):** 24 kg

**Panell:** 106 x 950 x 950 mm

**Pes (panell):** 5,4 kg

**Unitat exterior:** 870 x 940 x 460 mm

**Pes (UE):** 66 kg

### Cabal d'aire

**Interior (A/N/B):** 22,8 / 17,6 / 12,4 m<sup>3</sup>/min

**Exterior:** 5.000 m<sup>3</sup>/h aprox.

### Canonades frigorífiques

**Líquid:** ø 9,5 mm (3/8")

**Gas:** ø 15,9 mm (5/8")

### Refrigerant

**Tipus:** R-32

**GWP:** 675

**Càrrega:** 3,20 kg

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

<b>Model / Tipus</b>	
<b>Tipus:</b> Cassette	
<b>Alimentació elèctrica / Interconnexió</b>	
<b>Alimentació:</b> 1 x 230 V	<b>Interconnexió:</b> 3 + T
<b>Capacitats</b>	
<b>Fred nominal:</b> 12,1 kW (10.412 kcal/h)	<b>Consum elèctric en fred:</b> 3.900 W
<b>Calor nominal:</b> 11,0 kW (9.460 kcal/h)	<b>Consum elèctric en calor:</b> 3.810 W
<b>Eficiència energètica</b>	
<b>SEER (fred):</b> 7,15	<b>SCOP (calor):</b> 4,34
<b>Etiqueta energètica:</b> A++ / A+	
<b>Pdesign fred:</b> 9,5 kW	<b>Pdesign calor (-10 °C):</b> 5,2 kW
<b>Consum anual fred:</b> 466 kWh	<b>Consum anual calor:</b> 3.071 kWh
<b>Nivell sonor</b>	
<b>Interior (A/N/B):</b> 41 / 35 / 29 dBA	<b>Exterior:</b> 49 dBA
<b>Dimensions i pes</b>	
<b>Unitat interior:</b> 246 x 840 x 840 mm	<b>Pes (UI):</b> 24 kg
<b>Unitat exterior:</b> 1.100 x 1.100 x 370 mm	<b>Pes (UE):</b> 95 kg
<b>Panell:</b> —	<b>Pes (panell):</b> 5,4 kg
<b>Cabal d'aire</b>	
<b>Interior (A/N/B):</b> 26,0 / 19,2 / 12,4 m <sup>3</sup> /min	<b>Exterior:</b> 82 m <sup>3</sup> /min
<b>Canonades frigorífiques</b>	
<b>Líquid:</b> ø 9,5 mm (3/8")	<b>Gas:</b> ø 15,9 mm (5/8")
<b>Refrigerant</b>	
<b>Tipus:</b> R-32	<b>GWP:</b> 675
<b>Càrrega:</b> 3,70 kg	

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

**Plec tècnic**  
**Annex – Fitxa tècnica d'equip**

**EQUIP 11**  
Cassette (TWIN) — 13,4 kW (fred total) — R-32

### Model / Tipus

**Tipus:** Cassette (configuració TWIN)

### Alimentació elèctrica / Interconnexió

**Alimentació:** 1 × 230 V

**Interconnexió:** 3 + T

### Capacitats

**Per unitat interior — Fred nominal:** 6,8 kW (5.848 kcal/h)

**Consum elèctric en fred:** 2.650 W

**Per unitat interior — Calor nominal:** 7,5 kW (6.450 kcal/h)

**Consum elèctric en calor:** 2.980 W

**Capacitat total — Fred total:** 13,4 kW

**Calor total:** 15,6 kW

### Eficiència energètica

**SEER (fred):** 6,83

**SCOP (calor):** 4,22

**Etiqueta energètica:** A++ / A+

**Pdesign fred:** 4,7 kW

**Pdesign calor (–10 °C):** 4,7 kW

**Consum anual fred:** 348 kWh

**Consum anual calor:** 2.486 kWh

### Nivell sonor

**Interior (A/N/B):** 35 / 31 / 28 dBA

**Exterior:** 52 dBA

### Dimensions i pes

**Unitat interior:** 204 × 840 × 840 mm

**Pes (UI):** 19 kg (cadascuna)

**Panell:** 106 × 950 × 950 mm

**Pes (panell):** 5,4 kg (cadascun)

**Unitat exterior:** 1.100 × 1.100 × 370 mm

**Pes (UE):** 95 kg

### Cabal d'aire

**Interior (A/N/B):** 15,3 / 12,5 / 9,3 m<sup>3</sup>/min

**Exterior:** 82 m<sup>3</sup>/min

### Canonades frigorífiques

**Líquid:** ø 9,5 mm (3/8")

**Gas:** ø 15,9 mm (5/8")

### Refrigerant

**Tipus:** R-32

**PCA (GWP):** 675

**Càrrega:** 3,20 kg

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).

**Plec tècnic**  
**Annex – Fitxa tècnica d'equip**

**EQUIP 12**  
Cassette (TWIN) — 19,0 kW (fred nominal) — R-32 —  
3~380 V

<b>Identificació / Tipus</b>	
<b>Tipus:</b> Cassette	
<b>Alimentació elèctrica:</b> III / 380 V	<b>Núm. fils d'interconnexió:</b> 3 + T
<b>Prestacions tèrmiques</b>	
<b>Refrigeració (fred) — Capacitat nominal:</b> 19,0 kW	<b>Equivalència:</b> 16.337 kcal/h
<b>Consum elèctric nominal (fred):</b> 7.600 W	
<b>Calefacció (calor) — Capacitat nominal:</b> 22,4 kW	<b>Equivalència:</b> 19.260 kcal/h
<b>Eficiència energètica estacional</b>	
<b>SEER (fred):</b> 6,25	<b>SCOP (calor):</b> 3,59
<b>Pdesign (fred):</b> 19 kW	<b>Pdesign (calor -10 °C):</b> 11,2 kW
<b>Consum estacional anual (fred):</b> 1.824 kWh/any	<b>Consum estacional anual (calor):</b> 4.368 kWh/any
<b>Connexions frigorífiques</b>	
<b>Línia de líquid:</b> Ø 9,5 mm (3/8")	<b>Línia de gas:</b> Ø 22,2 mm (7/8")
<b>Unitat interior</b>	
<b>Cabal d'aire (A/B) fred:</b> 64 / 36 m³/min	<b>Cabal d'aire (A/B) calor:</b> 64 / 36 m³/min
<b>Pressió estàtica disponible màx.:</b> 250 Pa	<b>Pes:</b> 104 kg
<b>Dimensions (Al x An x Fon):</b> 470 x 1.490 x 1.100 mm	
<b>Pressió sonora (A/B):</b> 43 / 36 dBA	<b>Potència acústica:</b> 69 dBA
<b>Unitat exterior</b>	
<b>Cabal d'aire nominal:</b> 101 m³/min (fred) / 126 m³/min (calor)	<b>Tipus de compressor:</b> Scroll
<b>Dimensions (Al x An x Fon):</b> 870 x 1.100 x 460 mm	<b>Pes:</b> 117 kg
<b>Pressió sonora:</b> 53 dBA (fred) / 60 dBA (calor)	<b>Potència acústica:</b> 73 dBA
<b>Refrigerant</b>	
<b>Tipus:</b> R-32	<b>PCA (GWP):</b> 675
<b>Càrrega:</b> 5,0 kg	<b>TCO<sub>eq</sub>:</b> 3,38

Nota: El present annex descriu les característiques tècniques mínimes de l'equip (o equivalent segons característiques tècniques).