

AN.3- PLA DE CONTROL DE QUALITAT

ÍNDEX

1. Memòria
 - 1.1 Introducció
 - 1.2 Control de la documentació
 - 1.3 Control mitjançant comprovacions
2. Pla de Control de Qualitat
3. Resum del Pla de Control de Qualitat
4. Pressupost del Pla de Control de Qualitat
5. Resum Pressupost del Pla de Control de Qualitat
6. Últim full del Pressupost del Pla de Control

ÍNDEX

1. Memòria
 - 1.1 Introducció
 - 1.2 Control de la documentació
 - 1.3 Control mitjançant comprovacions
2. Pla de Control de Qualitat
3. Resum del Pla de Control de Qualitat
4. Pressupost del Pla de Control de Qualitat
5. Resum Pressupost del Pla de Control de Qualitat
6. Últim full del Pressupost del Pla de Control

MEMÒRIA

1. 1 INTRODUCCIÓ

- OBJECTE I PLANTEJAMENT GENERAL.

Per tal d'assolir els nivells de qualitat recollits al Plec de Condicions Tècniques de l'obra (PCT), del "Projecte Modificat del Projecte Executiu d'Ampliació del Museu d'Art Contemporani de Barcelona (MACBA) – Separata Actuació 2", s'han definit i programat una sèrie d'operacions de control (inspeccions i assaigs), que han de servir de base al pla d'autocontrol de qualitat del contractista (PAQ), constituint el nivell mínim exigible. Aquestes operacions de control seran realitzades pel contractista sota la supervisió de la Direcció d'Execució de l'Obra (DEO).

Aquest document pretén establir unes directrius i uns processos a seguir per realitzar un control de qualitat dels materials, que conformen l'obra que ens ocupa, indicant quins materials controlarem, què controlarem de cadascun d'ells i del seu procés de "transformació" en producte (execució), i del producte final (obra acabada), com, i quin camí hem de seguir en cas de que d'aquest control no s'obtingués un resultat satisfactori.

El CTE estableix les exigències bàsiques de qualitat que han de complir els edificis per tal de satisfer els requisits bàsics de seguretat i habitabilitat. La qualitat final es veu condicionada pels processos d'execució i per la qualitat intrínseca dels materials.

La comprovació del compliment d'aquestes exigències bàsiques es determina durant les 3 fases del control de qualitat.

- Control de recepció en obra dels productes
- Control d'execució de la obra
- Control de la obra acabada

Procés a realitzar a l'inici de l'obra:

-Contractista: realitzarà el seu propi pla d'autocontrol, complint amb el que s'indica en aquest pla, i haurà de ser aprovat per la DEO que proposarà els canvis que consideri oportuns per tal d'ajustar les actuacions a les necessitats reals de l'obra.

-Direcció d'Execució d'Obra: realitzarà el programa de control de qualitat, segons el que s'indica en aquest pla i amb l'Autocontrol de la constructora.

D'aquesta manera, els dos controls s'aniran actualitzant paral·lelament, segons les necessitats pròpies de la obra i les indicacions de la DF.

Durant el procés de la obra:

-Contractista: Entregarà periòdicament la documentació dels materials i el resultat dels assaigs realitzats, actualitzarà el Pla d'Autocontrol segons les indicacions de la DF i les necessitats pròpies de la obra, realitzarà les fitxes de control d'execució de totes les unitats d'obra segons el (Programa de Punts d'Inspecció) aprovat.

-Direcció d'Execució d'Obra: Comprovarà que la documentació entregada és correcta i coincideix amb les sol·licitacions, realitzarà les fitxes de control d'execució i reclamarà a la constructora els assaigs i documents que cregui necessàries per assegurar la qualitat de la obra.

Abans de portar qualsevol material a l'obra el contractista haurà d'informar a la DF de les seves característiques, tant si estava previst en projecte com si no, i esperar conformitat. La DF podrà en qualsevol moment decidir la realització dels assaigs de control que estimi convenient.

- PLA AUTOCONTROL DEL CONTRACTISTA

Donat que l'aplicació de les esmentades normes ISO ha comportat la unificació de nomenclatures i sistemàtiques, aquest pla de control aprofita l'estructuració que allà es defineix per tal de facilitar la seva integració als sistemes propis de les empreses constructores. Es tracta de provocar una necessària continuïtat entre el pla de control de projecte i el pla d'autocontrol (o pla de qualitat) del contractista, que deixi clara l'assumpció dels criteris de projecte en el document de la contracta.

Es presenta a continuació, una breu descripció dels apartats que ha de contenir el Pla d'Autocontrol o pla de qualitat de la constructora:

Descripció de l'obra.

El pla de qualitat comença explicant les característiques generals de l'actuació, recollint especialment aquells aspectes que més es relacionen amb la qualitat de l'obra.

1. Relació d'activitats que es controlen. Relació de les activitats que hauran de ser considerades en el pla de qualitat del contractista.
2. Organització de l'obra. Organigrama on es detallen les persones que intervindran (fins al nivell d'encarregat inclòs), indicant el càrrec i les funcions de cadascú.
3. Revisió del projecte. Llistat dels problemes que s'hagin pogut detectar per a tenir temps suficient pel seu anàlisi, i correcció.
4. Control de documents. Relació dels documents aplicables al projecte controlant les versions vigents (legislació, normatives, documents del projecte, etc.). El pla de control de projecte ha de ser un d'aquests documents.
5. Recull dels procediments d'execució de les activitats que es controlen. Aquests procediments han de ser compatibles amb el plec de condicions de projecte.
6. Recepció de materials. Es detallen les operacions de control a realitzar en la recepció de materials: control de certificats, inspeccions visuals, mesures geomètriques, assaigs de laboratori, etc. Aquest apartat, en concret el pla d'assaigs de recepció, haurà d'estar d'acord amb el contingut del pla de control de projecte en el seu apartat de control de materials. Un concepte important relacionat amb aquest punt és el de la traçabilitat, sobretot del formigó utilitzat a la obra.
7. Programa de punts d'inspecció i assaig (PPI/PA) que es demanarà al Contractista durant l'execució de l'obra i abans d'iniciar una tasca, per a verificar les condicions d'execució de les activitats que es controlen.
8. Fitxes d'execució que desenvolupen el programa de punts d'inspecció anterior. Es tracta de sectoritzar l'obra per tal d'establir la relació entre els resultats de les inspeccions i la part d'obra afectada. La fitxa d'execució és el resultat d'aplicar un PPI/PA a un sector determinat. (La DEO també realitzarà les seves pròpies fitxes d'execució per tal de comprovar les diferents unitats d'obra)
9. Formats tipus de "no conformitat" i "accions correctores". Quan una inspecció resulta no acceptable, s'aixeca una no conformitat, que pot ser lleu (de correcció immediata) o greu. En aquest darrer cas, apareix una acció correctora per tal de deixar constància escrita de la solució proposada pel problema concret.
10. El pla de qualitat es completa amb llistats de calibració d'aparells, programació de compres de materials, instruccions tècniques relacionades amb els contractes de subministradors i subcontractistes, etc.

El pla d'autocontrol de l'empresa constructora ha de ser una eina potencialment molt útil per la qualitat final de l'obra i s'haurà d'anar actualitzant durant el transcurs de la obra, ajustant-se a les necessitats

pròpies del desenvolupament de l'obra i les peticions que realitzi la DF.

- FASES DEL CONTROL DE QUALITAT

El control de qualitat d'una obra es realitza en tres fases, i cada una d'elles té un objectiu diferent:

Fase de recepció dels materials:

El control de recepció té per objectiu comprovar les característiques tècniques mínimes exigides que han de reunir els productes, equips i sistemes que s'incorporen de forma permanent a l'edifici projectat, així com les seves condicions de subministrament i les garanties de qualitat.

La DEO realitzarà els següents controls de recepció:

- Control de la documentació dels subministraments.
- Control mitjançant distintius de qualitat o avaluacions tècniques de idoneïtat.
- Control mitjançant resultats d'assaigs realitzats per el propi fabricant.
- Control mitjançant assaigs.

Fase d'execució de les unitats d'obra:

La DEO i el contractista controlaran conjuntament tot aquest procés a l'execució de cada unitat d'obra verificant el seu replanteig, els materials emprats, la correcta execució i disposició dels elements constructius i de les instal·lacions, així com les verificacions i resta de controls a realitzar per comprovar la seva conformitat amb el projecte, la legislació aplicable i les normes de bona pràctica constructiva així com les instruccions de la DF.

La DEO realitzarà els següents controls d'execució:

- Control de l'Autocontrol de la constructora i la documentació entregada per les empreses que han executat la unitat d'obra.
- Control mitjançant fitxes d'execució i obra acabada.
- Comprovació de la documentació generada per empreses externes de control de qualitat (si n'hi ha).
- Control mitjançant assaigs.

Fase de obra acabada:

A l'obra acaba, sobre l'edifici o sobre les diferents parts i instal·lacions, parcial o totalment acabades, s'han de realitzar, a més de les que poden establir-se amb caràcter voluntari, les comprovacions i proves de servei previstes i ordenades de la DF i la legislació aplicable.

La DEO realitzarà els següents controls d'obra acabada.

- Control de l'Autocontrol de la constructora i la documentació entregada per les empreses que han executat la unitat d'obra.
- Control mitjançant fitxes d'execució i obra acabada.
- Comprovació de la documentació generada per empreses externes de control de qualitat (OCT) (si n'hi ha).
- Control mitjançant assaigs de obra acabada.

- NORMATIVA D'APLICACIÓ.

Les Lleis, Decrets, Normatives i altres documents que s'han considerat per la redacció del present document són:

Marc general:

-Código Técnico de la Edificación, CTE:

RD 314/2006, de 17 de març de 2006 (BOE 28/03/2006) modificat per RD 1371/2007 (BOE 23/10/2007), Orden VIV 984/2009 (BOE 23/4/2009) i les seves correccions d'errades (BOE 20/12/2007 i 25/1/2008). RD 173/10 pel que es modifica el Codi tècnic de l'edificació, en matèria d'accessibilitat i no discriminació a persones con discapacitat. (BOE 11.03.10)

-EHE-08 Instrucción de hormigón estructural. Capítulo 8. Control:

RD 1247/2008 , de 18 de julio (BOE 22/08/2008)

-Control de qualitat en l'edificació d'habitatges

RD 375/1988 (DOGC: 28/12/88) correcció d'errades (DOGC: 24/2/89) desplegament (DOGC: 24/2/89, 11/10/89, 22/6/92 i 12/9/94).

Normatives de productes, equips i sistemes:

-Disposiciones para la libre circulación de los productos de construcción

- RD 1630/1992, de 29 de desembre, de transposició de la Directiva 89/106/CEE, modificat pel RD 1329/1995.

-Clasificación de los productos de construcción y de los elementos constructivos en función de sus propiedades de reacción y de resistencia frente al fuego

- RD 312/2005 (BOE: 2/04/2005) i modificació per RD 110/2008 (BOE: 12.02.2008)

-Actualización de las fichas de autorización de uso de sistemas de forjados

- R 30/1/1997 (BOE: 6/3/97). *Sempre que no hagin de disposar marcatge CE, segons estableix l'EHE-08.*

-RC-92 Instrucción para la recepción de cales en obras de rehabilitación de suelos

- O 18/12/1992 (BOE: 26/12/92)

-UC-85 recomendaciones sobre l'ús de cendres volants en el formigó

- O 12/4/1985 (DOGC: 3/5/85)

-RC-08 Instrucción para la recepción de cementos

- RD 956/2008 (BOE: 19/06/2008), correcció d'errades (BOE: 11/09/2008)

-Criteris d'utilització en l'obra pública de determinats productes utilitzats en l'edificació

-R 22/6/1998 (DOGC: 3/8/98).

1.2 CONTROL DE LA DOCUMENTACIÓ

-DESCRIPCIÓ

Durant el transcurs de la obra, l'empresa constructora anirà entregant tota la documentació necessària per comprovar que les característiques dels materials s'ajusten a les sol·licitacions definides en el projecte i que ens assegurin la seva qualitat.

Tota la documentació quedarà arxivada i s'integrarà a la documentació del Llibre de l'Edifici. El control de la documentació de la obra es generarà durant les fases de control de qualitat:

-Recepció de materials: La documentació que acredita el nivell de qualitat dels materials components. Com a regla general, no s'iniciarà l'execució d'una unitat d'obra concreta mentre no es disposin d'aquests documents i els resultats hagin estat expressament acceptats per la DEO.

-Execució: Documentació que assegura que l'execució d'una unitat d'obra s'ha realitzat conforme les exigències del projecte i les indicacions de la DF.

-Obra acabada: Documentació que es generi per certificar que una unitat d'obra acabada és correcte i compleix amb les sol·licitacions indicades per la DF.

-DOCUMENTACIÓ DURANT LA RECEPCIÓ DELS MATERIALS

La documentació obligatòria a entregar, com a mínim, de cada material, per tal de realitzar-ne la seva recepció serà la següent:

-Fitxa tècnica: Document realitzat per el fabricant, que conté la descripció de les característiques del material. Ha de contenir el nom, característiques físiques/químiques, mode de utilització o elaboració y especificacions tècniques. Si la documentació entregada en els certificats, conté tota la documentació tècnica del material, no serà necessari l'entrega de la fitxa tècnica en qüestió. Com a norma general, la DF haurà d'aprovar el material abans de realitzar-ne el subministrament a obra. S'inclouran, altres documents com normes de seguretat del producte, instruccions d'aplicació o càlculs justificatius de les característiques.

-Full o carta de subministrament (en el seu defecte albarà): Document, redactat per el subministrador i signat per persona física. En el qual es certifica que s'ha entregat el material a la obra. Ha de contenir el nom i marca del producte, la quantitat subministrada, la obra on s'ha subministrat, empresa que ha contractat el material.

-Etiquetatge: Si no s'indica el contrari, tot material que es col·loqui a la obra haurà de disposar d'etiquetatge. La DF comprovarà la seva existència i comprovarà que coincideix amb les dades de la fitxa tècnica aprovada.

-Distintius de qualitat: S'entregaran tots els distintius de qualitat que tingui cada material, la DF pot reclamar que es disposi d'algun d'ells en concret, per tal d'aprovar un material. Els distintius de qualitat que es poden entregar es classifiquen segons:

- Distintiu a la empresa (Segells AENOR que certifiquen que és un empresa registrada / Normes ISO)
- Distintiu al producte (Segells AENOR dels productes / Assaigs certificats per laboratori)
- Altres distintius de compliment de normatives
- Documents de conformitat o autoritzacions administratives exigides reglamentàriament:
- Marcatge CE: Etiquetat i/o marcatge amb les inicials CE.

Declaració de conformitat CE: Document firmat per el fabricant on s'han d'incloure les característiques tècniques que acrediten el marcatge CE segons la norma UNE EN d'aplicació indicada a la columna de la taula titulada, especificació tècnica.

Certificar de conformitat CE: Document firmat per un organisme notificat on s'han d'incloure les característiques tècniques que acrediten el marcatge CE segons la norma UNE EN d'aplicació indicada a la columna de la taula titulada, especificació tècnica.

DITE: (ITEC) Certificat DITE indicant el Document de Idoneïtat Tècnica Europeu que incorpora el marcatge CE i les característiques del producte, equip o sistema. L'etiquetat s'haurà d'incloure el número de certificat DITE.

