

ANNEX I

SERVEIS MEDIAMBIENTALS DE LA SELVA, NORA, SA

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS QUE
REGULEN LA LICITACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT DE
GAVINETES I PECES INTERCANVIABLES DE LA MÀQUINA
MASHMASTER DE LA PLANTA DE COMPOSTAGE GESTIONADA
PER SERVEIS MEDIAMBIENTALS DE LA SELVA NORA, SA.

Expedient:	2026-005
Tramitació:	Ordinària
Procediment:	Obert simplificat abreujat

ÍNDEX

1.	OBJECTE DEL CONTRACTE.....	3
2.	DESCRIPCIÓ DE LA MÀQUINA MASHMASTER	3
3.	DESCRIPCIÓ DE LES PECES A SUBMINISTRAR	3
4.	REQUISITS TÈCNICS MÍNIMS.....	6
5.	TERMINI DE SUBMINISTRAMENT I CONDICIONS D'ENTREGA	7

1. OBJECTE DEL CONTRACTE

L'objecte del present plec és establir les especificacions tècniques que han de regir el contracte per al subministrament, recurrent, al llarg de l'any, de ganivetes i peces intercanviables de la màquina trituradora de barreja universal Mashmaster 1300 Komptech, ubicada a la planta de compostatge al Parc Mediambiental de la Selva, al municipi de Santa Coloma de Farners, la qual gestiona NORA.

2. DESCRIPCIÓ DE LA MÀQUINA MASHMASTER

La màquina Mashmaster és una trituradora de barreja universal utilitzada a la planta de compostatge que té la funció de barrejar la fracció orgànica amb el reciclat perquè aquesta agafi porositat i es produeixi l'obertura de les bosses de d'escombraries que s'aboquen per afavorir l'oxigenació de la barreja.

Aquesta màquina està formada per una tolva amb quatre eixos accionats per dos motors asíncrons, dos turboembragatges i dos engranatges planetaris. Disposa d'una portella de descàrrega amb comandament a distància, dues cintes de descàrrega i un quadre elèctric de control.

3. DESCRIPCIÓ DE LES PECES A SUBMINISTRAR

El contractista haurà de subministrar les peces següents, d'acord amb les especificacions i quantitats anuals estimades que s'indiquen a continuació:

ALETES D'EXPULSIÓ

- Quantitat anual estimada: 12 unitats.
- Peça metàl·lica intercanviable, fabricada en acer antidesgast de 400 Brinell, sense pintar. Forma part dels quatre eixos de la barrejadora Mashmaster i compleix la funció d'expulsar el material de l'interior de la tolva.



Aleta d'expulsió

GANIVETES DE TALL

- Quantitat anual estimada: 150 unitats.
- Peça metàl·lica intercanviable, fabricada en acer antidesgast de 400 Brinell, sense pintar. Forma part dels quatre eixos de la barrejadora Mashmaster i compleix la funció d'obertura de bosses del material situat a l'interior de la tolva.



Gavineta de tall

TRANSPORTADORS

- Quantitat estimada: 110 unitats.

- Peça metàl·lica intercanviable, fabricada en acer antidesgast de 400 Brinell, sense pintar. Forma part dels quatre eixos de la barrejadora Mashmaster i té la funció de transportar el material a l'interior de la tolva.



Transportador

CONTRAGANIVETES (PINTES)

- Quantitat anual estimada: 9 unitats.
- Peça metàl·lica intercanviable, d'acer, sense pintar. Aquestes peces estan situades a la part inferior de la Mashmaster i tenen la funció de fer de contragavineta.



Contragavineta o pinta

CUNES ANTIDESGAST

- Quantitat anual estimada: 16 unitats.
- Peça metàl·lica intercanviable, fabricada en acer antidesgast de 400 Brinell, sense pintar. Aquestes peces estan situades a la part inferior de la Mashmaster i tenen la funció de protecció de la part inferior de la tolva.

CUNA ANTIDESGAST AMB TALL A LA DRETA

- Quantitat anual estimada: 1 unitat.
- Peça metàl·lica intercanviable, fabricada en acer antidesgast de 400 Brinell, sense pintar. Situada a la part inferior de la Mashmaster, protegeix la portella lateral dreta de la màquina.

CUNA ANTIDESGAST AMB TALL A L'ESQUERRA

- Quantitat anual estimada: 1 unitat.
- Peça metàl·lica intercanviable, fabricada en acer antidesgast de 400 Brinell, sense pintar. Situada a la part inferior de la Mashmaster, protegeix la portella lateral esquerra de la màquina.



Cuna antidesgast amb tall a l'esquerra)

4. REQUISITS TÈCNICS MÍNIMS

Les gavinetes i peces hauran de ser fabricades en acer antidesgast d'un mínim de 400 de Brinell, amb les dimensions i característiques segons els models, plànols i

mostres subministrats per NORA. Es permetrà al contractista disposar d'una mostra de les gavinetes i peces utilitzades, de forma temporal, per poder prendre mesures i referències per a la fabricació de les noves a subministrar. Les gavinetes i peces a subministrar hauran d'incloure la tornilleria necessària per al muntatge.

Les gavinetes i peces hauran de complir amb els estàndards de qualitat del material especificats. L'adjudicatari garantirà la qualitat dels materials subministrats i la seva funcionalitat. NORA podrà efectuar controls de qualitat i retornar qualsevol peça que no compleixi els requisits del present plec o bé sigui defectuosa.

5. TERMINI DE SUBMINISTRAMENT I CONDICIONS D'ENTREGA

El termini màxim per al subministrament de les peces serà de tres setmanes a comptar des de la data de l'encàrrec que NORA faci a l'adjudicatari.

L'entrega del subministrament es farà a les instal·lacions de NORA, a la planta de compostatge situada al Parc Mediambiental de la Selva, al municipi de Santa Coloma de Farners. El cost del transport anirà inclòs en el preu ofert.

El contractista en entregar el subministrament haurà de lliurar un albarà valorat on s'indiqui les peces i unitats entregades, així com la data d'entrega de les mateixes.