



PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS (PPTP) DEL CONTRACTE PRIVAT DE SERVEI TÈCNIC D'ASSISTÈNCIA AL MANTENIMENT D'UNA PLANTA SATÈL·LIT DE GAS NATURAL LIQUAT (GNL) I DEL SERVEI D'ASSISTÈNCIA PER LA DESCÀRREGA DE CISTERNES DE GNL A SIRUSA

| | |
|-------------------------------------|--|
| IDENTIFICACIÓ DE L'EXPEDIENT | Serveis per a la realització del manteniment d'una planta satèl·lit de gas natural líquat (GNL) i del servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL, a SIRUSA |
| NÚM. EXPEDIENT | 12/2025 |
| PODER ADJUDICADOR | Servei d'Incineració dels Residus Urbans, S.A.U. (SIRUSA) |
| ÒRGAN DE CONTRACTACIÓ | Gerència |
| PROCEDIMENT | Obert simplificat |

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS (PPTP) DEL CONTRACTE PRIVAT DE SERVEI TÈCNIC D'ASSISTÈNCIA AL MANTENIMENT D'UNA PLANTA SATÈL·LIT DE GAS NATURAL LIQUAT (GNL) I DEL SERVEI D'ASSISTÈNCIA PER LA DESCÀRREGA DE CISTERNES DE GNL A SIRUSA

ÍNDEX

| | |
|--|-----------|
| 1. Introducció..... | 3 |
| 2. Objecte..... | 3 |
| 3. Funcions per executar correctament el contracte | 3 |
| 4. Condicions tècniques | 3 |
| 5. Finalitat i objectius a assolir..... | 4 |
| 6. Requeriment tècnics generals obligatoris de la prestació i/o rendiment o exigències funcionals de la prestació | 8 |
| 6.1. Normativa vigent d'obligat compliment | 9 |
| 6.2. Descripció mitjans tècnics | 9 |
| 6.3. Descripció mitjans personals | 9 |
| 7. Formes de seguiment i control de l'execució de les condicions del contracte | 9 |
| 8. Condicions del lliurament/execució del contracte..... | 10 |
| 9. Manteniment | 10 |
| 10. Documentació tècnica a aportar pels licitadors..... | 10 |

1. Introducció

El Plec de Prescripcions Tècniques Particulars (a partir d'ara, PPTP), estableix les condicions tècniques dels serveis per a la realització del manteniment d'una planta satèl·lit de gas natural líquat (GNL) i del servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL, a SIRUSA

2. Objecte

El present Plec de Prescripcions Tècniques Particulars (PPTP) té per objecte descriure els treballs a desenvolupar per la contractació per part de SIRUSA del servei per a la realització del manteniment d'una planta satèl·lit de gas natural líquat (GNL) i del servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL, a la planta de servei d'incineració de residus urbans

Amb la realització de l'objecte contractual referit, l'òrgan de contractació pretén cobrir les següents necessitats i/o funcionalitats:

- Manteniment d'una planta satèl·lit de gas natural líquat (GNL).
- El servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL.

3. Funcions per executar correctament el contracte

Les funcions que ha d'assumir el contractista són les següents:

L'adjudicatari serà l'encarregat de portar a terme el servei de manteniment d'una planta satèl·lit de gas natural líquat (GNL) i del servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL.

L'adjudicatari haurà d'adaptar-se en tot moment a la normativa vigent en matèria de protecció, prevenció i seguretat en relació amb l'operativa del manteniment de la planta satèl·lit de gas natural líquat (GNL) i amb el servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL

L'adjudicatari haurà de realitzar el manteniment del dipòsit i instal·lacions de GNL (incloses les instal·lacions interiors als elements de consum fins a la clau de connexió dels aparells, exclosos aquests).

L'adjudicatari haurà de donar servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL.

La prestació del servei s'efectuarà durant un any a partir de la signatura del contracte corresponent. SIRUSA no està obligada a consumir la totalitat de l'import màxim del contracte sinó únicament el que sigui efectivament necessari sense que per aquest motiu l'adjudicatari tingui dret a percebre indemnització o compensació.

