

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS QUE REGEIXEN EL CONTRACTE DE SUBMINISTRAMENT DE DIFERENTS EQUIPAMENTS PER A LA MILLORA DE LA FORMACIÓ PROFESSIONAL DE L'INSTITUT LLUÍS DOMÈNECH I MONTANER

Títol: Subministrament de diferents equipaments per a la millora de la Formació Professional a l'Institut Lluís Domènech i Montaner de Reus

Número expedient: 43007166/2026/21

Òrgan de contractació: El/La director/a del centre

Adreça del perfil de contractant: <https://contractaciopublica.cat/perfil/100000096>

Índex

1. Objecte del contracte.....	2
2. Criteris generals sobre dimensions i ajustament a l'espai	2
3. Descripció tècnica dels equips	2
LOT 1 – 1 Ud Rectificadora de superfícies planes.....	3
LOT 2 - 1 Ud - Cisalla mecànica.....	4
LOT 3 - 1 Ud – Premsa plegadora hidràulica.....	4
4. Garantia i manteniment.....	5
5. Documentació tècnica a aportar per l'empresa adjudicatària	6

1. Objecte del contracte

En el marc del Pla de millora d'equipaments de formació professional, els equips docents de Fabricació Mecànica i Manteniment han analitzat les necessitats d'equipament per tal de continuar garantint una formació professional de qualitat en aquests ensenyaments. En aquest sentit, cal l'adquisició dels equips següents:

- Rectificadora de superfícies planes
- Premsa plegadora hidràulica
- Cisalla mecànica

2. Criteris generals sobre dimensions i ajustament a l'espai

Tota referència a especificacions tècniques, normes, formats, diàmetres, capacitats, rangs, o exemples de producte s'entendrà feta a títol descriptiu, i s'admetran solucions equivalents que acreditin prestacions i seguretat iguals o superiors, d'acord amb l'art. 126.5-6 LCSP.

La valoració de l'equivalència i la seva adequació tècnica serà competència exclusiva del centre educatiu, que emetrà criteri final i vinculant per determinar si les característiques del producte proposat compleixen o no els requisits funcionals, d'espai i pedagògics necessaris.

En cap cas aquestes especificacions s'han d'interpretar com a una referència a una marca, model, procedència o catàleg determinat.

Abans de presentar la seva oferta, les empreses licitadores hauran d'efectuar obligatòriament una visita tècnica a les instal·lacions del centre educatiu amb la finalitat de conèixer les condicions reals de l'espai, els punts de connexió, els recorreguts de ventilació, les dimensions exactes i qualsevol altra característica necessària per a una correcta formulació de la seva proposta.

3. Descripció tècnica dels equips

Tots els equips descrits hauran de complir el següent:

- Ser nous d'origen, certificats CE i adequats per a ús docent i professional.
- Complir les normatives europees i estatals vigents en matèria d'higiene, seguretat i salut, compatibilitat electromagnètica i eficiència energètica.
- La documentació, esquemes i manuals dels elements hauran d'estar disponibles en català o castellà.
- Disposar de servei de garantia mínima de 18 mesos, instal·lació completa i verificació de funcionament. En cas de vibracions, anomalies de funcionament o fallades en els mecanismes,

no es validarà la instal·lació de l'equipament i es requerirà la substitució íntegra de la màquina.