- Idoneïtat tècnica: Per l'ús previst de productes, equips i sistemes innovadors, d'acord amb el que s'estableix a l'article 5.2.5 del capítol 2 del CTE. Pot ser: (La diferència entre ells és l'entitat que atorga el document.)

DIT: Document d'idoneïtat tècnica, és un document expedit per l'Institut de Ciències de la Construcció Eduardo Torroja (IETcc), que conté una apreciació tècnica de la idoneïtat d'utilització en edificació i/o obra civil d'un determinat material, sistema o procediment constructiu no tradicional o innovador.

DAU: Document d'Adequació al Ús, expedit per l'ITEC, és la declaració de la opinió favorable de les prestacions d'un producte o un sistema constructiu innovador en relació als usos previstos i a les solucions constructives definides, a l'àmbit de l'edificació i d'enginyeria civil.

- Altres: Altres documents obligatoris per alguns materials específics. Com a regla general, no s'iniciarà l'execució d'una unitat d'obra concreta mentre no es disposin dels documents acreditatius del nivell de qualitat dels materials components, i els resultats hagin estat expressament acceptats per la DEO. Aquests documents acreditatius quedaran arxivats i

s'integraran a la documentació del Llibre de l'Edifici.

-DOCUMENTACIÓ DURANT L'EXECUCIÓ DELS MATERIALS

La documentació a entregar, com a mínim, de cada unitat d'obra, per tal de fer el control d'execució serà la següent:

-PPI's realitzats per la constructora: es demanarà al Contractista durant l'execució de l'obra i abans d'iniciar una tasca, per a verificar les condicions d'execució de les activitats que es controlen.

-Fitxes d'execució: Realitzades per la constructora.

-Controls realitzats per empresa externa: S'entregaran les actes i informes que es generin en el cas d'existir una empresa externa de control de qualitat. La documentació a generar per la DEO, de cada unitat d'obra, per tal de fer el control d'execució serà la següent:

-Fitxes d'execució: Es realitzaran per la DEO, durant el transcurs de la obra.

-DOCUMENTACIÓ D'OBRA ACABADA DELS MATERIALS

La documentació a entregar, com a mínim, de cada unitat d'obra, per tal de fer el control d'obra acabada serà la següent:

-Carta d'execució o col·locació: Document, redactat per la empresa que ha realitzat uns treballs en qüestió i signat per persona física de la empresa que ha executat els treballs i la constructora que els ha contractat, en el qual es certifica que s'han realitzat uns treballs específics a la obra. S'ha de realitzar segons el model de l'AMB i ha de contenir el nom i marca del producte, la quantitat subministrada, la obra on s'ha executat els treballs, empresa que ha contractat els treballs.

-Certificat de garantia: És un document realitzat per el fabricant o empresa subministradora, on es certifica el període de garantia del qual disposa un material, equip o unitat d'obra.

S'ha de realitzar segons el model de la AMB i ha d'estar signat per la empresa i per la constructora. Ha de constar el període i a partir de quina data inicia el mateix, el client beneficiari, la obra, els amidaments del material o unitat d'obra i la descripció del mateix. Durant el període de garantia la empresa s'ha de comprometre a modificar o reparar els possibles defectes d'execució, o bé la falta de qualitat de materials, que puguin sorgir, per un import mai superior al valor del treball contractat. Es faran constar els casos en els quals aquesta garantia quedarà invalidada.

-Altres: Manuals d'ús i manteniment o altres documents que es sol·licitin per la DF.

-Controls realitzats per empresa externa: S'entregaran les actes i informes que es generin en el cas d'existir una empresa externa de control de qualitat.

1.3 CONTROL MITJANÇANT COMPROVACIONS

-DESCRIPCIÓ

La Direcció Facultativa i la propietat demanaran les comprovacions que es creguin oportuns. Amb aquests assaigs i proves es pretén comprovar que les unitats d'obra i/o els materials compleixen amb els nivells de qualitat especificats en el Plec de Condicions Tècniques de la obra, amb la normativa vigent i amb les indicacions de la Direcció Facultativa de la obra.

Les comprovacions es podran realitzar durant les fases de control de qualitat:

-Recepció de materials: La DF podrà sol·licitar que es realitzi una prova o assaig per comprovar que el material subministrat a la obra compleix amb les característiques sol·licitades, o en cas de considerar insuficient o incorrecte algun dels documents entregats per la constructora.

-Execució: Es realitzaran comprovacions durant l'execució de les diferents unitats d'obra per comprovar que s'estan assolint les exigències.

-Obra acabada: Es realitzaran proves finals de unitats d'obra per comprovar que s'han assolit les exigències.

Tota la documentació que es generi de les comprovacions realitzades s'entregarà periòdicament a la DEO, que comprovarà que els resultats obtinguts són correctes i s'adjuntarà amb la resta de documentació de control de qualitat de la obra.

A continuació es detalla la valoració econòmica:

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 1

Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
Capítol	04 ESTRUCTURA
Títol 3	03 ESTRUCTURA VERTICAL SOBRE RASANT

P4FI-Z001	Pilar de maó ceràmic calat de cares vistes, de qualsevol secció, de maó calat HD, R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, segons norma UNE-EN 771-1, col·locat amb morter de ciment CEM II, de dosificació 1:0,5:4 (10 N/mm ²) i amb una resistència a compressió del pilar de 7 N/mm ² . S'indou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.	348,186 m ³
------------------	--	------------------------

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.
(P - 122)

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	6,00	241,16	1.446,96		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	6,00	124,32	745,92		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	6,00	75,67	454,02		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	6,00	448,99	2.693,94		1	20.000,000	U	323,0000	Global

P4FF-Z009	Paret estructural a dues cares vistes de 14 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm ² , de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcarí CEM II/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'indou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.	142,778 m ³
------------------	--	------------------------

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 2

(P - 120)

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	2,00	241,16	482,32		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	2,00	124,32	248,64		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	2,00	75,67	151,34		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	2,00	448,99	897,98		1	20.000,000	U	323,0000	Global

P4FF-Z006	Paret estructural a dues cares vistes de 29 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm ² , de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcarí CEM II/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'indou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.	295,247 m ³
------------------	--	------------------------

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.
(P - 117)

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	5,00	241,16	1.205,80		1	20.000,000	U	323,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 3

J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	5,00	124,32	621,60	1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	5,00	75,67	378,35	1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	5,00	448,99	2.244,95	1	20.000,000	U	323,0000	Global

P4FF-Z007	Paret estructural a dues cares vistes de 44 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm2, de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcari CEM IV/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i memes.								327,225 m3
NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs. NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista. (P - 118)									

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	5,00	241,16	1.205,80	1	20.000,000	U	323,0000	Global	
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	5,00	124,32	621,60	1	20.000,000	U	323,0000	Global	
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	5,00	75,67	378,35	1	20.000,000	U	323,0000	Global	

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 4

J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	5,00	448,99	2.244,95	1	20.000,000	U	323,0000	Global
P4FF-Z001	Paret estructural a dues cares vistes de 59 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm2, de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcari CEM IV/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i memes.								426,926 m3
NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs. NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista. (P - 112)									

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	8,00	241,16	1.929,28	1	20.000,000	U	323,0000	Global	
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	8,00	124,32	994,56	1	20.000,000	U	323,0000	Global	
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	8,00	75,67	605,36	1	20.000,000	U	323,0000	Global	
J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	8,00	448,99	3.591,92	1	20.000,000	U	323,0000	Global	

P4FF-Z002	Paret estructural a dues cares vistes de 74 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm2, de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcari CEM IV/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i memes.								261,652 m3
NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs. NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista. (P - 113)									

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 5

Tipus de Control: Recepció		Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	4,00	241,16	964,64		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	4,00	124,32	497,28		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	4,00	75,67	302,68		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	4,00	448,99	1.795,96		1	20.000,000	U	323,0000	Global

P4FF-Z003 Paret estructural a dues cares vistes de 89 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm², de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcari CEM II/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'indou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.

178,440 m³

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.

(P - 114)

Tipus de Control: Recepció		Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	3,00	241,16	723,48		1	20.000,000	U	323,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 6

J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	3,00	124,32	372,96		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	3,00	75,67	227,01		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	3,00	448,99	1.346,97		1	20.000,000	U	323,0000	Global

P4FF-Z004 Paret estructural a dues cares vistes de 104 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm², de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcari CEM II/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'indou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.

121,654 m³

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.

(P - 115)

Tipus de Control: Recepció		Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	2,00	241,16	482,32		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	2,00	124,32	248,64		1	20.000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	2,00	75,67	151,34		1	20.000,000	U	323,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control Planejament Data: 28/6/2025 Pàgina: 7

J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	2,00	448,99	897,98	1	20.000,000	U	323,0000	Global
----------	---	------	--------	--------	---	------------	---	----------	--------

P4FF-Z005 Paret estructural a dues cares vistes de 119 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm2, de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment Portland amb filler calcari CEM I/IB-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.

139,200 m3

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.

(P - 116)

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	2,00	241,16	482,32	1	20.000,000	U	323,0000	Global	

J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	2,00	124,32	248,64	1	20.000,000	U	323,0000	Global
----------	--	------	--------	--------	---	------------	---	----------	--------

J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	2,00	75,67	151,34	1	20.000,000	U	323,0000	Global
----------	---	------	-------	--------	---	------------	---	----------	--------

J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	2,00	448,99	897,98	1	20.000,000	U	323,0000	Global
----------	---	------	--------	--------	---	------------	---	----------	--------

P4B7-3FPK Armadura per a llindes AP500 SD d'acer en barres corrugades B500SD de límit elàstic >= 500 N/mm2 (P - 94) 2,771,463 kg

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B21103	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	94,98	0,00	1	40.000,000	KG	1,0000	Global	

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control Planejament Data: 28/6/2025 Pàgina: 8

J0B25101	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estriació d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	73,05	0,00	1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	---	------	-------	------	---	------------	----	--------	--------

J0B28103	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	20,73	0,00	1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	--	------	-------	------	---	------------	----	--------	--------

J0B2G103	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068	0,00	32,67	0,00	1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	--	------	-------	------	---	------------	----	--------	--------

P4538-KYVH Formigonament de llindes (CE, EHE) amb formigó per armar HA - 25 / B / 10 / XC1 amb una quantitat de ciment de 275 kg/m3 i relació aigua ciment <= 0,6 i abocat amb cubilot (P - 83) 21,274 m3

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	2,00	114,62	229,24	2	100,000	M3	1,0000	Tram	

P45G0-Z001 Formigonament de dau de recolzament amb formigó HA - 30 / B / 10 / XC4 + XD2 amb una quantitat de ciment de 325 kg/m3 i relació aigua ciment <= 0,5, abocat amb manualment. (P - 90) 0,093 m3

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62	1	100,000	M3	1,0000	Tram	

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 9

Total	ESTRUCTURA VERTICAL SOBRE RASANT 01.04.03	33.279,04
--------------	--	------------------

Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
Capítol	04 ESTRUCTURA
Títol 3	04 ESTRUCTURA HORIZONTAL SOBRE RASANT

P447-DMDH	Acer S275JR segons UNE-EN 10025-2, en perfils laminats en calent sèrie L, LD, T, rodó, quadrat, rectangular i planxa, treballat a taller i amb una capa d'imprimació antioxidant, per a reforç d'elements d'encastament, recolzament i rigiditzadors, col·locat a l'obra amb soldadura (P - 75)	3.485,987 kg
------------------	---	--------------

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441FF0N	Mesura del desplaçament i de la fletxa d'elements verticals i bigues d'acer segons l'article 19-2 de la Instrucció EAE 2011	2,00	19,07	38,14		1	2.000,000	KG	1,0000	Tram

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	10.000,000	KG	1,0000	Tram

J441J108	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant partícules magnètiques i/o líquids penetrants segons les normes UNE-EN ISO 17638, UNE-EN ISO 3452-1 i la seva acceptació segons les normes UNE-EN ISO 23277, UNE-EN ISO 23278	1,00	692,85	692,85		1	10.000,000	KG	1,0000	Tram
----------	--	------	--------	--------	--	---	------------	----	--------	------

P7D6-613L	Pintat ignífug de perfils d'acer amb una capa d'imprimació per a pintura intumescent i tres capes de pintura intumescent, amb un gruix total de 1500 µm (P - 230)	2.271,030 m2
------------------	---	--------------

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 10

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J89ZSH0M	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conjuntes igual o superior a 15	46,00	17,21	791,66		1	50,000	M	1,0000	Tram

P4BH-D9L0	Armadura per a sostre nerval unidireccional amb malla electrosoldada de barres corrugades d'acer ME 15x15 cm D:10-10 mm 6x2,2 m B500T UNE-EN 10080 (P - 98)	19,550 m2
------------------	---	-----------

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B22304	Assaigs complets d'una proveta de malla electrosoldada de dos calibres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	395,40	0,00		1	40.000,000	KG	8,6310	Global
J0B2A205	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electrosoldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	64,82	0,00		1	40.000,000	KG	8,6310	Global

P4BH-D9LN	Armadura per a sostre nerval unidireccional amb malla electrosoldada de barres corrugades d'acer ME 15x15 cm D:6-6 mm 6x2,2 m B500T UNE-EN 10080 (P - 97)	863,026 m2
------------------	---	------------

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B22304	Assaigs complets d'una proveta de malla electrosoldada de dos calibres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	1,00	395,40	395,40		1	40.000,000	KG	3,1070	Global
J0B2A205	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electrosoldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	64,82	0,00		1	40.000,000	KG	3,1070	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 11

P4BH-D9LP Armadura per a sostre nervat unidireccional amb malla electrosoldada de barres corrugades d'acer ME 15x15 cm D:5-5 mm 6x2,2 m B500T UNE-EN 10080 (P - 99) 639,560 m2

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B22304	Assaigs complets d'una proveta de malla electrosoldada de dos calbres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	395,40	0,00		1	40.000,000	KG	2,1578	Global

J0B2A205	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electrosoldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	64,82	0,00		1	40.000,000	KG	2,1578	Global
----------	---	------	-------	------	--	---	------------	----	--------	--------

P4BG-D9LA Armadura per a sostre nervat unidireccional AP500 SD d'acer en barres corrugades B500SD de límit elàstic >= 500 N/mm2 (P - 96) 4,076,007 kg

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B21103	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	94,98	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global

J0B25101	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estricció d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	73,05	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	---	------	-------	------	--	---	------------	----	--------	--------

J0B28103	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	20,73	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	--	------	-------	------	--	---	------------	----	--------	--------

J0B2G103	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068	0,00	32,67	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	--	------	-------	------	--	---	------------	----	--------	--------

P4596-Z001 Formigonament per a sostre nervat unidireccional amb formigó HA-25/B/12/ XC1 de consistència tova, grandària màxima del granulat 12 mm, amb >= 275 kg/m3 de ciment, apte per a classe d'exposició XC1, abocat amb bomba (P - 86) 235,206 m3

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 12

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recampament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	9,00	114,62	1.031,58		3	100,000	M3	1,0000	Tram

P4B8-D6QM Armadura per a lloses d'estructura AP500 SD d'acer en barres corrugades B500SD de límit elàstic >= 500 N/mm2 (P - 95) 1,781,293 kg

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B21103	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	94,98	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global

J0B25101	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estricció d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	73,05	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	---	------	-------	------	--	---	------------	----	--------	--------