4. Condicions tècniques

Característiques principals de la instal·lació:

- Capacitat d'emmagatzematge: 78,448 m³.
- Capacitat de gasificació màxima: 6.000 Nm³/h.
- 8 regasificadors atmosfèrics de 1.500 Nm³/h.
- 1 reescalfador elèctric de 37 kW.
- Pressió màxima de servei del tanc: 11 bar.
- Pressió màxima de sortida de planta de GNL: 2,5 bar.
- Descàrrega mitjançant PPR de descàrrega.
- Odorització THT per laminació amb dipòsit fix 50 l.

Mòdul d'emmagatzematge de GNL:

- Dipòsit de 78.448 m³ de capacitat horitzontal
- Pressió màxima de servei: 11 bar.
- Valvuleria criogènica Herose.
- Nivell d'ompliment Samson Media 6.
- Vaporitzador Alumini PPR.
- Vàlvules de seguretat (2+2).
- Economitzador intern.

Instal·lació de descàrrega de cisternes:

- Instal·lació de descàrrega per a cisternes amb bomba i sense.
- Vaporitzador de descàrrega en V, valvuleria criogènica de descàrrega i 3 mànegues flexibles criogèniques per a connexió de cisterna amb rosca ENAGAS
- 1 ut Mànega criogènica DN50 amb extrem amb femella ENAGAS de 3". 6 metres de longitud.
- 2 ut Mànega criogènica DN50 amb extrem amb femella ENAGAS de 2". 6 metres de longitud.

5. Finalitat i objectius a assolir

Les finalitats i objectius a assolir mitjançant al realització d'aquest contracte són els següents:

- Assistència a la descàrrega de GNL, inclòs mà de obra i desplaçament tècnic GNL en horari laboral de dilluns a divendres de 08.00 a 18.00 h
- Servei de manteniment dels següents elements:

EQUIPS PRINCIPALS

- DIPÒSIT CRIOGENIC HORITZONTAL 80 M3 PER GNL (INCLOU LA SEVA VALVULERÍA)
- GASIFICADOR ATMOSFÈRIC HORITZONTAL (PPR) 6.000 Nm³/h
- GASIFICADOR ATMOSFÈRIC VERTICAL 1.500 Nm³/h
- RECALFADOR ELÈCTRIC PER A 6.000 Nm³/h (55 kW)
- TANC ODORITZADOR 50L
- REGULADOR FIORENTINI REVAL 182/G
- FILTRE EN I DN 150 PN16 (FI1, FI2 - ESTACIÓ DE REGULACIÓ)
- FILTRE PER A ODORITZADOR (FI3)
- CAUDALIMETRE CORIOLIS DN100 AMB ACREDITACIÓ "CUSTODY TRANSFER" I SISTEMA DE COMUNICACIÓ AMB DCS DE SIRUSA (C1, C2, C3, C4, C5)
- FILTRE MADES FF BRIDAT DN100 (FI4-FI7)
- REGULADOR MADES RG/2MBZ VIS MAX VIS MIN DN80 (RG3-RG6)

- QUADRE ELÈCTRIC CONTROL PLANTA GNL

- Autòmat: SIEMENS ref. 6ES7512-1CK01-0AB0 Model: SIMATIC S7-1500 CPU Bus de camp: PROFINET IRT
- Passarel·la PROFINET a PROFIBUS DP ref. 6GK75425FX000XE0
- Switch comunicacions PROFINET ref. 6GK50050BA101AA3
- Pantalla tàctil HMI ref. 6AV21240QC020AX1 Model: SIMATIC HMI TP1500
- Router comunicacions EWON FLEXY 205
- Cable PROFINET ref. 6XV18502GH20

