

Foc, 57
08038 Barcelona
Tel. 93 857 40 00
cireinforma@gencat.cat
cire.gencat.cat

EXPEDIENT PO SU 0232 2026.

PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA.

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES.

Índex de clàusules:

Primera. Criteri general i objecte del contracte

Segona. Característiques tècniques. Documentació a lliurar

Tercera. Subministraments i instal·lació d'equips i posada en marxa

Índex d'Annexos:

Annex núm.1: Característiques tècniques dels articles

Annex núm.2: Adreça dels centres penitenciaris

Annex núm.3: Informe No Conformitat

EXPEDIENT PO SU 0232 2026.

PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA.

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNiques.

Primera. Criteri general i objecte del contracte

Objecte del contracte: L'objecte del present contracte és el subministrament, a diferents centres penitenciaris de Catalunya, d'equipament i maquinària destinada als tallers de producció pròpia de confecció, elements d'elevació i maquinària per diferents tallers productius, segons consta a l'**Annex núm.1** d'aquest Plec.

Aquest subministrament comprendrà també, sempre que s'escaigui el següent:

- L'assessorament al personal del CIRE en el seu ús, neteja i manteniment.
- La reparació o substitució dels equips que s'hagin espatllat o avariat durant el període de la garantia legal posterior a la compra. La garantia també inclourà els següents conceptes:
 - Peces de recanvi.
 - Mà d'obra.
 - Desplaçaments.
- La retirada de l'espai i del centre penitenciar, si s'escau, i trasllat a la deixalleria o similar, dels aparells o mobiliari de rebuig. Una vegada lliurat a la deixalleria caldrà presentar al CIRE la documentació acreditativa del lliurament/destrucció del mateix.

Totes les despeses relatives a aquestes obligacions contractuals aniran a càrrec de l'empresa o de les empreses adjudicatàries.

Lots: Aquesta licitació contempla la següent divisió en lots:

- Lot 1 Elements de ventilació
- Lot 2 Carros per a tallers de confecció
- Lot 3 Etiquetes
- Lot 4 Bàscules
- Lot 5 Termoselladores
- Lot 6 Làmpades
- Lot 7 Cadires
- Lot 8 Elements per transport de mercaderies
- Lot 9 Elements per impremta

Segona. Característiques tècniques. Documentació a lliurar

2.1 Característiques tècniques: Les característiques tècniques dels equips ofertats s'ajustaran a les detallades a l'**Annex núm.1** d'aquest Plec. Les empreses licitadores poden millorar aquestes característiques tècniques i/o prestacions. Qualsevol referència a marca o model de la maquinària es fa de forma orientativa però les empreses licitadores podran ofertar qualsevol altra d'equivalents característiques i que compleixin amb els requeriments establerts.

Tots els articles a lliurar per part de l'empresa o de les empreses adjudicatàries hauran de complir amb la normativa vigent, especialment la corresponent al Ministeri de Sanitat i Consum, així com la que sigui d'aplicació en matèria de medi ambient i riscos laborals.

2.2 Documentació a lliurar: Les empreses licitadores, durant el procés de licitació, hauran d'aportar obligatòriament una fitxa tècnica dels articles objecte del contracte, emesa pel fabricant. Quedaran excloses les empreses licitadores que presentin fitxes tècniques en què l'article a lliurar no compleixi les característiques mínimes exigides.

L'empresa o les empreses adjudicatàries dels diferents lots hauran de facilitar al CIRE, en el moment del subministrament, tota la documentació del fabricant (manual de funcionament de l'equip, documentació tècnica, garantia, homologació, marcatge CE, etc.).

Tercera. Subministrament i instal·lació d'equips i posada en marxa

3.1 Subministrament: Els articles a subministrar per part de l'empresa o de les empreses adjudicatàries es lliuraran als centres penitenciaris de destí. Les adreces i persones de contacte es troben relacionats a l'**Annex núm.2** d'aquest Plec.