J0B28103	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	20,73	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	--	------	-------	------	--	---	------------	----	--------	--------

J0B2G103	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068	0,00	32,67	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
----------	--	------	-------	------	--	---	------------	----	--------	--------

P45C1-Z002 Formigonat de lloses amb formigó per armar HA - 25 / B / 12 / XC1 amb una quantitat de ciment de 275 kg/m3 i relació aigua ciment =< 0,6, abocat amb cubilot (P - 89) 13,448 m3

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 13

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62		1	100,000	M3	1,0000	Tram

P4B4-3FRJ Armadura per a cercols AP500 SD d'acer en barres corrugades B500SD de límit elàstic >= 500 N/mm2 (P - 93)

4.998,041 kg

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B21103	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	1,00	94,98	94,98		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B25101	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estricció d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	1,00	73,05	73,05		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B28103	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	1,00	20,73	20,73		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B2G103	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068	1,00	32,67	32,67		1	40.000,000	KG	1,0000	Global

P4534-JHDF Formigonament per a cercols, amb formigó per armar HA - 25 / B / 10 / XC1 amb una quantitat de ciment de 275 kg/m3 i relació aigua ciment =< 0,6, abocat amb cubilot (P - 80)

40,234 m3

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 14

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	3,00	114,62	343,86		3	100,000	M3	1,0000	Tram

P4B3-FJXD Armadura per a bigues AP500 SD d'acer en barres corrugades B500SD de límit elàstic >= 500 N/mm2 (P - 91)

1.923,415 kg

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B21103	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	94,98	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B25101	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estricció d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	73,05	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B28103	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	20,73	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B2G103	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068	0,00	32,67	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global

P4537-Z002 Formigonament per a bigues, amb formigó per armar HA - 25 / B / 12 / XC1 amb una quantitat de ciment de 275 kg/m3 i relació aigua ciment =< 0,6, abocat amb cubilot (P - 82)

14,793 m3

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 15

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62		1	100,000	M3	1,0000	Tram

P45G0-Z001 Formigonament de dau de recolzament amb formigó HA - 30 / B / 10 / XC4 + XD2 amb una quantitat de ciment de 325 kg/m3 i relació aigua ciment =< 0,5, abocat amb manualment. (P - 90) 6,639 m3

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62		1	100,000	M3	1,0000	Tram

P442-Z004 Estructura de voladriu exterior metàl·lic d'acer galvanitzat en calent, en tramada recte, fabricat a taller, portat a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricat, i col·locat a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 395x57 cm, format per:
 - 2 perfils UPN 160 longitudinals, amb xapa plegada en forma d' "U" de 15 cm de longitud preparada per encaixar amb el següent perfil de la mateixa secció
 - 2 perfils UPN 160 perpendiculars als longitudinals i encaixats a aquests.
 S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,... així com la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons plànol de detall (Me30) 4,000 u

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvànica amb additiu de recobriments orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça. (P - 62)

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 16

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	4,000		1,0000	Tram

J441J108 Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant partícules magnètiques i/o líquids penetrants segons les normes UNE-EN ISO 17638, UNE-EN ISO 3452-1 i la seva acceptació segons les normes UNE-EN ISO 23277, UNE-EN ISO 23278

P442-Z012 Estructura per la formació de replà d'escala metàl·lic d'acer galvanitzat en calent, en tramada recte, fabricat a taller, portat a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricat, i col·locat a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 295x306 cm, format per:
 - 1 perfil HEB 220 longitudinal.
 - 1 perfil UPN 220 longitudinal.
 - 2 L 80,8 perpendiculars als perfils longitudinals, i soldats a aquests.
 - 11 cartelles de 134x137x10 mm soldades a perfil HEB 220.
 - pletina lateral de 3060x137x10 mm soldada a les cartelles.
 S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,... així com la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons plànol de detall (Me24-Me25-Me28) 4,000 u

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvànica amb additiu de recobriments orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça. (P - 70)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	4,000		1,0000	Tram

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 17

J441J108	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant partícules magnètiques i/o líquids penetrants segons les normes UNE-EN ISO 17638, UNE-EN ISO 3452-1 i la seva acceptació segons les normes UNE-EN ISO 23277, UNE-EN ISO 23278	1,00	692,85	692,85	1	4,000	1,0000	Tram
----------	--	------	--------	--------	---	-------	--------	------

Total	ESTRUCTURA HORIZONTAL SOBRE RASANT 01.0								7.813,47
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------------

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
Capítol 04 ESTRUCTURA
Títol 3 05 LLOSES D'ESCALA I RAMPES

P448-44HV	Acer S275JR segons UNE-EN 10025-2, per a encavallades formades per peça composta, en perfils laminats en calent sèrie IPN, IPE, HEB, HEA, HEM i UPN, treballat a taller i amb una capa d'imprimació antioxidant, col·locat a l'obra amb soldadura (P - 76)								4,366,780 kg
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441FF0N	Mesura del desplaçament i de la fletxa d'elements verticals i bigues d'acer segons l'article 19-2 de la Instrucció EAE 2011	3,00	19,07	57,21	1	2,000,000	KG	1,0000	Tram	

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33	1	10,000,000	KG	1,0000	Tram	

J441J108	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant partícules magnètiques i/o líquids penetrants segons les normes UNE-EN ISO 17638, UNE-EN ISO 3452-1 i la seva acceptació segons les normes UNE-EN ISO 23277, UNE-EN ISO 23278	1,00	692,85	692,85	1	10,000,000	KG	1,0000	Tram
----------	--	------	--------	--------	---	------------	----	--------	------

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 18

P448-44I1	Acer S275JR segons UNE-EN 10025-2, per a encavallades formades per peça composta, en perfils laminats en calent sèrie L, LD, T, rodó, quadrat, rectangular i planxa, treballat a taller i amb una capa d'imprimació antioxidant, col·locat a l'obra amb soldadura (P - 77)								2,634,121 kg
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33	1	10,000,000	KG	1,0000	Tram	

J441J108	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant partícules magnètiques i/o líquids penetrants segons les normes UNE-EN ISO 17638, UNE-EN ISO 3452-1 i la seva acceptació segons les normes UNE-EN ISO 23277, UNE-EN ISO 23278	1,00	692,85	692,85	1	10,000,000	KG	1,0000	Tram
----------	--	------	--------	--------	---	------------	----	--------	------

P4BH-D9LP	Armadura per a sostre nerval unidireccional amb malla electrosoldada de barres corrugades d'acer ME 15x15 cm D:5-5 mm 6x2,2 m B500T UNE-EN 10080 (P - 99)								213,240 m2
------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	------------

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B2Z304	Assaigs complets d'una proveta de malla electrosoldada de dos calibres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	395,40	0,00	1	40,000,000	KG	2,1578	Global	

J0B2A205	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electrosoldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	64,82	0,00	1	40,000,000	KG	2,1578	Global
----------	---	------	-------	------	---	------------	----	--------	--------

P4BG-D9LA	Armadura per a sostre nerval unidireccional AP500 SD d'acer en barres corrugades B500SD de límit elàstic >= 500 N/mm2 (P - 96)								477,880 kg
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	------------

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 19

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B21103	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	94,98	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B25101	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estricció d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	73,05	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B28103	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	20,73	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B2G103	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068	0,00	32,67	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global

P4596-DZ97 Formigonament per a sostres nervats unidireccionals inclinats amb formigó HA-25/B / 10 / IIa de consistència tova, grandària màxima del granulat 10 mm, amb >= 275 kg/m3 de ciment, apte per a classe d'exposició IIa, abocat amb bomba (P - 84) 16,390 m3

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62		1	100,000	M3	1,0000	Tram

P4596-KHO3 Formigonament per a sostres nervats unidireccionals inclinats amb formigó per armar HA - 30 / B / 10 / XC4 + XD2 amb una quantitat de ciment de 325 kg/m3 i relació aigua ciment =< 0,5, abocat amb bomba (P - 85) 17,598 m3

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 20

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62		1	100,000	M3	1,0000	Tram

P7D6-613L Pintat ignífug de perfils d'acer amb una capa d'imprimació per a pintura intumescent i tres capes de pintura intumescent, amb un gruix total de 1500 µm (P - 230) 169,960 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J89ZSH0M	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conjuntes igual o superior a 15	4,00	17,21	68,84		1	50,000	M	1,0000	Tram

PQN2-Z003 Escala exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada recte, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 1190x137x145 cm, formada per: 1,000 u

- estructura portant horitzontal formada per perfils IPE 160 en tot el perímetre i canvis de pendent de la tramada, per perfils tubulars d'acer 80,5 perpendiculars a la tramada llarga col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a les IPE 160 principals, i per rigiditzadors de tub 30x30x1,5 entre les ales exteriors de les IPE coincidint amb els tubulars.
 - estructura portant vertical als dos costats de l'escala formada per muntants tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a l'estructura horitzontal, diagonals amb perfils tubulars d'acer 80,5 entre muntants verticals, i perfil tubular d'acer 80,5 superior rematant el conjunt, tot soldat entre si.
 - revestiment de les dues cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soltaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - revestiment de les dues cares interiors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - passaman interior a les dues cares de tot el tram (separat 70 cm als extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
 - recolzament de l'escala a l'estructura de l'edifici mitjançant cartelles soldades cada 15 cm a una pletina d'acer collada a les IPE 160 dels extrems curts del tram amb dos cargols estructurals de Ø20 cada 15 cm.
 S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,...així com la la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons planol de detall (Me12)

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 21

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvanic amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 985)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	1,000	U	1,0000	Tram

PQN2-Z004

Escala exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada inclinada, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 1250x137x175 cm, formada per:

- estructura portant horitzontal formada per perfils IPE 160 en tot el perímetre i canvis de pendent de la tramada, per perfils tubulars d'acer 80,5 perpendiculars a la tramada llarga col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a les IPE 160 principals, i per rigiditzadors de tub 30x30x1,5 entre les ales exteriors de les IPE coincidint amb els tubulars.
- estructura portant vertical als dos costats de l'escala formada per muntants tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a l'estructura horitzontal, diagonals amb perfils tubulars d'acer 80,5 entre muntants verticals, i perfil tubular d'acer 80,5 superior rematant el conjunt, tot soldat entre si.
- revestiment de les dues cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
- revestiment de les dues cares interiors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
- passamà interior a les dues cares de tot el tram (separat 70 cm els extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
- recolzament de l'escala a l'estructura de l'edifici mitjançant cartelles soldades cada 15 cm a una pletina d'acer collada a les IPE 160 dels extrems curts del tram amb dos cargols estructurals de Ø20 cada 15 cm.

S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,...així com la la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons plànol de detall (Me13)

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvanic amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 22

fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 986)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	1,000	U	1,0000	Tram

PQN2-Z005

Escala exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada inclinada, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 1250x137x175 cm, formada per:

- estructura portant horitzontal formada per perfils IPE 160 en tot el perímetre i canvis de pendent de la tramada, per perfils tubulars d'acer 80,5 perpendiculars a la tramada llarga col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a les IPE 160 principals, i per rigiditzadors de tub 30x30x1,5 entre les ales exteriors de les IPE coincidint amb els tubulars.
- estructura portant vertical als dos costats de l'escala formada per muntants tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a l'estructura horitzontal, diagonals amb perfils tubulars d'acer 80,5 entre muntants verticals, i perfil tubular d'acer 80,5 superior rematant el conjunt, tot soldat entre si.
- revestiment de les dues cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
- revestiment de les dues cares interiors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
- passamà interior a les dues cares de tot el tram (separat 70 cm els extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
- recolzament de l'escala a l'estructura de l'edifici mitjançant cartelles soldades cada 15 cm a una pletina d'acer collada a les IPE 160 dels extrems curts del tram amb dos cargols estructurals de Ø20 cada 15 cm.

S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,...així com la la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons plànol de detall (Me14)

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvanic amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 987)

1,000 u

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 23

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	1,000	U	1,0000	Tram

PQN2-Z006

Escala exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada recta, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 1190x137x145 cm, formada per:
 - estructura portant horitzontal formada per perfils IPE 160 en tot el perímetre i canvis de pendent de la tramada, per perfils tubulars d'acer 80,5 perpendiculars a la tramada llarga col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a les IPE 160 principals, i per rigiditzadors de tub 30x30x1,5 entre les ales exteriors de les IPE coincidint amb els tubulars.
 - estructura portant vertical als dos costats de l'escala formada per muntants tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a l'estructura horitzontal, diagonals amb perfils tubulars d'acer 80,5 entre muntants verticals, i perfil tubular d'acer 80,5 superior rematant el conjunt, tot soldat entre si.
 - revestiment de les dues cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - revestiment de les dues cares interiors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - passamà interior a les dues cares de tot el tram (separat 70 cm els extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
 - recolzament de l'escala a l'estructura de l'edifici mitjançant cartelles soldades cada 15 cm a una pletina d'acer collada a les IPE 160 dels extrems curts del tram amb dos cargols estructurals de Ø20 cada 15 cm.
 S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,...així com la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons planol de detall (Me15)

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvanic amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 988)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 24

J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	1,000	U	1,0000	Tram
----------	---	------	--------	--------	--	---	-------	---	--------	------

PQN2-Z007

Escala exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada inclinada, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 1230x137x165 cm, formada per:
 - estructura portant horitzontal formada per perfils IPE 160 en tot el perímetre i canvis de pendent de la tramada, per perfils tubulars d'acer 80,5 perpendiculars a la tramada llarga col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a les IPE 160 principals, i per rigiditzadors de tub 30x30x1,5 entre les ales exteriors de les IPE coincidint amb els tubulars.
 - estructura portant vertical als dos costats de l'escala formada per muntants tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a l'estructura horitzontal, diagonals amb perfils tubulars d'acer 80,5 entre muntants verticals, i perfil tubular d'acer 80,5 superior rematant el conjunt, tot soldat entre si.
 - revestiment de les dues cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - revestiment de les dues cares interiors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - passamà interior a les dues cares de tot el tram (separat 70 cm els extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
 - recolzament de l'escala a l'estructura de l'edifici mitjançant cartelles soldades cada 15 cm a una pletina d'acer collada a les IPE 160 dels extrems curts del tram amb dos cargols estructurals de Ø20 cada 15 cm.
 S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,...així com la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons planol de detall (Me16)

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvanic amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 989)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	1,000	U	1,0000	Tram

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 25

PQN2-Z008 Escala exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada inclinada, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 1220x137x165 cm, formada per: 1,000 u

- estructura portant horitzontal formada per perfils IPE 160 en tot el perímetre i canvis de pendent de la tramada, per perfils tubulars d'acer 80,5 perpendiculars a la tramada llarga col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a les IPE 160 principals, i per rigiditzadors de tub 30x30x1,5 entre les ales exteriors de les IPE coincidint amb els tubulars.
 - estructura portant vertical als dos costats de l'escala formada per muntants tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a l'estructura horitzontal, diagonals amb perfils tubulars d'acer 80,5 entre muntants verticals, i perfil tubular d'acer 80,5 superior rematant el conjunt, tot soldat entre si.
 - revestiment de les dues cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - revestiment de les dues cares interiors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - passamà interior a les dues cares de tot el tram (separat 70 cm als extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
 - recolzament de l'escala a l'estructura de l'edifici mitjançant cartelles soldades cada 15 cm a una pletina d'acer collada a les IPE 160 dels extrems curts del tram amb dos cargols estructurals de Ø20 cada 15 cm.
- S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,...així com la la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons plànol de detall (Me17)

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvànic amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 990)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33	1	1,000	U	1,0000	Tram

PQN2-Z009 Barana exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada inclinada, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb tacs químics de cap avellanat de Ø8 mm i 15 cm de longitud col·locats cada 30 cm, de mides totals 1195x150 cm, formada per: 1,000 u

- estructura portant vertical formada per travesser inferior amb perfil tubular d'acer 80,5, muntants verticals tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats al travesser superior i inferior, i travesser superior amb perfil tubular d'acer 80,5 rematant el conjunt, tot soldat entre si.