VALVULERIA

- VÀLVULA GLOBUS CRIOGÈNICA 2" (V1, V2, V3, V5 - DESCÀRREGA I MGV1-MGV8 - ENTRADA GASIFICADORS)
- VÀLVULA GLOBUS CRIOGÈNICA 1" (V4 - BYPASS EN DESCÀRREGA)
- VÀLVULA GLOBUS CRIOGÈNICA 1/2" (VPN1-3 - PURGA EN DESCÀRREGA)
- VÀLV. BOLA INOX. DN150 PN16 GENEBRE "FIRE SAFE" + ACTUADOR (GV1, GV2 - SORTIDA GASIFICADORS I GV10 - VÀLVULA DE TALL EN FRED)
- VÀLV. BOLA INOX. DN150 PN16 GENEBRE "FIRE SAFE" (VB1-VB3 - REESCALFADOR)
- VÀLVULA SEGURETAT CRIOGÈNICA NPT 1/2" (P. TARAT 11 BAR) (SV1-SV7, SV10)
- VÀLVULA PAPALLONA DN200 PN16 TIPUS LLOC PER A GAS (V15, V16, V26)
- VÀLVULA PULSADORA PUSH DE 3 VIES PN6 1" (V32)
- VÀLVULA PUNXÓ H-H 1/2" BSP SÈRIE 3000 LLAUTÓ (V31)
- VÀLVULA ESFERA ALFA-10NF/FB WAFER BRIDES PN-16/40 DN20 PALANCA (3/4") CORP A216 WCB, SFERA AISI 304. STEL AISI 410 , SEDI R-PTFE, LLEVA (V24, V25)
- VÀLVULA PORTAMANOMETRE AGULLA 1/2" (VA1, VA12)
- VÀLVULA BOLA AC CARBONI DN150 PN16 (V11, V12)
- VÀLVULA DE SEGURETAT TOSACA SÈRIE 1216 ROSCADA DE 1/2" X 3/4" BSP PRESSIÓ TRET 8 BAR SENSE PALANCA MATERIAL INOXIDABLE (FLUID: THT) (SV9)
- VÀLVULA BOLA SÈRIE 2000 1/2" PN16 -LLAUTÓ (V13, V14, V17, V18, V19)
- VÀLVULA BOLA SÈRIE 2000 1/2" PN16-INOX (V20, V21, V22, V23)
- VÀLVULA D'ESCAPE FIORENTINI VS/AM-65 TR DN-1" ROSCA GAS (PRES. TARAT 4 BARG) (SV8)
- TORRETA PRESA D'IMPULSOS 1/2" ANSI600 (VA2, VA3)
- VÀLVULA PORTAMANOMETRE 1/2" (VA4-VA11)
- VÀLVULA TULLER PAPALLONA HH 1/2 PN30 (V27-V30)
- VÀLVULA PAPALLONA DN150 PN16 TIPUS LLOC PER A GAS (VM2, VM4, VM6, VM8)
- VÀLVULA PAPALLONA DN100 PN16 TIPUS LLOC PER A GAS (VM1, VM3, VM5, VM7)

INSTRUMENTACIÓ

- MANÒMETRE 0-16 BAR (PI1, PI2)
- MANÒMETRE 0-6 BAR (PI3, PI4)
- TRANSMISOR DE TEMPERATURA ATEX COMBI TEMP TFRN -50/100°C BAUMER PER TUB DE 8" (SENSOR L=100MM) (TT6)
- TRANSMISOR DE TEMPERATURA ATEX COMBI TEMP TFRN -50/100°C BAUMER PER TUB DE 6" (SENSOR L=100MM) (TT3, TT4, TT5)
- TRANSMISOR DE PRESSIÓ IS-3 ATEX 0-4 BAR WIKA (PT2)
- DISC D'ORIFICI DN200 PN16 INOX PER A ESTACIÓ DE REGULACIÓ (DO)
- DETECTOR GAS OLDHAM OLCT80 ADF (GD1, GD2)
- INDICADOR DE NIVELL MICRO MAGNÈTIC AYVAZ MG-33 PER A ODORITZADOR (LI1)

Amb una periodicitat anual es procedirà a dues revisions exhaustives de tot el sistema, que inclourà com a mínim la relació al quadre següent:

