

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PER A L'ADQUISICIÓ D'UNA PLATAFORMA DE MANTENIMENT AERONÀUTIC I UN CARRO DE NITROGEN HANGAR DE DOS AMPOLLAS VERTICALS PER A L'INSTITUT ILLA DELS BANYOLS

1 .- INTRODUCCIÓ

1.1. - Descripció

El present plec de prescripcions tècniques té per finalitat descriure els treballs a desenvolupar, definir les condicions, directrius i criteris tècnics generals que han de servir de base per a la realització dels treballs.

1.2. – Antecedents

Som un institut orientat cap a l'excel·lència educativa basat en una cultura de qualitat i innovació, amb capacitat d'adaptació, obert i integrat al seu entorn sociocultural i econòmic-industrial.

Un Centre de referència educativa amb iniciativa i dinamisme, que educa i forma persones, sensible a les noves tecnologies, reconegut i percebut d'aquesta manera per la societat.

Un model de Centre orientat a les persones, tant les que l'integren com les que reben el seu Servei, de manera que s'hi identifiquen, hi participin i hi col·laborin activament, amb vocació de treball en equip i esperit de millora contínua.

A l'actualitat al centre s'imparteix PFI, CFGM, CFGS i curs de Drons.

Actualment estan aprovades unes obres de realització d'un hangar per a la realització de pràctiques de cicles formatius de grau superior de Manteniment Aeromecànic d'Avions amb Motor de Turbina (TMB0) i Manteniment Aeromecànic d'Avions amb Motor de Pistó (TMD0). Aquest itinerari continuarà amb l'aprovació d'EASA part 147.CFGS de avions a motor de Turbina, la nostra finalitat es fer un taller de treball formatiu bessó Part 145, que permetrà replicar en el àmbit educatiu els processos reals de manteniment aeronàutic, sota els mateixos estàndards de qualitat, traçabilitat i seguretat que la norma vigent exigeix.

Amb aquesta necessitat es demana la el subministrament de la plataforma i carro de nitrogen per les tasques de manteniment i reparació de avions, i portar a la realitat aquestes tasques de manteniment, poder treballar amb la seguretat necessària que requereixen les pràctiques de docència.

2 .- DEFINICIÓ DEL CONTRACTE

2.1.- Descripció i característiques de La plataforma de manteniment aeromecànic i carret de nitrogen. L'annex 1 d'aquest plec, mostra les mesures del carro i ampolles de nitrogen objecte d'aquest contracte.

A continuació es descriuen les especificacions tècniques de la plataforma de manteniment per aeronaus:

Característiques estàndards de la plataforma:

- Pintura resistent al xoc, amb totes les parts sense pintar galvanitzades
- Els passamans es poden plegar i treure.
- Passamans amb protecció de goma a la part superior.
- CONFIGURACIÓ HANGAR (velocitat màxima de moviment 6 km/h) amb rodes giratòries per a càrrega pesada amb frens integrats per a moviments dins de l'hangar.
- Velocitat màxima de remolc 25 Km/h. Rodes de goma massissa amb barra de remolc i anella de gir per a la direcció, amb fre d'estacionament a l'eix davanter accionat quan la barra de remolc esta posicionada en posició vertical.
- Para xocs de goma a la part davantera de la plataforma.
- Cilindre hidràulic assistit per bomba manual, amb vàlvula antiretorn situada al cilindre que bloqueja qualsevol plataforma no controlada quan es produeix una fallada al sistema hidràulic.
- Plataforma de treball i esglaons fets de material antilliscant i amb reixa resistent.
- Certificat CE segons la norma 12312-8.

Especificacions

- Capacitat de càrrega: 225 Kg.
- Alçada mínima de la plataforma 1105 mm
- Alçada màxima de la plataforma 2330 mm.
- Alçada de la barana de protecció 1100 mm
- Àrea de treball 1970 x 920

A continuació es descriuen les especificacions tècniques del carro de nitrogen:

Característiques estàndards del carro:

- Un panell de control intuïtiu.
- Manòmetres calibrats les línies d'entrada i sortida.
- Regulador de línia d'alta pressió amb rang de sortida 0 – 200 bar (2900PSI)
- Regulador de línia de baixa pressió amb rang de sortida. 0-25 bar (363 PSI)
- Connectors pneumàtics ràpids.
- Dissenyat per a cilindres estàndard de $\varnothing 230$ mm.
- Marcatge CE segons la norma EN 12312.
- Totes les canonades i accessoris per a nitrogen fabricats en acer al carboni amb recobriment de zinc.
- Pintura resistent al xoc.
- Longitud de la mànega d'alta pressió: 5 m, per a serveis d'alta i baixa pressió.
- Vàlvules de seguretat a les línies de sortida, regulades al 105% de la pressió màxima permesa.

L'actuació inclou el subministrament, col·locació i posada en funcionament correctament,

2.2.- Cost màxim

El pressupost màxim previst per a la durada total del contracte és de 32.000 euros (IVA exclòs) i 38.720 euros (21% d'IVA inclòs).

2.3.- Termini de lliurament

El més aviat possible des de la data d'inici de vigència del contracte i abans del 30 de juny del 2026

2.4.- Garantia

El carro de nitrogen i la plataforma han de disposar d'un període mínim de garantia de dos anys, del fabricant i/o empresa instal·ladora.

2.5. Despeses de lliurament

Seràn per compte i càrrec del contractista les despeses de transport, descàrrega, lliurament i instal·lació del subministrament, així com del material necessari per a la connexió al quadre elèctric, incloses les proteccions. Les homologacions i certificacions estaran incloses amb la instal·lació.

4.- Documentació a presentar

Els documents a presentar seran:

- Pressupost del cost de la instal·lació, especificant cadascuna de les partides que el componen, acompanyat d'un document amb les característiques i components de la plataforma i carro de nitrogen.
- Certificats acreditatius del compliment de les normes de gestió mediambiental: Sí, segons el previst als articles 93 i 94 LCSP, cal indicar que s'acceptaran certificats equivalents o mesures equivalents

La documentació s'entregarà en un sobre tancat a l'adreça indicada a l'apartat E.3 del quadre de característiques del PCAP.

ANNEX 1 Plànols amb les mesures del carro i ampolles de nitrogen

WEIGHT & DIMENSIONS