Amb anterioritat a aquest lliurament, l'empresa o les empreses adjudicatàries hauran de posar-se en contacte a través de l'adreça de correu ggilgil@gencat.cat per tal de coordinar la informació i contacte amb els centres penitenciaris per a la tramitació dels passis i determinar les dates de lliurament.

Els equips subministrats i el seu procés de transport i descàrrega s'hauran d'ajustar a la normativa vigent. Totes les despeses de transport, lliurament i embalatge de la mercaderia aniran a càrrec de l'empresa o de les empreses adjudicatàries i estaran incloses en el cost dels equips.

El personal tècnic del CIRE es reserva el dret (en el marc del seu Pla de Control de Proveïdors) d'inspeccionar les condicions del vehicle i de l'estat de l'embalatge i estiba de la mercaderia i en el seu cas rebutjar el producte no conforme. Exemples de les comprovacions:

- Vigilància dels articles recepcionats (característiques tècniques segons l'oferta de l'empresa adjudicatària).
- Comprovacions en quant a l'etiquetatge i la documentació correcta.
- Comprovacions de correspondència amb la comanda (quantitat).
- Vigilància del bon estat dels embalatges.
- Es verificarà que els equips i estris són nous i es troben nets, sense cops.

Si el subministrament s'ha efectuat amb plena satisfacció dels responsables del CIRE, la mercaderia serà definitivament acceptada.

Si l'encarregat de la recepció per part del CIRE no troba conforme les característiques o condicions dels estris o equips subministrats donarà les instruccions oportunes per tal de procedir a la seva devolució. Les devolucions no tindran cap cost per al CIRE.

El personal del CIRE indicarà a l'albarà d'entrega el motiu de la devolució de la mercaderia i comunicarà al responsable del magatzem subministrador corresponent verbalment i via correu electrònic la incidència o no conformitat.

El personal dels centres penitenciaris informaran al responsable del contracte de la incidència o no conformitat per tal que el personal tècnic demani a l'empresa adjudicatària responsabilitats segons el procediment de gestió de no conformitats de l'**Annex núm.3** del present Plec.

L'empresa o les empreses adjudicatàries disposaran del material necessari, eines, maquinària, vehicles, aparells de mesura i neteja, aparells d'elevació, etc., per poder executar els lliuraments i instal·lacions demanades en aquest Plec i d'aquelles derivades de les seves obligacions per al compliment de l'objecte del contracte.

L'empresa o les empreses adjudicatàries hauran de disposar de totes les eines necessàries per a la realització del subministrament descrit en aquest Plec i aniran al seu càrrec també les despeses dels mitjans materials complementaris que siguin necessaris (eines, vehicles, maquinària, etc.) així com de la seva conservació i manteniment. El CIRE no es farà responsable de la pèrdua d'aquestes eines. L'empresa o les empreses adjudicatàries seguiran els protocols de seguretat establerts a cada centre penitenciar pel que fa al control i inventari de les eines i materials.

3.2 Instal·lació d'equips i posada en marxa: L'empresa o les empreses adjudicatàries hauran d'instal·lar i posar en marxa els equips objecte d'aquest contracte en un màxim de 15 dies naturals a comptar des del seu lliurament. A aquests efectes hauran de realitzar la corresponent instal·lació (aigua, gas, llum, etc. si s'escau) des de la seva presa fins a la destinació de l'equip.

En el cas de no poder instal·lar en un període màxim de 15 dies a partir de la data del lliurament, es pactarà amb el responsable del contracte del CIRE la data d'instal·lació, mantenint sempre el període de garantia de la maquinària, a partir de la data de la seva instal·lació.

La posada en marxa dels equips es realitzarà en presència del personal tècnic del CIRE, el qual rebrà en el mateix acte la formació i l'assessorament suficient sobre el seu funcionament i tasques bàsiques d'ús, neteja i manteniment.