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 26

- revestiment d'una de les cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - revestiment de l'altre cara exterior amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - passamà en una de les cares de tot el tram (separat 70 cm als extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
 - pletina per fixació inferior en tota la longitud de 150x10 mm soldada a la xapa i als muntants, amb rigiditzadors de 75x50x10 mm cada 30 cm soldats a la pletina inferior i a la xapa de revestiment.
- S'indou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,...així com la la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons plànol de detall (Me18)

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvànic amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 991)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33	1	1,000	U	1,0000	Tram

PQN2-Z010 Escala exterior d'acer galvanitzat en calent, en tramada inclinada, fabricada a taller, portada a galvanitzar d'una sola peça un cop està completament fabricada, i col·locada a obra amb cargols i suports estructurals, de mides totals 1260x137x155 cm, formada per: 1,000 u

- estructura portant horitzontal formada per perfils IPE 160 en tot el perímetre i canvis de pendent de la tramada, per perfils tubulars d'acer 80,5 perpendiculars a la tramada llarga col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a les IPE 160 principals, i per rigiditzadors de tub 30x30x1,5 entre les ales exteriors de les IPE coincidint amb els tubulars.
- estructura portant vertical als dos costats de l'escala formada per muntants tubulars d'acer 80,5 col·locats cada 95 cm aproximadament i soldats a l'estructura horitzontal, diagonals amb perfils tubulars d'acer 80,5 entre muntants verticals, i perfil tubular d'acer 80,5 superior rematant el conjunt, tot soldat entre si.
- revestiment de les dues cares exteriors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes, i deixant un marge suficient amb els tubs verticals per garantir el galvanitzat total de l'estructura interior. Les xapes es soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80,5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
- revestiment de les dues cares interiors amb xapa llisa d'acer de 3 mm de gruix soldada a cada muntant deixant 3 mm de separació entre xapes. Aquesta xapa es col·locarà en dos trams ja que queda interrompuda per un perfil intermig "U" de 56x30x3 mm, soldat completament als muntants i a les dues xapes (superior i inferior). Les xapes es

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 27

soldaran per la part superior i pels laterals del tram als perfils tubulars 80.5 amb una soldadura contínua, plena i polida a tot el llarg de la xapa.
 - passamà interior a les dues cares de tot el tram (separat 70 cm als extrems), format per una barra massissa circular de 15 mm de diàmetre soldada als muntants a través d'una barra massissa circular de 10 mm de diàmetre (soldades entre elles i als muntants amb punta de llapis)
 - recolzament de l'escala a l'estructura de l'edifici mitjançant cartelles soldades cada 15 cm a una pletina d'acer collada a les IPE 160 dels extrems curts del tram amb dos cargols estructurals de Ø20 cada 15 cm.
 S'inclou tacs, cargols, femelles, volandres, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, neoprens,... així com la p.p. del petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons planol de detall (Me37)

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvànica amb additiu de recobriment orgànic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça.

(P - 992)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J441E102	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666	1,00	856,33	856,33		1	1,000	U	1,0000	Tram

Total	LLOSES D'ESCALA I RAMPES 01.04.05			10.304,29						
--------------	--	--	--	------------------	--	--	--	--	--	--

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
 Capítol 05 COBERTES I IMPERMEABILITZACIONS

P712-DXE2 Membrana per a impermeabilització de cobertes PA-9 segons UNE 104402 de 5,9 kg/m2 de dues làmines de betum asfàltic modificat LBM (SBS)-30-FV amb armadura de feltre de fibra de vidre de 60 gm2, adherides en calent, prèvia imprimació (P - 191) 1.560,829 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J5V11151	Prova d'estanquitat de coberta plana impermeabilitzada amb làmines bituminoses modificades, segons la norma UNE 104401, incloent la realització d'inspecció i informe final.	2,00	526,19	1.052,38	Si	2	0,000	Null	1,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 28

Total	COBERTES I IMPERMEABILITZACIONS 01.05			1.052,38						
--------------	--	--	--	-----------------	--	--	--	--	--	--

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
 Capítol 06 TANCAMENTS DE FAÇANES

P4FF-Z007 Paret estructural a dues cares vistes de 44 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm2, de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calçari CEM IVB-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes. 3,906 m3

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista. (P - 118)

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fabrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	0,00	241,16	0,00		1	20,000,000	U	323,0000	Global
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fabrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	0,00	124,32	0,00		1	20,000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fabrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapilaritat respectivament	0,00	75,67	0,00		1	20,000,000	U	323,0000	Global
J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	0,00	448,99	0,00		1	20,000,000	U	323,0000	Global

P4FF-Z006 Paret estructural a dues cares vistes de 29 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm2, de maó calat R-20, de 275x125x90 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calçari CEM IVB-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes. 24,966 m3

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista. (P - 117)

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 29

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	0,00	241,16	0,00		1	20.000,000	U	323,0000	Global

J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	0,00	124,32	0,00		1	20.000,000	U	323,0000	Global
----------	--	------	--------	------	--	---	------------	---	----------	--------

J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	0,00	75,67	0,00		1	20.000,000	U	323,0000	Global
----------	---	------	-------	------	--	---	------------	---	----------	--------

J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	0,00	448,99	0,00		1	20.000,000	U	323,0000	Global
----------	---	------	--------	------	--	---	------------	---	----------	--------

P4FF-Z008	Paret estructural a dues cares vistes de 29 cm de gruix i resistència a compressió 7 N/mm2, de maó calat R-20, de 275x125x50 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb ciment portland amb filler calcari CEM I/B-L 32,5 R segons UNE-EN 197-1, en sacs. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.									2,497 m3
------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	----------

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.
(P - 119)

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	0,00	241,16	0,00		1	20.000,000	U	581,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 30

J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	0,00	124,32	0,00		1	20.000,000	U	581,0000	Global
----------	--	------	--------	------	--	---	------------	---	----------	--------

J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	0,00	75,67	0,00		1	20.000,000	U	581,0000	Global
----------	---	------	-------	------	--	---	------------	---	----------	--------

J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	0,00	448,99	0,00		1	20.000,000	U	581,0000	Global
----------	---	------	--------	------	--	---	------------	---	----------	--------

P6125-Z006	Paret de tancament recolzada d'una cara vista de gruix 14 cm, de maó calat, de 275x125x50 mm, cares vistes, categoria I, HD, segons la norma UNE-EN 771-1, col·locat amb morter per a ram de paleta industrialitzat M 7,5 (7,5 N/mm2) de designació (G) segons norma UNE-EN 998-2. S'inclou traves amb altres parets, i col·locació del maó segons aparell definit en projecte, així com la p.p. de connectors, peces especials, remats, entregues i mermes.									120,561 m2
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------

NOTA: La tonalitat del morter a utilitzar haurà de ser aprovada per la D.F. abans d'iniciar els treballs.

NOTA: S'haurà de garantir que el col·locador de l'obra ceràmica sigui un expert en col·locació d'obra vista.
(P - 184)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J6V11252	Prova d'estanquitat "in situ" de façana lleugera, pel mètode de ruixament directe i escorriments d'aigua, segons la norma UNE-EN 13051	3,00	285,82	857,46	Si	3	0,000		1,0000	Global

Total	TANCAMENTS DE FAÇANES 01.06			857,46						
--------------	------------------------------------	--	--	---------------	--	--	--	--	--	--

Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
Capítol	07 FUSTERIA EXTERIOR

PAB0-Z050	Porta d'acer 100 % reciclable amb trencament de pont tèrmic sense materials plàstics o poliàmidès, amb acabat final galvanitzat en calent per immersió un cop conformada la fusteria a taller, d'acord a DIN EN ISO 1461 seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxar i assecar a 100 °C, amb zinc de primera fusió utilitzat amb 99,995% de puresa (el gruix del bany garantirà la resistència de l'ambient urbà i marí), col·locada a obra sobre bastiment base d'acer existent, de dues fulles batents, per un buit d'obra aproximat de 265x361 cm. (mides de les fulles 246(123+123)x351 cm), elaborada amb perfils d'acer de 1,5 mm de gruix i 70 mm de profunditat modular en marc fix i fulla de porta protegits superficialment mitjançant zinc zinc-magnesi durant el procés de la seva fabricació, amb trencament de pont tèrmic mitjançant espaiadors tipus encavallada longitudinal d'acer inoxidable aliat i micro soldat amb tecnologia làser, estanqueïtat del sistema mitjançant rivet automàtic inferior amb junta planel·laria, i amb llistó per vidre format per xapa plegada en "L" 20.20.3 compatible amb els perfils de la fusteria, amb el llistó exterior soldat a la perfil·leria i el llistó interior clipat sobre cargols ocults autoporforants, i amb junta per acristallament autoadhesiva i perimetral de composició EPDM/ineoprè de 12x4 mm de gruix a l'interior i a l'exterior. S'inclou xapa plegada en "L"	1,000 u
------------------	---	---------

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 31

20.9.1 soldada interior i exterior per resoldre la trobada de la fusteria a la zona del paviment, tots els mecanismes i ferratges d'acer inoxidable preparats per complir els estàndards de les normes EN1125 i EN179 de classificació C6-12 (els mecanismes i ferratges de la fusteria es descriuen a sota), el segellat amb junta perimetral d'estanquitat de cinta precomprimida d'espuma de poliuretà adhesiva a una cara d'1 cm de gruix, i segellat exterior amb silicona i/o masilla acrílica, així com la p.p. de petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons planol de detall. (Fe01)

Mecanismes i ferratges de la fusteria:

- Tres frontisses ocultes per fulla amb la capacitat de càrrega suficient pel pes de la porta.
- Tirador d'acer interior i exterior en cadascuna de les fulles format per un tub de 25 mm de diàmetre i 40 cm d'alçada, soldat a la periferia de la fusteria.
- Passador automàtic superior i inferior per la fulla passiva.
- Pany de corró i palanca de zinc niquelat, de Grau 3 segons UNE EN 12209, amb tamany de pany normalitzat segons DIN 18251-1, amb caixa tancada galvanitzada, "resbalon" reversible, preparada per perfil cilindre europeu (DIN 18252), amb el front centrat d'acer inoxidable 1.4301 / AISI 304 satinat intercambiable, front 24, entrada 35 i "cuadrillito" de 8 mm.
- Sistema de 2 tancaportes ocults per embutir, amb guia lliscant i mecanisme de lleva, integrat en la fulla de la porta, amb moment d'obertura ràpidament decreixent, força de tancament ajustable EN 3-5, velocitat de tancament regulable, amb cop final regulable i limitador mecànic d'obertura, sense guardar mà, amb guia per doble fulla formada per guia de lliscament de tancament seqüencial mecànic integrat, assajat i provat segons UNE EN 1158, per portes normals i/o tallafocs, d'ample fins a 2200 mm.
- Doble cilindre niquelat de mides de 60 a 80 mm de forma simètrica o asimètrica, certificat segons norma UNE_EN 1303, amb amastrejament segons pla de tancament a definir, i amb una clau.
- Fixador de portes manual per fulla, de recorregut 55 mm, amb acabat plata.
- Doble topall de sol amb base en acer inoxidable de 34 mm, de diàmetre, amb anell de PVC negre de 50 mm, de diàmetre, i de 50 mm de longitud, fixat al paviment.

Característiques mínimes que haurà de complir la fusteria:

- Sistema de fusteria en acer amb marcalge CE segons norma EN 14351-1 (EN 12210) i ISO 14001 ecològica i certificat de baixa emissivitat de CO2 en l'atmosfera.
- Classificacions mínimes per a porta C3, E900 A, classe 2.
- Transmissió tèrmica dels perfils de porta: Uf = 2,5 W/m2 ·K
- Transmissió tèrmica perfil inferior: Uf = 3,1 W/m2 ·K

(P - 359)

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J89X2102	Determinació del gruix d'una pel·lícula de galvanitzat, segons la norma UNE-EN ISO 1461, per a un nombre de determinacions igual o superior a 15	100,00	17,21	1.721,00	Si	100	0,000		1,0000	Estadístic

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JA11110L	Determinació de la permeabilitat a l'aire i classificació d'una finestra o balconera, segons les normes UNE-EN 1026 i UNE-EN 12207	1,00	1.371,15	1.371,15	Si	1	0,000		1,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 32

JA11210C	Determinació de l'estanqueïtat a l'aigua i classificació d'una finestra o balconera, segons la norma UNE-EN 1027 i UNE-EN 12208	1,00	1.371,15	1.371,15	Si	1	0,000		1,0000	Global
JA11310A	Determinació de la resistència al vent i classificació d'una finestra o balconera, segons les normes UNE-EN 12211 i UNE-EN 12210	1,00	1.371,15	1.371,15	Si	1	0,000		1,0000	Global
JAV11151	Prova d'estanquitat "in situ" de finestra i porta, pel mètode de ruixament directe i escorriments d'aigua, segons la norma UNE 85247	1,00	558,23	558,23	Si	1	0,000		1,0000	Global

P7D6-613L Pintat ignífug de perfils d'acer amb una capa d'imprimació per a pintura intumescent i tres capes de pintura intumescent, amb un gruix total de 1500 µm (P - 230)

44,257 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J89ZSH0M	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conjuntes igual o superior a 15	1,00	17,21	17,21		1	50,000	M	1,0000	Tram

Total FUSTERIA EXTERIOR 01.07

6.409,89

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC

Capítol 10. FUSTERIA INTERIOR

P7D6-613L Pintat ignífug de perfils d'acer amb una capa d'imprimació per a pintura intumescent i tres capes de pintura intumescent, amb un gruix total de 1500 µm (P - 230)

24,594 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J89ZSH0M	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conjuntes igual o superior a 15	1,00	17,21	17,21		1	50,000	M	1,0000	Tram

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 33

Total	FUSTERIA INTERIOR 01.10	17,21
--------------	--------------------------------	--------------

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
 Capítol 11 ACABATS INTERIORS

P89C-Z002 Pintat de biga d'un sol perfil d'acer amb pintura poliuretà biocomponent, compatible amb la pintura intumescent existent de base, de color a escollir per la D.F., aplicada en tres capes com a acabat final, aconseguint un gruix final del revestiment de 120 micres.. (P - 281) 1,639,000 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J89ZSH0M	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conuntes igual o superior a 15	33,00	17,21	567,93		1	50,000	M	1,0000	Tram

P4FM-4SML Reparació amb reposició de peces amb <= 25% de peces malmeses, de volta de dos gruixos d'obra ceràmica amb peces de maó massís d'elaboració manual R15 N/mm2, cares vistes de 290x140x50 mm, col·locades amb morter ciment 1:4 (P - 123) 52,600 m2