| OPERACIÓ | PERIODO REVISIÓ | FECHA | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Planta de GNL | | | | | | | | | | | | | |
| Revisión del estado general | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Revisión manual de operación y correcta aplicación del personal responsable de planta | 2T | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| Revisión y validación del procedimiento de descarga de cisternas de GNL | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar cartelería correcta en toda la instalación | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de pintura y estructuras metálicas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de soportes y anclajes | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de puertas y valla perimetral | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento de luminarias | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de zona de acceso de cisternas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Validación del funcionamiento y tarado de las válvulas de seguridad | T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de válvulas / arquetas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estanqueidad de llaves, bridas y tapones | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Correcto estado de la instrumentalización de la planta | 2T | | | | | | | | | | | | |
| % Límite Inferior de Explosividad (LIE) | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Existencia de apagallamas en válvulas de seguridad | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Precintos en válvulas de seguridad | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Tomas de tierra | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar valor de la resistencia a tierra | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Revisión visual del estado de canalizaciones | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar fugas de: | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Tuberías | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Válvulas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instrumentación | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instalación de descarga. Supervisión de: | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de manguera de descarga y colocación de tapones | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Verificar presencia de agua y buen estado de la manguera de agua | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de vaporizador de descarga | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de válvulas de venteo de la zona de descarga | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de pinza y cable de la conexión a tierra | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar valor de tierra del dispositivo de conexión a tierra | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado soportes de mangueras | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado del vaporizador de carga | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento de la luminaria de descarga | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Zona cubeto y cimentaciones. Supervisión de: | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de soportes, anclajes y zapatas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| OPERACIÓN | PERIODO REVISIÓN | FECHA | | | | | | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Limpieza de la zona del cubeto | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Limpieza de arquetas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Existencia de puntos con formación de hielo | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado y funcionamiento llave vaciado cubeto | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instalación de almacenamiento. Supervisión de: | | | | | | | | | | | | | |
| Presión depósito | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Nivel depósito | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Valor de vacío en depósito | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la pintura del depósito | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado circuito vaporización (PPR) | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de válvula de gas a consumo | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado del circuito de gas a consumo | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado válvulas de alivio depósito | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado válvulas de venteo | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de aislamiento térmico | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instalación de regasificación. Supervisión de: | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Estado general unidad de regasificación | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado válvulas entrada a intercambiador | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura de salida del gas de los regasificadores | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento de válvulas neumáticas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instalación de corte por frío. Supervisión de : | | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento electroválvulas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento válvula cierre por avance del frío | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura de tarado válvula de seguridad frío | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instalación de regulación y medida. Supervisión de : | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de las líneas de regulación | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado de VIS y VES | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Correcta presión entrada ERM | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Correcta presión salida ERM | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Reglaje y revisión del regulador de presión | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar el correcto funcionamiento de las válvulas de regulación | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar el cierre de válvulas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Limpieza del módulo de regulación | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Limpieza de filtros | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Lectura de contador | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura gas salida ERM | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Presiones de entrada y salida | 2T | | | | | | | | | | | | |

| OPERACIÓN | PERIODO REVISIÓN | FECHA | | | | | | | | | | | |
|--|------------------|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Instalación de THT. Supervisión de: | | | | | | | | | | | | | |
| Nivel de depósito odorizante | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Medición de odorización del gas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar correcto funcionamiento | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Estado válvulas del circuito de THT | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instalación de sistemas contra incendios. Supervisión de: | | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar que el número y tipo de extintores es adecuado a la capacidad de la planta | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobar accesibilidad e identificación de los extintores | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Inspección visual de la carga, boquilla, manguera, etc.. | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Verificar última revisión anual de los extintores (anotar fecha) | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Verificar próximo retimbrado de los extintores (anotar fecha) | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Instalación de control. Supervisión de: | | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento del autómatas (PLC), valores, alarmas, registrador y pilotos del cuadro | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación lectura temperatura salida del gas recibida por PLC | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación parámetros de planta | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación de la sincronización de las válvulas de regulación y la señal de Mando | T | | | | | | | | | | | | |
| Test de lámparas de cuadros eléctricos | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Ajuste y revisión de los órganos de accionamiento de las válvulas motorizadas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación de envío de alarmas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación data loggers, batería, alarmas | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento y arranque automático del grupo electrógeno | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación nivel de batería y alarmas del grupo electrógeno | 2T | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación del nivel de combustible del grupo electrógeno | 2T | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Comprobación nivel aceite de grupo electrógeno | 2T | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Funcionamiento del compresor | 2T | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comprobación de iluminación y limpieza | 2T | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de protecciones eléctricas | 2T | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sistema eléctrico (tomas de tierra, cableado y cuadro de control) | 2T | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verificar documentación de planta en instalación (esquema unifilar, esquema mecánico, manual de PLC, etc.) | 2T | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Anotación Libro mantenimiento, visitas, defectos | 2T | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Manteniment correctiu de la planta satèl·lit de gas natural líquat.

En cas de detectar-se un mal funcionament o avaries als equips, l'empresa adjudicatària les haurà de reparar amb personal tècnic especialitzat en l'execució dels treballs.