3.3 Servei post-venda i assistència tècnica: Durant el període de garantia, l'empresa o les empreses adjudicatàries del present contracte, es personaran en els espais destinats a la maquinària objecte d'aquest contracte per tal de resoldre les incidències que puguin sorgir, en **un termini màxim de 48 hores des de la notificació de la incidència**.

En cas que l'avaria d'algun equipament o maquinària requerís una actuació de reparació fora del recinte penitenciari del centre penitenciari, l'empresa adjudicatària resta obligada, durant el període de garantia, a posar els mitjans necessaris per al seu trasllat a un taller especialitzat. Aquests mitjans i trasllats no constituiran cap despesa addicional pel CIRE. Si un dels equips objecte de manteniment ha de ser retirat al taller per a la seva reparació i és del tot imprescindible per la producció, independentment del lot, l'empresa adjudicatària procurarà la seva substitució per un d'iguals o similar característiques mentre duri la reparació, sense cap cost addicional pel CIRE.

L'empresa o les empreses adjudicatàries garantiran durant **el període mínim que indiqui la normativa vigent, una continuïtat de peces de recanvi** per a la maquinària adjudicada i **un estoc permanent de peces de recanvi** de totes les unitats lliurades amb la finalitat de minimitzar al màxim el temps d'espera en les reparacions.






ANNEX NÚM.1

PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA – EXPEDIENT PO SU 0232 2026.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNiques DE LA MAQUINÀRIA.

Totes les fotografies adjuntes són únicament a efectes informatius i no són vinculants en quan a marques/models a ofertar.


- Lot 1 Elements de ventilació:**

| Lot 1 Elements de ventilació | | | |
|------------------------------|----------------------|---|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| Diversos centres | Tallers | Ventilador industrial per a penjar a la paret tipus Orbegozo WF 0166. Potència 150 W. Fixació a la paret. Funció oscil·lant. Capçal multi orientable. Fabricat en ferro fos. Diàmetre de les aspes 65 cm. Amb 3 aspes. Connexió 220 - 240 V 50 Hz |  |
| Diversos centres | Tallers | Ventiladors de peu, 55 cm tipus Orbegozo PWS 3045. Ventilador industrial de peu, apte per a un ús intensiu en espais interiors, amb una potència de 120 W i un gran cabal d'aire que garanteixi una ventilació efectiva. Haurà de disposar de tres velocitats de funcionament i sistema oscil·lant, amb la possibilitat de ser utilitzat tant com a ventilador de peu com de paret. El diàmetre de les aspes serà aproximadament de 55 cm. El capçal haurà de permetre diverses posicions de gir, com a mínim cinc, per facilitar l'orientació del flux d'aire sense necessitat de desplaçar la base, i haurà de ser inclinable fins a uns 100°. L'alçada del ventilador haurà de ser regulable, amb una alçada màxima aproximada de 140 cm. El dispositiu haurà d'incorporar comandament a distància i temporitzador, amb un temps de programació mínim de 3,5 hores. El producte ofert haurà de ser robust, estable i adequat per a un ús professional continuat. |  |
| CP Ponent | Tallers | Ventilador de sostre de 8 aspes, diàmetre 200 cm, potència 60 W. Motor DC de baix consum i alta eficiència. Molt silenciós. Comandament a distància. Sistema de ventilació reversible. Amb temporitzador. Connexió 230 V- 50 Hz. |  |
| CP Lledoners | Botigues i Bugaderia | Ventilador industrial per a terra, equipat amb rodes per al seu trasllat. Apte per a grans superfícies, com a tallers, magatzems... Potència 330 W, nombre de velocitats 2, diàmetre 60 cm, es pot inclinar però no oscil·lar. |  |
| CP Puig de les Basses | Alimentació | Ventilador industrial per a penjar a la paret tipus Orbegozo WF 0166. Potència 150 W. Fixació a la paret. Funció oscil·lant. Capçal multi orientable. Fabricat en ferro fos. Diàmetre de les aspes 65 cm. Amb 3 aspes. Connexió 220 - 240 V 50 Hz |  |