LOT 1 – 1 Ud Rectificadora de superfícies planes

- Superfície de la taula de treball: longitud 500 mm i amplada 250 mm. (± 50 mm. a tots els amidaments anteriors)
- Dimensions màximes de rectificat: llarg 520 mm i ample 260 mm. (± 50 mm. a tots els amidaments anteriors)
- Distància de la taula a l'eix de la mola: 430 mm. (± 50 mm.)
- Plat magnètic de 500 x 250 mm. (± 50 mm. a tots els amidaments anteriors)
- Pes màxim sobre la taula: 150 kg. (± 30 kg.)
- Dimensions de la mola: diàmetre exterior 200 mm (± 30 mm.), diàmetre interior 20 mm (± 5 mm.) i amplada 31,75 mm (± 5 mm.), amb velocitat de gir sobre 2800 rpm.
- Potència dels motors: capçal porta-moles 1,5 kW, bomba hidràulica 0,75 kW, avanç de l'eix transversal 0,04 kW i avanç de l'eix vertical 0,04 kW.
- Voltatge 380 V/III
- Potència total de 2 – 3 Kw
- Quadre elèctric estanc, amb protecció electromagnètica
- Interruptor general
- Protecció de seguretat amb microrruptor
- Dimensions i pes de la màquina: longitud 1980 mm, amplada 1600 mm, altura 1970 mm (± 100 mm. a tots els amidaments anteriors) i pes de 1120 kg. (± 50 kg.)
- Parts principals fabricades en fosa d'alta qualitat, reforçades.
- Capçal amb rodaments de la classe P4 de contacte angular, d'alta precisió.
- Fusell tipus cartutx completament segellat i lubricat.
- Parts estructurals (columna i taula) de doble paret.
- Guies de lliscament de fusell a boles, i guies en els eixos X i Z fabricades en Turcite B o similars.
- Superfície de doble columna equipada amb dues guies lineals.
- Funció de rectificat entrecreuat amb velocitat d'avanç variable controlada per vàlvula hidràulica.
- Desplaçament elèctric en l'eix longitudinal i desplaçament hidràulic en l'eix transversal.
- Pujada i baixada ràpida en l'eix vertical.
- Visualitzador digital de 2 eixos.
- Grup hidràulic independent i dipòsit independent de refrigeració amb separador magnètic.
- Dispositiu de diamantat manual sobre el capçal porta-moles.
- Plat porta-moles, mola, suport i eix equilibrador de la mola inclosos.
- Engreix centralitzat automàtic.

- Entrega de tres moles
- Protecció posterior anti-esquitxos i llum d'il·luminació LED.

LOT 2 - 1 Ud - Cisalla mecànica

- Longitud de tall: 1250 mm. (± 100 mm.)
- Gruix màxim de tall: 3 - 4 mm.
- Angle de tall: $1,2^\circ - 1,4^\circ$
- Cadència de tall: 45 - 50 cops per minut.
- Potència del motor principal: 5 - 6 kW.
- Topall del darrere: Automàtic motoritzat amb un recorregut de 650 mm. (± 50 mm). Amb desplaçament sobre guies i fusell de boles de precisió, així com sistema d'elevació automàtica.
- Voltatge i potència total: Voltatge de 380V/III i potència total de 6 - 8 kW.
- Quadre elèctric i seguretat: Estanc, amb protecció electromagnètica, interruptor general i protecció de seguretat amb microrruptor. Incorporarà reixeta frontal de protecció.
- Dimensions i pes aproximats: Longitud 1860 mm, amplada 2210 mm, altura 1180 mm (± 100 mm. a tots els amidaments anteriors) i pes d'uns 1500 kg.
- Control Numèric (CN): Amb capacitat per programar diferents seqüències i mesures de tall sobre una mateixa xapa, a més de comptador automàtic de cops.
- Característiques estructurals i de tall: Estructura d'alta robustesa. Sistema basculant muntat sobre rodaments de precisió d'alta resistència. Eines àmpliament dimensionades, amb sistema de regulació de la separació entre fulles.
- Funcions operatives i accessoris: Longitud de tall regulable mitjançant sistema de temporització electrònica. Equipat amb línia de tall il·luminada. Comandament mitjançant pedal de control a distància.

LOT 3 - 1 Ud – Premsa plegadora hidràulica

- Longitud de plegat: 1320 mm. (± 100 mm.)
- Potència de plegat: sobre 30 tM.
- Distància entre muntants: 1100 mm. (± 100 mm.)
- Profunditat del coll de cigne: 200 mm. (± 20 mm.)
- Distància màxima entre la taula i el tauler superior: 300 mm. (± 50 mm.)
- Altura de la taula de treball: 760 mm. (± 100 mm.)
- Velocitats de funcionament: Velocitat de treball aproximadament de 6 mm/s, baixada ràpida d'aproximadament 70 mm/s i velocitat de retorn d'uns 60 mm/s.
- Potència dels motors: Motor principal de entre 3,5 i 4,5 kW i motor del topall del darrere d'uns 0,55 kW.

- Topall del darrere: Motoritzat amb un recorregut de 600 mm (\pm 50 mm.) , comandat de forma electrònica des del pedal bimanual.
- Voltatge i potència total: Voltatge de 380V/III i potència total de entre 5 - 6 kW.
- Quadre elèctric i seguretats: Estanc, amb protecció electromagnètica, interruptor general i protecció de seguretat amb microrruptor. Portes laterals i posteriors equipades amb microrruptors de seguretat.
- Dimensions i pes aproximats: Longitud 1550 mm, amplada 1250 mm, altura 1850 mm (\pm 100 mm. a tots els amidaments anteriors) i pes d'uns 1650 kg.
- Control Numèric (CN): Incorporat amb memòria de peces per a la regulació electrònica de paràmetres (potència, penetració i topall posterior).
- Característiques estructurals: Estructura d'alta robustesa i tauler mòbil superior descendent mitjançant guies trempades i rectificades. Barra de torsió per garantir el tancament i paral·lelisme en tota la longitud. Cilindres de desplaçament d'acer rectificats i cromats.
- Brides porta-punxons: seran de blocatge ràpid, de 150 mm i aniran col·locades 5 per metre.
- Útils: Els punxons s'entregaran en unitats d'uns 835 mm. La matriu inferior vindrà d'origen amb 4 boques d'uns 835 mm de longitud per diferents espessors de xapa.
- Grup hidràulic i seguretat operativa: Equipat amb electrovàlvula general, vàlvules anticaiguda per cadascun dels pistons de seguretat i regulador de pressió. També disposarà d'una vàlvula per actuar en els últims mil·límetres per tal d'evitar el premsat de forma brusca. Tot segons normativa vigent.

Comandament mitjançant pedal amb commutador de cicles. Seguretat de mans a la zona de treball mitjançant sistema de barrera làser a cada extrem de la màquina. Inclourà llum de treball LED.

4. Garantia i manteniment

Garantia mínima de 18 mesos, des de l'acta de recepció del material.

L'empresa contractista ha de designar una persona responsable a qui encarregar la gestió de l'execució del contracte i que haurà de garantir la qualitat de la prestació objecte d'aquest plec, tractant directament les qüestions relacionades amb el desenvolupament normal de les tasques indicades en aquest plec amb la persona interlocutora designada per l'òrgan de contractació.

A l'oferta s'inclourà el transport, descàrrega, connexió de l'equipament, posada a punt i anivellament. L'empresa adjudicatària aportarà els mitjans i l'equipament necessaris per dur a terme el moviment, el posicionament i l'anivellament de tot el subministrament (com ara transpalets, grues o similars).

El termini màxim de lliurament i instal·lació serà de 120 dies naturals, a comptar de l'endemà de

la notificació formal d'inici per part de l'administració pública.

L'adjudicatari haurà de garantir la disponibilitat d'un servei tècnic adequat i eficaç per a la maquinària objecte del contracte durant tot el període de garantia i, si escau, durant el període de manteniment ofert.

El servei tècnic haurà d'estar operativament capacitat per prestar assistència al lloc d'instal·lació de la maquinària, assegurant el compliment dels nivells de servei exigits en el present plec i haurà de disposar de tots els recanvis i materials necessaris per poder realitzar qualsevol reparació i/o substitució. També s'oferirà formació inicial al professorat del funcionament dels equipaments.

5. Documentació tècnica a aportar per l'empresa adjudicatària

Les especificacions tècniques proposades per l'empresa licitadora en la seva oferta esdevindran condicions d'obligat compliment al llarg de l'execució del contracte si aquesta esdevé adjudicatària.

A fi d'acreditar el compliment de cada especificació tècnica exigida en aquest plec, l'empresa adjudicatària haurà d'aportar la documentació següent:

- Fitxa tècnica dels diferents components.
- Manual de manteniment necessaris en format digital en català i/o castellà amb els plànols mecànics i esquemes elèctrics pertinents.
- Documentació compleix la normativa CE en format digital.

Reus, 28 de maig de 2026

L'administrador de l'Institut Lluís Domènech i Montaner