Quan sigui detectada una avaria o anomalia als equips, s'avisarà per via telefònica o correu electrònic a l'empresa adjudicatària, la qual haurà de posar-se en contacte com més aviat millor amb la unitat administrativa que hagi generat l'avís. Disponibilitat per a l'atenció d'urgències, 24 hores i 365 dies de l'any. Atesa en un màxim de 24 hores

En cas que l'avaria sigui detectada per l'empresa adjudicatària durant les actuacions de manteniment, avisarà via telefònica o per correu electrònic el responsable del contracte de SIRUSA.

Prèviament a la realització dels treballs de reparació dels elements, es presentarà un comunicat de treball, amb una descripció breu de les anomalies detectades, signat per l'empresa mantenidora. No es farà cap reparació que no sigui aprovada expressament per SIRUSA.

El manteniment correctiu i/o reparació s'atendrà en un màxim de 24 hores. durant el mateix dia de la comunicació de la incidència. Si no és possible realitzar la intervenció el mateix dia, el temps màxim de resposta s'estableix 48 hores, des del moment de la trucada i dins el temps laboral indicat o de força major, i inclourà, almenys, els conceptes següents:

- Import de mà d'obra per a la realització dels treballs de reparació
- Desplaçaments a SIRUSA.
- Materials i maquinària auxiliar necessària per a la realització dels treballs.

- Reposició dels elements deteriorats per altres de la marca i model original. En cas que sigui impossible substituir-lo, per causa justificada, s'haurà de garantir que els nous models o marques garanteixin unes prestacions equivalents a les peces substituïdes.

Les visites de manteniment i/o reparació CORRECTIVES, estan incloses dins del manteniment de la present licitació, sent aquestes il·limitades. Això vol dir que l'adjudicatari revisarà els equips, en cas d'avaria, i substituirà les peces que així ho requereixin tantes vegades com calgui. Es preveu d'aquesta manera el sistema en tant que es tracta d'una instal·lació nova amb només 2 anys d'antiguitat, i en el que l'adjudicatari disposarà des de l'inici tant les dades d'ús de la instal·lació com l'estat del manteniment que el mateix executi, permetent d'aquesta manera fer les reparacions que siguin necessàries amb l'antelació que la seva experiència consideri.

6. Requeriment tècnics generals obligatoris de la prestació i/o rendiment o exigències funcionals de la prestació

Segons l'establert a la ITC-ICG 04, és obligatori disposar com habilitació professional (ex art. 65 LCSP) consistent en l'acreditació d'adequació del licitador a la norma UNE 60210.

Al ser una zona ATEX, el contractista disposarà dels suficients mitjans tècnics, materials qualitius i personals per a desenvolupar les tasques objecte d'aquest contracte.

L'adjudicatari aportarà tots els mitjans materials necessaris per a la prestació del servei en les condicions descrites. Així com també, al ser una zona ATEX, els EPI's, explosímetres, etc per poder realitzar la revisió dels equips a planta.

Serà responsabilitat de l'adjudicatari el manteniment i bon estat dels seus equips de treball, així com garantir que compleixen amb les corresponents normatives europees i de seguretat i salut.

En cas que estigui algun equip de protecció en mal estat, l'adjudicatari té la obligació de fer una nova entrega als seus treballadors.

6.1. Normativa vigent d'obligat compliment

L'article vuitè del Reial decret 542/2020, de 26 de maig, estableix en el seu article vuitè la modificació de la ITC-ICG-04 sobre plantes satèl·lit de gas natural líquid (GNL), i en concret a l'art. 8è.10 modifica l'apartat 6.2 "Controls periòdics" de la ITC-ICG-04, que el titular d'una planta satèl·lit de GNL és responsable de fer controlar la instal·lació cada cinc anys. Aquest control inclourà les proves i verificacions establertes a la norma UNE 60210.

6.2. Descripció mitjans tècnics

L'adjudicatari aportarà tots els mitjans materials necessaris per a la prestació del servei en les condicions descrites. Així com també els EPI's anteriorment esmentats per poder realitzar la revisió dels equips a planta.

Serà responsabilitat de l'adjudicatari el manteniment i bon estat dels seus equips de treball, així com garantir que compleixen amb les corresponents normatives europees i de seguretat i salut.