• **Lot 2 Carros per a tallers de confecció:**

| Lot 2 Carros per a tallers de confecció | | | |
|---|-----------|--|--------------------|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| CP Quatre Camins | Confecció | Carro amb rodes i 3 prestatges. Dimensió 90x45x5 cm (LxAnxAI) +/- 10cm Mida externa: 1.000 mm x 490 mm x 980 mm (LxAnxAI) +/- 10cm. Construcció en polipropilè i alumini. | |
| CP BRIANS 2 | Confecció | Carro amb rodes i 3 prestatges. Dimensió 90x45x5 cm (LxAnxAI) +/- 10cm Mida externa: 1.000 mm x 490 mm x 980 mm (LxAnxAI) +/- 10cm. Construcció en polipropilè i alumini. | |
| CP LLEDONERS | Confecció | Carro amb rodes i 3 prestatges. Dimensió 90x45x5 cm (LxAnxAI) +/- 10cm Mida externa: 1.000 mm x 490 mm x 980 mm (LxAnxAI) +/- 10cm. Construcció en polipropilè i alumini. | |
| CP Ponent | Confecció | Carro amb rodes i 3 prestatges. Dimensió 90x45x5 cm (LxAnxAI) +/- 10cm Mida externa: 1.000 mm x 490 mm x 980 mm (LxAnxAI) +/- 10cm. Construcció en polipropilè i alumini. | |
| CP Mas d'Enric | Confecció | Carro amb rodes i 3 prestatges. Dimensió 90x45x5 cm (LxAnxAI) +/- 10cm Mida externa: 1.000 mm x 490 mm x 980 mm (LxAnxAI) +/- 10cm. Construcció en polipropilè i alumini. | |


• **Lot 3 Etiquetes:**

| Lot 3 Impressora etiquetes | | | |
|----------------------------|-----------|--|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| CP BRIANS 2 | Confecció | Impressora d'etiquetes amb apilador, tipus CAB SQUIX 4.3/300 MT. Mètode d'impressió: tèrmica directa/transferència tèrmica. Capçal d'impressió pla. Resolució 203/300/600 dpi. Velocitat d'impressió (màxima) fins a 300 mm/segon. Ample d'impressió màxim; SQUIX 2= 56 mm, SQUIX 4 = 108 mm, SQUIX 6= 168 mm. Mode llenguatge: JavaScript, abc Basic compilar. Emulació: ZPL II. Accessoris: tallador de disc, mòdul de desenganxat, LAN inalàmbrica, EX I/O, RFID, verificador. Apiladors S1000, S3200. S'ha de fer servir per al sector tèxtil. |  |


• **Lot 4 Bàscules:**

| Lot 4 Bàscules | | | |
|------------------|---------|---|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| Diversos centres | Tallers | Balança compta peces amb acumulació de totals, plat d'acer inoxidable, protecció de sobre càrregues. (compta peces, alimentació de corrent, bateries, protecció IP44). Capacitat de 15 kg. Precisió de 0,5 gr. Resolució de 30.000 divisions internes. Carcassa en ABS. Plat acer inoxidable. Dimensions del plat 290 x 230 mm. Protecció IP44. Pantalla LED retro alimentada. 5 dígits de 24 mm. Pantalles individuals de 5 dígits per al pes total, però unitari i nombre de peces. 8 símbols d'indicació de funcions. 20 teclcs. Protecció per a sobre càrregues. Nivell bombolla. Peus regulables en alçada. Bateria interna recarregable. Alimentació 230V. Temperatura de funcionament de 0°C a + 40°C. |  |



• **Lot 5 Termoselladores:**

| Lot 5 Termoselladores | | | |
|-----------------------|---------------|--|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| Diversos centres | TPI Confecció | Termoselladores tipus màquina Eurostat. 70-100-6201, longitud 300mm, ample 2,5 mm. Tipo E - francès |  |