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0F06A0X	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fabrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1	1,00	241,16	241,16		1	20,000,000	U	323,0000	Global
J0F11A07	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fabrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16	1,00	124,32	124,32		1	20,000,000	U	323,0000	Global
J0FB2A04	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fabrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament	1,00	75,67	75,67		1	20,000,000	U	323,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 34

J0FB5C05	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028	1,00	448,99	448,99		1	20,000,000	U	323,0000	Global
----------	---	------	--------	--------	--	---	------------	---	----------	--------

Total	ACABATS INTERIORS 01.11	1.458,07
--------------	--------------------------------	-----------------

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
 Capítol 12 PAVIMENTS

P9GC-Z006 Paviment de formigó de 16 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-30/F/10/XC4+XS1 de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, additiu hidrofug, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 319) 71,800 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633	0,00	548,17	0,00		1	200,000	M2	1,0000	Global

P9GC-Z005 Paviment de formigó de 12 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-30/F/10/XC4+XS1 de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, additiu hidrofug, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 318) 214,100 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633	1,00	548,17	548,17		1	200,000	M2	1,0000	Global

P9GC-Z007 Paviment de formigó de 8 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-30/F/10/XC4+XS1 de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, additiu hidrofug, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 320) 323,394 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
-------------	------------	----------	------	--------	------	--------------------	----------------	-------------------	-------------------	-----------------

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control Planejament Data: 28/6/2025 Pàgina: 35

J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633	2,00	548,17	1.096,34	1	200,000	M2	1,0000	Global
----------	--	------	--------	----------	---	---------	----	--------	--------

P9GC-Z001 Paviment de formigó de 12 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-25/F/20/IIa de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 314) 1,092,380 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633	6,00	548,17	3.289,02	1	200,000	M2	1,0000	Global	

P9GC-Z002 Paviment de formigó de 9 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-25/F/20/IIa de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 315) 180,900 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633	1,00	548,17	548,17	1	200,000	M2	1,0000	Global	

P9GC-Z003 Paviment de formigó de 8 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-25/F/20/IIa de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 316) 217,100 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633	1,00	548,17	548,17	1	200,000	M2	1,0000	Global	

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control Planejament Data: 28/6/2025 Pàgina: 36

P9GC-Z004 Paviment de formigó de 7 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-25/F/20/IIa de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 317) 55,300 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633	0,00	548,17	0,00	1	200,000	M2	1,0000	Global	

P9Z3-DP5D Armadura de lloses de formigó AP500 SD amb malla electrosoldada de barres corrugades d'acer ME 15x15 cm D:8-8 mm 6x2,2 m B500SD UNE-EN 10080 (P - 325) 2,016,930 m2

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B22304	Assaigs complets d'una proveta de malla electrosoldada de dos calibres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	395,40	0,00	1	40,000,000	KG	1,0000	Global	

J0B2A205	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electrosoldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	1,00	64,82	64,82	1	40,000,000	KG	1,0000	Global
----------	---	------	-------	-------	---	------------	----	--------	--------

P45C1-I5C0 Formigonament de lloses inclinades amb formigó per armar amb additiu hidròfug HA - 25 / B / 10 / XC1 amb una quantitat de ciment de 275 kg/m3 i relació aigua ciment <= 0,6, abocat amb bomba (P - 88) 1,470 m3

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62	1	100,000	M3	1,0000	Tram	

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 37

P4B4-3FRJ Armadura per a cercols AP500 SD d'acer en barres corrugades B500SD de límit elàstic >= 500 N/mm2 (P - 93)

564,440 kg

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B21103	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	94,98	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B25101	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estricció d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	73,05	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B28103	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1	0,00	20,73	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B2G103	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068	0,00	32,67	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global

P4535-LKGJ Formigonament per a cercols amb formigó per armar, amb 20% de granulats de material reciclat de formigons, amb additiu hidrofug HRA - 30 / F / 10 / XC4 + XS1 amb una quantitat de ciment de 300 kg/m3 i relació aigua ciment =< 0,5, abocat amb cubilot (P - 81)

7,416 m3

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62		1	100,000	M3	1,0000	Tram

P9Z3-DP4Y Armadura de lloses de formigó AP500 T amb malla electroscaldada de barres corrugades d'acer ME 15x15 cm D:5-5 mm 6x2,2 m B500T UNE-EN 10080 (P - 324)

240,350 m2

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 38

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B22304	Assaigs complets d'una proveta de malla electroscaldada de dos calibres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	395,40	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global
J0B2A205	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electroscaldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	64,82	0,00		1	40.000,000	KG	1,0000	Global

P4599-I5ND Formigonament de sostres amb elements resistent industrialitzats (CE, EHE) amb formigó per armar HA - 25 / B / 20 / XC1 amb una quantitat de ciment de 275 kg/m3 i relació aigua ciment =< 0,6 i abocat amb cubilot (P - 87)

28,842 m3

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J060770A	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3	1,00	114,62	114,62		1	100,000	M3	1,0000	Tram

Total PAVIMENTS 01.12 6.438.55

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC

Capítol 13 MANYERIES

PB12-Z001 Barana d'acer galvanitzat en calent per immersió, en trams d'entre 343 cm i 497 cm, de longitud, i de 140 cm, d'alçada, formada per passamà superior i inferior de 60x10 mm., passamà vertical de 60x10 mm en un dels costats en els trams finals, i barrots verticals massissos de 30x10 mm, soldats al passamà superior i inferior per la cara interior cada 20 cm, i barrots verticals massissos de 10x10 mm soldats al passamà superior i inferior per la cara exterior cada 20 cm, col·locats entre ells al trespol, i amb dos espàrrecs d'acer corugat de Ø10 mm i de 200 mm de longitud soldats a cada barrot interior segons detall per la fixació al forjat mitjançant perforació i aplicació de resines epoxi (la barana es col·locarà a 15 mm del pla exterior). S'inclou el rebaix i forat traucollis als extrems del passamà per la unió dels diferents trams de les baranes executat segons detall, i tacs, cargols, femelles, vòlants, ferretges necessaris, tots d'acer inoxidable, així com la p.p. el petit material necessari per deixar la unitat d'obra acabada i en funcionament. Segons plànol de detall (Me01-Me02-Me03-Me04-Me05-Me06)

82,980 m

El galvanitzat en calent per immersió es realitzarà seguint el procés de desengreixar, decapar, fluxuar i assecar a 100°C. El zinc utilitzat serà de primera fusió amb 99,995% de puresa. El gruix del bany haurà de garantir la resistència de l'ambient urbà i marí.

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 39

NOTA: Primer es faran totes les soldadures a taller de la peça, es revisarà per la D.F., i llavors es portarà a fer el bany galvanic amb additiu de recobriment organic sense crom hexavalent i mono component, conté un polímer orgànic i una petita quantitat de crom trivalent. Posteriorment al bany no es podrà soldar a obra, i només es podran fer les fixacions mecàniques per fixar la peça. (P - 442)

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JB121600	Comprovació de les característiques geomètriques d'una barana metàl·lica o mixta	1,00	101,90	101,90	Si	1	0,000	1,0000	Global	
JB125302	Assaig estàtic horitzontal cap a l'exterior d'una barana, amb una càrrega d'1 kN/m, segons norma UNE 85238	1,00	563,63	563,63	Si	1	0,000	1,0000	Global	
JBV2A101	Assaig dinàmic in situ mitjançant impacte de cos tou sobre barana, segons la norma UNE 85238	1,00	504,09	504,09	Si	1	0,000	1,0000	Global	
JBV2B101	Assaig dinàmic in situ mitjançant impacte de cos dur sobre barana, segons la norma UNE 85238	1,00	504,09	504,09	Si	1	0,000	1,0000	Global	
Total	MANYERIES 01.13			1.673,91						

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
 Capítol 14 INSTAL·LACIONS
 Títol 3 01 SUBMINISTRAMENT D'AIGUA
 Títol 4 01 DISTRIBUCIÓ

PFC0-413 Tub de Polipropilè-copolímer PP-R a pressió de diàmetre 50x6,9 mm, sèrie S 3.2 segons UNE-EN ISO 15874-2, soldat, amb grau de dificultat mitjà i col·locat superficialment (P - 646) 28,800 m

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JJV18202	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions d'aigua freda i ACS, segons les exigències del Projecte i el CTE, comprovant com a mínim els següents elements i paràmetres de la instal·lació: comptador general, clau general, comptador divisionari i bateria de comptadors, clau de pas, clau de pas amb aixeta de buidat, vàlvula reductora i vàlvula de retenció, antiriet i bomba acceleradora, aixeta, fluxor, purgador, dilatador, escalfadors i hidromescadors (tipus de materials, diàmetres i fixacions), grups de pressió, canalització d'acer, canalització de coure i altres canalitzacions (tipus de materials, diàmetres, distribucions, fixacions i encontres) i dipòsit acumulador (tipus de materials, diàmetre, connexions i fixacions). Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000	1,0000	Global	

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 40

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JJV1940B	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'aigua calenta sanitària: prova d'estanquitat xarxa de canonades, segons UNE-EN 14336 i UNE ENV 12108	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000	1,0000	Global	
JJV1950E	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'aigua calenta sanitària: distribució d'aigua calenta sanitària, segons R.D 865/2003, RITE, CTE, incloent la comprovació dels següents paràmetres: - xarxa de canonades: neteja i desinfecció de la instal·lació, prova d'estanquitat de la xarxa, prova de lliure dilatació de la xarxa, equilibrat hidràulic de la xarxa de canonades, Tª a la xarxa de distribució (>49°C), Tª d'obtenció d'aigua als punts terminals, temps d'obtenció d'aigua calenta (60 segons), medició dels cabals als punts de consum i obtenció dels cabals exigits segons factor de simultaneïtat. - Vàlvules de regulació de cabal: (nº, identificació equipl/vàlvules, model, dn, cabal projecte, posició vàlvules) pressió diferencial i cabal mig.	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000	1,0000	Global	

Total DISTRIBUCIÓ 01.14.01.01 2.057,94

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
 Capítol 14 INSTAL·LACIONS
 Títol 3 03 VENTILACIÓ
 Títol 4 01 EQUIPS

PEM7-M706 Subministrament i instal·lació de ventilador en línia per a conducte rectangular de xapa acer galvanitzat, de 350 x 350 mm, motor monofàsic, IP 54, 500 W de potència i un cabal màxim de 2800 m³/h, nivell de pressió sonora entre 50 a 55 dbA, d'eficiència energètica segons REGLAMENTO (UE) 327/2011, muntat en el conducte. Inclosos tots els treballs i materials per a la correcta finalització de la partida. (P - 561) 1,000 u

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 41

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JEV78904	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions de ventilació, segons les exigències del Projecte i el RITE, incloent la comprovació mitjançant control organolèptic de com a mínim els següents paràmetres: tipus, situació, fixacions, dimensions, capacitat dels equips, etc. de com a mínim els següents elements: conductes/termeneies, extractors, sistemes d'accionament automàtic i airejadors. S'inclou el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000		1,0000	Global

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JEV7C904	Jornada o fracció de proves finals d'estanquitat i evacuació de fums de la instal·lació de ventilació, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el RITE, incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent	2,00	685,98	1.371,96	Si	2	0,000		1,0000	Global

Total	EQUIPS 01.14.03.01			2.057,94						
--------------	---------------------------	--	--	-----------------	--	--	--	--	--	--

Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
Capítol	14 INSTAL·LACIONS
Títol 3	04 CLIMATITZACIÓ
Títol 4	04 TERRA RADIANT

PE90-M701	Subministrant i col·locació de canonada de polietilè reticulat d'alta densitat (PEX-a de 5 capes), fabricat conforme a la norma EN ISO 15875 i segons UAX Technology i certificació DIN Certo 3V372, KOMO K79614 i AENOR 0744, de 16 mm de diàmetre exterior i 2,0 mm de gruix de paret; aplicació Classes 4 i 5/6 bar segons la norma UNE EN ISO 15875, amb barrera plàstica externa Eval (etilvinilalcohol) antidiàlisi d'oxigen, segons normes ISO 14755 i DIN 4726 i capa superficial de Polietilè modificat (PE) per protegir la capa protectora Eval d'agressions externes. La canonada està recoberta en espiral per una cinta autofixació de microoons que permet fixar-se al panell aïllant lliis en comptar aquest amb un recobrimet de fibres impermeables.	7.951,718	m
------------------	--	-----------	---

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 42

El material presenta les següents característiques tècniques:

- Pes: 0,091 kg/m
- Conductivitat tèrmica: 0,35 W/mK
- Coeficient d'expansió lineal: 20°C 0,00014 m/m K; a 100°C 0,000205 m/m K
- Punt de fusió: 130 °C
- Classificació material per a la construcció: Classe B2 / E DIN 4102 / EN 13501
- Radio mínim de curvatura 8 x D; sense suport: 5 x D; corba amb suport 80 mm
- Rugositat de la canonada: 0,0005 mm

Per a sistemes de calefacció/refrigeració per terra radiant.
(P - 505)

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JEV58704	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions de climatització, segons les exigències del Projecte i el RITE, de com a mínim els següents paràmetres: replanteig de l'instal·lació, disposició dels equips, disposició dels conductes i connexions, aïllament tèrmic de l'instal·lació, sala de màquines i instal·lacions individuals. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000		1,0000	Global

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JEV59704	Jornada o fracció de proves per a diferents elements de la instal·lació de climatització, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el RITE, incloent les següents verificacions segons els tipus d'element: verificació de les dades de funcionament, en el cas d'equips i aparells; verificació de les temperatures de funcionament, en el cas de plantes refrigeradores; verificació del funcionament i del cabal de la reixeta, en el cas d'instal·lacions de climatització individuals; i verificació del cabal d'aigua recirculada, del salt tèrmic i de l'estanquitat, en el cas de torres de refrigeració. Incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent	3,00	685,98	2.057,94	Si	3	0,000		1,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 43

Total	TERRA RADIANT 01.14.04.04	2.743,92
Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC	
Capítol	14 INSTAL·LACIONS	
Títol 3	05 ELECTRICITAT	
Títol 4	03 DISTRIBUCIÓ	

PG33-E6CX Cable amb conductor de coure de tensió assignada 0,6/1 kV, de designació RZ1-K (AS), construcció segons norma UNE 21123-4, tripolar, de secció 3x6 mm², amb coberta del cable de poliolefines, classe de reacció al foc Cca-s1b, d1, a1 segons la norma UNE-EN 50575 amb baixa emissió de fum, col·locat en tub (P - 724) 559,200 m

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JGV18101	Jornada o fracció d'inspecció mitjançant control organdèptic durant l'execució de les instal·lacions elèctriques de baixa tensió, segons les exigències del Projecte i el REBT, com a mínim dels següents elements que conformen la instal·lació: caixa general de protecció, polsador, brunzidor, interruptor, base d'endoll de 10/16 amperes, base d'endoll de 25 amperes, derivació individual, interruptor de control de potència, quadre general de distribució, instal·lació interior, xarxa d'equipotencialitat, caixa de derivació, línia de força motriu, línia d'enllumenat auxiliar, línia general d'enllumenat d'escaleres, derivació d'enllumenat d'escaleres, barra de posada a terra línia principal de terra en conducte de fàbrica, línia principal de terra baix tub, quadre de protecció de línies de força motriu, quadre general de mando i protecció d'enllumenat i canalització de serveis. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent	2,00	685,98	1.371,96	Si	2	0,000	1,0000	Global

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JGV19101	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació elèctrica de baixa tensió, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el REBT, incloent com a mínim els següents paràmetres: la verificació de les condicions de seguretat (continuitat dels conductors de protecció, resistència a terra i sensibilitat del diferencial) i de les condicions de funcionament (tensió en els endolls i punts de llum, funcionament dels interruptors i grau d'electrificació).	4,00	685,98	2.743,92	Si	4	0,000	1,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 44

Incloent desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional de l'informe final de proves corresponent		
Total	DISTRIBUCIÓ 01.14.05.03	4.115,88
Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC	
Capítol	14 INSTAL·LACIONS	
Títol 3	06 ENLLUMENAT	

PH11-M713 Subministrament i col·locació de lluminària LED IP66 resistent a la pols i la humitat, driver de sortida fixa, amb distribució ampla beam. Cos: gris lluminós policarbonat (PC). Difusor: de transmissió opal policarbonat (PC) microprismàtic. Per a muntatge en superfície o suspensió. Suports de fixació ràpida subministrats per a muntatge en superfície. Adequat per a sostre o paret (tant vertical com horitzontalment). Els kits de muntatge per a cablejat passant, suspensió en cadena i suspensió catenària estan disponibles com a accessoris. Temperatura ambient: -20 °C fins a +33 °C. Amb LED 4000K.. Dimensions: 1100 x 92 x 90 mm
 Potència de la lluminària: 41,7 W
 Flux lluminós de lluminària: 4420 lm
 Rendiment lluminós de les lluminàries: 124 lm/W
 Pes: 1,85 kg
 Inclosos tots els treballs i materials auxiliars per la correcta finalització de la partida. (P - 822) 4,000 u

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JHV18101	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de la instal·lació d'enllumenat, segons les exigències del Projecte i el REBT, de com a mínim els següents paràmetres: tipus, dotació, col·locació i disposició, fixació, sistemes de regulació i control, i sistemes d'encesa i apagat. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent.	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000	1,0000	Global

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JHV19101	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'enllumenat, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el REBT, incloent com a mínim els següents tipus d'enllumenat i paràmetres: enllumenat en zones de circulació (nivells mínims d'il·luminació), enllumenat en zones d'emergència (nivells mínims d'il·luminació, grau d'assoliment d'il·luminació en funció del temps transcorregut i lluminància en equips, quadres i instal·lacions manuals) i enllumenat de les senyals de seguretat (il·luminació de les senyals de seguretat). Incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional de l'informe final de proves corresponent.	1,00	857,48	857,48	Si	1	0,000	1,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 45

Total	ENLLUMENAT 01.14.06	1.543,46
Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC	
Capítol	14 INSTAL·LACIONS	
Títol 3	07 PRODUCCIÓ ENERGIA RENOVABLE	
Títol 4	02 DISTRIBUCIÓ	

PG33-E5EJ Cable amb conductor de coure de tensió assignada 0,6/1 kV, de designació ZZ-F, construcció segons norma UNE-EN 50618, unipolar, de secció 1x4 mm², amb coberta del cable de poliolefines, classe de reacció al foc Fca segons la norma UNE-EN 50575 amb baixa emissió de fum, col·locat superficialment (P - 716) 170,000 m

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JGVEBE01	Jornada o fracció d'inspecció mitjançant control organolèptic durant l'execució del sistema de contribució fotovoltaica, segons les exigències del Projecte i el REBT, de com a mínim els següents elements: estructura de suport, sistema generador fotovoltaic, inversor, proteccions i elements de seguretat i elements de mesura. Inclouent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent.	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000		1,0000	Global

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JGVEEE01	Jornada o fracció de verificació de les mesures de seguretat i funcionament del sistema de contribució fotovoltaica, segons les exigències del Projecte i el REBT, inclouent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional de l'informe de proves corresponent.	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000		1,0000	Global

Total	DISTRIBUCIÓ 01.14.07.02	1.371,96
--------------	--------------------------------	-----------------

Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
Capítol	14 INSTAL·LACIONS
Títol 3	10 PROTECCIÓ CONTRA INCENDIS
Títol 4	01 DETECCIÓ

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 46

PM16-M701	Subministrament i col·locació de kit detector lineal, inclou detector, sòcol, reflector i calefactor. Permet distàncies entre 5 i 30 metres. Processament de senyals amb algoritme ASA. Certificat CE d'acord EN54, homologat VDS i LPCB. Inclou tots els treballs i materials auxiliars per a la correcta finalització de la partida. Acabats a definir segons DF. (P - 876)	1,000 u
------------------	---	---------

Tipus de Control: Execució

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JMV18802	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions de protecció al foc, segons les exigències del Projecte, documentació tècnica i/o documentació d'avaluació d'adequació tècnica i el CTE, amb la comprovació com a mínim dels següents elements i paràmetres: extintors portàtils, boques d'incendi equipades amb mànegues semirígides o planes, sistemes de detecció i alarma d'incendis, hidrants, sistemes fixes d'extinció i columna seca (verificació del tipus, emplaçament i col·locació); ventiladors dels sistemes d'extracció de fum de les cuines (potència superior a 20Kw); ventilació dels recorreguts protegits mitjançant sistema de pressió diferencial i sistema de control de fums d'incendi a aparcaments. Inclouent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent.	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000		1,0000	Global

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat Freqüència	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JMV19802	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació de protecció al foc, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el CTE, inclouent la verificació de com a mínim els següents elements i paràmetres: boques d'incendi equipades amb mànegues semirígides o planes (manòmetre de pressió); hidrants, columna seca (estanquitat i pressió a la ret.), ventiladors dels sistemes d'extracció de fum de les cuines (potència superior a 20 Kw), ventilació dels recorreguts protegits mitjançant sistema de pressió diferencial i sistema de control de fums d'incendi a aparcaments. Inclouent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent.	1,00	685,98	685,98	Si	1	0,000		1,0000	Global

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 47

Total	DETECCIÓ 01.14.10.01	1.371,96
Obra	01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC	
Capítol	14 INSTAL·LACIONS	
Títol 3	12 SEGURETAT	
Títol 4	02 ANTI INTRUSIÓ	

PMD6-H7LJ Central d'intrusió en caixa metàl·lica per a sistema integrat de seguretat, de 8 zones ampliable a 64 zones, possibilitat de fer fins a 4 particions, sortides de placa per a sirena exterior, sirena interior, llum estroboscòpica i relé programable, amb transmissor telefònic integrat, alimentació 230 V, inclosa una bateria de plom estanca de 12 Vcc i 7,2 A, una tarjeta d'expansió per a comunicació IP i una tarjeta de comunicacions amb dues sortides RS 232, amb teclat display LCD de 2 línies de 16 caràcters, amb grau de seguretat 3 segons UNE-EN 50131-1, instal·lada (P - 891) 1,000 u

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
JMVD9E06	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'antiintrusió, realització de les proves segons les exigències del Projecte, incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent.	1,00	685,98	685,98	SI	1	0,000		1,0000	Global

Total	ANTI INTRUSIÓ 01.14.12.02	685,98
--------------	----------------------------------	---------------

Obra 01 Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC
Capítol 18 URBANITZACIÓ

P712-DXD5 Membrana per a impermeabilització de cobertes PA-6 segons UNE 104402 de 4,1 kg/m2 d'una làmina de betum asfàltic modificat LBM (SBS)-40-FV amb armadura de fletre de fibra de vidre de 100 g/m2, adherida en calent, prèvia imprimació (P - 190) 108,150 m2

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J5V11151	Prova d'estanquitat de coberta plana impermeabilitzada amb làmines bituminoses modificades, segons la norma UNE 104401, incloent la realització d'inspecció i informe final.	0,00	526,19	0,00	SI	2	0,000	Nil	1,0000	Global

P9GC-Z006 Paviment de formigó de 16 cm de gruix acabat amb 4 kg/m2 de pols de quars color gris, amb formigó HRA-30/F/10/XC4+XS1 de consistència fluida, grandària màxima del granulat 20 mm, amb >= 300 kg/m3 de ciment, additiu hidròfug, apte per a classe d'exposició IIa, col·locat mitjançant bombeig, estesa i vibratge mecànic i remolinat mecànic. (Tots els àrids del formigó (tipus, color i tamany), amb aprovació prèvia de la D.F.) (P - 319) 29,000 m2

PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Operacions de Control

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàgina: 48

Tipus de Control: Obra acabada

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J9V1GC0D	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments pol·lis i no pol·lis, segons la norma UNE ENV 12633	0,00	548,17	0,00		1	200,000	M2	1,0000	Global

P9Z3-DP5D Armadura de lloses de formigó AP500 SD amb malla electrosoldada de barres corrugades d'acer ME 15x15 cm D:8-8 mm 6x2,2 m B500SD UNE-EN 10080 (P - 325) 29,000 m2

Tipus de Control: Recepció

Codi Assaig	Descripció	Resultat	Preu	Import	Únic	Nº Assaigs per Lot	Freqüència Lot	Unitat	Relació d'Unitats	Tipus de Càlcul
J0B22304	Assaigs complets d'una proveta de malla electrosoldada de dos calibres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	395,40	0,00		1	40,000,000	KG	1,0000	Global
J0B2A205	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electrosoldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2	0,00	64,82	0,00		1	40,000,000	KG	1,0000	Global

Total	URBANITZACIÓ 01.18	0,00
--------------	---------------------------	-------------

RESUM DEL PLA DE CONTROL

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàg.: 1

Tram	Cami Ordinal	Descripció	Import Obra	Import PCQ	%
NIVELL 5: Títol 5					
Titol 5	01.14.05.02.01	QUADRE GENERAL DE DISTRIBUCIÓ	50.622,73	0,00	0,00
Titol 5	01.14.05.02.02	QUADRE SECUNDARI SALA MÀQUINES	16.893,37	0,00	0,00
Titol 5	01.14.05.02.03	QUADRE SECUNDARI GALERIA	20.064,19	0,00	0,00
Titol 5	01.14.05.02.04	QUADRE SECUNDARI PLANTA BAIXA	6.624,03	0,00	0,00
Titol 5	01.14.05.02.05	QUADRE SECUNDARI PLANTA PRIMERA	6.351,41	0,00	0,00
Titol 5	01.14.05.02.06	QUADRE SECUNDARI PLANTA TERRASSA	4.518,50	0,00	0,00
Titol 5	01.14.05.02.07	QUADRE SECUNDARI PLANTA SEGONA	6.675,07	0,00	0,00
Titol 4	01.14.05.02	QUADRES ELÈCTRICS	111.749,30	0,00	0,00
Titol 5	01.14.07.04.01	QUADRE AC	771,55	0,00	0,00
Titol 5	01.14.07.04.02	QUADRE DC	880,08	0,00	0,00
Titol 4	01.14.07.04	QUADRES FOTOVOLTAICA	1.651,63	0,00	0,00
Titol 5	01.14.11.01.01	SALA DE MÀQUINES	18.713,67	0,00	0,00
Titol 5	01.14.11.01.02	SALA D'EXPOSICIÓ PLANTA BAIXA	12.073,17	0,00	0,00
Titol 5	01.14.11.01.03	SALA D'EXPOSICIÓ PLANTA PRIMERA	4.187,42	0,00	0,00
Titol 5	01.14.11.01.04	SALA D'EXPOSICIÓ PLANTA SEGONA	4.187,42	0,00	0,00
Titol 5	01.14.11.01.05	GALERIA	4.668,24	0,00	0,00
Titol 4	01.14.11.01	QUADRES DE CONTROL	43.829,92	0,00	0,00
Titol 5	01.14.13.01.01	DISPOSITIUS D'AVIS ASSISTÈNCIA	4.348,13	0,00	0,00
Titol 5	01.14.13.01.02	BUCLE MAGNÈTIC	331,95	0,00	0,00
Titol 4	01.14.13.01	ACCESSIBILITAT SENSORIAL	4.680,08	0,00	0,00
			161.910,93	0,00	0,00
NIVELL 4: Títol 4					
Titol 4	01.14.01.01	DISTRIBUCIÓ	25.905,25	2.057,94	7,94
Titol 4	01.14.01.02	VALVULERIA	3.215,24	0,00	0,00
Titol 4	01.14.01.03	ESCOMESA	2.137,14	0,00	0,00
Titol 4	01.14.01.04	REG	9.929,91	0,00	0,00
Titol 3	01.14.01	SUBMINISTRAMENT D'AIGUA	41.187,54	2.057,94	5,00
Titol 4	01.14.02.01	RESIDUALS	5.290,60	0,00	0,00
Titol 4	01.14.02.02	PLUVIALS	26.685,49	0,00	0,00
Titol 3	01.14.02	EVAQUACIÓ D'AIGÜES	31.976,09	0,00	0,00
Titol 4	01.14.03.01	EQUIPS	16.178,72	2.057,94	12,72
Titol 4	01.14.03.02	CONDUCTES I REIXES	19.397,23	0,00	0,00
Titol 3	01.14.03	VENTILACIÓ	35.575,95	2.057,94	5,78
Titol 4	01.14.04.01	EQUIPS	334.897,69	0,00	0,00
Titol 4	01.14.04.02	VALVULERIA	28.090,22	0,00	0,00
Titol 4	01.14.04.03	CANONADA	63.106,01	0,00	0,00
Titol 4	01.14.04.04	TERRA RADIANT	116.174,27	2.743,92	2,36
Titol 4	01.14.04.05	SOSTRE RADIANT	68.791,14	0,00	0,00
Titol 4	01.14.04.06	CONDUCTES I REIXES	122.202,55	0,00	0,00
Titol 3	01.14.04	CLIMATITZACIÓ	733.261,88	2.743,92	0,37
Titol 4	01.14.05.01	INSTAL·LACIÓ D'ENLLAÇ	8.513,89	0,00	0,00
Titol 4	01.14.05.02	QUADRES ELÈCTRICS	111.749,30	0,00	0,00
Titol 4	01.14.05.03	DISTRIBUCIÓ	176.552,18	4.115,88	2,33
Titol 4	01.14.05.04	MECANISMES	4.079,61	0,00	0,00
Titol 3	01.14.05	ELECTRICITAT	300.894,98	4.115,88	1,37
Titol 4	01.14.07.01	EQUIPS	45.509,11	0,00	0,00