6.3. Descripció mitjans personals

L'adjudicatari disposarà dels mitjans humans necessaris per a la prestació del servei, amb l'experiència i capacitat suficients, i complirà amb els seus empleats la legislació laboral, de seguretat i salut, així com els convenis vigents que els siguin d'aplicació.

En cas de baixa i/o vacances u altres absències, el personal serà substituït per altre personal d'igual qualificació.

El personal que realitzi la prestació d'aquest servei, estarà legalment contractat i donat d'alta a la Seguretat Social, i estarà en tot moment al corrent del pagament de les quotes de la Seguretat Social i Accidents de Treball.

7. Formes de seguiment i control de l'execució de les condicions del contracte

L'òrgan de contractació designarà una persona que assumirà el control i la coordinació de l'execució contractual amb el contractista a fi de tractar directament les qüestions relacionades amb el desenvolupament normal de les tasques indicades en aquest plec.

El contractista ha de designar una persona responsable a qui encarregar la gestió de l'execució del contracte i que haurà de garantir la qualitat de la prestació objecte d'aquest PPTP, tractant directament les qüestions relacionades amb el desenvolupament normal de les tasques indicades en aquest PPTP amb la persona interlocutora designada per l'òrgan de contractació.

Als efectes anteriors, s'avaluarà el seguiment i el control del compliment de cada requeriment tècnic de la següent manera:

- A l'inici de la prestació del servei, l'adjudicatari presentarà una proposta organitzativa i de realització de les revisions.
- Aquesta proposta serà acceptada per SIRUSA i l'adjudicatari, i revisable en cas de variacions d'alguna de les necessitats.

8. Condicions del lliurament/execució del contracte

S'acordarà entre SIRUSA i l'empresa adjudicatària una programació per a la realització dels treballs de manteniment, així com es planificaran els dies de subministrament de cisternes (es preveuen un màxim d'entre 15 i 20 cisternes a l'any) per a assistència a les descàrregues. L'empresa adjudicatària respectarà el calendari programat. SIRUSA a través del seu responsable del contracte avisarà de l'assistència a la descàrrega sempre amb un termini superior a les 24h.

Les revisions de manteniment preventiu es realitzaran en horari laboral, de dilluns a divendres de 7.00 a 15.00 hores, exclosos festius.

Inclourà una elaboració d'informes per cada intervenció amb temps i material inclòs i una elaboració d'informe resum anual.

9. Manteniment

L'empresa adjudicatària haurà d'assegurar l'execució del conjunt del servei, així com posar a disposició de SIRUSA, eines, equips de mesura i màquines necessàries per a l'exercici de les seves activitats.

Totes les actuacions que realitzi el personal destacat s'hauran de portar a terme sota la supervisió de l'empresa adjudicatària a través del seu Encarregat, el qual es responsabilitzarà de l'execució de les mateixes, informant als responsables de SIRUSA.

SIRUSA portarà a terme el control, verificació i supervisió necessaris sobre els treballs que realitzi l'adjudicatari amb la finalitat d'assegurar, en tot moment, la correcta execució del pla operatiu del servei, conforme als requisits exposats en aquest PPTP i en la resta de compromisos contractuals.

SIRUSA podrà requerir, en qualsevol moment, l'assistència tècnica que consideri oportuna per tal de verificar el correcte compliment de les obligacions de l'adjudicatari, així com el nivell de qualitat i adequació del servei contractat.

10. Documentació tècnica a aportar pels licitadors

Les especificacions tècniques proposades pel licitador en la seva oferta esdevindran condicions d'obligat compliment al llarg de l'execució del contracte si aquesta esdevé l'adjudicatària. A fi d'acreditar el compliment de cada especificació tècnica exigida en aquest plec, el licitador haurà d'aportar la documentació següent:

- L'entitat que es presenti i realitzi els treballs, ha d'estar acreditada en la norma UNE 60210, per realitzar el servei de manteniment d'una planta satèl·lit de gas natural líquat (GNL) i del servei d'assistència per a la descàrrega de cisternes de GNL.

El present PPTP s'incorpora a l'expedient de contractació de conformitat amb els articles 116 i 124 de la LCSP i l'article 68 del Reial decret 1098/2001, de 12 d'octubre, pel qual s'aprova el Reglament general de la Llei de Contractes de les Administracions Públiques (que resulta aplicable en tot el que no sigui contrari amb la LCSP).

El responsable del contracte
Document signat electrònicament.