• **Lot 6 Làmpades:**

| Lot 6 Làmpades | | | |
|--------------------------|---------------|--|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| CP Mas Enric i CP Ponent | TPI Confecció | Lampara magnètica amb imant de 6w/220v. Làmpara led articulada per a màquina cosir. S'ha de poder fixar a la taula de la màquina de cosir. |  |


• **Lot 7 Cadires:**

| Lot 7 Cadires | | | |
|-------------------------|---------|---|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| CP Ponent i CP Brians 1 | Tallers | Cadira de despatx amb rodes tipus model Drake. Cadira d'oficina amb el seient entapissat en tela ignífuga sobre interior d'escuma injectada. Seient regulable en alçada mitjançant pistó de gas. Respatller entapissat en malla megre transpirable amb suport lumbar per adaptar el respatller a la curvatura de l'esquena i evitar dolències. Sistema sincro d'inclinació del respatller amb palanca de bloqueig del recorregut en qualsevol punt. Base de polímer tècnic de gran resistència i estabilitat. Braços regulables en alçada |  |
| CP Quatre Camins | Tallers | Cadira ergonòmica cervical. Cadira ergonòmica d'oficina per a ús professional. Per a ús intensiu fins a 8 hores diàries. Respatller ergonòmic amb suport lumbar adaptable. Sistema basculant sincronitzat, amb regulació de la intensitat. Respatller en material de malla transpirable combinada amb teixit encoixinat. Seient ampli amb encoixinat d'alta densitat. Dissenyat per oferir confort prolongat i una correcta distribució del pes. Reposacaps regulable en alçada i angle. Incorpora penjador integrat al reposacaps. Braços regulables en alçada. Reposa braços amb coixinets de goma per a més comoditat. Regulacions i ergonomia: Ajust d'alçada del seient. Mecanisme sincronitzat que afavoreix una postura dinàmica i saludable. Disseny orientat a la prevenció de tensions cervicals i lumbars. |  |

• **Lot 8 Elements per transport de mercaderies:**

| Lot 8 Elements per transport mercaderies | | | |
|--|--------------|---|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| Diferents centres | Tallers | Transpalet manual amb timó de 3 posicions: aixecar, neutre i baixada. Mides llarg forquilles 1150mm. Mides aproximades amplada forquilles 155mm. Separació entre forquilles 230mm. Amplada total 540mm. Llargada total 1520mm. Alçada forquilles en posició baixa 80mm. Alçada forquilles en posició alta 200mm. Alçada del timó aproximada 1220mm. 60-75kg de pes propi. Rodes Poliuretà Ø180mmx50mm / Ø80mmx70mm aprox. Capacitat de càrrega 2000-2500kg aprox. El més semblant Still Model HPT 25 |  |
| Alimentació | CP Lledoners | Transpalet manual amb timó de 3 posicions: aixecar, neutre i baixada. Mides llarg forquilles 1150mm. Mides aproximades amplada forquilles 155mm. Separació entre forquilles 230mm. Amplada total 540mm. Llargada total 1520mm. Alçada forquilles en posició baixa 80mm. Alçada forquilles en posició alta 200mm. Alçada del timó aproximada 1220mm. 60-75kg de pes propi. Rodes Poliuretà Ø180mmx50mm / Ø80mmx70mm aprox. Capacitat de càrrega 2000-2500kg aprox. El més semblant Still Model HPT 25 |  |
| Botigues | CP Brians 1 | Transpalet manual amb timó de 3 posicions: aixecar, neutre i baixada. Mides llarg forquilles 1150mm. Mides aproximades amplada forquilles 155mm. Separació entre forquilles 230mm. Amplada total 540mm. Llargada total 1520mm. Alçada forquilles en posició baixa 80mm. Alçada forquilles en posició alta 200mm. Alçada del timó aproximada 1220mm. 60-75kg de pes propi. Rodes Poliuretà Ø180mmx50mm / Ø80mmx70mm aprox. Capacitat de càrrega 2000-2500kg aprox. El més semblant Still Model HPT 25 |  |
| Botigues | CP Brians 2 | Transpalet elèctrica. Capacitat de càrrega nominal de 1.500 kg. Bateria de Liti 24 V 20 AH, amb carregador extern. Xassis compacte (especial per a espais reduïts). Centre de gravetat de càrrega 500 mm. Indicador de càrrega de bateria. Forquilles robustes, control electrònic de la velocitat. Facilitat per extraure la bateria. Motor tracció sense escombretes ni manteniment. Polsador d'emergència. Fre electromagnètic/regeneratiu. Longitud total 1550 mm. |  |
| Tallers | CP Ponent | Carretó elevador elèctric contrapesat, 4 rodes tipus Mitsubishi FB16N2. Capacitat de càrrega nominal: 1.600 kg. Centre de càrrega: 500 mm. Amplada total: 1.090 mm. Alçada estructural: 2.125 mm. Alçada màxima d'elevació (estàndard): 4,30 m. Radi de gir: 1,77 m. Pes total de la màquina: aproximadament 2.280 kg. Pes de la bateria: aproximadament 679 kg. Tensió del sistema: 48 V. Motor de tracció: 11 kW. Motor d'elevació: 10 kW. Sistema de propulsió: elèctric, AC. Velocitat de desplaçament (amb/sense càrrega): fins a 17 km/h. Velocitat d'elevació (amb/sense càrrega): 0,52 / 0,62 m/s. Velocitat de descens amb càrrega: 0,56 m/s. Tipus de pneumàtics estàndard: superelàstics (SE), 2x / 2. Configuració: carretilla estable i maniobrable, apta per a espais interiors i entorns industrials. Amb màstil Tríplex 3FP340 . Amb desplaçador lateral. |  |