euros

RESUM DEL PLA DE CONTROL

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàg.: 2

Tram	Cami Ordinal	Descripció	Import Obra	Import PCQ	%
Titol 4	01.14.07.02	DISTRIBUCIÓ	6.131,37	1.371,96	22,38
Titol 4	01.14.07.03	POSTA A TERRA	771,12	0,00	0,00
Titol 4	01.14.07.04	QUADRES FOTOVOLTAICA	1.651,63	0,00	0,00
Titol 3	01.14.07	PRODUCCIÓ ENERGIA RENOVABLE	54.063,23	1.371,96	2,54
Titol 4	01.14.08.02	PROTECCIÓ CONTRA EL LLAMP	3.620,22	0,00	0,00
Titol 3	01.14.08	POSADA A TERRA I PARALLAMPS	3.620,22	0,00	0,00
Titol 4	01.14.09.01	RACK	51.869,61	0,00	0,00
Titol 4	01.14.09.02	DISTRIBUCIÓ	37.318,40	0,00	0,00
Titol 4	01.14.09.03	PUNTS DE TREBALL	35.759,32	0,00	0,00
Titol 4	01.14.09.04	ESCOMESA	2.223,76	0,00	0,00
Titol 3	01.14.09	AUDIOVISUALS I SISTEMES	127.171,09	0,00	0,00
Titol 4	01.14.10.01	DETECCIÓ	30.373,37	1.371,96	4,52
Titol 4	01.14.10.02	EXTINCIÓ MANUAL	19.418,37	0,00	0,00
Titol 4	01.14.10.03	SECTORITZACIÓ	20.929,43	0,00	0,00
Titol 4	01.14.10.04	SENYALÈTICA	1.818,84	0,00	0,00
Titol 4	01.14.10.05	ALARMA PER VEU	8.643,23	0,00	0,00
Titol 3	01.14.10	PROTECCIÓ CONTRA INCENDIS	81.183,24	1.371,96	1,69
Titol 4	01.14.11.01	QUADRES DE CONTROL	43.829,92	0,00	0,00
Titol 4	01.14.11.02	ELEMENTS DE CAMP	76.925,03	0,00	0,00
Titol 4	01.14.11.03	INSTAL·LACIÓ CABLEJAT	21.371,51	0,00	0,00
Titol 4	01.14.11.04	ENGINYERIA DE CONTROL	23.779,37	0,00	0,00
Titol 4	01.14.11.05	MONOTORITZACIÓ (AEB)	14.140,98	0,00	0,00
Titol 3	01.14.11	CONTROL I GESTIÓ	180.046,81	0,00	0,00
Titol 4	01.14.12.01	VIDEOVIGILÀNCIA	112.837,34	0,00	0,00
Titol 4	01.14.12.02	ANTI INTRUSIÓ	7.867,60	685,98	8,72
Titol 4	01.14.12.03	CONTROL D'ACCESSOS	9.778,59	0,00	0,00
Titol 3	01.14.12	SEGURETAT	130.483,53	685,98	0,53
Titol 4	01.14.13.01	ACCESSIBILITAT SENSORIAL	4.680,08	0,00	0,00
Titol 4	01.14.13.02	COMPTATGE DE PERSONES	17.604,56	0,00	0,00
Titol 3	01.14.13	ESPECIALS	22.284,64	0,00	0,00
Titol 4	01.14.17.01	INSTAL·LACIONS PRELIMINARS	19.303,09	0,00	0,00
Titol 3	01.14.17	SERVEIS GENERALS	19.303,09	0,00	0,00
			1.761.052,29	14.405,58	0,82
NIVELL 3: Títol 3					
Titol 3	01.04.03	ESTRUCTURA VERTICAL SOBRE RASANT	1.413.496,59	33.279,04	2,35
Titol 3	01.04.04	ESTRUCTURA HORIZONTAL SOBRE RASANT	736.215,22	7.813,47	1,06
Titol 3	01.04.05	LLOSES D'ESCALA I RAMPES	268.978,44	10.304,29	3,83
Capitol	01.04	ESTRUCTURA	2.418.690,25	51.396,80	2,12
Titol 3	01.14.01	SUBMINISTRAMENT D'AIGUA	41.187,54	2.057,94	5,00
Titol 3	01.14.02	EVAQUACIÓ D'AIGÜES	31.976,09	0,00	0,00
Titol 3	01.14.03	VENTILACIÓ	35.575,95	2.057,94	5,78
Titol 3	01.14.04	CLIMATITZACIÓ	733.261,88	2.743,92	0,37
Titol 3	01.14.05	ELECTRICITAT	300.894,98	4.115,88	1,37
Titol 3	01.14.06	ENLLUMENAT	227.785,75	1.543,46	0,68
Titol 3	01.14.07	PRODUCCIÓ ENERGIA RENOVABLE	54.063,23	1.371,96	2,54
Titol 3	01.14.08	POSADA A TERRA I PARALLAMPS	3.620,22	0,00	0,00
Titol 3	01.14.09	AUDIOVISUALS I SISTEMES	127.171,09	0,00	0,00
Titol 3	01.14.10	PROTECCIÓ CONTRA INCENDIS	81.183,24	1.371,96	1,69

euros

RESUM DEL PLA DE CONTROL

Planejament

Data: 28/6/2025

Pàg.: 3

Tram	Cami Ordinal	Descripció	Import Obra	Import PCQ	%
Titul 3	01.14.11	CONTROL I GESTIÓ	180.046,81	0,00	0,00
Titul 3	01.14.12	SEGURETAT	130.483,53	685,98	0,53
Titul 3	01.14.13	ESPECIALS	22.284,64	0,00	0,00
Titul 3	01.14.17	SERVEIS GENERALS	19.303,09	0,00	0,00
Capítol	01.14	INSTALL.LACIONS	1.988.838,04	15.949,04	0,80
Titul 3	01.17.01	EDIFICI AMPLIACIÓ MACBA	37.192,25	0,00	0,00
Capítol	01.17	MATERIAL SANITARI	37.192,25	0,00	0,00
Titul 3	01.22.01	GESTIÓ RESIDUS ENDERROCS	27.747,33	0,00	0,00
Titul 3	01.22.03	GESTIÓ RESIDUS PROPIS CONSTRUCCIÓ	19.889,61	0,00	0,00
Capítol	01.22	GESTIÓ DE RESIDUS	47.636,94	0,00	0,00
			4.492.357,48	67.345,84	1,50

NIVELL 2: Capítol

Capítol	01.01	ENDERROCS	76.789,62	0,00	0,00
Capítol	01.04	ESTRUCTURA	2.418.690,25	51.396,80	2,12
Capítol	01.05	COBERTES I IMPERMEABILITZACIONS	257.981,40	1.052,38	0,41
Capítol	01.06	TANCAMENTS DE FAÇANES	105.388,30	857,46	0,81
Capítol	01.07	FUSTERIA EXTERIOR	1.098.874,73	6.409,89	0,58
Capítol	01.08	ACABATS EXTERIORS	98.583,18	0,00	0,00
Capítol	01.09	DIVISIONS INTERIORS	147.666,33	0,00	0,00
Capítol	01.10	FUSTERIA INTERIOR	350.844,38	17,21	0,00
Capítol	01.11	ACABATS INTERIORS	449.433,08	1.458,07	0,32
Capítol	01.12	PAVIMENTS	359.983,58	6.438,55	1,79
Capítol	01.13	MANYERIES	255.342,24	1.673,91	0,66
Capítol	01.14	INSTALL.LACIONS	1.988.838,04	15.949,04	0,80
Capítol	01.15	ASCENSOR	640.172,71	0,00	0,00
Capítol	01.16	EQUIPAMENT FIX	57.543,21	0,00	0,00
Capítol	01.17	MATERIAL SANITARI	37.192,25	0,00	0,00
Capítol	01.18	URBANITZACIÓ	71.876,35	0,00	0,00
Capítol	01.19	VARIS	103.385,75	0,00	0,00
Capítol	01.20	SEGURETAT I SALUT	84.124,06	0,00	0,00
Capítol	01.22	GESTIÓ DE RESIDUS	47.636,94	0,00	0,00
Obra	01	Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI	8.650.346,40	85.253,31	0,99
			8.650.346,40	85.253,31	0,99

NIVELL 1: Obra

Obra	01	Pressupost AMPLIACIÓ MUSEU D'ART CONTEMPORANI BARC	8.650.346,40	85.253,31	0,99
Obra	01		8.650.346,40	85.253,31	0,99

Els imports de pressupost mostrats en aquest llistat són indicatius i per tant no vàlids a nivell contractual

Els imports estan expressats en PEC sense IVA

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 1

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J0FB5C05	U	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028 (P - 11)	448,99	37,000	16.612,63
2	J0F06A0X	U	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1 (P - 8)	241,16	37,000	8.922,92
3	J0FB2A04	U	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament (P - 10)	75,67	37,000	2.799,79
4	J0F11A07	U	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16 (P - 9)	124,32	37,000	4.599,84
5	J060770A	U	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3 (P - 1)	114,62	3,000	343,86
TOTAL	TITOL 3		01.04.03			33.279,04

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
 CAPÍTOL 04 ESTRUCTURA
 TITOL 3 04 ESTRUCTURA HORIZONTAL SOBRE RASANT

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J0B2G103	U	Determinació de l'àrea de la secció recta transversal equivalent d'una proveta d'acer per armar formigons, segons la norma UNE 36068 (P - 7)	32,67	1,000	32,67
2	J0B28103	U	Assaig de doblegament-desdobleament d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1 (P - 5)	20,73	1,000	20,73
3	J0B25101	U	Determinació del límit elàstic per a una deformació romanent del 0,2%, resistència a la tracció, allargament i estricció d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1 (P - 4)	73,05	1,000	73,05
4	J0B21103	U	Determinació de les característiques geomètriques d'una proveta d'acer per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-1 (P - 2)	94,98	1,000	94,98
5	J0B22304	U	Assaigs complets d'una proveta de malla electrosoldada de dos calibres per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2 (P - 3)	395,40	1,000	395,40
6	J441FF0N	U	Mesura del desplom i de la fletxa d'elements verticals i bigues d'acer segons l'article 19-2 de la Instrucció EAE 2011 (P - 13)	19,07	2,000	38,14
7	J441J108	U	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant partícules magnètiques i/o líquids penetrants segons les normes UNE-EN ISO 17638, UNE-EN ISO 3452-1 i la seva acceptació segons les normes UNE-EN ISO 23277, UNE-EN ISO 23278 (P - 14)	692,85	3,000	2.078,55
8	J060770A	U	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i	114,62	15,000	1.719,30

Euro

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 2

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
9	J441E102	U	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666 (P - 12)	856,33	3,000	2.568,99
10	J89ZSH0M	U	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conuntes igual o superior a 15 (P - 18)	17,21	46,000	791,66
TOTAL	TITOL 3		01.04.04			7.813,47

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
 CAPÍTOL 04 ESTRUCTURA
 TITOL 3 05 LLOSES D'ESCALA I RAMPES

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J441E102	U	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant ultrasons segons la norma UNE-EN ISO 17640, UNE-EN ISO 23279 i la seva acceptació segons la norma UNE-EN ISO 11666 (P - 12)	856,33	10,000	8.563,30
2	J441J108	U	Jornada per a inspecció visual d'unions soldades segons les normes UNE 14044, UNE-EN 13018 i per a assaig mitjançant partícules magnètiques i/o líquids penetrants segons les normes UNE-EN ISO 17638, UNE-EN ISO 3452-1 i la seva acceptació segons les normes UNE-EN ISO 23277, UNE-EN ISO 23278 (P - 14)	692,85	2,000	1.385,70
3	J060770A	U	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3 (P - 1)	114,62	2,000	229,24
4	J441FF0N	U	Mesura del desplom i de la fletxa d'elements verticals i bigues d'acer segons l'article 19-2 de la Instrucció EAE 2011 (P - 13)	19,07	3,000	57,21
5	J89ZSH0M	U	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conuntes igual o superior a 15 (P - 18)	17,21	4,000	68,84
TOTAL	TITOL 3		01.04.05			10.304,29

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
 CAPÍTOL 05 COBERTES I IMPERMEABILITZACIONS

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J5V11151	U	Prova d'estanquitat de coberta plana impermeabilitzada amb làmines bituminoses modificades, segons la norma UNE 104401, incloent la realització d'inspecció i informe final. (P - 15)	526,19	2,000	1.052,38
TOTAL	CAPÍTOL		01.05			1.052,38

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
 CAPÍTOL 06 TANCAMENTS DE FAÇANES

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J6V11252	U	Prova d'estanquitat "in situ" de façana lleugera, pel mètode de ruixament directe i escorriments d'aigua, segons la norma UNE-EN	285,82	3,000	857,46

Euro

PROJECTE MODIFICAT DEL PROJECTE D'AMPLIACIÓ DEL MUSEU D'ART CONTEMPORANI DE BARCELONA (MACBA) - SEPARATA ACTUACIÓ 2 - CONTROL DE QUALITAT
H ARQUITECTES + CHRIST & GANTENBEIN
JUNY 2025

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 3

		13051 (P - 16)			
TOTAL	CAPÍTOL	01.06			857,46

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 07 FUSTERIA EXTERIOR

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J89ZSH0M	U	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conuntes igual o superior a 15 (P - 18)	17,21	1,000	17,21
2	JA11110L	U	Determinació de la permeabilitat a l'aire i classificació d'una finestra o balconera, segons les normes UNE-EN 1026 i UNE-EN 12207 (P - 20)	1.371,15	1,000	1.371,15
3	J89X2102	U	Determinació del gruix d'una pel·lícula de galvanitzat, segons la norma UNE-EN ISO 1461, per a un nombre de determinacions igual o superior a 15 (P - 17)	17,21	100,000	1.721,00
4	JA11210C	U	Determinació de l'estanqueïtat a l'aigua i classificació d'una finestra o balconera, segons la norma UNE-EN 1027 i UNE-EN 12208 (P - 21)	1.371,15	1,000	1.371,15
5	JA11310A	U	Determinació de la resistència al vent i classificació d'una finestra o balconera, segons les normes UNE-EN 12211 i UNE-EN 12210 (P - 22)	1.371,15	1,000	1.371,15
6	JAV11151	U	Prova d'estanqueïtat "in situ" de finestra i porta, pel mètode de ruixament directe i escorriment d'aigua, segons la norma UNE 85247 (P - 23)	558,23	1,000	558,23
TOTAL	CAPÍTOL	01.07				6.409,89

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 10 FUSTERIA INTERIOR

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J89ZSH0M	U	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conuntes igual o superior a 15 (P - 18)	17,21	1,000	17,21
TOTAL	CAPÍTOL	01.10				17,21

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 11 ACABATS INTERIORS

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J0FB5C05	U	Assaig de resistència a la gelada d'una mostra de maons ceràmics, segons la norma UNE 67028 (P - 11)	448,99	1,000	448,99
2	J0FB2A04	U	Determinació de l'absorció d'aigua d'una mostra de peces ceràmiques per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-21, UNE-EN 772-7, en peces utilitzades en elements externs o com a barrera anticapil·laritat respectivament (P - 10)	75,67	1,000	75,67
3	J89ZSH0M	U	Determinació del gruix de pel·lícula del recobriments de pintura sobre un element metàl·lic, segons la norma UNE-EN ISO 2808, per a un nombre mínim de determinacions conuntes igual o superior a 15 (P - 18)	17,21	33,000	567,93
4	J0F11A07	U	Determinació de les dimensions d'una mostra de peces per a fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-16 (P - 9)	124,32	1,000	124,32

Euro

PROJECTE MODIFICAT DEL PROJECTE D'AMPLIACIÓ DEL MUSEU D'ART CONTEMPORANI DE BARCELONA (MACBA) - SEPARATA ACTUACIÓ 2 - CONTROL DE QUALITAT
H ARQUITECTES + CHRIST & GANTENBEIN
JUNY 2025

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 4

5	J0F06A0X	U	Determinació de la resistència a la compressió d'una mostra de peces per a obres de fàbrica de ram de paleta, segons la norma UNE-EN 772-1 (P - 8)	241,16	1,000	241,16
TOTAL	CAPÍTOL	01.11				1.458,07

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 12 PAVIMENTS

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	J9V1GC0D	U	Jornada per a la determinació in situ, mitjançant pèndol de fricció, de la resistència al lliscament/relliscada de paviments polits i no polits, segons la norma UNE ENV 12633 (P - 19)	548,17	11,000	6.029,87
2	J060770A	U	Mostreig, realització de con d'Abrams, elaboració de les provetes, cura, recapçament i assaig a compressió d'una sèrie de cinc provetes cilíndriques de 15x30 cm, segons la norma UNE-EN 12350-1, UNE-EN 12350-2, UNE-EN 12390-1, UNE-EN 12390-2 i UNE-EN 12390-3 (P - 1)	114,62	3,000	343,86
3	J0B2A205	U	Assaig de desenganxament dels nusos d'una proveta de malla electrosoldada per a armar formigons, segons la norma UNE-EN ISO 15630-2 (P - 6)	64,82	1,000	64,82
TOTAL	CAPÍTOL	01.12				6.438,55

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 13 MANYERIES

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JBV2A101	U	Assaig dinàmic in situ mitjançant impacte de cos tou sobre barana, segons la norma UNE 85238 (P - 26)	504,09	1,000	504,09
2	JBV2B101	U	Assaig dinàmic in situ mitjançant impacte de cos dur sobre barana, segons la norma UNE 85238 (P - 27)	504,09	1,000	504,09
3	JB125302	U	Assaig estàtic horitzontal cap a l'exterior d'una barana, amb una càrrega d'1 kN/m, segons norma UNE 85238 (P - 25)	563,83	1,000	563,83
4	JB121600	U	Comprovació de les característiques geomètriques d'una barana metàl·lica o mixta (P - 24)	101,90	1,000	101,90
TOTAL	CAPÍTOL	01.13				1.673,91

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 14 INSTAL·LACIONS
TITOL 3 01 SUBMINISTRAMENT D'AIGUA
TITOL 4 01 DISTRIBUCIÓ

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JJV1940B	U	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'aigua calenta sanitària: prova d'estanqueïtat xarxa de canonades, segons UNE-EN 14336 i UNE ENV 12108 (P - 39)	685,98	1,000	685,98
2	JJV18202	U	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions d'aigua freda i acs, segons les exigències del Projecte i el CTE, comprovant com a mínim els següents elements i paràmetres de la instal·lació: comptador general, clau general, comptador divisionari i bateria de comptadors, clau de pas, clau de pas amb aixeta de buidat, vàlvula reductora i vàlvula de retenció, antiariet i bomba acceleradora, aixeta, fluxor, purgador, dilatador, escalfadors i hidromescladors (tipus de materials, diàmetres i fixacions); grups de pressió, canalització d'acer, canalització de coure i altres canalitzacions (tipus de	685,98	1,000	685,98

Euro

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 5

3	JJV1950E	U	materials, diàmetres, distribucions, fixacions i encontres) i dipòsit acumulador (tipus de materials, diàmetre, connexions i fixacions). Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent (P - 38) Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'aigua calenta sanitària: distribució d'aigua calenta sanitària, segons R.D 865/2003, RITE, CTE, incloent la comprovació dels següents paràmetres: - xarxa de canonades: neteja i desinfecció de la instal·lació, prova d'estanquitat de la xarxa, prova de lliure dilatació de la xarxa, equilibrat hidràulic de la xarxa de canonades, Tª a la xarxa de distribució (>49°C), Tª d'obtenció d'aigua als punts terminals, temps d'obtenció d'aigua calenta (60 segons), medicació dels cabals als punts de consum i obtenció dels cabals exigits segons factor de simultaneïtat. - Vàlvules de regulació de cabal: (nº, identificació equip/vàlvules, model, dn, cabal projecte, posició vàlvules) pressió diferencial i cabal mig. (P - 40)	685,98	1,000	685,98
TOTAL TITOL 4			01.14.01.01	2.057,94		

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 14 INSTAL·LACIONS
TITOL 3 03 VENTILACIÓ
TITOL 4 01 EQUIPS

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JEV7C904	U	Jornada o fracció de proves finals d'estanquitat i evacuació de fums de la instal·lació de ventilació, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el RITE, incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent (P - 31)	685,98	2,000	1.371,96
2	JEV78904	U	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions de ventilació, segons les exigències del Projecte i el RITE, incloent la comprovació mitjançant control organolèptic de com a mínim els següents paràmetres: tipus, situació, fixacions, dimensions, capacitat dels equips, etc. de com a mínim els següents elements: conductes/xemeneies, extractors, sistemes d'accionament automàtic i airejadors. S'inclou el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent (P - 30)	685,98	1,000	685,98
TOTAL TITOL 4			01.14.03.01	2.057,94		

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 14 INSTAL·LACIONS
TITOL 3 04 CLIMATITZACIÓ
TITOL 4 04 TERRA RADIANT

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JEV58704	U	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions de climatització, segons les exigències del Projecte i el RITE, de com a mínim els següents paràmetres: replanteig de l'instal·lació, disposició dels equips, disposició dels conductes i connexions, aïllament tèrmic de l'instal·lació, sala de màquines i instal·lacions individuals. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent (P - 28)	685,98	1,000	685,98
2	JEV59704	U	Jornada o fracció de proves per a diferents elements de la instal·lació de climatització, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el RITE, incloent les següents verificacions segons els tipus d'element: verificació de les dades de funcionament, en el cas d'equips i aparells; verificació de les temperatures de funcionament, en el cas de plantes	685,98	3,000	2.057,94

Euro

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 6

			refrigeradores; verificació del funcionament i del cabal de la reixeta, en el cas d'instal·lacions de climatització individuals; i verificació del cabal d'aigua recirculada, del salt tèrmic i de l'estanquitat, en el cas de torres de refrigeració. Incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent (P - 29)			
TOTAL TITOL 4			01.14.04.04	2.743,92		

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 14 INSTAL·LACIONS
TITOL 3 05 ELECTRICITAT
TITOL 4 03 DISTRIBUCIÓ

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JGV18101	U	Jornada o fracció d'inspecció mitjançant control organolèptic durant l'execució de les instal·lacions elèctriques de baixa tensió, segons les exigències del Projecte i el REBT, com a mínim dels següents elements que conformen la instal·lació: caixa general de protecció, polsador, brunzidor, interruptor, base d'endoll de 10/16 ampers, base d'endoll de 25 ampers, derivació individual, interruptor de control de potència, quadre general de distribució, instal·lació interior, xarxa d'equipotencialitat, caixa de derivació, línia de força motriu, línia d'enllumenat auxiliar, línia general d'enllumenat d'escales, derivació d'enllumenat d'escales, barra de posada a terra línia principal de terra en conducte de fàbrica, línia principal de terra baix tub, quadre de protecció de línies de força motriu, quadre general de mando i protecció d'enllumenat i canalització de serveis. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent (P - 32)	685,98	2,000	1.371,96
2	JGV19101	U	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació elèctrica de baixa tensió, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el REBT, incloent com a mínim els següents paràmetres: la verificació de les condicions de seguretat (continuitat dels conductors de protecció, resistència a terra i sensibilitat del diferencial) i de les condicions de funcionament (tensió en els endolls i punts de llum, funcionament dels interruptors i grau d'electrificació). Incloent desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional de l'informe final de proves corresponent (P - 33)	685,98	4,000	2.743,92
TOTAL TITOL 4			01.14.05.03	4.115,88		

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 14 INSTAL·LACIONS
TITOL 3 06 ENLLUMENAT

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JHV19101	U	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'enllumenat, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el REBT, incloent com a mínim els següents tipus d'enllumenat i paràmetres: enllumenat en zones de circulació (nivells mínims d'il·luminació), enllumenat en zones d'emergència (nivells mínims d'il·luminació, grau d'assoliment d'il·luminació en funció del temps transcorregut i luminància en equips, quadres i instal·lacions manuals) i enllumenat de els senyals de seguretat (il·luminació de les senyals de seguretat). Incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional de l'informe final de proves corresponent. (P - 37)	857,48	1,000	857,48
2	JHV18101	U	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de la instal·lació d'enllumenat, segons les exigències del Projecte i el REBT, de com a mínim els següents paràmetres: tipus, dotació, col·locació i disposició, fixació, sistemes de regulació i control; i sistemes	685,98	1,000	685,98

Euro

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 7

			d'encesa i apagat. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent. (P - 36)			
TOTAL	TITOL 3		01.14.06			1.543,46

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 14 INSTAL·LACIONS
TITOL 3 07 PRODUCCIÓ ENERGIA RENOVABLE
TITOL 4 02 DISTRIBUCIÓ

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JGVE8E01	U	Jornada o fracció d'inspecció mitjançant control organolèptic durant l'execució del sistema de contribució fotovoltaica, segons les exigències del Projecte i el REBT, de com a mínim els següents elements: estructura de suport, sistema generador fotovoltaic, inversor, proteccions i elements de seguretat i elements de mesura. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent. (P - 34)	685,98	1,000	685,98
2	JGVEEE01	U	Jornada o fracció de verificació de les mesures de seguretat i funcionament del sistema de contribució fotovoltaica, segons les exigències del Projecte i el REBT, incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional de l'informe de proves corresponent. (P - 35)	685,98	1,000	685,98
TOTAL	TITOL 4		01.14.07.02			1.371,96

OBRA 01 PRESSUPOST 22-01
CAPÍTOL 14 INSTAL·LACIONS
TITOL 3 10 PROTECCIÓ CONTRA INCENDIS
TITOL 4 01 DETECCIÓ

NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JMV19802	U	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació de protecció al foc, realització de les proves segons les exigències del Projecte i el CTE, incloent la verificació de com a mínim els següents elements i paràmetres: boques d'incendi equipades amb mànegues semirígides o plantes (manòmetre de pressió); hidrants, columna seca (estanquitat i pressió a la ret.), ventiladors dels sistemes d'extracció de fum de les cuines (potència superior a 20 Kw), ventilació dels recorreguts protegits mitjançant sistema de pressió diferencial i sistema de control de fums d'incendi a aparcaments. Incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent (P - 42)	685,98	1,000	685,98
2	JMV18802	U	Jornada o fracció d'inspecció durant l'execució de les instal·lacions de protecció al foc, segons les exigències del Projecte, documentació tècnica i/o documentació d'avaluació d'idoneïtat tècnica i el CTE, amb la comprovació com a mínim dels següents elements i paràmetres: extintors portàtils, boques d'incendi equipades amb mànegues semirígides o planes, sistemes de detecció i alarma d'incendis, hidrants, sistemes fixes d'extinció i columna seca (verificació del tipus, emplaçament i col·locació); ventiladors dels sistemes d'extracció de fum de les cuines (potència superior a 20Kw); ventilació dels recorreguts protegits mitjançant sistema de pressió diferencial i sistema de control de fums d'incendi a aparcaments. Incloent el desplaçament, la inspecció i l'emissió del informe corresponent. (P - 41)	685,98	1,000	685,98
TOTAL	TITOL 4		01.14.10.01			1.371,96

PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 8

OBRA	01	PRESSUPOST 22-01				
CAPÍTOL	14	INSTAL·LACIONS				
TITOL 3	12	SEGURETAT				
TITOL 4	02	ANTI INTRUSIÓ				
NUM.	CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT
1	JMVD9E06	U	Jornada o fracció de proves finals de la instal·lació d'antiintrusió, realització de les proves segons les exigències del Projecte, incloent el desplaçament, les comprovacions i l'emissió de la part proporcional del informe final de proves corresponent (P - 43)	685,98	1,000	685,98
TOTAL	TITOL 4		01.14.12.02			685,98

RESUM DE PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 1

NIVELL 4: TITOL 4			Import
Titol 4	01.14.01.01	DISTRIBUCIÓ	2.057,94
Titol 3	01.14.01	SUBMINISTRAMENT D'AIGUA	2.057,94
Titol 4	01.14.03.01	EQUIPS	2.057,94
Titol 3	01.14.03	VENTILACIÓ	2.057,94
Titol 4	01.14.04.04	TERRA RADIANT	2.743,92
Titol 3	01.14.04	CLIMATITZACIÓ	2.743,92
Titol 4	01.14.05.03	DISTRIBUCIÓ	4.115,88
Titol 3	01.14.05	ELECTRICITAT	4.115,88
Titol 4	01.14.07.02	DISTRIBUCIÓ	1.371,96
Titol 3	01.14.07	PRODUCCIÓ ENERGIA RENOVABLE	1.371,96
Titol 4	01.14.10.01	DETECCIÓ	1.371,96
Titol 3	01.14.10	PROTECCIÓ CONTRA INCENDIS	1.371,96
Titol 4	01.14.12.02	ANTI INTRUSIÓ	685,98
Titol 3	01.14.12	SEGURETAT	685,98
			14.405,58

NIVELL 3: TITOL 3			Import
Titol 3	01.04.03	ESTRUCTURA VERTICAL SOBRE RASANT	33.279,04
Titol 3	01.04.04	ESTRUCTURA HORIZONTAL SOBRE RASANT	7.813,47
Titol 3	01.04.05	LLOSES D'ESCALA I RAMPES	10.304,29
Capitol	01.04	ESTRUCTURA	51.396,80
Titol 3	01.14.01	SUBMINISTRAMENT D'AIGUA	2.057,94
Titol 3	01.14.03	VENTILACIÓ	2.057,94
Titol 3	01.14.04	CLIMATITZACIÓ	2.743,92
Titol 3	01.14.05	ELECTRICITAT	4.115,88
Titol 3	01.14.06	ENLLUMENAT	1.543,46
Titol 3	01.14.07	PRODUCCIÓ ENERGIA RENOVABLE	1.371,96
Titol 3	01.14.10	PROTECCIÓ CONTRA INCENDIS	1.371,96
Titol 3	01.14.12	SEGURETAT	685,98
Capitol	01.14	INSTAL·LACIONS	15.949,04
			67.345,84

NIVELL 2: CAPITOL			Import
Capitol	01.04	ESTRUCTURA	51.396,80
Capitol	01.05	COBERTES I IMPERMEABILITZACIONS	1.052,38
Capitol	01.06	TANCAMENTS DE FAÇANES	857,46
Capitol	01.07	FUSTERIA EXTERIOR	6.409,89
Capitol	01.10	FUSTERIA INTERIOR	17,21
Capitol	01.11	ACABATS INTERIORS	1.458,07
Capitol	01.12	PAVIMENTS	6.438,55
Capitol	01.13	MANYERIES	1.673,91
Capitol	01.14	INSTAL·LACIONS	15.949,04
Obra	01	Pressupost 22-01	85.253,31
			85.253,31

NIVELL 1: OBRA			Import
Obra	01	Pressupost 22-01	85.253,31
			85.253,31

Euro

RESUM DE PRESSUPOST

Data: 28/06/25

Pàg.: 2

Euro

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ PER CONTRACTE

Pag. 1

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ MATERIAL.....	85.253,31

Subtotal	85.253,31
21 % IVA SOBRE 85.253,31.....	17.903,20

TOTAL PRESSUPOST PER CONTRACTE	€ 103.156,51

Aquest pressupost d'execució per contracte puja a la quantitat de:

(CENT TRES MIL CENT CINQUANTA-SIS EUROS AMB CINQUANTA-UN CENTIMS)