• **Lot 9 Elements per impremta:**

| Lot 9 Elements per impremta | | | |
|-----------------------------|----------|---|---|
| CENTRE | TALLER | DESCRIPCIÓ | IMATGE ORIENTATIVA |
| CP Ponent | Impremta | Grapadora manual de sobre taula tipus Stago H18T imperator. Grapadora industrial. Capacitat de grapat en pla fins a 180 fulles i braç basculant que permet grapar sense esforç blocs de paper de fins a 18 cm. Construcció metàl·lica amb àmplia base de treball. Admet diferents mides de grapes (Tipus 70/6-70/22S o 69/8S-69/22S). Capacitat de càrrega de grapes de 150 grapes. Dimensions 530 x 450 x 350 mm |  |

ANNEX NÚM.2

PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA – EXPEDIENT PO SU 0232 2026.

ADRECES DELS CENTRES PENITENCIARIS I PERSONES DE CONTACTE.

CENTRE PENITENCIARI DONES

C/ Doctor Trueta, 76-98
08005 Barcelona
Persona responsable dels tallers: Esther Sumoy (esumoy@xij.gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 932 251 554 / Fax. 932 251 530

CENTRE PENITENCIARI QUATRE CAMINS

Ctra. De Granollers al Masnou, s/n
08430 La Roca del Vallès
Persona responsable dels tallers: Oscar Teresa Garcia (oteresa@gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores
Tel. 938 424 412 / Fax. 938 422 661

CENTRE PENITENCIARI BRIANS 1

Ctra. De Martorell a Capellades, Km.23
08781 Sant Esteve Sesrovires
Persona responsables dels tallers: M. Jesús Sanz Izquierdo (mjsanz@gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 937 758 033 / Fax. 937 714 699

CENTRE PENITENCIARI BRIANS 2

Ctra. de Martorell a Capellades, Km.23
08781 Sant Esteve Sesrovires
Persona responsable dels tallers: Pera Guarch, Marc mpera@gencat.cat
Persona responsable d'Administració: Dunia Muñoz (dmunoz@xij.gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 936 935 030 / Fax. 936 935 013

CENTRE PENITENCIARI PONENT

C/ Victòria Kent, s/n
25071 Lleida
Persona responsable dels tallers: Marc Ròdenas (mrodenas@gencat.cat / 649 858 020)
Cap de cuina: Manuel Baena (mbaenag@gencat.cat / 637 364 951)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 973 245 650 / Fax. 973 221 286

TALLER EXTERIOR DE RAÏMAT

Ctra. de Raïmat a Sucs Km 2,5 I 25111
Raïmat I 973 72 41 21
Persona responsable dels tallers: Josep Morell (jmorell@gencat.cat) 637 36 51 68
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

CENTRE PENITENCIARI LLEDONERS

Ctra. C-55 de Manresa a Solsona, Km.37
08250 Sant Joan de Vilatorrada
Persona responsable dels tallers: Lluís Peña Solé (lpena@gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 936 930 700

CENTRE PENITENCIARI JOVES

Ctra. De Granollers al Masnou, s/n





Centre d'Iniciatives per a la Reinserció

08430 La Roca del Vallès

Persona responsable dels tallers: Ferran Martínez Rodríguez (fmartinezro@gencat.cat / 695 357 746)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 936 934 125

CENTRE PENITENCIARI MAS D'ENRIC

Urbanització Mas Enric – C/ de l'Oreneta, 77

43764 El Catllat (Tarragona)

Persona responsable dels tallers: Carmina Alonso (calonsoca@gencat.cat)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

CENTRE PENITENCIARI PUIG DE LES BASSES

c/ Del Raval Disseminat, 53

17600 Figueres (Girona)

Persona responsable dels tallers: Manel Rico (mricov@gencat.cat / 675 786 300)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

MOLT IMPORTANT: abans del lliurament del material, l'empresa de transport ha de facilitar al centre corresponent mitjançant correu electrònic les dades del xofer que realitzarà la descàrrega indicant **nom, DNI, data de naixement, model del vehicle i matrícula. Caldrà rebre l'aprovació i confirmació per part del centre per tal de pactar la data de lliurament/instal·lació.**



ANNEX NÚM.3

PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA – EXPEDIENT PO SU 0232 2026.

INFORME NO CONFORMITAT.

| CODI | DATA | | | |
|---|------|---|--|--|
| | | Interna: <input type="checkbox"/> | Proveïdor: <input checked="" type="checkbox"/> | Nom del Proveïdor <input type="checkbox"/> |
| DESCRIPCIÓ DE LA NO CONFORMITAT: | | | | |
| | | | | |
| TRACTAMENT DEL PRODUCTE NO CONFORME/ DE LA NO CONFORMITAT | | RESP | DATA PREVISTA | EXECUCIÓ |
| Avaluació, Reprocessat? | | | | |
| [1] | | | | |
| [2] | | | | |
| [3] | | | | |
| REVISIÓ DE LA CORRECCIÓ | | | | |
| [1] | | | | |
| [2] | | | | |
| [3] | | | | |
| ANÀLISI DE LES CAUSES | | RETIRADA/REPROCESSAT? | | |
| | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| | | QUANTITAT: | | |
| | | LOTS: | | |
| | | Responsable: | | |
| | | COST DE LA NC | | |
| | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| | | COST: | | |
| ACCIONS CORRECTIVES/PREVENTIVES | | RESP | DATA PREVISTA | EXECUCIÓ |
| [1] | | | | |
| [2] | | | | |
| [3] | | | | |
| [4] | | | | |
| [5] | | | | |
| VALORACIÓ DE L'EFICÀCIA DE LES MESURES CORRECTIVES | | | | |

| | |
|---|---|
| Observacions, seguiment: | |
| Conclusions: EFICAÇ <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | DATA TANCAMENT: Responsable: |
| Annexes Fotografies, documentació interna i externa | |

| | |
|-----------------|-----------------|
| | |
| IMATGE 1 | IMATGE 2 |
| | |
| IMATGE 3 | IMATGE 4 |

Responsable Vigilància: