

PROJECTE CONSTRUCTIU

TÍTOL:

**PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ
DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III**

COMARCA:

VALLÈS OCCIDENTAL

TERMES MUNICIPALS:

SANT CUGAT DEL VALLÈS

TOM NUM.:

II

DOCUMENTS:
2. PLANOLS

DIRECTOR DE PROJECTE:

PAU MORENO CASTELLANA

AUTOR DEL PROJECTE:

CARLOS MARTIN FREIXA
JAVIER RENTERO GONZALEZ

CONSULTOR:



DATA DE REDACCIÓ:

DESEMBRE DE 2024

SIGNATURA ELECTRÒNICA

PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III

Amb la implementació d'aquest full es consideren signats electrònicament els documents continguts en el Projecte Constructiu de rehabilitació i impermeabilització del dipòsit de Sant Cugat del Vallès (Ter) I5-03 Fase III, que a continuació es detallen:

- **DOCUMENT N°1: MEMÒRIA I ANNEXOS**

- Memòria
- Annex n°1: Documentació antecedent
- Annex n°2: Característiques principals del projecte
- Annex n°3: Estudi d'Alternatives
- Annex n°4: Topografia i georradar
- Annex n°5: Traçat i replanteig
- Annex n°6: Geologia i geotècnia
- Annex n°7: Reportatge fotogràfic
- Annex n°8: Càlculs estructurals i mecànics
- Annex n°9: Càlculs hidràulics i de procés
- Annex n°10: Equips
- Annex n°11: Instal·lacions elèctriques
- Annex n°12: Instal·lacions de control i comunicació
- Annex n°13: Instal·lacions auxiliars
- Annex n°14: Escomesa elèctrica i escomeses de serveis
- Annex n°15: Protecció contra la corrosió
- Annex n°16: Rehabilitació i impermeabilització de l'interior del dipòsit i de les juntes
- Annex n°17: Procediment constructiu de la impermeabilització a l'interior del vas del dipòsit.
- Annex n°18: Rehabilitació i impermeabilització de l'interior de la cambra de vàlvules.
- Annex n°19: Processos constructius
- Annex n°20: Pla d'obra
- Annex n°21: Pla de control de qualitat
- Annex n°22: Seguretat Industrial
- Annex n°23: Expropiacions
- Annex n°24: Servis afectats

- Annex n°25: Afeccions a altres infraestructures
- Annex n°26: Integració Ambiental
- Annex n°27: Pla de Gestió de Residus
- Annex n°28: Estudi de Seguretat i Salut
- Annex n°29: Justificació de preus
- Annex n°30: Criteris sanitaris de qualitat de l'aigua de consum humà
- Annex n°31: Pressupost per al coneixement de l'Administració

- **DOCUMENT N°2: PLÀNOLS**

- Plànol 01: Plànol de situació i índex
- Plànol 02: Plantes generals
- Plànol 03: Replanteig
- Plànol 04: P&ID
- Plànol 05: Moviments de terres i enderrocs
- Plànol 06: Cambra de vàlvules (I5-51)
- Plànol 07: Arqueta de cabalímetre i vàlvula de seccionament (I5-87)
- Plànol 08: Actuacions en arquetes existents
- Plànol 09: Actuacions en dipòsit I5-03
- Plànol 10: Obres i instal·lacions de la parcel·la
- Plànol 11: Caseta elèctrica

- **DOCUMENT N°3: PLEC DE CONDICIONS**

- Plec de Prescripcions Tècniques Generals
- Plec de Prescripcions Tècniques Generals per a l'execució d'obres d'ATL
- Plec de Prescripcions Tècniques Particulars
- Plec de Prescripcions Tècniques Generals de l'ITEC
- Fitxes d'equips

- **DOCUMENT N°4: PRESSUPOST**

- Amidaments auxiliars
- Amidaments
- Quadre de preus n°1
- Quadre de preus n°2
- Pressupost
- Resum del pressupost
- Últim full

PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III

Els autors del projecte i Estudi de Seguretat i Salut:

Carlos Martin Freixa
Enginyer de Camins, Canals i Ports

Javier Rentero González
Enginyer Civil

Vist i plau:

El director del projecte:

Pau Moreno Castellana
Enginyer d'Obres i Projectes
Direcció d'Obres i Projectes

Document nº2: Plànols

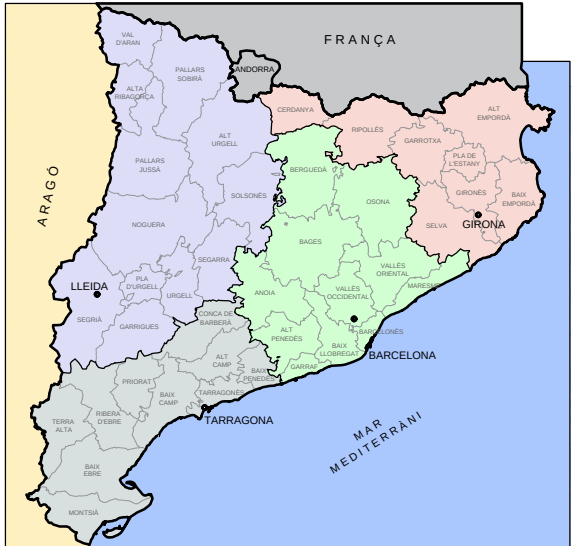
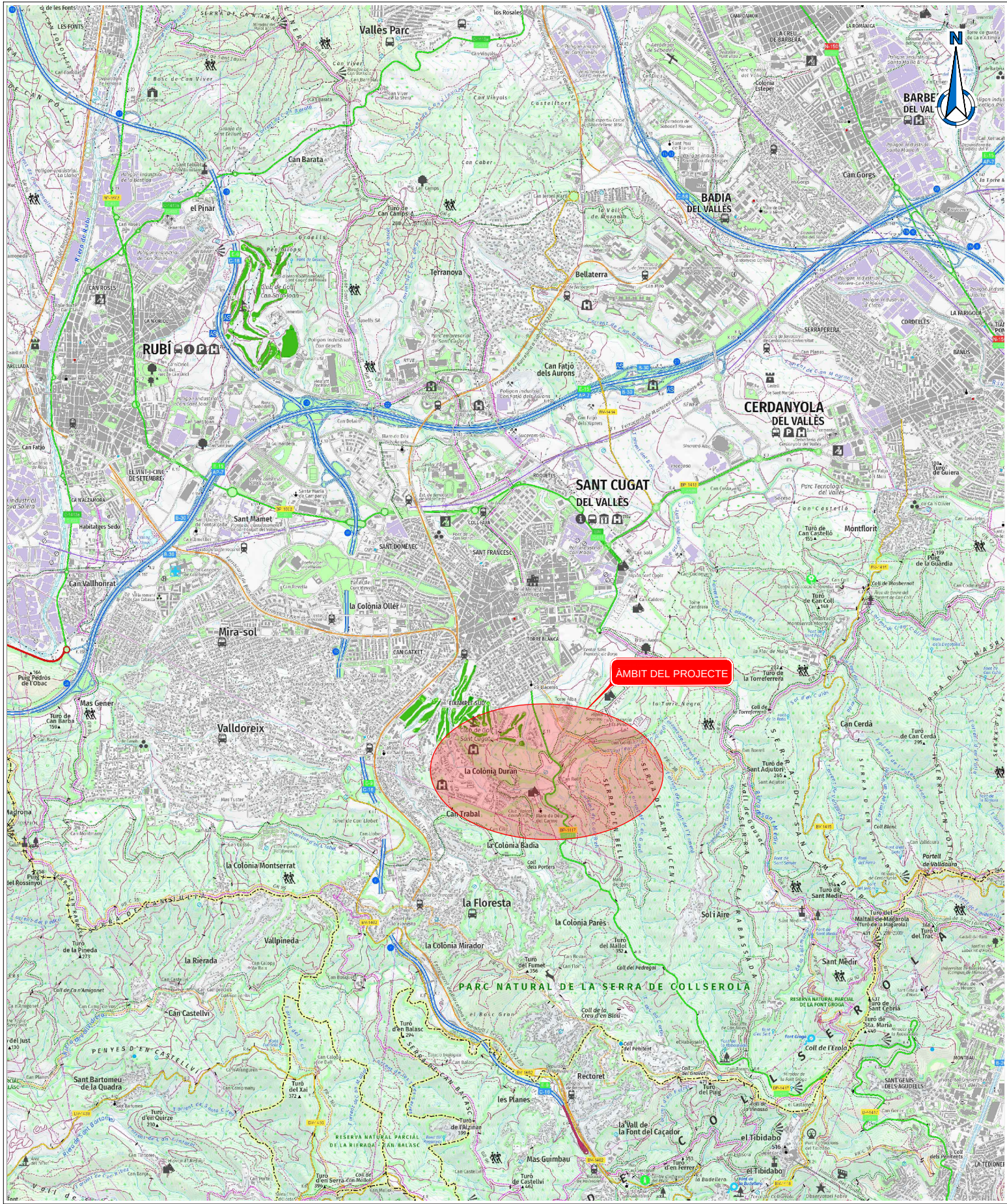
Control de documentació

Full de control

Realitzat	Revisat	Aprovat
Víctor Martínez Pés	Carlos Martín Freixa	

Control de modificacions

Versió	Data	Control de canvis	Autor
1.0	30/10/2024	Versió inicial. Maqueta	Víctor Martínez Pés
2.0	19/12/2024	Revisió comentaris ATL i correccions internes	Víctor Martínez Pés
3.0	22/07/2025	Revisió comentaris ATL	Víctor Martínez Pés
4.0	04/09/2025	Revisió comentaris ATL	Víctor Martínez Pés i Oriol Capdevila Solà

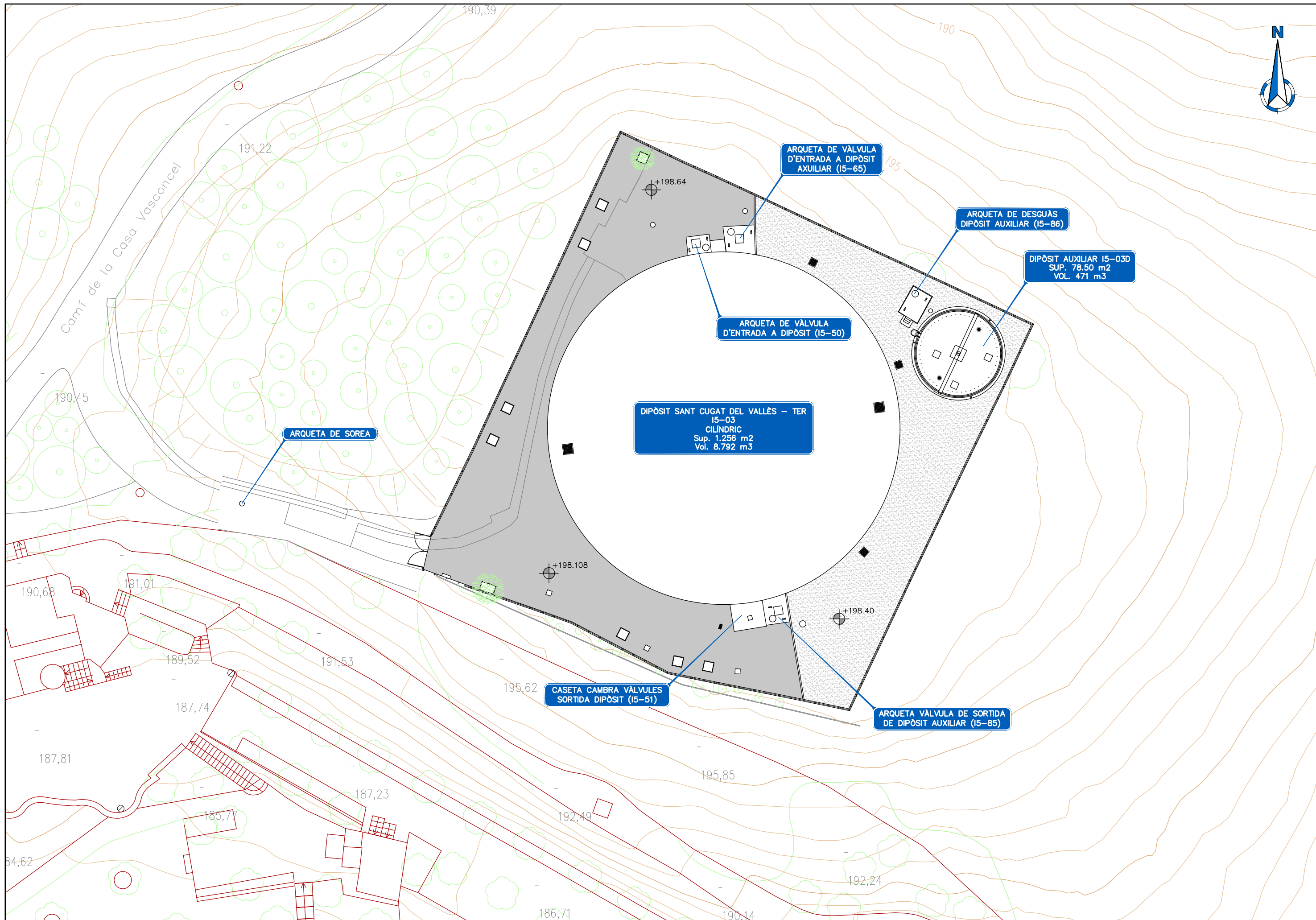


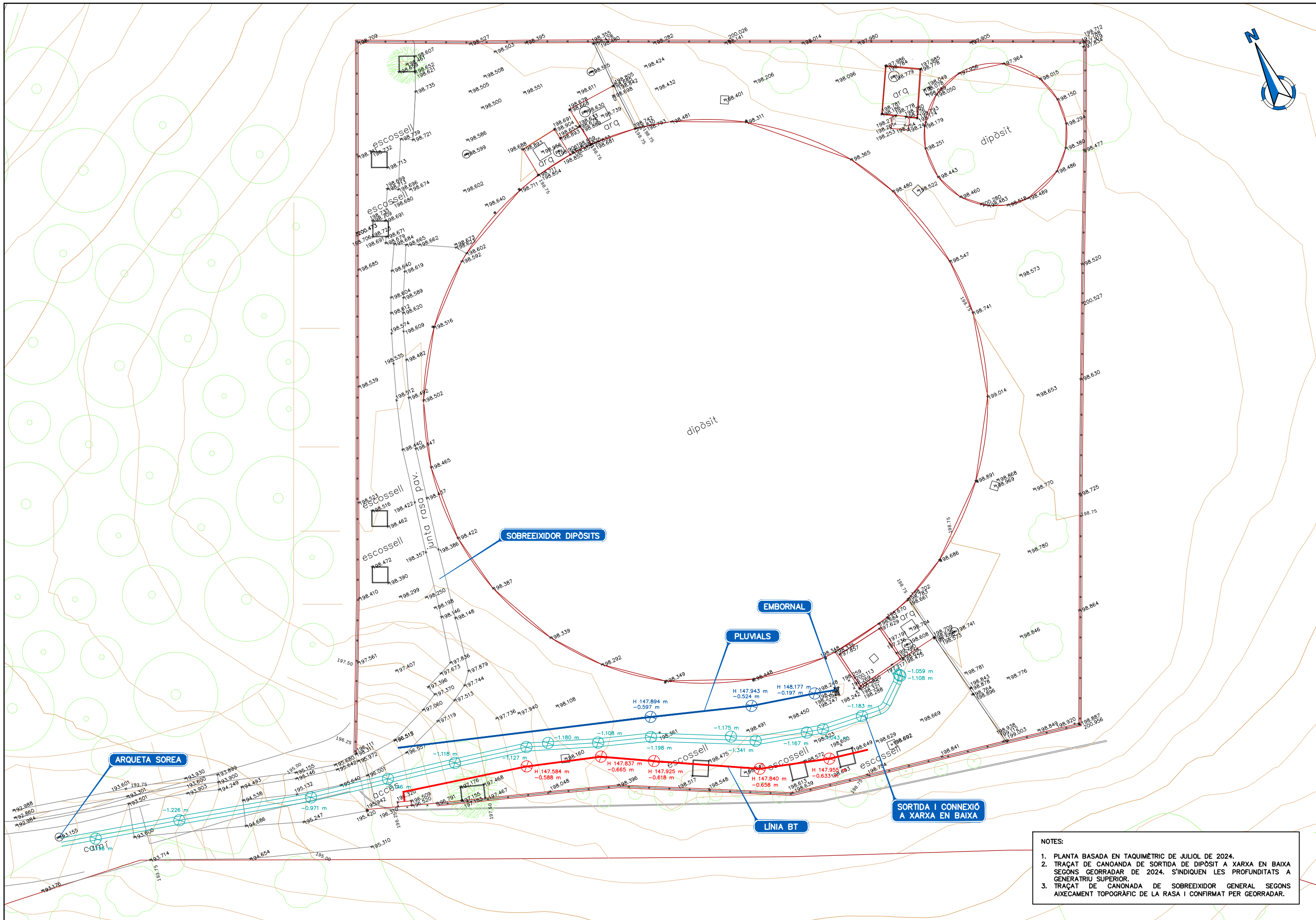
PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I
IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE
SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III

PLÀNOL DE SITUACIÓ I EMPLAÇAMENT.
ESCALA 1:50000

NÚM DE PLÀNOL				TÍTOL	FULLS
1				PLANOL DE SITUACIÓ I ÍNDEX	
	01A			SITUACIÓ I EMPLAÇAMENT	1
	01B			ÍNDEX	1
2				PLANTES GENERALS	
	02A			ESTAT ACTUAL	
		02A1		Parcel·la del dipòsit	1
		02A2		Aixecament topogràfic	1
	02B			PLANTA GENERAL DE LES OBRES	
		02B1		Actuacions	1
		02B2		Conduccions i instal·lacions	1
		02B3		Equips i instrumentació	1
3				REPLANTEIG	1
4				P&ID	3
5				MOVIMENTS DE TERRES I ENDERROCS	
	05A			ENDERROCS	1
6				CAMBRA DE VÀLVULES (I5-51)	
	06A			DEFINICIÓ GEOMETRICA	
		06A1		Situació existent	2
		06A2		Enderrocs i elements a retirar	2
		06A3		Actuacions i estat futur	4
		06A4		Interferències amb dipòsit	1
	06B			ESTRUCTURES	
		06B1		Plataforma i escala metàl·liques	4
		06B2		Llosa d'accés i fonament / coronació murs de bloc	2
		06B3		Detalls. Biga carril polipast i coberta	1
		06B4		Plànol de càrreges	1
		06B5		Rehabilitació i impermeabilització de l'estructura enterrada	
		06B5A		Neteja i preparació de superfícies	2
		06B5B		Reconstrucció i impermeabilització	2
	06C			ARQUITECTURA	
		06C1		Alçats	1
		06C2		Mur de bloc	1
		06C3		Acabats de façana i coberta	1
06D				CALDERERIA I EQUIPS	
		06D1		Planta de tubs i equips existents	1
		06D2		Planta de tubs i equips provisional en obra	1
		06D3		Planta de tubs i equips a instal·lar	1
		06D4		Seccions de tubs a instal·lar	3
		06D5		Geometria dels suports	2
	06E			INSTAL·LACIONS	
		06E1		Equipament caseta elèctrica	1
		06E2		Planta de posada a terra	1
	7			ARQUETA DE CABALÍMETRE I VÀLVULA DE SECCIONAMENT (I5-87)	
07A				DEFINICIÓ GEOMETRICA	
		07A1		Plantes i seccions	5
		07A2		Detalls	3

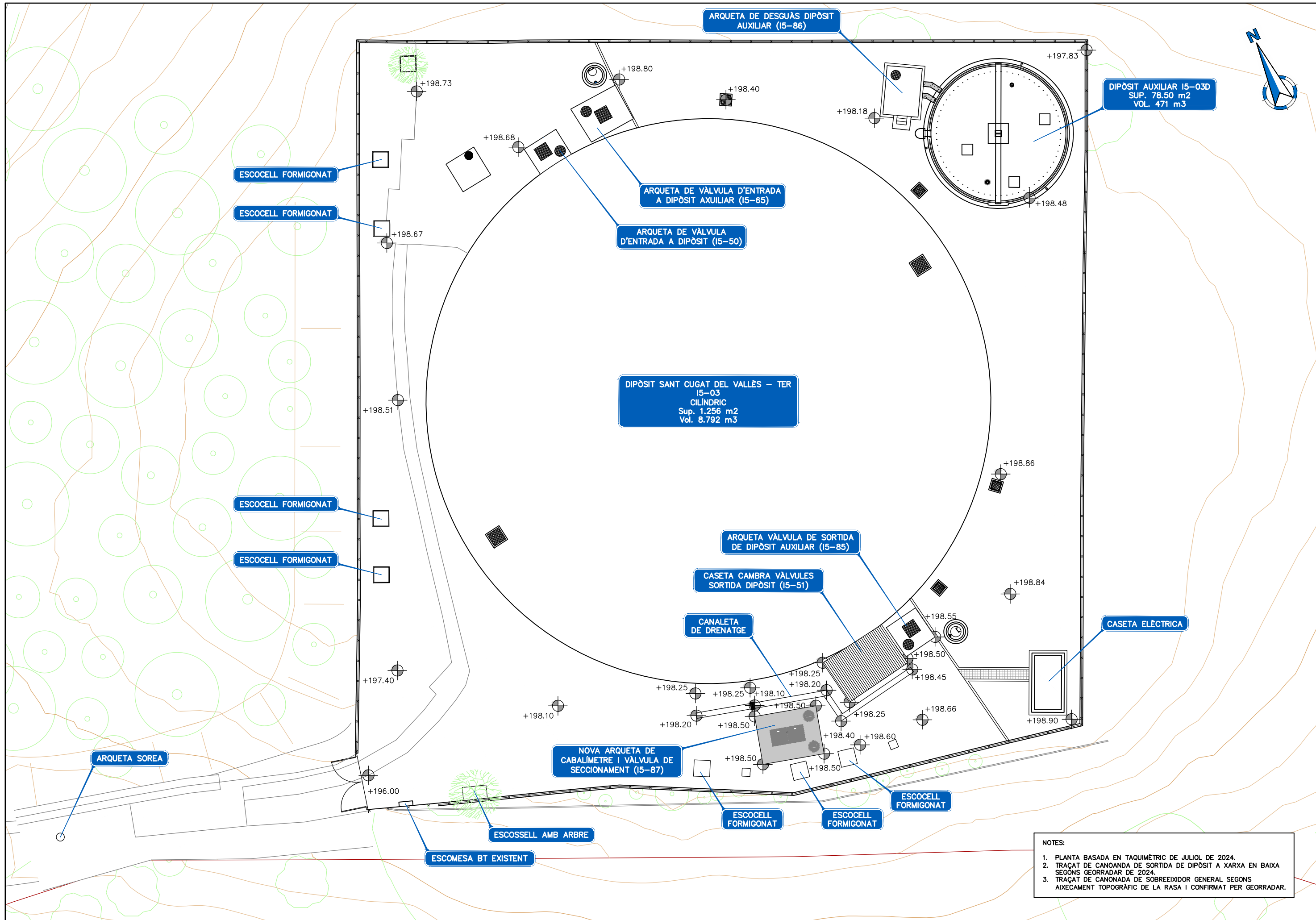
	07B			ESTRUCTURES	
		07B1		Armat	2
8				ACTUACIONS EN ARQUETES EXISTENTS	
	08A			ARQUETA DE VÀLVULA D'ENTRADA A DIPÒSIT (I5-50)	
		08A1		Geometria i equips	2
08B				ARQUETA DE VÀLVULA D'ENTRADA A DIPÒSIT AUXILIAR (I5-65)	
		08B1		Geometria i equips	2
	08C			ARQUETA DE VÀLVULA DE SORTIDA DE DIPÒSIT AUXILIAR (I5-85)	
		08C1		Geometria i equips	2
9				ACTUACIONS EN DIPÒSIT I5-03	
	09A			ESTAT ACTUAL	
		09A1		Plantes de pilars i sabates	2
		09A2		Seccions	1
		09A3		Planta de cobertes i accessos	1
09B				REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DE L'ESTRUCTURA DEL DIPÒSIT	
		09B1		Neteja i preparació de superfícies	2
		09B2		Reconstrucció i impermeabilització de llosa i murs	2
		09B3		Execució junta solera-mur dipòsit	5
	10			OBRES I INSTAL·LACIONS A LA PARCEL·LA	
10A				CONDUCCIONS I INSTAL·LACIONS	
		10A1		Planta general	1
	10B			CANONADES	
		10B1		Planta i perfil longitudinal	1
10C				INSTAL·LACIONS ELÈCTRIQUES I DE CONTROL	
		10C1		Planta canalitzacions BT i control	2
10D				XARXA DE PLUVIALS	
		10D1		Planta i detalls	1
11				CASETA ELÈCTRICA	
	11A			OBRA CIVIL	
		11A1		Geometria	4
		11A2		Armat llosa de cimentació	1
		11A3		Arquitectura. Detalls mur de bloc	1
		11A4		Acabats de façana i coberta	1
11B				INSTAL·LACIONS ELÈCTRIQUES	
		11B1		Distribució equips elèctrics	1
		11B2		Enllumenat i força	1
		11B3		Armaris elèctrics	
		11B3A		Esquemes unifilars	1
		11B3B		Esquemes multifilars	43
		11B3C		Frontis	1
		11B4		Planta de posada a terra	1
	11C			INSTAL·LACIONS DE CONTROL	
		11C1		Arquitectura de Control	1
11D				INSTAL·LACIONS AUXILIARS	
		11D1		Ventilació i Protecció Contra Incendis	1
				TOTAL	137



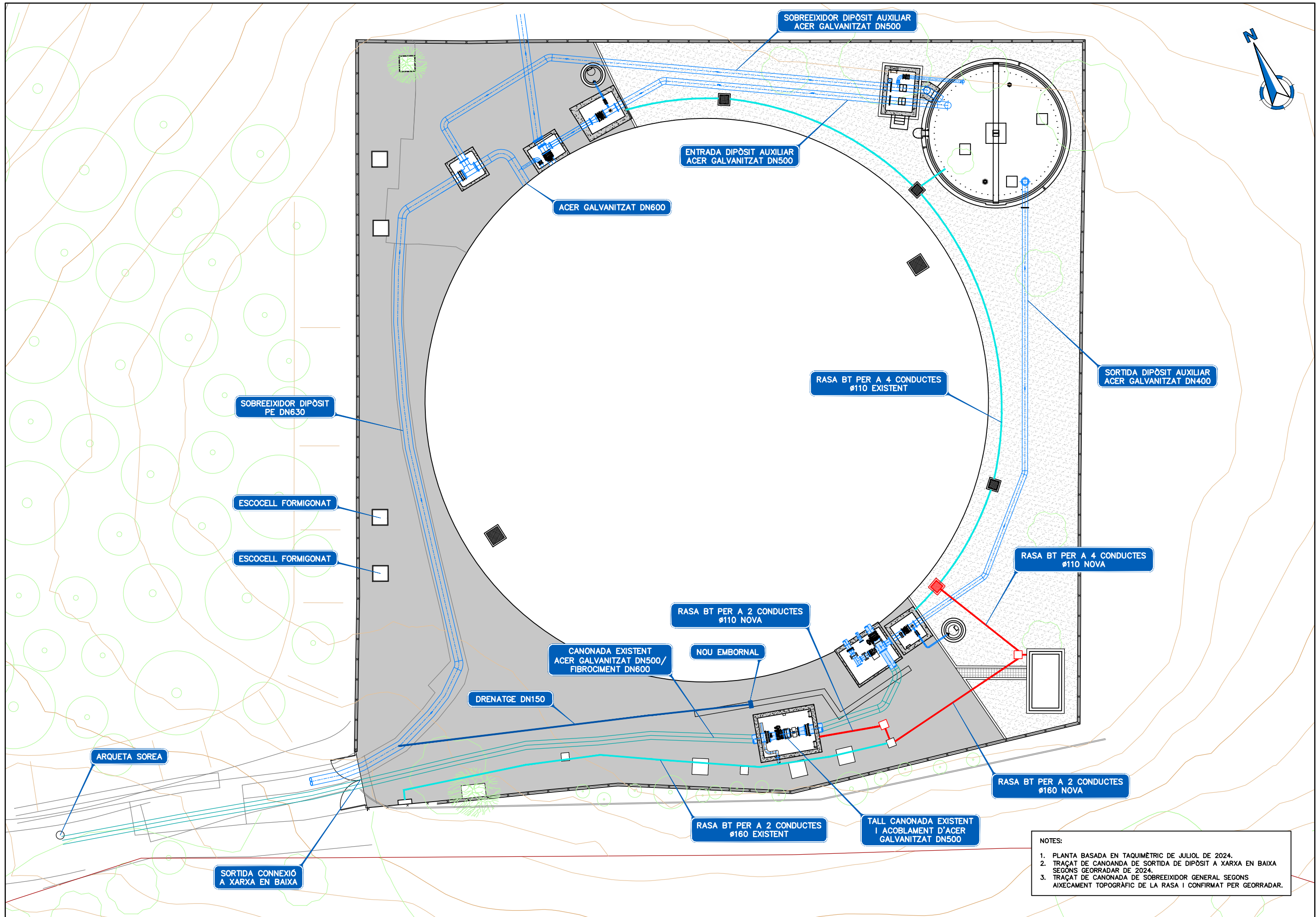


NOTES:

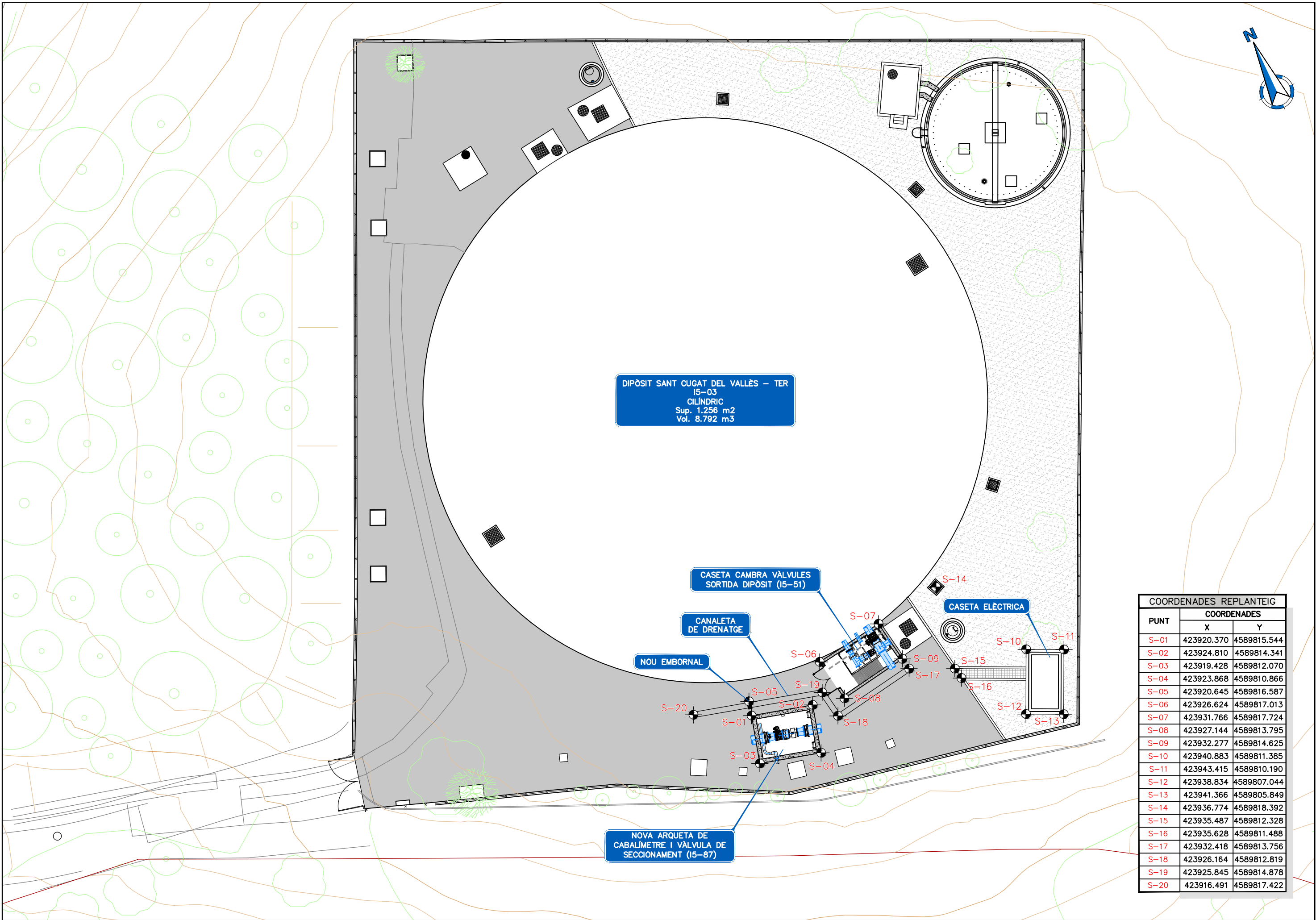
1. PLANTA BASADA EN TAQUIMÈTRIC DE JULIOL DE 2024.
2. TRAÇAT DE CANOANDA DE SORTIDA DE DIPÒSIT A XARXA EN BAIXA SEGONS GEORRADAR DE 2024. S'INDIQUEN LES PROFUNDITATS A GENERATRIU SUPERIOR.
3. TRAÇAT DE CANOANDA DE SOBREEXIDOR GENERAL SEGONS AIXECAMENT TOPOGRÀFIC DE LA RASA I CONFIRMAT PER GEORRADAR.



- NOTES:
1. PLANTA BASADA EN TAQUIMÈTRIC DE JULIOL DE 2024.
 2. TRAÇAT DE CANOANDA DE SORTIDA DE DIPÒSIT A XARXA EN BAIXA SEGONS GEORRADAR DE 2024.
 3. TRAÇAT DE CANOANDA DE SOBREEIXIDOR GENERAL SEGONS AIXECAMENT TOPOGRÀFIC DE LA RASA I CONFIRMAT PER GEORRADAR.







DIPÒSIT SANT CUGAT DEL VALLÈS – TER
I5-03
CILÍNDRIC
Sup. 1.256 m²
Vol. 8.792 m³

CASETA CAMBRA VÀLVULES
SORTIDA DIPÒSIT (I5-51)

CANALETA
DE DRENATGE

NOU EMBORNAL

CASETA ELÈCTRICA

NOVA ARQUETA DE
CABALÍMETRE I VÀLVULA DE
SECCIONAMENT (I5-87)

COORDENADES REPLANTEIG		
PUNT	COORDENADES	
	X	Y
S-01	423920.370	4589815.544
S-02	423924.810	4589814.341
S-03	423919.428	4589812.070
S-04	423923.868	4589810.866
S-05	423920.645	4589816.587
S-06	423926.624	4589817.013
S-07	423931.766	4589817.724
S-08	423927.144	4589813.795
S-09	423932.277	4589814.625
S-10	423940.883	4589811.385
S-11	423943.415	4589810.190
S-12	423938.834	4589807.044
S-13	423941.366	4589805.849
S-14	423936.774	4589818.392
S-15	423935.487	4589812.328
S-16	423935.628	4589811.488
S-17	423932.418	4589813.756
S-18	423926.164	4589812.819
S-19	423925.845	4589814.878
S-20	423916.491	4589817.422



El Director del projecte:
Pau Moreno Castellana

Els autors del projecte:
Carlos Martín Freixa
Javier Rentero González



Títol del projecte:
PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I
IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE
SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III

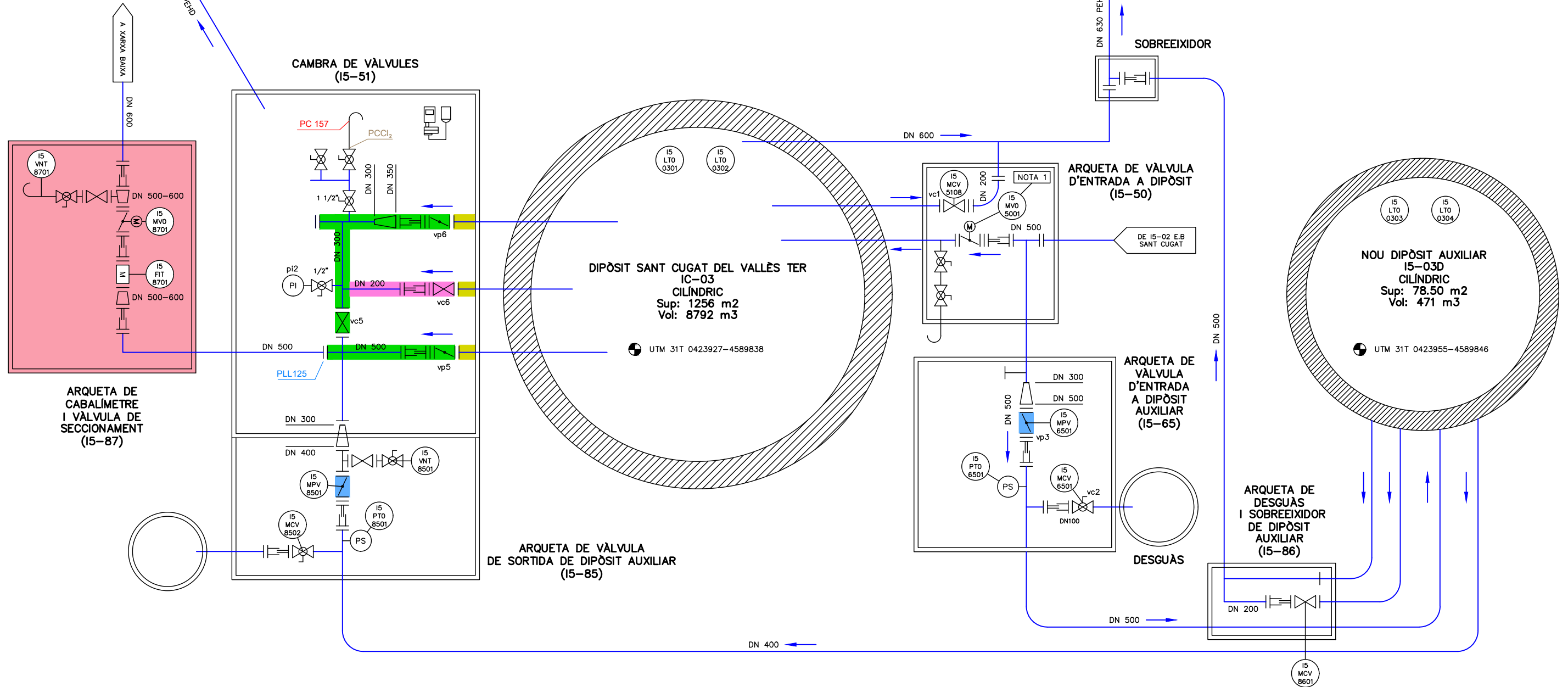
Data:
DESEMBRE 2024

Escala:
1:250
0 2.5 5m
Originals DIN A-3

Títol del plànol:
REPLANTEIG
PLANTA GENERAL DE LES OBRES

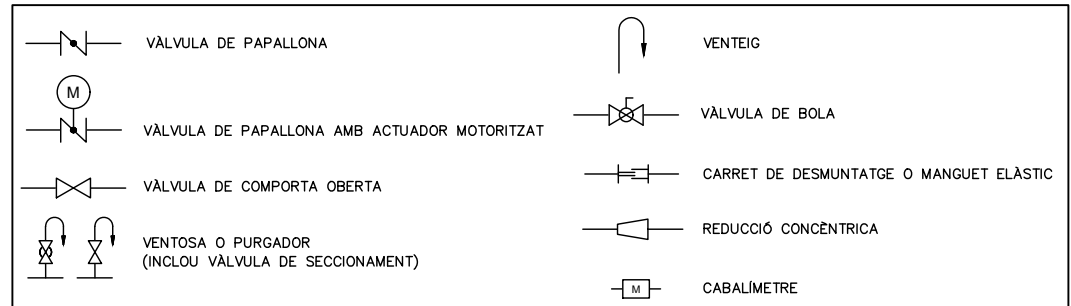
Plànol nº:
03
Full:
01 de 01
Fitxer:
03F01.dwg

PUNT DE LLIURAMENT	PLL
PUNT DE CONTROL	PC
PUNT DE CONTROL DE CLOR LLIURE RESIDUAL	PC Cl ₂



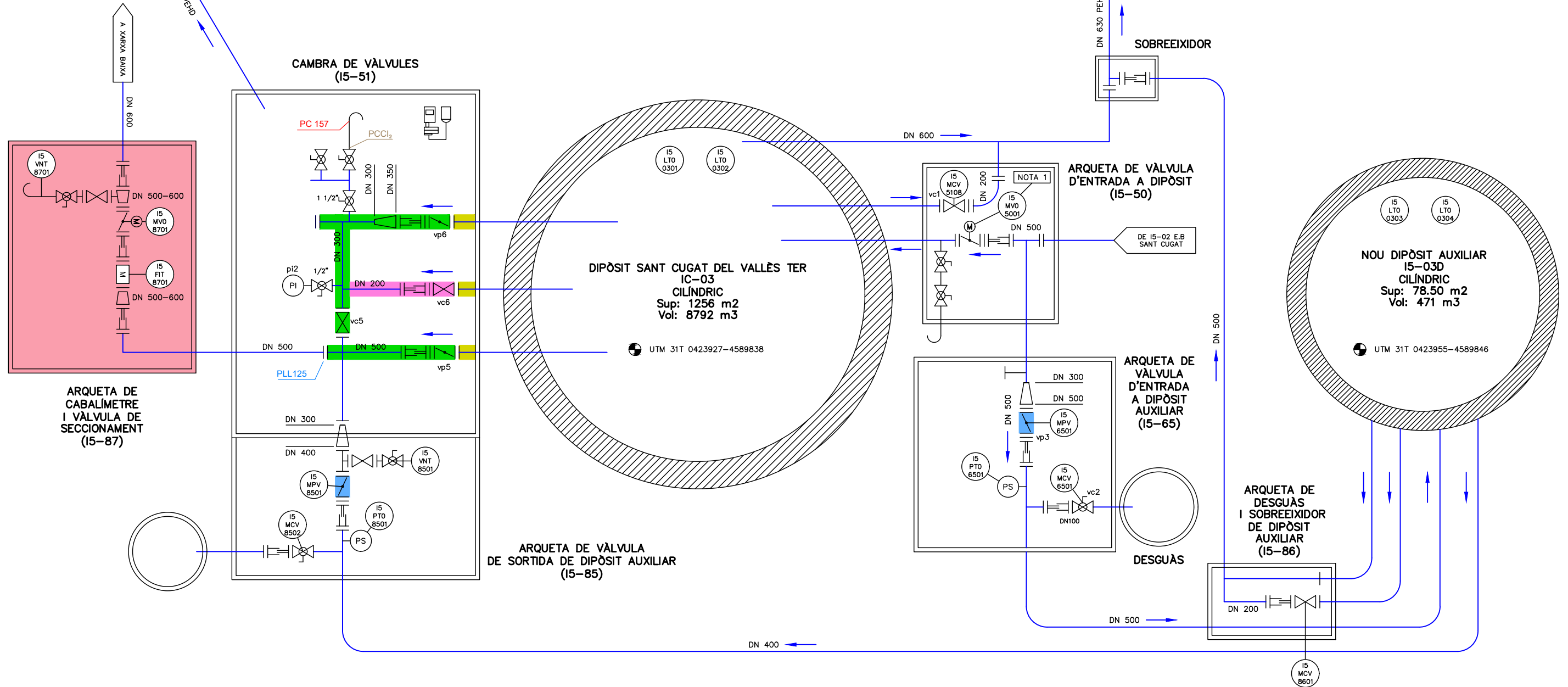
NOTA.
PM 84 ES TROBA A I5-02 E.B SANT CUGAT DEL VALLÈS.
PR ES TROBA A I5-02 E.B SANT CUGAT DEL VALLÈS.
LRP ES TROBA SITUAT A LA TANCA DEL RECINTE DEL DIPÒSIT.

NOTA
1. S'AFEGEIX CONTROL LOCAL A LA VÁLVULA MOTORITZADA.



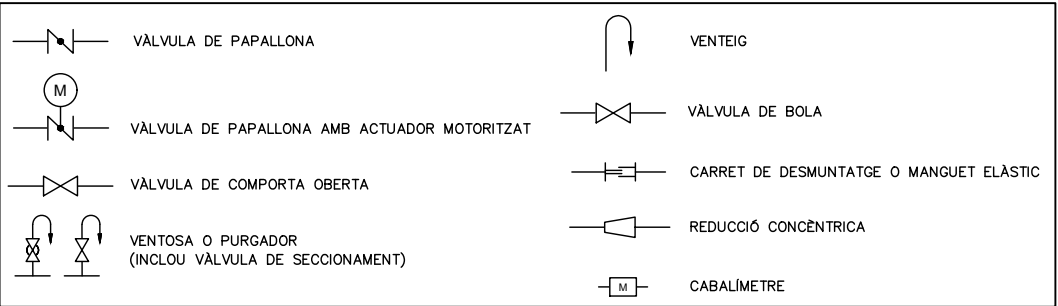
LLEGGENDA ACTUACIONS	
	ELEMENTS A ELIMINAR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENTS A SUBSTITUIR
	VÁLVULES A MOTORITZAR
	ELEMENTS NOUS

PUNT DE LLIURAMENT	PLL
PUNT DE CONTROL	PC
PUNT DE CONTROL DE CLOR LLIURE RESIDUAL	PC Cl ₂



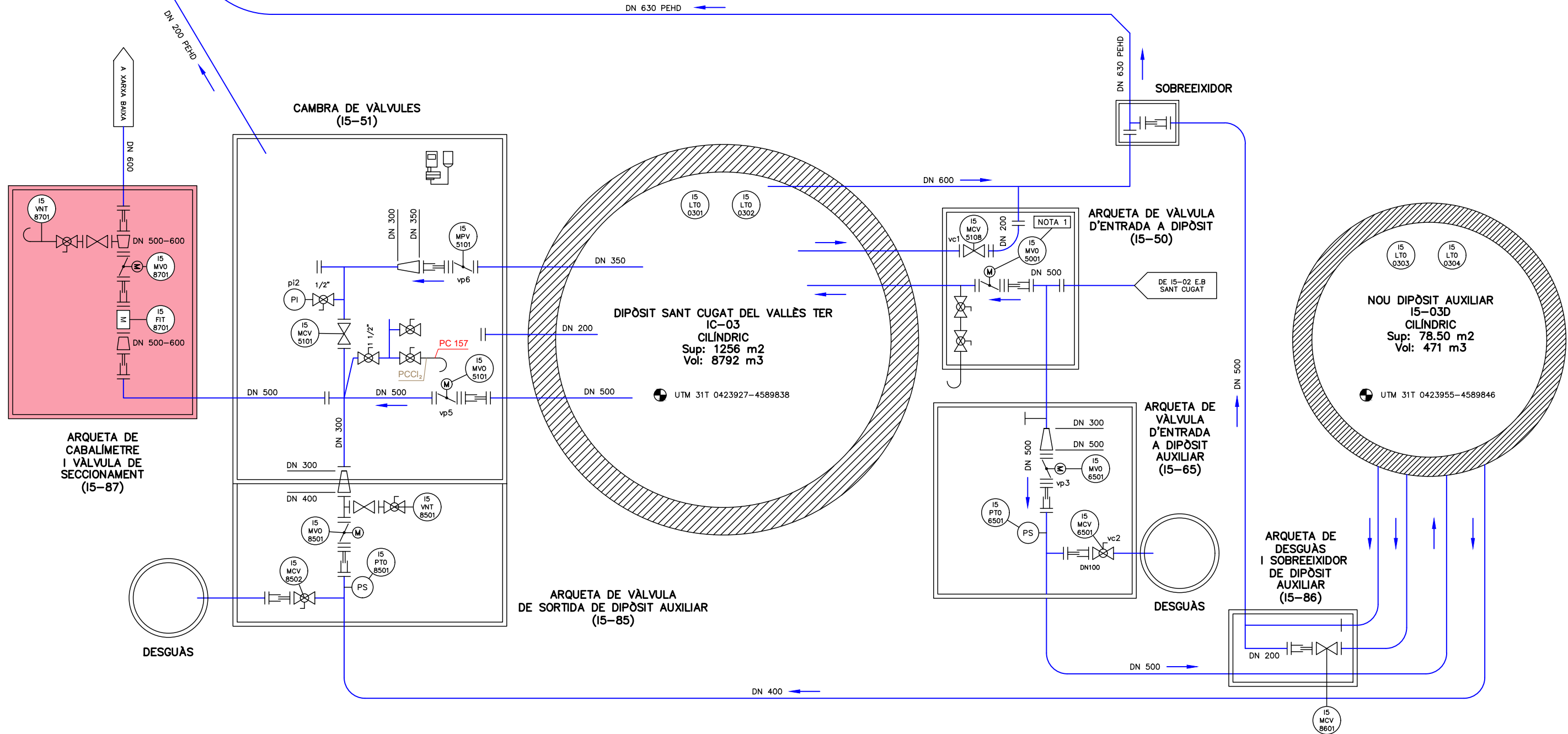
NOTA.
PM 84 ES TROBA A I5-02 E.B SANT CUGAT DEL VALLÈS.
PR ES TROBA A I5-02 E.B SANT CUGAT DEL VALLÈS.
LRP ES TROBA SITUAT A LA TANCA DEL RECINTE DEL DIPÒSIT.

NOTA
1. S'AFEGEIX CONTROL LOCAL A LA VÀLVULA MOTORITZADA.



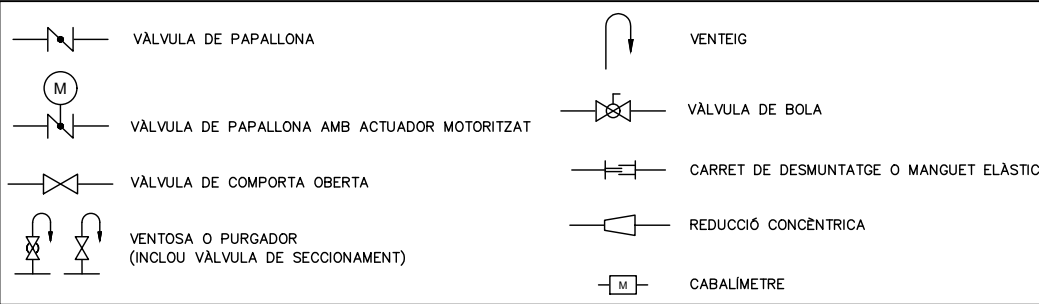
LLEGGENDA ACTUACIONS	
 	ELEMENTS A ELIMINAR
 	ELEMENTS A REHABILITAR
 	ELEMENTS A SUBSTITUIR
 	VÀLVULES A MOTORITZAR
 	ELEMENTS NOUS

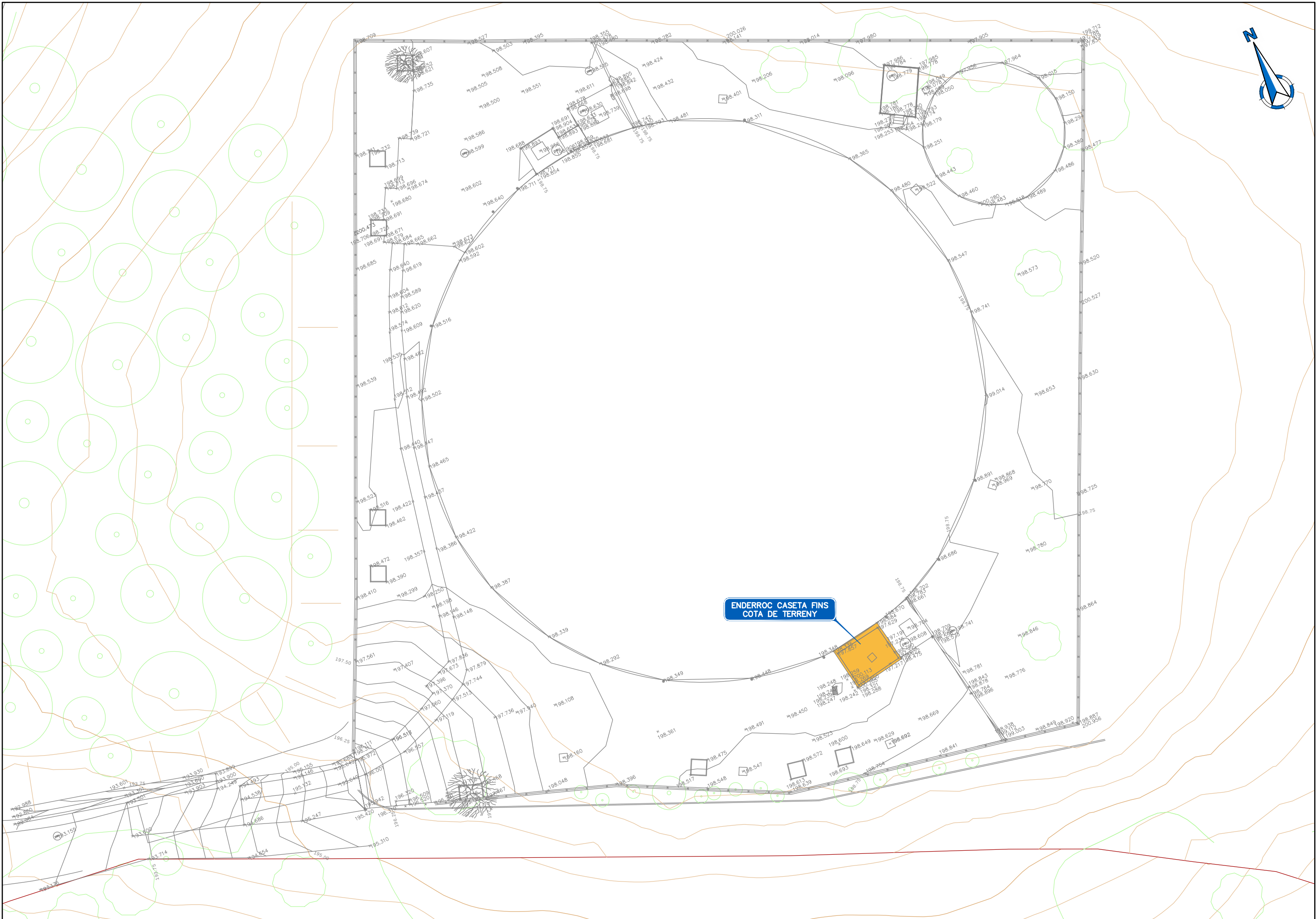
PUNT DE LLIURAMENT	PLL
PUNT DE CONTROL	PC
PUNT DE CONTROL DE CLOR LLIURE RESIDUAL	PC Cl ₂

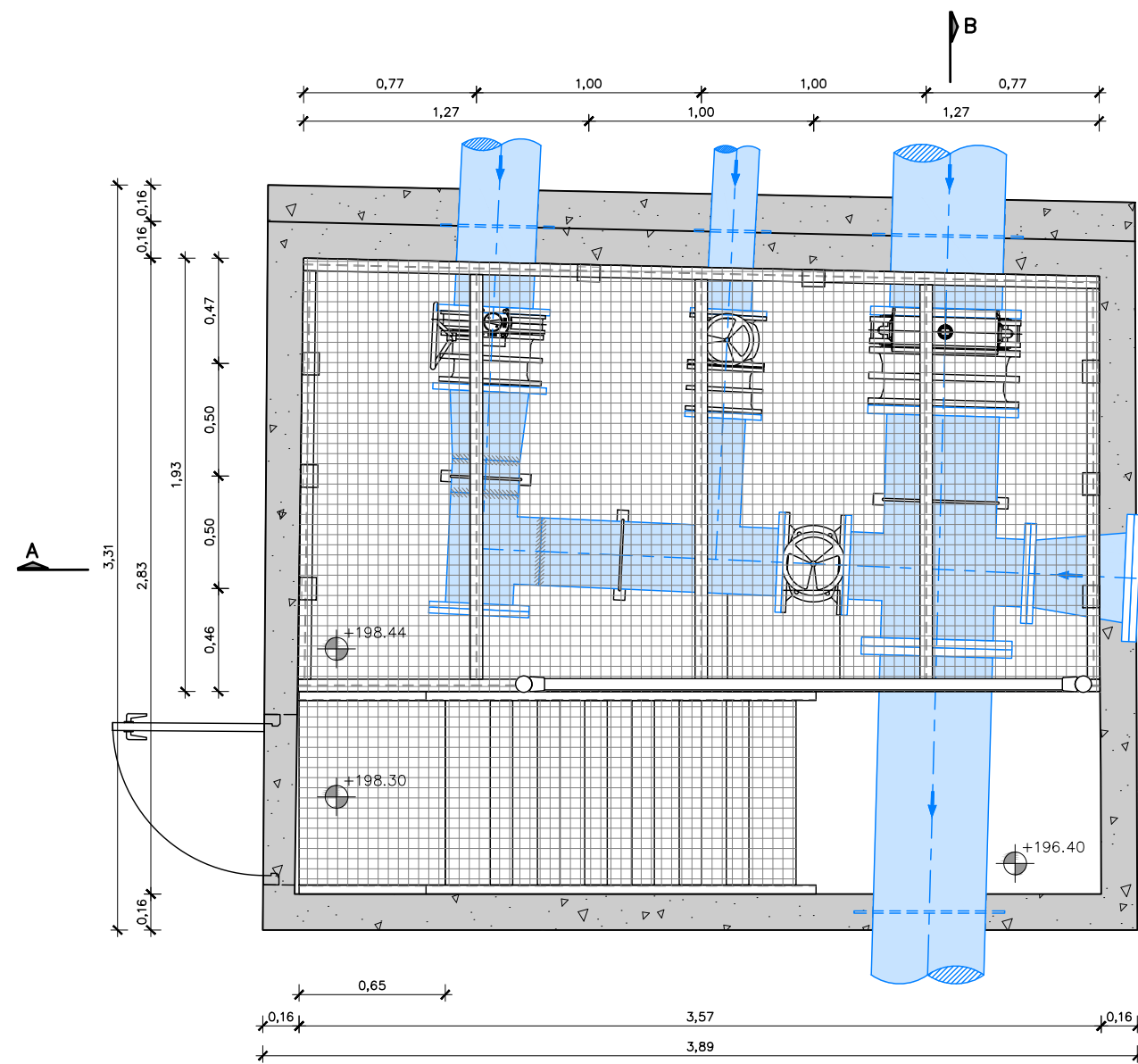


NOTA.
PM 84 ES TROBA A I5-02 E.B SANT CUGAT DEL VALLÈS.
PR ES TROBA A I5-02 E.B SANT CUGAT DEL VALLÈS.
LRP ES TROBA SITUAT A LA TANCA DEL RECINTE DEL DIPÒSIT.

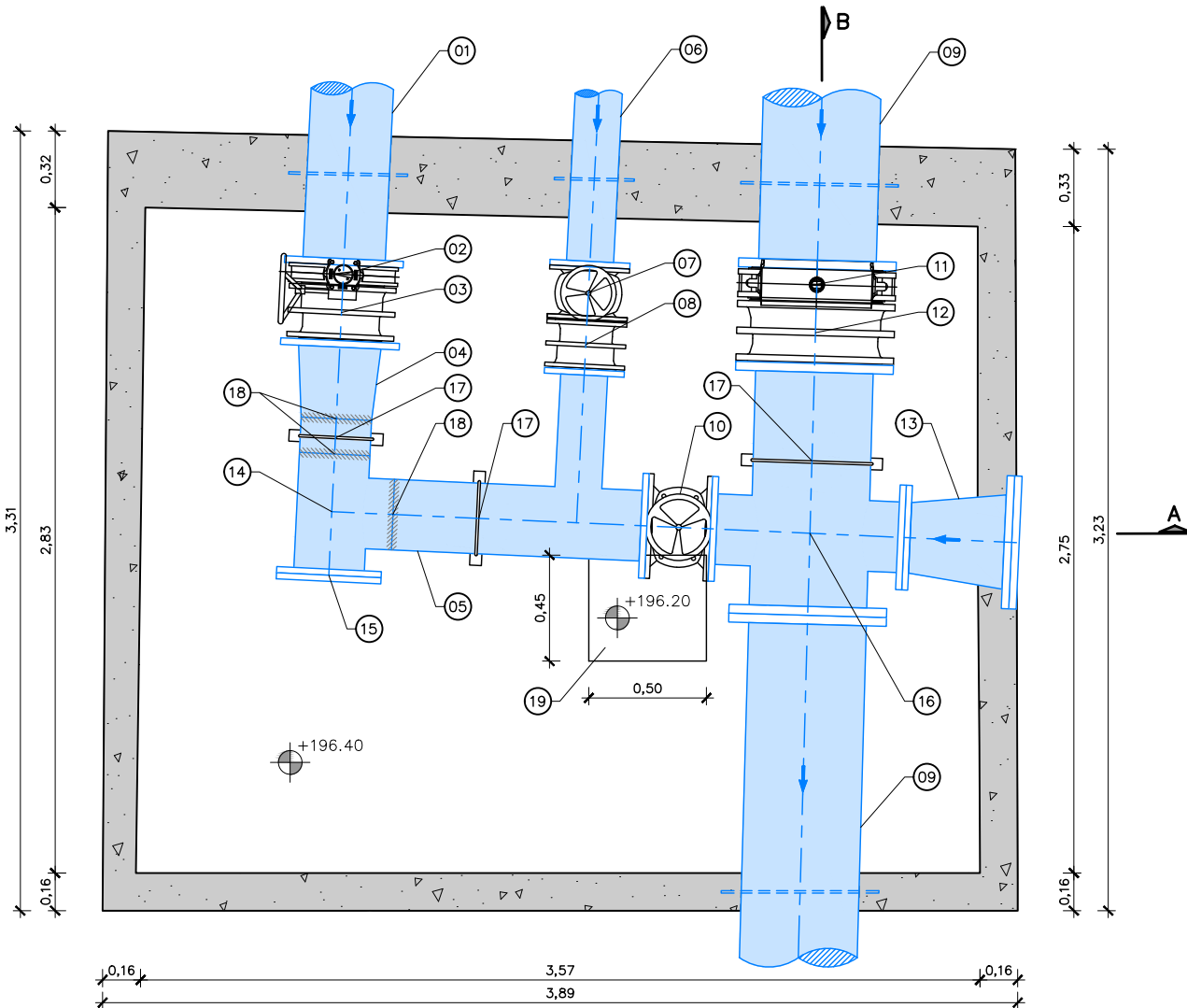
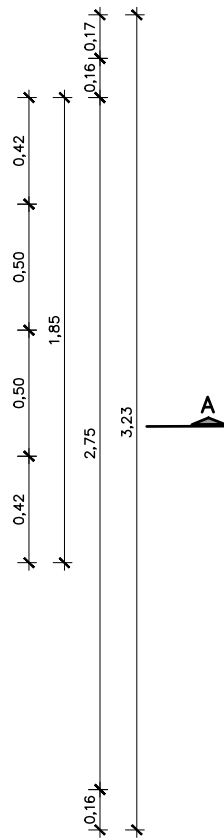
NOTA
1. S'AFEGEIX CONTROL LOCAL A LA VÁLVULA MOTORITZADA.







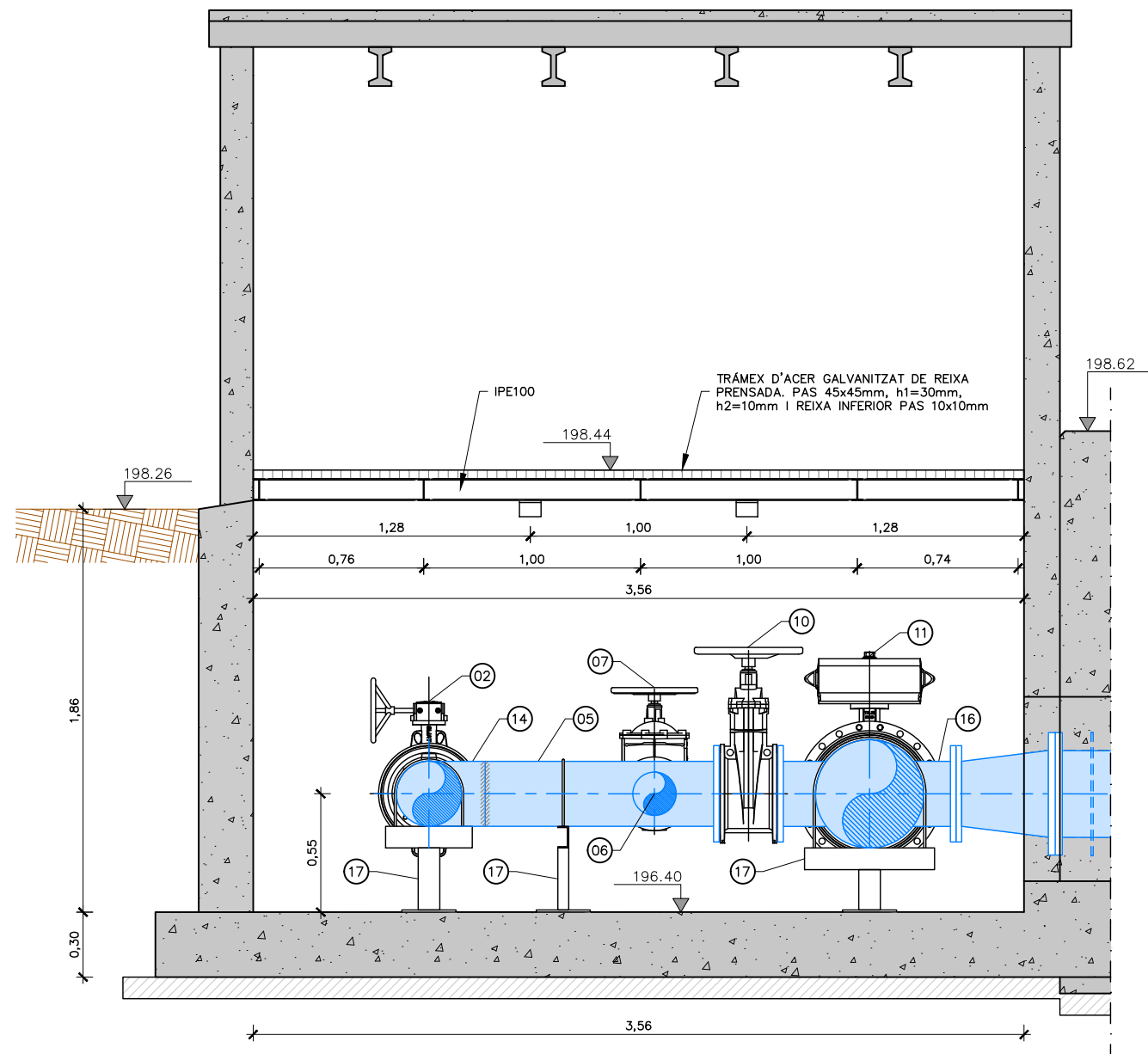
PLANTA COTA +198.44
ESCALA 1:30



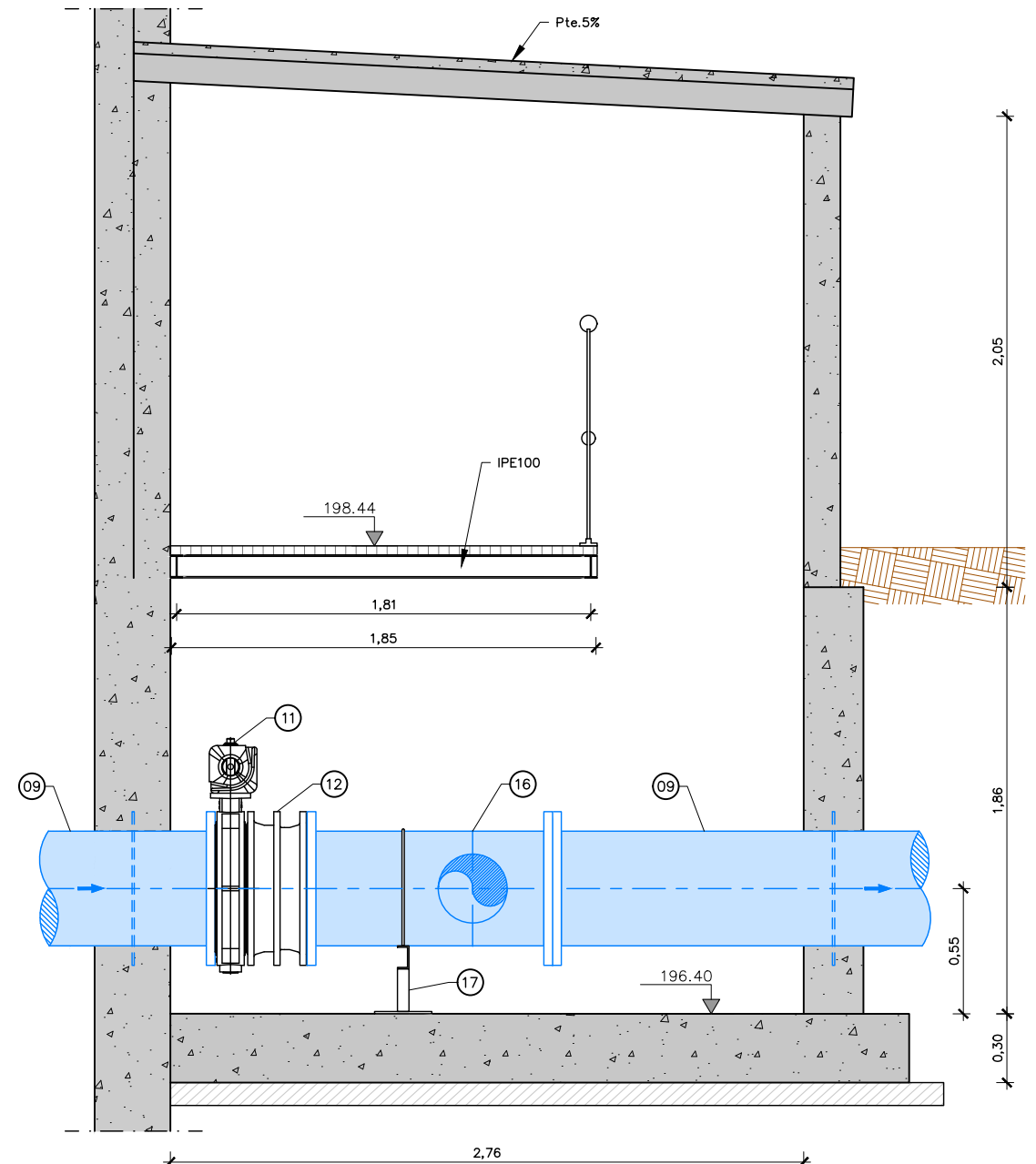
PLANTA COTA 196.40
ESCALA 1:30

- NOTES.
- PER CLAREDAT NO ES MOSTREN ELS EQUIPS UBICATS AL NIVELL DE CARRER (SOBRE EL TRÀMEX).
 - ESPESSOR DE MURS ENTERRATS DESCONEGUT.

LLEGENDA	
1	CANONADA D'ACER AL CARBONI, DN350
2	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10 20G
3	CARRET DE DESMUNTATGE, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	VÀLVULA DE COMPORTA, DN200 PN10
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN200 PN10
9	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
10	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
11	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
12	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
13	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-300
14	T 300x300mm
15	BRIDA CEGA DN300 PN10
16	CREU DN500xDN300mm D'ACER GALVANITZAT
17	SUPORTS
18	SOLDADURA
19	POU DRENATGE AMB BOMBA D'ESGOTAMENT



SECCIÓ A-A
ESCALA 1:30



SECCIÓ B-B
ESCALA 1:30

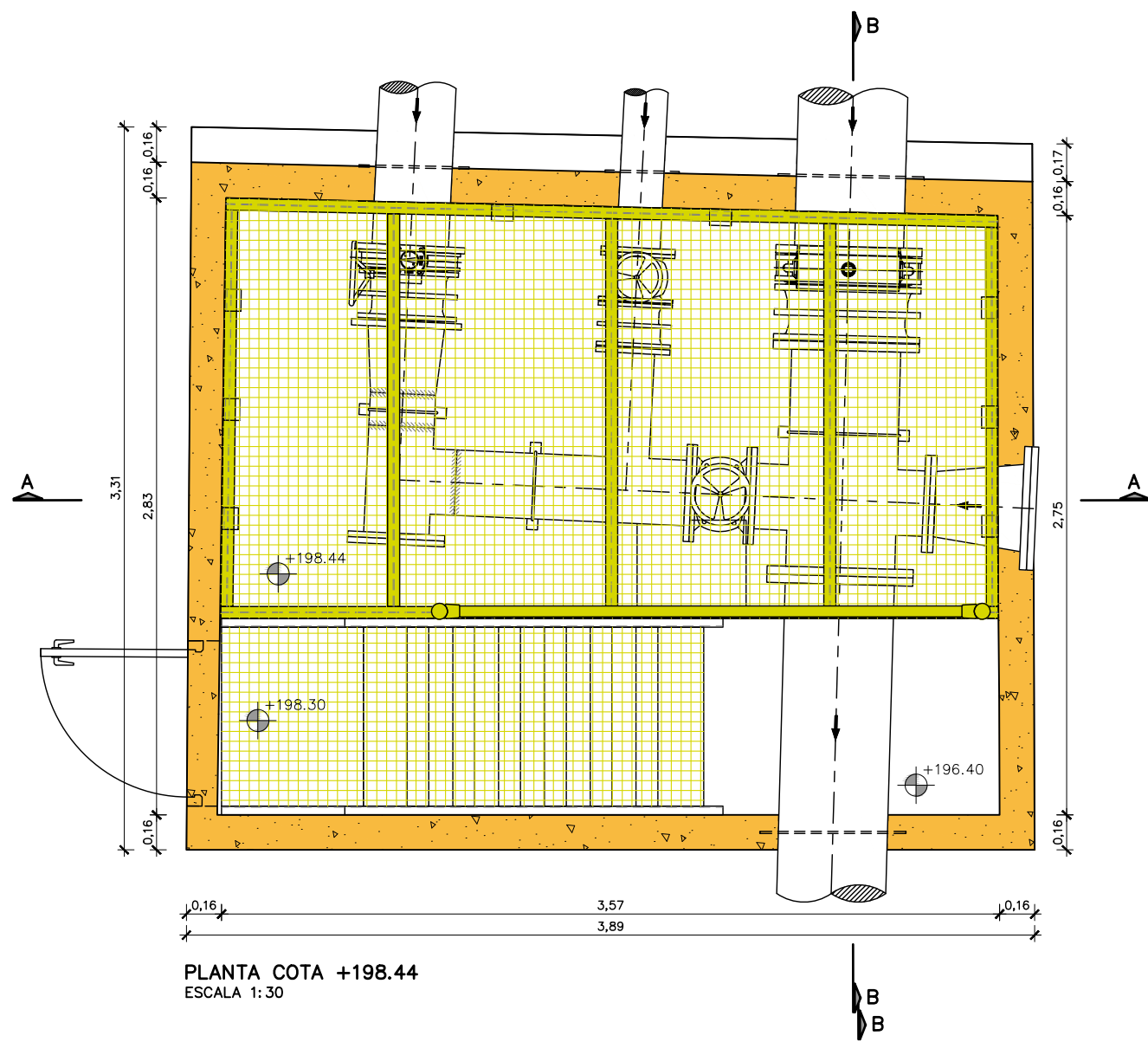
NOTES.

- PER CLAREDAT NO ES MOSTREN ELS EQUIPS UBICATS AL NIVELL DE CARRER (SOBRE EL TRÀMEX).
- ESPESSOR DE MURS ENTERRATS DESCONEGUT.

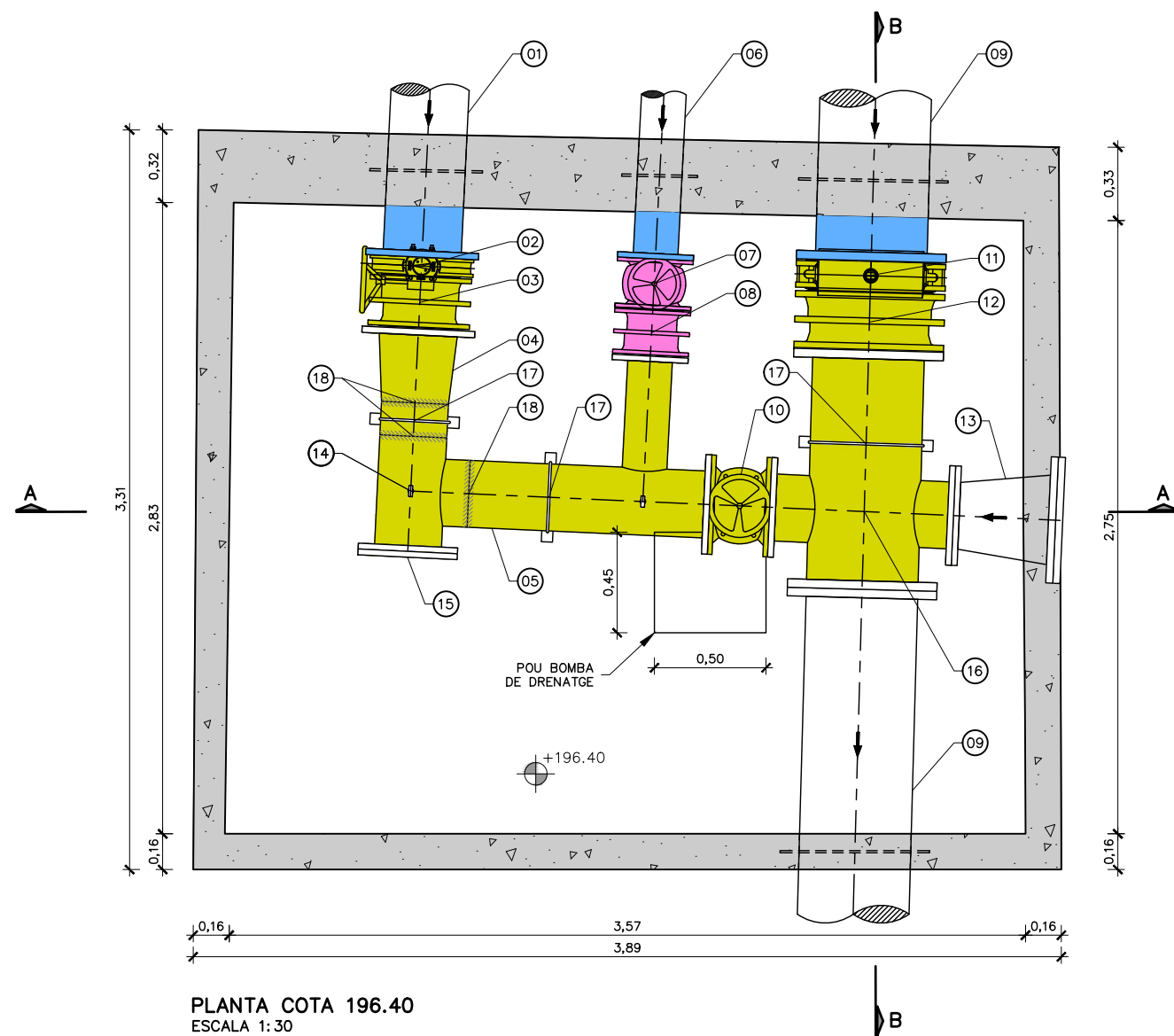
LLEGENDA

1	CANONADA D'ACER AL CARBONI, DN350
2	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10 20G
3	CARRET DE DESMUNTATGE, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	VÀLVULA DE COMPORTA, DN200 PN10
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN200 PN10
9	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
10	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10

11	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
12	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
13	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-300
14	T 300x300mm
15	BRIDA CEGA DN300 PN10
16	CREU DN500xDN300mm D'ACER GALVANITZAT
17	SUPORTS
18	SOLDADURA
19	POU DRENATGE AMB BOMBA D'ESGOTAMENT



PLANTA COTA +198.44
ESCALA 1:30



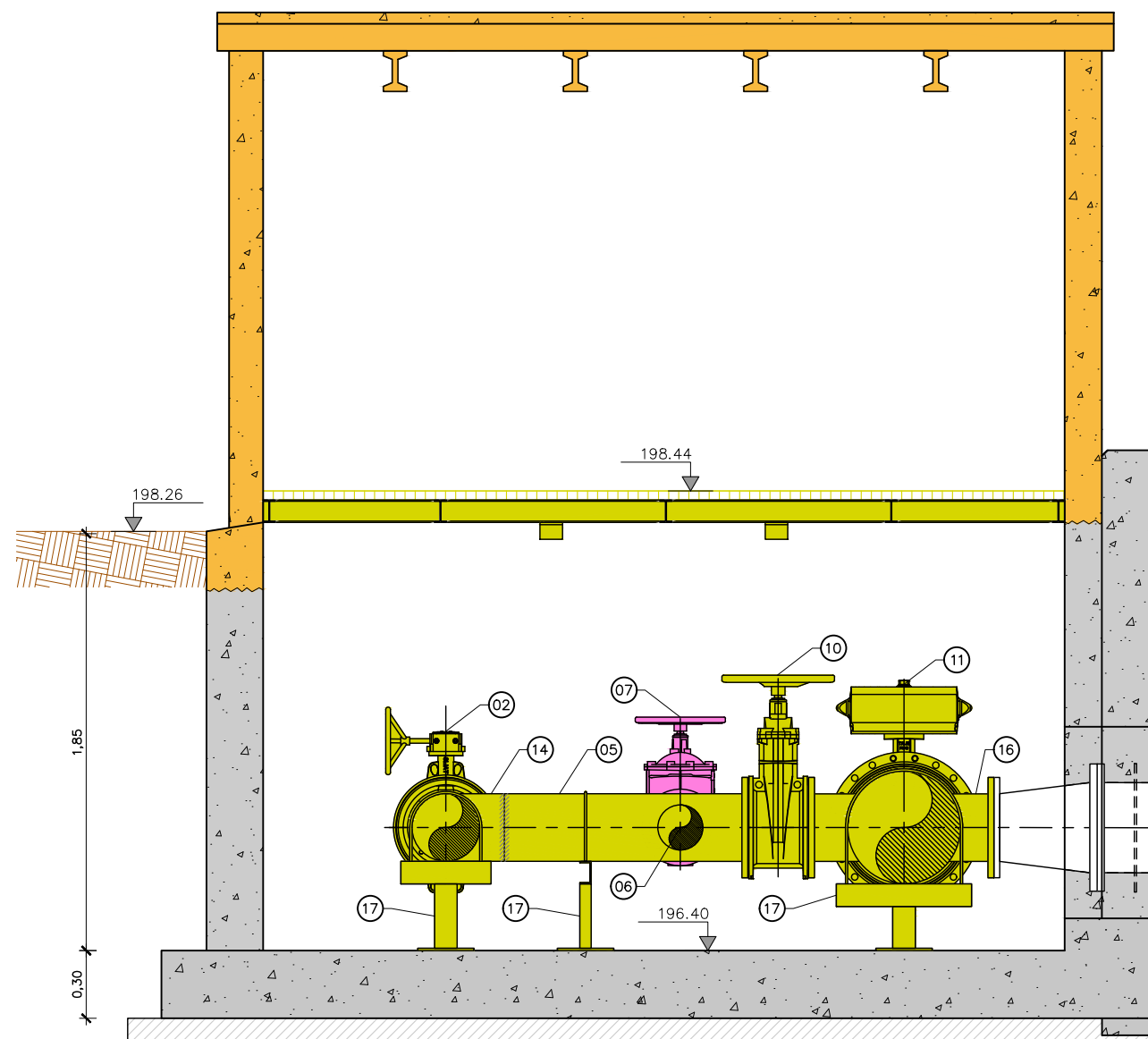
PLANTA COTA 196.40
ESCALA 1:30

NOTES.

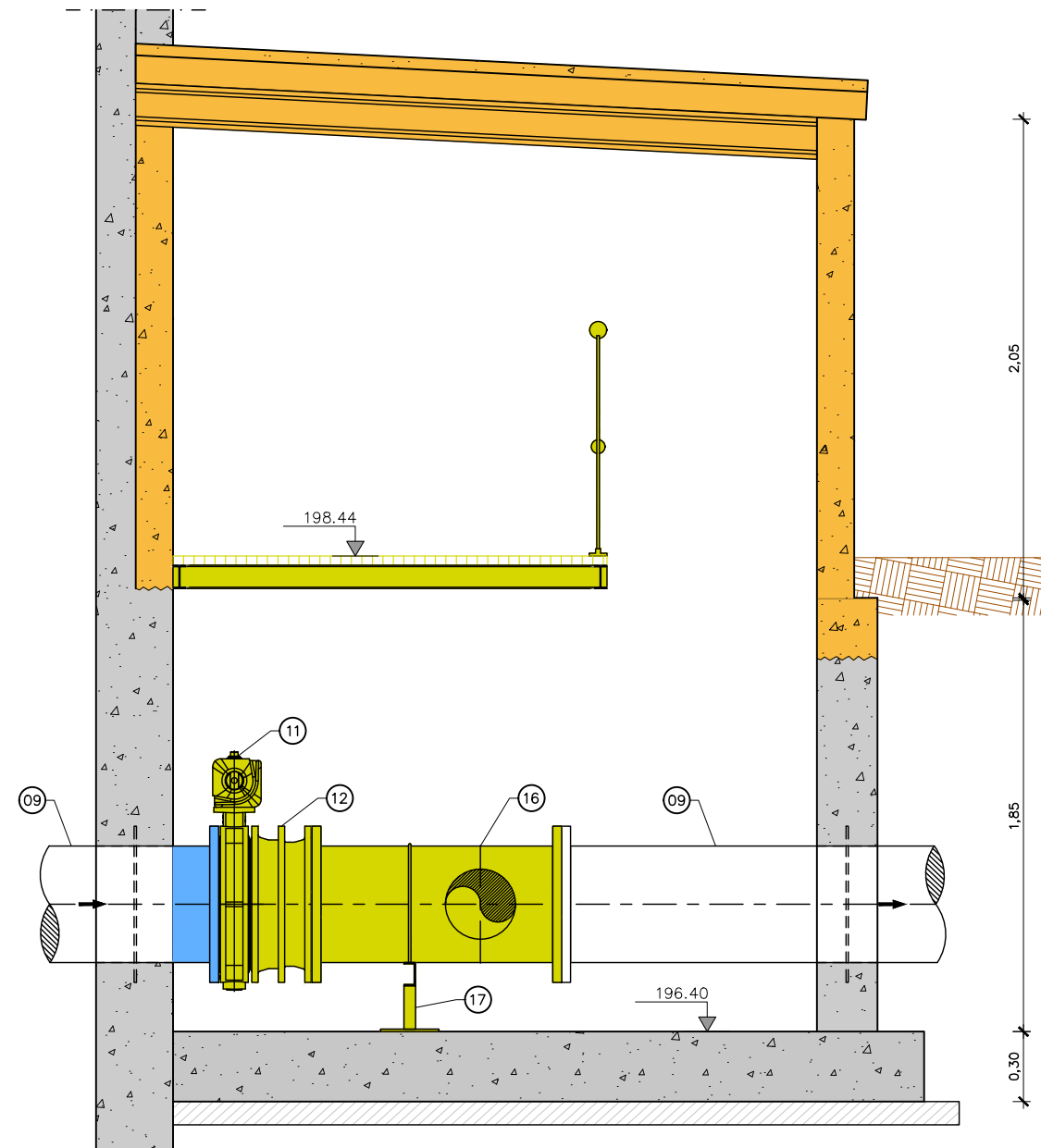
- S'ENDERROCA LA CASETA DE VÁLVULES (COBERTA, MURS I SERRALLERIA) FINS NIVELL DE TERRENY.
- ES RETIREN ELS QUADRES I EQUIPS A NIVELL DE CARRER.

LLEGENDA	
	ELEMENTS A RETIRAR
	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ENDERROC EDIFICI (COBERTA I FAÇANES)
	ELEMENT EXISTENT NO MODIFICAT

LLEGENDA	
1	CANONADA D'ACER AL CARBONI, DN350
2	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10 20G
3	CARRET DE DESMUNTATGE, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	VÁLVULA DE COMPORTA, DN200 PN10
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN200 PN10
9	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
10	VÁLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
11	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
12	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
13	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-300
14	T 300x300mm
15	BRIDA CEGA DN300 PN10
16	CREU DN500xDN300mm D'ACER GALVANITZAT
17	SUPORTS
18	SOLDADURA
19	POU DRENATGE AMB BOMBA D'ESGOTAMENT



SECCIÓ A-A
ESCALA 1:30



SECCIÓ B-B
ESCALA 1:30

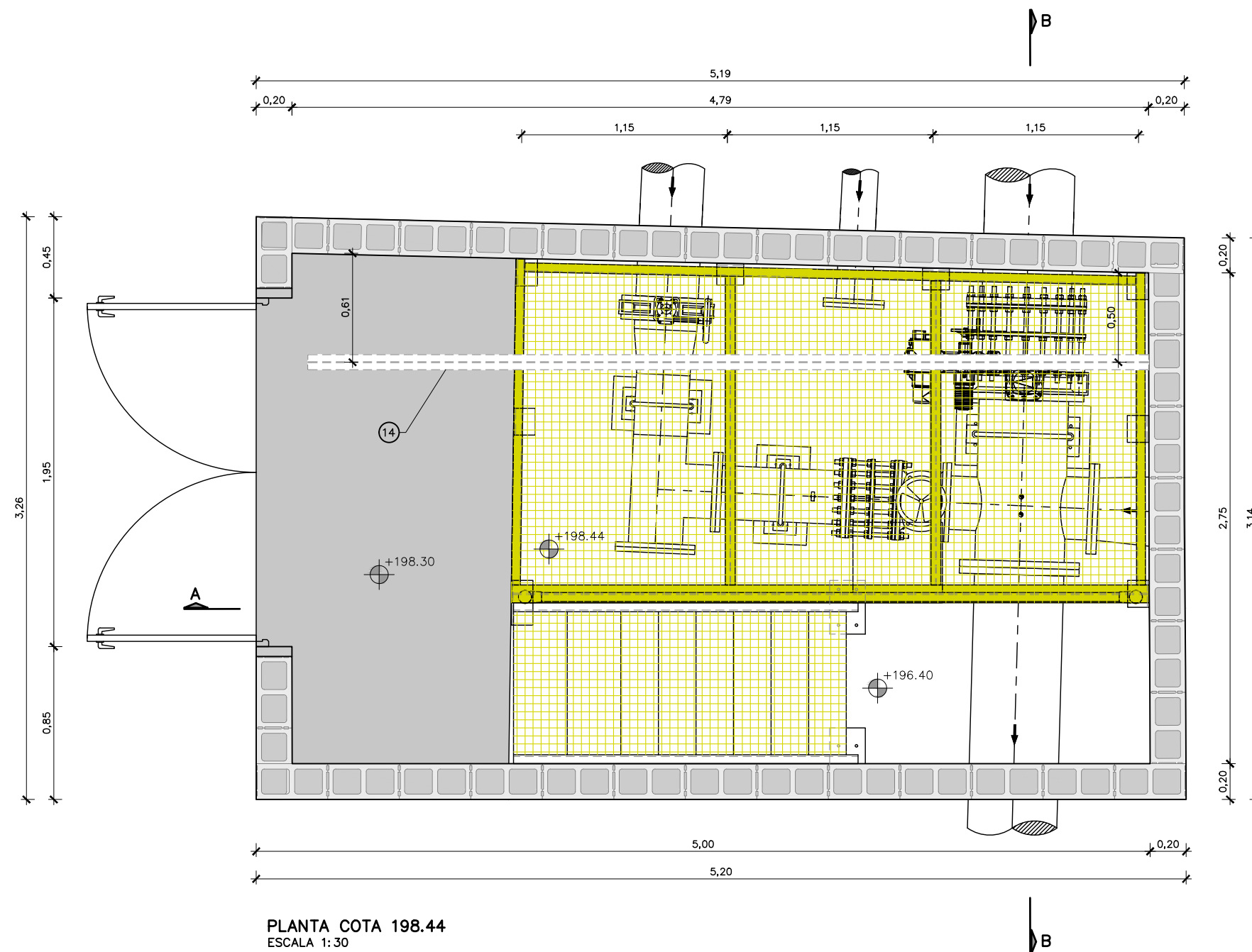
NOTES.

1. S'ENDERROCA LA CASETA DE VÁLVULES (COBERTA, MURS I SERRALLERIA) FINS NIVELL DE TERRENY.
2. ES RETIREN ELS QUADRES I EQUIPS A NIVELL DE CARRER.

LLEGENDA	
	ELEMENTS A RETIRAR
	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ENDERROC EDIFICI (COBERTA I FAÇANES)
	ELEMENT EXISTENT NO MODIFICAT

LLEGENDA	
1	CANONADA D'ACER AL CARBONI, DN350
2	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10 20G
3	CARRET DE DESMUNTATGE, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	VÁLVULA DE COMPORTA, DN200 PN10
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN200 PN10
9	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
10	VÁLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10

11	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
12	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
13	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-300
14	T 300x300mm
15	BRIDA CEGA DN300 PN10
16	CREU DN500xDN300mm D'ACER GALVANITZAT
17	SUPORTS
18	SOLDADURA
19	POU DRENATGE AMB BOMBA D'ESGOTAMENT



PLANTA COTA 198.44
ESCALA 1:30

NOTES.

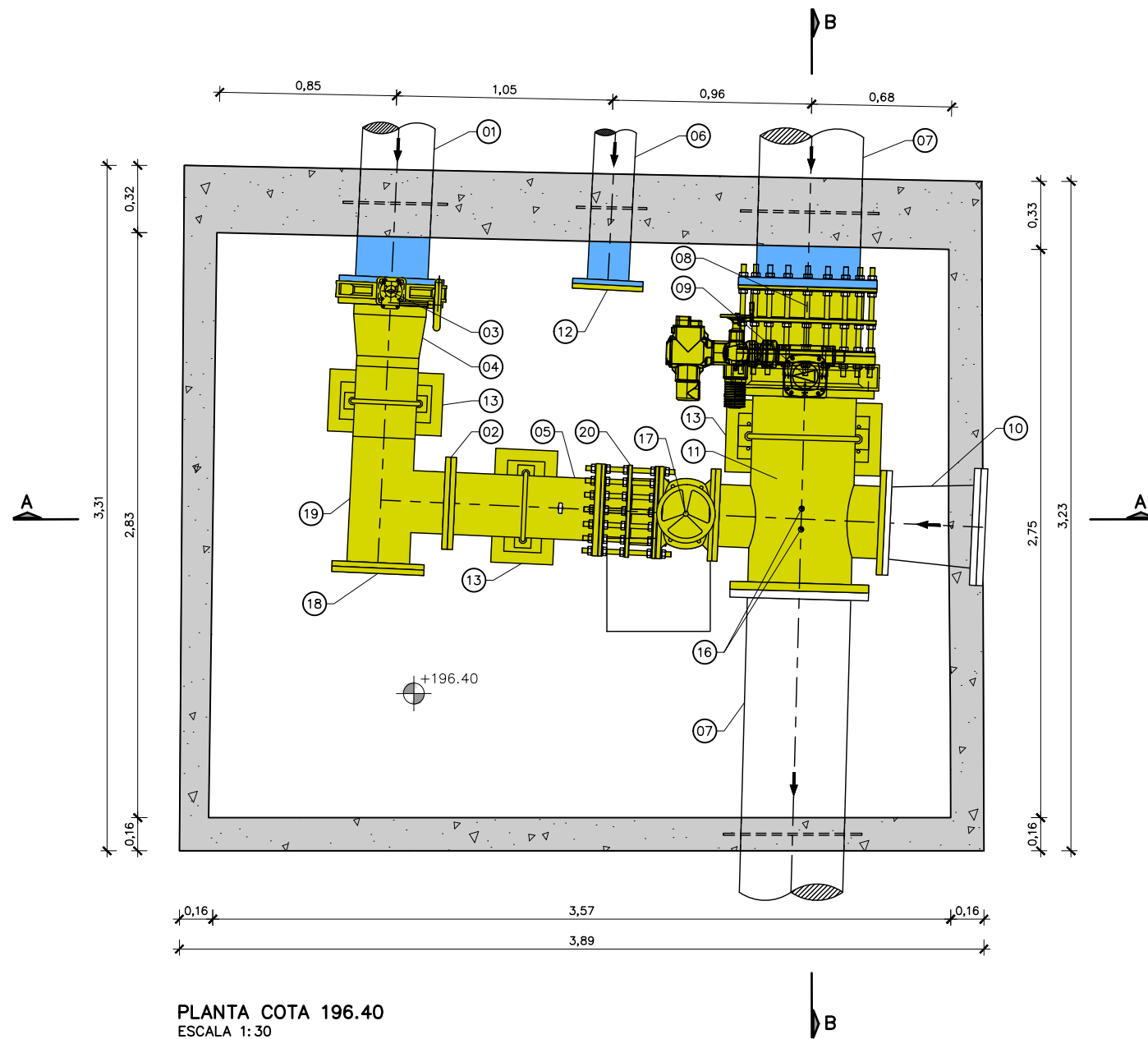
- ESPESSOR DELS MURS ENTERRATS DESCONEGUT.
- PERFILS, ACOTACIONS I DETALLS DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA D'ACER INOX. 316L EN PLÀNOL 06B1 (INCLOU ESCALA I TRÀMEX).
- DETALL I ACOTACIONS DE LA CALDERERIA I DELS EQUIPS EN PLÀNOL 06D.
- PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL I TOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÀLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08)

LLEGENDA

	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENT EXISTENT NO MODIFICAT

LLEGENDA CALDERERIA

1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÀLVULA DE BOLA
17	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10



PLANTA COTA 196.40
ESCALA 1:30

NOTES.

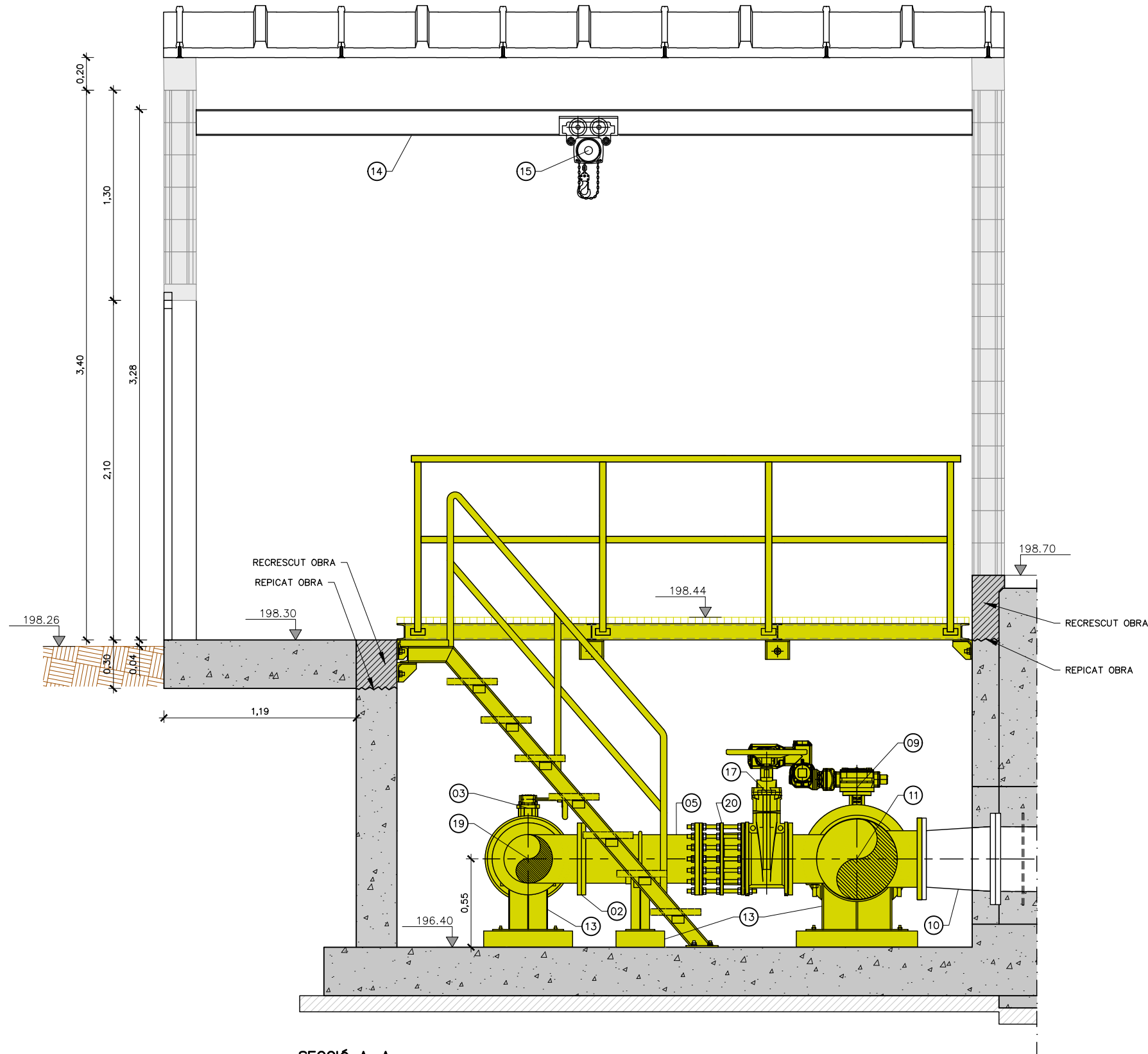
- ESPESSOR DELS MURS ENTERRATS DESCONEGUT.
- PERFELS, ACOTACIONS I DETALLS DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA D'ACER INOX. 316L EN PLÀNOL 06B1 (INCLOU ESCALA I TRÀMEX).
- DETALL I ACOTACIONS DE LA CALDERERIA I DELS EQUIPS EN PLÀNOL 06D.
- PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL I TOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÀLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08)

LLEGENDA

	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENT EXISTENT NO MODIFICAT

LLEGENDA CALDERERIA

1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÀLVULA DE BOLA
17	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10

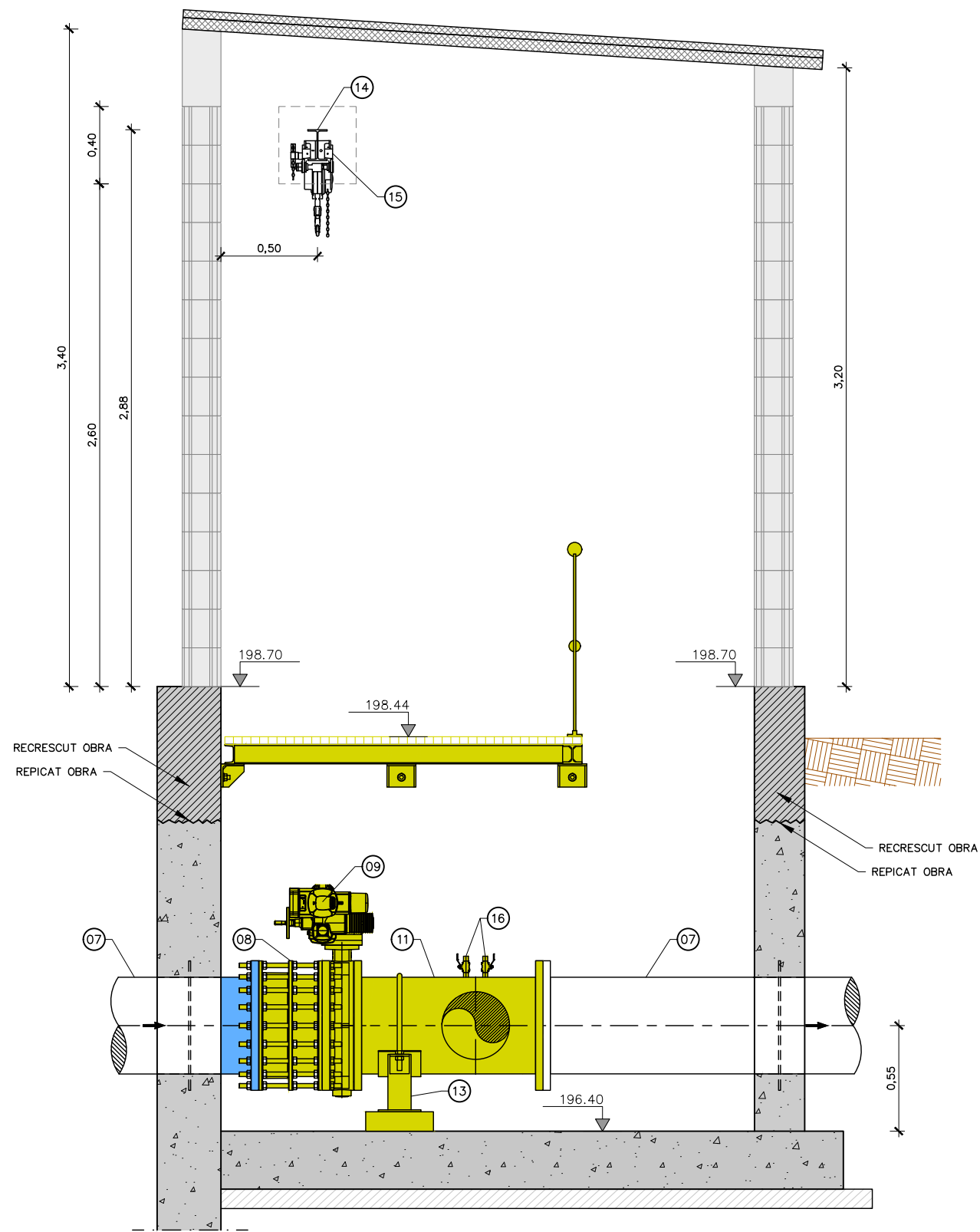


SECCIÓ A-A
ESCALA 1:30

- NOTES.
1. ESPESOR DELS MURS ENTERRATS DESCONEGUT.
 2. PERFILS, ACOTACIONS I DETALLS DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA D'ACER INOX. 316L EN PLÀNOL 06B1 (INCLOU ESCALA I TRÀMEX).
 3. DETALL I ACOTACIONS DE LA CALDERERIA I DELS EQUIPS EN PLÀNOL 06D.
 4. PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL I TOLERANCIA DE LA CREU (11), VÀLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08)

LLEENDA	
	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENT EXISTENT NO MODIFICAT

LLEENDA CALDERERIA	
1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÀLVULA DE BOLA
17	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10



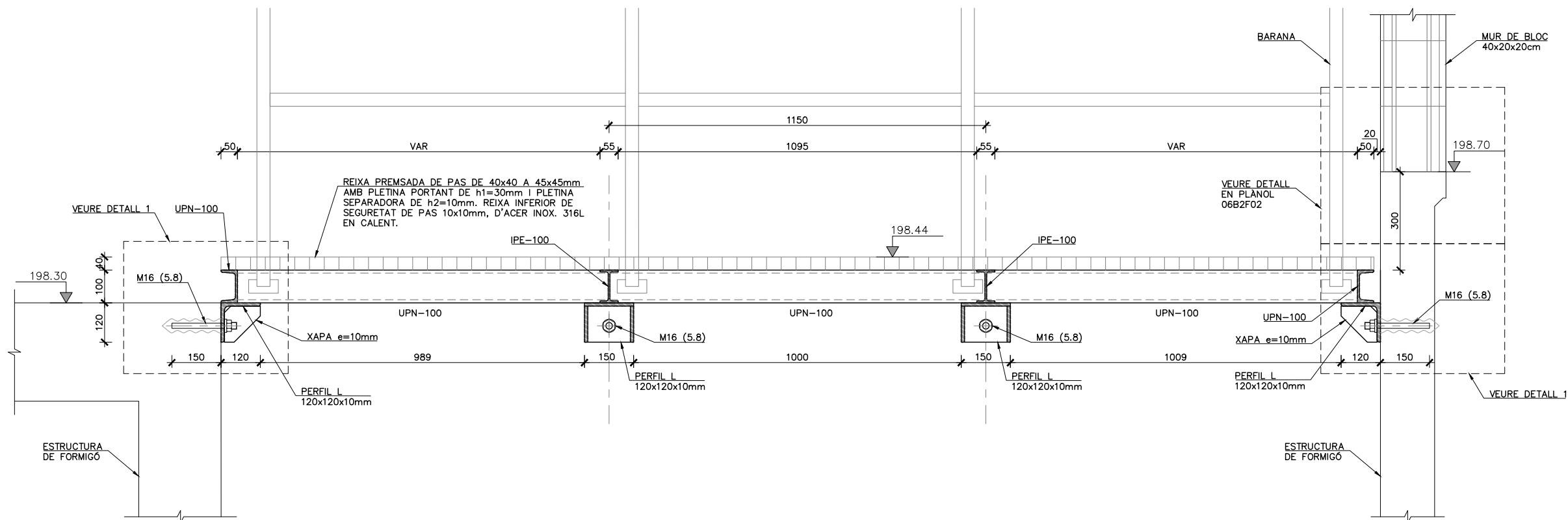
SECCIÓ B-B
ESCALA 1:30

- NOTES.
- ESPESSOR DELS MURS ENTERRATS DESCONEGUT.
 - PERFILS, ACOTACIONS I DETALLS DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA D'ACER INOX. 316L EN PLÀNOL 06B1 (INCLOU ESCALA I TRÀMEX).
 - DETALL I ACOTACIONS DE LA CALDERERIA I DELS EQUIPS EN PLÀNOL 06D.
 - PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL I TOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÀLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08)

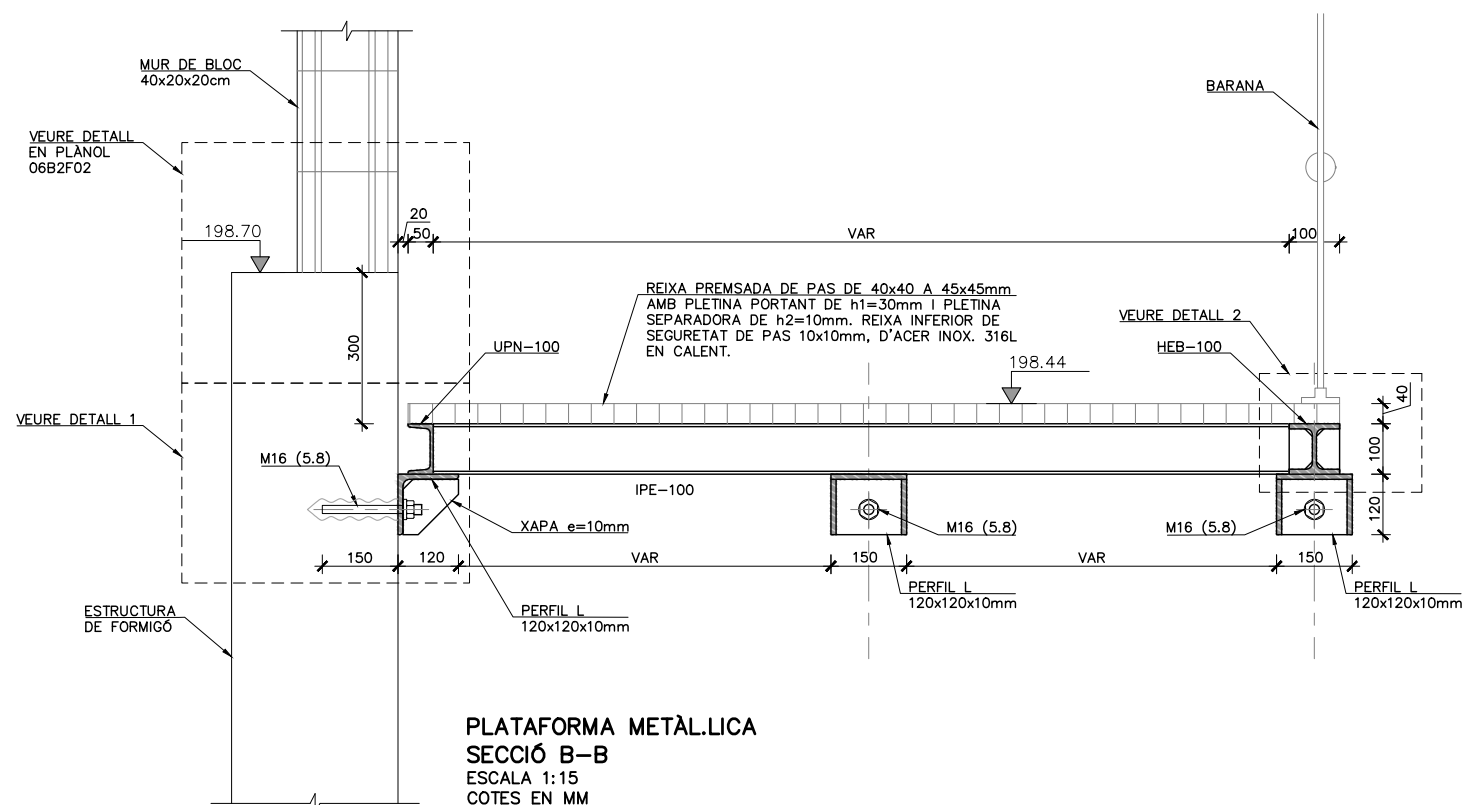
LLEGGENDA	
	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENT EXISTENT NO MODIFICAT

LLEGGENDA CALDERERIA	
1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÀLVULA DE BOLA
17	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10





PLATAFORMA METÀLLICA
SECCIÓ A-A
ESCALA 1:15
COTES EN MM



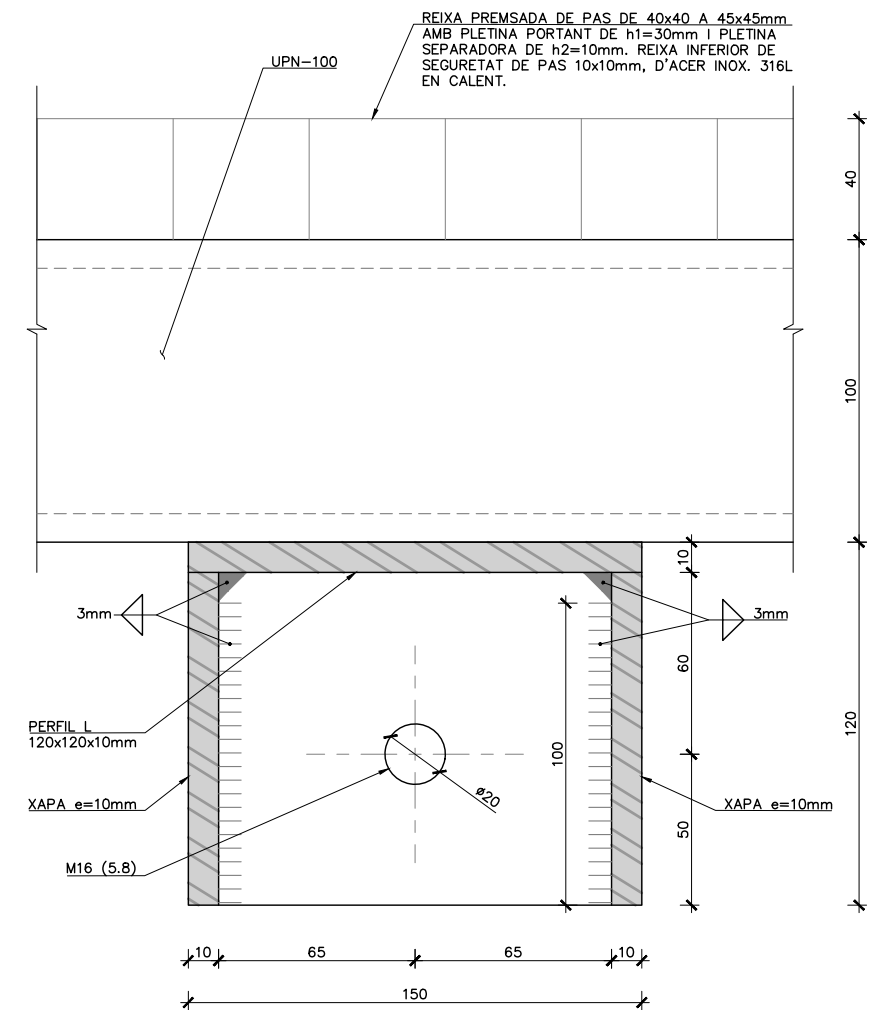
PLATAFORMA METÀLLICA
SECCIÓ B-B
ESCALA 1:15
COTES EN MM

NOTA.
VEURE DETALL DE MUR DE BLOC AL PLÀNOL 06C2.

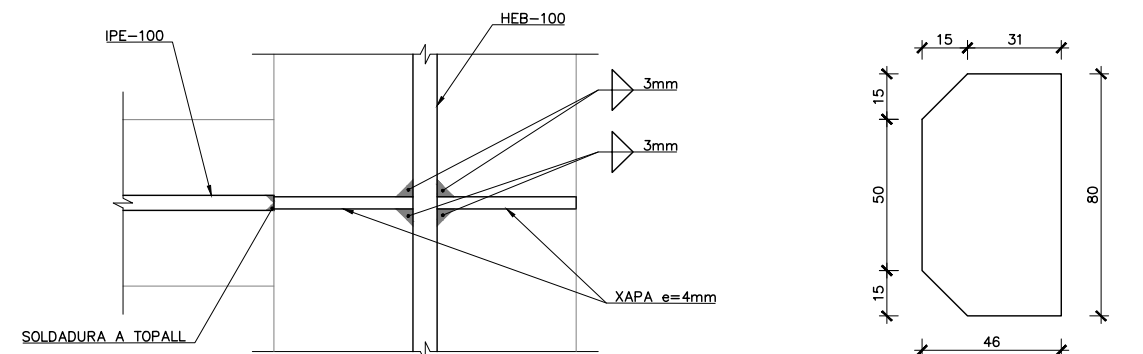
NOTES.
-EL MARC ES PORTA SOLDAT I INOX. 316L DES DE TALLER I S'INSTALLA EN OBRA.
-LES PECES DE TRAMEX HAN DE PODER SER RETIRADES PER MUNTAR I DESMUNTAR ELS EQUIPS I LA CALDERERIA EN EL FUTUR.

CONTROL DE QUALITAT

MATERIAL	DEFINICIÓ	NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL
ACER	PERFILS LAMINATS I XAPES	S-275 J0	NORMAL
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFILS I XAPES METÀLLICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.			

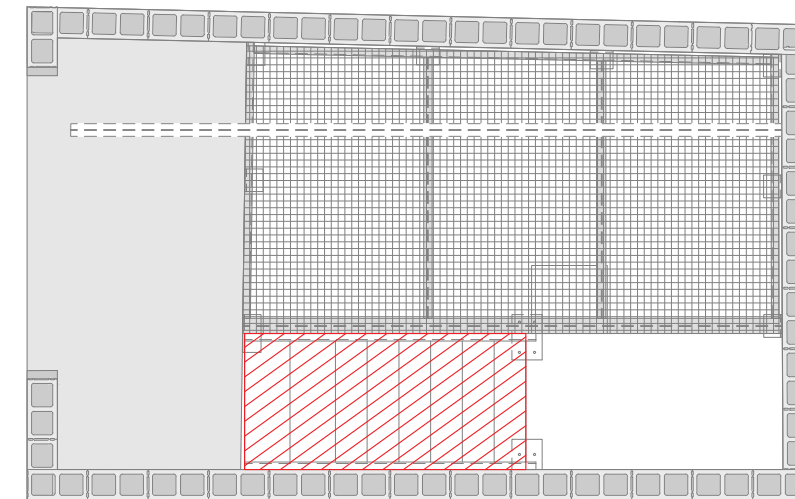
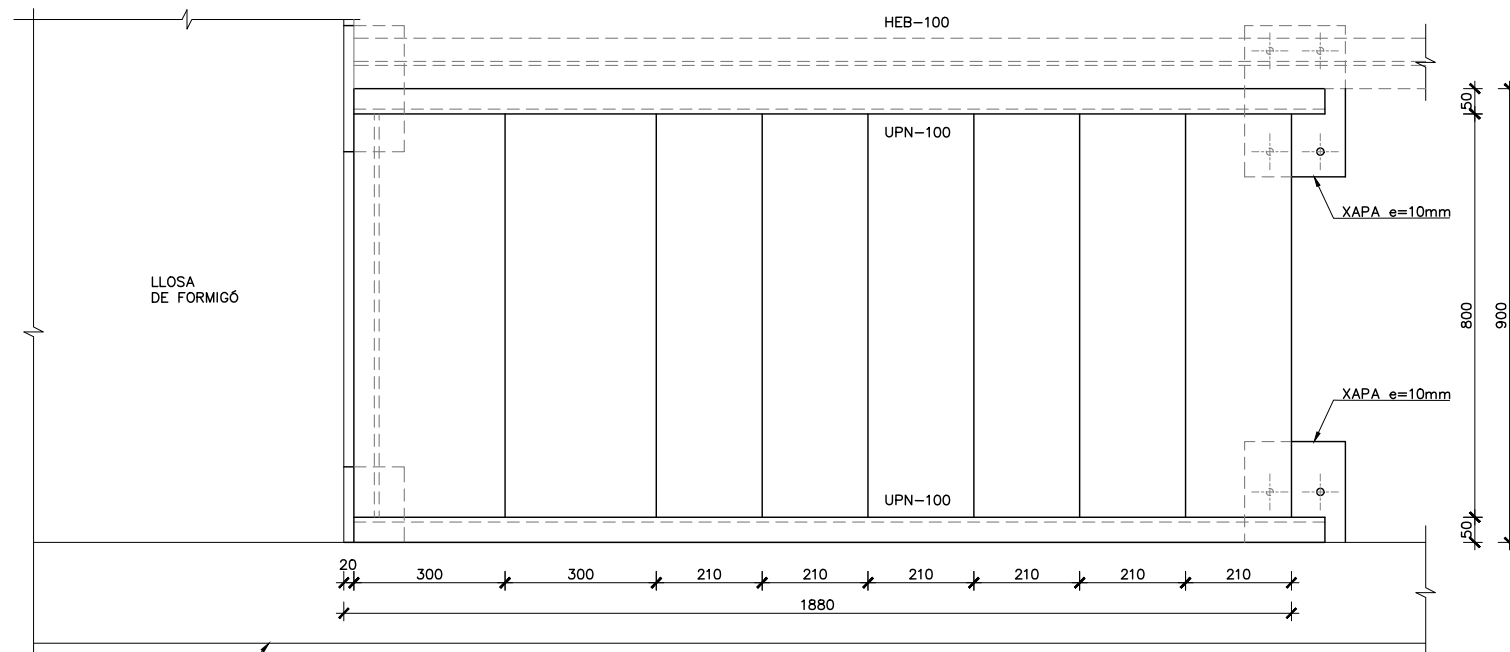


SECCIÓ C-C
ESCALA 1:2.5
COTES EN MM

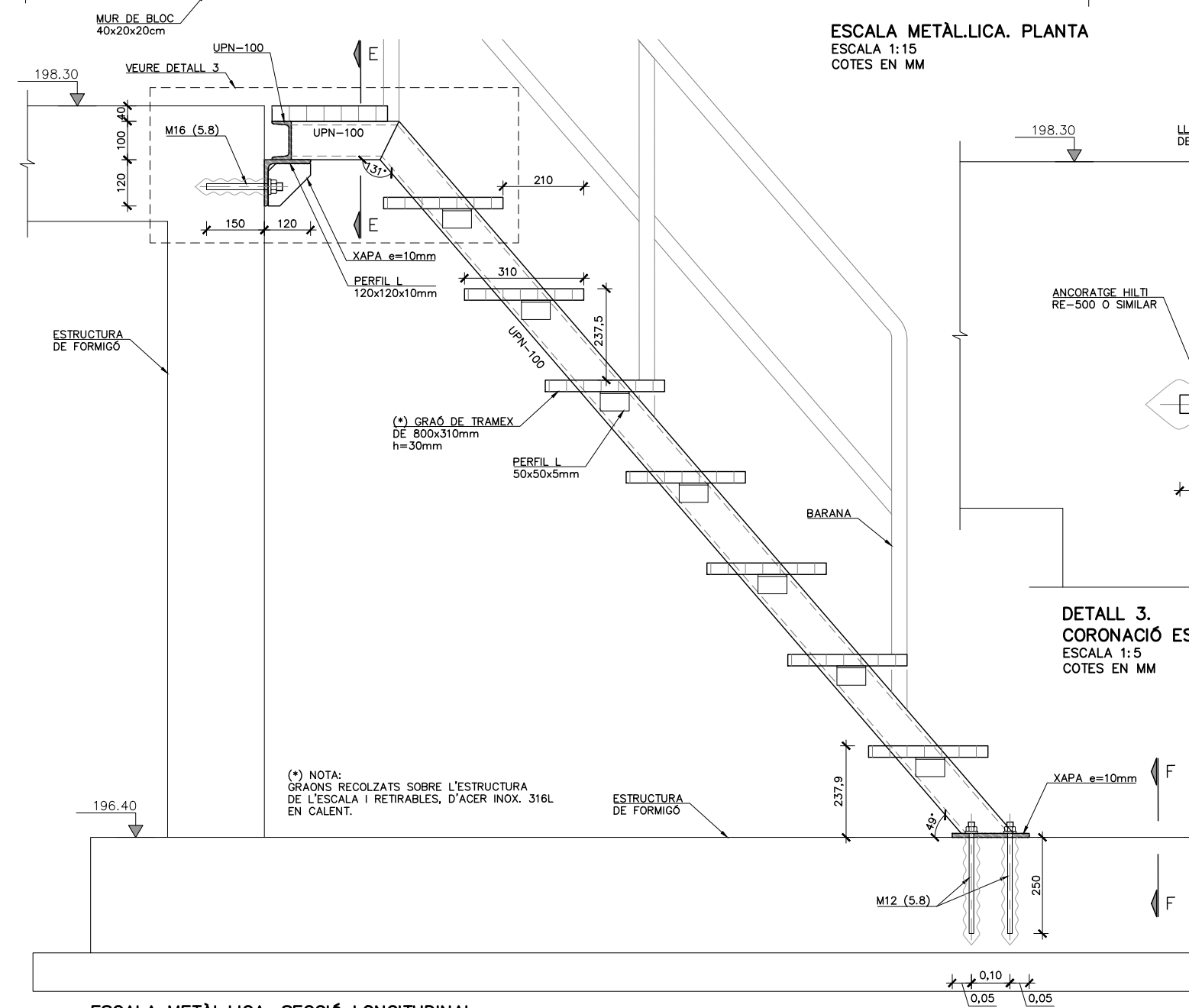


DETALL 2.
UNIÓ ENTRE PERFILS
ESCALA 1:2.5
COTES EN MM

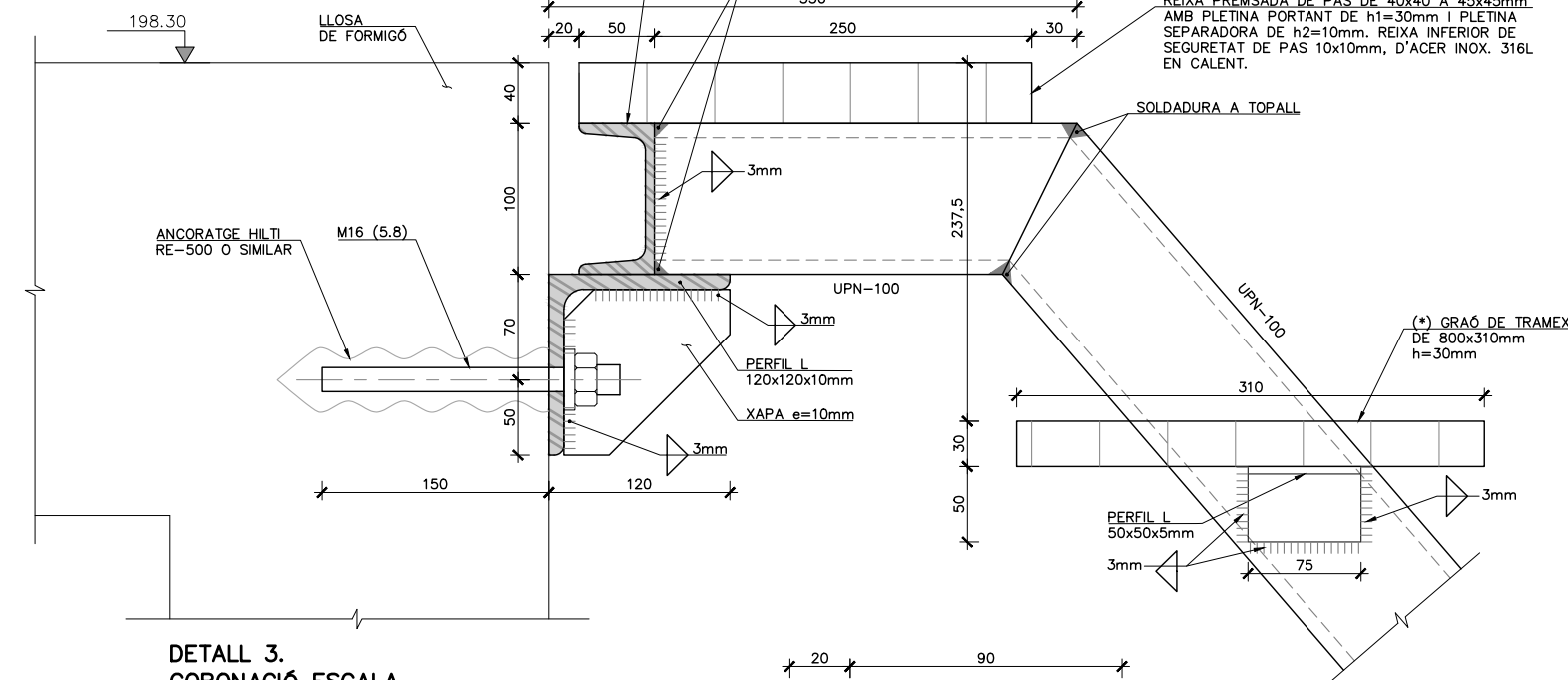
XAPA e=4mm
ESCALA 1:2.5
COTES EN MM



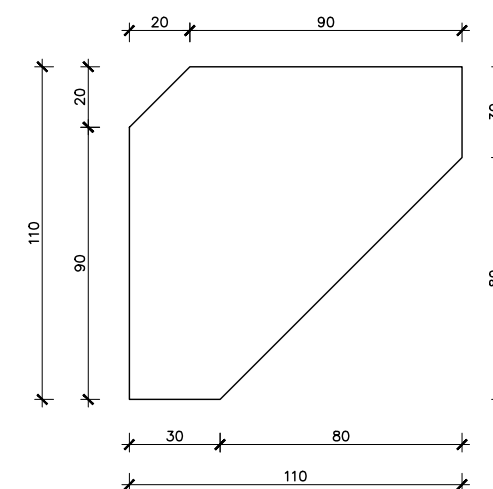
ESCALA METÀL·LICA. PLANTA
ESCALA 1:15
COTES EN MM



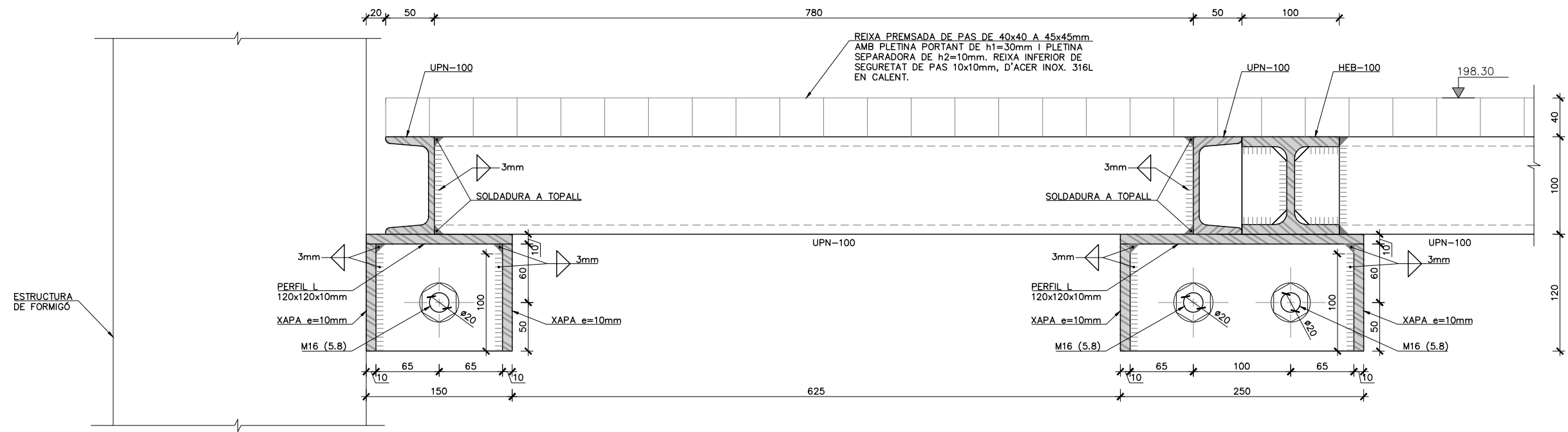
ESCALA METÀL·LICA. SECCIÓ LONGITUDINAL
ESCALA 1:15
COTES EN MM



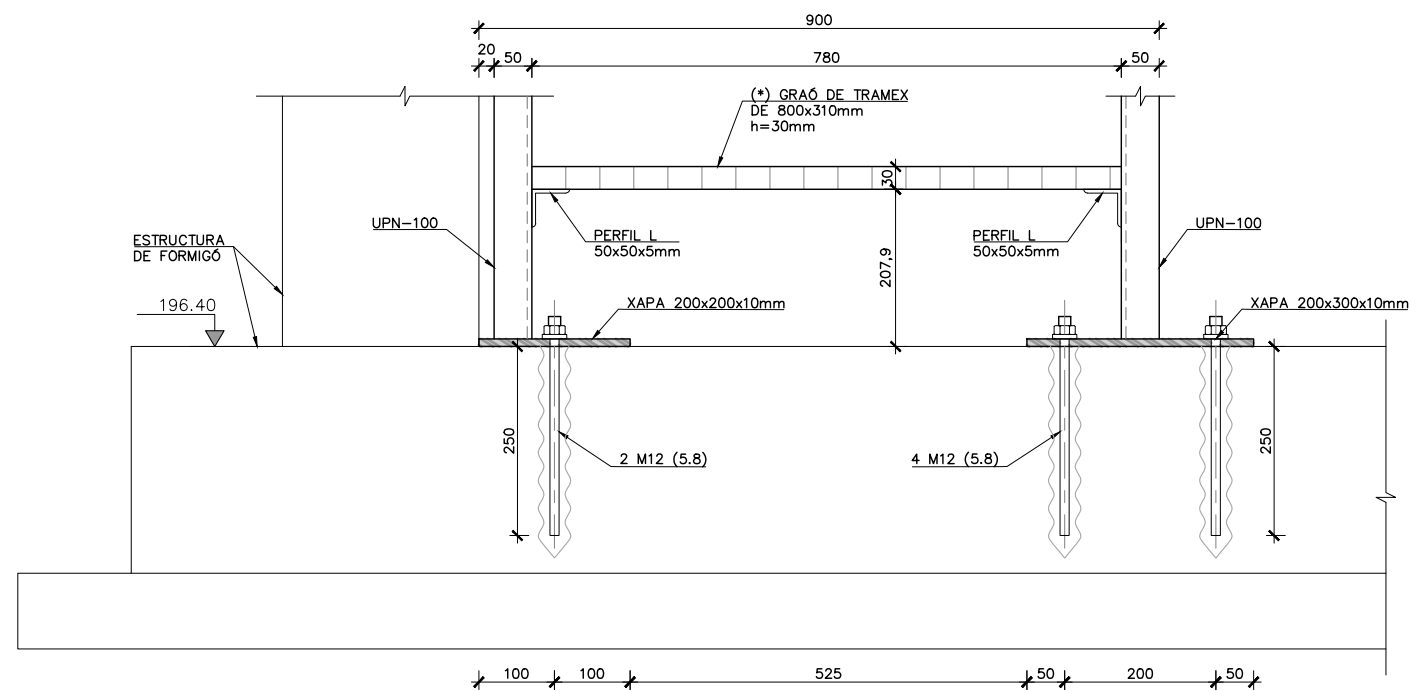
DETALL 3.
CORONACIÓ ESCALA
ESCALA 1:5
COTES EN MM



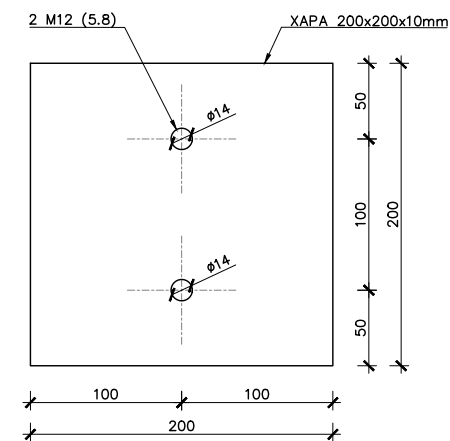
XAPA e=10mm
ESCALA 1:2.5
COTES EN MM



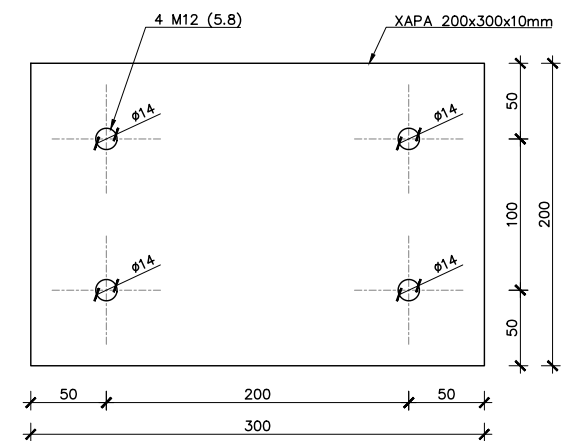
SECCIÓ TRANSVERSAL E-E
ESCALA 1:5
COTES EN MM



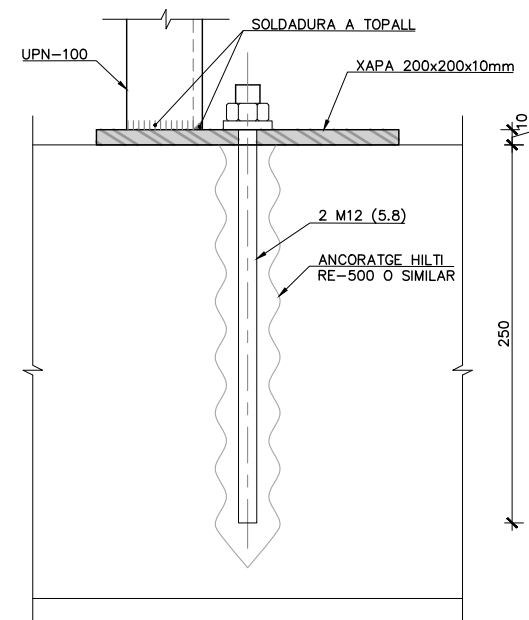
SECCIÓ TRANSVERSAL F-F
ESCALA 1:10
COTES EN MM



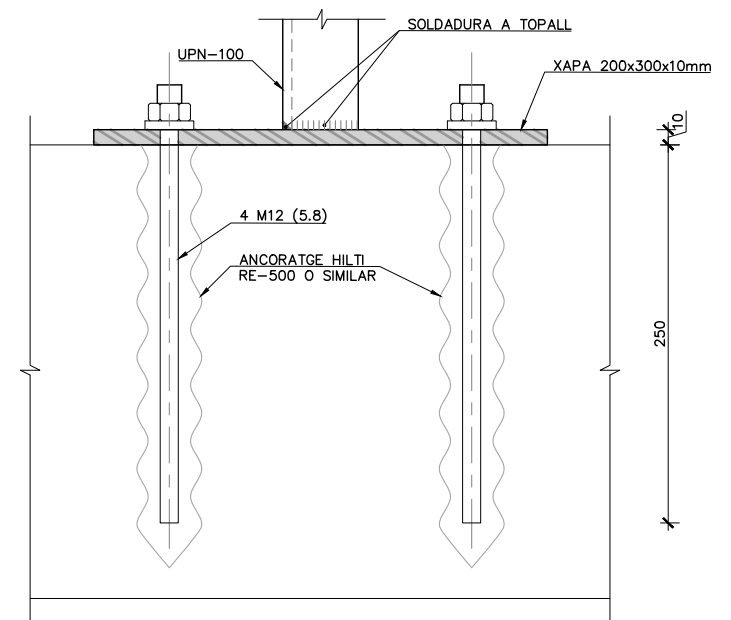
PLANTA XAPA 200x200x10mm
ESCALA 1:5
COTES EN MM



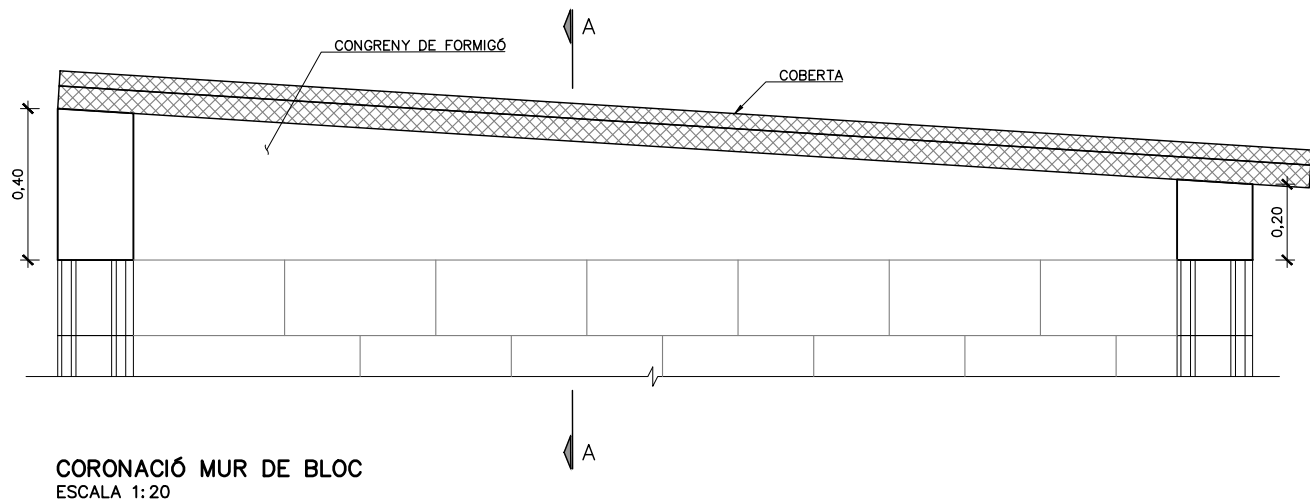
PLANTA XAPA 200x300x10mm
ESCALA 1:5
COTES EN MM



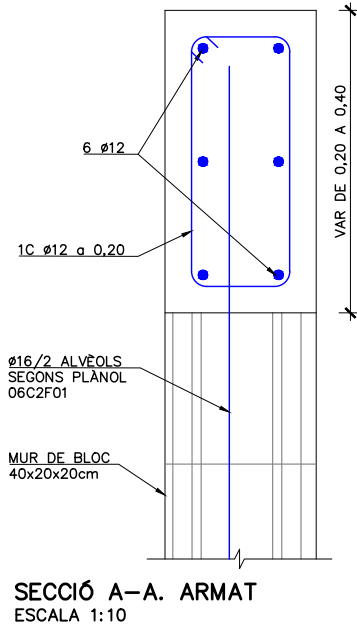
SECCIÓ XAPA 200x200x10mm
ESCALA 1:5
COTES EN MM



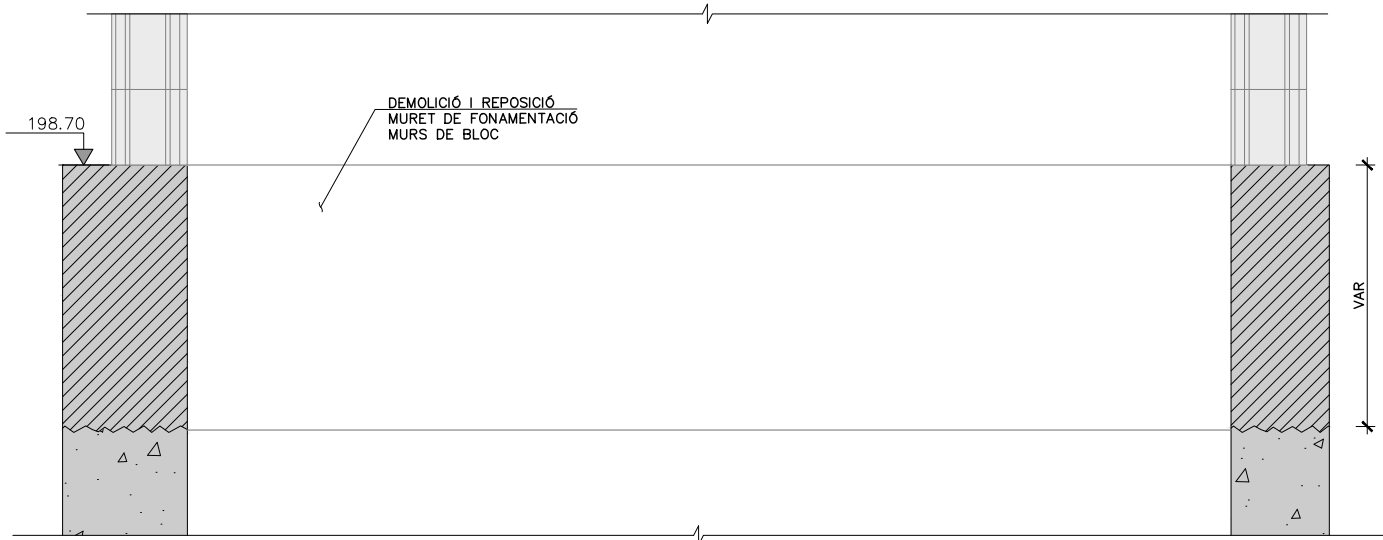
SECCIÓ XAPA 200x300x10mm
ESCALA 1:5
COTES EN MM



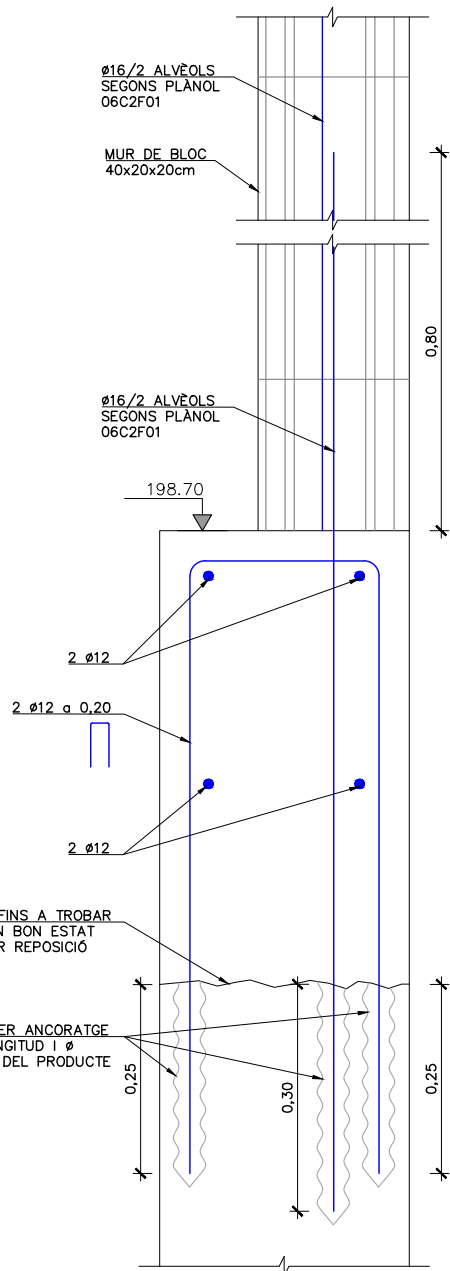
CORONACIÓ MUR DE BLOC
ESCALA 1:20



SECCIÓ A-A. ARMAT
ESCALA 1:10



MURET FONAMENTACIÓ MURS DE BLOC
ESCALA 1:20



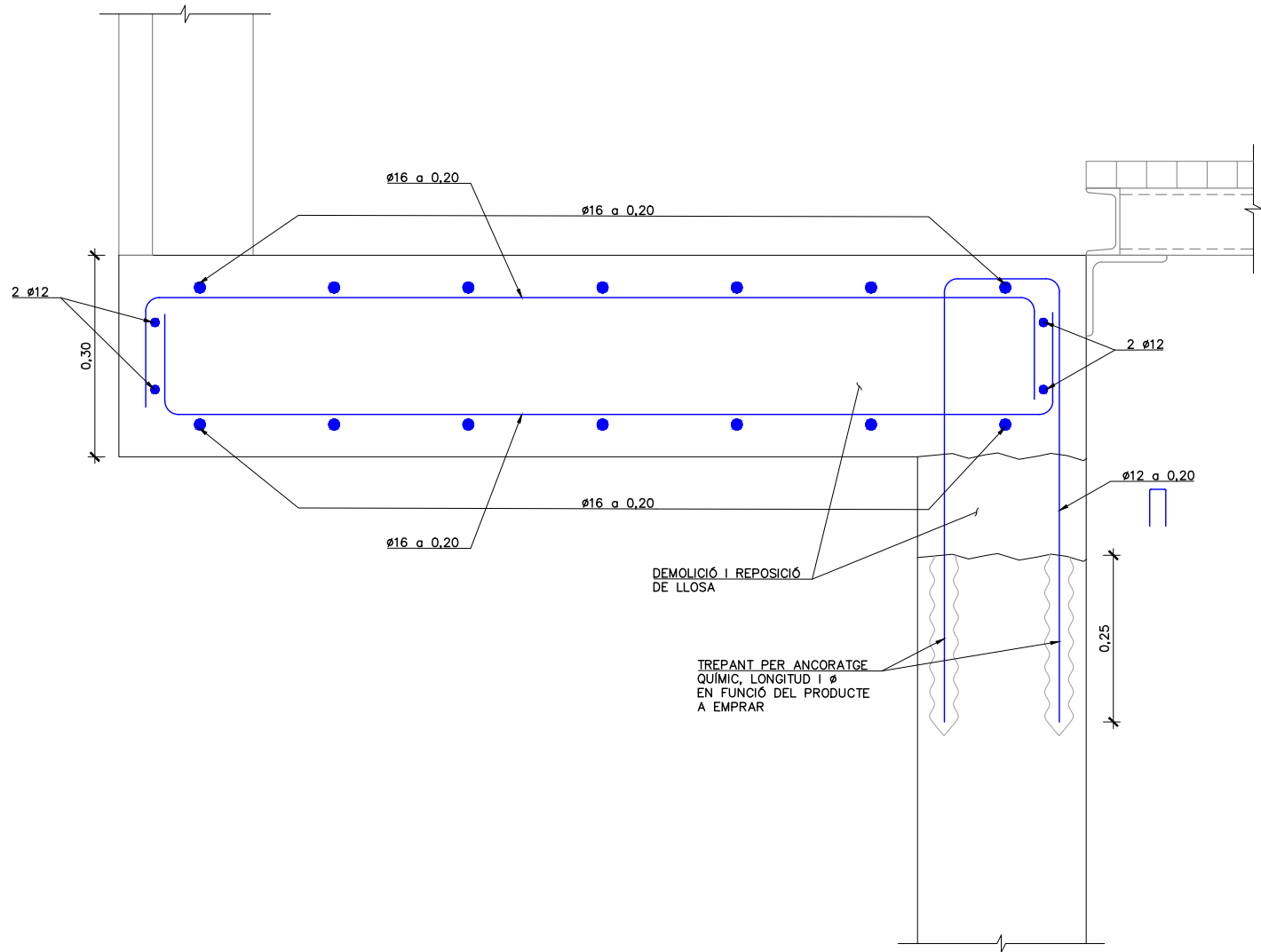
ARMAT MURET FONAMENT MURS DE BLOC
ESCALA 1:10

- NOTES:
- EL FORMIGÓ HAURÀ D'ASSOLIR EL 70% DE LA SEVA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA A 28 DIES PER PODER DESENCOFRAR, DESAPUNTALAR I DESCIMBRAR I CONTINUAR LES TASQUES DE CONSTRUCCIÓ.
 - VEURE DETALL DE MUR DE BLOC AL PLANOL 06C2.

TAULA DE LONG. D'ANCORATGE I SOLAPAMENT (SEGONS CÒDI ESTRUCTURAL)																				
HA-25/30/35 HA-40/45		SOLAPAMENT (Ls) (cm)										ANCORATGE (Lb) (cm)								
	LsI					LsII					LbI				LbII					
Ø	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45
8	40	35	32	30	28	60	50	45	42	40	30	25	21	21	20	40	35	30	28	25
10	50	45	40	37	35	70	65	60	55	50	35	30	26	24	22	50	45	40	35	32
12	60	55	50	45	40	85	75	70	65	60	40	35	32	30	27	60	50	45	42	40
16	90	80	75	70	65	125	115	105	95	90	60	55	50	45	40	85	80	70	65	60
20	140	125	115	110	95	200	180	160	150	135	95	85	75	70	65	135	120	110	100	90
25	175	155	140	130	120	250	225	200	185	170	115	110	95	85	80	170	150	135	120	115
32	225	200	180	165	155	320	285	255	235	220	150	135	115	110	105	215	190	170	160	145

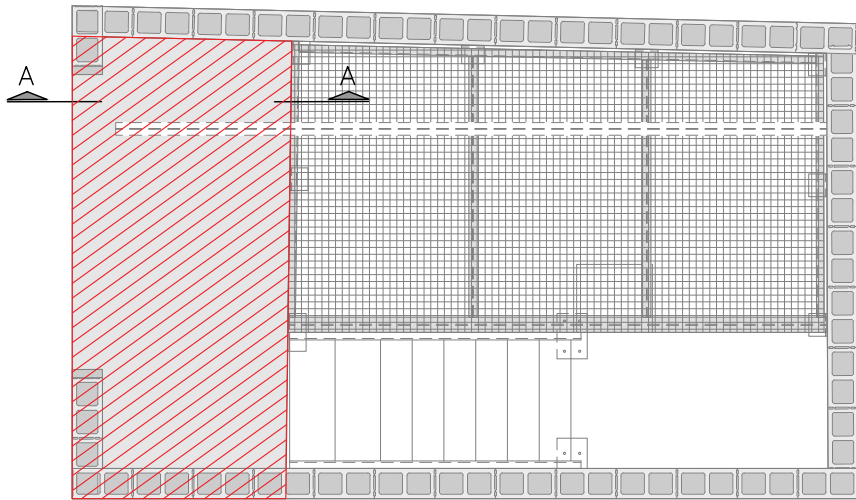
CONTROL DE QUALITAT

MATERIAL	DEFINICIÓ	NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL
ACER	PERFILS LAMINATS I XAPES	S-275 J0	NORMAL
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS	INTENS	
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFILS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.			



SECCIÓ.
ARMAT LLOSA D'ACCÉS
ESCALA 1:10

- NOTES:
- EL FORMIGÓ HAURÀ D'ASSOLIR EL 70% DE LA SEVA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA A 28 DIES PER PODER DESENCOFRAR, DESAPUNTALAR I DESCIMBRAR I CONTINUAR LES TASQUES DE CONSTRUCCIÓ.
 - VEURE DETALL DE MUR DE BLOC AL PLANOL 06C2.



TAULA DE LONG. D'ANCORATGE I SOLAPAMENT (SEGONS CÒDI ESTRUCTURAL)																					
HA-25/30/35 HA-40/45		SOLAPAMENT (Ls) (cm)										ANCORATGE (Lb) (cm)									
		Lsl					LslI					LbI					LbII				
ø		HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45
8		40	35	32	30	28	60	50	45	42	40	30	25	21	21	20	40	35	30	28	25
10		50	45	40	37	35	70	65	60	55	50	35	30	26	24	22	50	45	40	35	32
12		60	55	50	45	40	85	75	70	65	60	40	35	32	30	27	60	50	45	42	40
16		90	80	75	70	65	125	115	105	95	90	60	55	50	45	40	85	80	70	65	60
20		140	125	115	110	95	200	180	160	150	135	95	85	75	70	65	135	120	110	100	90
25		175	155	140	130	120	250	225	200	185	170	115	110	95	85	80	170	150	135	120	115
32		225	200	180	165	155	320	285	255	235	220	150	135	115	110	105	215	190	170	160	145

CONTROL DE QUALITAT

MATERIAL	DEFINICIÓ		NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC	45
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL	
ACER	PERFILS LAMINATS I XAPES	S-275 J0	NORMAL	
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS	
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFILS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.				



El Director del projecte:
Pau Moreno Castellana

Els autors del projecte:
Carlos Martín Freixa
Javier Rentero González



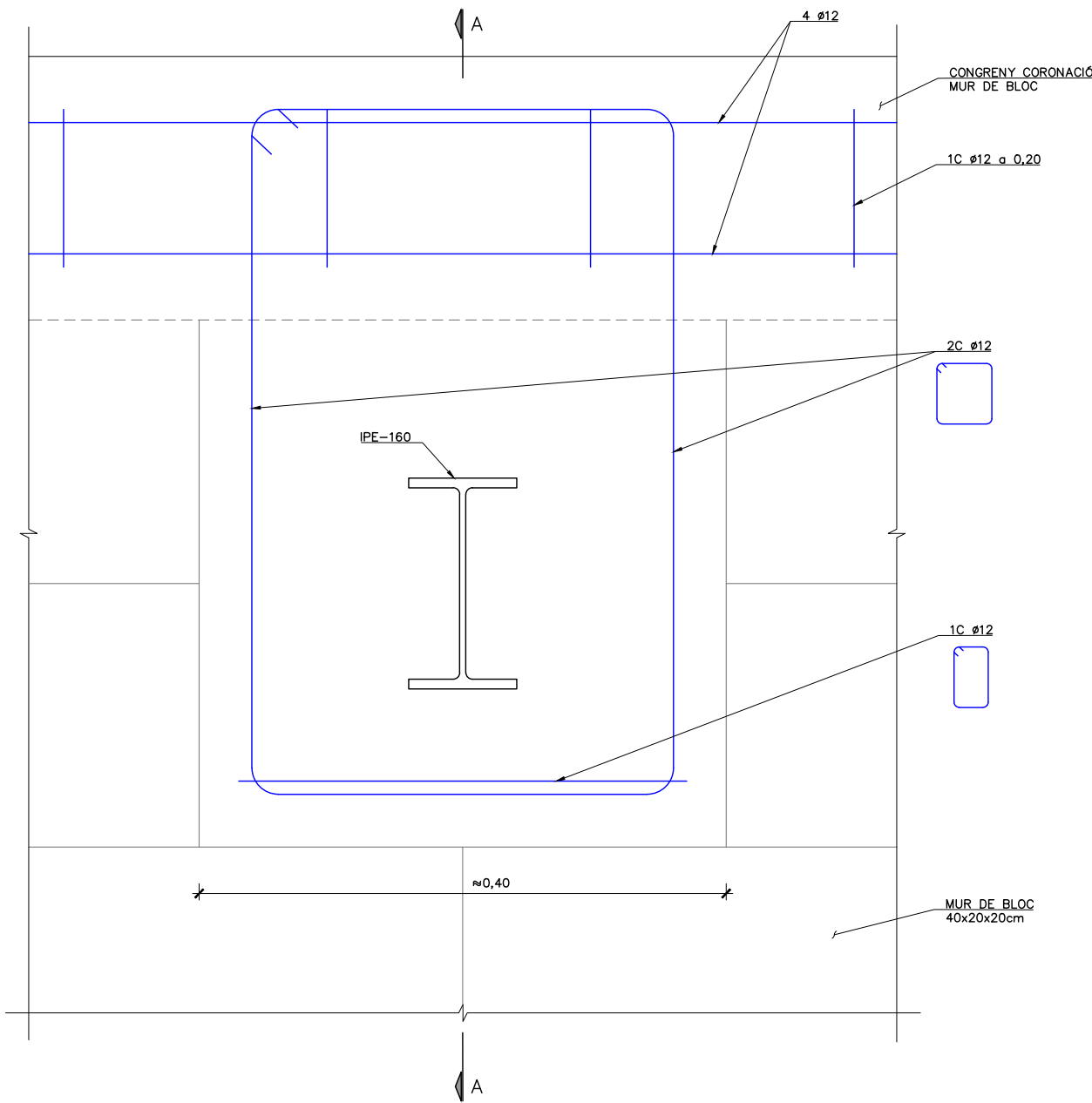
Títol del projecte:
PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III

Data:
DESEMBRE 2024

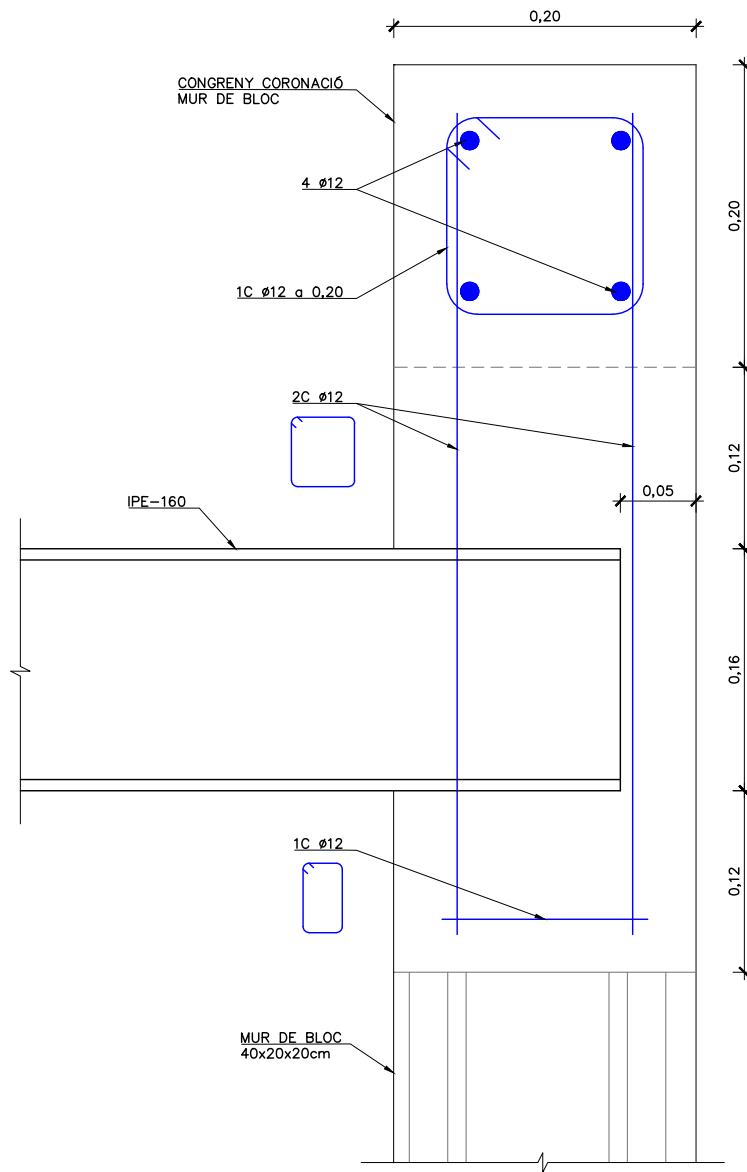
Escala:
1:10
0 0.1 0.2m
Originals DIN A-3

Títol del plànol:
CAMBRA DE VÀLVULES (I5-51)
ESTRUCTURES. LLOSA D'ACCÉS I FONAMENTACIÓ MURS DE BLOC LLOSA D'ACCÉS. ARMAT

Plànol nº:
06B2
Full:
02 de 02
Fitxer:
06B2F01.dwg

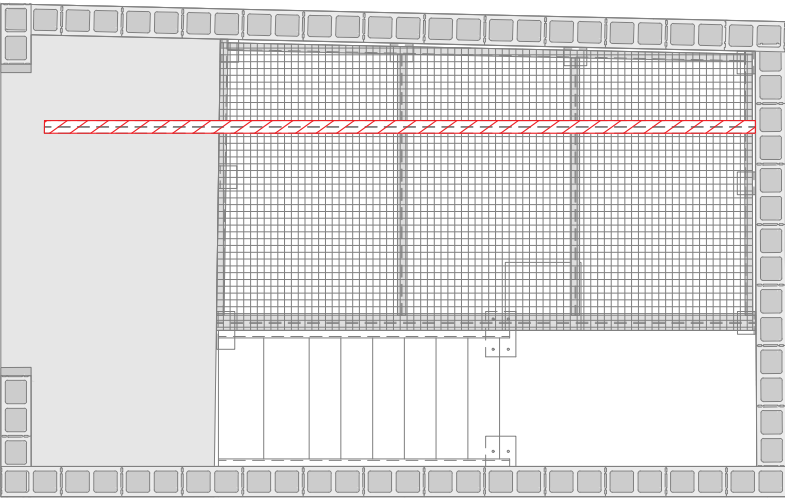


DETALL
RECOLZAMENT BIGA CARRILERA POLIPAST
ESCALA 1:5

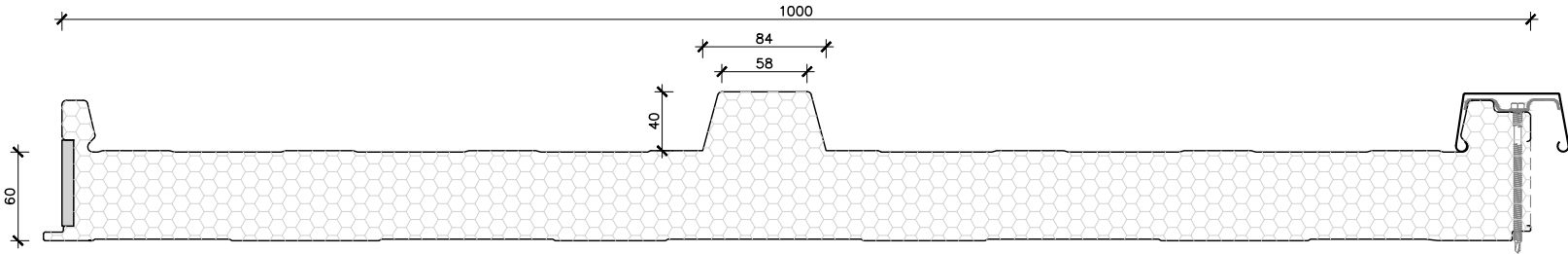


SECCIÓ A-A
ESCALA 1:5

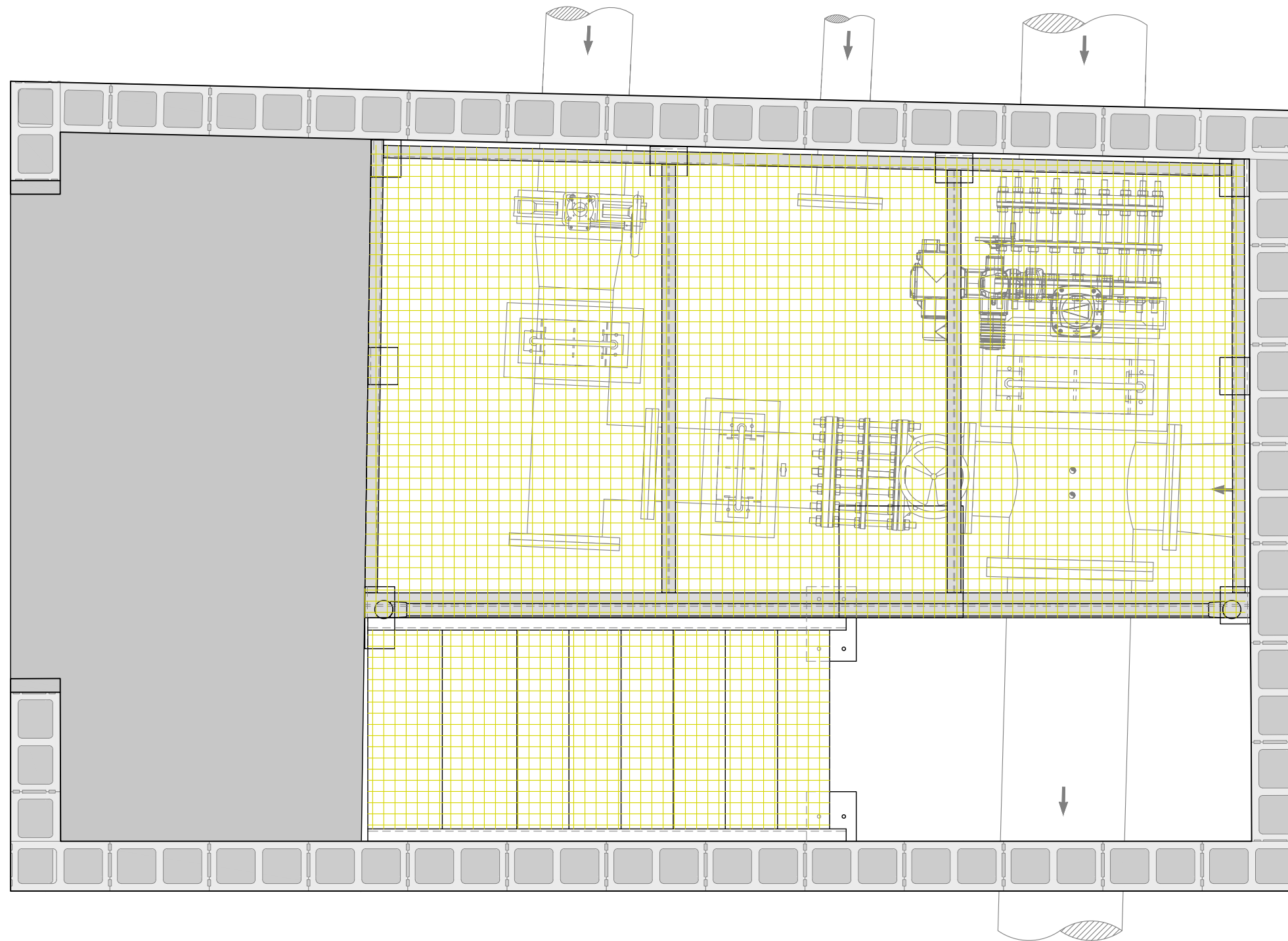
- NOTES:
- EL FORMIGÓ HAURÀ D'ASSOLIR EL 70% DE LA SEVA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA A 28 DIES PER PODER DESENCOFRAR, DESAPUNTALAR I DESCIMBRAR I CONTINUAR LES TASQUES DE CONSTRUCCIÓ.
 - VEURE DETALL DE MUR DE BLOC AL PLÀNOL 06C2.



DETALL
PANELL DE COBERTA TIPUS SANDWICH
ESCALA 1:5



CONTROL DE QUALITAT				
MATERIAL	DEFINICIÓ		NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC	45
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL	
ACER	PERFILS LAMINATS I XAPES	S-275 J0	NORMAL	
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS	
	NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFILS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.			

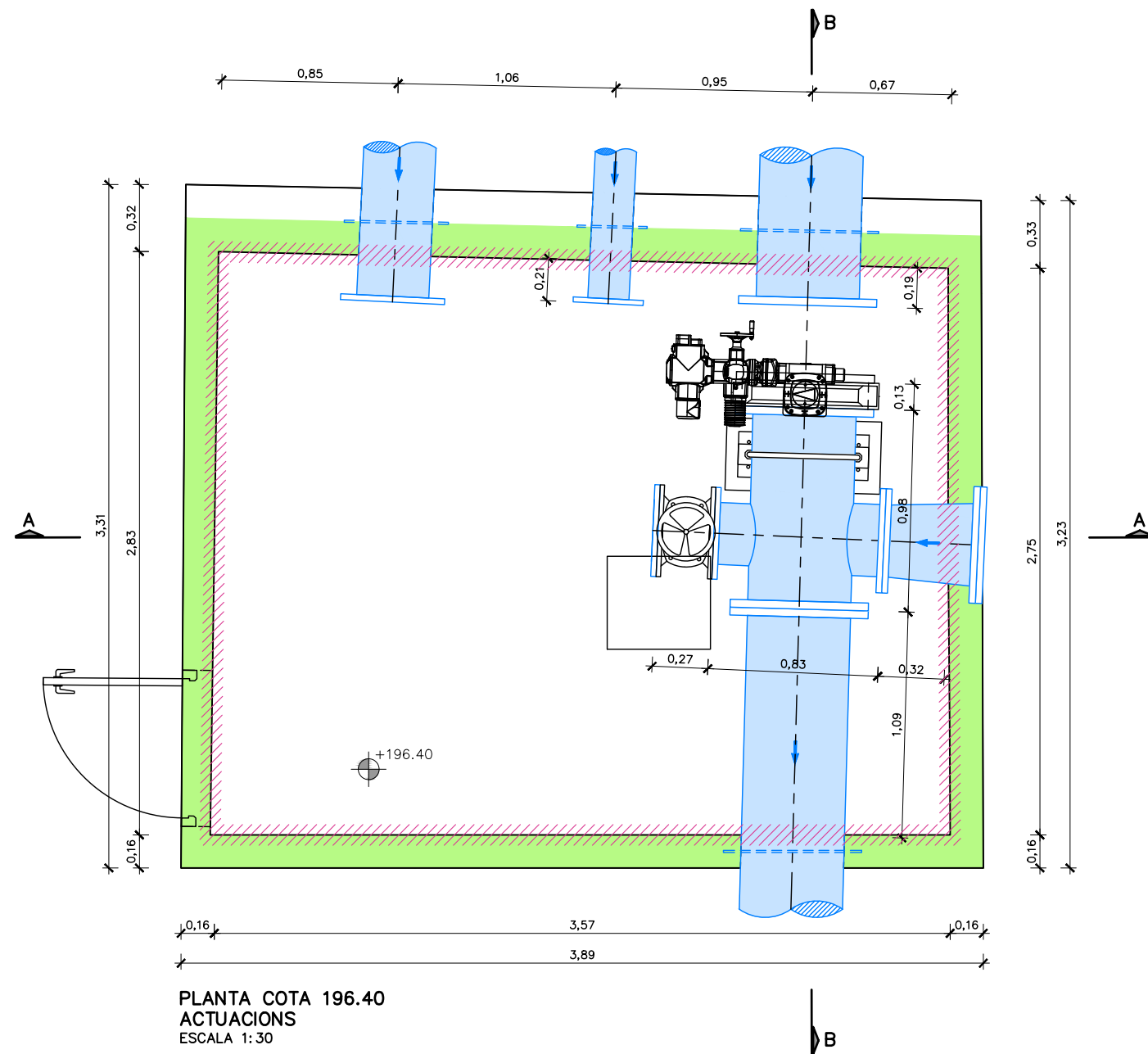


PLANTA COTA 198.44. CÀRREGUES
ESCALA 1:20

CÀRREGUES:

TRAMEX 5kN/M²





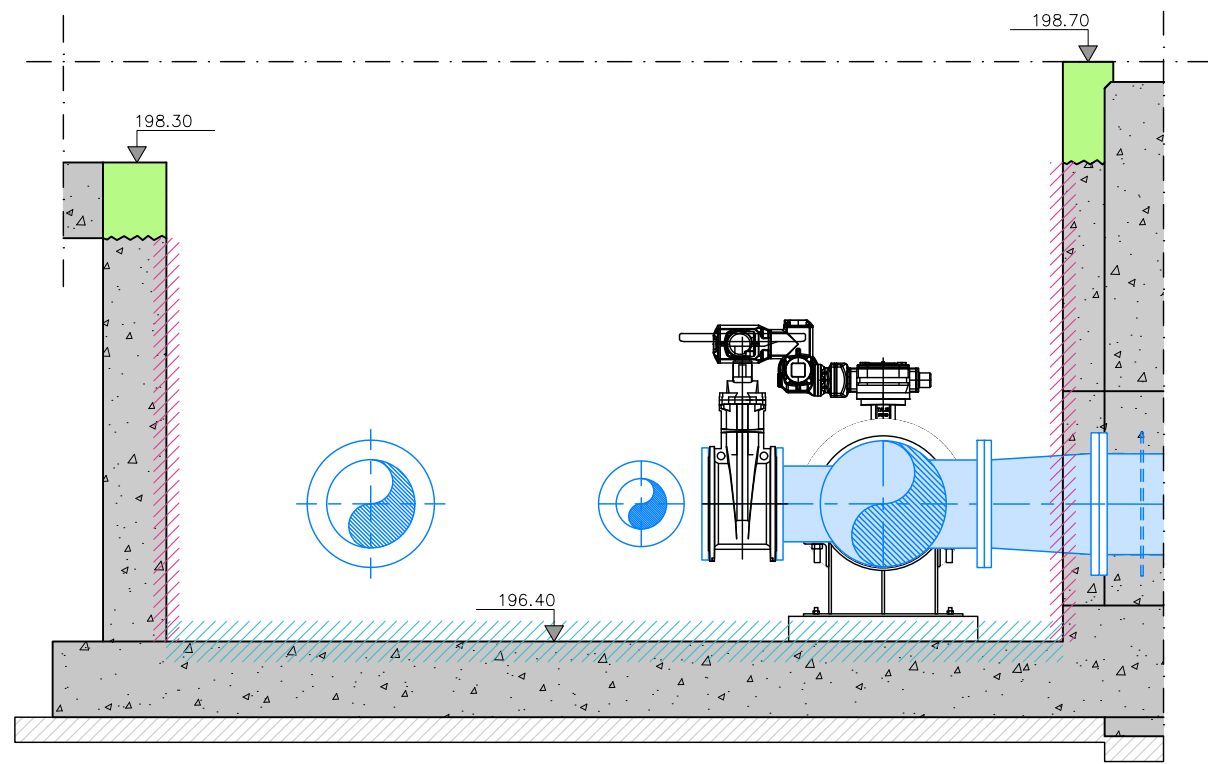
PLANTA COTA 196.40
ACTUACIONS
ESCALA 1:30

NOTES.

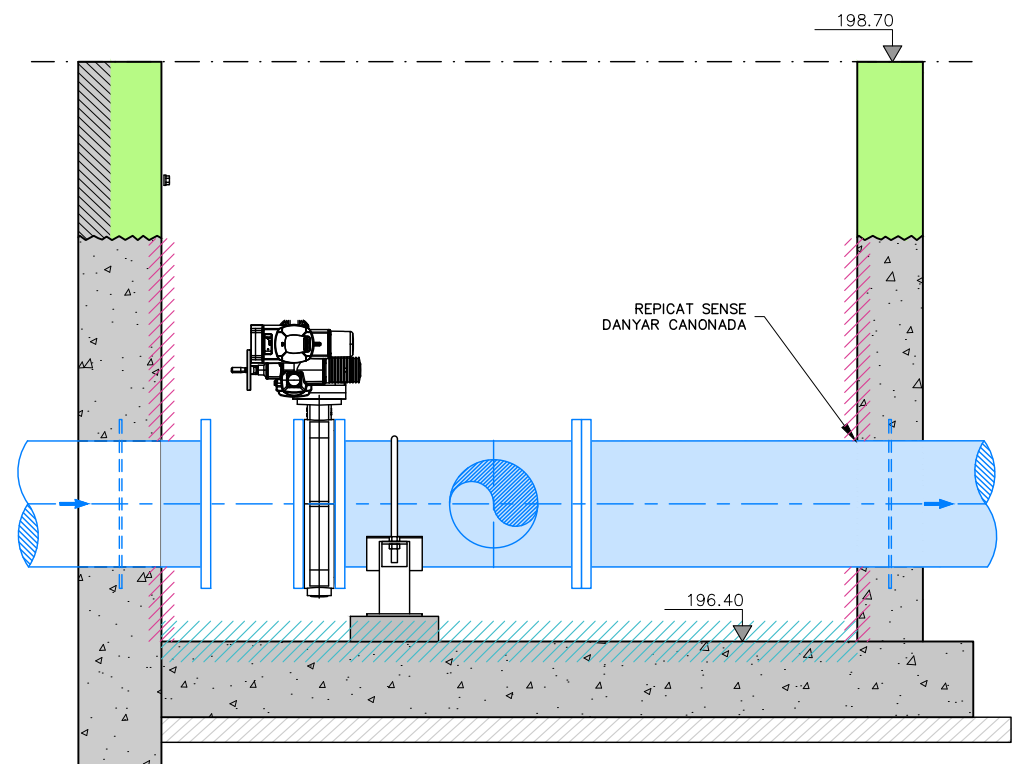
1. ESPESOR DELS MURS ENTERRATS DESCONEGUT.
2. PERFILS, ACOTACIONS I DETALLS DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA D'ACER INOX. 316L EN PLÀNOL 06B1 (INCLOU ESCALA I TRÀMEX).
3. DETALL I ACOTACIONS DE LA CALDERERIA I DELS EQUIPS EN PLÀNOL 06D.
4. PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL ITOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÀLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08)

LLEENDA

- DEMOLICIÓ PARCIAL, REPICAT I SANEJAT D'ARMADURES, INCLOSA APLICACIÓ D'INHIBIDOR DE CORROSIÓ I PASSIVACIÓ D'ARMADURES AMB MORTER DE BASE MINERAL MC NAFUFILL KMH (SEGONS UNE-EN 1504-7 O SIMILAR).
- RASPALLAT, NETEJA DE PARAMENT DE MORTER AMB RAIG D'AIGUA (DESIONITZADA) A PRESSIÓ I REPICAT MECÀNIC DE 4 A 6cm. DE PROFUNDITAT.
- REPICAT MECÀNIC DE 4 A 6cm. DE PROFUNDITAT.



SECCIÓ A-A
ESCALA 1:30



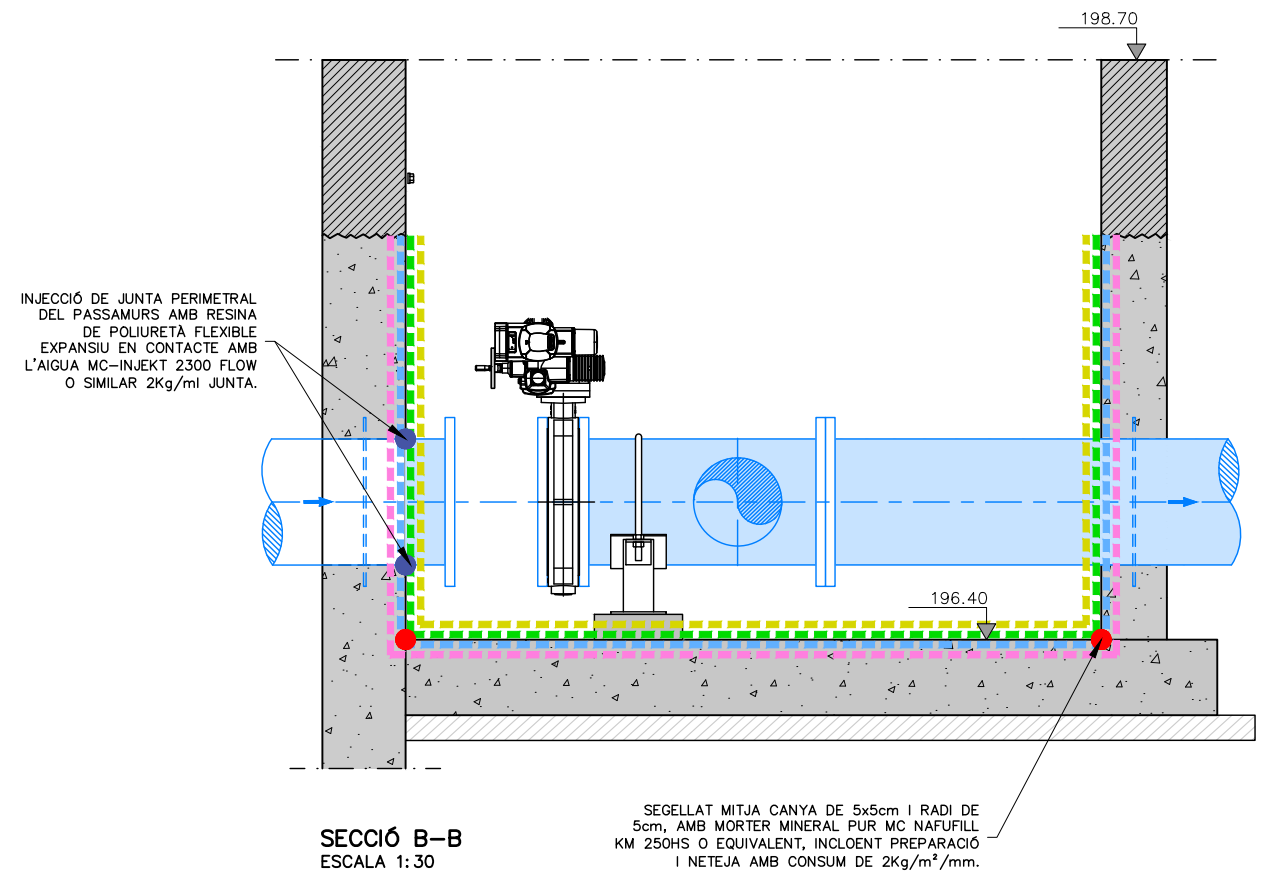
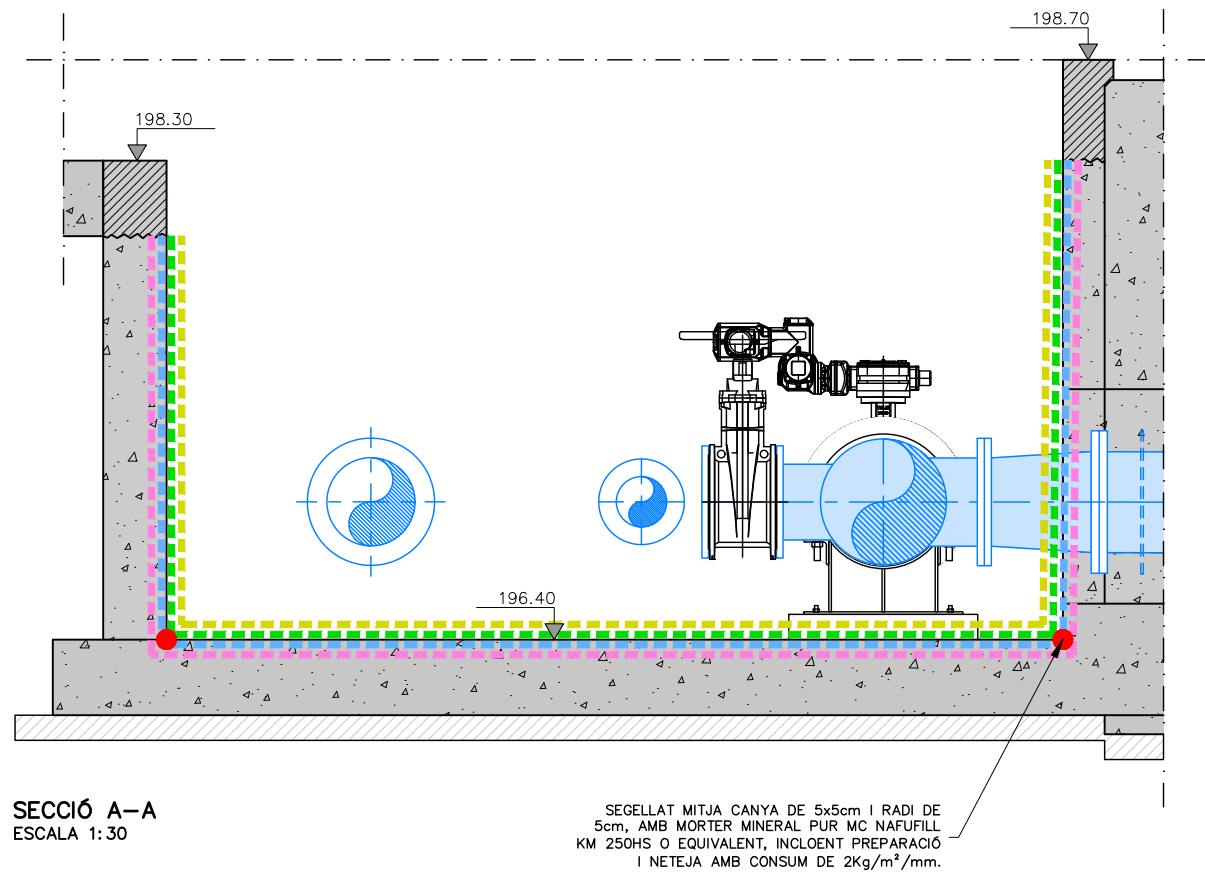
SECCIÓ B-B
ESCALA 1:30

NOTES.

1. ESPESOR DELS MURS ENTERRATS DESCONEGUT.
2. PERFILS, ACOTACIONS I DETALLS DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA D'ACER INOX. 316L EN PLÀNOL 06B1 (INCLOU ESCALA I TRÀMEX).
3. DETALL I ACOTACIONS DE LA CALDERERIA I DELS EQUIPS EN PLÀNOL 06D.
4. PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL ITOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÀLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08)

LLEENDA

-  DEMOLICIÓ PARCIAL, REPICAT I SANEJAT D'ARMADURES, INCLOSA APLICACIÓ D'INHIBIDOR DE CORROSIÓ I PASSIVACIÓ D'ARMADURES AMB MORTER DE BASE MINERAL MC NAFUFILL KMH (SEGONS UNE-EN 1504-7 O SIMILAR).
-  RASPALLAT, NETEJA DE PARAMENT DE MORTER AMB RAIG D'AIGUA (DESIONITZADA) A PRESSIÓ I REPICAT MECÀNIC DE 4 A 6cm. DE PROFUNDITAT.
-  REPICAT MECÀNIC DE 4 A 6cm. DE PROFUNDITAT.

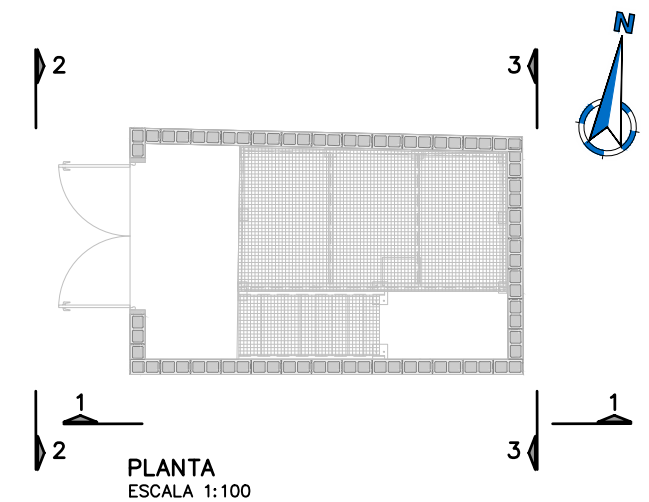
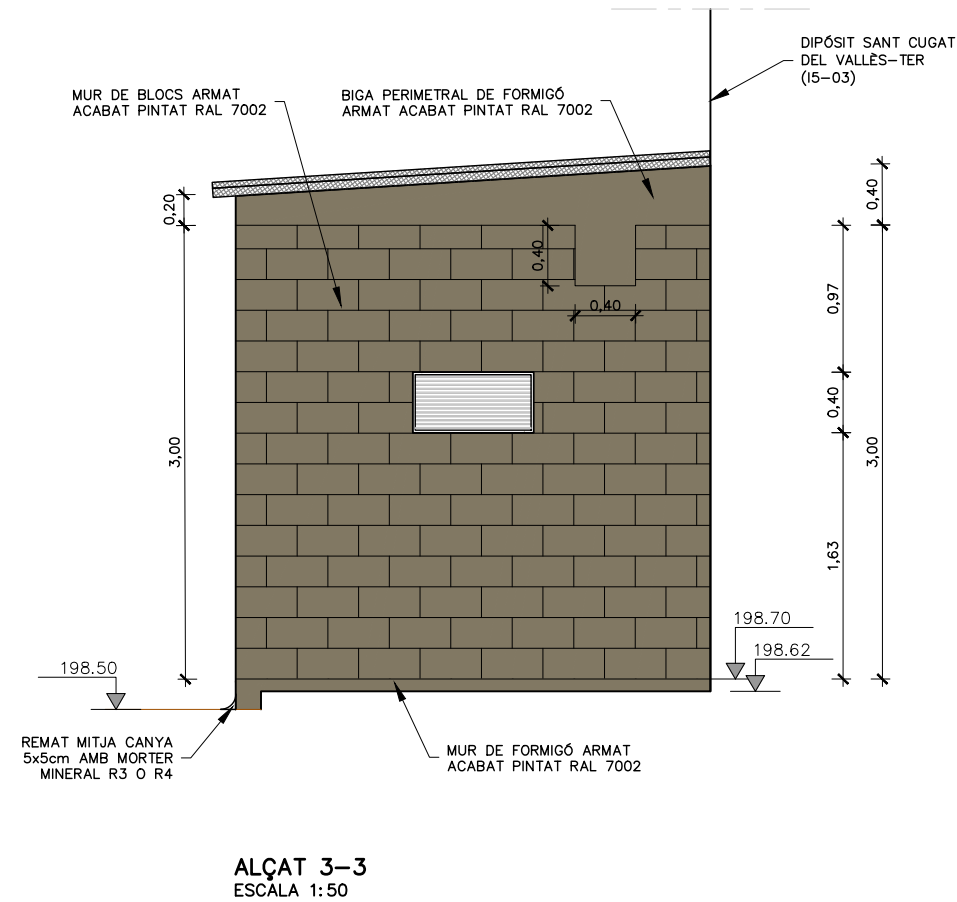
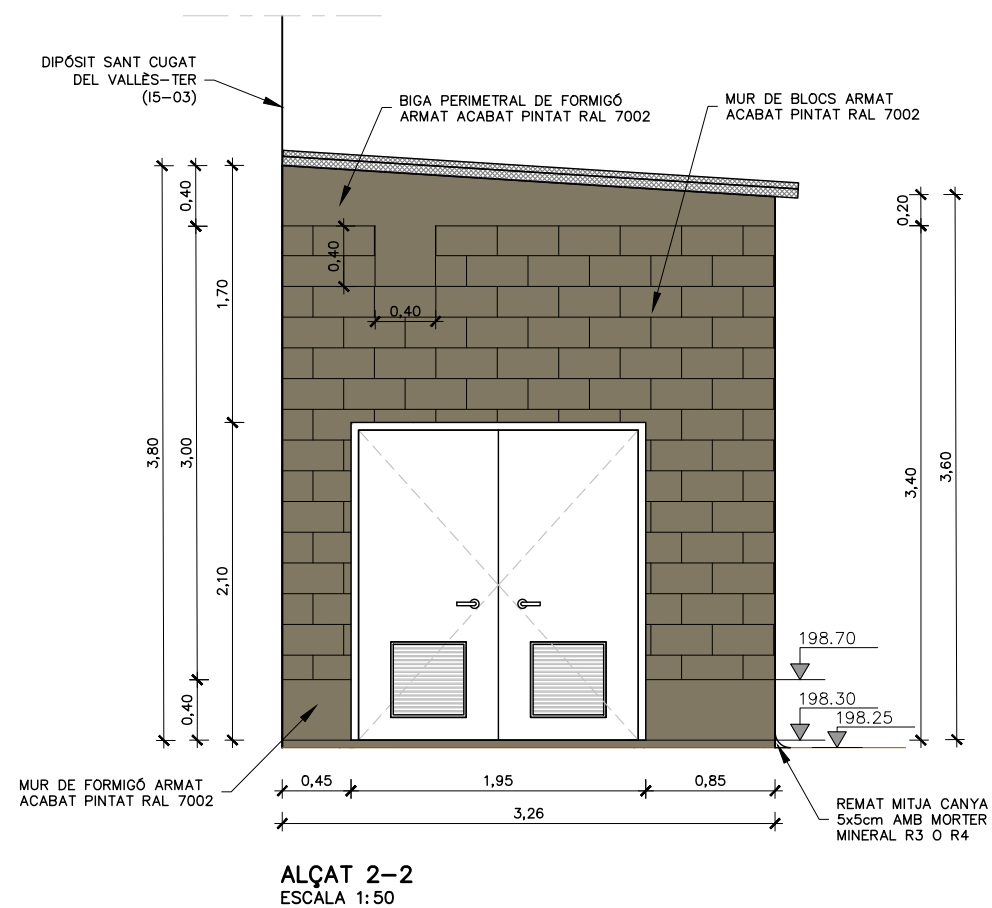
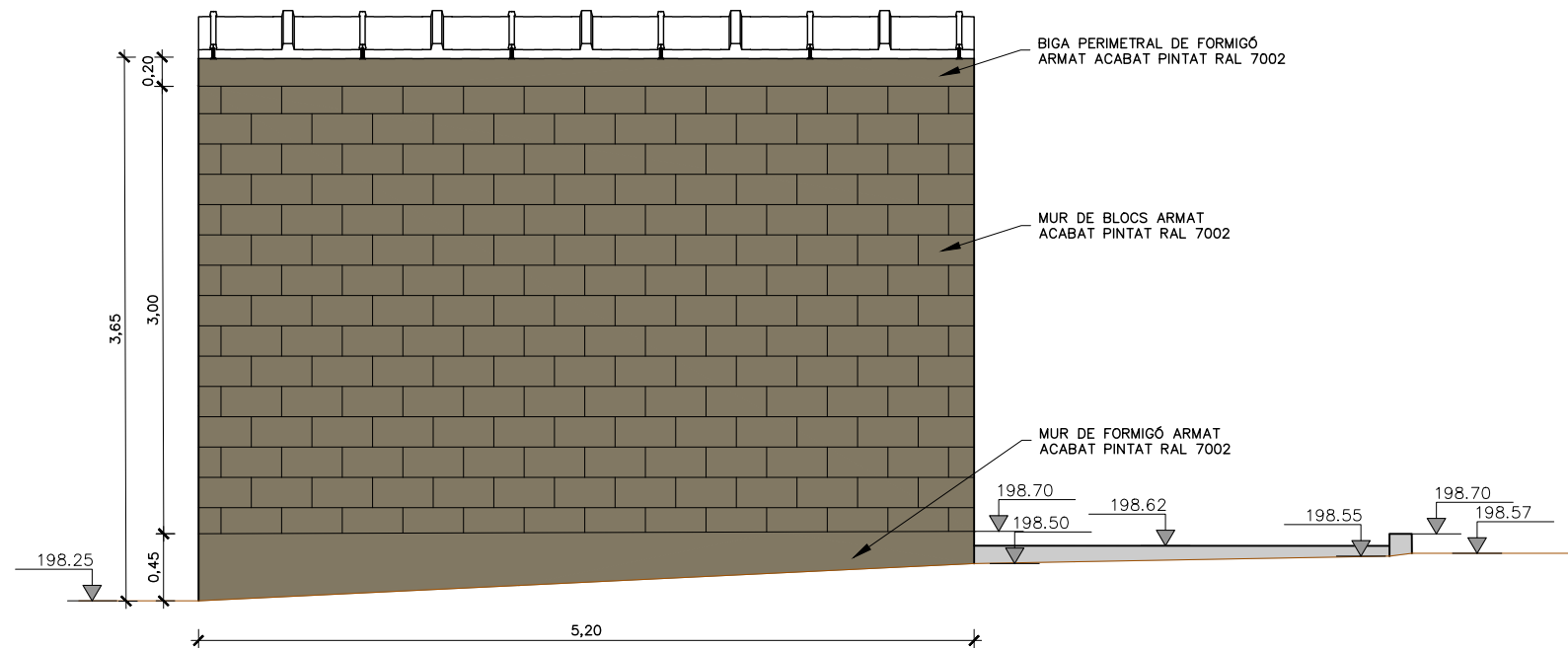


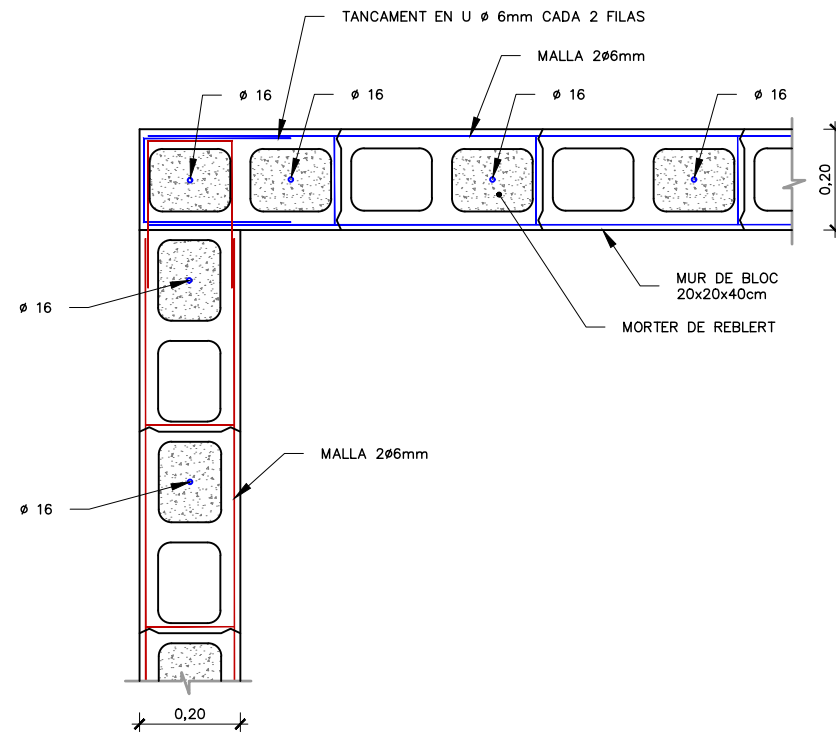
NOTES.

- ESPESSOR DELS MURS ENTERRATS DESCONEGUT.
- PERFILS, ACOTACIONS I DETALLS DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA D'ACER INOX. 316L EN PLÀNOL 06B1 (INCLOU ESCALA I TRÀMEX).
- APLICACIÓ A CRITERI DE LA DIRECCIÓ D'OBRA SEGONS ESTAT D'ARMADURES I DEL FORMIGÓ.

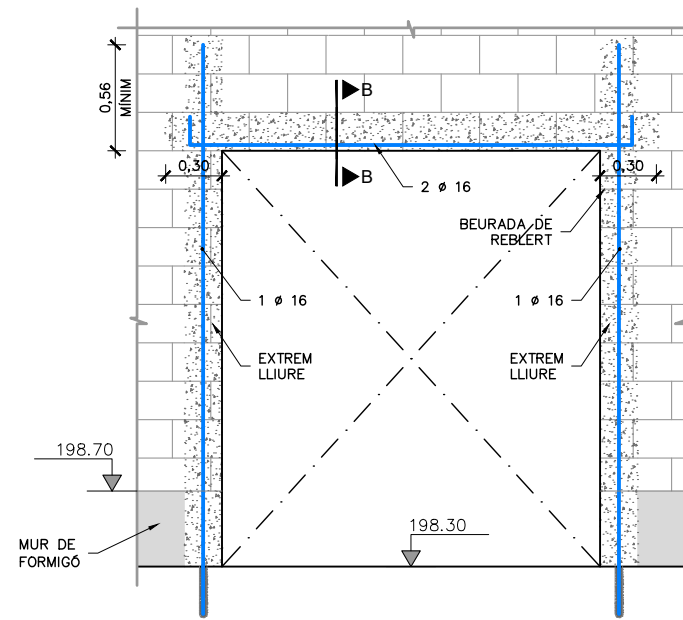
LLEGENDA

- APLICACIÓ D'INHIBIDOR DE CORROSIÓ I PASSIVACIÓ D'ARMADURES AMB MORTER DE BASE MINERAL MC NAFUFILL KMH (SEGONS UNE EN 1504-7 O SIMILAR).
- APLICACIÓ MANUAL DE PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL MC NAFUFILL BC (SEGONS UNE EN 1504-7 O SIMILAR), AMB CONSUM MITJÀ DE 1,70g/m². APLICACIÓ SOBRE SUPERFÍCIE HUMIDA.
- RECONSTRUCCIÓ GEOMÈTRICA DE 4 A 6cm D'ESPESSOR DE MORTER MONOCOMPONENT DE BASE MINERAL AMB RETRACCIÓ COMPENSADA PER A REPARACIONS ESTRUCTURALS TIPUS R4 MC NAFUFILL 250 HS O SIMILAR (SEGONS UNE EN 1504-3). INCLOU PERFILAT D'ARESTES I ACABAT ARREMOLINAT MANUAL.
- APLICACIÓ DE PINTURA MC ULTRAMENT VASSER STOPP EN DUES O TRES CAPES AMB DOTACIÓ 0,24g/m² PER CAPA, PER EVITAR EFLORESCÈNCIES.

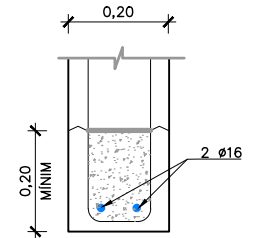
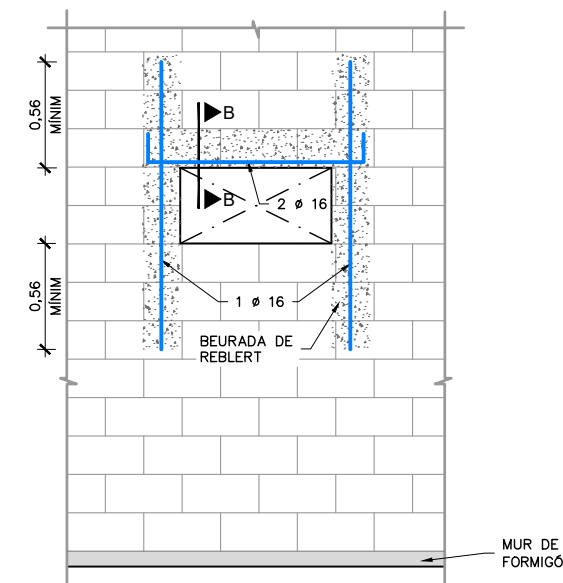




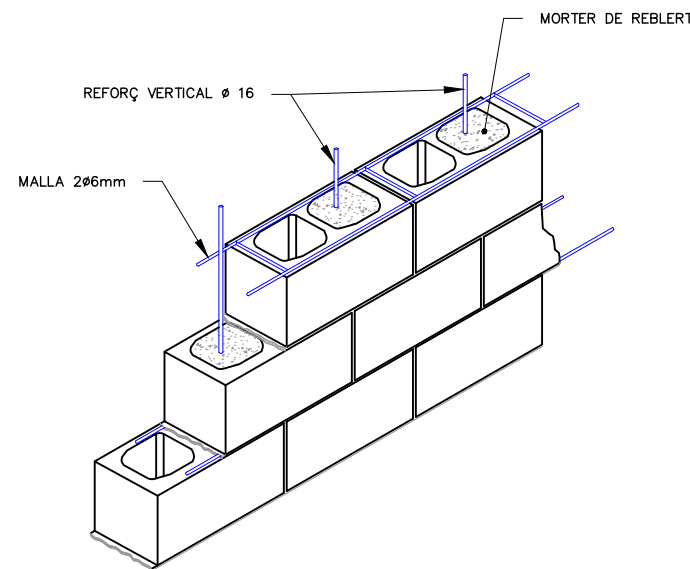
PLANTA TROBADA MURS
ESCALA 1:15



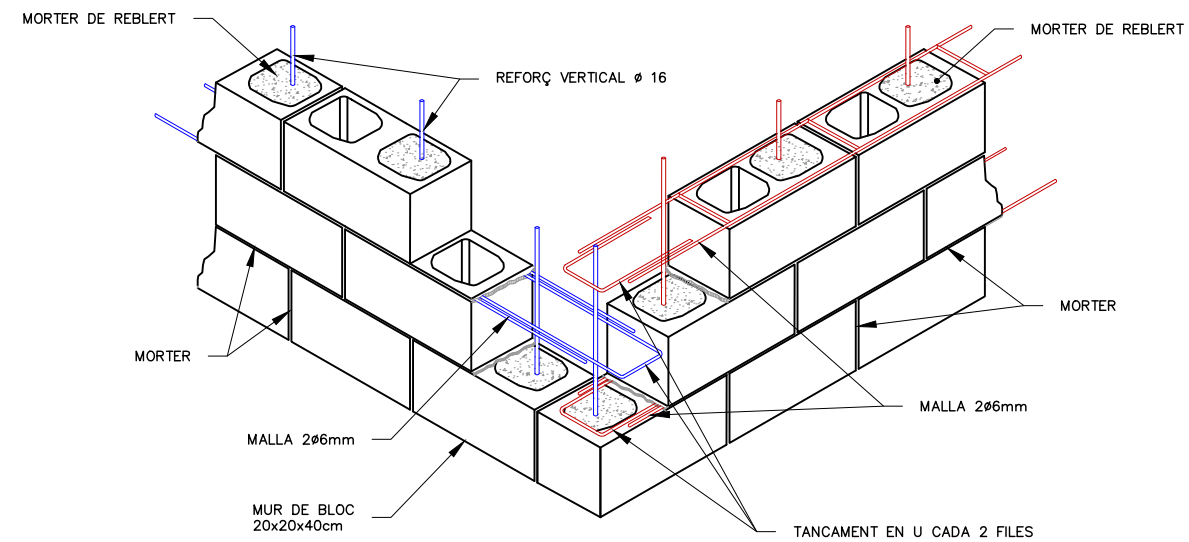
DETALL TIPUS REFORÇ
ESCALA 1:40



SECCIÓ B-B
ESCALA 1:15

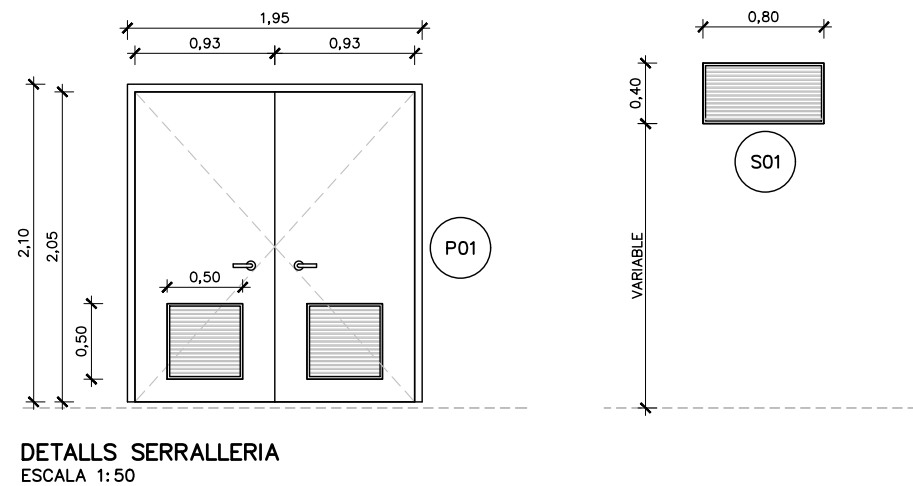
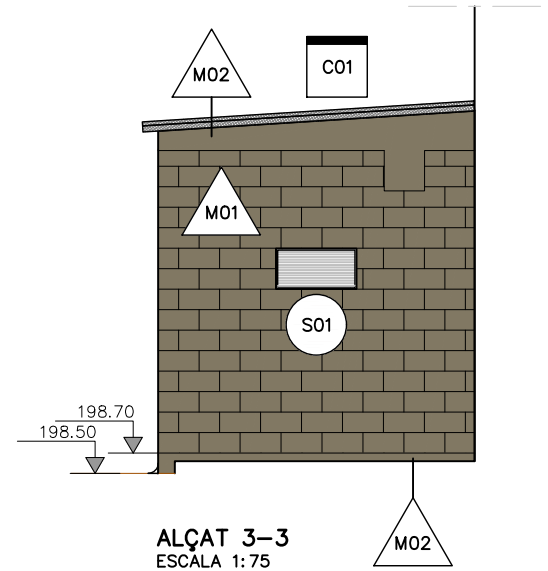
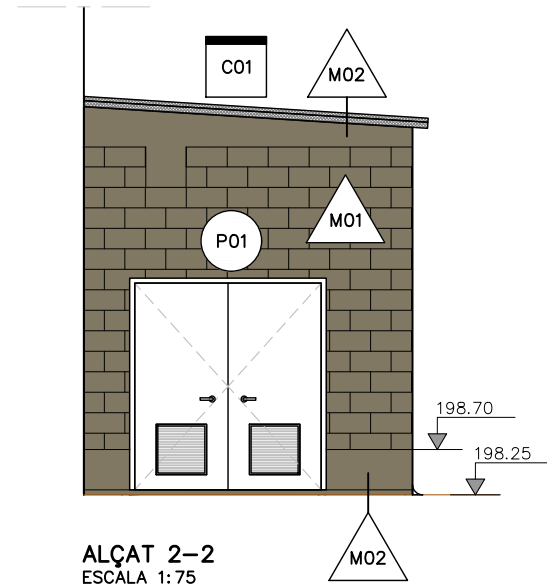
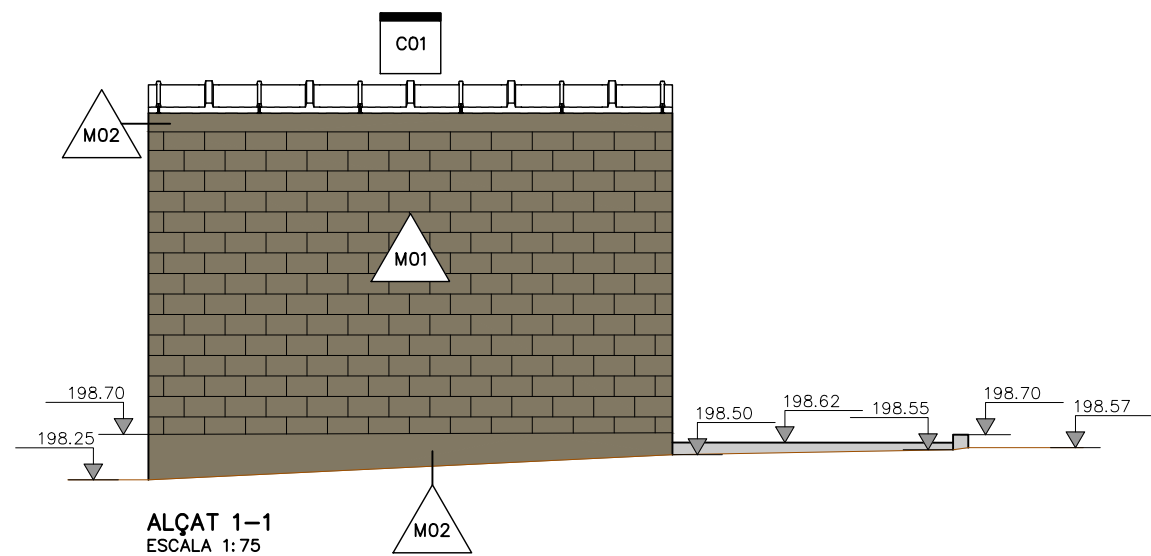


ESQUEMA TIPUS MUR
ESCALA 1:100

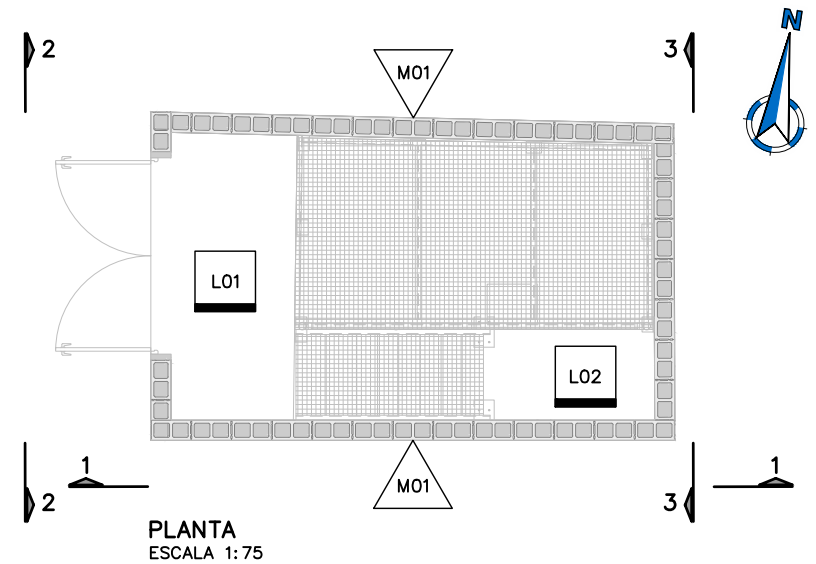


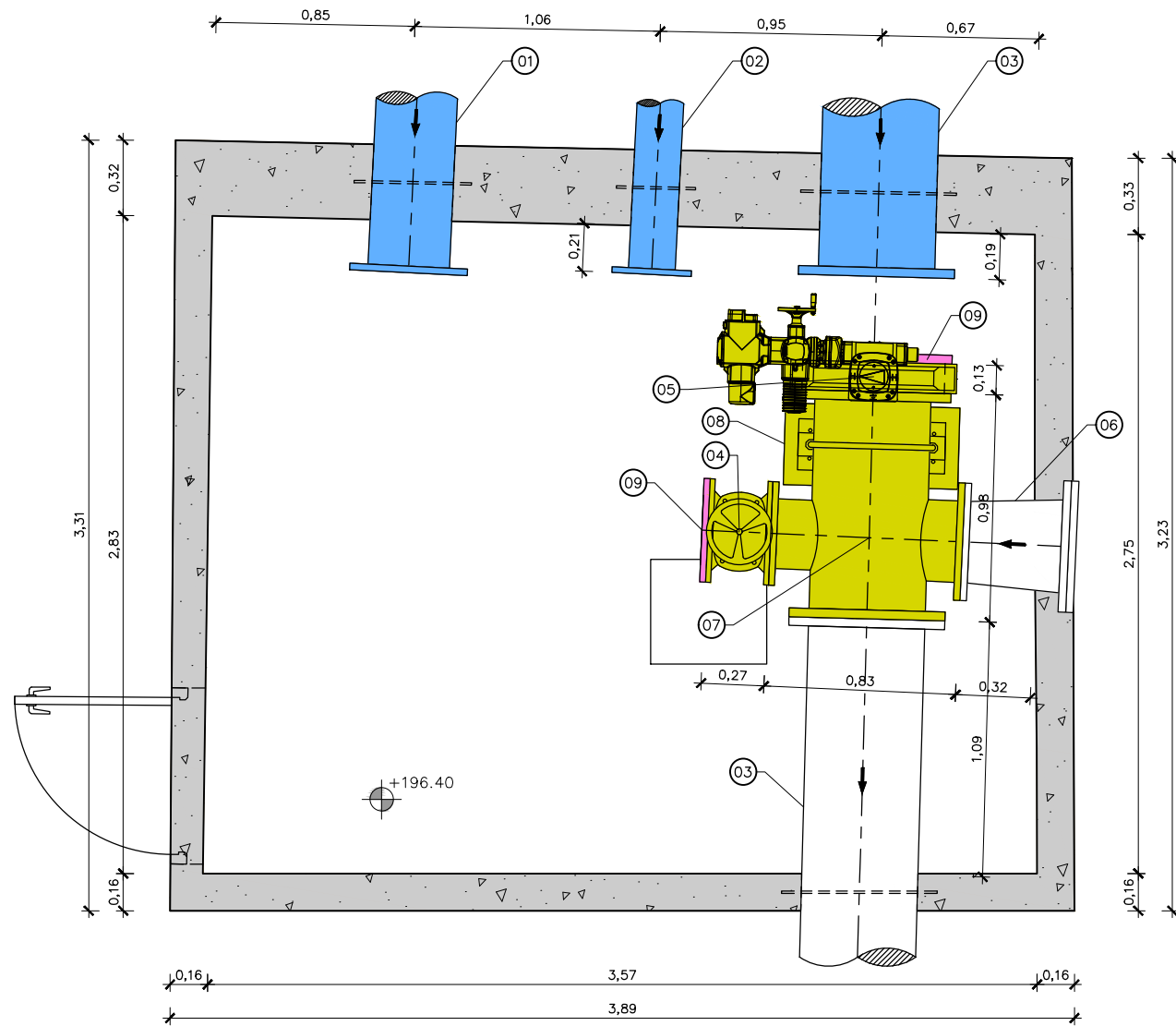
ESQUEMA TROBADA MURS
ESCALA 1:100

PER ALS MURS DE TROBADES PERPENDICULARS, L'ACER DE REFORÇ HORIZONTAL D'UN DELS MURS ES DISTRIBUIRÀ EN LES FILES PARELLS I L'ALTRE EN LES FILES IMPARELLES.



LLEGENDA ACABATS	
M00	DESCRIPCIÓ MURS
M01	MUR ARMAT DE BLOCS DE FORMIGÓ 40x20x20cm REFORÇ I MALLA SEGONS PLÀNOLS. ACABAT ARREBOSSAT I PINTAT RAL 7002 (O COLOR A DEFINIR PER DIRECCIÓ D'OBRA)
M02	MUR O BIGA DE FORMIGÓ ARMAT EXECUTADA IN SITU SEGONS PLÀNOLS. ACABAT EXTERIOR PINTAT RAL 7002 (O COLOR A DEFINIR PER DIRECCIÓ D'OBRA)
L00	DESCRIPCIÓ PAVIMENT O ACABAT LLOSA
L01	FORMIGÓ FRATASAT
L02	TRACTAMENT DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ SEGONS PLÀNOL 06B5B
C00	COBERTA
C01	PANELL SANDWICH COMPOSAT PER UN NUCLI DE LLANA DE ROCA I DOS SUPERFÍCIES D'ACER PRELACAT, ESPESOR DE PANELL DE 60MM, TIPUS EUROPERFIL ONDAROCK C O SIMILAR.
C00	DESCRIPCIÓ SERRALLERIA: PORTES (P) REIXES (R)
S01	REIXA DE VENTILACIÓ D'ACER INOX. 316L DE 80X40CM I ESPESOR DE 0.6MM, AMB MARC VIST, TIPUS TAS O SIMILAR.
P01	PORTA BATENT DE 2 FULLES PER A UN FORAT D'OBRA DE 195X210 CM, AMB PORTES D'ALUMINI ANODITZAT I PERFILS DE PREU ALT, BASTIMENT DE BASE DE TUB D'ACER INOX. 316L I REIXES DE VENTILACIÓ INFERIORS. J.A. MANSERGAS





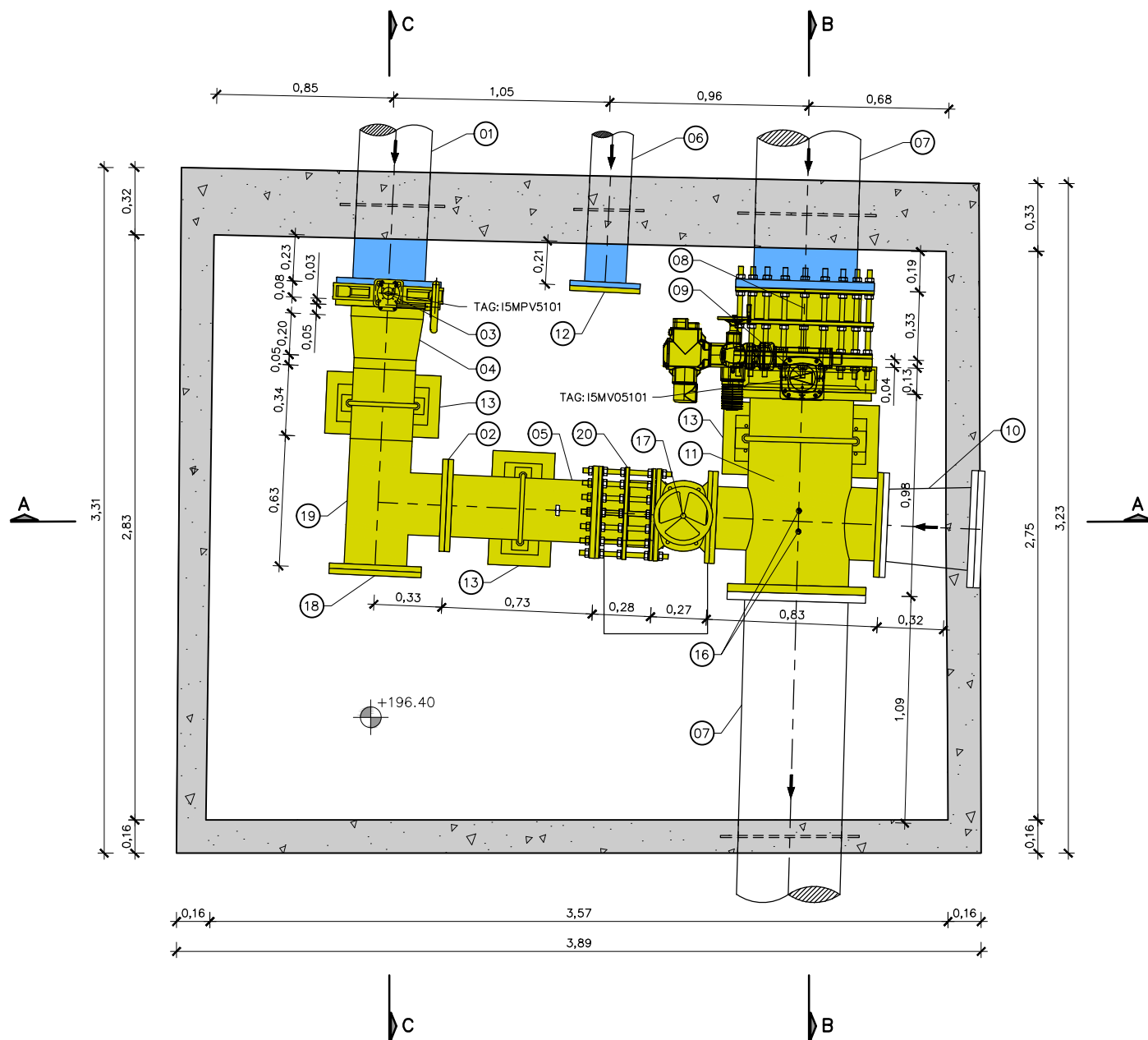
PLANTA COTA 196.40
ESCALA 1:30

NOTES.

1. ES NECESSARI INSTAL·LAR ELS ÍTEMS 16,19 I 20 PER AILLAR EL DIPÒSIT I5-03 I PODER OPERAR AMB EL DIPÒSIT AUXILIAR I5-03D.
2. PECES DE CALDERERIA D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA.
3. NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.
4. SUPORTS EN PLÀNOL 06D5

LLEGENDA	
	ELEMENT PROVISIONAL
	ELEMENT REPOSAT
	ELEMENT A REHABILITAR
	ELEMENT EXISTENT

LLEGENDA	
1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
3	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
4	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
5	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
6	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
7	CREU DN500xDN350mmxDN300mm D'ACER GALVANITZAT
8	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
9	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10

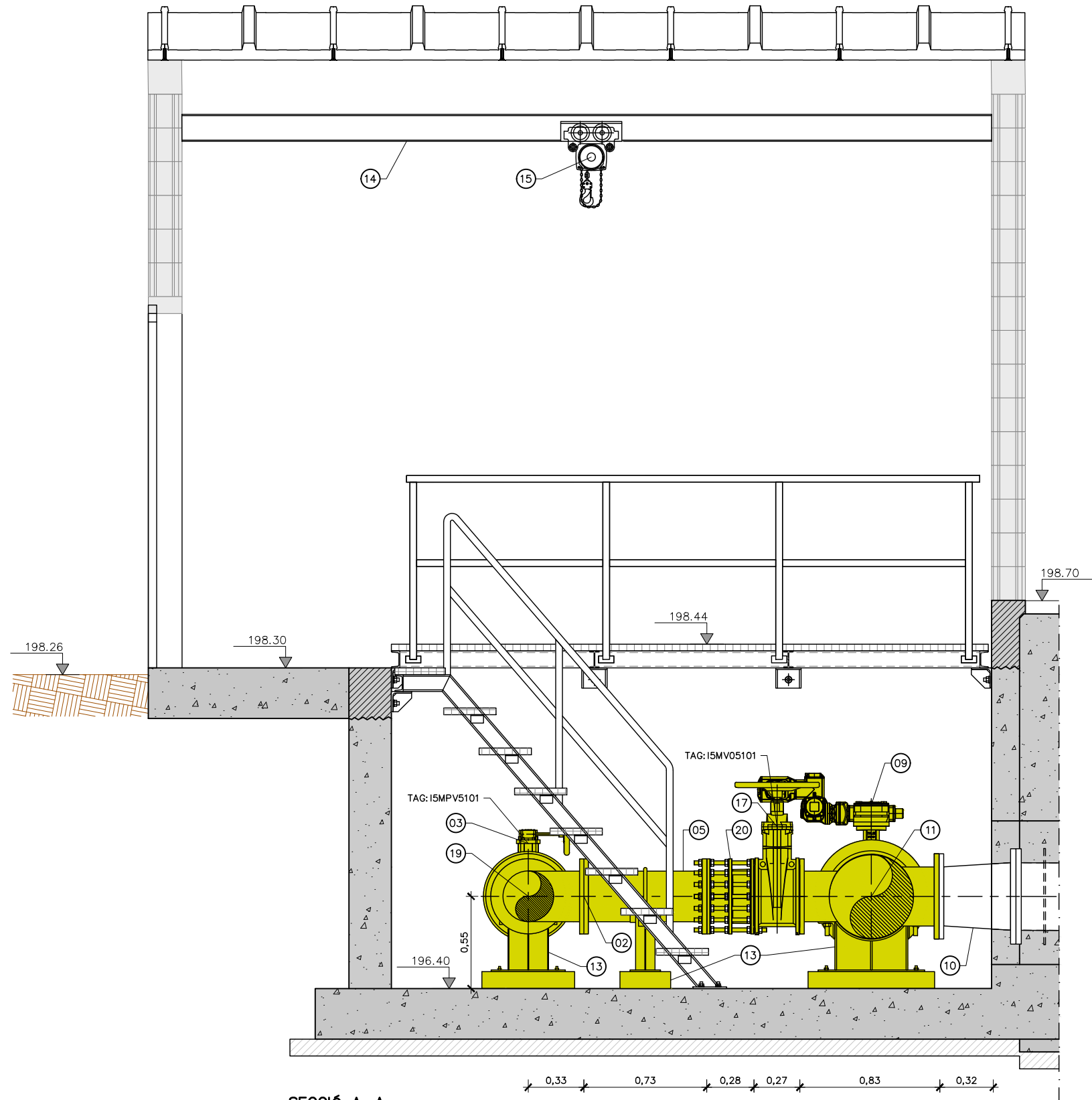


PLANTA COTA 196.40
ESCALA 1:30

- NOTES.
- 1. ES MANTENEN ELS EIXOS DE LES CANONADES.
 - 2. PECES DE CALDERERIA D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA.
 - 3. NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.
 - 4. PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL I TOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÁLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08)
 - 5. SECCIONS EN PLÀNOL 06D4
 - 6. SUPORTS EN PLÀNOL 06D5

LLEGENDA	
	ELEMENT NOU REPOSAT
	ELEMENT REHABILITAT
	ELEMENT EXISTENT

LLEGENDA CALDERERIA	
1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÁLVULA DE BOLA
17	VÁLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10



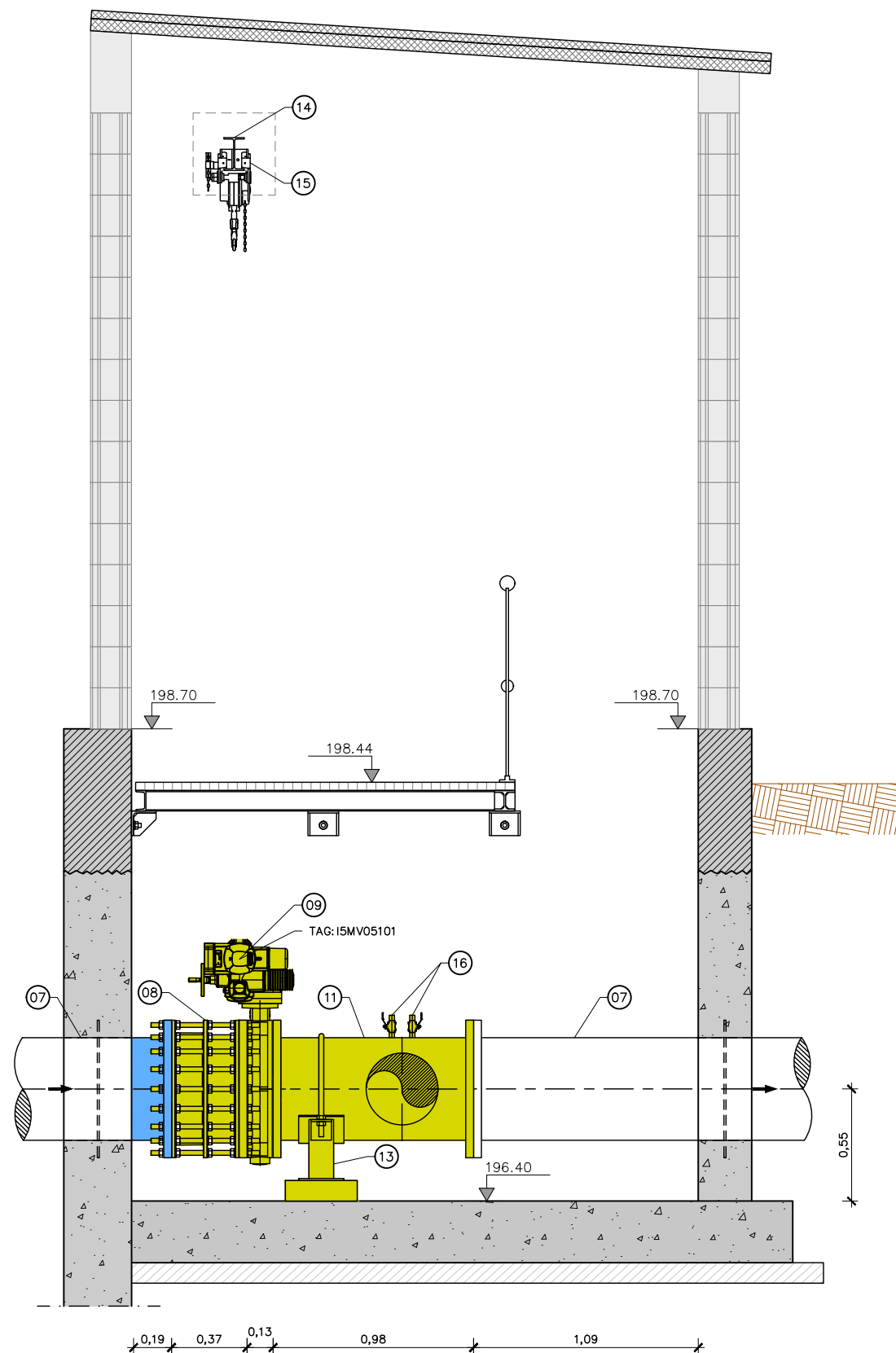
SECCIÓ A-A
ESCALA 1:30

NOTES.

- ES MANTENEN ELS EIXOS DE LES CANONADES.
- PECES DE CALDERERIA D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA.
- NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.
- PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL
TOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÁLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08).
- SUPORTS EN PLÀNOL 06D5.

LLEENDA	
	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENTS EXISTENTS NO MODIFICATS

LLEENDA CALDERERIA	
1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÁLVULA DE BOLA
17	VÁLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10

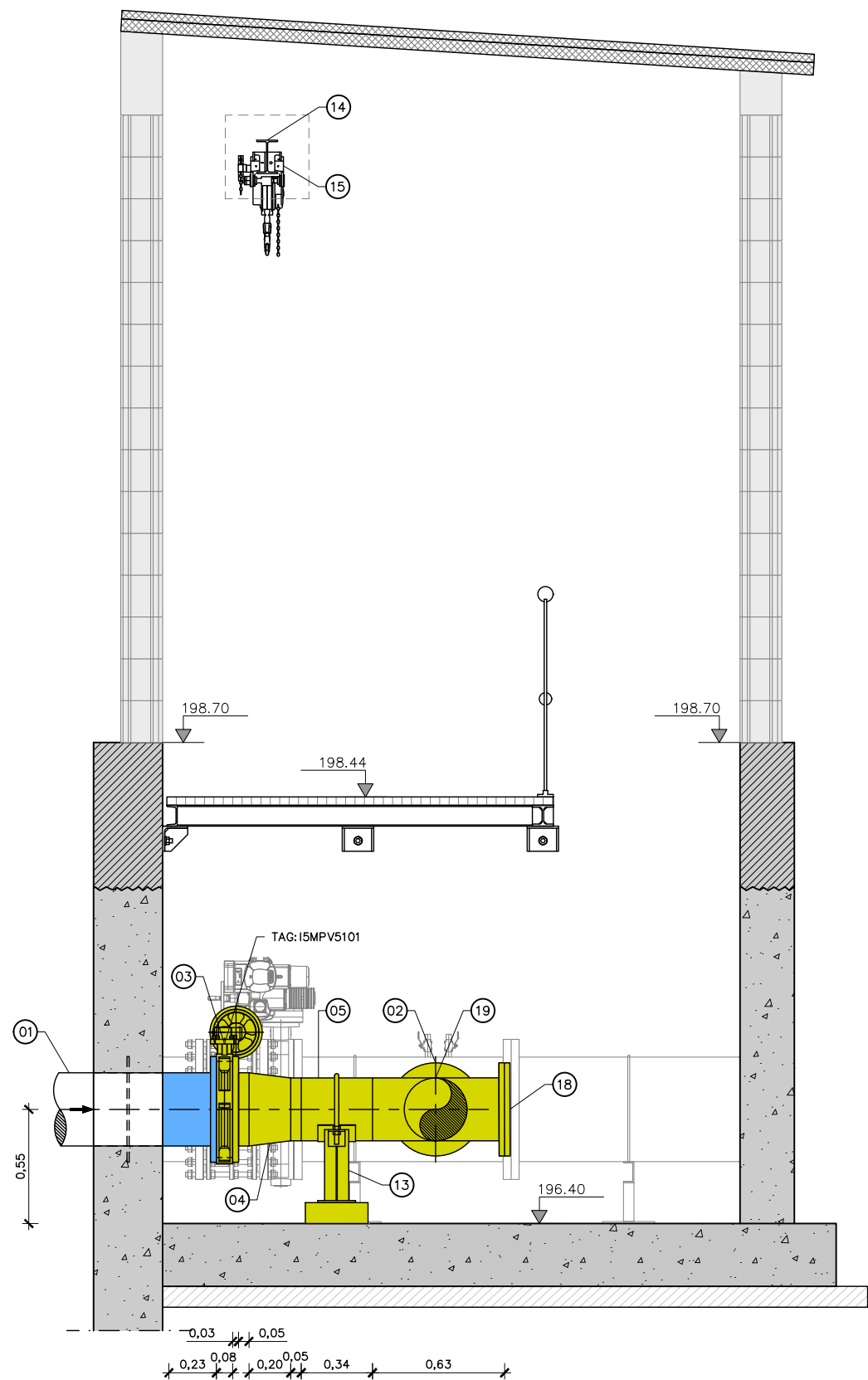


SECCIÓ B-B
ESCALA 1:30

- NOTES.
- ES MANTENEN ELS EIXOS DE LES CANONADES.
 - PECES DE CALDERERIA D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA.
 - NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.
 - PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL. TOLERÀNCIA DE LA CREU (11), VÀLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08).
 - SUPORTS EN PLÀNOL 06D5.

LLEGGENDA	
	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENTS EXISTENTS NO MODIFICATS

LLEGGENDA CALDERERIA	
1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÀLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÀLVULA DE BOLA
17	VÀLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10

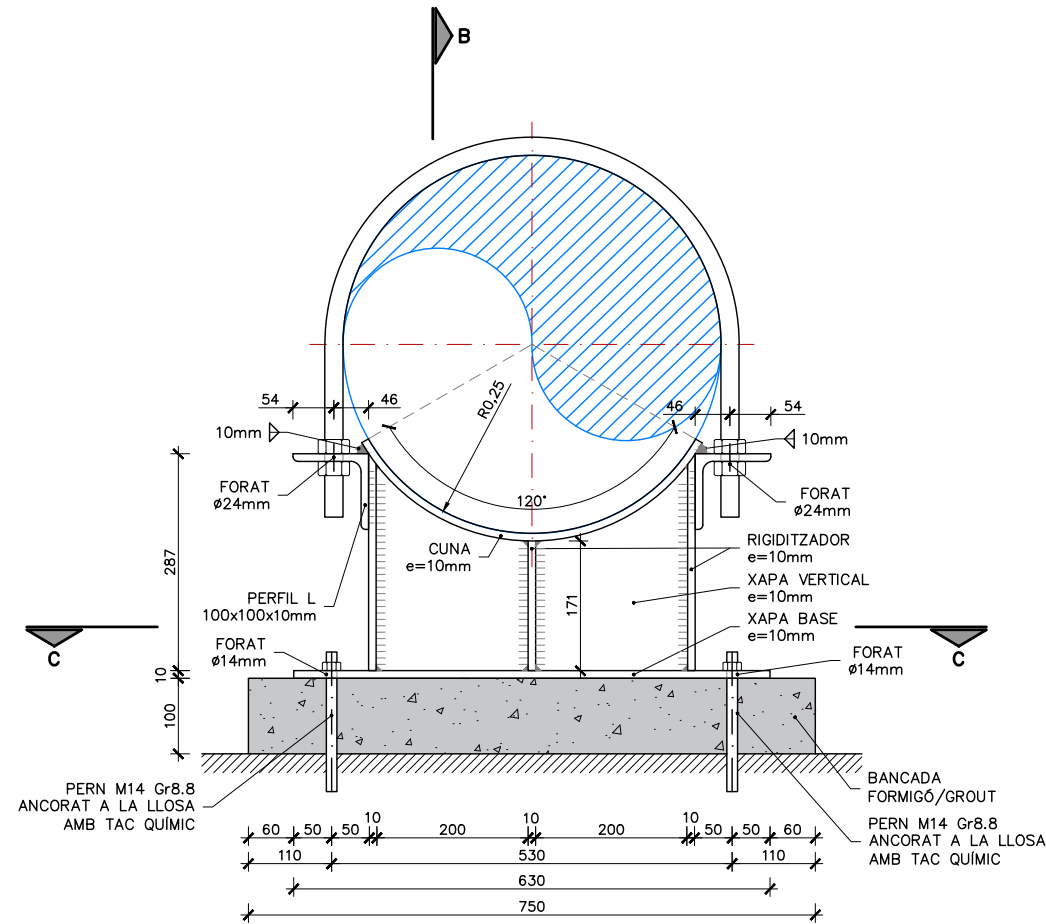


SECCIÓ C-C
ESCALA 1:30

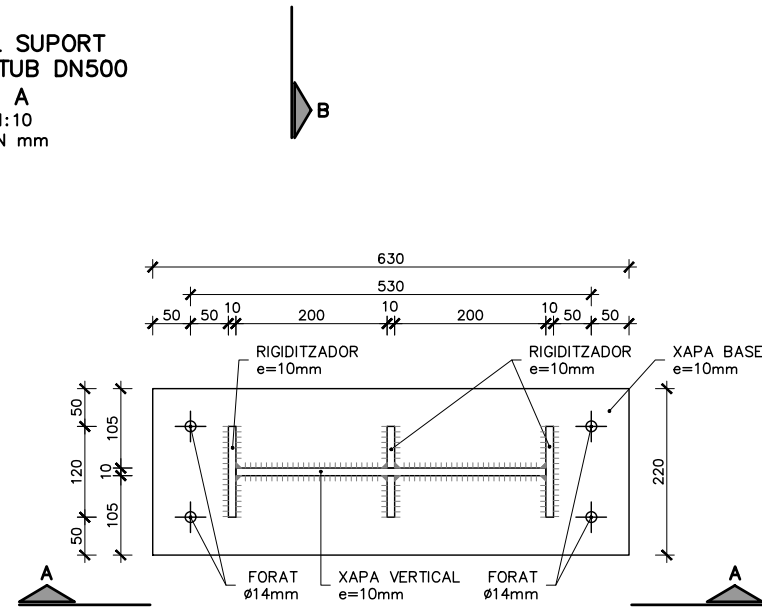
- NOTES.
- ES MANTENEN ELS EIXOS DE LES CANONADES.
 - PECES DE CALDERERIA D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA.
 - NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.
 - PEÇA ESPECIAL DE LONGITUD A VERIFICAR SEGONS GEOMETRIA FINAL
ITOLERANCIA DE LA CREU (11), VÁLVULA (09) I CARRET DE DESMUNTATGE (08).
 - SUPORTS EN PLÀNOL 06D5.

LLEENDA	
	ELEMENTS A REPOSAR O SUBSTITUIR PER NOUS
	ELEMENTS A RETIRAR DURANT LES OBRES I A RESTITUIR
	ELEMENTS A REHABILITAR
	ELEMENTS EXISTENTS NO MODIFICATS

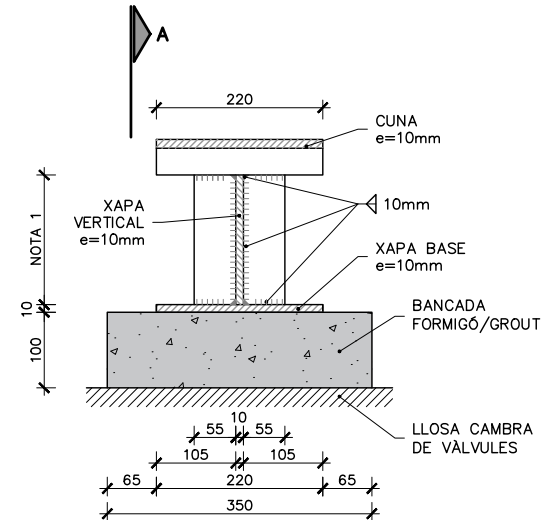
LLEENDA CALDERERIA	
1	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN350
2	BRIDA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
3	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN350 PN10
4	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN350-300 AMB BRIDA DN350
5	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN300
6	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN200
7	CANONADA D'ACER GALVANITZAT, DN500
8	CARRET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
9	VÁLVULA DE PAPALLONA, DN500 PN10
10	PEÇA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, REDUCCIÓ DN400-350
11	PEÇA SIMÈTRICA ESPECIAL D'ACER GALVANITZAT, DN500-350-300 AMB UNIONS EMBRIDADES
12	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN200 PN10
13	SUPORTS D'ACER GALVANITZAT
14	IPE 160 PER POLIPAST
15	POLIPAST CADENA 500kg
16	PICATGES DN 1" AMB VÁLVULA DE BOLA
17	VÁLVULA DE COMPORTA, DN300 PN10
18	BRIDA CEGA D'ACER GALVANITZAT, DN300 PN10
19	TE 300x300 D'ACER GALVANITZAT AMB UNIONS EMBRIDADES
20	CARRET DE DESMUNTATGE, DN300 PN10



DETALL SUPORT
CUNA TUB DN500
SECCIÓ A
ESCALA 1:10
COTES EN mm



DETALL SUPORT
CUNA TUB DN500
SECCIÓ B
ESCALA 1:10
COTES EN mm



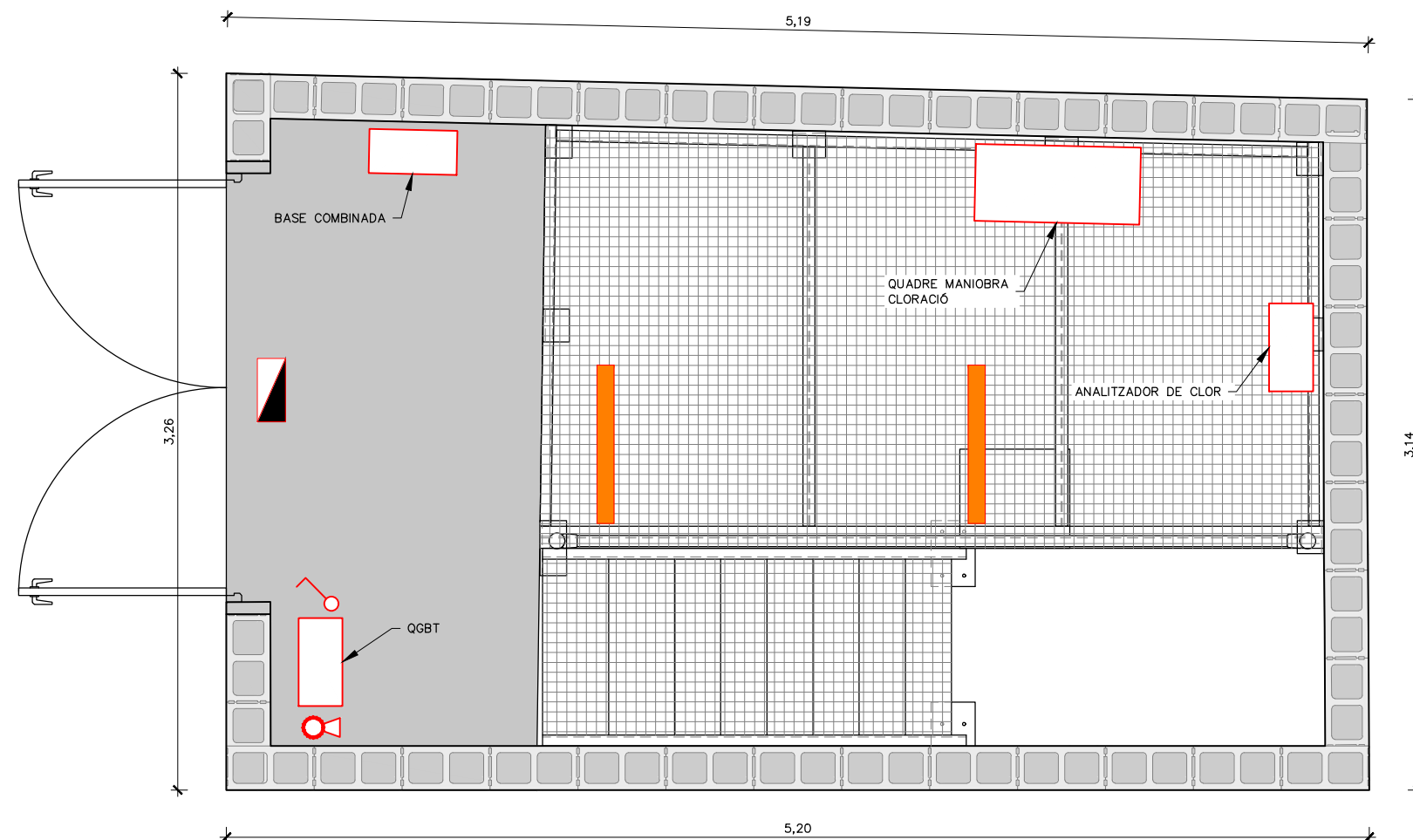
DETALL SUPORT
CUNA TUB DN500
SECCIÓ C
ESCALA 1:10
COTES EN mm

NOTES.

1. LONGITUDS A AJUSTAR I VERIFICAR EN OBRA.
2. BANCADA DE FORMIGÓ / MORTER / GROUT A EXECUTAR UN COP INSTALLAT EL SUPORT.
3. SUPORTS, PERNS, ABARCONS D'ACER GALVANITZAT, IGUAL QUE LA CANONADA.
4. PECES DE SUPORTS D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA.
5. NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.

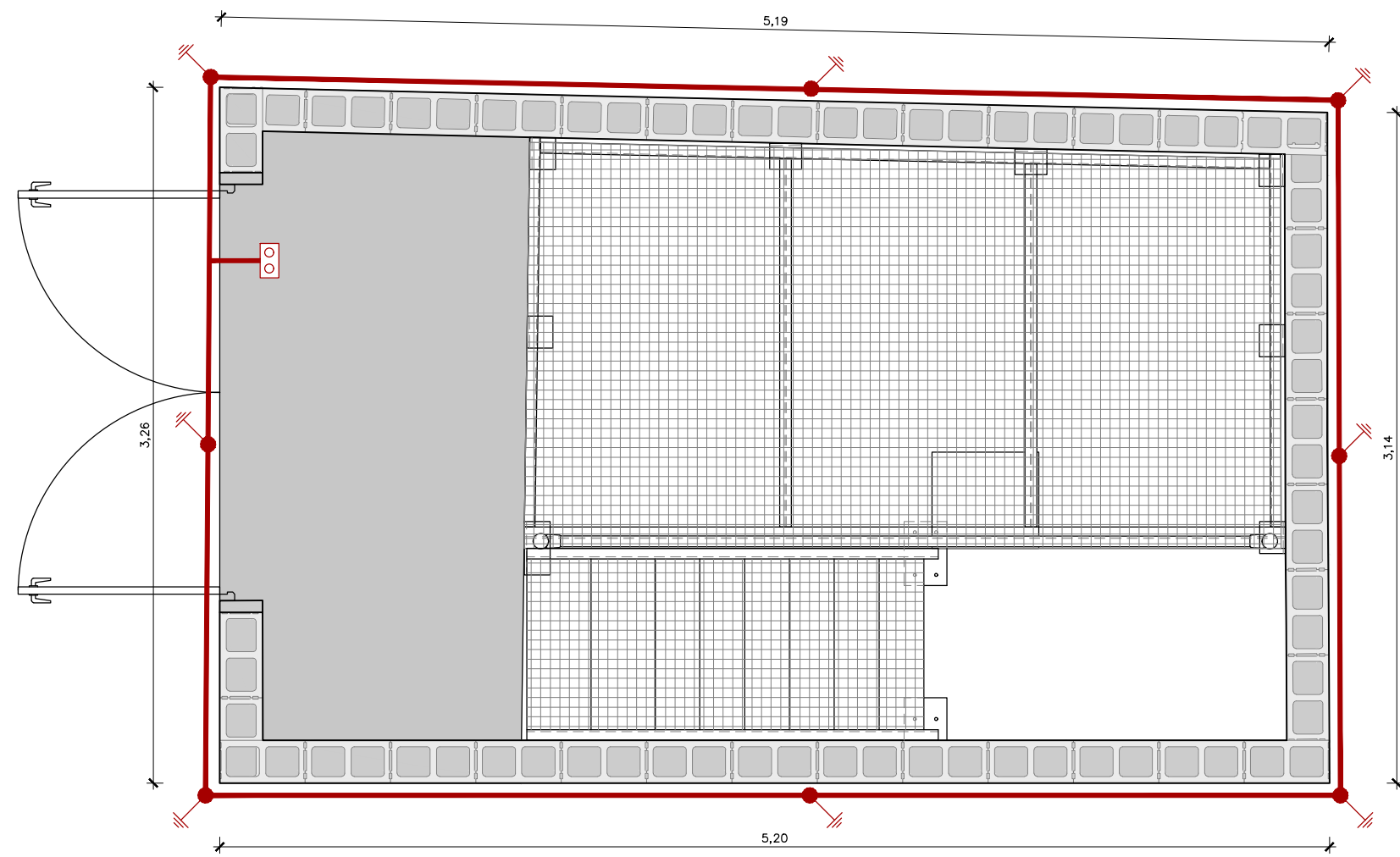
CONTROL DE QUALITAT

MATERIAL	DEFINICIÓ	NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	MORTER ALTA RESISTÈNCIA	R4	ESTADÍSTIC
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL
ACER	PERFILS LAMINATS I XAPES	S275 GALVANITZAT	NORMAL
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS	INTENS	



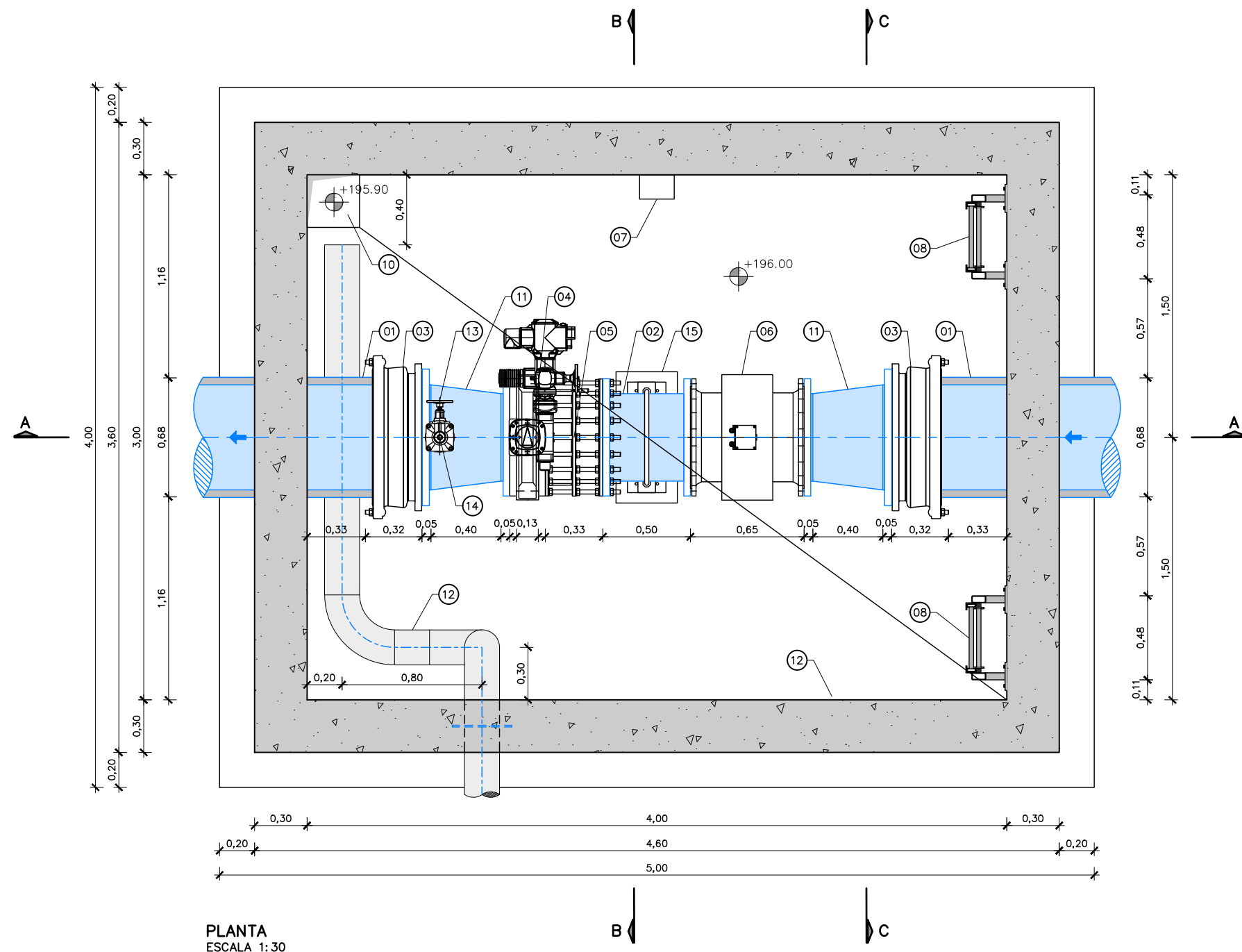
PLANTA
ESCALA 1:30

LLEGGENDA	
	ENLLUMENAT TIPUS ESTANCA 1200 LED
	LLUMINÀRIA D'EMERGÈNCIA
	EXTINTOR POLS ABC 6 KG.
	INTERRUPTOR



PLANTA
ESCALA 1:30

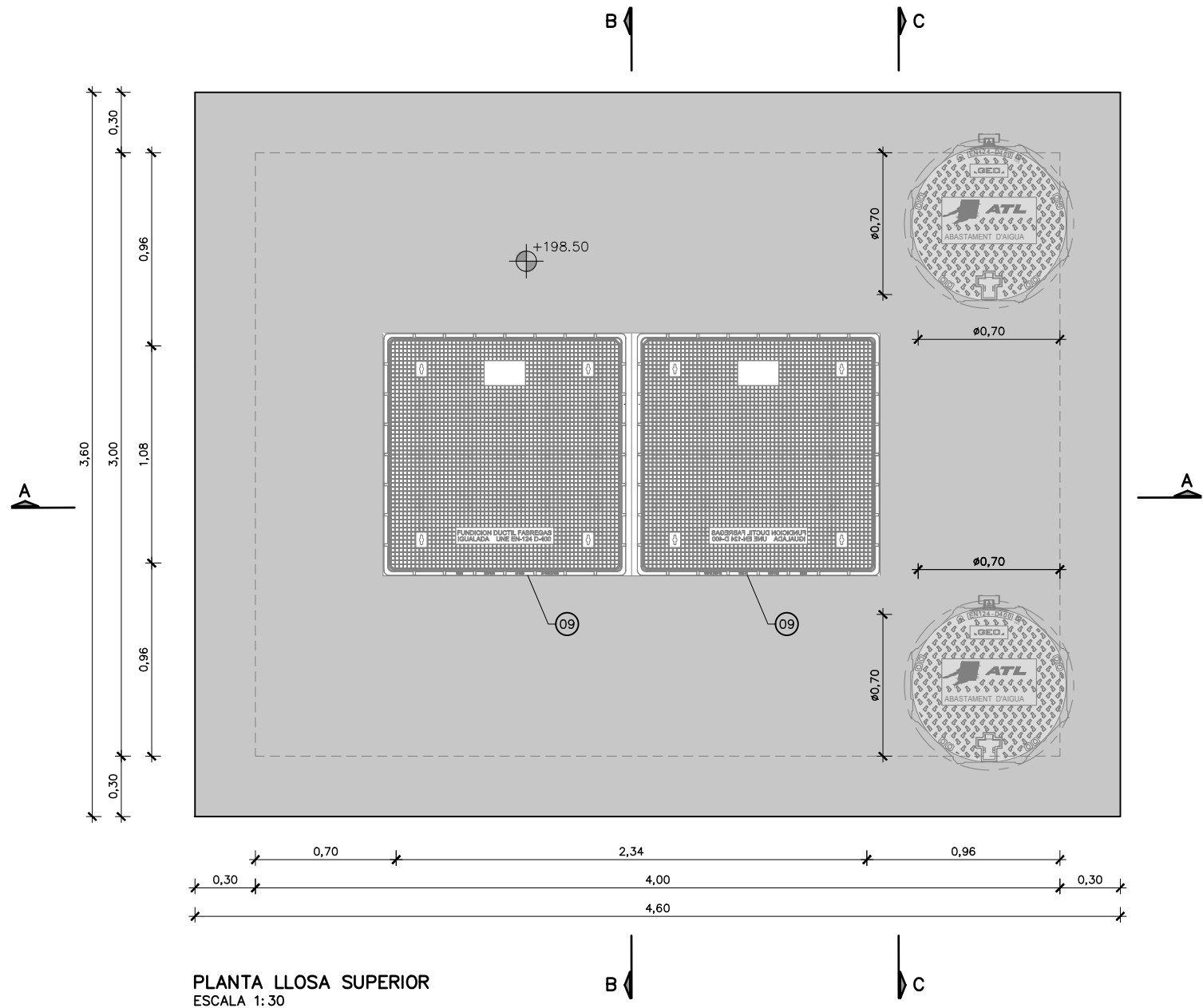
LLEGENDA	
	CONDUCTOR COURE DESNUDO UNIPOLAR DE 1x150mm2
	SOLDADURA ALUMINITÈRMICA PER A CABLE DE 50mm2
	PIQUES D'ACER COBRIÇAT CONNEXIÓ A TERRA Ø14mmx2m
	PONT SECCIONADOR



PLANTA
ESCALA 1: 30

- NOTES.
- TOTES LES CONNEXIONS SON EMBRIDADES (DN500 PN10), EXCEPTE CONNEXIÓ AMB TUB EXISTENT DE FIBROCIMENT DN600 PN7.5
 - PECES DE CALDERERIA I SUPORTS D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA
 - NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.

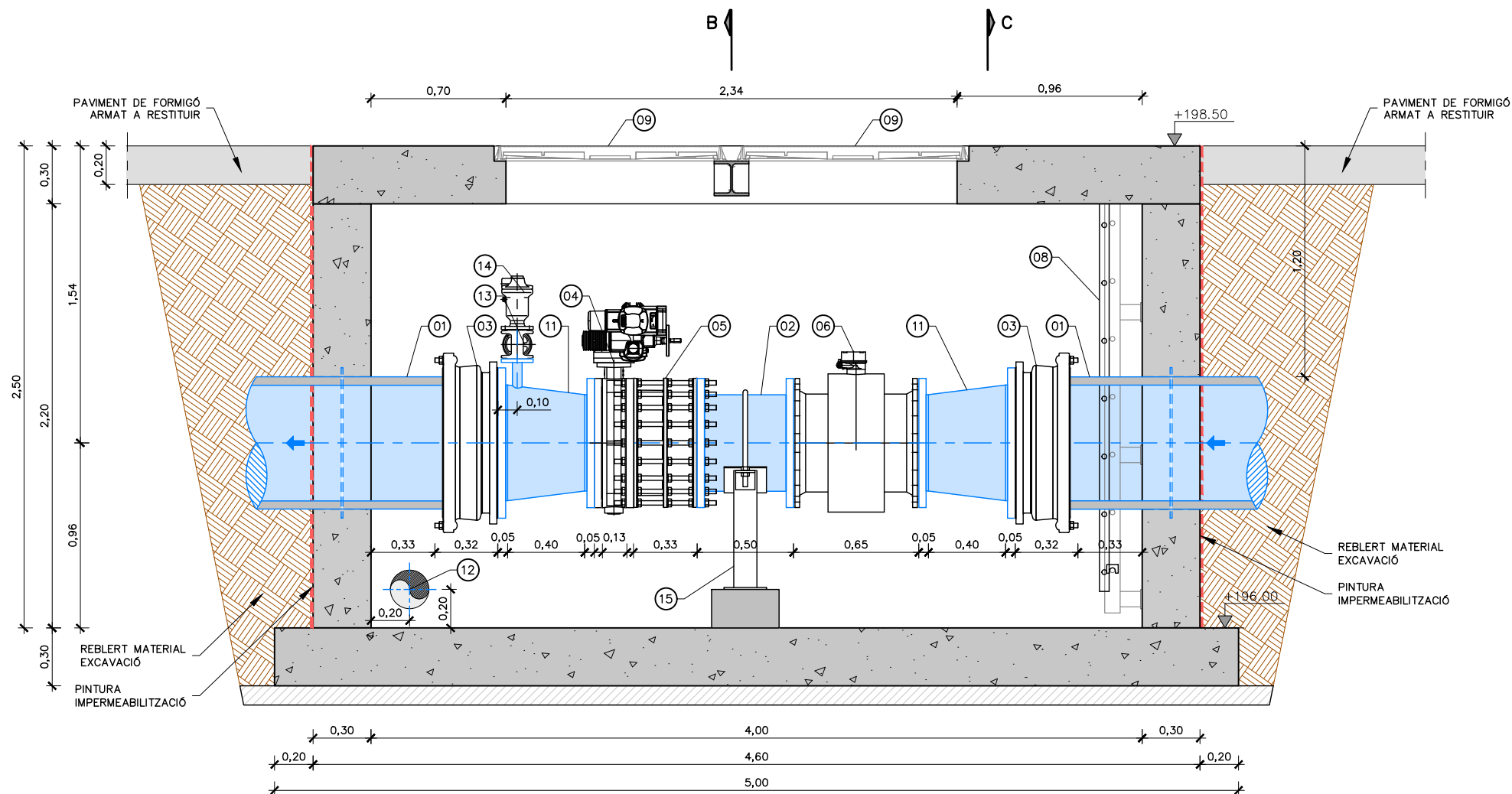
LLEGENDA	
01	TUB EXISTENT, FIBROCIMENT DN600 PN7.5 D.ext=680mm
02	NOU TRAM, ACER GALVANITZAT DN500, EMBRIDAT L=0.5m
03	PEÇA DE REPARACIÓ AMB BRIDA DE CONNEXIÓ DN600
04	VÀLVULA DE PAPALLONA MOTORITZADA, DN500 PN10 TAG: I5MV08701
05	RODET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
06	CABALÍMETRE DE FACTURACIÓ, DN500 PN10 TAG: I5FIT8701
07	LECTOR CABALÍMETRE
08	ESCALA D'ALUMINI ANODITZAT AMB PROLONGACIÓ RETRACTIL
09	TAPES D'ACCÉS 2 PECES 1.20x1.20m AMB MARC
10	POUET 30X30X10cm PER COL.LOCACIÓ DE BOMBA D'ESGOTAMENT FIXA
11	NOU CON REDUCTOR D'ACER GALVANITZAT DN600-DN500 EMBRIDAT L=0.5m
12	TUBS VENTILACIÓ D'ACER GALVANITZAT DN200
13	VÀLVULA DE COMPORTA DN50 PN16
14	VENTOSA DN50
15	SUPORT D'ACER GALVANITZAT



PLANTA LLOSA SUPERIOR
ESCALA 1:30

- NOTES.
- TOTES LES CONNEXIONS SON EMBRIDADES (DN500 PN10), EXCEPTE CONNEXIÓ AMB TUB EXISTENT DE FIBROCIMENT DN600 PN7.5
 - PECES DE CALDERERIA I SUPORTS D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA
 - NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.

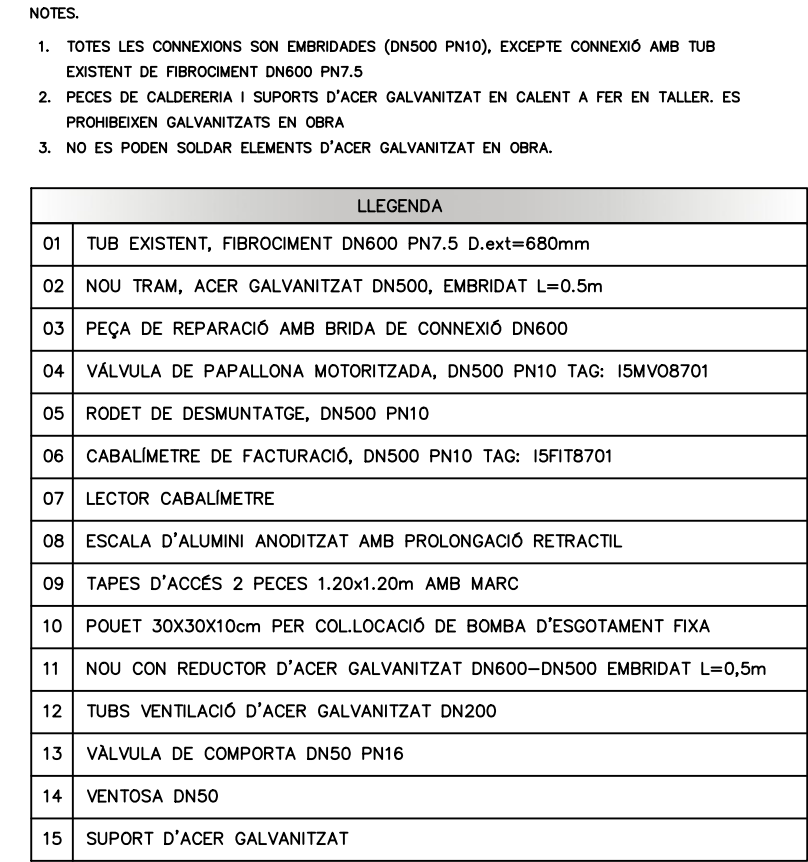
LLEGENDA	
01	TUB EXISTENT, FIBROCIMENT DN600 PN7.5 D.ext=680mm
02	NOU TRAM, ACER GALVANITZAT DN500, EMBRIDAT L=0.5m
03	PEÇA DE REPARACIÓ AMB BRIDA DE CONNEXIÓ DN600
04	VÀLVULA DE PAPALLONA MOTORITZADA, DN500 PN10 TAG: I5MV08701
05	RODET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
06	CABALÍMETRE DE FACTURACIÓ, DN500 PN10 TAG: I5FIT8701
07	LECTOR CABALÍMETRE
08	ESCALA D'ALUMINI ANODITZAT AMB PROLONGACIÓ RETRACTIL
09	TAPES D'ACCÉS 2 PECES 1.20x1.20m AMB MARC
10	POUET 30X30X10cm PER COL.LOCACIÓ DE BOMBA D'ESGOTAMENT FIXA
11	NOU CON REDUCTOR D'ACER GALVANITZAT DN600-DN500 EMBRIDAT L=0.5m
12	TUBS VENTILACIÓ D'ACER GALVANITZAT DN200
13	VÀLVULA DE COMPORTA DN50 PN16
14	VENTOSA DN50
15	SUPORT D'ACER GALVANITZAT

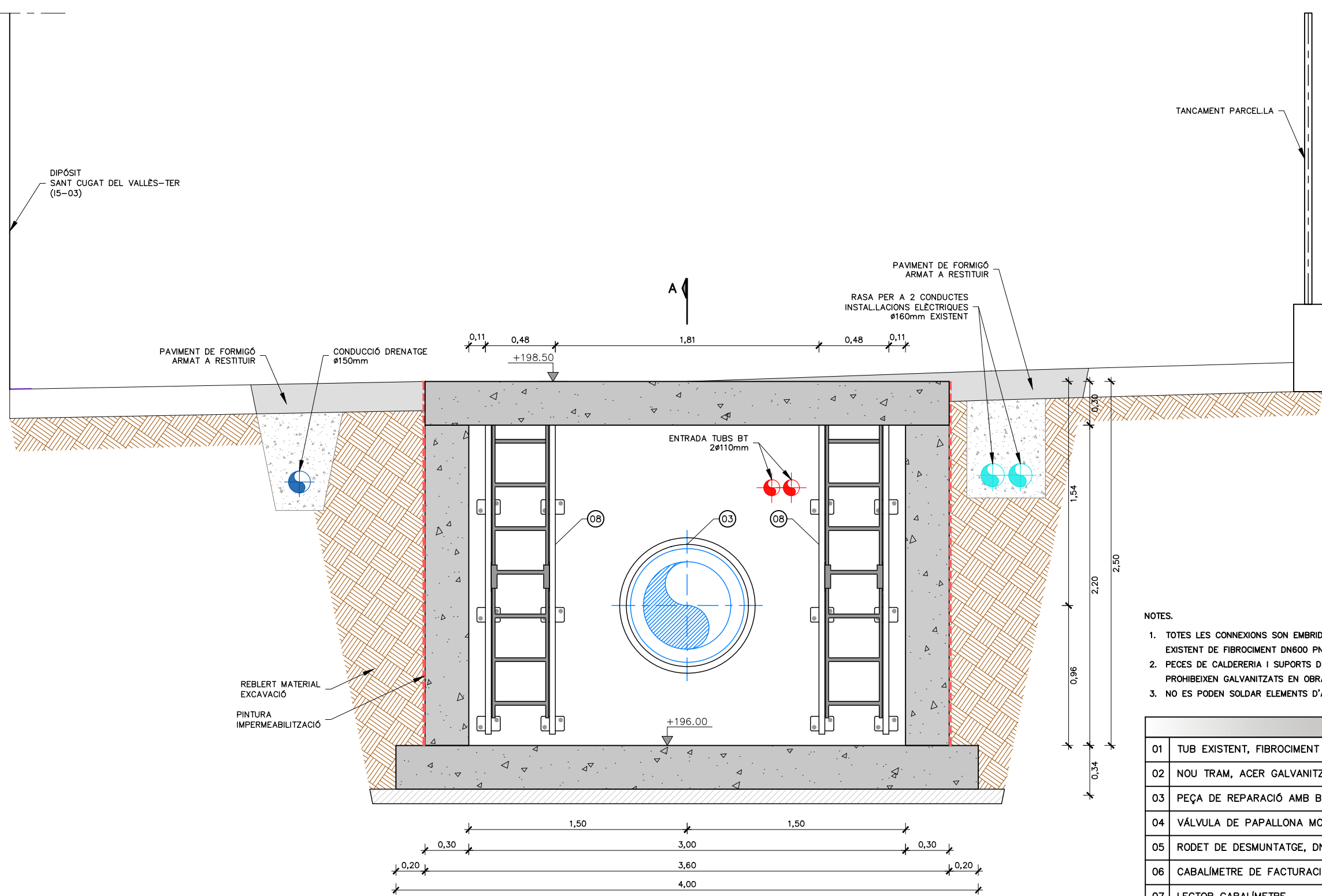


SECCIÓ A-A
ESCALA 1:30

- NOTES.
- TOTES LES CONNEXIONS SON EMBRIDADES (DN500 PN10), EXCEPTE CONNEXIÓ AMB TUB EXISTENT DE FIBROCIMENT DN600 PN7.5
 - PECES DE CALDERERIA I SUPORTS D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA
 - NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.

LLEGENDA	
01	TUB EXISTENT, FIBROCIMENT DN600 PN7.5 D.ext=680mm
02	NOU TRAM, ACER GALVANITZAT DN500, EMBRIDAT L=0.5m
03	PEÇA DE REPARACIÓ AMB BRIDA DE CONNEXIÓ DN600
04	VÀLVULA DE PAPALLONA MOTORIZADA, DN500 PN10 TAG: 15MV08701
05	RODET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
06	CABALÍMETRE DE FACTURACIÓ, DN500 PN10 TAG: 15FIT8701
07	LECTOR CABALÍMETRE
08	ESCALA D'ALUMINI ANODITZAT AMB PROLONGACIÓ RETRACTIL
09	TAPES D'ACCÉS 2 PECES 1.20x1.20m AMB MARC
10	POUET 30X30X10cm PER COL.LOCACIÓ DE BOMBA D'ESGOTAMENT FIXA
11	NOU CON REDUCTOR D'ACER GALVANITZAT DN600-DN500 EMBRIDAT L=0.5m
12	TUBS VENTILACIÓ D'ACER GALVANITZAT DN200
13	VÀLVULA DE COMPORTA DN50 PN16
14	VENTOSA DN50
15	SUPORT D'ACER GALVANITZAT

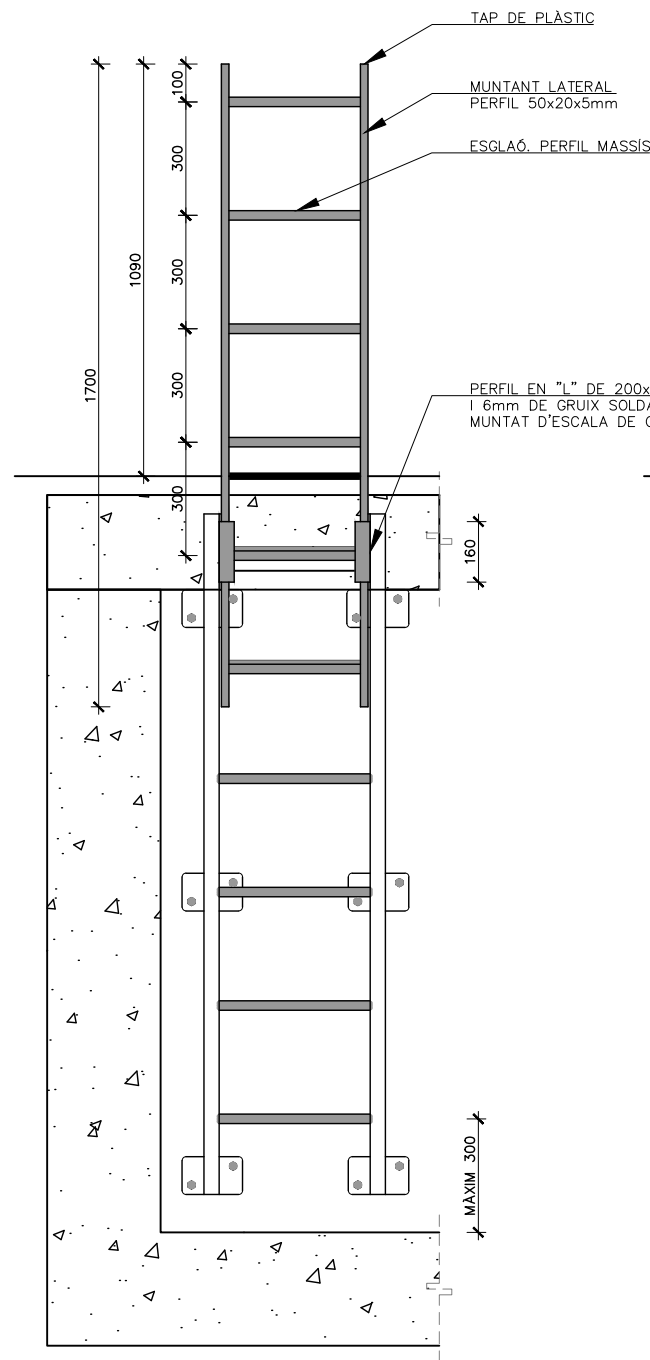




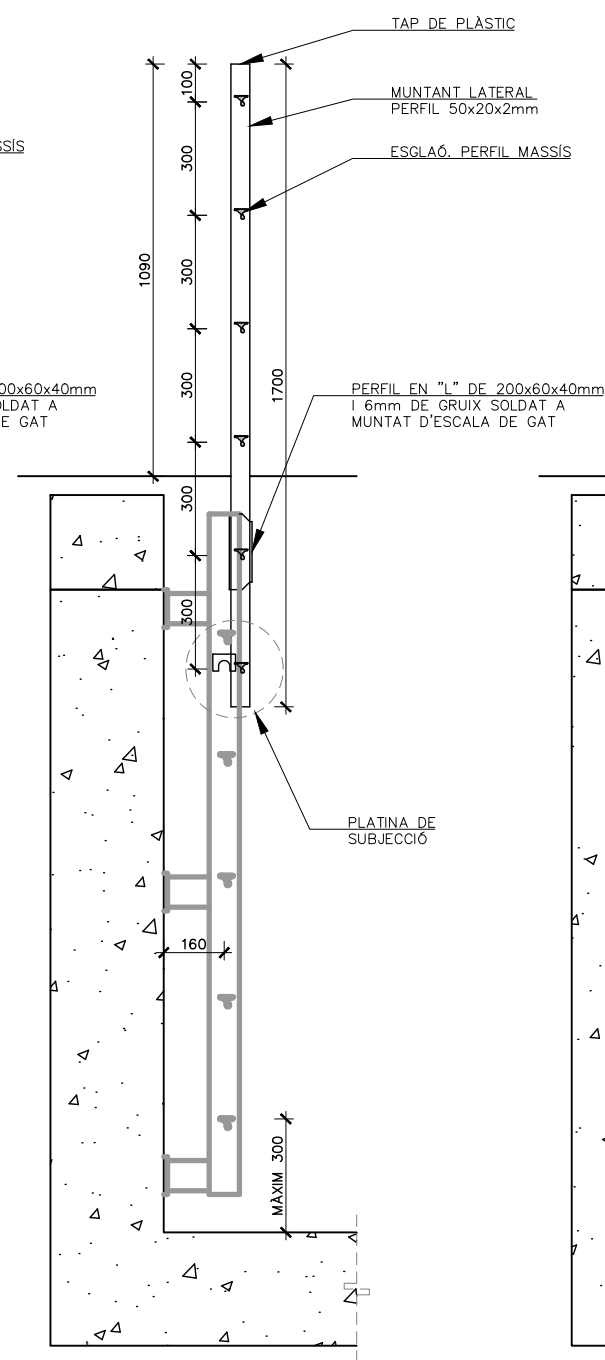
SECCIÓ C-C
ESCALA 1:30

- NOTES.
- TOTES LES CONNEXIONS SON EMBRIDADES (DN500 PN10), EXCEPTE CONNEXIÓ AMB TUB EXISTENT DE FIBROCIMENT DN600 PN7.5
 - PECES DE CALDERERIA I SUPORTS D'ACER GALVANITZAT EN CALENT A FER EN TALLER. ES PROHIBEIXEN GALVANITZATS EN OBRA
 - NO ES PODEN SOLDAR ELEMENTS D'ACER GALVANITZAT EN OBRA.

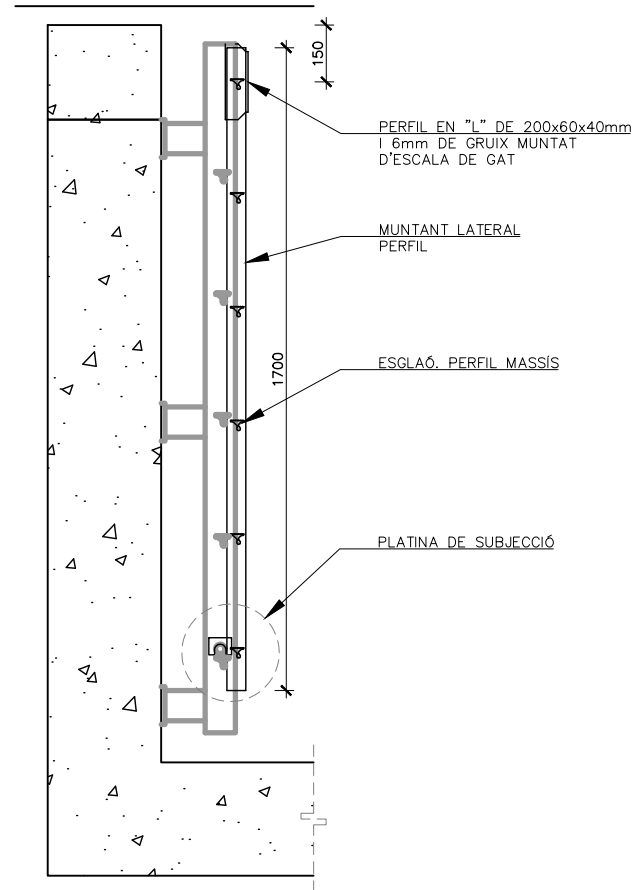
LLEENDA	
01	TUB EXISTENT, FIBROCIMENT DN600 PN7.5 D.ext=680mm
02	NOU TRAM, ACER GALVANITZAT DN500, EMBRIDAT L=0.5m
03	PEÇA DE REPARACIÓ AMB BRIDA DE CONNEXIÓ DN600
04	VÀLVULA DE PAPALLONA MOTORIZADA, DN500 PN10 TAG: 15MV08701
05	RODET DE DESMUNTATGE, DN500 PN10
06	CABALÍMETRE DE FACTURACIÓ, DN500 PN10 TAG: 15FIT8701
07	LECTOR CABALÍMETRE
08	ESCALA D'ALUMINI ANODITZAT AMB PROLONGACIÓ RETRACTIL
09	TAPES D'ACCÉS 2 PECES 1.20x1.20m AMB MARC
10	POUET 30X30X10cm PER COL.LOCACIÓ DE BOMBA D'ESGOTAMENT FIXA
11	NOU CON REDUCTOR D'ACER GALVANITZAT DN600-DN500 EMBRIDAT L=0.5m
12	TUBS VENTILACIÓ D'ACER GALVANITZAT DN200
13	VÀLVULA DE COMPORTA DN50 PN16
14	VENTOSA DN50
15	SUPORT D'ACER GALVANITZAT



ALÇAT FRONTAL

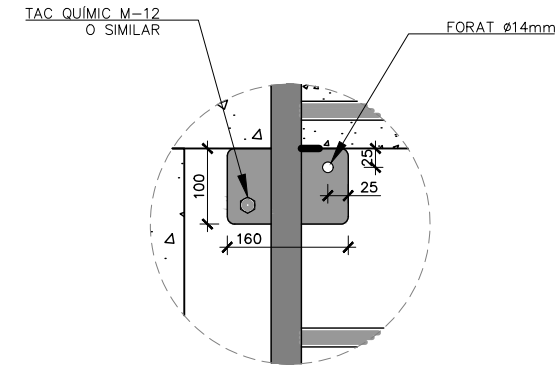


ALÇAT LATERAL
PROLONGACIÓ ESCALA ESTESA

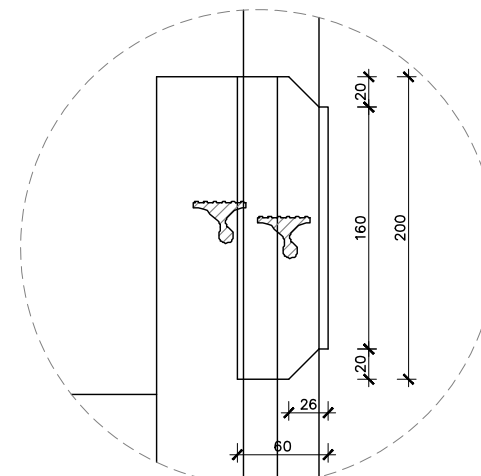
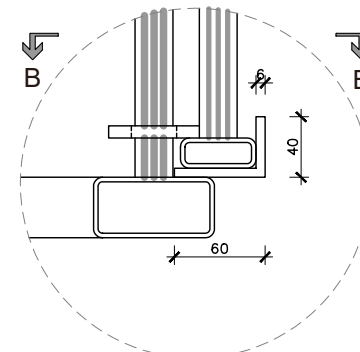


ALÇAT LATERAL
PROLONGACIÓ ESCALA REPLEGADA

DETALL PLACA D'ANCORATGE
DE 100x160x100
ESCALA 1:10

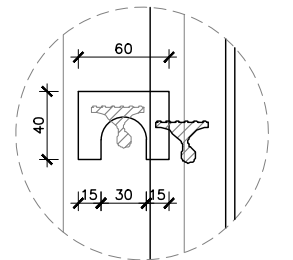
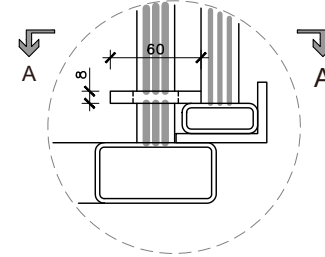


PLANTA
PERFIL EN L DE 200x60x40mm.
SOLDAT A MUNTANT D'ESCALA
DE GAT DE PRFV
ESCALA 1:5

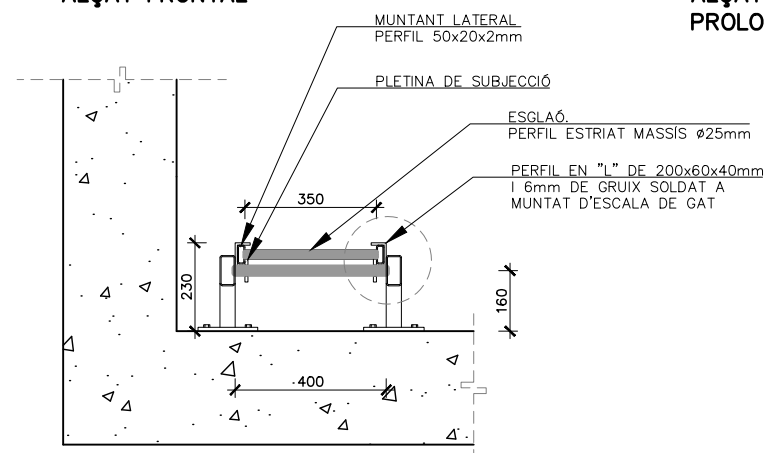


SECCIÓ B-B
ESCALA 1:5

PLANTA
PLATINA DE SUBJECCIÓ DE PRFV
ESCALA 1:5

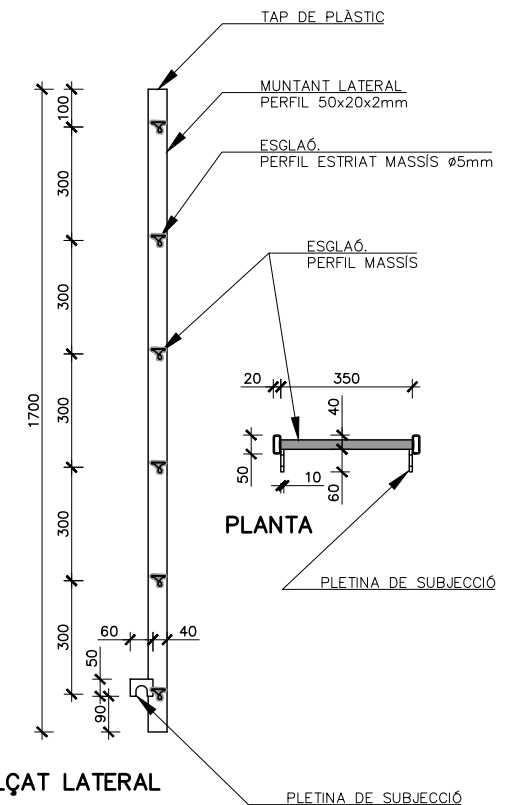


SECCIÓ A-A
ESCALA 1:5



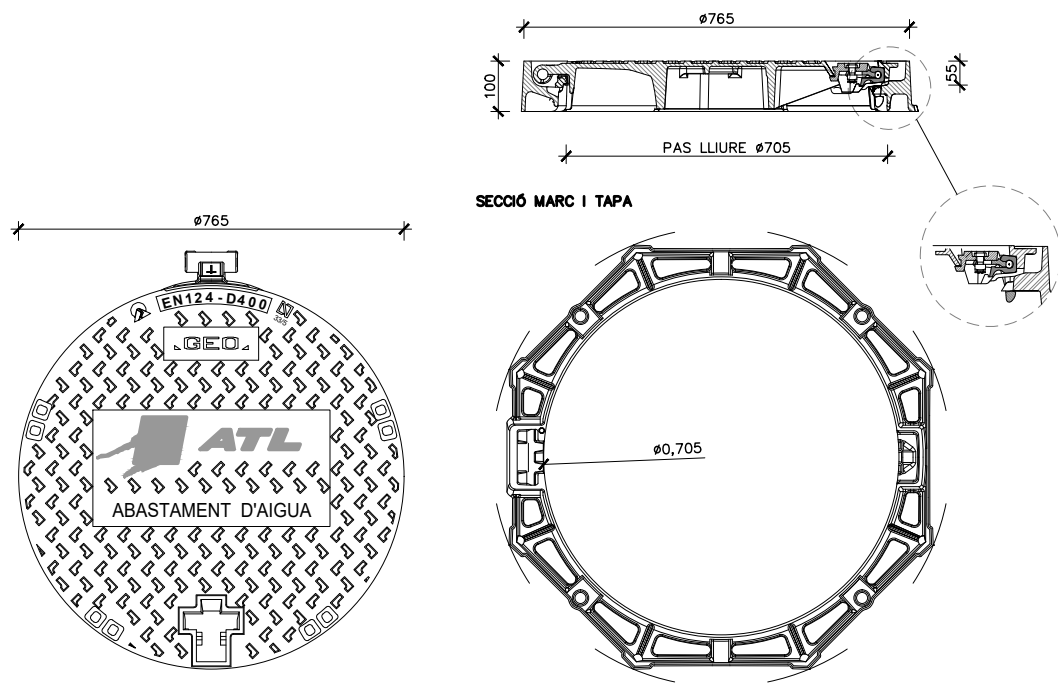
PLANTA DETALL 4
PROLONGACIÓ ESCALA ACCÉS RETRÀCTIL DE PRFV
ESCALA 1:20

NOTES.
LES ESCALES EXTENSIBLES HAN DE SER LLEUGERES.
S'HAN D'ESTIRAR DES DE L'EXTERIOR AMB FACILITAT.
EL MATERIAL SERÀ DE PRFV O ALUMINI ANODITZAT
EN EL SEU DEFECTE. NO PODRAN SER D'ACER.



ALÇAT LATERAL

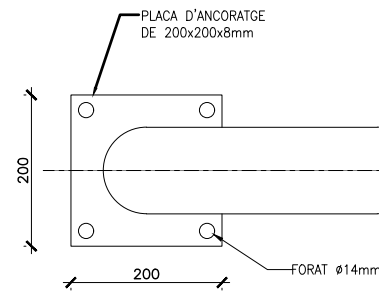
DETALL PROLONGACIÓ ESCALA
ACCÉS RETRÀCTIL
ESCALA 1:20



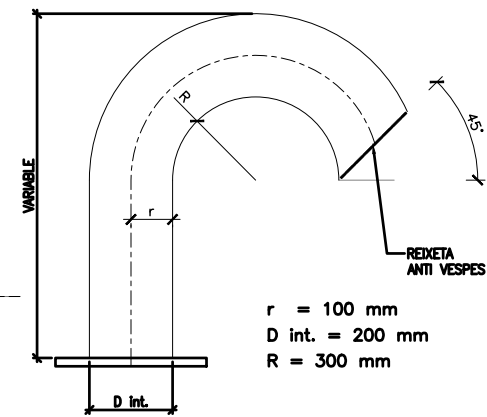
PLANTA TAPA

PLANTA MARC

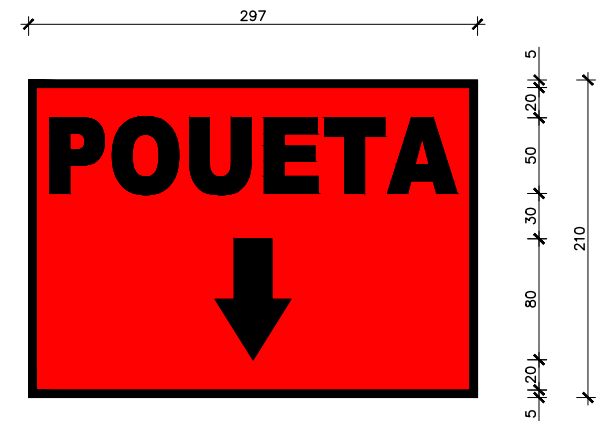
DETALL 8: TAPA ESTANCA FOSA DÚCTIL D-400
ESCALA 1:15



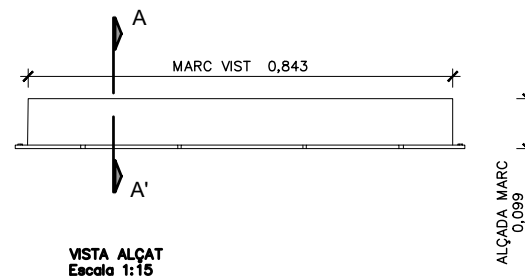
DETALL 9D: TUBS DE VENTILACIÓ
ESCALA 1:10



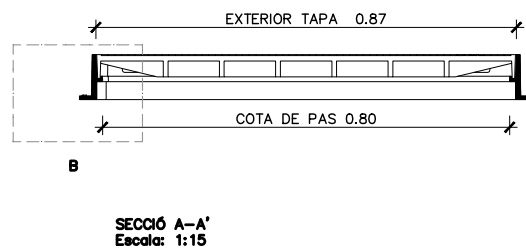
TUB D'ACER INOX. 316L EN CALENT S-235-JR,
SEGONS NORMA ASTM, AMB UN GRUIX MÍNIM DE 3.8mm



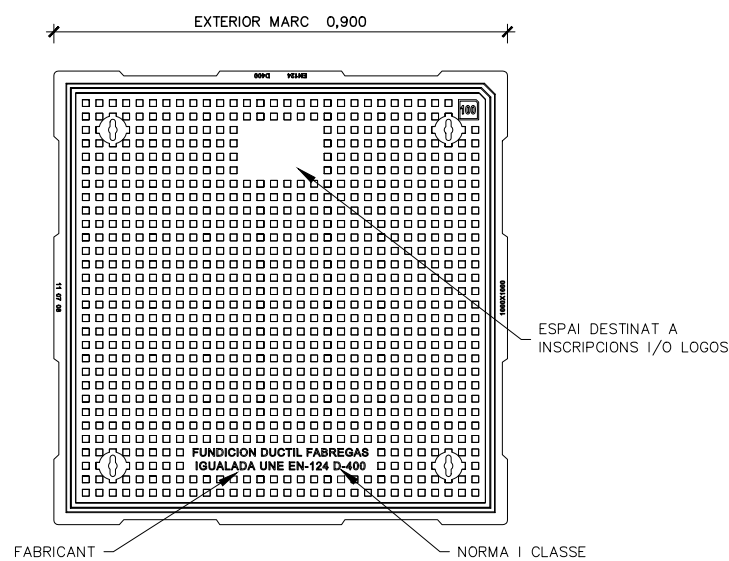
DETALL 10A: CARTELL SENYAL POUETA
ESCALA 1:5



VISTA ALÇAT
Escala 1:15



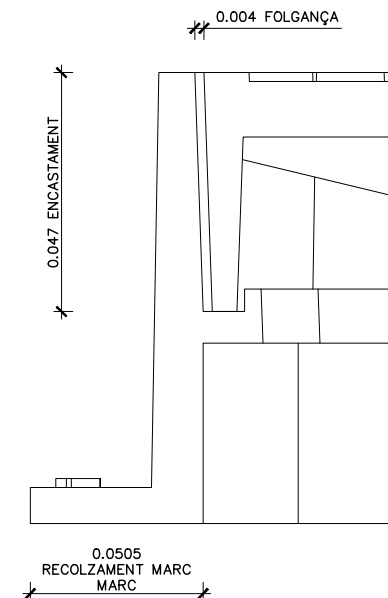
SECCIÓ A-A'
Escala: 1:15



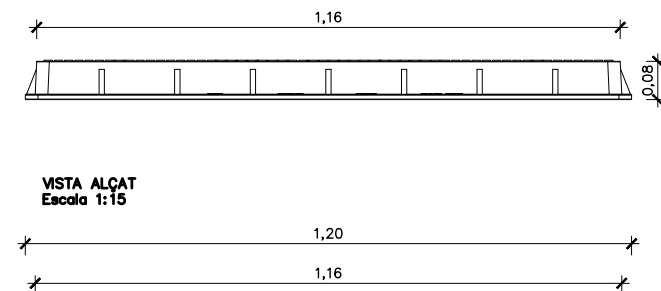
VISTA EN PLANTA
Escala 1:15

DETALL 7-B: TAPA FOSA DÚCTIL D-400
ESCALA 1:15

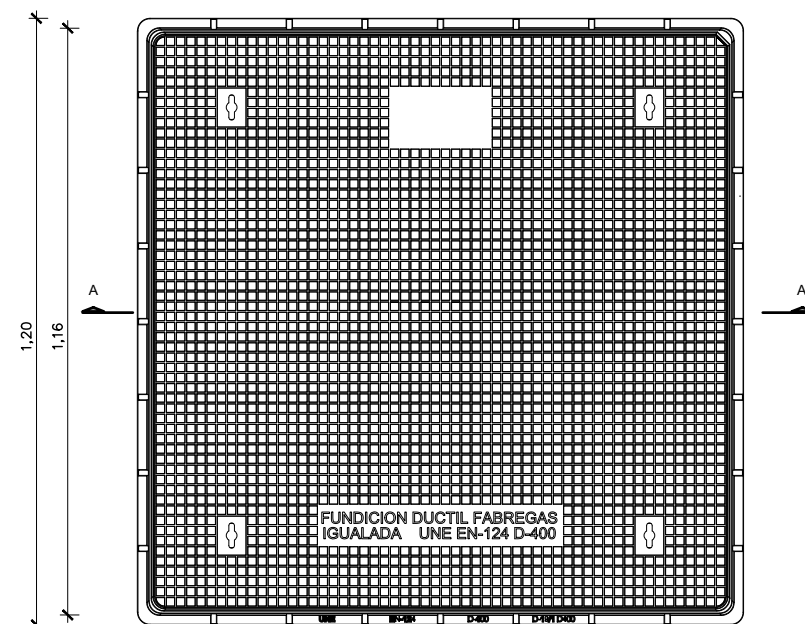
Material: Fundició dúctil GG040
Pes: 146.404 kg
Avabat: Pintat negre asfàltic
Norma: UNE-EN-124
Classe: D-400



DETALL B
s/e

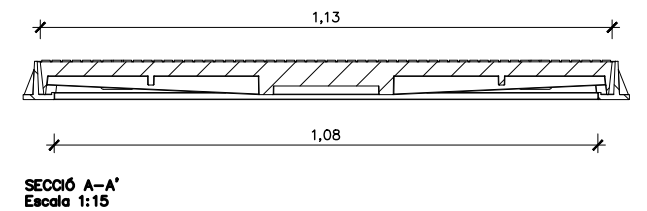


VISTA ALÇAT
Escala 1:15

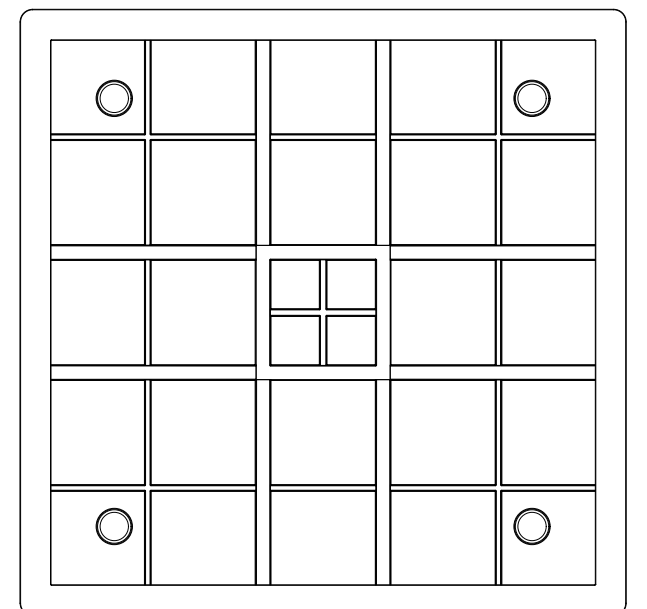


VISTA EN PLANTA
TAPA
Escala 1:15

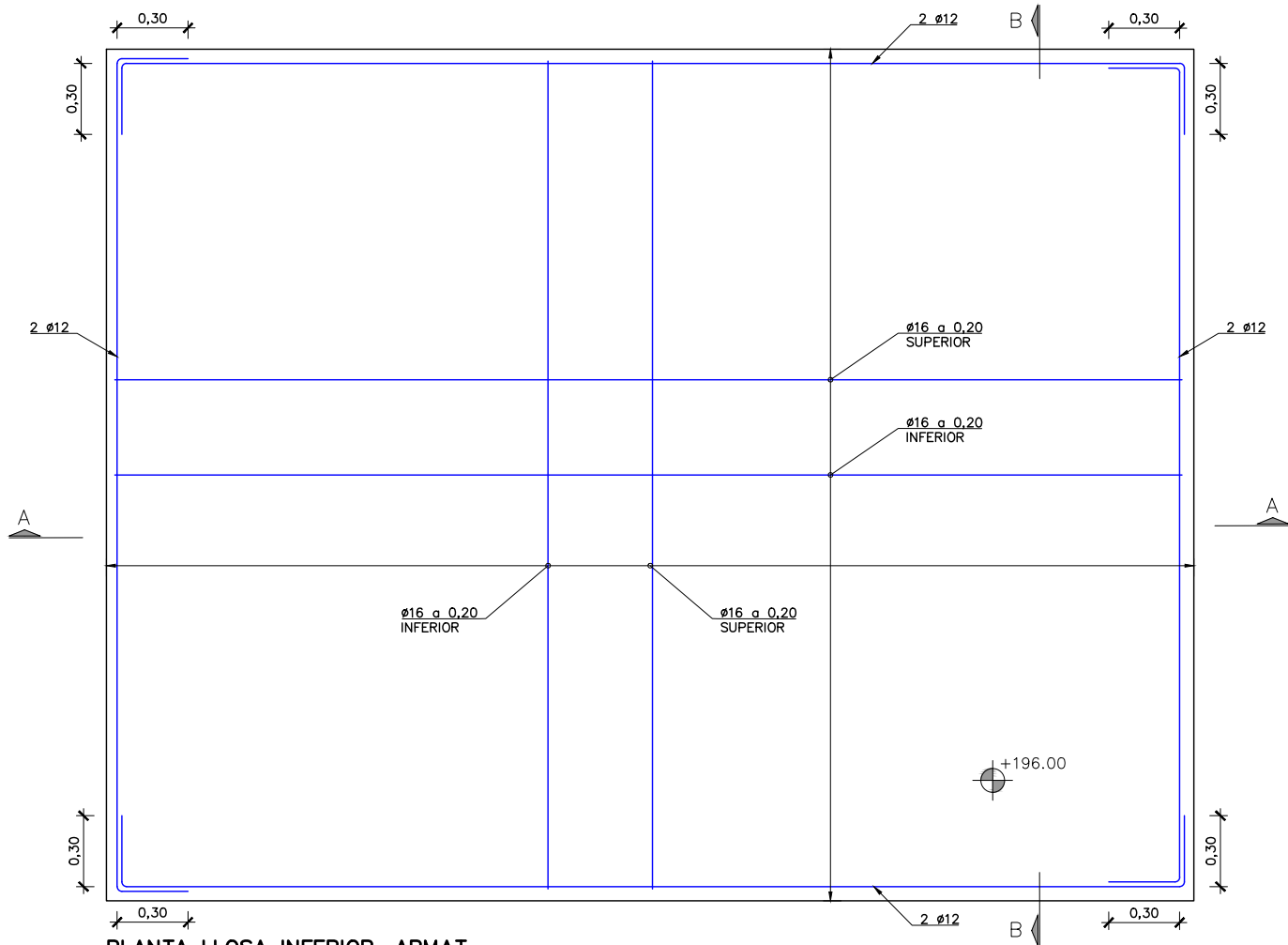
DETALL 7-C: TAPA FOSA DÚCTIL D-400
ESCALA 1:15



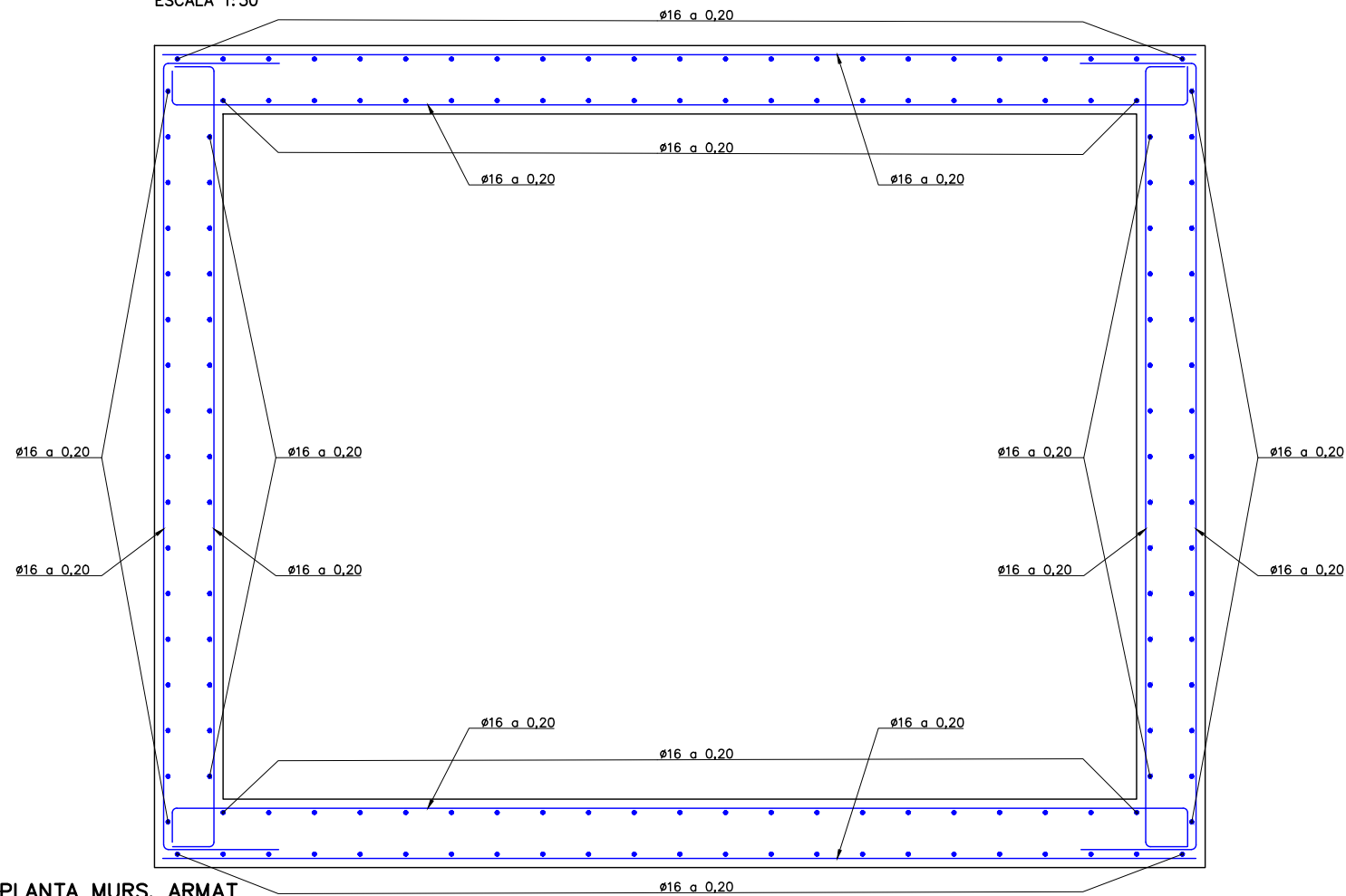
SECCIÓ A-A'
Escala 1:15



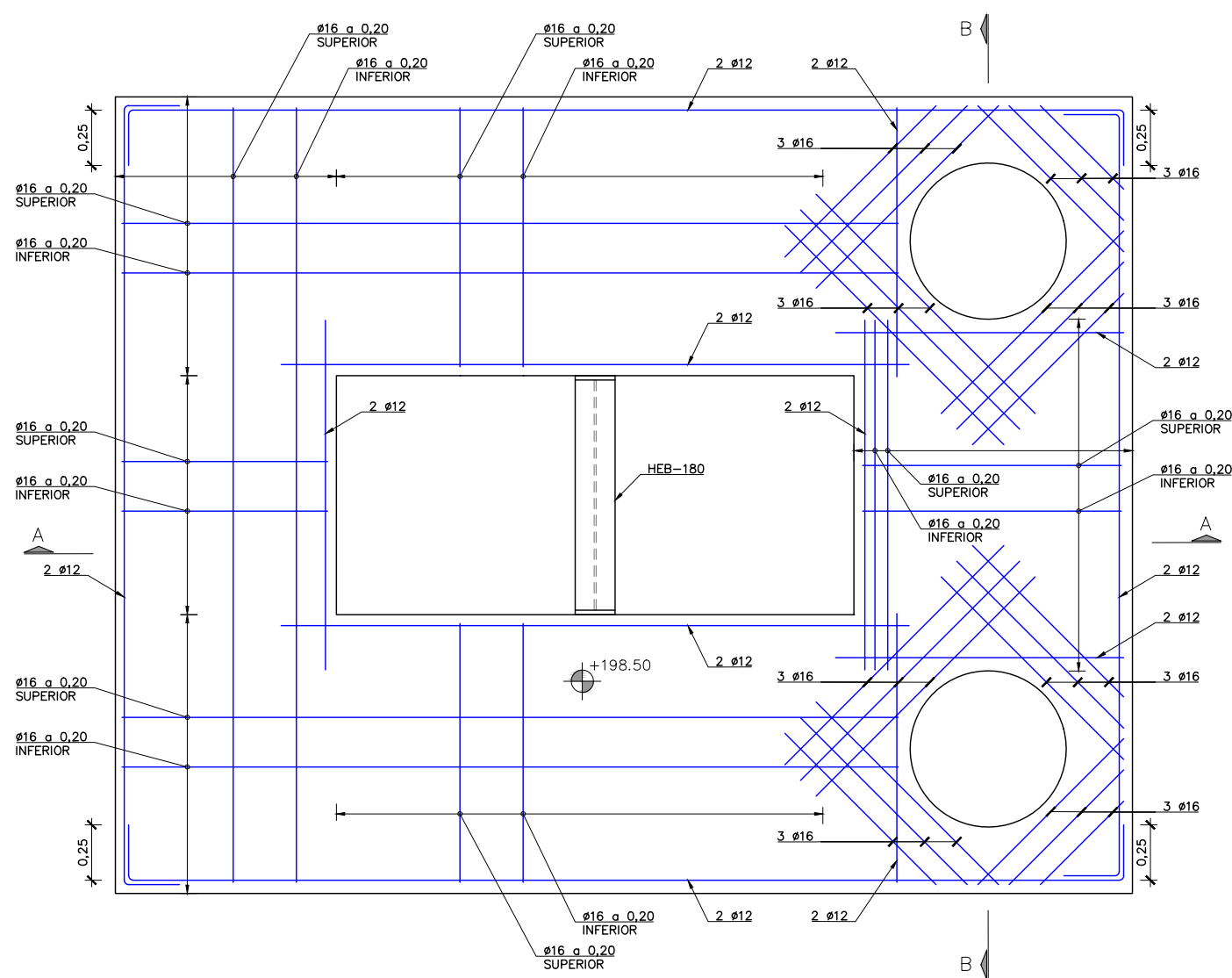
VISTA EN PLANTA
MARC
Escala 1:15



PLANTA LLOSA INFERIOR. ARMAT
ESCALA 1:30



PLANTA MURS. ARMAT
ESCALA 1:30



PLANTA LLOSA SUPERIOR. ARMAT
ESCALA 1:30

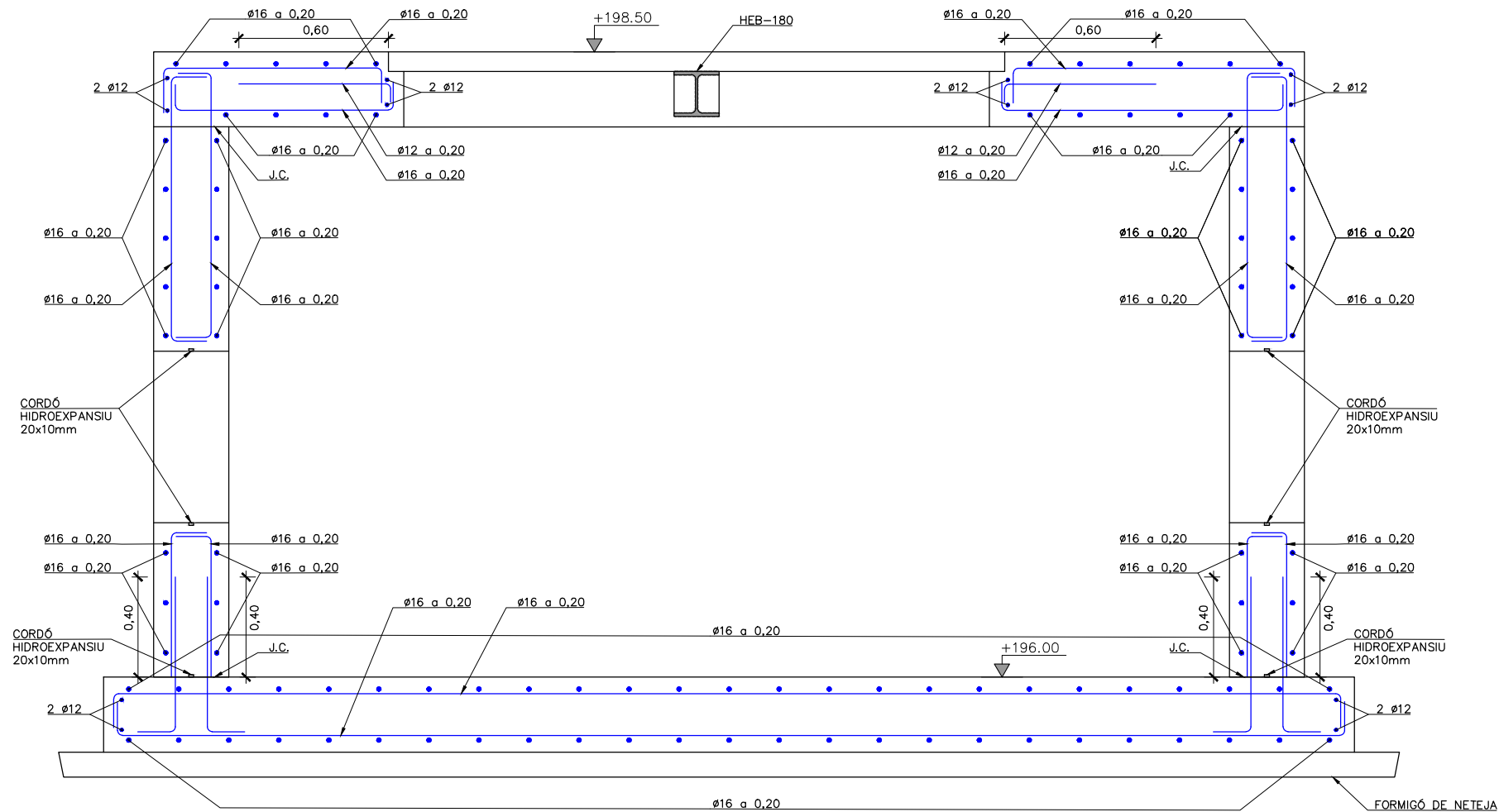
NOTES:

1. EL FORMIGÓ HAURÀ D'ASSOLIR EL 70% DE LA SEVA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA A 28 DIES PER PODER DESENCOFRAR, DESAPUNTALAR I DESCIMBRAR I CONTINUAR LES TASQUES DE CONSTRUCCIÓ.

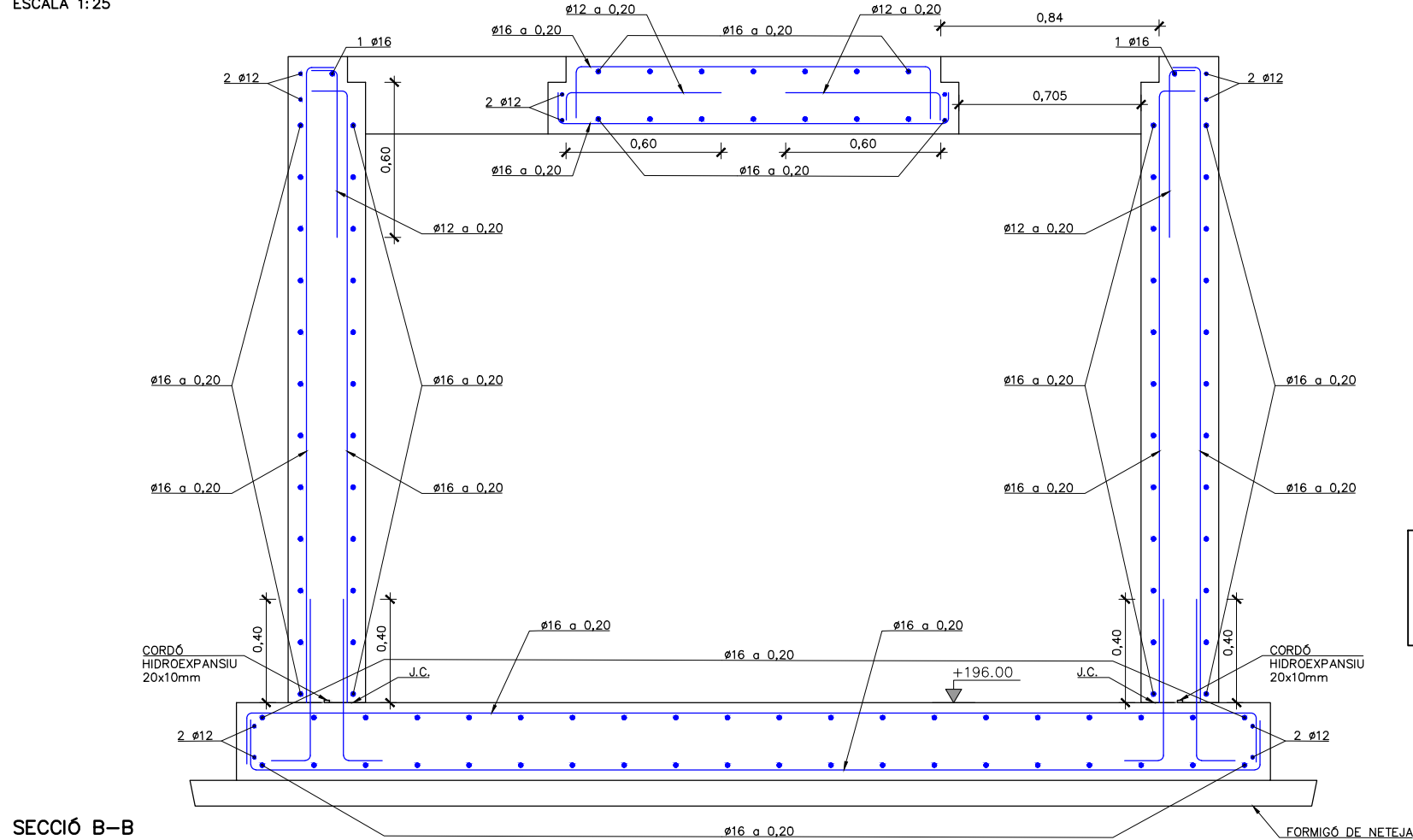
TAULA DE LONG. D'ANCORATGE I SOLAPAMENT (SEGONS CÒDI ESTRUCTURAL)																				
HA-25/30/35 HA-40/45		SOLAPAMENT (Ls) (cm)										ANCORATGE (Lb) (cm)								
		Lsl					LslI					Lbl				LblI				
Ø	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45
8	40	35	32	30	28	60	50	45	42	40	30	25	21	21	20	40	35	30	28	25
10	50	45	40	37	35	70	65	60	55	50	35	30	26	24	22	50	45	40	35	32
12	60	55	50	45	40	85	75	70	65	60	40	35	32	30	27	60	50	45	42	40
16	90	80	75	70	65	125	115	105	95	90	60	55	50	45	40	85	80	70	65	60
20	140	125	115	110	95	200	180	160	150	135	95	85	75	70	65	135	120	110	100	90
25	175	155	140	130	120	250	225	200	185	170	115	110	95	85	80	170	150	135	120	115
32	225	200	180	165	155	320	285	255	235	220	150	135	115	110	105	215	190	170	160	145

CONTROL DE QUALITAT

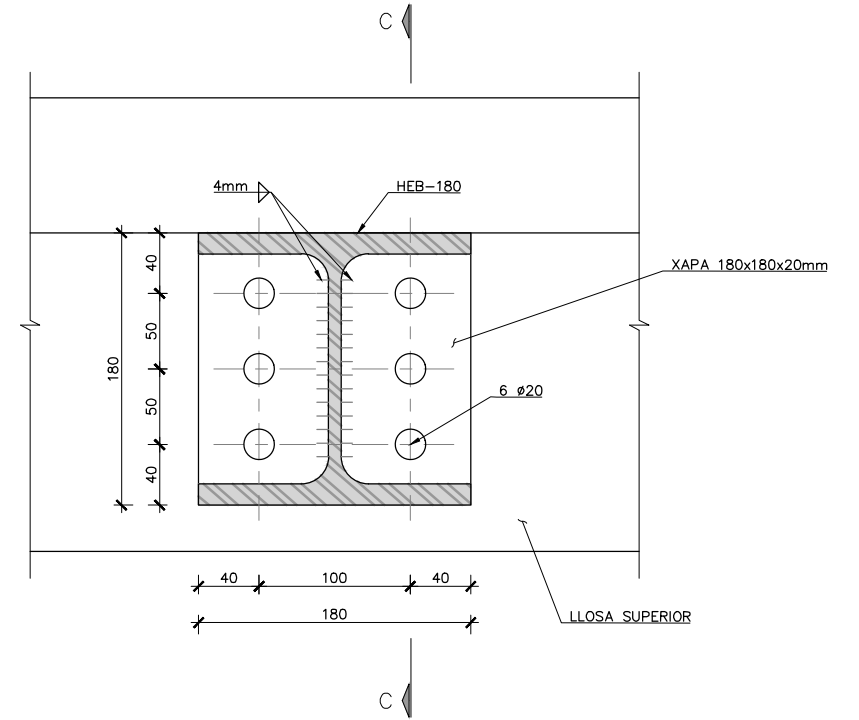
MATERIAL	DEFINICIÓ		NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	NETEJA	HL-150	ESTADÍSTIC	-
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC	45
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL	
ACER	PERFELS LAMINATS I XAPES	S-235 J0	NORMAL	
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS	
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFELS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.				



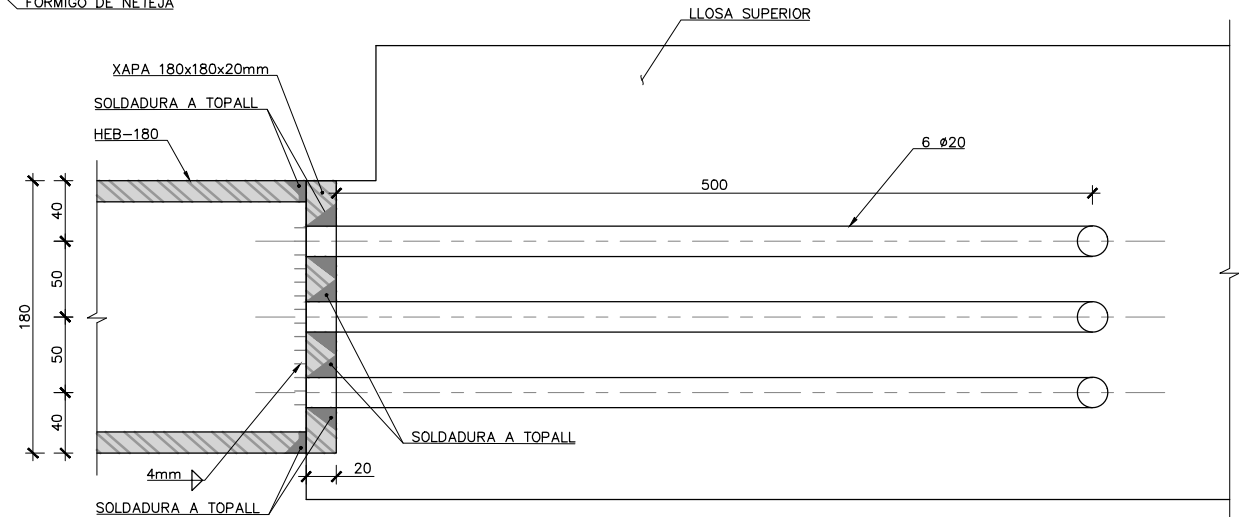
SECCIÓ A-A
ESCALA 1:25



SECCIÓ B-B
ESCALA 1:25



DETALL ANCORATGE PERFIL HEB-180
VISTA FRONTAL
ESCALA 1:5
COTES EN MM



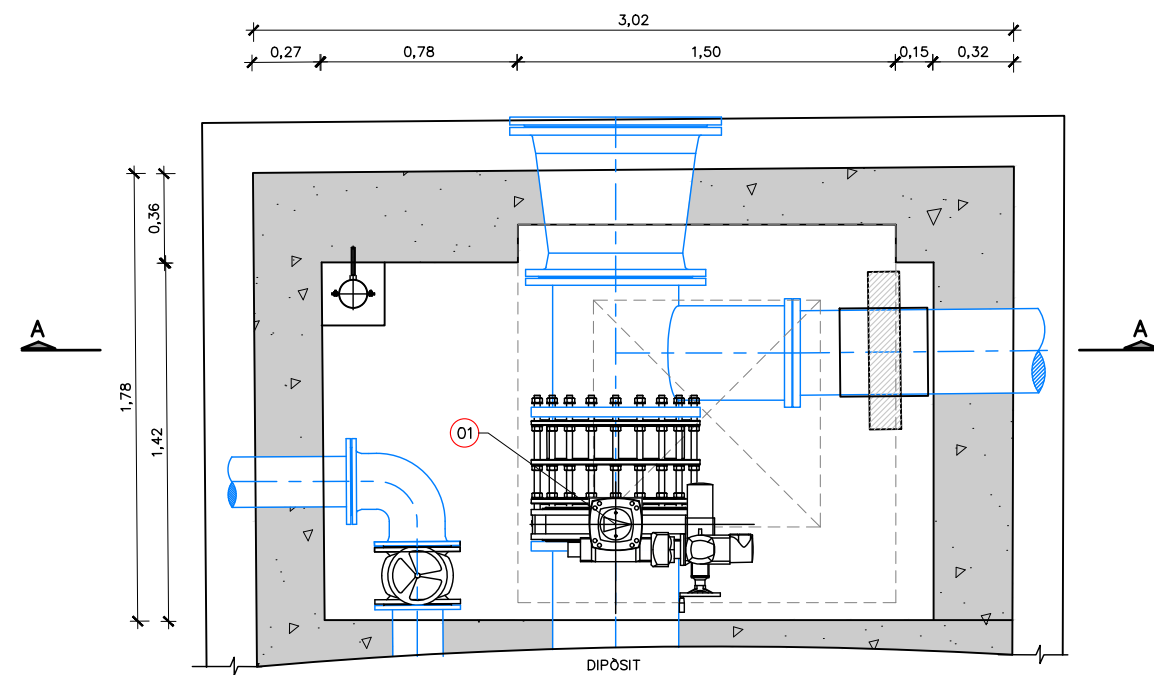
SECCIÓ C-C
ESCALA 1:5
COTES EN MM

NOTES:
1. EL FORMIGÓ HAURÀ D'ASSOLIR EL 70% DE LA SEVA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA A 28 DIES PER PODER DESENCOFFAR, DESAPUNTALAR I DESCIMBRAR I CONTINUAR LES TASQUES DE CONSTRUCCIÓ.

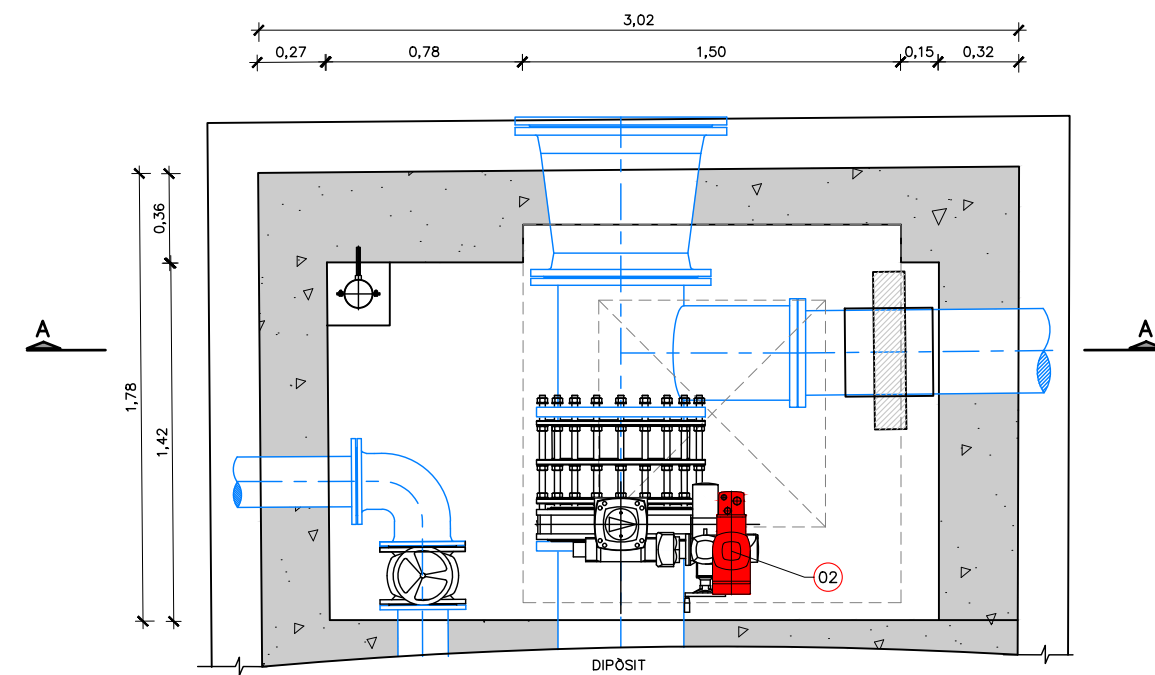
TAULA DE LONG. D'ANCORATGE I SOLAPAMENT (SEGONS CÒDI ESTRUCTURAL)																					
HA-25/30/35 HA-40/45		SOLAPAMENT (Ls) (cm)										ANCORATGE (Lb) (cm)									
		Lsl					LslI					Lbl				LblI					
Ø		HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45
8		40	35	32	30	28	60	50	45	42	40	30	25	21	21	20	40	35	30	28	25
10		50	45	40	37	35	70	65	60	55	50	35	30	26	24	22	50	45	40	35	32
12		60	55	50	45	40	85	75	70	65	60	40	35	32	30	27	60	50	45	42	40
16		90	80	75	70	65	125	115	105	95	90	60	55	50	45	40	85	80	70	65	60
20		140	125	115	110	95	200	180	160	150	135	95	85	75	70	65	135	120	110	100	90
25		175	155	140	130	120	250	225	200	185	170	115	110	95	85	80	170	150	135	120	115
32		225	200	180	165	155	320	285	255	235	220	150	135	115	110	105	215	190	170	160	145

CONTROL DE QUALITAT

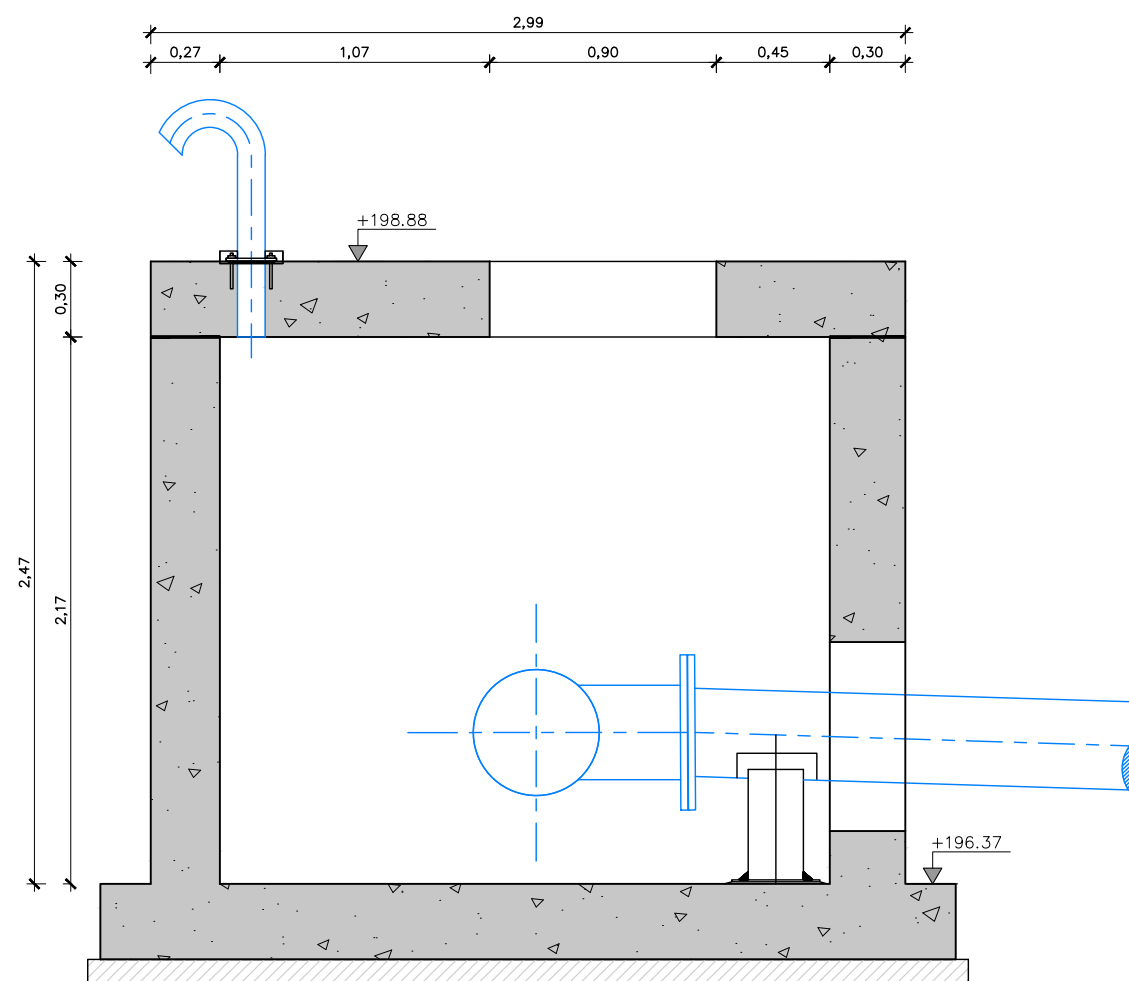
MATERIAL	DEFINICIÓ	NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	NETEJA	HL-150	ESTADÍSTIC
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL
ACER	PERFELS LAMINATS I XAPES	S-235 J0	NORMAL
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFILS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.			



PLANTA PERICÓ DE ENTRADA I5-50 – BY PASS I5-65 – INICIAL
ESCALA 1:30

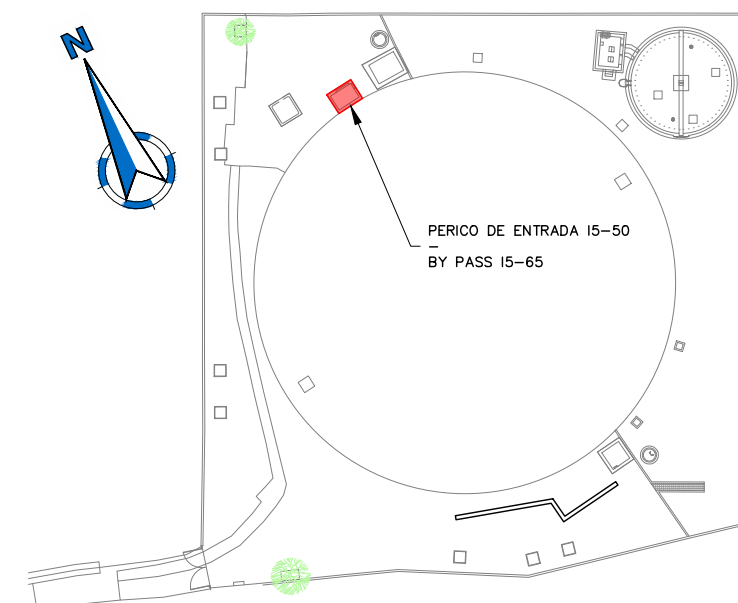


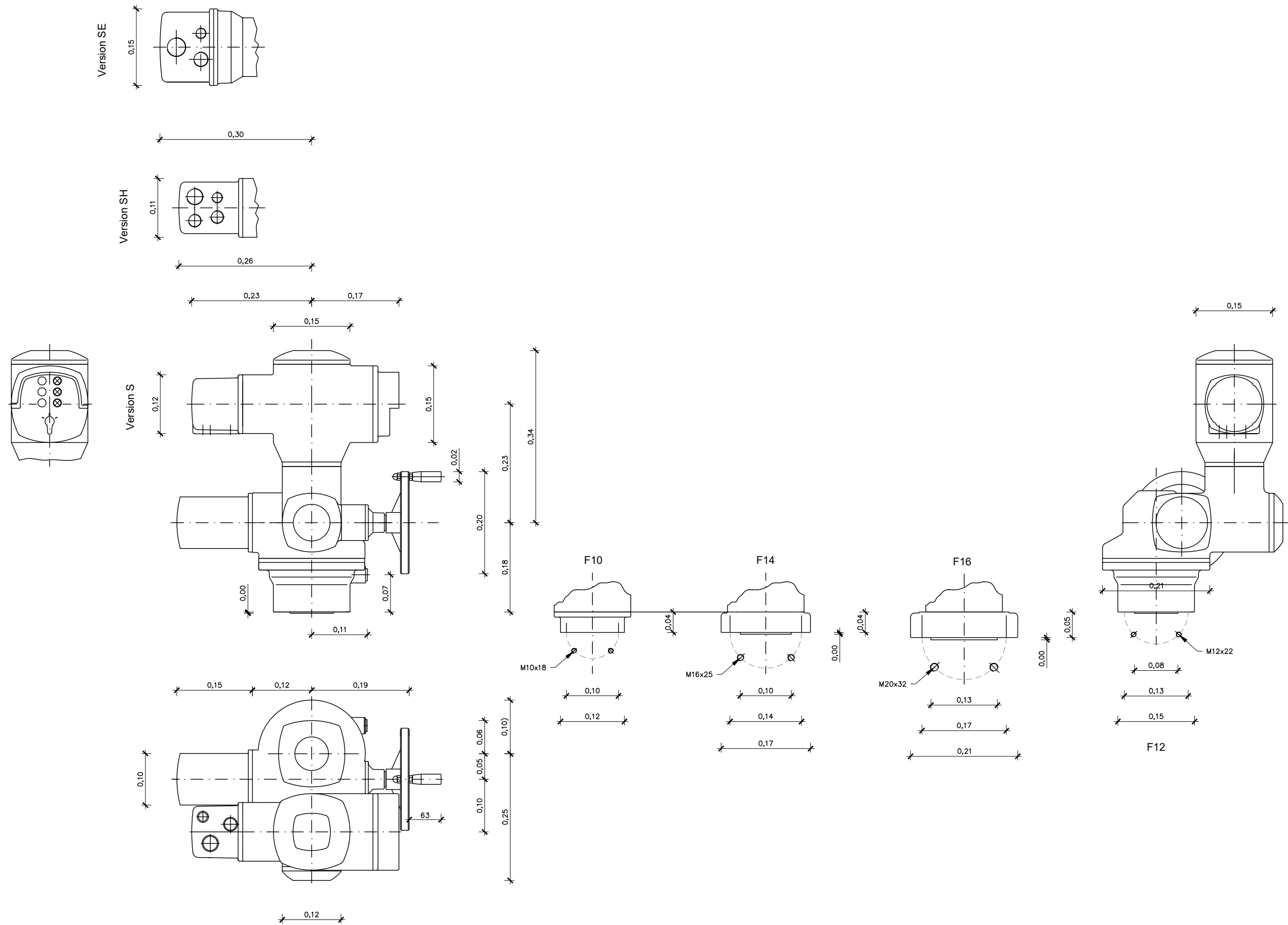
PLANTA PERICÓ DE ENTRADA I5-50 – BY PASS I5-65 – INICIAL
ESCALA 1:30

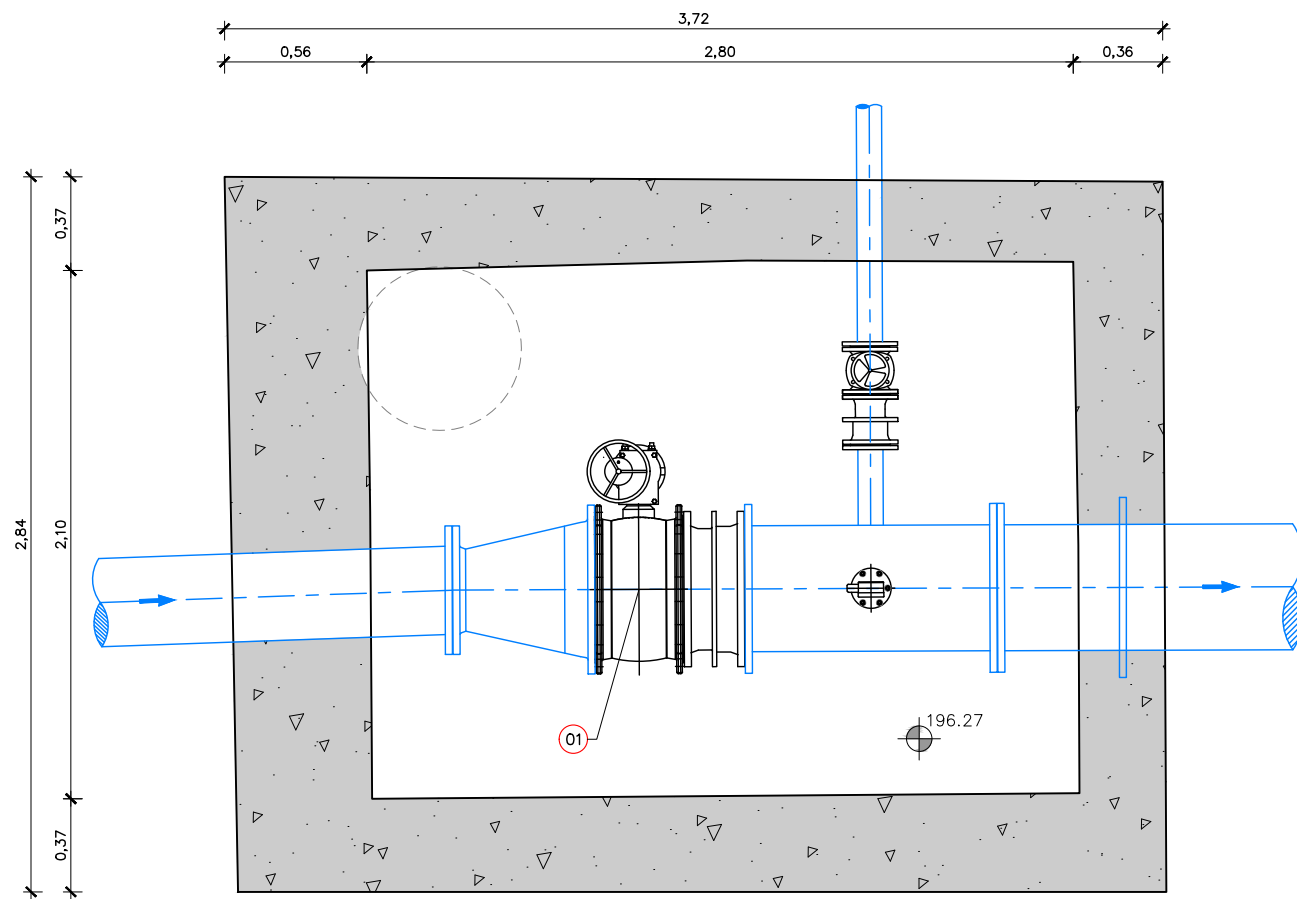


SECCIÓ A-A PERICO DE ENTRADA I5-50 – BY PASS I5-65
ESCALA 1:30

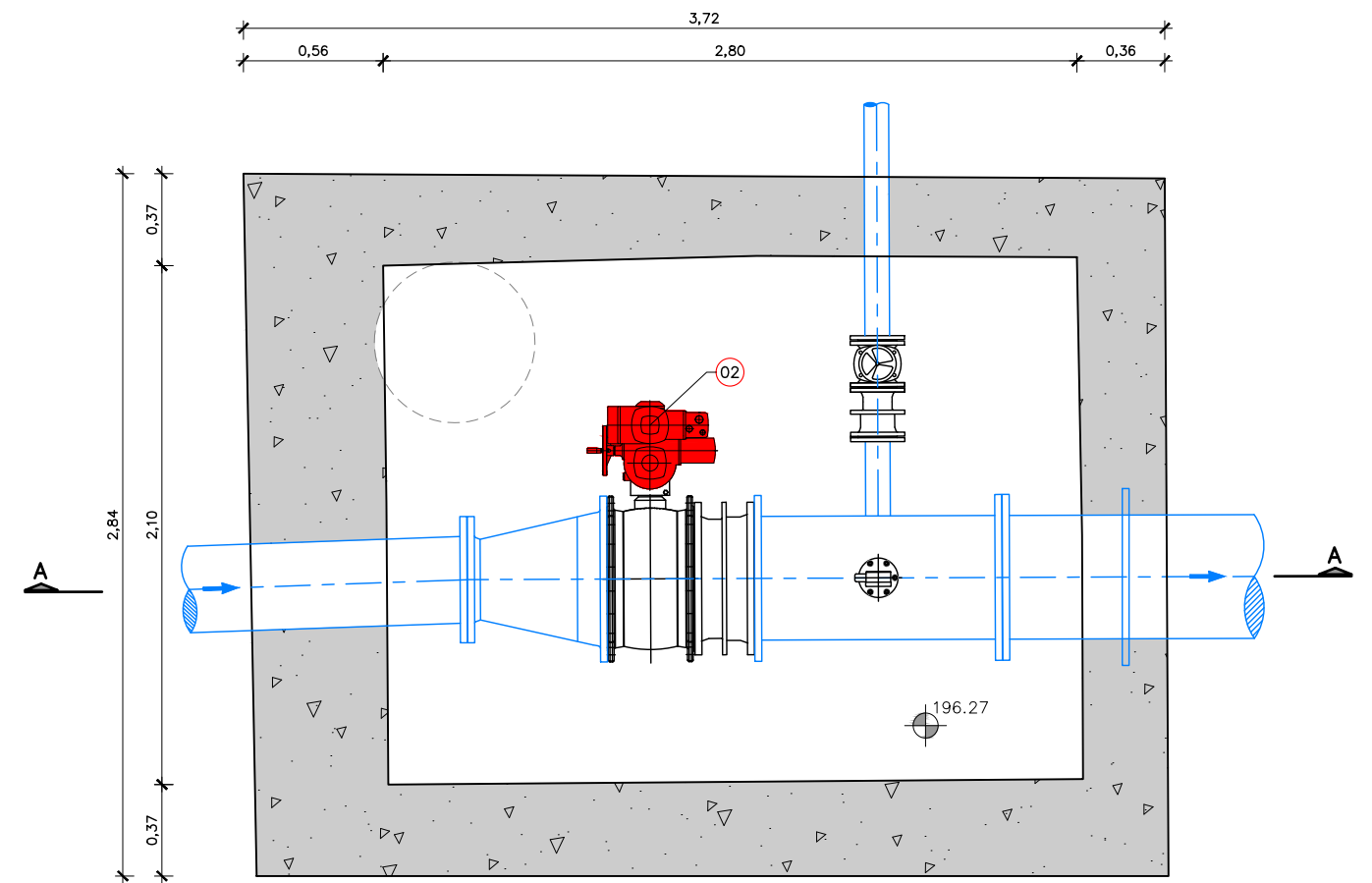
LLEGENDA	
1	VÀLVULA DE PAPALLONA EXISTENT, DN500 PN10
2	ACTUADOR MODIFICAT



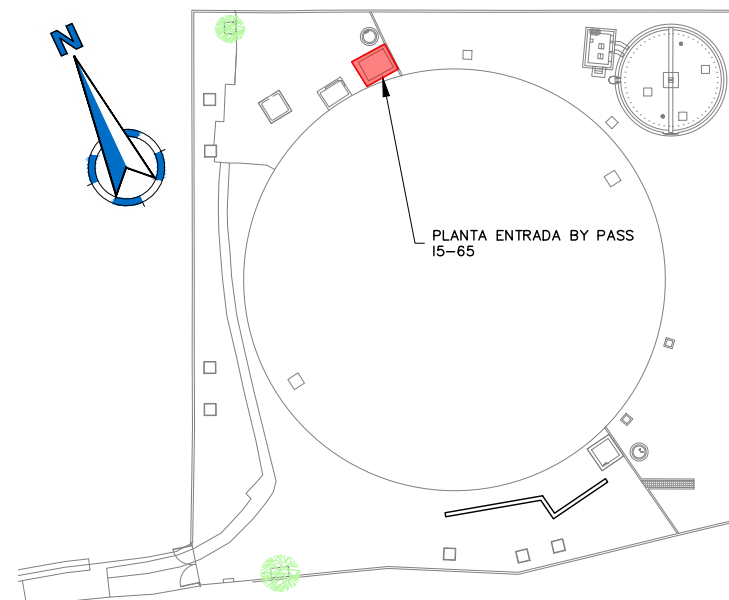




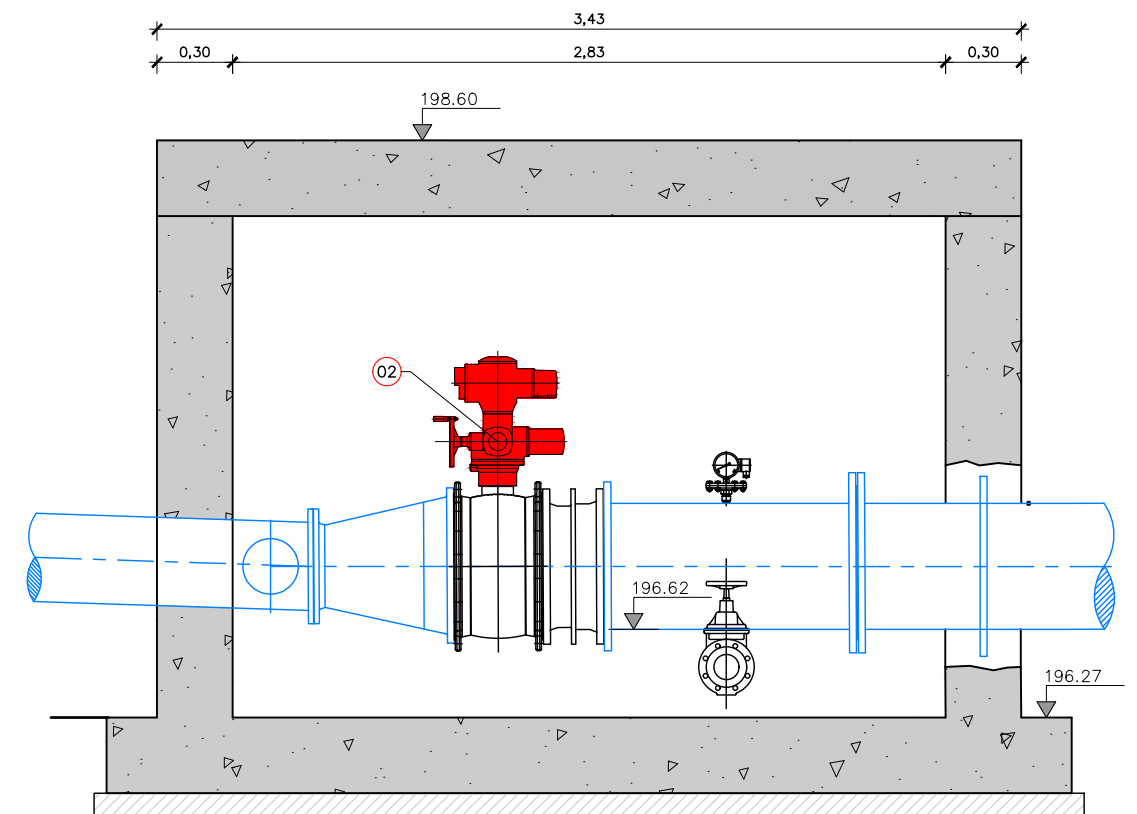
PLANTA ENTRADA BY PASS I5-65
ESCALA 1:30



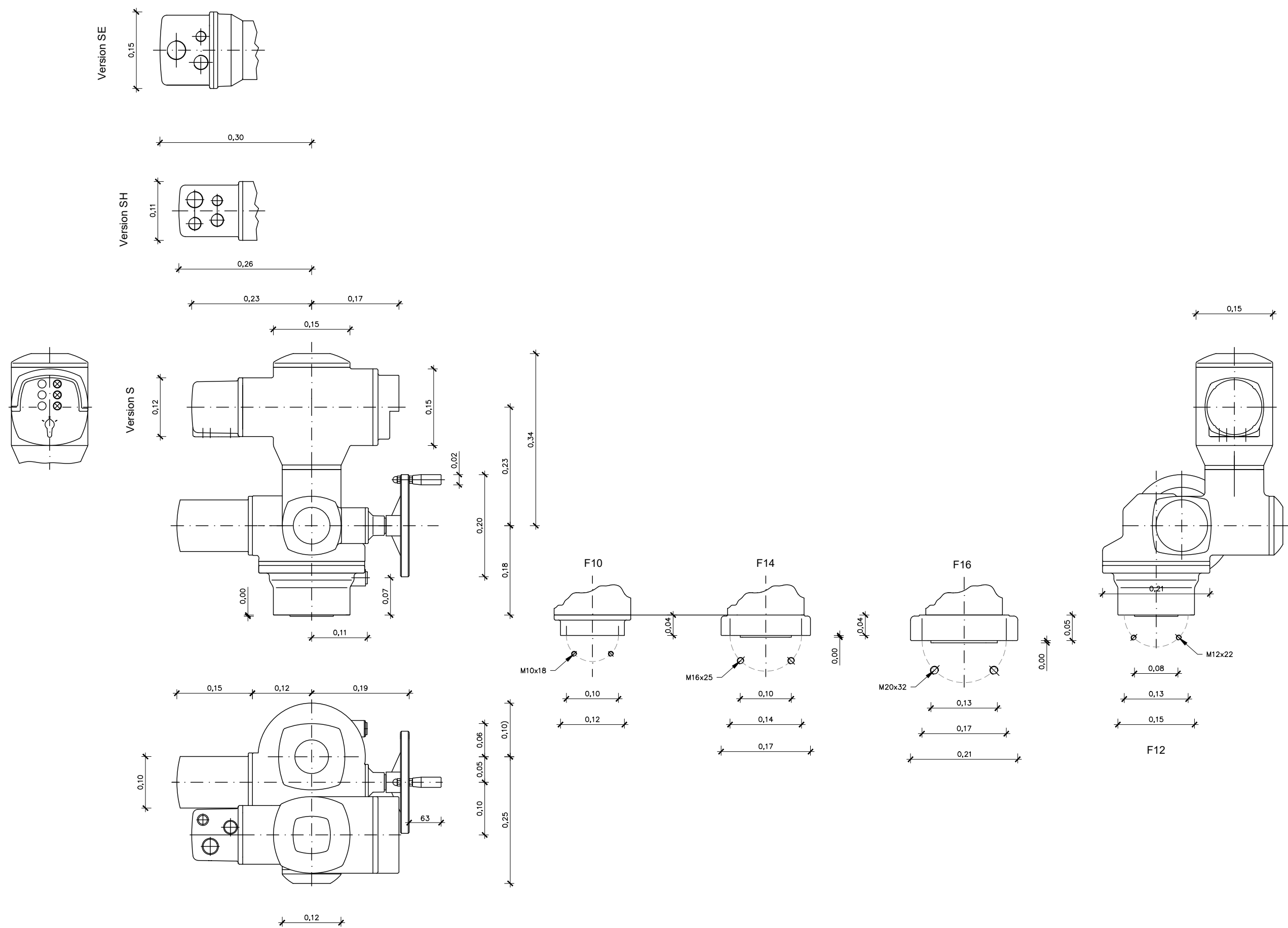
PLANTA ENTRADA BY PASS I5-65
ESCALA 1:30

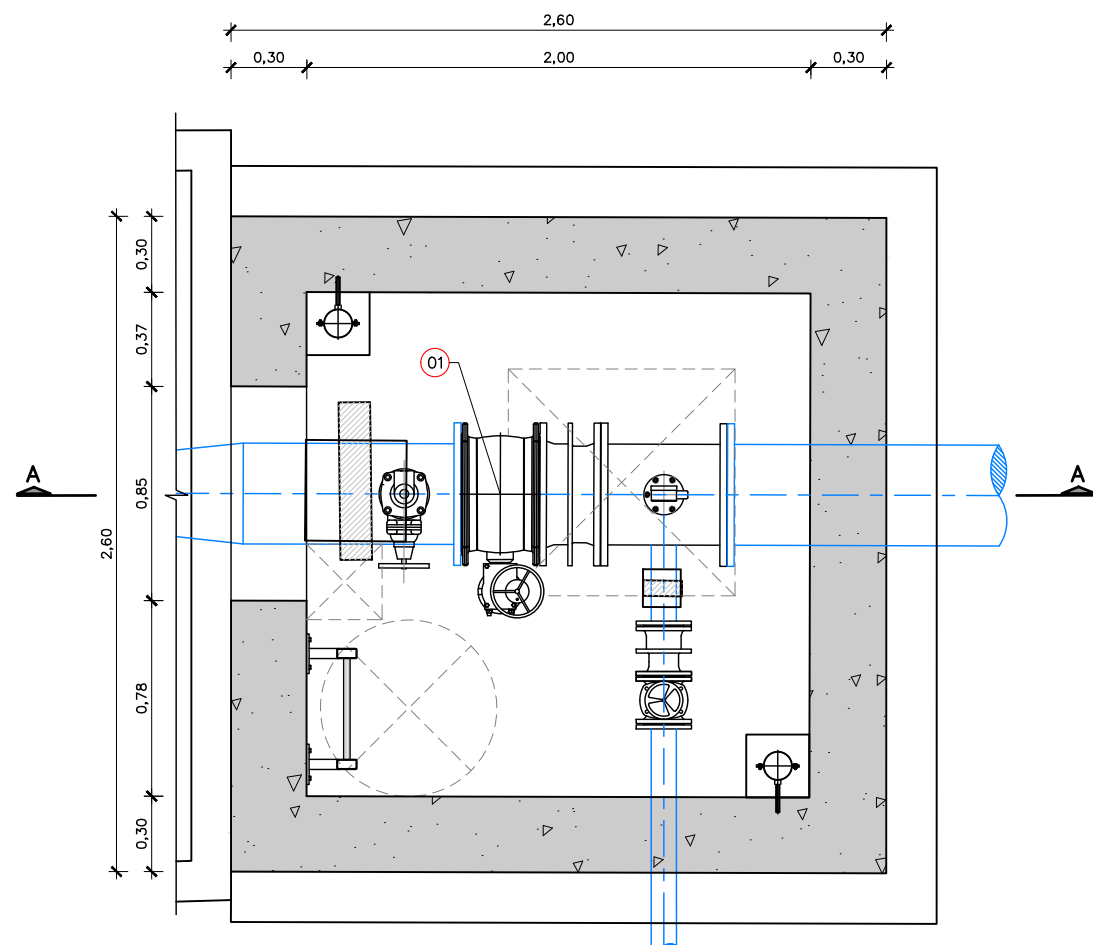


LLEGENDA	
1	VÀLVULA DE PAPALLONA EXISTENT, DN500 PN10
2	NOU ACTUADOR

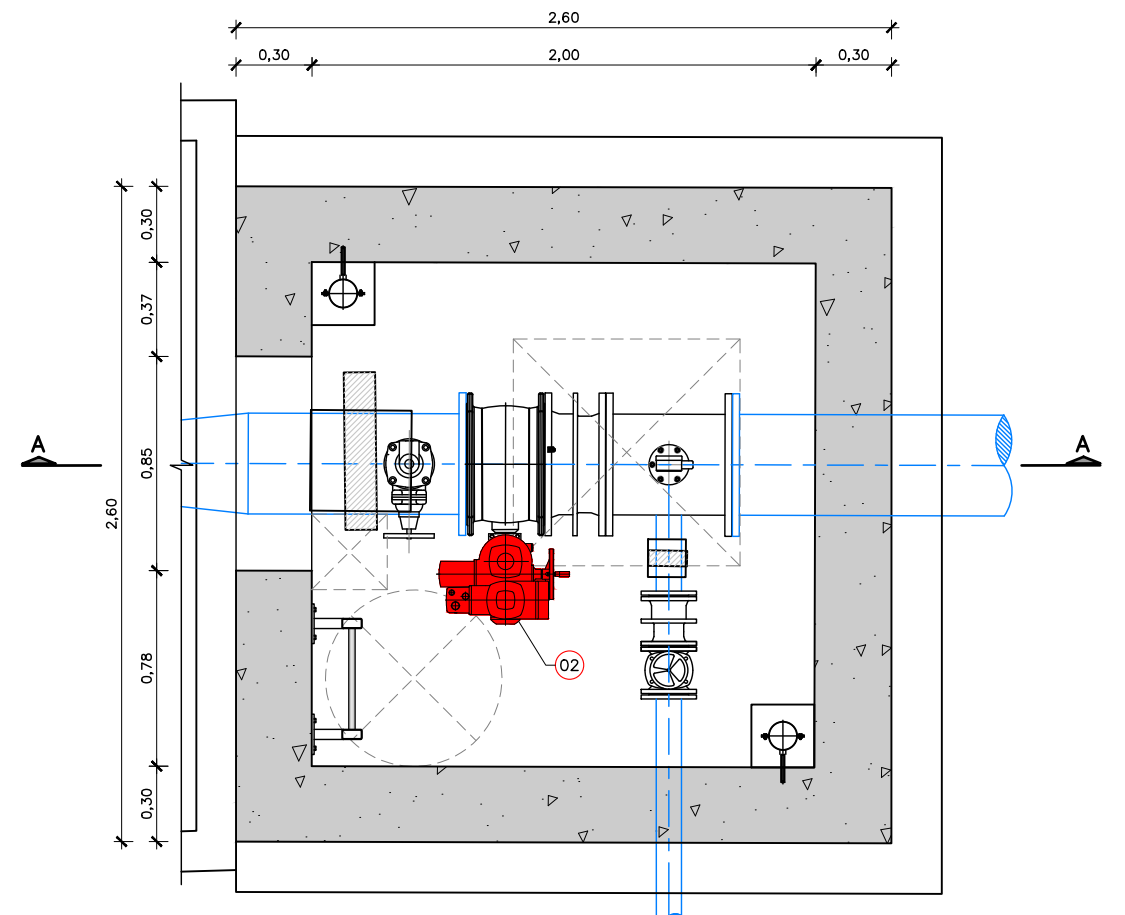


SECCIÓ A-A PERICO DE ENTRADA BY PASS I5-65
ESCALA 1:30

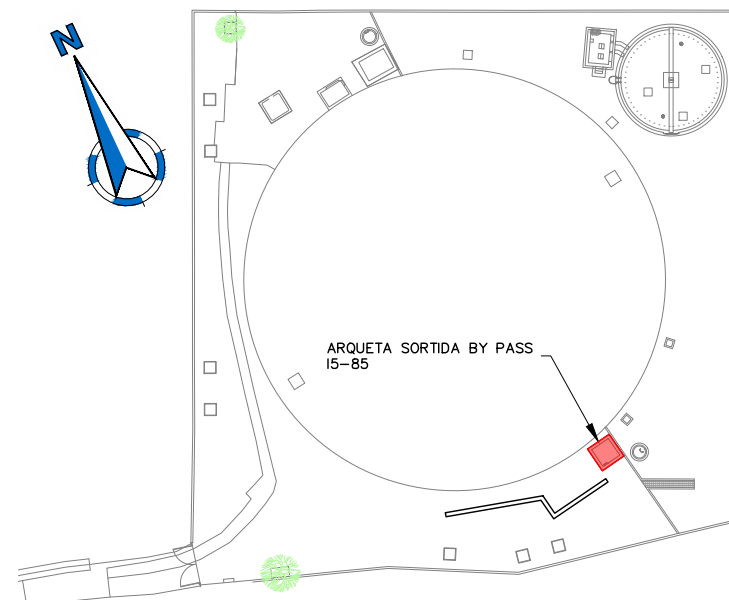




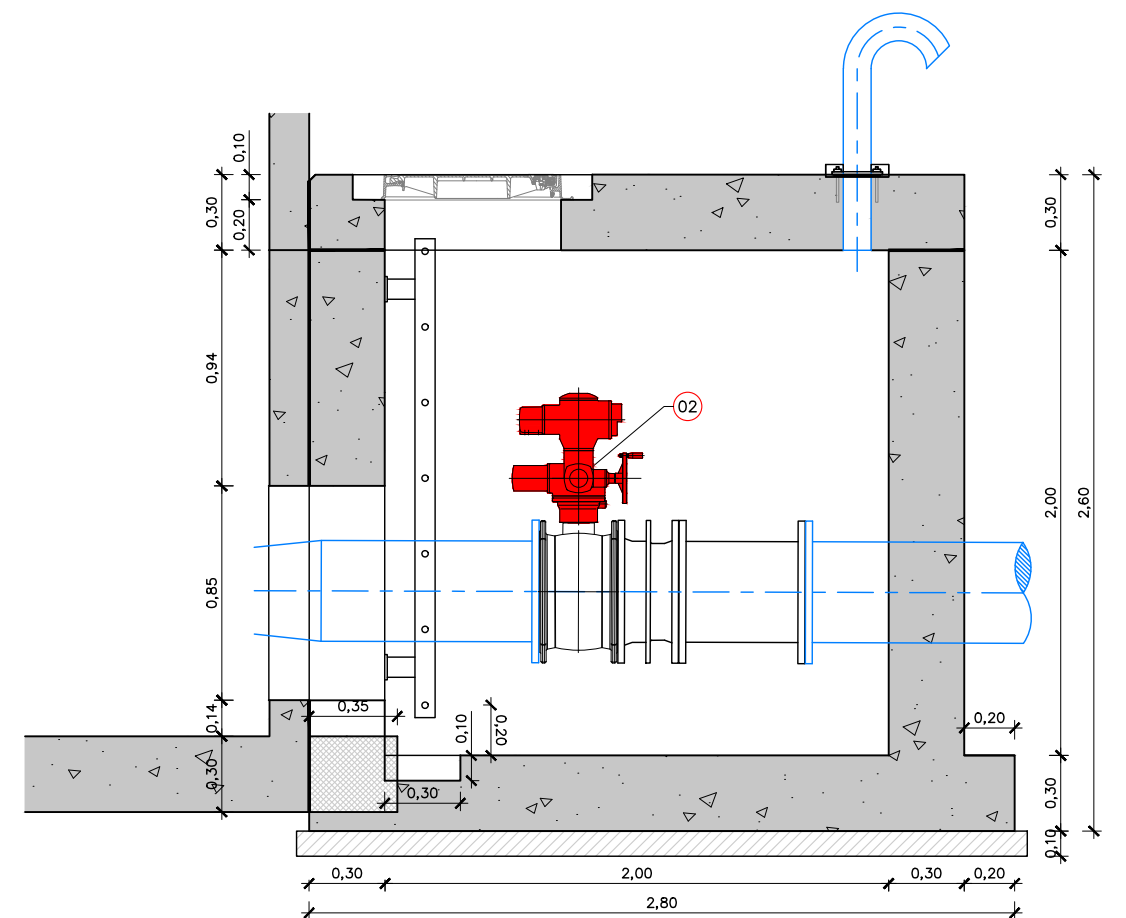
PLANTA ARQUETA SORTIDA BY PASS I5-85
ESCALA 1:30



PLANTA ARQUETA SORTIDA BY PASS I5-85
ESCALA 1:30



LLEGENDA	
1	VÀLVULA DE PAPALLONA EXISTENT, DN400 PN10
2	NOU ACTUADOR



SECCIÓ A-A ARQUETA SORTIDA BY PASS I5-85
ESCALA 1:30

PILAR TIPUS 0: PILARS ORIGINALS 0,40X0,40M (DEMOLDRE 0,20M SUPERIORS PER EXECUTAR UNA LLOSA DE RECOLZAMENT)

PILAR TIPUS 1: RECRESUT CIRCULAR DIÀMETRE 0,75 M ANCORAT A LA SOLERA AMB HILTI

PILAR TIPUS 2: RECRESUT CIRCULAR 0,75 M DIÀMETRE AMB SABATA AÏLLADA 1,75X1,75X0,25 M I BIGA CENTRADORA 0,35X0,25M

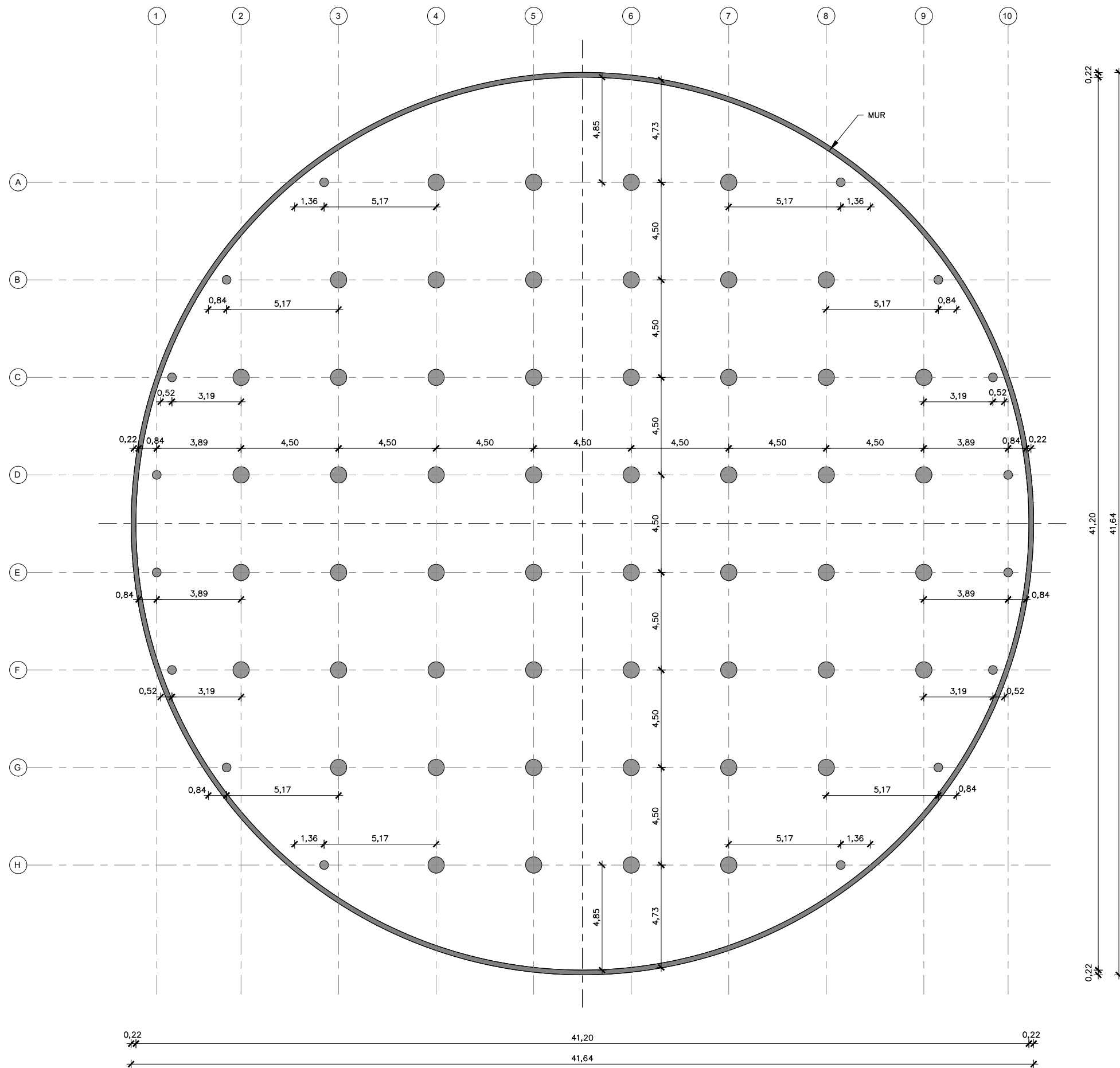
PILAR TIPUS 3: PILAR CIRCULAR 0,40 M DE DIÀMETE AMB SABATA EXCÈNTRICA 1,75X1,75X0,25 M I BIGA CENTRADORA

PILAR TIPUS 4: PILAR RECRESUT CIRCULAR DIÀMETRE 0,75M I PILAR 0,40X0,40M UNITS AMB SABATA CONTÍNUA

PILAR	NOVA COTA CORONACIÓ PILAR
1-2-3-4-5-6	204.365
7-8-9-10-11-12-13-14	204.410
61-15-16-17-18-19-20-21-22-65	204.455
62-23-24-25-26-27-28-29-30-66	204.500
63-31-32-33-34-35-36-37-38-67	204.500
64-39-40-41-42-43-44-45-46-68	204.455
47-48-49-50-51-52-53-54	204.410
55-56-57-58-59-60	204.365

PLANTA
ESCALA 1:200

- NOTES:
1. PLANTA DEL DE PILARS I SABATES EXTRETA DE LA DOCUMENTACIÓ D'OBRA EXECUTADA DEL PROJECTE DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER).
 2. SEGONS REPORTATGE FOTOGRÀFIC DEL DOE ANTERIOR LES NOVES SABATES DELS PILARS ES FONAMENTEN SOBRE LA LLOSA.
 3. POSICIÓ DELS PILARS I DE LES SABATES I LA COTA DE LA LLOSA A VERIFICAR TOPOGRÀFICAMENT EN OBRA QUAN ES BUIDI EL DIPÒSIT I COMENCIN ELS TREBALLS.



NOTES:

1. PLANTA DEL DE PILARS I SABATES EXTRETA DE LA DOCUMENTACIÓ D'OBRA EXECUTADA DEL PROJECTE DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER).
2. SEGONS REPORTATGE FOTOGRÀFIC DEL DOE ANTERIOR LES NOVES SABATES DELS PILARS ES FONAMENTEN SOBRE LA LLOSA.
3. POSICIÓ DELS PILARS I DE LES SABATES I LA COTA DE LA LLOSA A VERIFICAR TOPOGRÀFICAMENT EN OBRA QUAN ES BUIDI EL DIPÒSIT I COMENCIN ELS TREBALLS.



El Director del projecte:
Pau Moreno Castellana

Els autors del projecte:
Carlos Martín Freixa
Javier Rentero González

Consultor:
ayesa

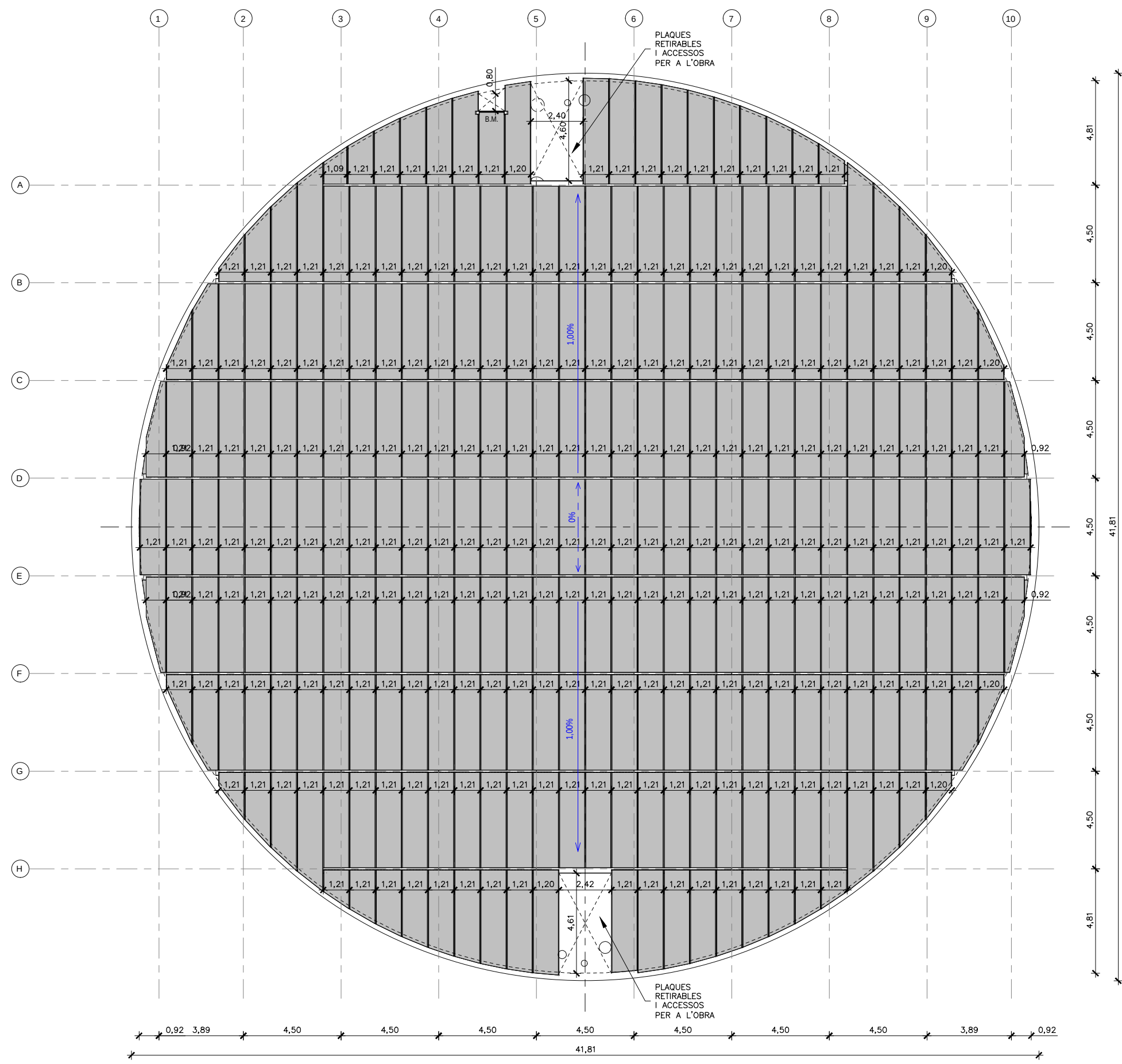
Títol del projecte:
PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III

Data:
DESEMBRE 2024

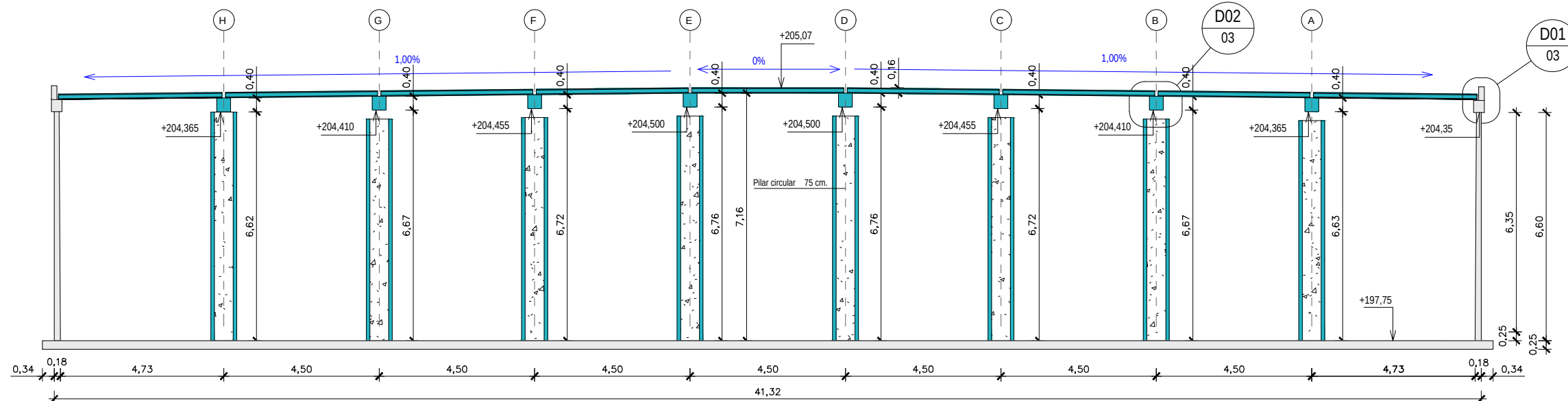
Escala:
1:200
0 2 4m
Originals DIN A-3

Títol del plànol:
ACTUACIONS EN DIPÒSIT I5-03
ESTAT ACTUAL
PLANTES PILARS I SABATES

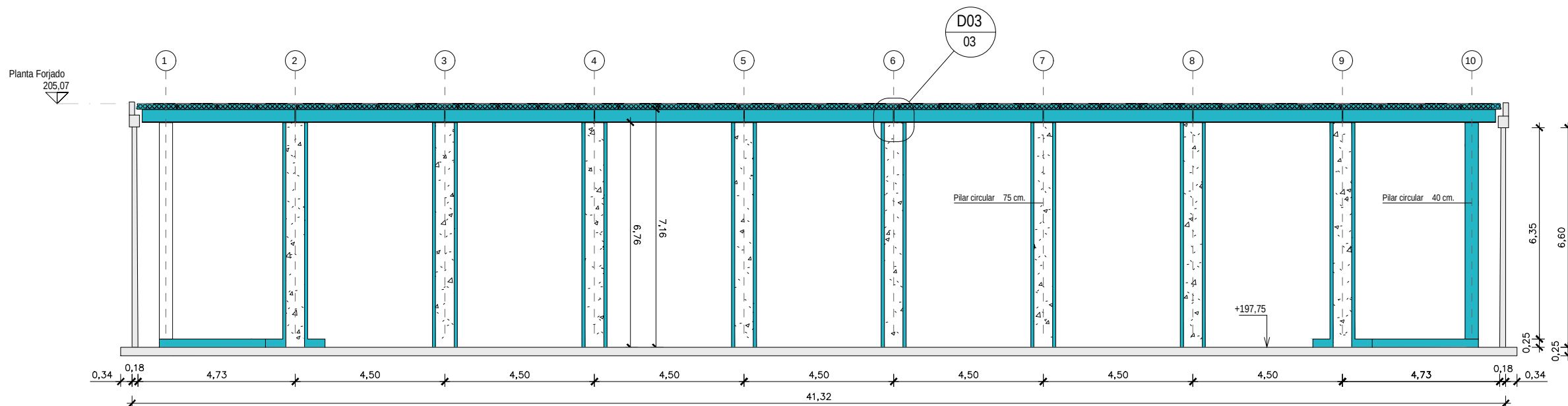
Plànol nº:
09A1
Full:
02 de 02
Fitxer:
09A1F02.dwg



- NOTES:
1. PLANTA DE COBERTES I ACCESSOS EXTRETA DE LA DOCUMENTACIÓ D'OBRA EXECUTADA DEL PROJECTE DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER).
 2. DURANT LES OBRES NOMÉS ES PODRAN UTILITZAR ELS ACCESSOS EXISTENTS A LA COBERTA.

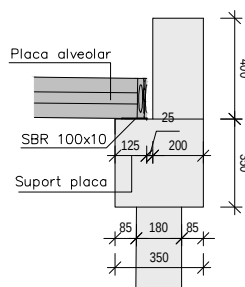


SECCIÓ A
ESCALA 1:150

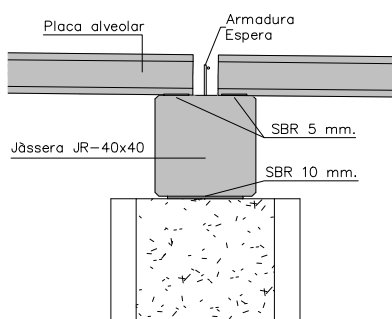


SECCIÓ B
ESCALA 1:150

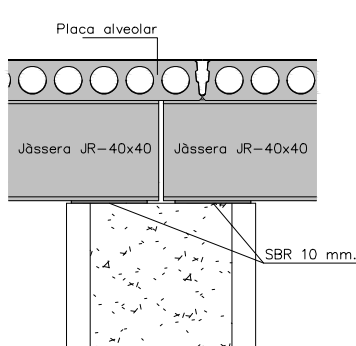
D01
ESCALA 1:30



D02
ESCALA 1:30



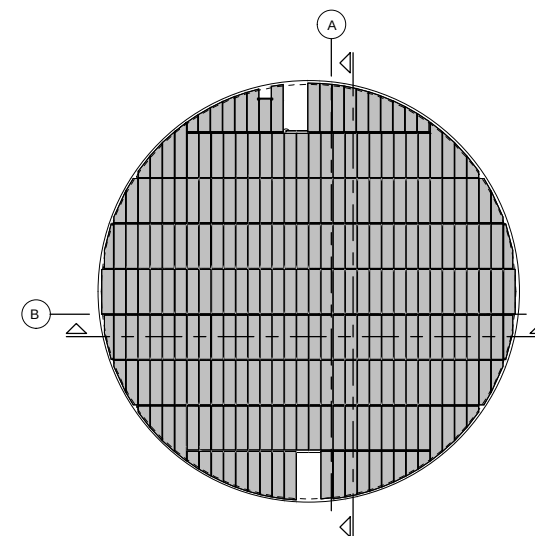
D03
ESCALA 1:30

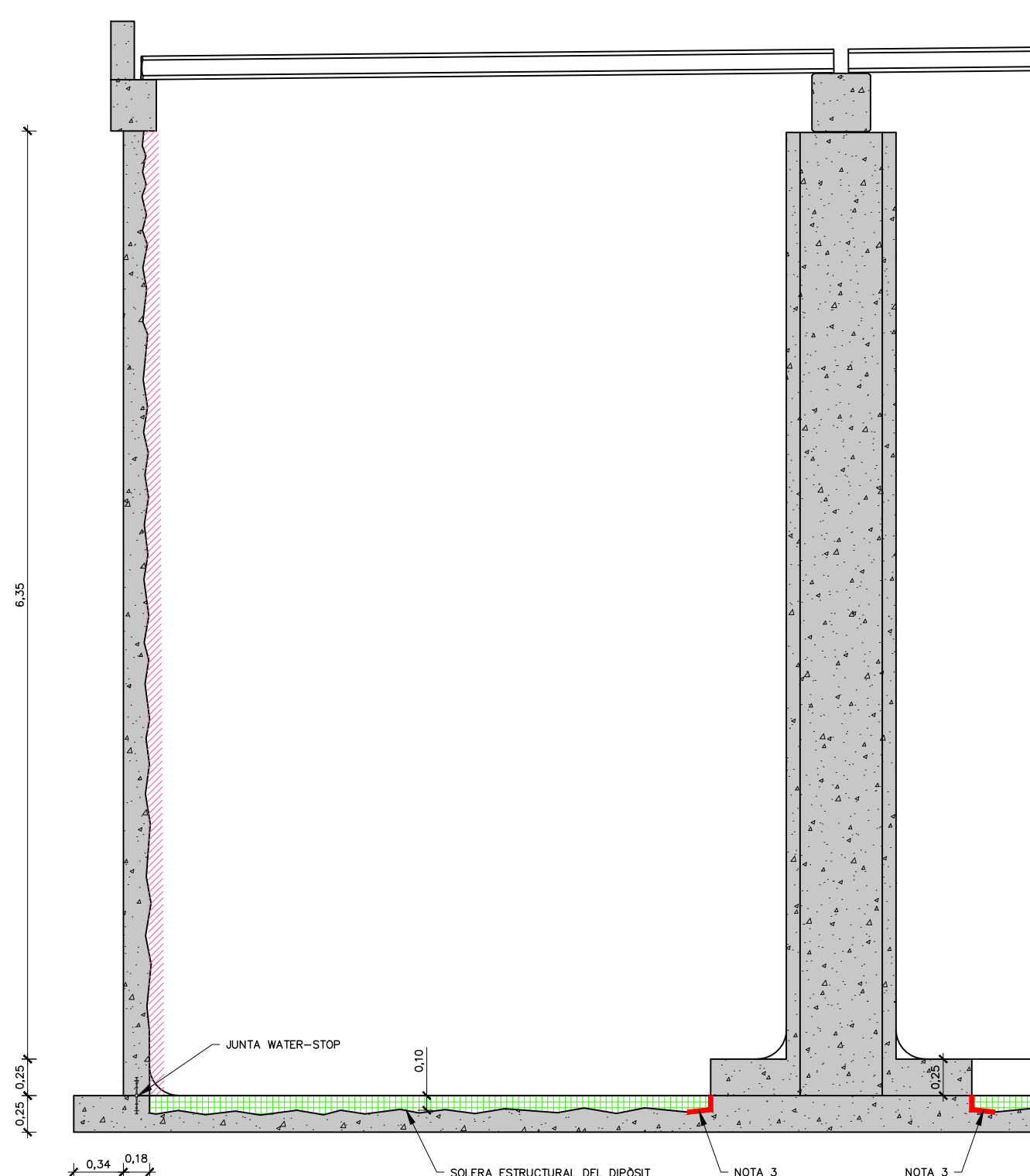


LLEGGENDA	
	REHABILITACIÓ ESTRUCTURAL 2023-2024

NOTES:

- SECCIÓ EXTRETA DE LA DOCUMENTACIÓ D'OBRA EXECUTADA DEL PROJECTE DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I COMPLETADA AMB LA SECCIÓ TIPUS 6 DE DIPÒSITS D'ATL.
- LES COTES DE LA SOLERA ES DEDUEIXEN A PARTIR DELS PLÀNOLS DELS DOCUMENTS ANTERIORS, PERÒ NO S'EXPLÍCITEN EN EL DOE. AQUESTES ES VERIFICARAN TOPOGRÀFICAMENT EN OBRA QUAN ES BUIDI EL DIPÒSIT I COMENCIN ELS TREBALLS I EN LES DIFERENTS FASES DE LA REHABILITACIÓ.
- ES MOSTREN ELS PILARS ORIGINALS I ELS RECRESQUTS EN L'ANTERIOR FASE A MODO INFORMATIU.





SECCIÓ TIPUS
ESCALA 1:40

LLEGENDA	
	HIDRODEMOLICIÓ I NETEJA AMB RAIG D'AIGUA I RAIG D'AIGUA AMB SORRA A ALTA PRESSIÓ PER DEIXAR LA XAPA GRECADA EXISTENT VISTA.
	ARRENCADA DE LA PART SUPERIOR DEL FORMIGÓ DE LA SOLERA AMB MITJANS MECÀNICS PER OBTENIR UNA SUPERFÍCIE DE TRACTAMENT (VEURE NOTA 2). L'ENDERROC MECÀNIC ES COMPLETA AMB UNA HIDRODEMOLICIÓ I NETEJA AMB RAIG D'AIGUA A ALTA PRESSIÓ, OBRINT ELS POROS PER DONAR RUGOSITAT PER A UNA ÒPTIMA ADHERÈNCIA PER ALS TRACTAMENTS POSTERIORS, REALITZADA AMB LLANCES D'AIGUA MANUALS DE RAIG MÚLTIPLE.
	REPICAT MANUAL AMB AJUDA DE LLANCES D'AIGUA MANUALS (SI CAL IMPERMEABILITZAR LES SABATES) PER OBRIR ELS PORUS AFAVORIR L'ADHERÈNCIA.

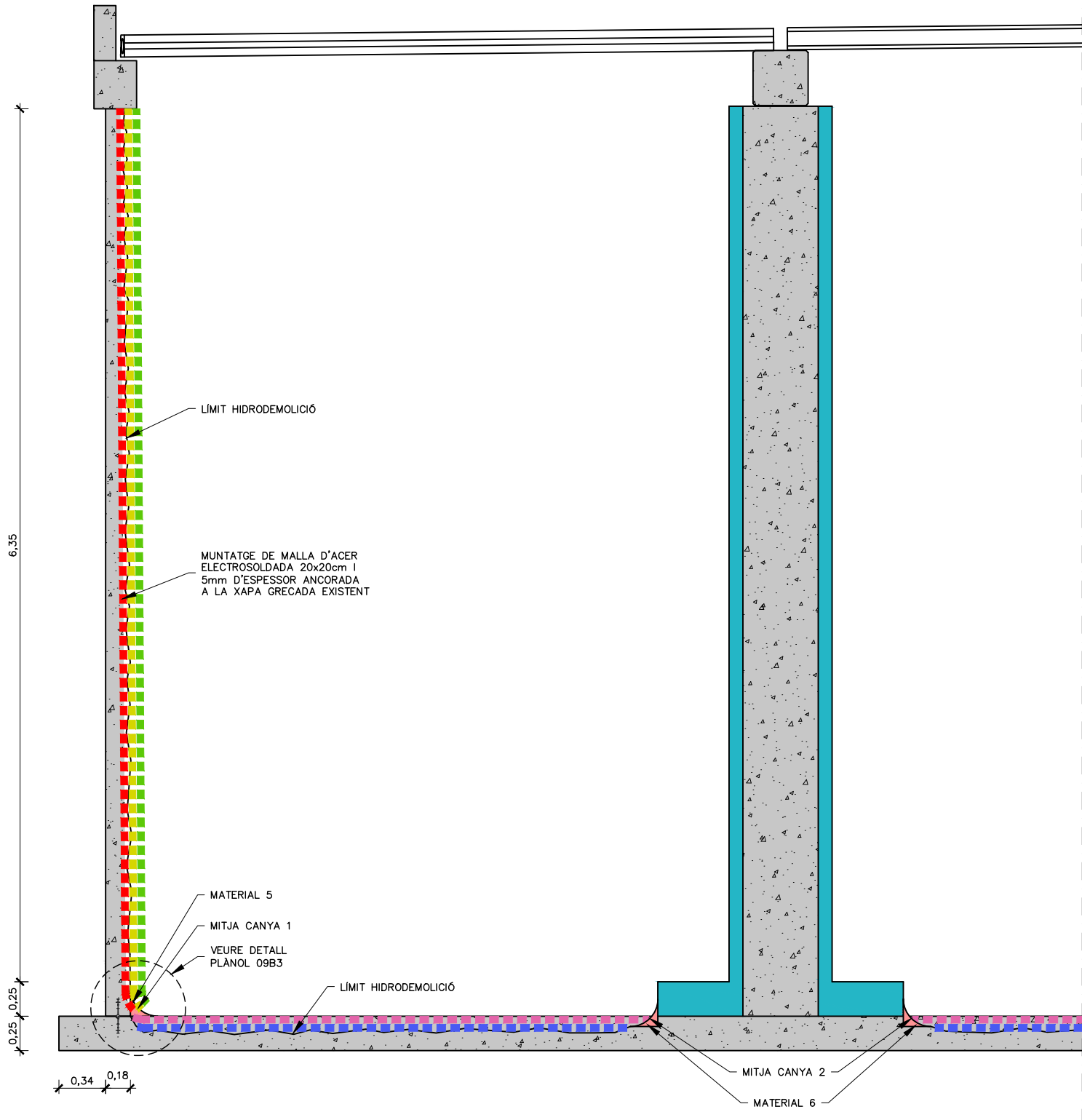
NOTES:

- EL DIPÓSIT S'HAURÀ DE NETEJAR SUPERFICIALMENT ABANS I DESPRÉS DE LES ACTUACIONS DE PREPARACIÓ DE SUPERFÍCIES PER ELIMINAR RESTES, POLS, BRUTÍCIA, FANGS, ETC.
- ES PROPOSA UN PROCEDIMENT MECÀNIC DE TRENCAMENT I RETIRADA DE LA PART SUPERIOR DEL FORMIGÓ DE LA SOLERA CONSISTENT EN UN FRESAT AMB DUES PASSADES EN SENTIT PERPENDICULAR PER REDUIR EL TERMINI DE PREPARACIÓ DE LA SUPERFÍCIE DE LA LLOSA.
- NO ARRENCAR MECÀNICAMENT NI REPICAR LES SABATES DE FONAMENTACIÓ DELS PILARS INDICATS EN PLÀNOL 09A1. NOMÉS ES REPICARÀ MANUALMENT AMB AJUDA SI CAL DE LLANCES D'AIGUA A CRITERI DE LA DIRECCIÓ D'OBRA.
- NO DANYAR LES CANONADES D'ACER D'ENTRADA I SORTIDA REHABILITADES.



- NOTES:

1. EL DIPÒSIT S'HAURÀ DE NETEJAR SUPERFICIALMENT ABANS I DESPRÉS DE LES ACTUACIONS DE PREPARACIÓ DE SUPERFÍCIES PER ELIMINAR RESTES, POLS, BRUTÍCIA, FANGS, ETC.
2. ES PROPOSA UN PROCEDIMENT MECÀNIC DE TRENCAMENT I RETIRADA DE LA PART SUPERIOR DEL FORMIGÓ DE LA SOLERA CONSISTENT EN UN FRESAT AMB DUES PASSADES EN SENTIT PERPENDICULAR PER REDUIR EL TERMINI DE PREPARACIÓ DE LA SUPERFÍCIE DE LA LLOSA.
3. NO ARRENCAR MECÀNICAMENT NI REPICAR LES SABATES DE FONAMENTACIÓ DELS PILARS INDICATS EN PLÀNOL 09A1. NOMÉS ES REPICARÀ MANUALMENT AMB AJUDA SI CAL DE LLANCES D'AIGUA A CRITERI DE LA DIRECCIÓ D'OBRA.
4. NO DANYAR LES CANONADES D'ÀCER D'ENTRADA I SORTIDA REHABILITADES.



SECCIÓ TIPUS
ESCALA 1:40

LLEGENDA	
	MATERIAL 1
	MATERIAL 2
	MATERIAL 3
	MATERIAL 4
	MALLA D'ACER
	REHABILITACIÓ ESTRUCTURAL 2023-2024

REHABILITACIÓ DE MURS

MATERIAL 1:

IMPERMEABILITZACIÓ DE DIPÒSIT RECOBRIMENT DE 45 MM D'ESPESSOR DE MORTER R4 SEGONS EN 1504-3 PER REPARACIÓ I PROTECCIÓ SUPERFICIAL MC-RIM PW 201 O EQUIVALENT, AMB CONSUM DE 1,81 KG/M2/MM D'ESPESSOR I POROSITAT A 90 DIES DE 6,8 %, APTÉ PER CONTACTE DIRECTE AMB AIGUA POTABLE SEGONS DVGW W 300. SEMPRE S'APLICARÀ FRESC SOBRE FRESC SOBRE EL PONT D'UNIÓ SI L'APLICACIÓ ES MANUAL. APLICAT EN DOS CAPES DEIXANT LA PRIMERA RUGOSA PER A AFAVORIR L'ADHERÈNCIA I ANCORATGE DE LA SEGONA. UNITAT PER APLICACIÓ DE PRIMERA CAPA SOBRE MUR I PROJECTAT SOBRE MALLA DEL PARAMENT INTERIOR DEL DIPÒSIT, FINS A UNA ALTURA DE 6,00 METRES.

MATERIAL 2:

IMPERMEABILITZACIÓ DE DIPÒSIT MITJANÇANT RECOBRIMENT DE LA SUPERFÍCIE DE FORMIGÓ AMB CAPA DE MORTER MINERAL PUR, PREDOSIFICAT DE FÀBRICA, I CONTROL DE QUALITAT DE FORMIGÓ PROJECTAT. APTÉ PER AMBIENT EN CONTACTE AMB AIGUA POTABLE. APLICACIÓ AMB PROCEDIMENT DE PROJECCIÓ PER VIA HUMIDA DE FLUX DENS. SEGONS EN 14487. MORTER DE PROJECCIÓ DE MC RIM PW 111 O EQUIVALENT. ESPESSOR DE CAPA 15 MM. PROJECTAT I ALLISAT MANUALMENT. ELIMINACIÓ DEL REBOT. APLICACIÓ SOBRE PARAMENTS INTERIORS DE DIPÒSIT, FINS A UNA ALTURA DE 6,00 METRES. MORTER APTÉ PER CONTACTE AMB AIGUA POTABLE SEGONS DVGW W 347, AMB RELACIÓ A/C <0,5, POROSITAT A 120 DIES DEL 4,2 %, PENETRACIÓ D'AIGUA DE 2 MM I RESISTÈNCIA A COMPRESSIÓ > 45 N/MM2. APLICAT PER PROJECCIÓ PER VIA HUMIDA EN CAPES SUCCESSIVES.

REHABILITACIÓ DE SOLERA

MATERIAL 3:

APLICACIÓ DE PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL SOBRE LLOSA DE DIPÒSIT O SIMILAR, PER GARANTIR LA PERFECTA ADHERÈNCIA DEL MATERIAL DE REPARACIÓ AMB EL FORMIGÓ EXISTENT, MITJANÇANT LA IMPRIMACIÓ NAFUFILL BC (SEGONS UNE EN1504-7) DE MC O SIMILAR, PER TAL DE CREAR UNA ALTA ADHESIÓ ENTRE LA BASE DE FORMIGÓ PREPARADA I EL MORTER NO PROJECTAT. REQUEREIX SUPERFÍCIE HUMIDA.

MATERIAL 4:

IMPERMEABILITZACIÓ DE LLOSA AMB RECOBRIMENT DE LES SUPERFÍCIES DE FORMIGÓ PRÈVIAMENT PREPARADES AMB MORTER MINERAL PUR TIPUS MC RIM PW 301 O EQUIVALENT, PREDOSIFICAT DE FÀBRICA, I CONTROL DE QUALITAT DE FORMIGÓ. APLICACIÓ SEGONS EN14487, PROJECTAT HUMIT A CABAL FI SENSE PRESSIÓ EN 1 CAPA FRESC SOBRE FRESC. COMPACTAT, REMATAT I ALLISAT AMB FRATASADORA. ESPESSOR DE CAPA 20 MM, INCLOSOS SOBRESPESSORS PER REPERFILAR BUITS O IRREGULARITATS.

REHABILITACIÓ DE SABATES:

APLICAR EL MATEIX TRACTAMENT QUE A LA SOLERA SOBRE LA SABATA DEL PILAR SEGONS S'OBSERVI

MITJES CANYES I JUNTES LLOSA-PILARS

MATERIAL 6:

APLICACIÓ MANUAL DE PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL PER GARANTIR LA PERFECTA ADHERÈNCIA DEL MATERIAL DE REPARACIÓ AMB EL FORMIGÓ EXISTENT, MITJANÇANT LA IMPRIMACIÓ NAFUFILL BC (SEGONS UNE EN1504-7) DE MC O SIMILAR. PERQUÈ ACTUÍ COM A PONT D'UNIÓ, HA D'ESTAR HUMIT EL SUPORT PER GARANTIR L'ADHERÈNCIA AMB EL MORTER FRESC, AMB UN CONSUM MITJÀ DE 1,7 KG/M2.

MITJA CANYA 2:

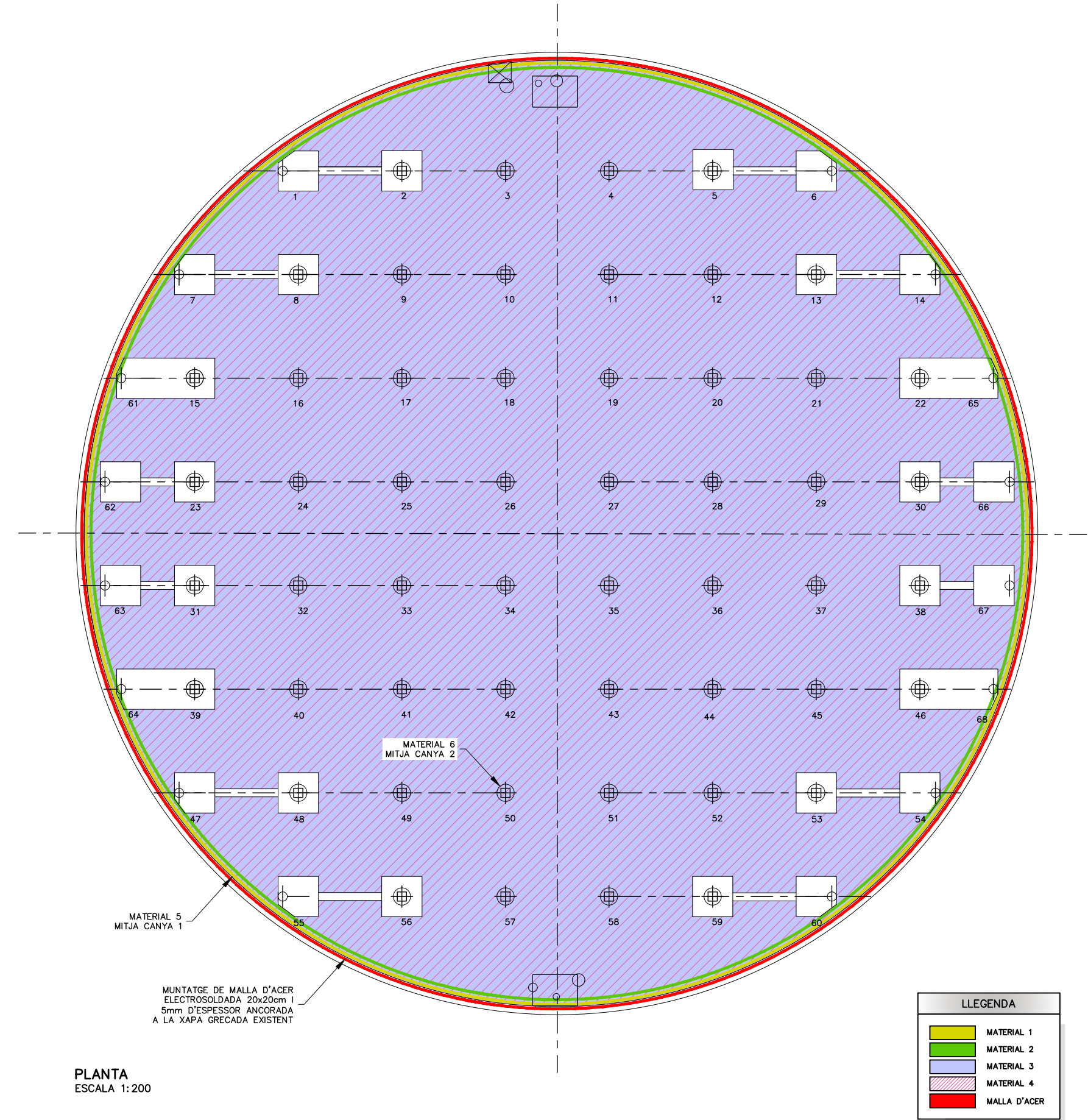
FORMACIÓ D'ARESTES DE PILARS AMB MORTER MONOCOMPONENT, D'ELEVADA RESISTÈNCIA MECÀNICA, D'ELEVAT MÒDUL I AMB RETRACCIÓ COMPENSADA, PER A REPARACIONS ESTRUCTURALS I SEGONS REQUERIMENTS DE LA NORMA EUROPEA EN 1504 PART 3 PER ALS MORTERS DE CLASSE R4, AMB MORTER MC RIM PW 111 O SIMILAR, I ACABAT ARREMOLINAT MANUAL.

JUNTES SOLERA I JUNTES SOLERA MUR:

VEURE PLÀNOL 09B3

NOTES:

- TOTS ELS MATERIALS A APLICAR DINS ELS DIPÒSIT PER A LA REHABILITACIÓ (MASSILLES, MORTERS I INJECCIONS) HAN DE DISPOSAR DELS CERTIFICATS SANITARIS D'IDONEÏTAT PER A AIGUA POTABLE I COMPLIR AMB LES PRESCRIPCIONS DEL RD03/2023.
- LES SUPERFÍCIES RECOBERTES DE MORTER D'IMPERMEABILITZACIÓ REQUEREIXEN UN TRACTAMENT POSTERIOR DE CURAT, UN COP CONVENIENTMENT ALLISADES. HUMITEJAT SEGONS ESPECIFICACIONS DEL FABRICANT DURANT 21 DIES. ES REQUEREIX MANTENIR UNA HUMITAT >85% DURANT UN MÍNIM DE 7 DIES POSTERIORMENT A L'APLICACIÓ DEL MORTER. ES RECOMANA L'ÚS D'ARPILLERES O GEOTÈXTILS PERMANENTMENT HUMITS I EXTREMAR PRECAUCIONS AMB ALTES TEMPERATURES
- NO ES REQUEREIX CURAR NI HUMITEJAR PRÈVIAMENT ENTRE L'APLICACIÓ DE DIFERENTS CAPES DE MORTER PROJECTAT O APLICAT PER VIA HUMIDA.
- SHAN D'HUMITEJAR TOTES LES SUPERFÍCIES ON S'APLIQUEN PONTS D'UNIÓ I MORTERS NO PROJECTATS.



PLANTA
ESCALA 1:200

REHABILITACIÓ DE MURS

MATERIAL 1:

IMPERMEABILITZACIÓ DE DIPÒSIT RECOBRIMENT DE 45 MM D'ESPESSOR DE MORTER R4 SEGONS EN 1504-3 PER REPARACIÓ I PROTECCIÓ SUPERFICIAL MC-RIM PW 201 O EQUIVALENT, AMB CONSUM DE 1,81 KG/M2/MM D'ESPESSOR I POROSITAT A 90 DIES DE 6,8 %, APTÉ PER CONTACTE DIRECTE AMB AIGUA POTABLE SEGONS DVGW W 300. SEMPRE S'APLICARÀ FRESC SOBRE FRESC SOBRE EL PONT D'UNIÓ SI L'APLICACIÓ ES MANUAL. APLICAT EN DOS CAPES DEIXANT LA PRIMERA RUGOSA PER A AFAVORIR L'ADHERÈNCIA I ANCORATGE DE LA SEGONA. UNITAT PER APLICACIÓ DE PRIMERA CAPA SOBRE MUR I PROJECTAT SOBRE MALLA DEL PARAMENT INTERIOR DEL DIPÒSIT, FINS A UNA ALTURA DE 6,00 METRES.

MATERIAL 2:

IMPERMEABILITZACIÓ DE DIPÒSIT MITJANÇANT RECOBRIMENT DE LA SUPERFÍCIE DE FORMIGÓ AMB CAPA DE MORTER MINERAL PUR, PREDOSIFICAT DE FÀBRICA, I CONTROL DE QUALITAT DE FORMIGÓ PROJECTAT. APTÉ PER AMBIENT EN CONTACTE AMB AIGUA POTABLE. APLICACIÓ AMB PROCEDIMENT DE PROJECCIÓ PER VIA HUMIDA DE FLUX DENS. SEGONS EN 14487. MORTER DE PROJECCIÓ DE MC RIM PW 111 O EQUIVALENT. ESPESSOR DE CAPA 15 MM. PROJECTAT I ALLISAT MANUALMENT. ELIMINACIÓ DEL REBOT. APLICACIÓ SOBRE PARAMENTS INTERIORS DE DIPÒSIT, FINS A UNA ALTURA DE 6,00 METRES. MORTER APTÉ PER CONTACTE AMB AIGUA POTABLE SEGONS DVGW W 347, AMB RELACIÓ A/C <0,5, POROSITAT A 120 DIES DEL 4,2 %, PENETRACIÓ D'AIGUA DE 2 MM I RESISTÈNCIA A COMPRESSIÓ > 45 N/MM2. APLICAT PER PROJECCIÓ PER VIA HUMIDA EN CAPES SUCCESSIVES.

REHABILITACIÓ DE SOLERA

MATERIAL 3:

APLICACIÓ DE PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL SOBRE LLOSA DE DIPÒSIT O SIMILAR, PER GARANTIR LA PERFECTA ADHERÈNCIA DEL MATERIAL DE REPARACIÓ AMB EL FORMIGÓ EXISTENT, MITJANÇANT LA IMPRIMACIÓ NAFUILL BC (SEGONS UNE EN1504-7) DE MC O SIMILAR, PER TAL DE CREAR UNA ALTA ADHESIÓ ENTRE LA BASE DE FORMIGÓ PREPARADA I EL MORTER NO PROJECTAT. REQUEREIX SUPERFÍCIE HUMIDA.

MATERIAL 4:

IMPERMEABILITZACIÓ DE LLOSA AMB RECOBRIMENT DE LES SUPERFÍCIES DE FORMIGÓ PRÈVIAMENT PREPARADES AMB MORTER MINERAL PUR TIPUS MC RIM PW 301 O EQUIVALENT, PREDOSIFICAT DE FÀBRICA, I CONTROL DE QUALITAT DE FORMIGÓ. APLICACIÓ SEGONS EN14487, PROJECTAT HUMIT A CABAL FI SENSE PRESSIÓ EN 1 CAPA FRESC SOBRE FRESC. COMPACTAT, REMATAT I ALLISAT AMB FRATASADORA. ESPESSOR DE CAPA 20 MM, INCLOSOS SOBREESPESSORS PER REPERFILAR BUITS O IRREGULARITATS.

REHABILITACIÓ DE SABATES:

APLICAR EL MATEIX TRACTAMENT QUE A LA SOLERA SOBRE LA SABATA DEL PILAR SEGONS S'OBSERVI

MITJES CANYES I JUNTES LLOSA-PILARS

MATERIAL 6:

APLICACIÓ MANUAL DE PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL PER GARANTIR LA PERFECTA ADHERÈNCIA DEL MATERIAL DE REPARACIÓ AMB EL FORMIGÓ EXISTENT, MITJANÇANT LA IMPRIMACIÓ NAFUILL BC (SEGONS UNE EN1504-7) DE MC O SIMILAR. PERQUÈ ACTUÍ COM A PONT D'UNIÓ, HA D'ESTAR HUMIT EL SUPORT PER GARANTIR L'ADHERÈNCIA AMB EL MORTER FRESC, AMB UN CONSUM MITJÀ DE 1,7 KG/M2.

MITJA CANYA 2:

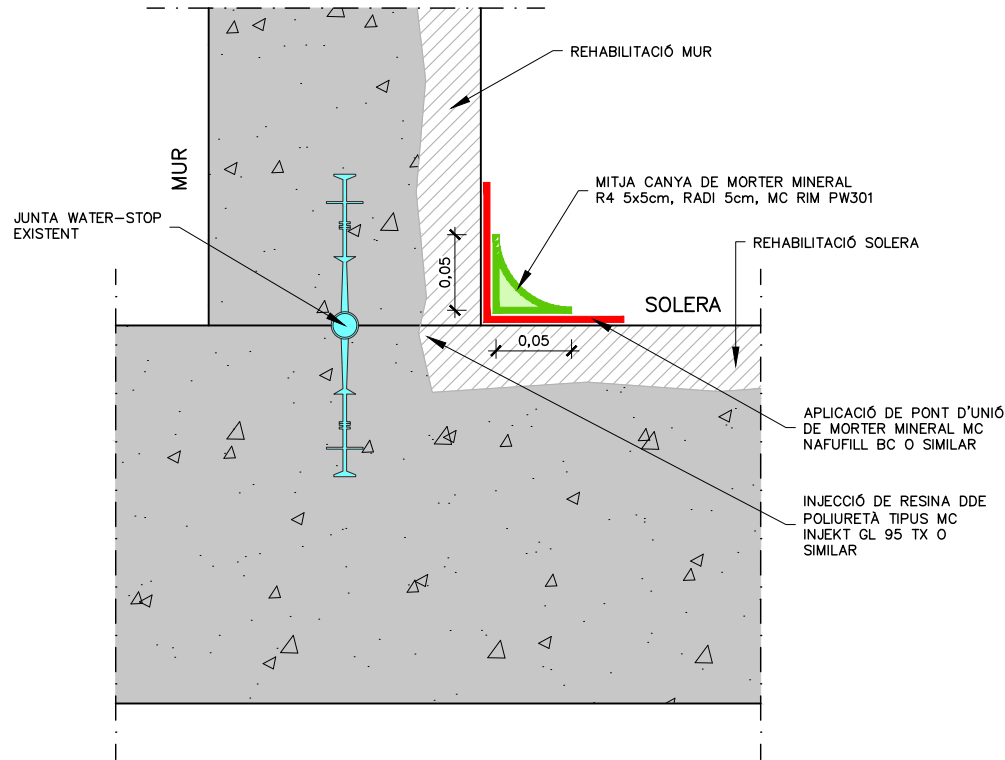
FORMACIÓ D'ARESTES DE PILARS AMB MORTER MONOCOMPONENT, D'ELEVADA RESISTÈNCIA MECÀNICA, D'ELEVAT MÒDUL I AMB RETRACCIÓ COMPENSADA, PER A REPARACIONS ESTRUCTURALS I SEGONS REQUERIMENTS DE LA NORMA EUROPEA EN 1504 PART 3 PER ALS MORTERS DE CLASSE R4, AMB MORTER MC RIM PW 111 O SIMILAR, I ACABAT ARREMOLINAT MANUAL.

JUNTES SOLERA I JUNTES SOLERA MUR:

VEURE PLÀNOL 09B3

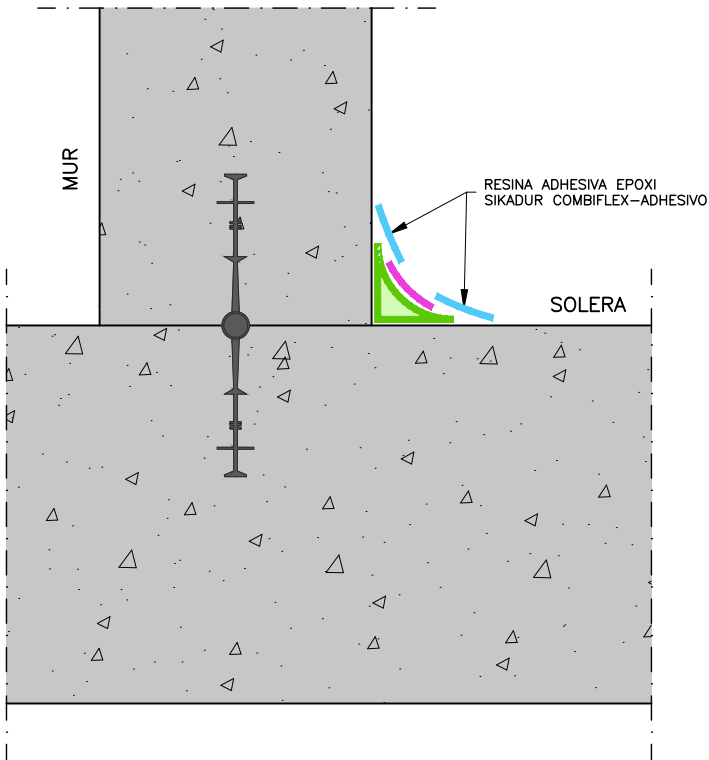
NOTES:

- TOTS ELS MATERIALS A APLICAR DINS ELS DIPÒSIT PER A LA REHABILITACIÓ (MASSILLES, MORTERS I INJECCIONS) HAN DE DISPOSAR DELS CERTIFICATS SANITARIS D'IDONEÏTAT PER A AIGUA POTABLE I COMPLIR AMB LES PRESCRIPCIONS DEL RD03/2023.
- LES SUPERFÍCIES RECOBERTES DE MORTER D'IMPERMEABILITZACIÓ REQUEREIXEN UN TRACTAMENT POSTERIOR DE CURAT, UN COP CONVENIENTMENT ALLISADES. HUMITEJAT SEGONS ESPECIFICACIONS DEL FABRICANT DURANT 21 DIES. ES REQUEREIX MANTENIR UNA HUMITAT >85% DURANT UN MÍNIM DE 7 DIES POSTERIORMENT A L'APLICACIÓ DEL MORTER. ES RECOMANA L'ÚS D'ARPILLERES O GEOTÈXTILS PERMANENTMENT HUMITS I EXTREMAR PRECAUCIONS AMB ALTES TEMPERATURES
- NO ES REQUEREIX CURAR NI HUMITEJAR PRÈVIAMENT ENTRE L'APLICACIÓ DE DIFERENTS CAPES DE MORTER PROJECTAT O APLICAT PER VIA HUMIDA.
- S'HAN D'HUMITEJAR TOTES LES SUPERFÍCIES ON S'APLIQUEN PONTS D'UNIÓ I MORTERS NO PROJECTATS.



PAS 1

EXECUCIÓ DE MITJA CANYA DE SUPORT AMB MORTER MINERAL R4



PAS 3

APLICACIÓ DE CAPA ADHESIVA DE RESINA EPOXI SIKADUR COMBIFLEX-ADHESIVO APLICADA S'APLICA A UNA AMPLADA DE 100mm A AMBDÓS COSTATS DE LA JUNTA I UN GRUIX DE 3mm.

LLEENDA DE MATERIALS (PER ORDRE DE APLICACIÓ)

- PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL MC NAFUFILL BC O SIMILAR (AMB CONSUM MITJÀ DE 1,7Kg/m²).
- MITJA CANYA DE 5x5cm AMB RADI DE 5cm AMB MORTER MINERAL PER MC RIM PW301 O EQUIVALENT DE CLASSE R4 (AMB CONSUM APROXIMAT DE 2Kg/m²/mm DE GRUIX).
- BANDA DE DESOLARIDITZACIÓ DE POREX NO ADHERIDA A LA MITJA CANYA.
- RESINA ADHESIVA EPOXI SIKADUR COMBIFLEX-ADHESIVO APLICADA UNA AMPLADA DE 100mm A AMBDÓS COSTATS DE LA JUNTA I UN GRUIX DE 3mm.
- BANDA FLEXIBLE HYPALON SIKADUR COMBIFLEX SG-SYSTEM DE 2mm DE GRUIX I 150mm D'AMPLADA, FORADADA ALS EXTREMS PER AFAVORIR EL PES I L'ADHERÈNCIA DE LA RESINA.

MITJES CANYES I JUNTES LLOSA-MUR

MATERIAL 5/INJECCIÓ 1:

SUBMINISTRAMENT I INJECCIÓ A PRESSIÓ FINS A 25 BAR DE GEL HIDROESTRUCTURAL ACRILIC TIPUS MC INJEKT GL-95 TX, AMB CONTROL DE LA INJECCIÓ, AMB UN RATIO MÀXIM DE SUBMINISTRAMENT DE RESINA DE 2KG PER M LINEAL DE JUNTA.

MITJA CANYA 1:

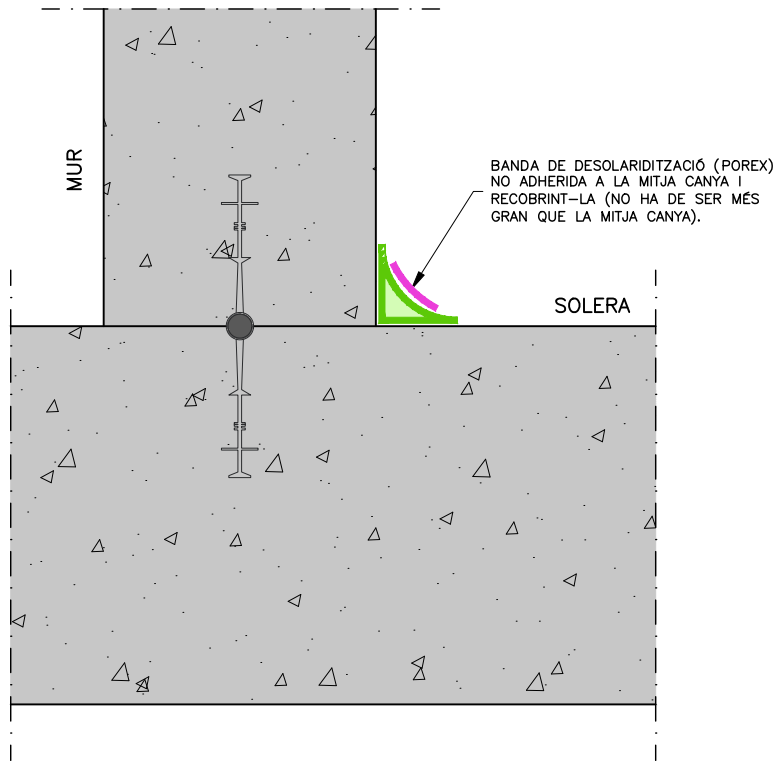
REALITZACIÓ DE MITJA CANYA DE 5 X 5 CM AMB UN RADI DE 5 CM AMB MORTER MINERAL PUR MC RIM PW 301 O EQUIVALENT DE CLASSE R4, INCLOENT PREPARACIÓ I NETEJA PRÈVIA DEL SUPORT. CONSUM APROXIMAT DE 2 KG / M2 / MM DE GRUIX.

MATERIAL 6:

APLICACIÓ MANUAL DE PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL PER GARANTIR LA PERFECTA ADHERÈNCIA DEL MATERIAL DE REPARACIÓ AMB EL FORMIGÓ EXISTENT, MITJANÇANT LA IMPRIMACIÓ NAFUFILL BC (SEGONS UNE EN1504-7) DE MC O SIMILAR. PERQUÈ ACTUÍ COM A PONT D'UNIÓ, HA D'ESTAR HUMIT EL SUPORT PER GARANTIR L'ADHERÈNCIA AMB EL MORTER FRESC, AMB UN CONSUM MITJÀ DE 1,7 KG/M2.

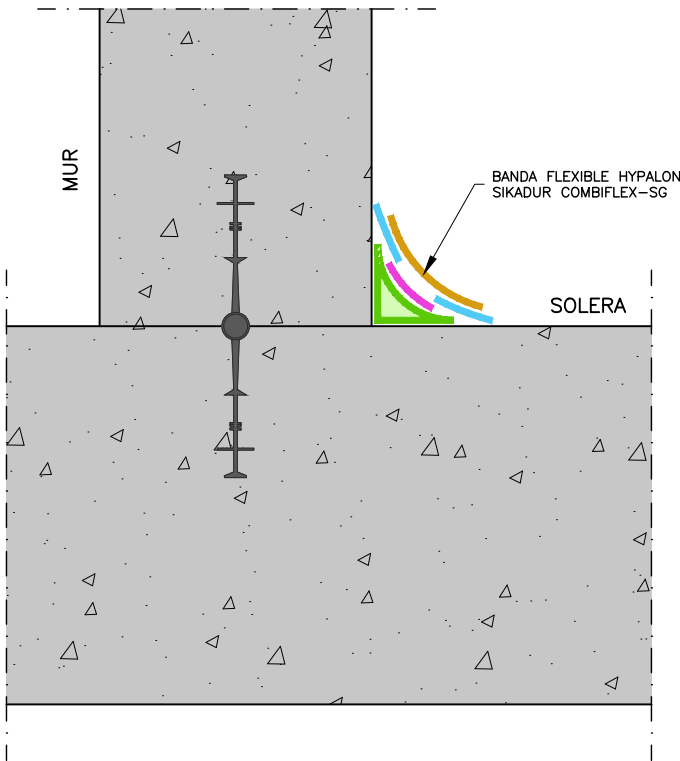
NOTES:

- TOTS ELS MATERIALS A APLICAR DINS ELS DIPÒSIT PER A LA REHABILITACIÓ (MASSILLES, MORTERS I INJECCIONS) HAN DE DISPOSAR DELS CERTIFICATS SANITARIS D'IDONEÏTAT PER A AIGUA POTABLE I COMPLIR AMB LES PRESCRIPCIONS DEL RD03/2023.
- LES SUPERFÍCIES RECOBERTES DE MORTER D'IMPERMEABILITZACIÓ REQUEREIXEN UN TRACTAMENT POSTERIOR DE CURAT, UN COP CONVENIENTMENT ALLISADES. HUMITEJAT SEGONS ESPECIFICACIONS DEL FABRICANT DURANT 21 DIES. ES REQUEREIX MANTENIR UNA HUMITAT >85% DURANT UN MÍNIM DE 7 DIES POSTERIORMENT A L'APLICACIÓ DEL MORTER. ES RECOMANA L'ÚS D'ARPILLERES O GEOTÈXTILS PERMANENTMENT HUMITS I EXTREMAR PRECAUCIONS AMB ALTES TEMPERATURES
- NO ES REQUEREIX CURAR NI HUMITEJAR PRÈVIAMENT ENTRE L'APLICACIÓ DE DIFERENTS CAPES DE MORTER PROJECTAT O APLICAT PER VIA HUMIDA.
- S'HAN D'HUMITEJAR TOTES LES SUPERFÍCIES ON S'APLIQUEN PONTS D'UNIÓ I MORTERS NO PROJECTATS.
- TOTES LES JUNTES DE CONSTRUCCIÓ I DILATACIÓ DEL DIPÒSIT ES NETEJARAN, MITJANÇANT MEDIS MECÀNICS I AIGUA A PRESSIÓ, I POSTERIORMENT ES RESTITUIRAN ELS LLAVIS DE LA JUNTA MITJANÇANT L'ÚS DE MORTERS EPÒXIDICS, ABANS DE LA SEVA REHABILITACIÓ.
- LES JUNTES DE CONSTRUCCIÓ I DILATACIÓ ES REHABILITARAN ABOCANT UNA RESINA A BASE DE POLIURETA TIPUS MC INJEKT GL 95 TX O SIMILAR, AMB UN RÀTIO MÀXIM DE SUBMINISTRAMENT DE RESINA DE 2KG PER M LINEAL DE JUNTA.



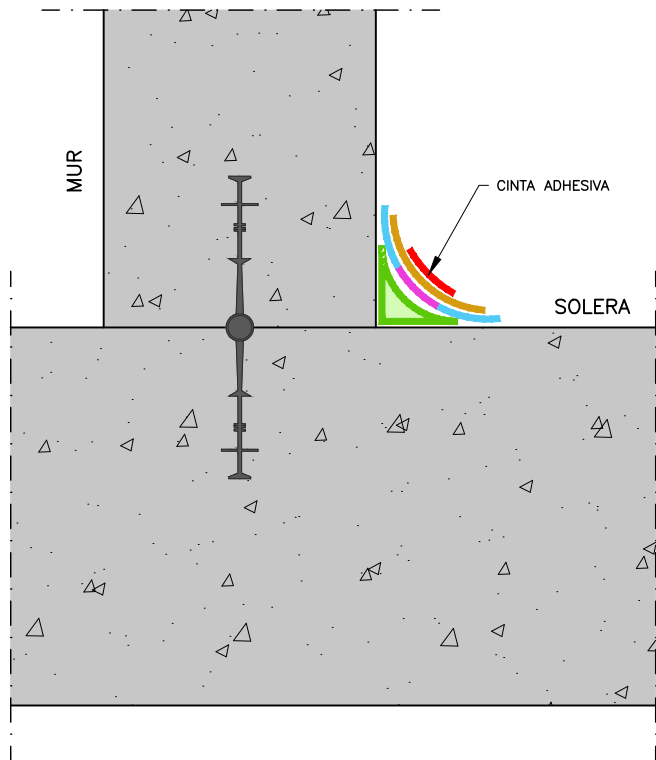
PAS 2

INSTAL·LACIÓ DE BANDA DE DESOLARIDITZACIÓ (POREX)



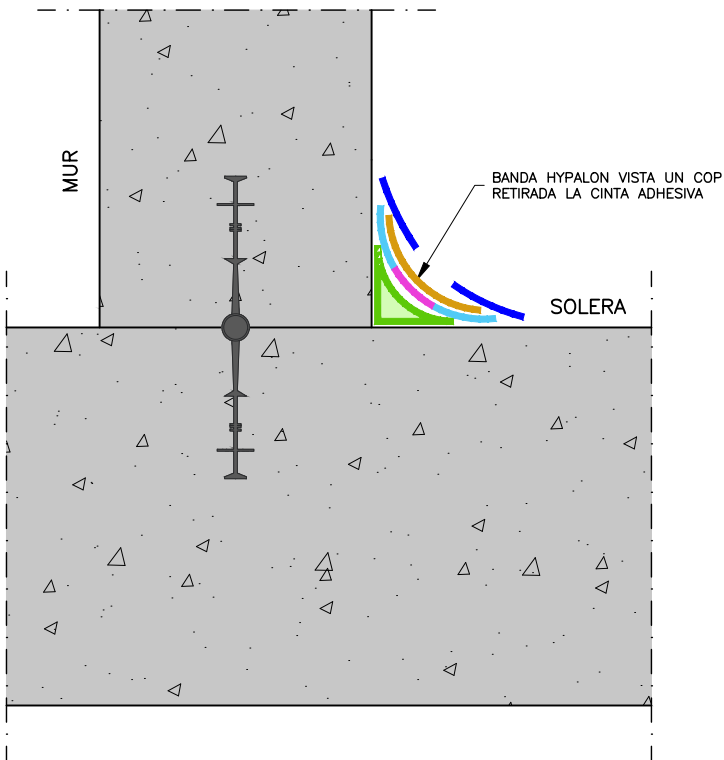
PAS 4

INSTAL·LACIÓ DE BANDA FLEXIBLE HYPALON SIKADUR COMBIFLEX-SG FORADADA ALS EXTREMS PER AFAVORIR LA PENETRACIÓ I ADHERÈNCIA DE LA RESINA EPOXI.



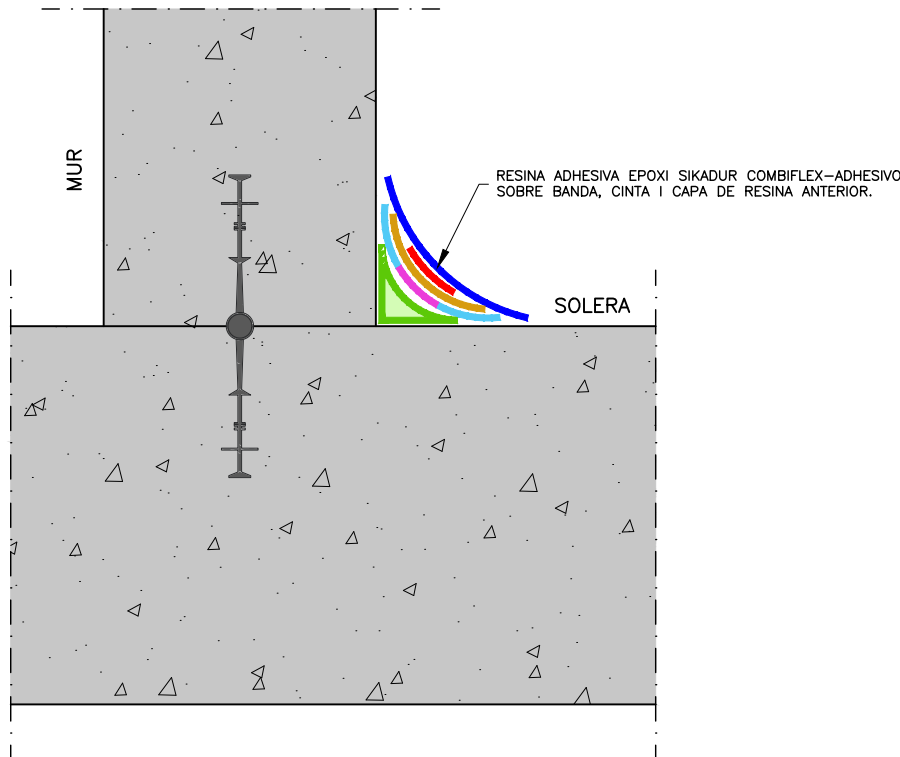
PAS 5

INSTAL·LAR CINTA ADHESIVA SOBRE LA BANDA FLEXIBLE HYPALON PER EVITAR QUE LA RESINA LA TAPI COMPLETAMENT RIGIDITZANT-LA.



PAS 7

RETIRAR LA CINTA ADHESIVA PER EVITAR LA RIGIDITZACIÓ DE LA JUNTA.



PAS 6

APLICACIÓ DE CAPA ADHESIVA DE RESINA EPOXI SIKADUR COMBIFLEX-ADHESIVO COBRINT TOTA LA BANDA.

LLEGGENDA DE MATERIALS (PER ORDRE DE APLICACIÓ)

- PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL MC NAFUFILL BC O SIMILAR (AMB CONSUM MITJÀ DE 1,7Kg/m²).
- MITJA CANYA DE 5x5cm AMB RADI DE 5cm AMB MORTER MINERAL PER MC RIM PW301 O EQUIVALENT DE CLASSE R4 (AMB CONSUM APROXIMAT DE 2Kg/m²/mm DE GRUIX).
- BANDA DE DESOLARIDITZACIÓ DE POREX NO ADHERIDA A LA MITJA CANYA.
- RESINA ADHESIVA EPOXI SIKADUR COMBIFLEX-ADHESIVO APLICADA UNA AMPLADA DE 100mm A AMB DÒS COSTATS DE LA JUNTA I UN GRUIX DE 3mm.
- BANDA FLEXIBLE HYPALON SIKADUR COMBIFLEX SG-SYSTEM DE 2mm DE GRUIX I 150mm D'AMPLADA, FORADADA ALS EXTREMS PER AFAVORIR EL PES I L'ADHERÈNCIA DE LA RESINA.

MITJES CANYES I JUNTES LLOSA-MUR

MATERIAL 5/INJECCIÓ 1:

SUBMINISTRAMENT I INJECCIÓ A PRESSIÓ FINS A 25 BAR DE GEL HIDROESTRUCTURAL ACRILIC TIPUS MC INJEKT GL-95 TX, AMB CONTROL DE LA INJECCIÓ, AMB UN RATIO MÀXIM DE SUBMINISTRAMENT DE RESINA DE 2KG PER M LINEAL DE JUNTA.

MITJA CANYA 1:

REALITZACIÓ DE MITJA CANYA DE 5 X 5 CM AMB UN RADI DE 5 CM AMB MORTER MINERAL PUR MC RIM PW 301 O EQUIVALENT DE CLASSE R4, INCLOENT PREPARACIÓ I NETEJA PRÈVIA DEL SUPORT. CONSUM APROXIMAT DE 2 KG / M2 / MM DE GRUIX.

MATERIAL 6:

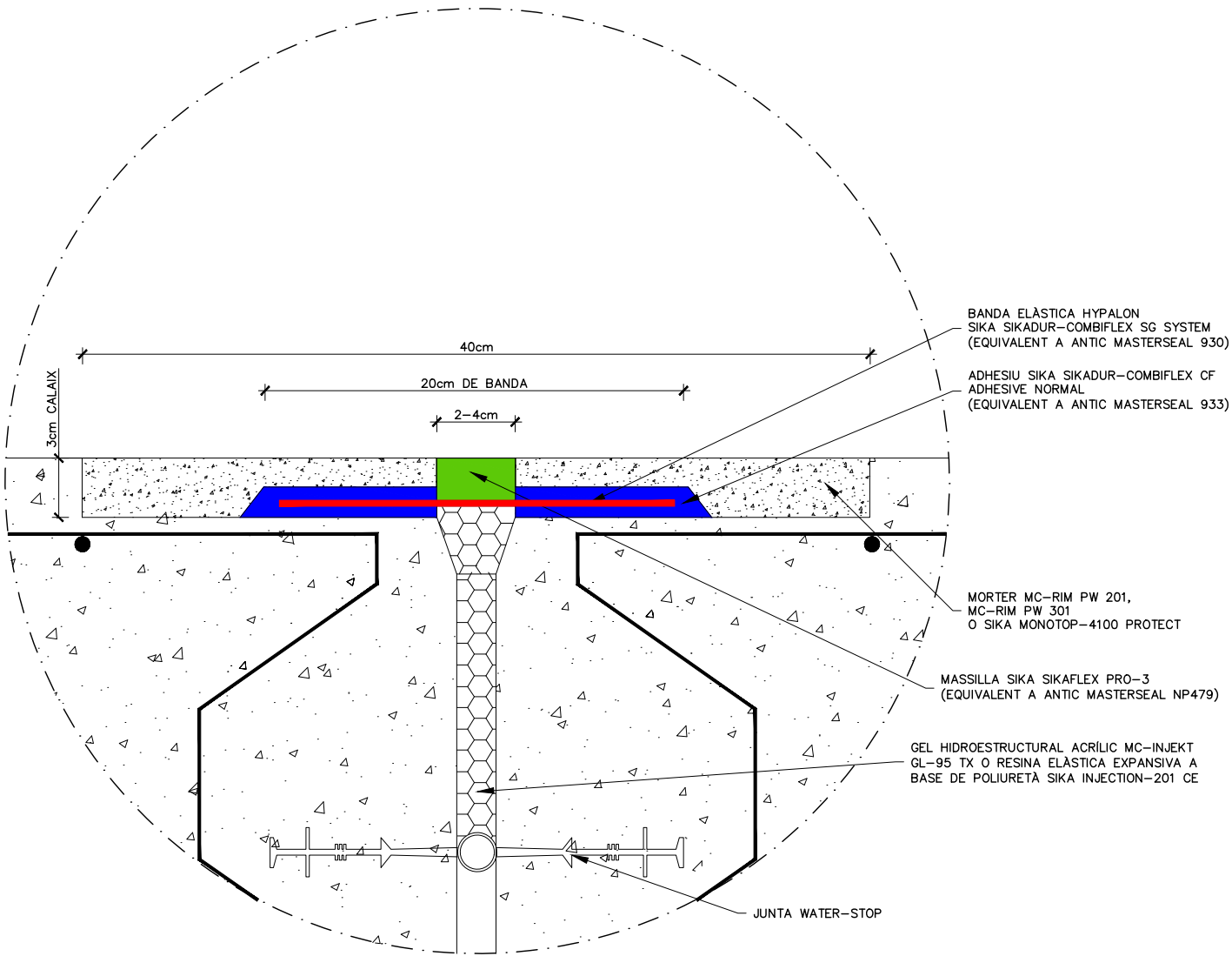
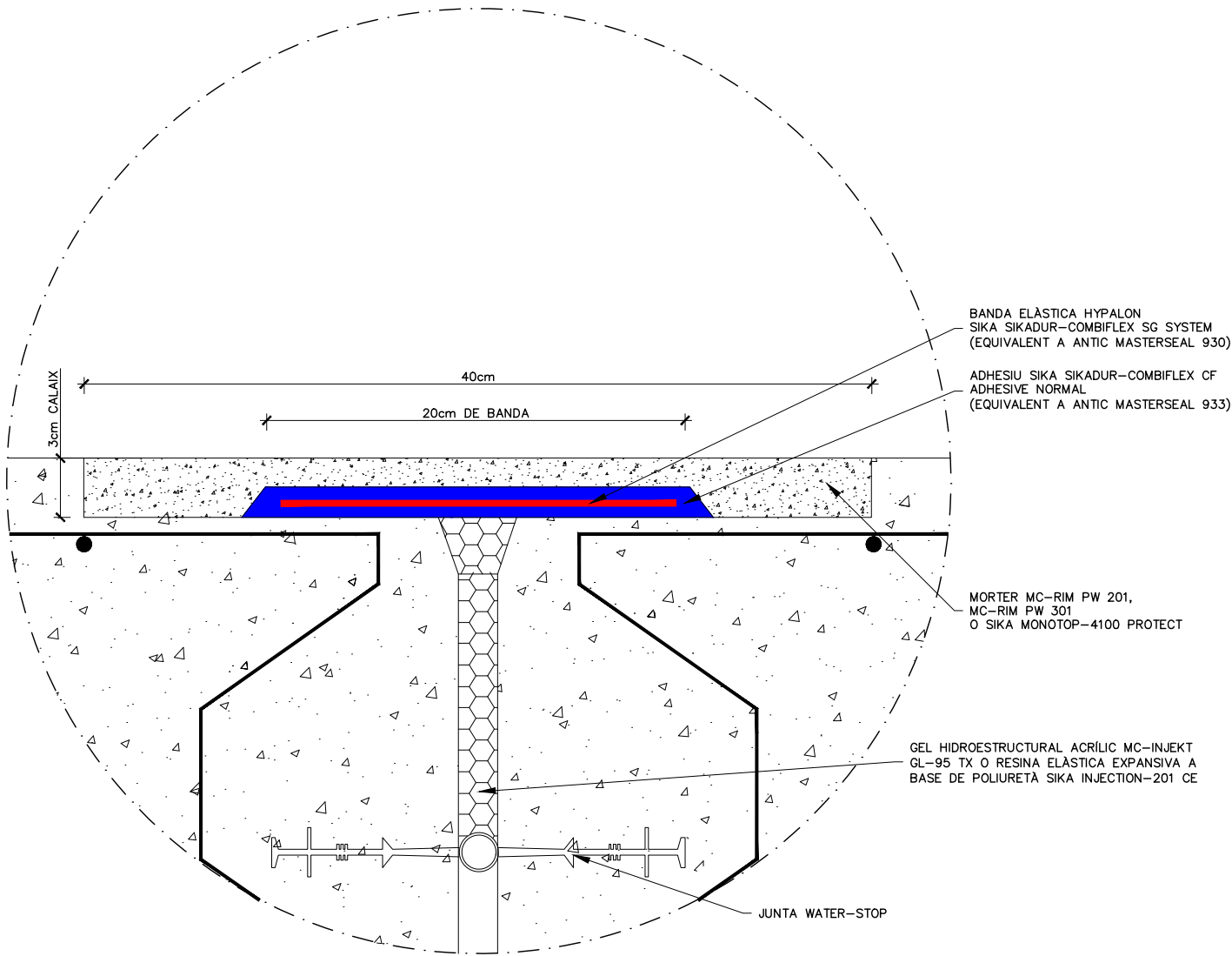
APLICACIÓ MANUAL DE PONT D'UNIÓ DE MORTER MINERAL PER GARANTIR LA PERFECTA ADHERÈNCIA DEL MATERIAL DE REPARACIÓ AMB EL FORMIGÓ EXISTENT, MITJANÇANT LA IMPRIMACIÓ NAFUFILL BC (SEGONS UNE EN1504-7) DE MC O SIMILAR. PERQUÈ ACTUÏ COM A PONT D'UNIÓ, HA D'ESTAR HUMIT EL SUPORT PER GARANTIR L'ADHERÈNCIA AMB EL MORTER FRESC, AMB UN CONSUM MITJÀ DE 1,7 KG/M2.

NOTES:

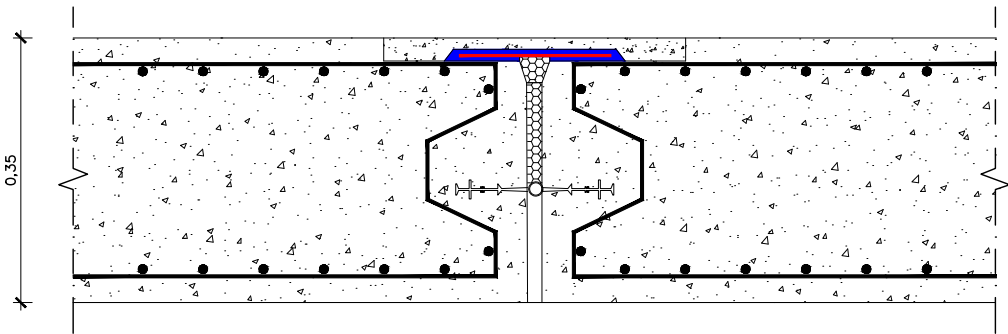
- TOTS ELS MATERIALS A APLICAR DINS ELS DIPÒSIT PER A LA REHABILITACIÓ (MASSILLES, MORTERS I INJECCIONS) HAN DE DISPOSAR DELS CERTIFICATS SANITARIS D'IDONEÏTAT PER A AIGUA POTABLE I COMPLIR AMB LES PRESCRIPCIONS DEL RD03/2023.
- LES SUPERFÍCIES RECOBERTES DE MORTER D'IMPERMEABILITZACIÓ REQUEREIXEN UN TRACTAMENT POSTERIOR DE CURAT, UN COP CONVENIENTMENT ALLISADES. HUMITEJAT SEGONS ESPECIFICACIONS DEL FABRICANT DURANT 21 DIES. ES REQUEREIX MANTENIR UNA HUMITAT >85% DURANT UN MÍNIM DE 7 DIES POSTERIORMENT A L'APLICACIÓ DEL MORTER. ES RECOMANA L'ÚS D'ARPILLERES O GEOTÈXTILS PERMANENTMENT HUMITS I EXTREMAR PRECAUCIONS AMB ALTES TEMPERATURES
- NO ES REQUEREIX CURAR NI HUMITEJAR PRÈVIAMENT ENTRE L'APLICACIÓ DE DIFERENTS CAPES DE MORTER PROJECTAT O APLICAT PER VIA HUMIDA.
- S'HAN D'HUMITEJAR TOTES LES SUPERFÍCIES ON S'APLIQUEN PONTS D'UNIÓ I MORTERS NO PROJECTATS.
- TOTES LES JUNTES DE CONSTRUCCIÓ I DILATACIÓ DEL DIPÒSIT ES NETEJARAN, MITJANÇANT MEDIS MECÀNICS I AIGUA A PRESSIÓ, I POSTERIORMENT ES RESTITUIRAN ELS LLAVIS DE LA JUNTA MITJANÇANT L'ÚS DE MORTERS EPÒXIDICS, ABANS DE LA SEVA REHABILITACIÓ.
- LES JUNTES DE CONSTRUCCIÓ I DILATACIÓ ES REHABILITARAN ABOCANT UNA RESINA A BASE DE POLIURETÀ TIPUS MC INJEKT GL 95 TX O SIMILAR, AMB UN RÀTIO MÀXIM DE SUBMINISTRAMENT DE RESINA DE 2KG PER M LINEAL DE JUNTA.

DETALL JUNTA DE CONSTRUCCIÓ HORIZONTAL

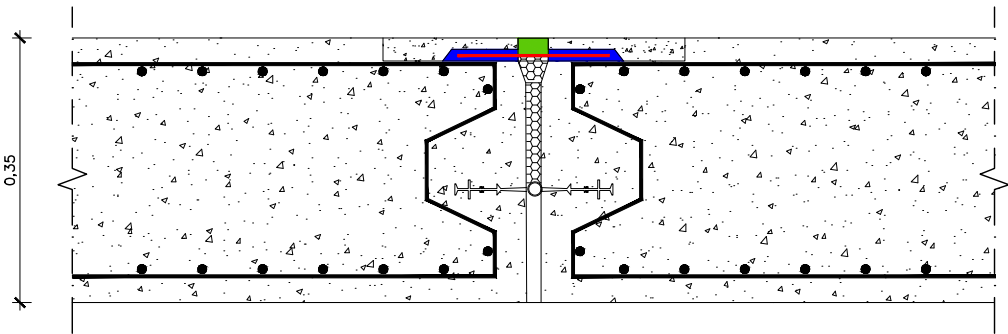
DETALL JUNTA DE DILATACIÓ HORIZONTAL



DETALL JUNTA DE CONSTRUCCIÓ SOLERA

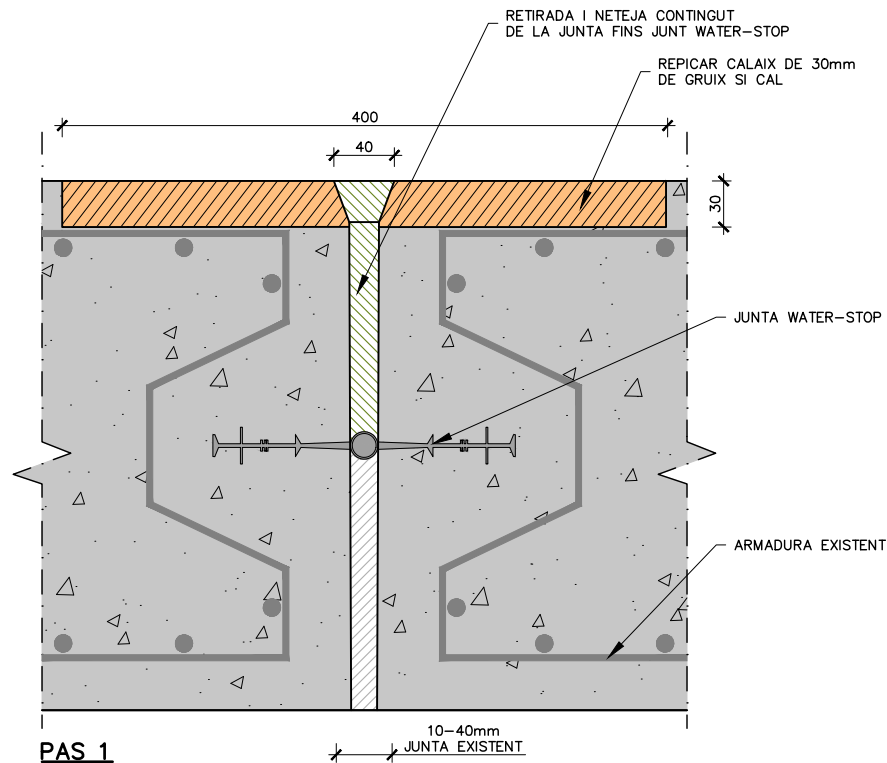


DETALL JUNTA DE DILATACIÓ SOLERA



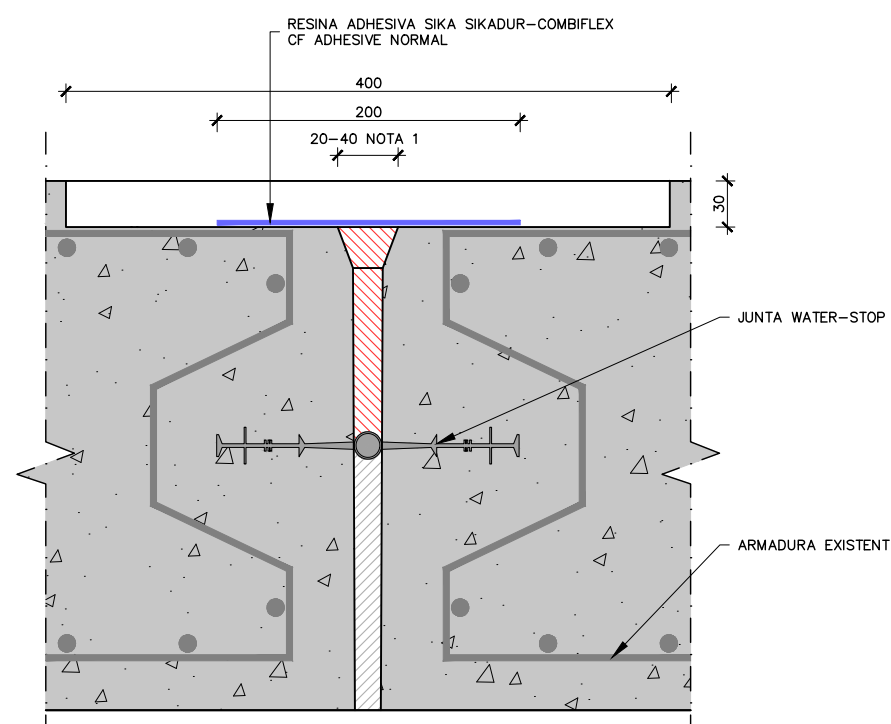
NOTES:

1. EN JUNTES DE CONSTRUCCIÓ LA BANDA TINDRÀ UN ESPESOR DE 1mm I LA SEPARACIÓ ENTRE LES DUES LLOSES A LA PART SUPERIOR PER ON SOBRESORTIRÀ LA RESINA SERÀ DE 20mm. EN JUNTS DE DILATACIÓ, LA BANDA TINDRÀ UN ESPESOR DE 2mm. I LA SEPARACIÓ ENTRE LES DUES LLOSES A LA PART SUPERIOR PER ON SOBRESORTIRÀ LA RESINA SERÀ DE 40mm. PER PERMETRE LA DILATACIÓ LLIURE (SEGONS PRESCRIPCIONS DEL SUBMINISTRADOR).
2. EN JUNTS DE DILATACIÓ, NO ES COBRIRÀ EL CENTRE DE LA BANDA HYPALON SIKa SIKADUR-COMBIFLEX SG PER PERMETRE LA DILATACIÓ LLIURE, DEIXANT 40mm. D'AMPLE SENSE RECOBRIR. AQUESTA ZONA LLIURE ES PROTEGIRÀ AMB MASSILLA DE POLIURETÀ SIKa SIKAFLEX PRO-3.
3. ES PROPOSA INSTAL·LAR UNA CINTA ADHESIVA SOBRE LA BANDA FLEXIBLE PER EVITAR QUE AQUESTA QUEDI RECOBERTA DE RESINA I MORTER I QUE ES PUGUI RETIRAR.
4. EL GEL HIDROESTRUCTURAL ACRÍLIC MC-INJEKT GL-95 TX I LA RESINA ELÀSTICA EXPANSIVA A BASE DE POLIURETÀ SIKa INJECTION-201 CE TENEN COMPOSICIONS, PROPIETATS I PROCEDIMENTS D'APLICACIÓ DIFFERENTS.



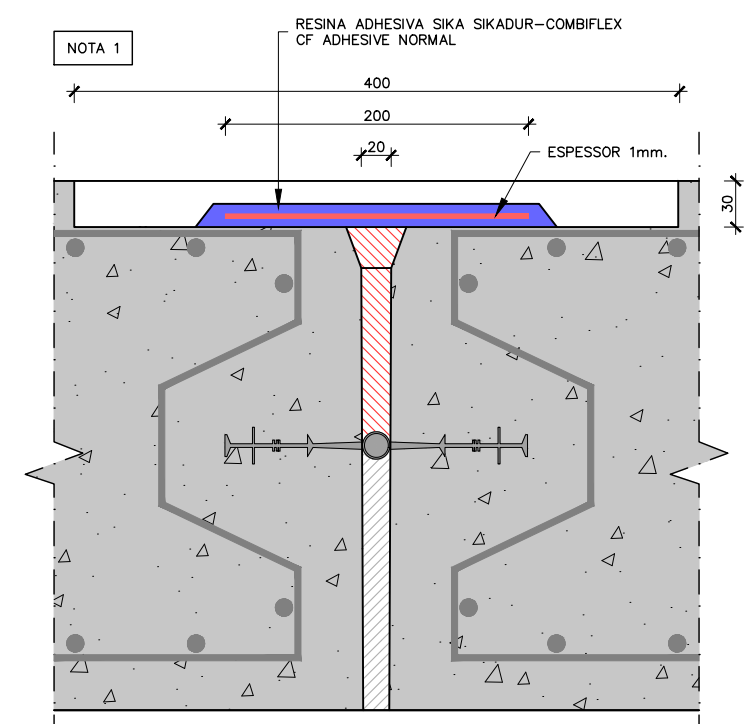
PAS 1

BUIDAR I NETEJAR LA JUNTA EXISTENT AMB AIRE I/O AIGUA A PRESSIÓ I REPICAR SI ÉS NECESSARI, SENSE DANYAR LES ARMADURES.



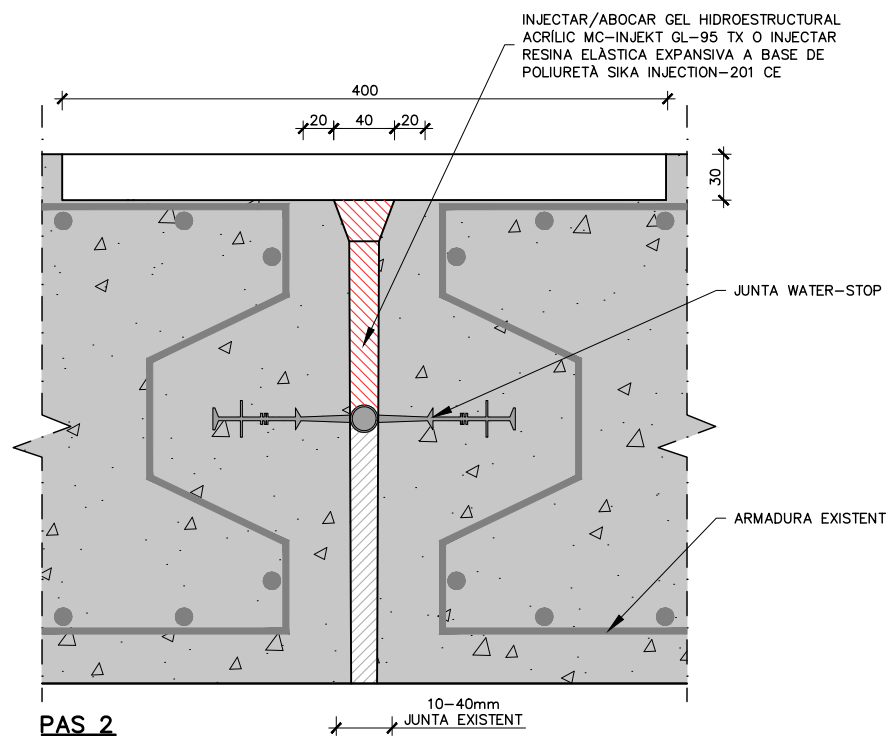
PAS 3

APLICACIÓ DE CAPA ADHESIVA DE RESINA EPOXI SIKA SIKADUR COMBIFLEX CF ADHESIVE NORMAL A AMBDÓS COSTATS DE LA JUNTA INJECTADA.



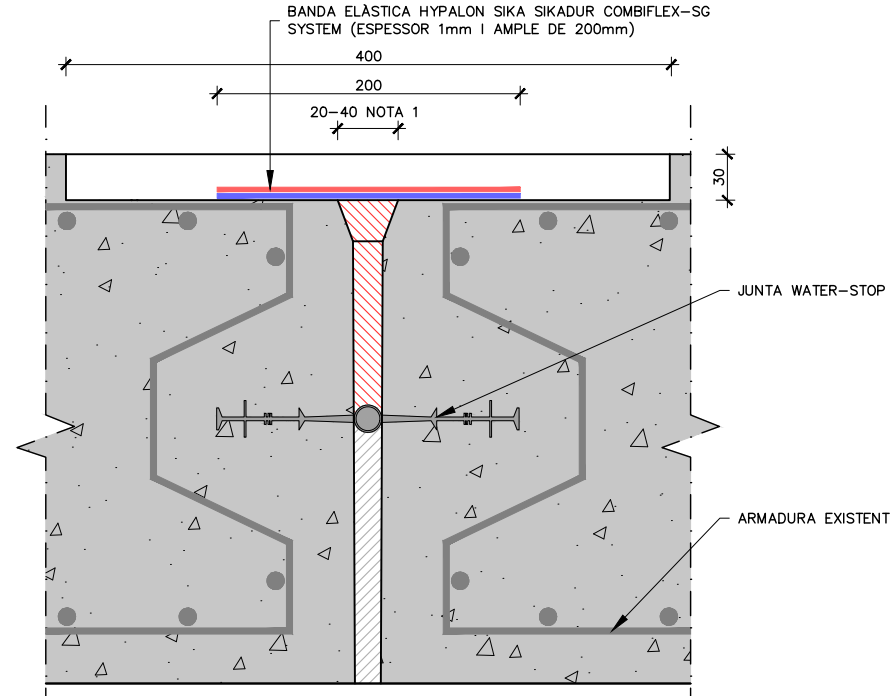
PAS 5

APLICACIÓ DE CAPA ADHESIVA DE RESINA EPOXI SIKA SIKADUR COMBIFLEX CF ADHESIVE NORMAL RECOBRINT TOTA LA BANDA FLEXIBLE HYPALON SIKA SIKADUR COMBIFLEX-SG SYSTEM.



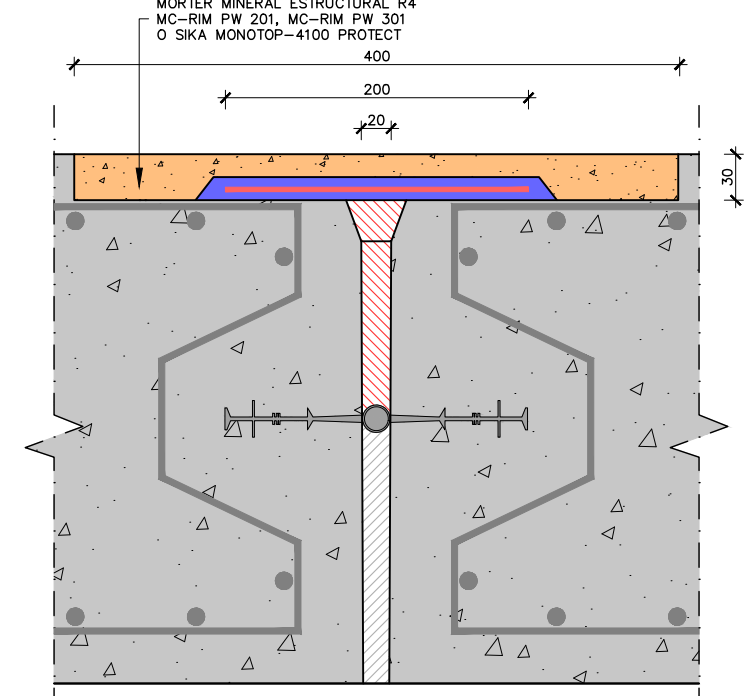
PAS 2

ABOCAR I/O INJECTAR A LA JUNTA JA NETA UN GEL HIDROESTRUCTURAL ACRÍLIC MC-INJEKT GL-95TX O UNA RESINA ELÀSTICA EXPANSIVA DE POLIURETÀ SIKA INJECTION-201 CE PER A SEGELLAT PERMANENT EN CONTACTE AMB L'AIGUA. (VEURE NOTA 4)



PAS 4

INSTAL·LACIÓ DE BANDA FLEXIBLE HYPALON SIKADUR COMBIFLEX-SG FORADADA ALS EXTREMS PER AFAVORIR LA PENETRACIÓ I ADHERÈNCIA DE LA RESINA EPOXI.

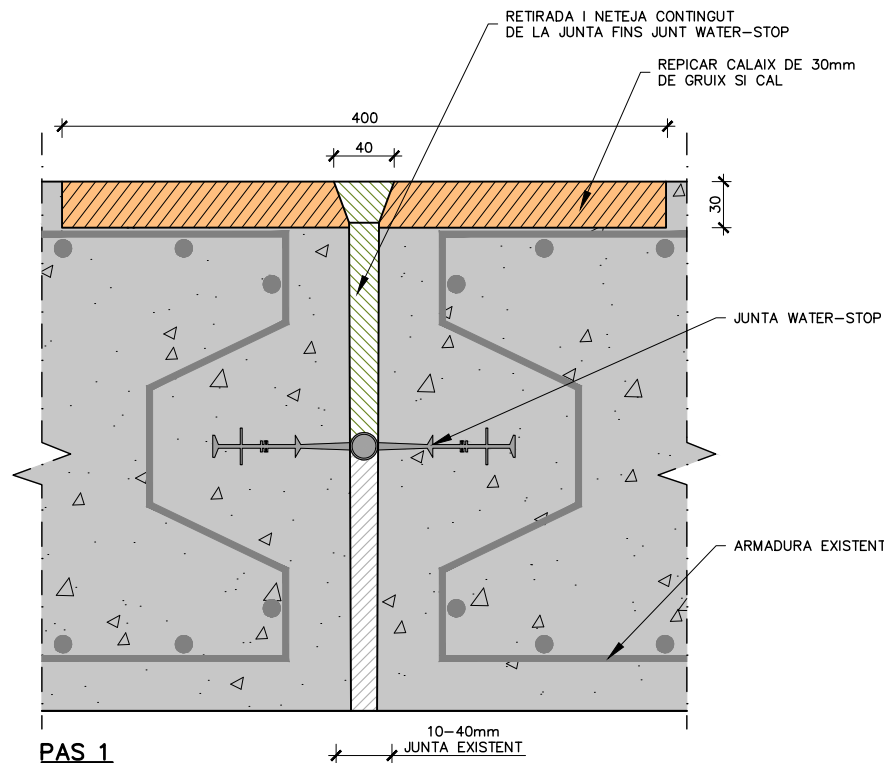


PAS 6

APLICACIÓ DE MORTER MINERAL ESTRUCTURAL R4 SOBRE TOTA LA JUNTA RECOBRINT TOTS ELS ELEMENTS.

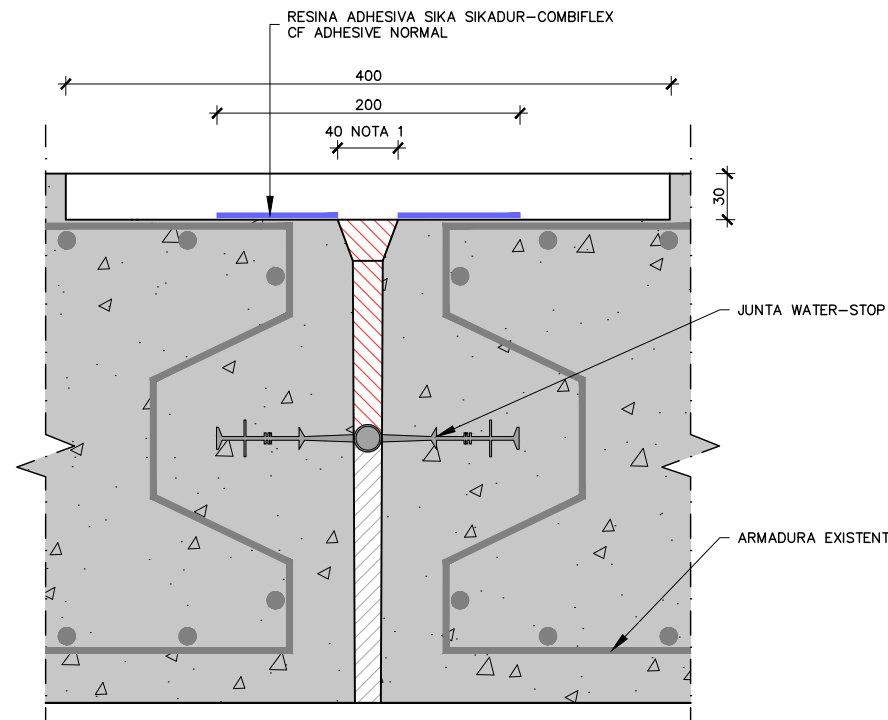
NOTES:

1. EN JUNTES DE CONSTRUCCIÓ LA BANDA TINDRÀ UN ESPESSOR DE 1mm I LA SEPARACIÓ ENTRE LES DUES LLOSES A LA PART SUPERIOR PER ON SOBRESORTIRÀ LA RESINA SERÀ DE 20mm. EN JUNTES DE DILATACIÓ, LA BANDA TINDRÀ UN ESPESSOR DE 2mm. I LA SEPARACIÓ ENTRE LES DUES LLOSES A LA PART SUPERIOR PER ON SOBRESORTIRÀ LA RESINA SERÀ DE 40mm. PER PERMETRE LA DILATACIÓ LLIURE (SEGONS PRESCRIPCIONS DEL SUBMINISTRADOR).
2. EN JUNTES DE DILATACIÓ, NO ES COBRIRÀ EL CENTRE DE LA BANDA HYPALON SIKA SIKADUR-COMBIFLEX SG PER PERMETRE LA DILATACIÓ LLIURE, DEIXANT 40mm. D'AMPLE SENSE RECOBRIR. AQUESTA ZONA LLIURE ES PROTEGIRÀ AMB MASSILLA DE POLIURETÀ SIKA SIKAFLEX PRO-3.
3. ES PROPOSA INSTAL·LAR UNA CINTA ADHESIVA SOBRE LA BANDA FLEXIBLE PER EVITAR QUE AQUESTA QUEDI RECOBERTA DE RESINA I MORTER I QUE ES PUGUI RETIRAR.
4. EL GEL HIDROESTRUCTURAL ACRÍLIC MC-INJEKT GL-95 TX I LA RESINA ELÀSTICA EXPANSIVA A BASE DE POLIURETÀ SIKA INJECTION-201 CE TENEN COMPOSICIONS, PROPIETATS I PROCEDIMENTS D'APLICACIÓ DIFERENTS.



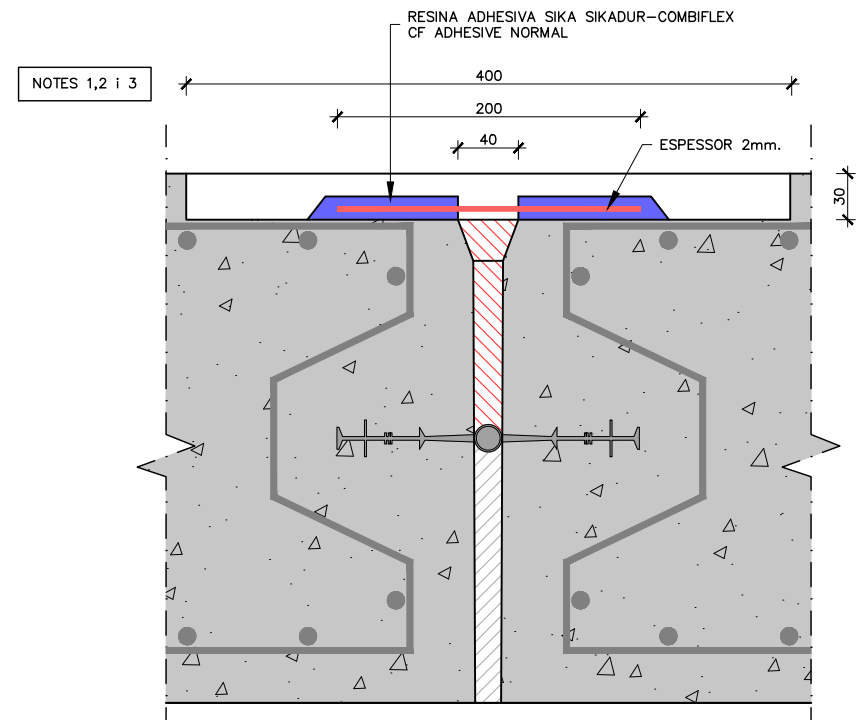
PAS 1

BUIDAR I NETEJAR LA JUNTA EXISTENT AMB AIRE I/O AIGUA A PRESSIÓ I REPICAR SI ÉS NECESSARI, SENSE DANYAR LES ARMADURES.



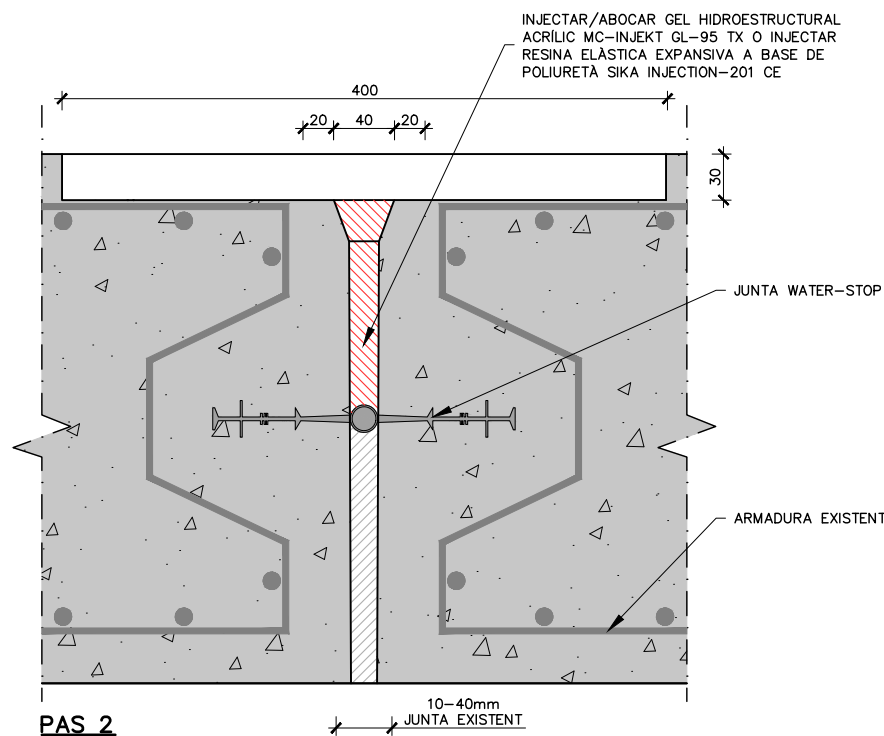
PAS 3

APLICACIÓ DE CAPA ADHESIVA DE RESINA EPOXI SIKASIKADUR COMBIFLEX CF ADHESIVE NORMAL A AMB DÓS COSTATS DE LA JUNTA INJECTADA.



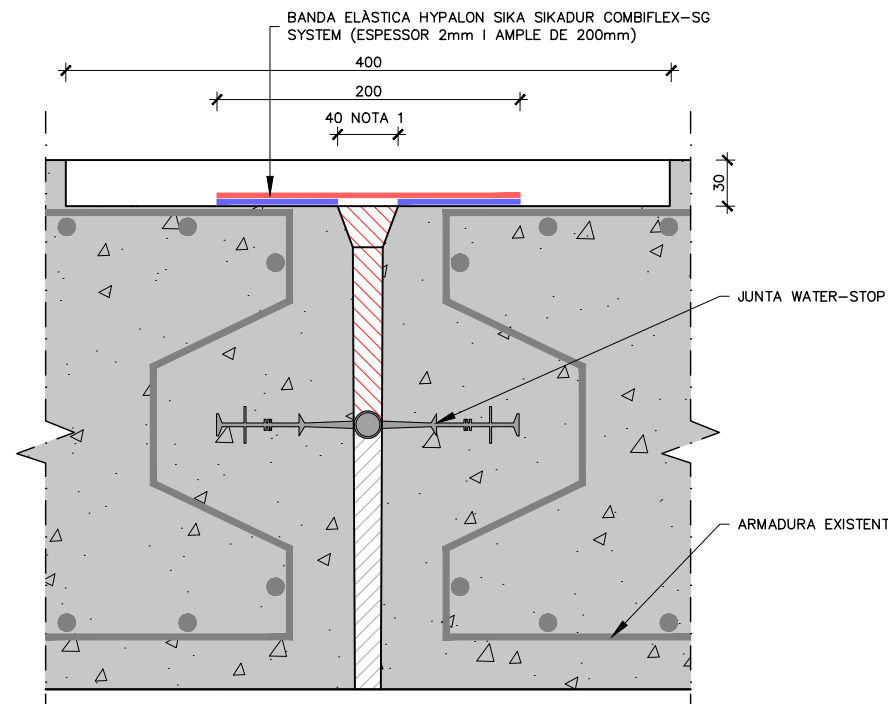
PAS 5

APLICACIÓ DE CAPA ADHESIVA DE RESINA EPOXI SIKASIKADUR COMBIFLEX CF ADHESIVE NORMAL RECOBRINT ELS LATERALS DE LA BANDA FLEXIBLE HYPALON SIKASIKADUR COMBIFLEX-SG SYSTEM 100mm. A CADA COSTAT DEIXANT 40mm. DEL CENTRE SENSE RECOBRIR COM A ELEMENT LLIURE DE DILATACIÓ.



PAS 2

ABOCAR I/O INJECTAR A LA JUNTA JA NETA UN GEL HIDROESTRUCTURAL ACRÍLIC MC-INJEKT GL-95TX O UNA RESINA ELÁSTICA EXPANSIVA DE POLIURETÀ SIKASIKADUR-INJECTION-201 CE PER A SEGELLAT PERMANENT EN CONTACTE AMB L'AIGUA. (VEURE NOTA 4)

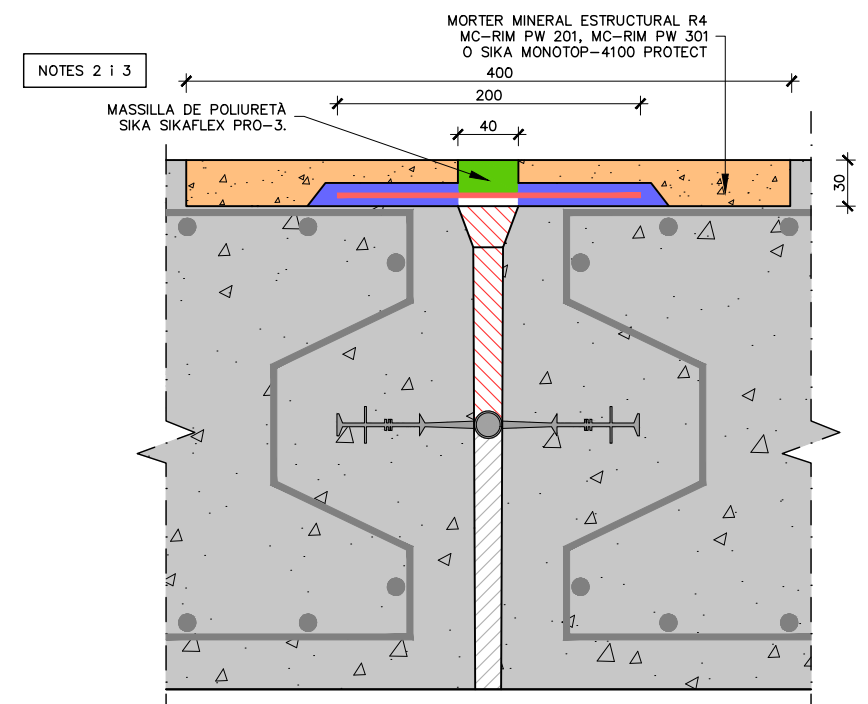


PAS 4

INSTAL·LACIÓ DE BANDA FLEXIBLE HYPALON SIKASIKADUR COMBIFLEX-SG FORADADA ALS EXTREMS PER AFAVORIR LA PENETRACIÓ I ADHERÈNCIA DE LA RESINA EPOXI.

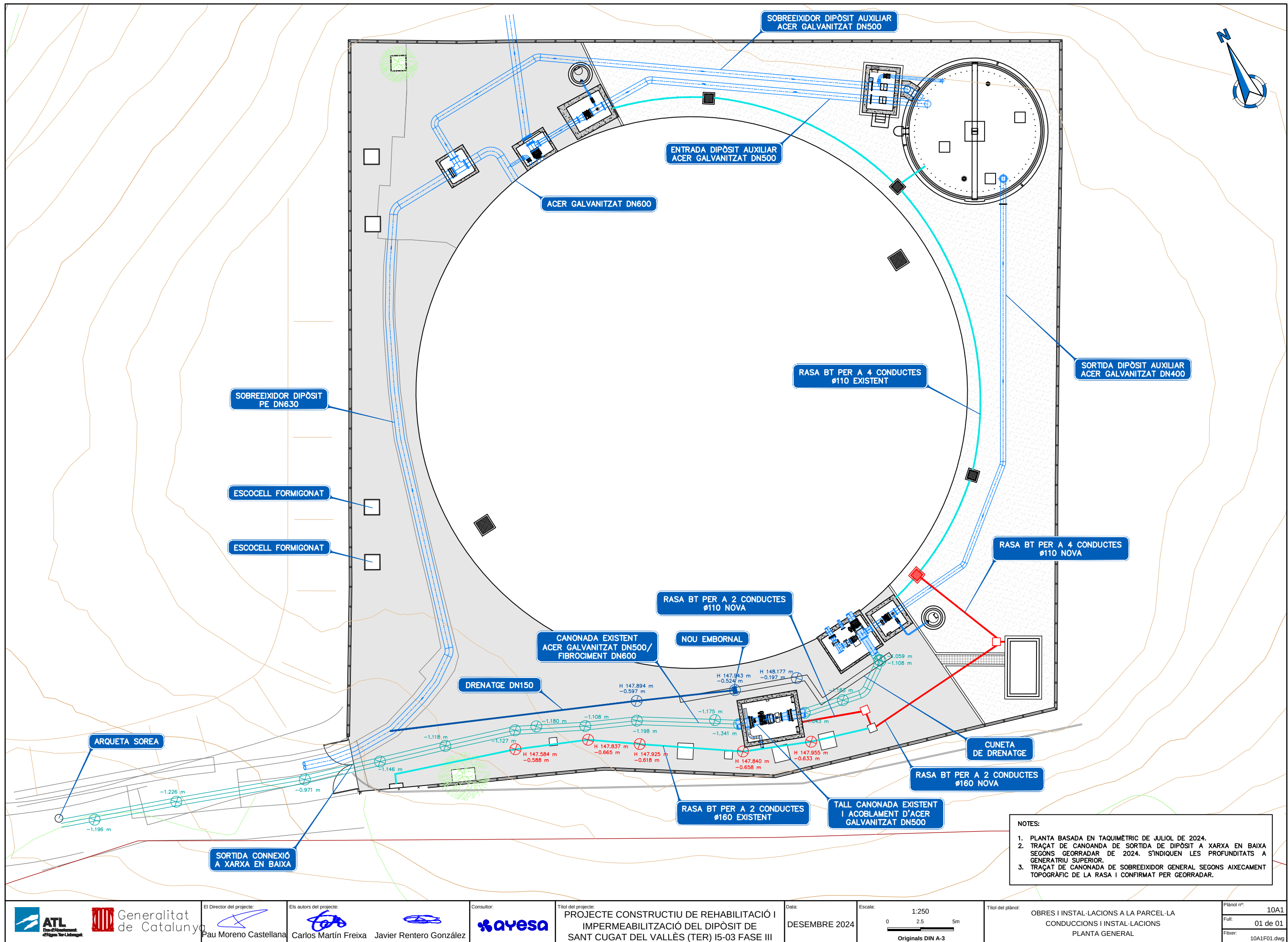
NOTES:

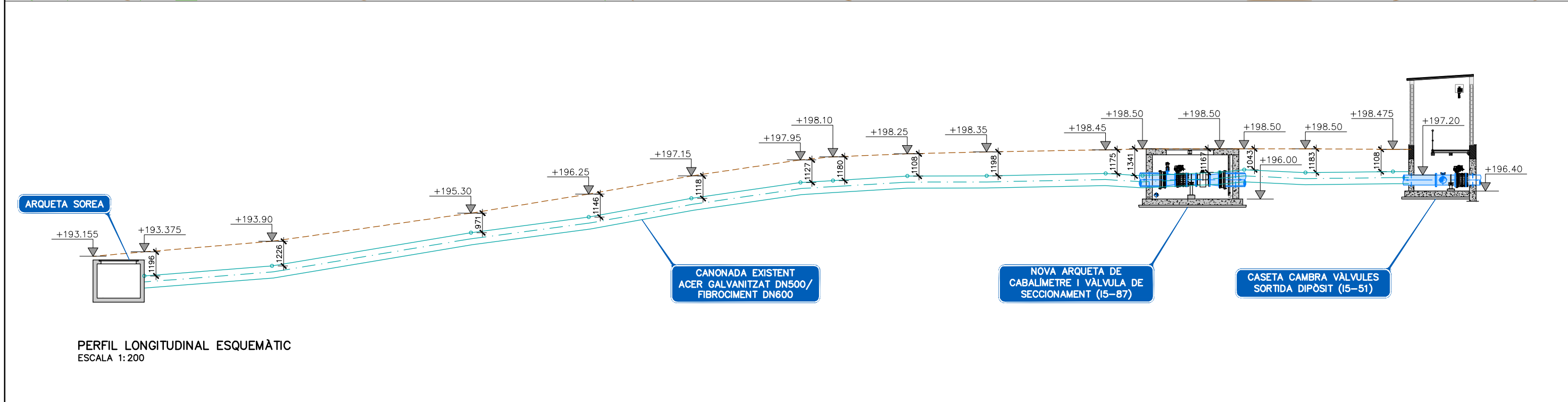
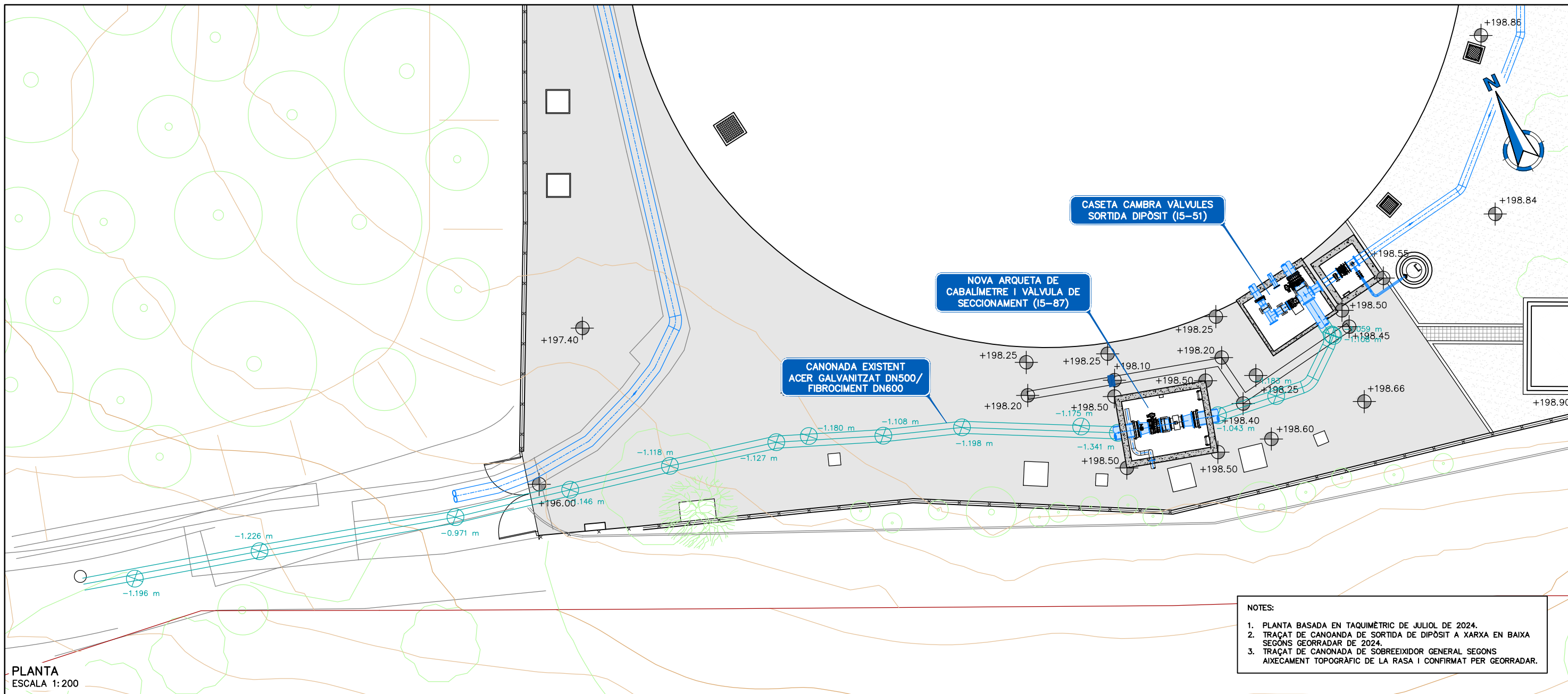
- EN JUNTES DE CONSTRUCCIÓ LA BANDA TINDRÀ UN ESPESSOR DE 1mm I LA SEPARACIÓ ENTRE LES DUES LLOSES A LA PART SUPERIOR PER ON SOBRESORTIRÀ LA RESINA SERÀ DE 20mm. EN JUNTES DE DILATACIÓ, LA BANDA TINDRÀ UN ESPESSOR DE 2mm. I LA SEPARACIÓ ENTRE LES DUES LLOSES A LA PART SUPERIOR PER ON SOBRESORTIRÀ LA RESINA SERÀ DE 40mm. PER PERMETRE LA DILATACIÓ LLIURE (SEGONS PRESCRIPCIONS DEL SUBMINISTRADOR).
- EN JUNTES DE DILATACIÓ, NO ES COBRIRÀ EL CENTRE DE LA BANDA HYPALON SIKASIKADUR-COMBIFLEX SG PER PERMETRE LA DILATACIÓ LLIURE, DEIXANT 40mm. D'AMPLA SENSE RECOBRIR. AQUESTA ZONA LLIURE ES PROTEGIRÀ AMB MASSILLA DE POLIURETÀ SIKASIKADUR-PRO-3.
- ES PROPOSA INSTAL·LAR UNA CINTA ADHESIVA SOBRE LA BANDA FLEXIBLE PER EVITAR QUE AQUESTA QUEDI RECOBERTA DE RESINA I MORTER I QUE ES PUGUI RETIRAR.
- EL GEL HIDROESTRUCTURAL ACRÍLIC MC-INJEKT GL-95 TX I LA RESINA ELÁSTICA EXPANSIVA A BASE DE POLIURETÀ SIKASIKADUR-INJECTION-201 CE TENEN COMPOSICIONS, PROPIETATS I PROCEDIMENTS D'APLICACIÓ DIFERENTS.

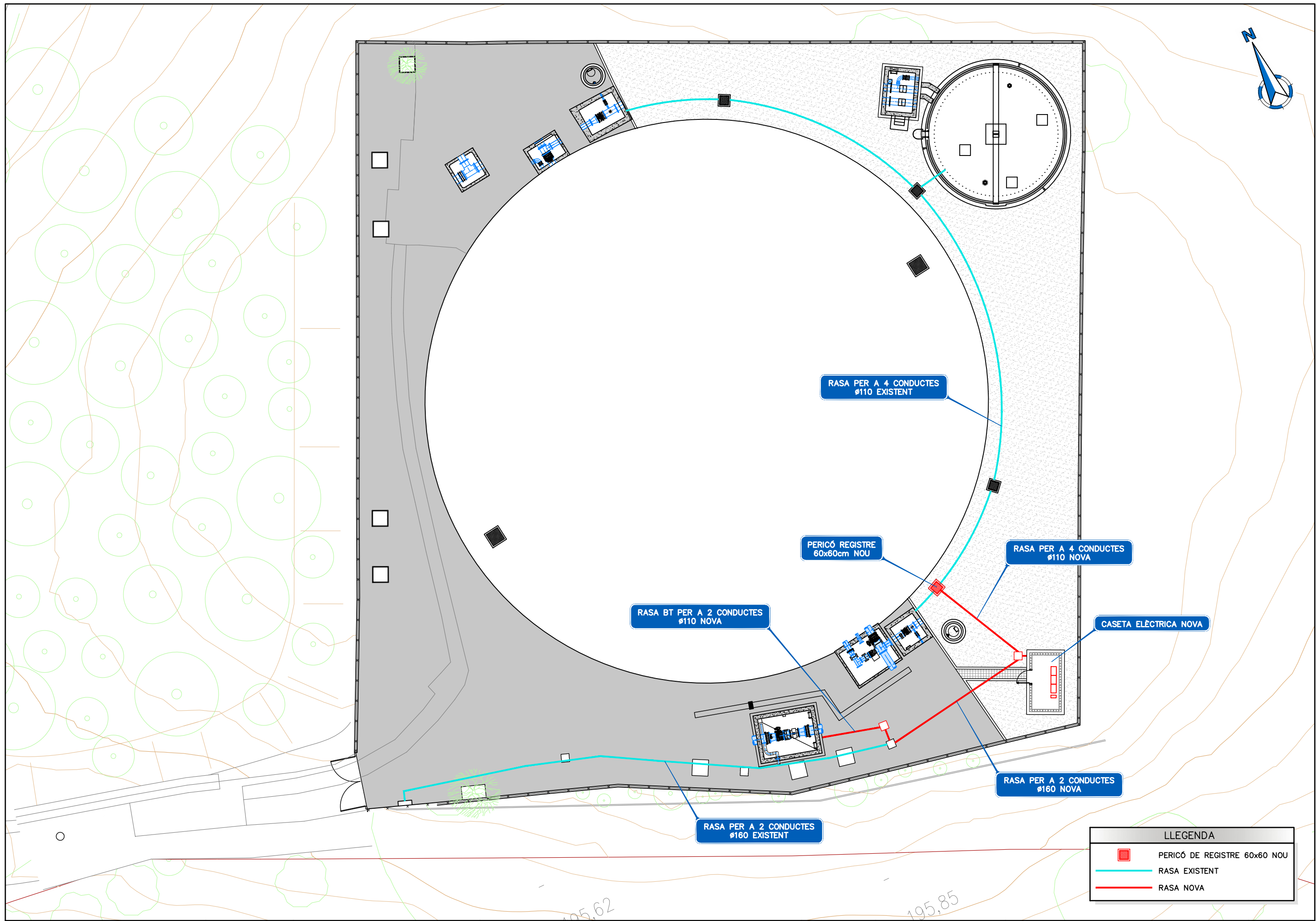


PAS 6

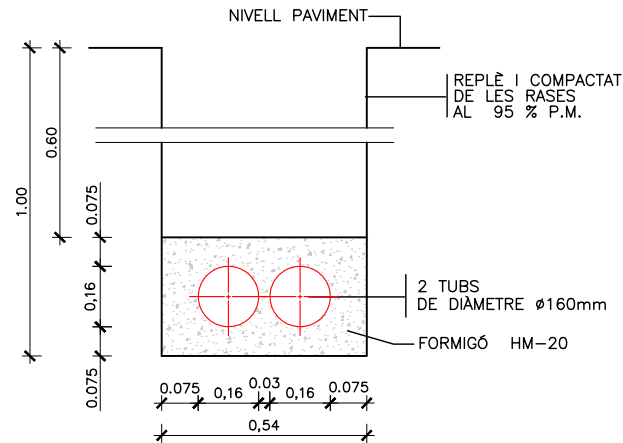
APLICACIÓ DE MORTER MINERAL ESTRUCTURAL R4 SOBRE TOTA LA JUNTA RECOBRINT TOTS ELS ELEMENTS, EXCEPTE 40mm. DE LA BANDA ELÁSTICA A LA PART CENTRAL COM A ELEMENT LLIURE DE DILATACIÓ. LA PART LLIURE FINALMENT ES PROTEGIRÀ AMB MASSILLA DE POLIURETÀ SIKASIKADUR-PRO-3.



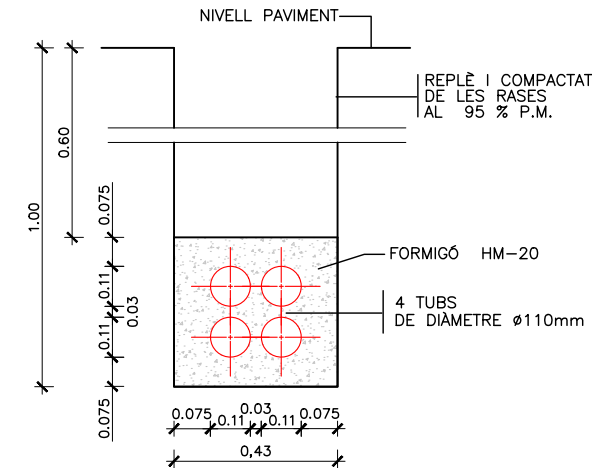




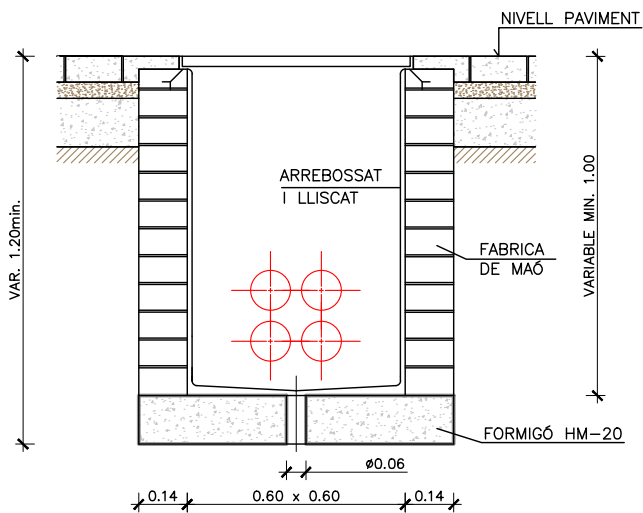
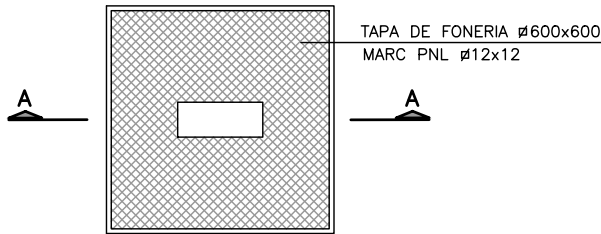
RASA PER A 2 CONDUCTES Ø160mm EXISTENT
ESCALA 1:20



RASA PER A 4 CONDUCTES Ø110mm NOVA
ESCALA 1:20

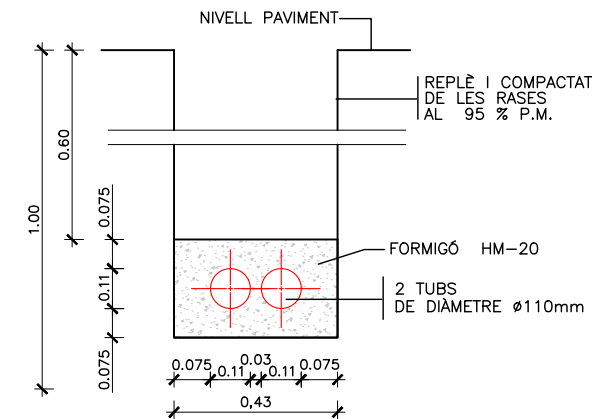


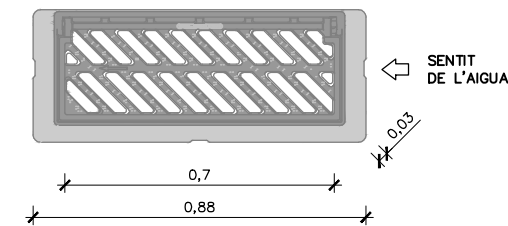
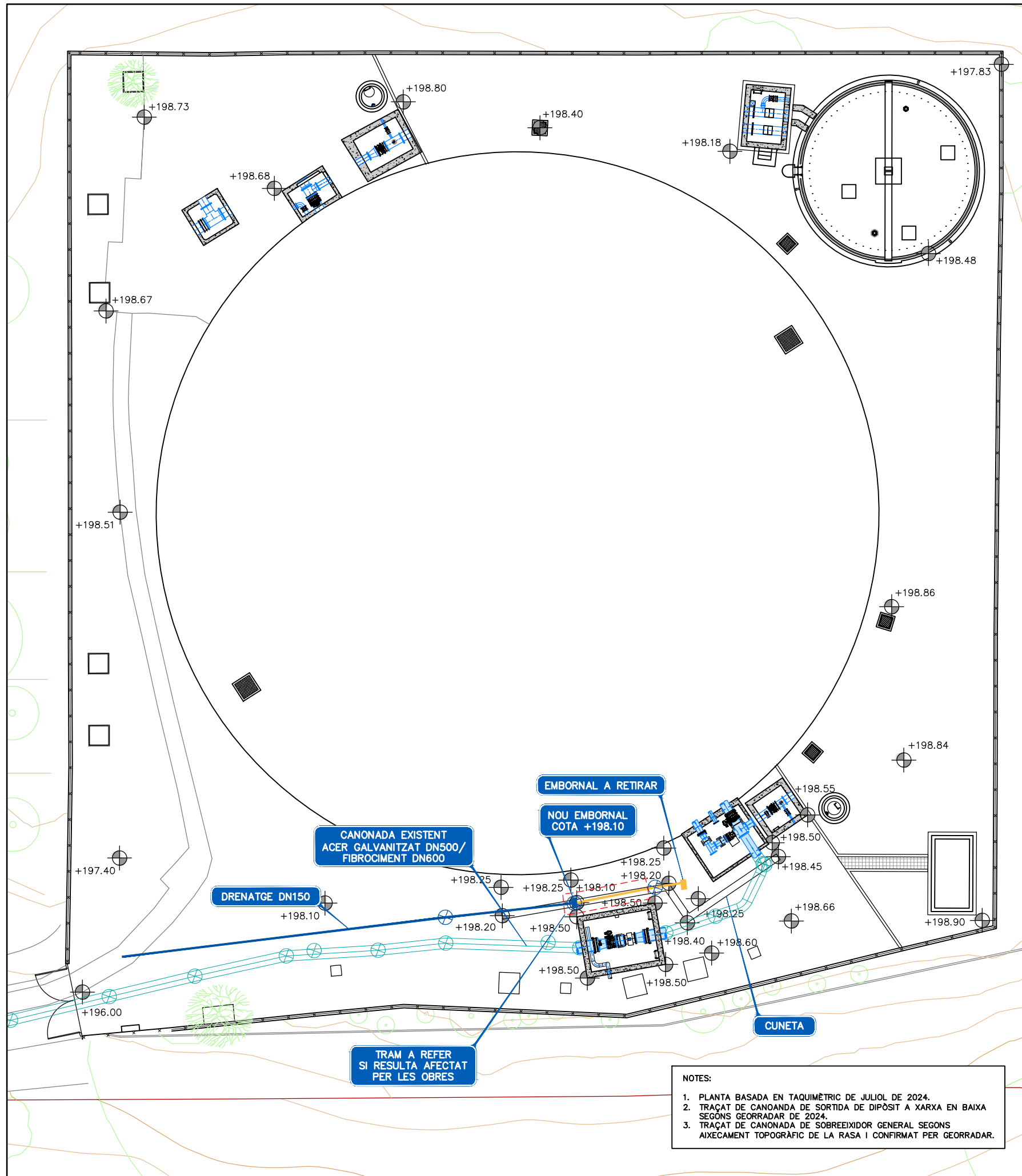
PERICÓ DE REGISTRE NOU
ESCALA 1:20



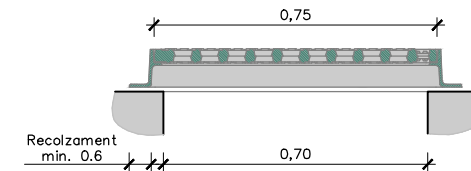
SECCIÓ A-A
ESCALA 1:20

RASA PER A 2 CONDUCTES Ø110mm NOVA
ESCALA 1:20





PLANTA
ESCALA 1:20

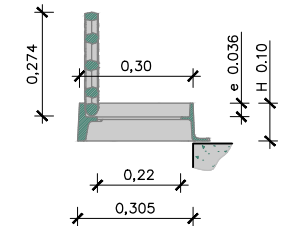


SECCIÓ
ESCALA 1:20

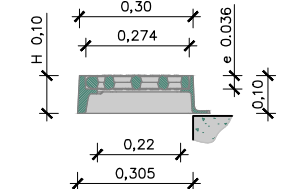
REIXA EMBORNAL 70x30 cm DE BARRES INCLINADES
ESCALA 1:20

REIXA D'EMBORNAL DE BARRES INCLINADES

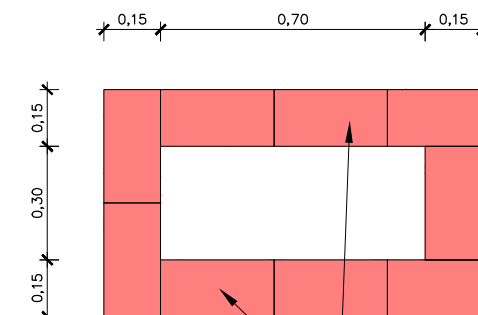
- NOTES:
- Compliment de la normativa vigent UNE EN-124 i reglament AENOR RP 0023.
 - Segell certificador del control de qualitat de producte emès per AENOR.
 - L'angle d'obertura de la reixa, serà superior 90° inclòs contra vorades.
 - Reversible segons el sentit de las agujas.
 - Classe C-250 (25 Tn de càrrega)



SECCIÓ AMB TAPA OBERTA 90°
ESCALA 1:20

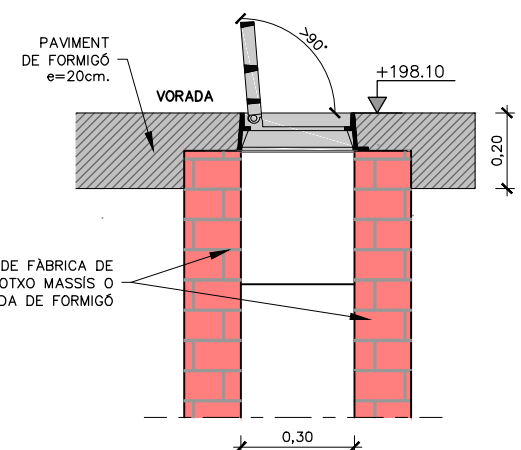


SECCIÓ AMB TAPA TANCADA
ESCALA 1:20



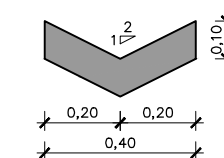
POU DE CAIGUDA
PLANTA
ESCALA 1:20

OBRA DE FÀBRICA DE TOTXO MASSIS O PREFABRICADA DE FORMIGÓ

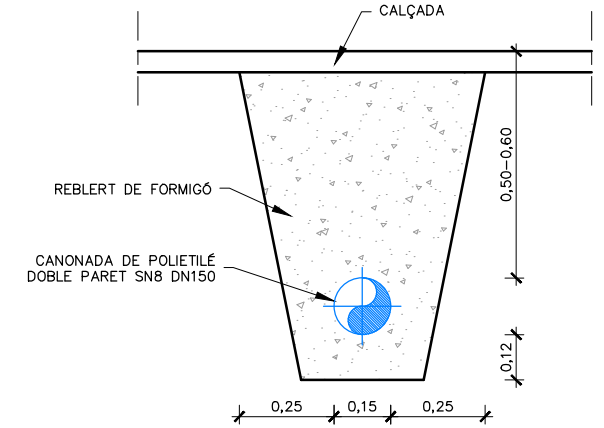


POU DE CAIGUDA
SECCIÓ
ESCALA 1:20

DETALL CUNETETA
ESCALA 1:20

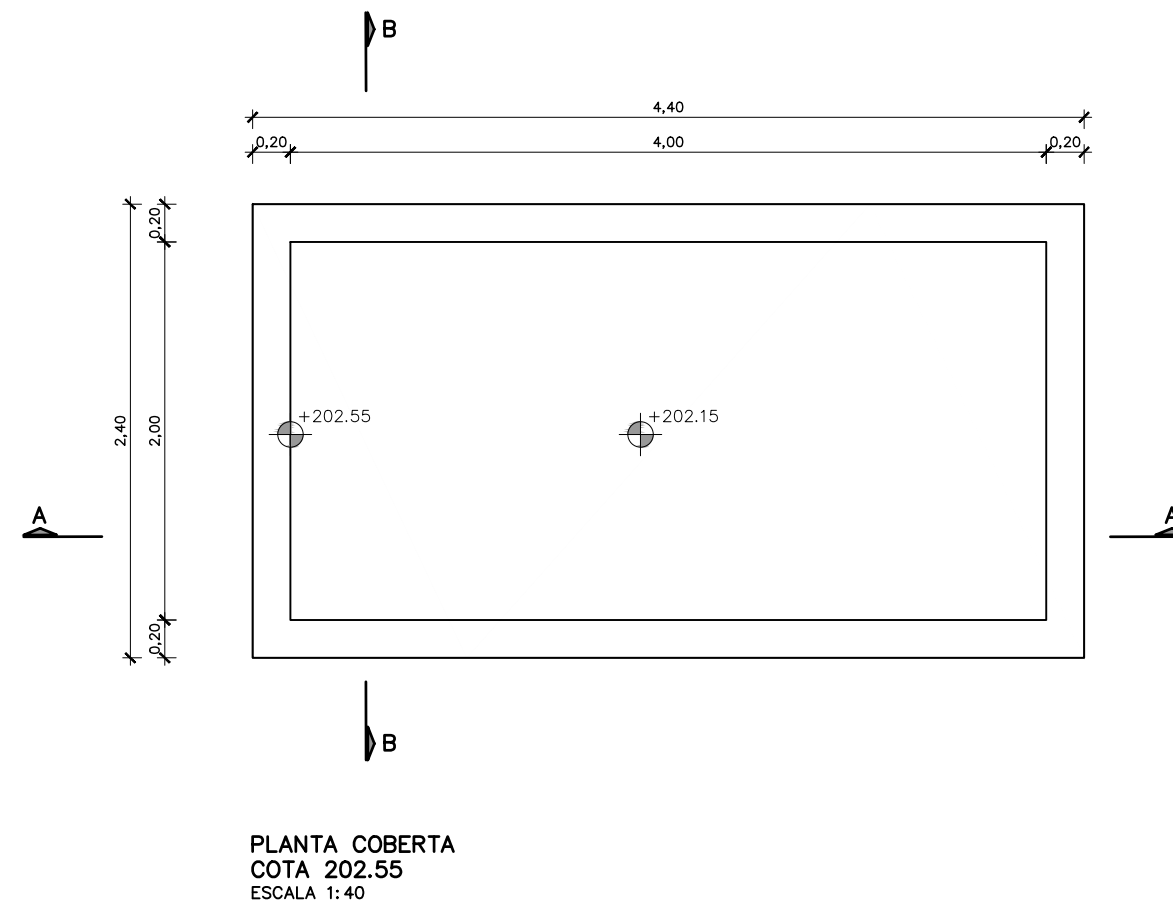
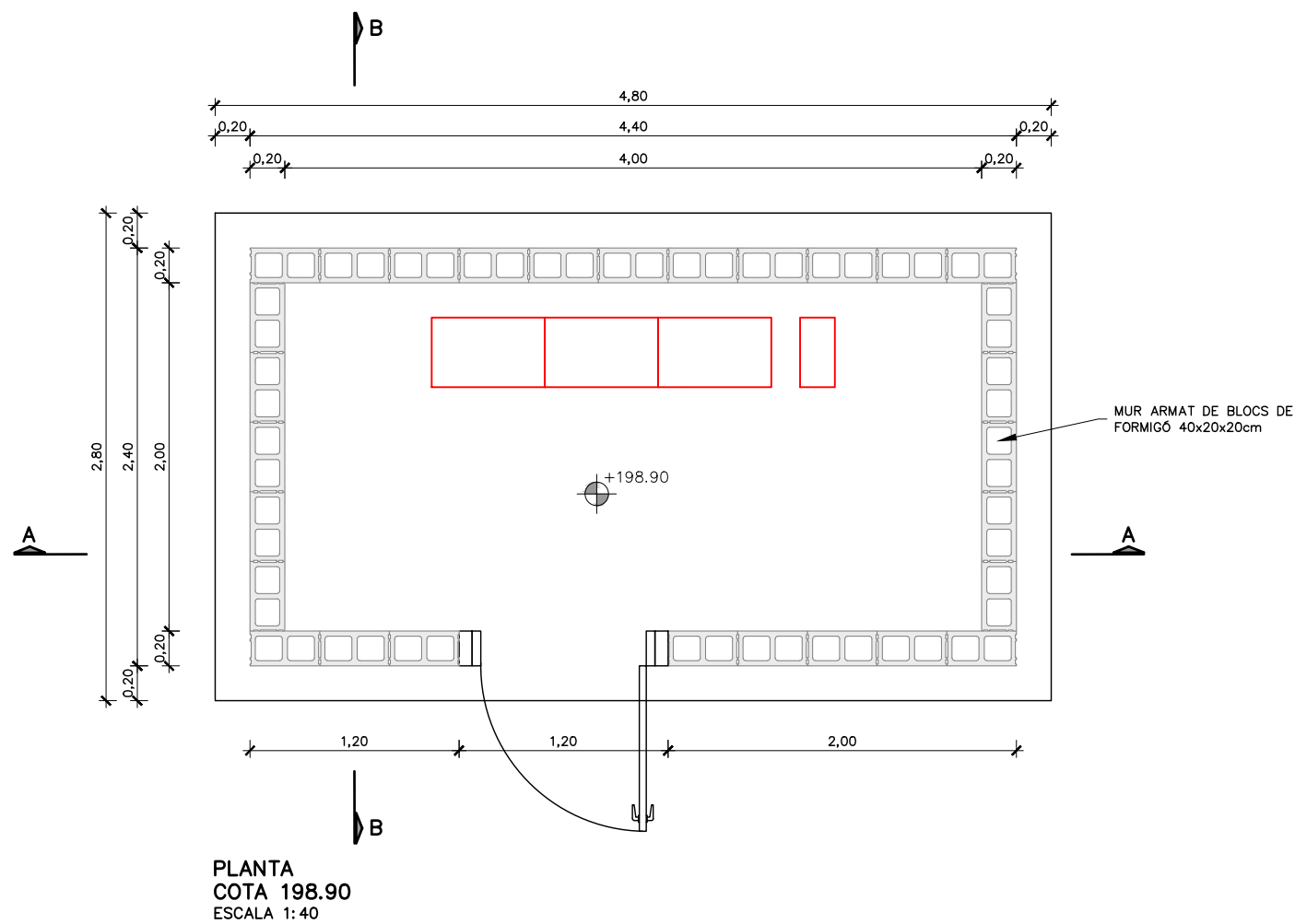


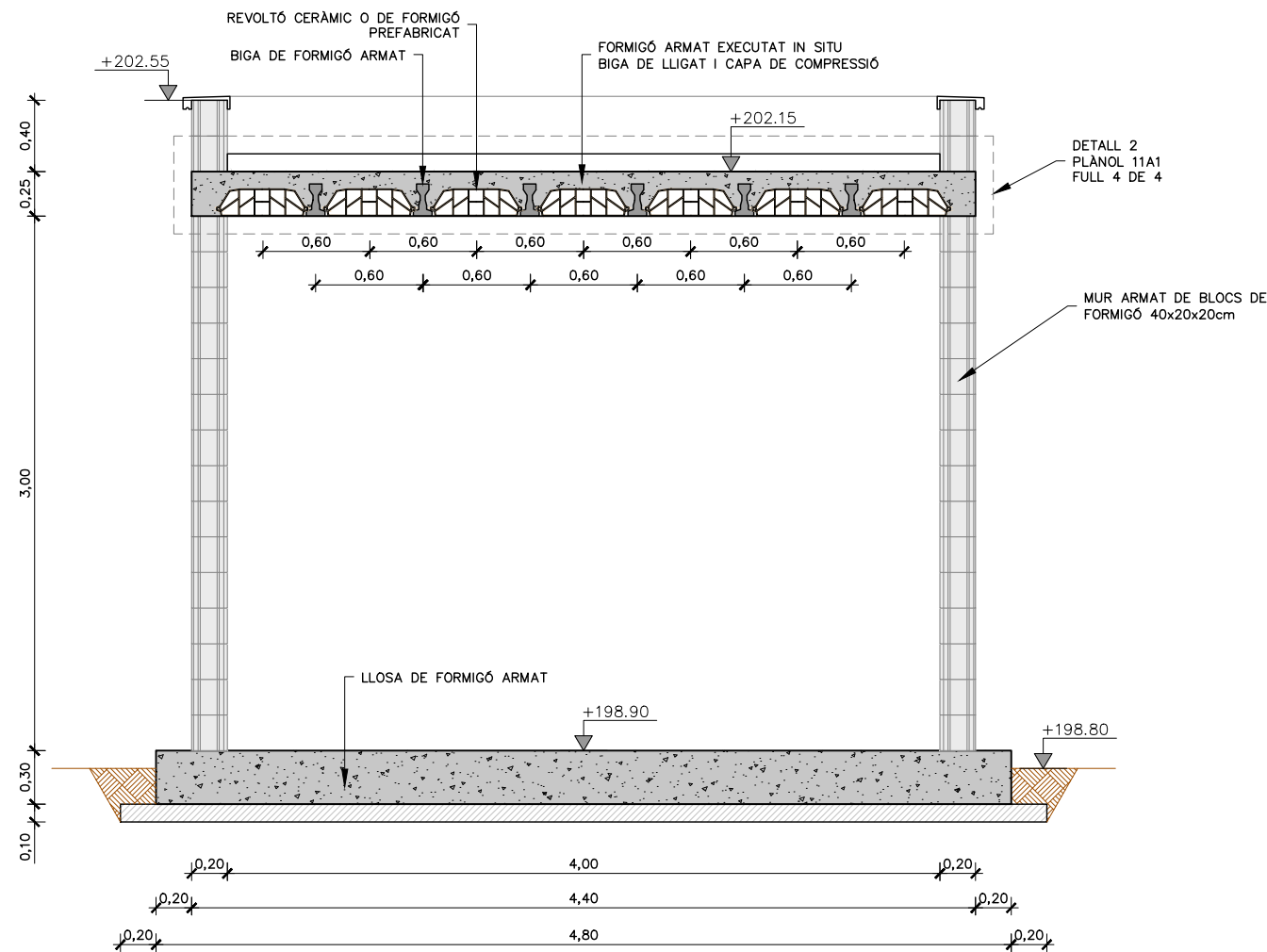
RASA TIPUS PER A
CANONADA DE POLIETILÉ
ESCALA 1:20



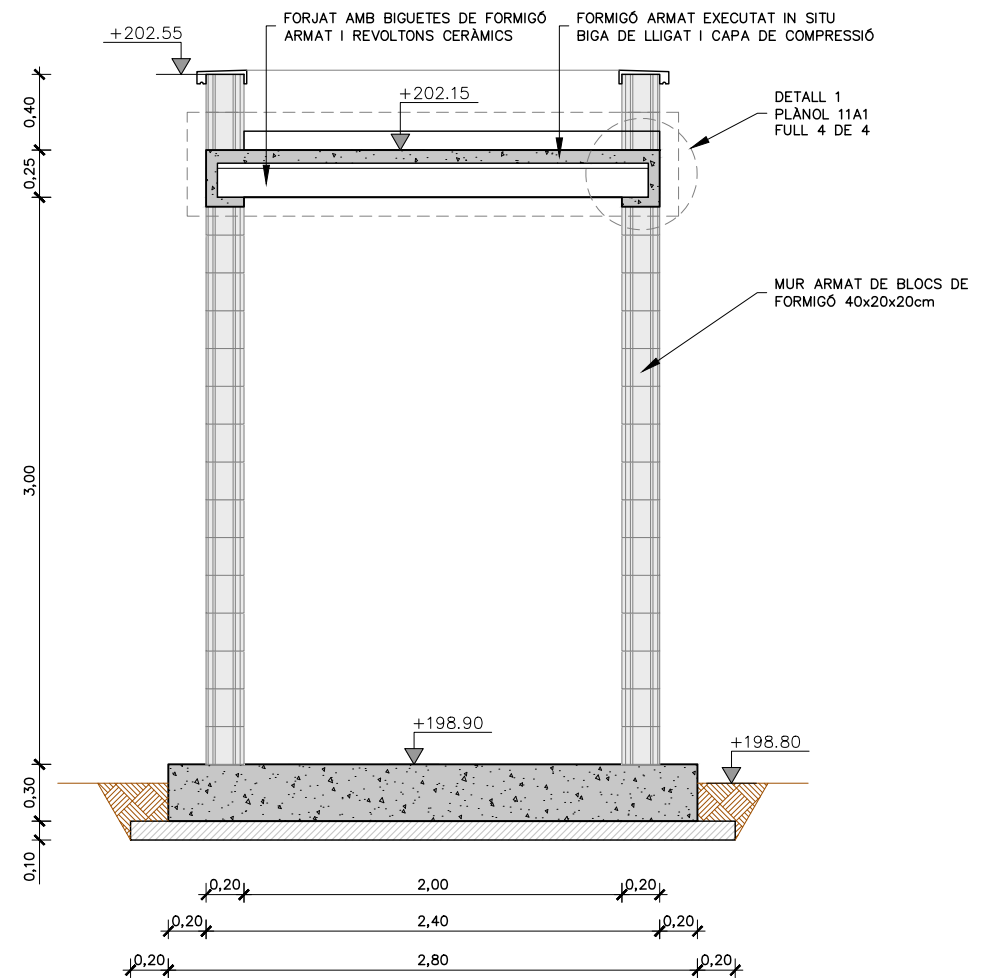
NOTES:

1. PLANTA BASADA EN TAQUIMÈTRIC DE JULIOL DE 2024.
2. TRAÇAT DE CANONADA DE SORTIDA DE DIPÒSIT A XARXA EN BAIXA SEGONS GEORRADAR DE 2024.
3. TRAÇAT DE CANONADA DE SOBREEIXIDOR GENERAL SEGONS AIXECAMENT TOPOGRÀFIC DE LA RASA I CONFIRMAT PER GEORRADAR.

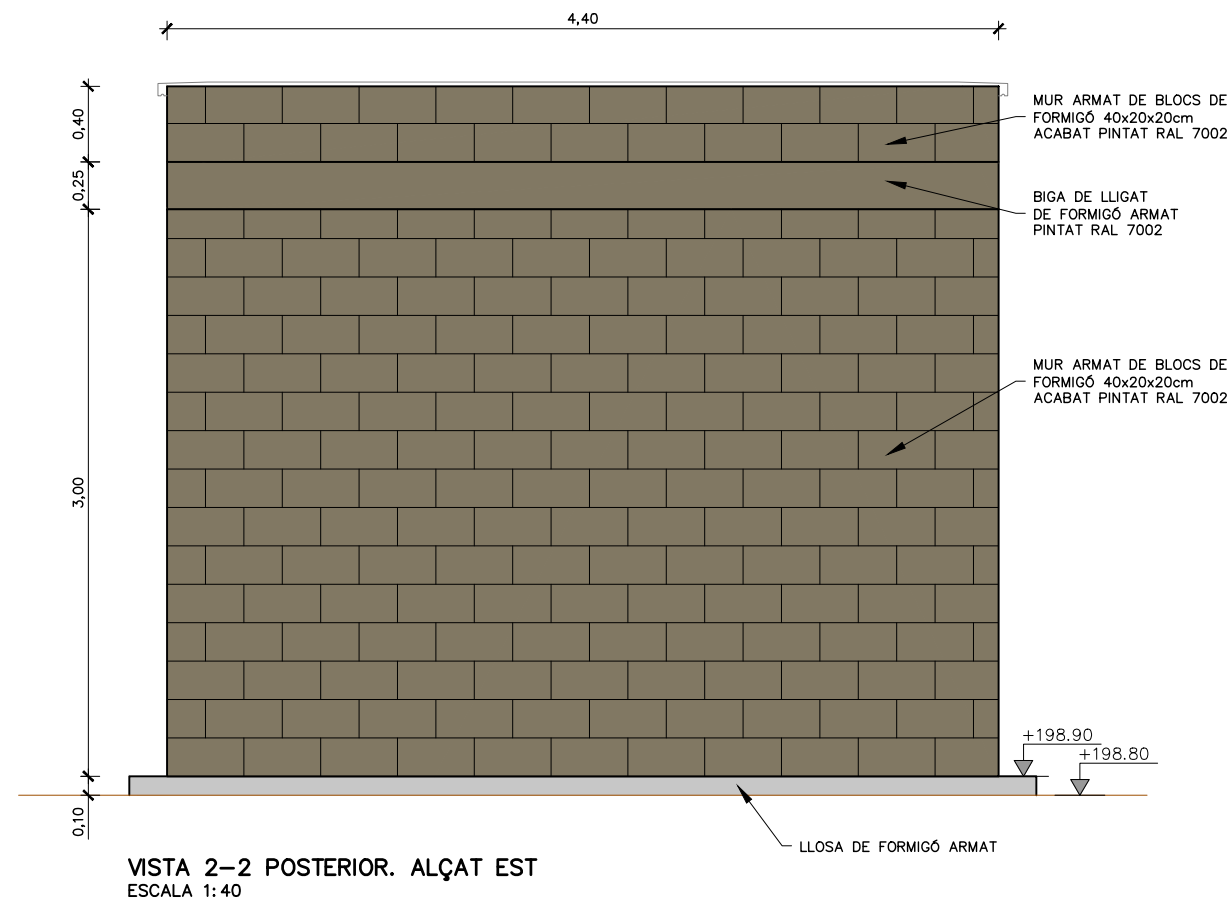
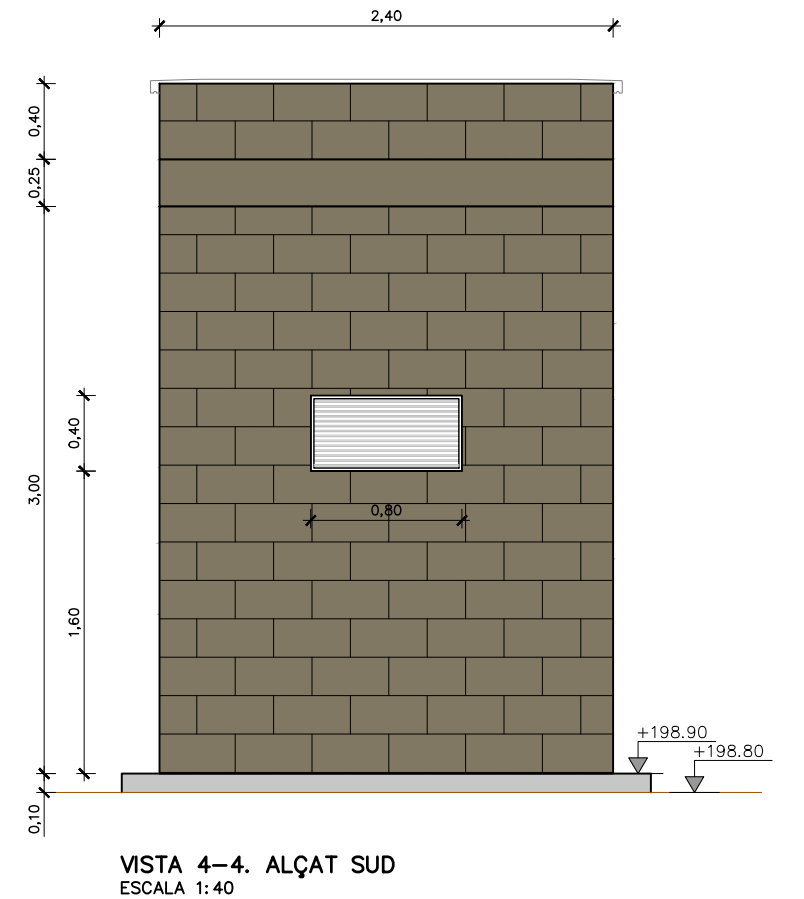
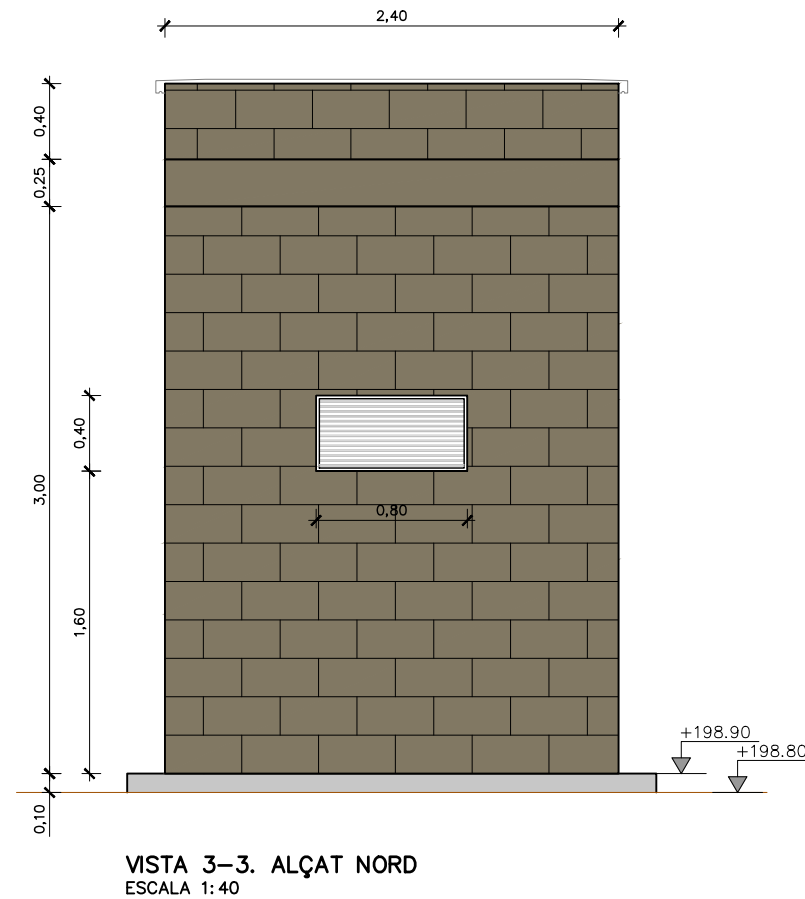
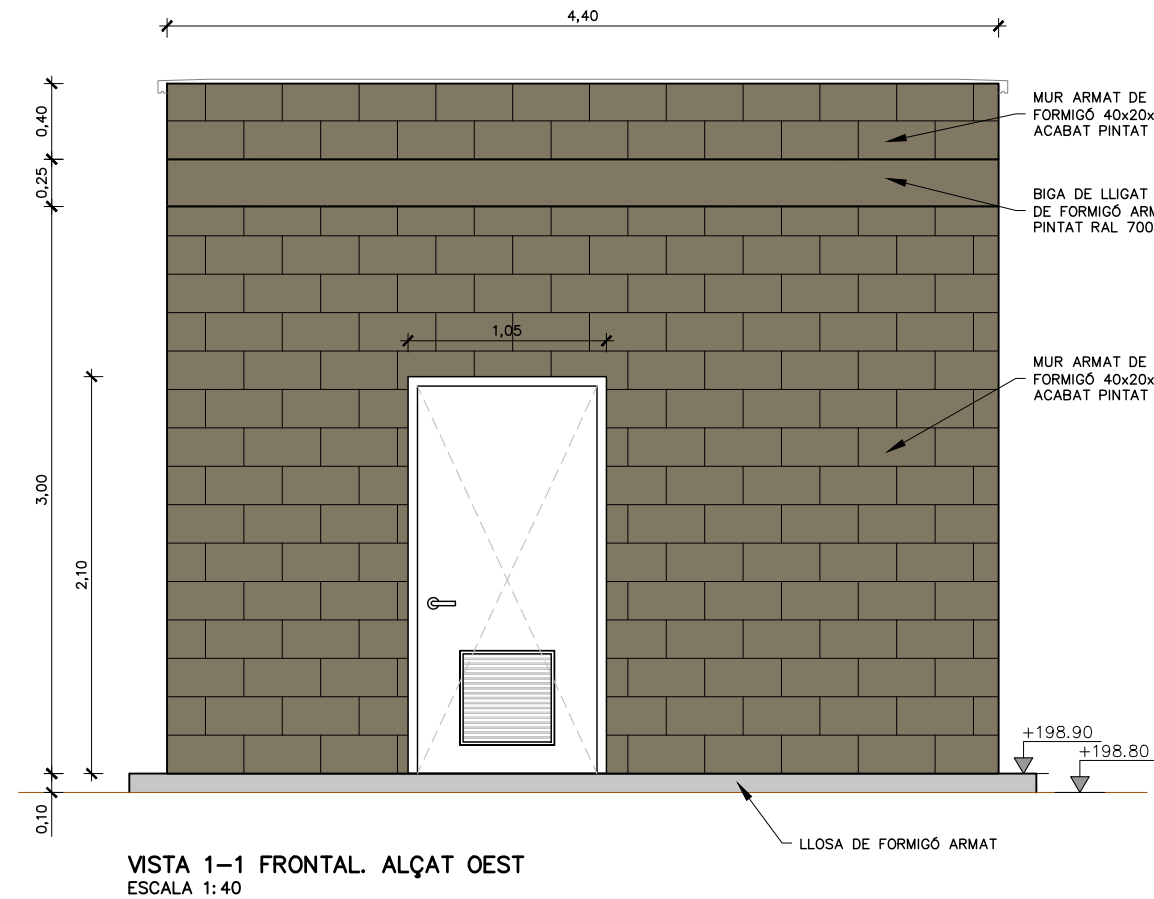




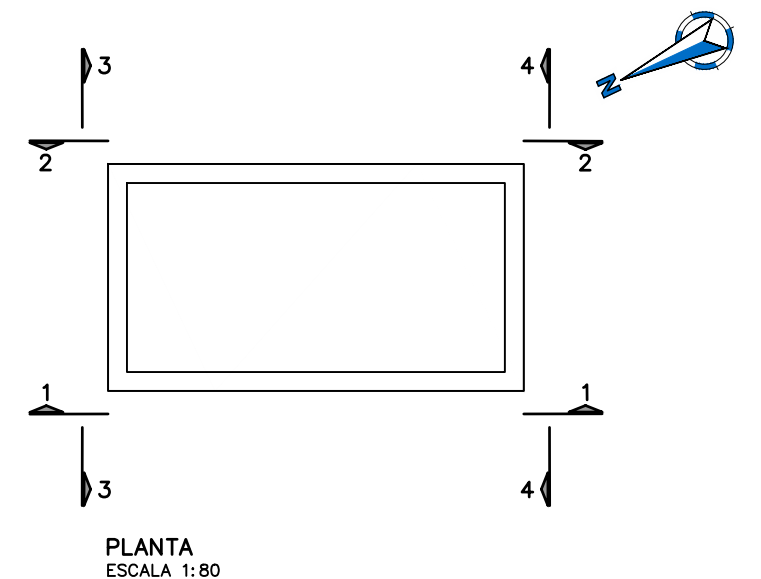
SECCIÓ A-A
ESCALA 1:40

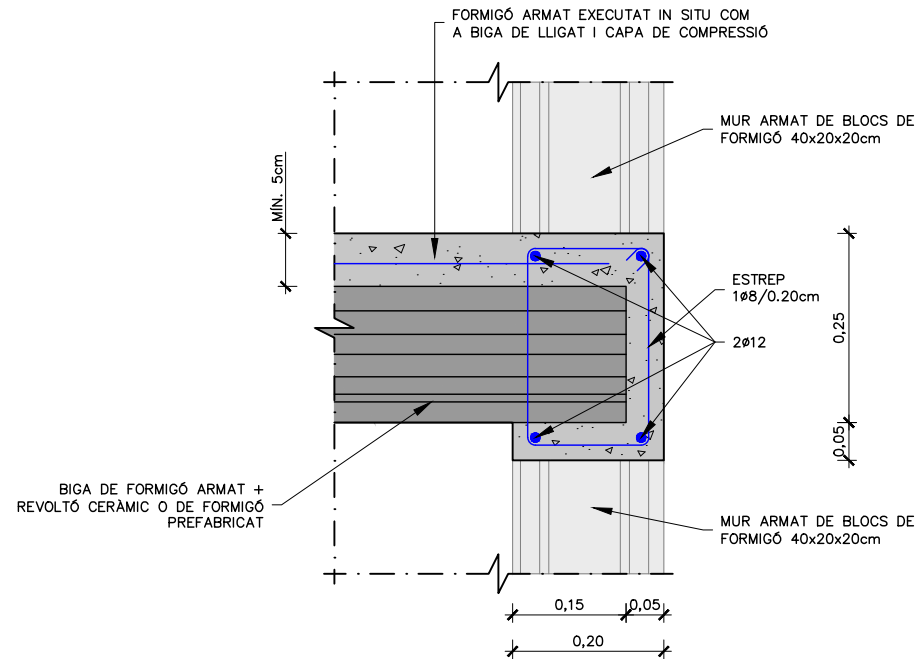


SECCIÓ B-B
ESCALA 1:40

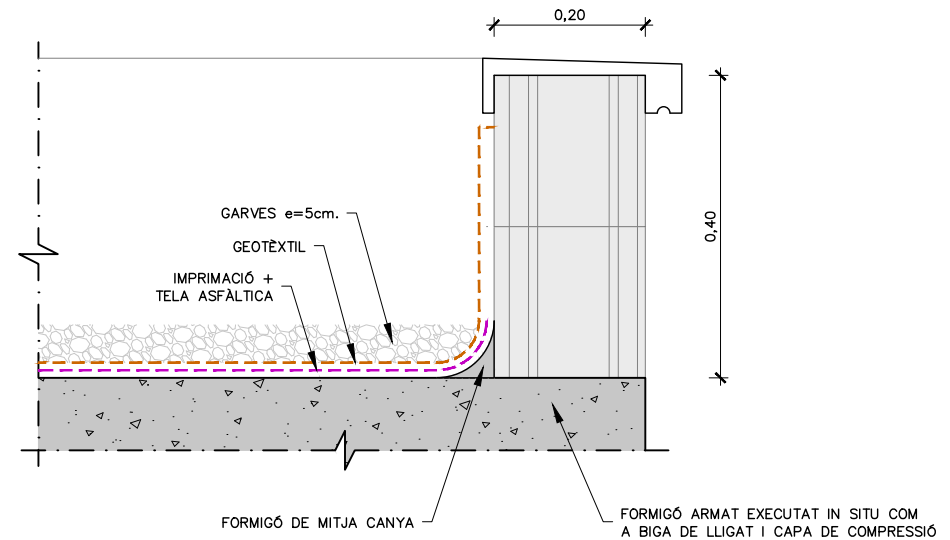


NOTES:
1. VEURE DETALLS D'ACABAT I SERRALLERIA EN PLÀNOL 11A4

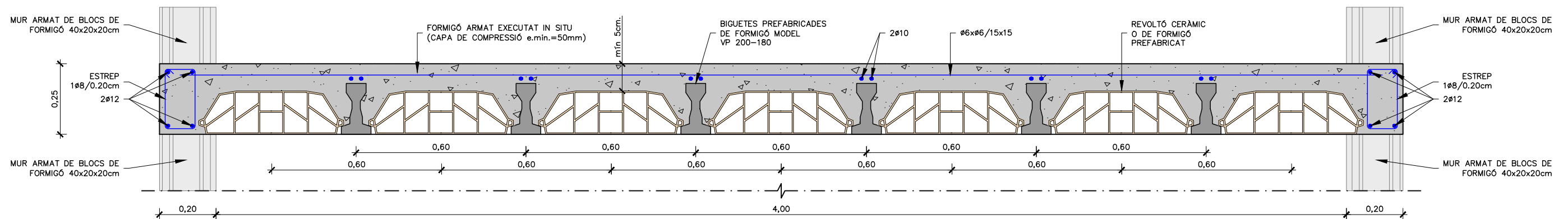




DETALL 1
ESCALA 1:10



DETALL 3
IMPERMEABILITZACIÓ COBERTA
ESCALA 1:10



DETALL 2
ESCALA 1:15

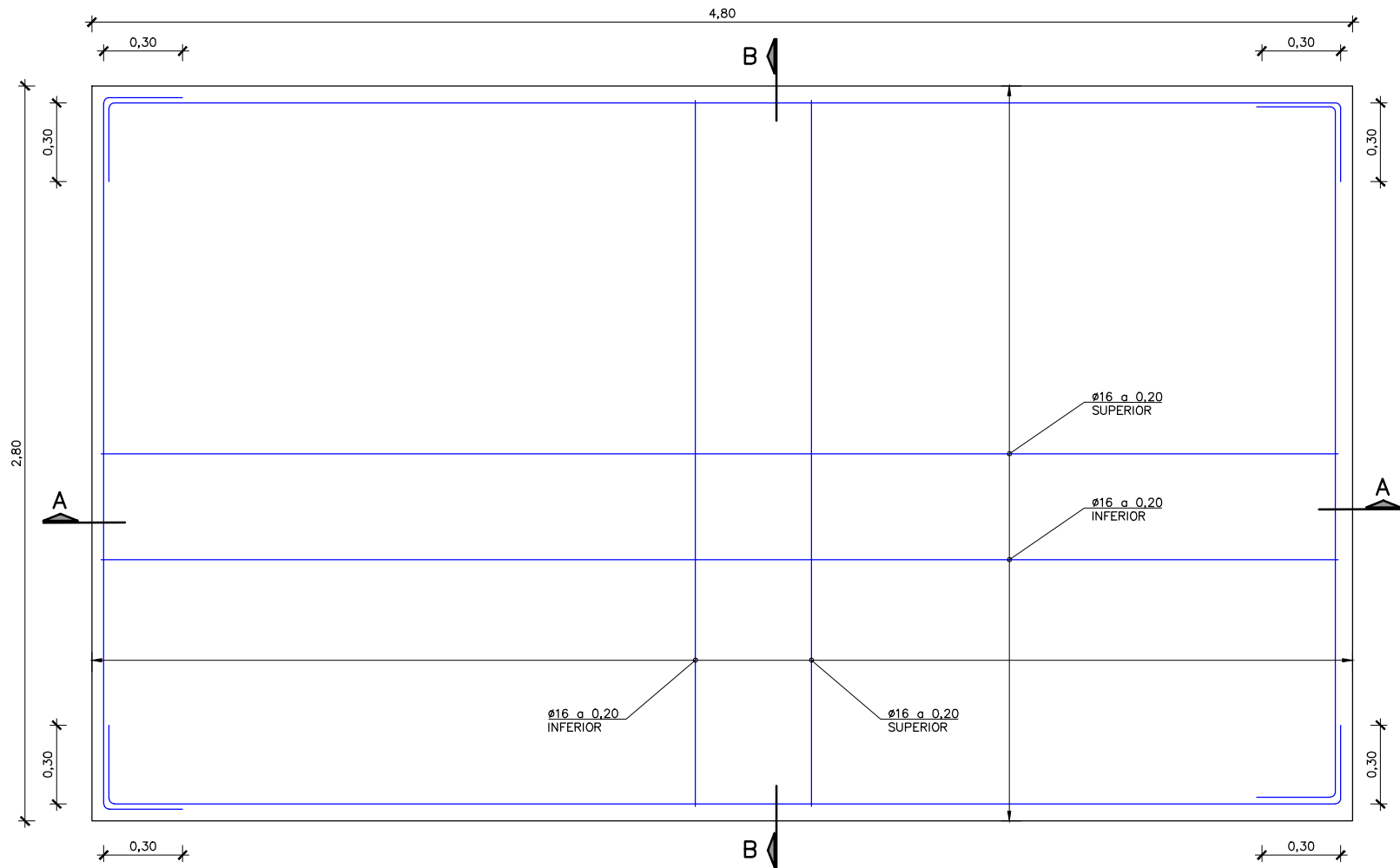
TAULA DE LONG. D'ANCORATGE I SOLAPAMENT (SEGONS CÒDI ESTRUCTURAL)																									
HA-25/30/35 HA-40/45	SOLAPAMENT (Ls) (cm)										ANCORATGE (Lb) (cm)														
	Lsl					Lsll					Lbl						Lbll								
Ø	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45
8	40	35	32	30	28	60	50	45	42	40	30	25	21	21	20	40	35	30	28	25					
10	50	45	40	37	35	70	65	60	55	50	35	30	26	24	22	50	45	40	35	32					
12	60	55	50	45	40	85	75	70	65	60	40	35	32	30	27	60	50	45	42	40					
16	90	80	75	70	65	125	115	105	95	90	60	55	50	45	40	85	80	70	65	60					
20	140	125	115	110	95	200	180	160	150	135	95	85	75	70	65	135	120	110	100	90					
25	175	155	140	130	120	250	225	200	185	170	115	110	95	85	80	170	150	135	120	115					
32	225	200	180	165	155	320	285	255	235	220	150	135	115	110	105	215	190	170	160	145					

NOTES:

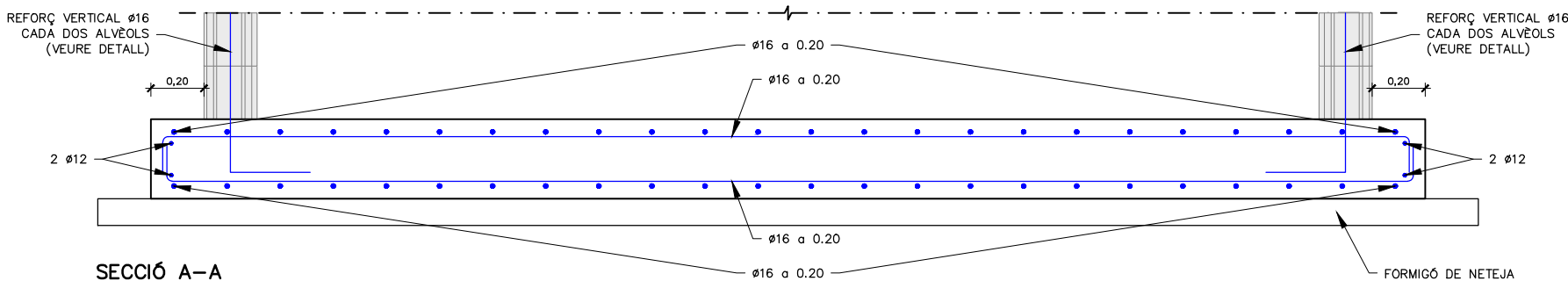
1. EL FORMIGÓ HAURÀ D'ASSOLIR EL 70% DE LA SEVA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA A 28 DIES PER PODER DESENCOFRAR, DESAPUNTALAR I DESCIMBRAR I CONTINUAR LES TASQUES DE CONSTRUCCIÓ.

CONTROL DE QUALITAT

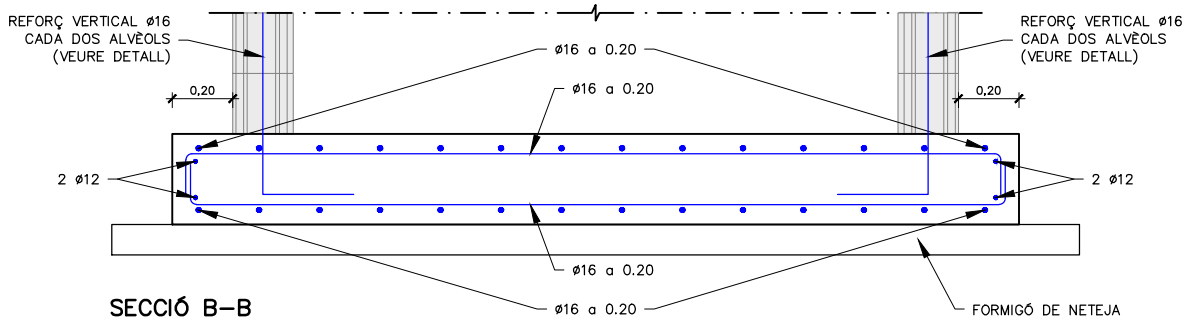
MATERIAL	DEFINICIÓ	NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	NETEJA	HL-150	ESTADÍSTIC
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL
ACER	PERFIS LAMINATS I XAPES	S-235 JO	NORMAL
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFIS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.			



LLOSA DE CIMENTACIÓ
ARMAT PLANTA
ESCALA 1:25



SECCIÓ A-A
ESCALA 1:25



SECCIÓ B-B
ESCALA 1:25

NOTES:

1. EL FORMIGÓ HAURÀ D'ASSOLIR EL 70% DE LA SEVA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA A 28 DIES PER PODER DESENCOFRAR, DESAPUNTALAR I DESCIMBRAR I CONTINUAR LES TASQUES DE CONSTRUCCIÓ.

TAULA DE LONG. D'ANCORATGE I SOLAPAMENT (SEGONS CÒDI ESTRUCTURAL)																					
HA-25/30/35 HA-40/45		SOLAPAMENT (Ls) (cm)										ANCORATGE (Lb) (cm)									
		LsI					LsII					LbI				LbII					
Ø		HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45	HA 25	HA 30	HA 35	HA 40	HA 45
8		40	35	32	30	28	60	50	45	42	40	30	25	21	21	20	40	35	30	28	25
10		50	45	40	37	35	70	65	60	55	50	35	30	26	24	22	50	45	40	35	32
12		60	55	50	45	40	85	75	70	65	60	40	35	32	30	27	60	50	45	42	40
16		90	80	75	70	65	125	115	105	95	90	60	55	50	45	40	85	80	70	65	60
20		140	125	115	110	95	200	180	160	150	135	95	85	75	70	65	135	120	110	100	90
25		175	155	140	130	120	250	225	200	185	170	115	110	95	85	80	170	150	135	120	115
32		225	200	180	165	155	320	285	255	235	220	150	135	115	110	105	215	190	170	160	145

CONTROL DE QUALITAT				
MATERIAL	DEFINICIÓ		NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	NETEJA	HL-150	ESTADÍSTIC	—
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC	45
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL	
ACER	PERFILS LAMINATS I XAPES	S-235 J0	NORMAL	
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS	
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFILS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.				

CONTROL DE QUALITAT

MATERIAL	DEFINICIÓ		NIVELL DE CONTROL	RECOBRIMENT ARMADURES (mm.)
FORMIGÓ	NETEJA	HL-150	ESTADÍSTIC	—
FORMIGÓ	FORMIGÓ ESTRUCTURAL	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTIC	45
ACER	ARMADURA PASSIVA	B500S	NORMAL	
ACER	PERFILS LAMINATS I XAPES	S-235 J0	NORMAL	
EXECUCIÓ	TOTS ELS ELEMENTS INDICATS		INTENS	
NO ES REALITZARÀ CAP SOLDADURA A OBRA. TOTS ELS PERFILS I XAPES METÀL·LICS TINDRAN ACABAT INOX. 316L.				



El Director del projecte:
Pau Moreno Castellana

Els autors del projecte:
Carlos Martín Freixa
Javier Rentero González

Consultor:
ayesa

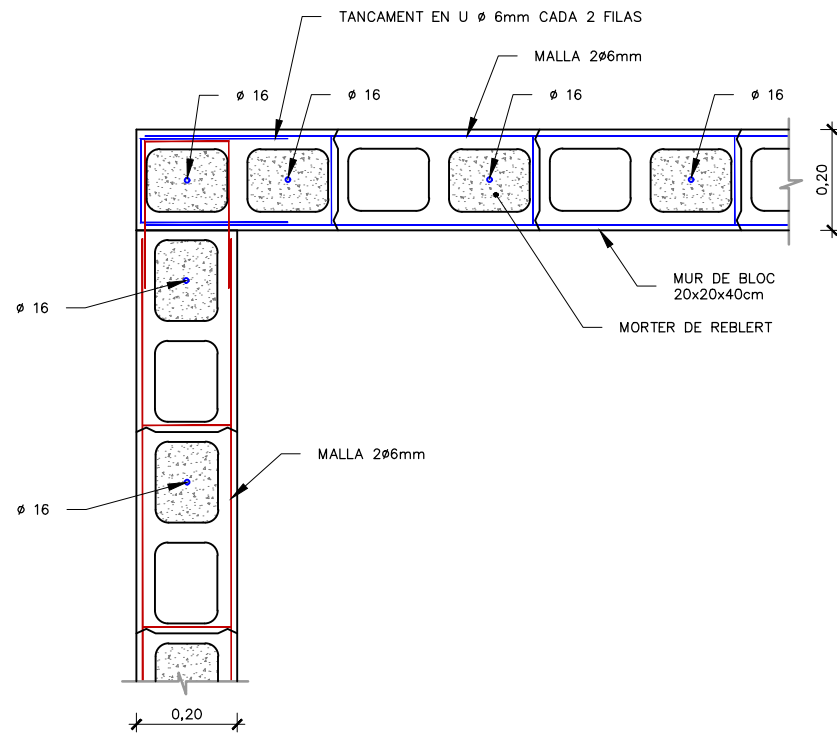
Títol del projecte:
PROJECTE CONSTRUCTIU DE REHABILITACIÓ I IMPERMEABILITZACIÓ DEL DIPÒSIT DE SANT CUGAT DEL VALLÈS (TER) I5-03 FASE III

Data:
DESEMBRE 2024

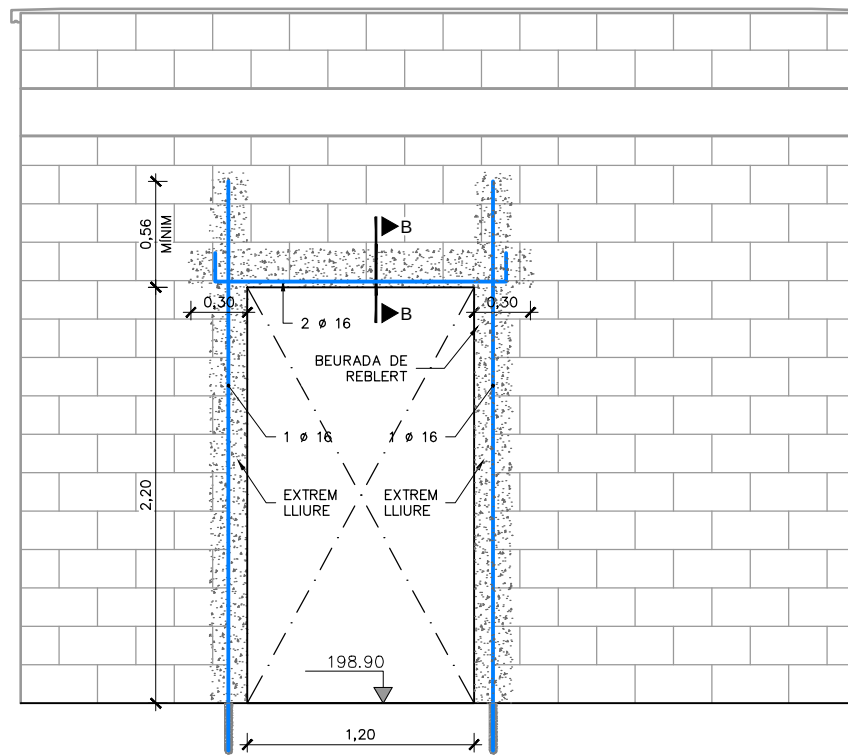
Escala:
1:25
0 0.25 0.5m
Originals DIN A-3

Títol del plànol:
CASETA ELÈCTRICA
OBRA CIVIL
ARMAT LLOSA DE CIMENTACIÓ

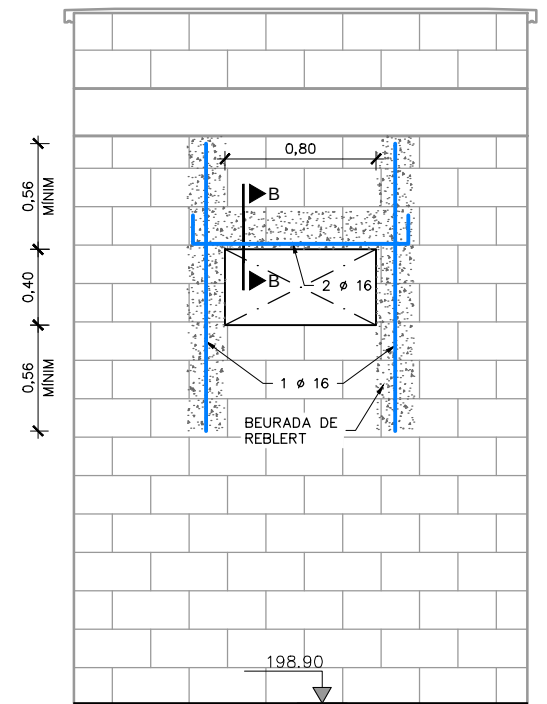
Plànol nº:
11A2
Full:
01 de 01
Fitxer:
11A2F01.dwg



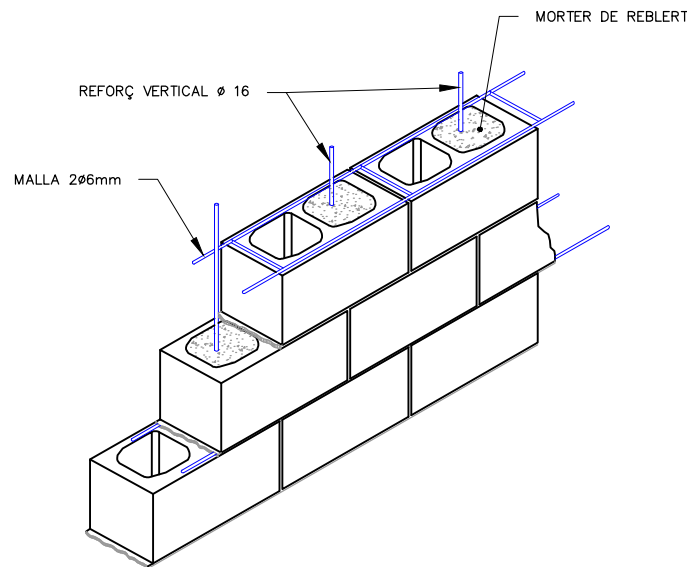
PLANTA TROBADA MURS
ESCALA 1:15



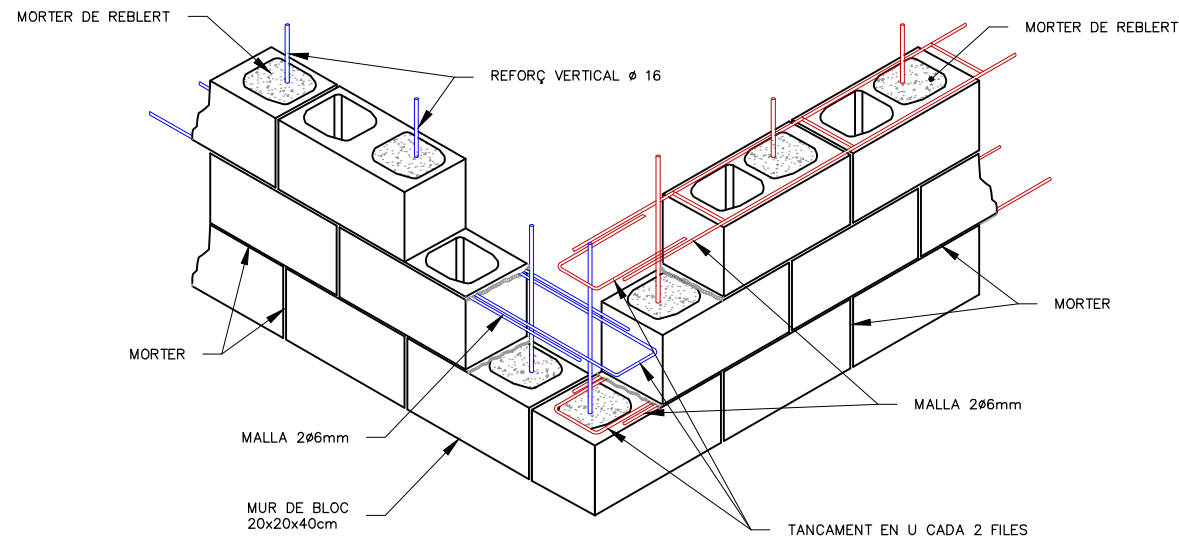
DETALL TIPUS REFORÇ
ESCALA 1:40



SECCIÓ B-B
ESCALA 1:15

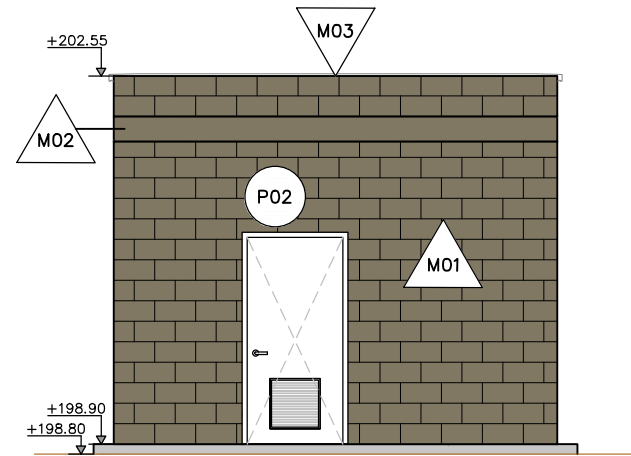


ESQUEMA TIPUS MUR
ESCALA 1:100

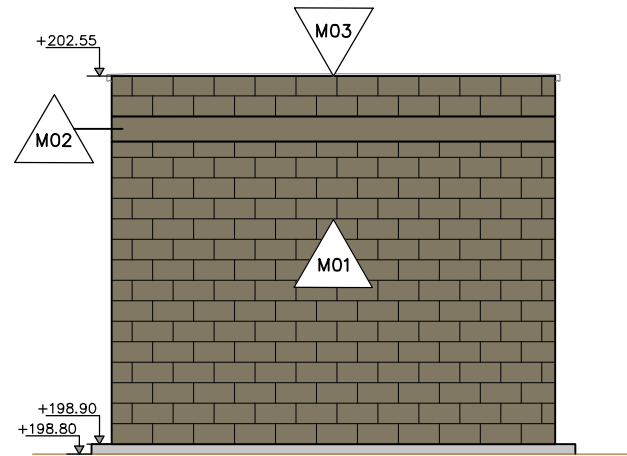


ESQUEMA TROBADA MURS
ESCALA 1:100

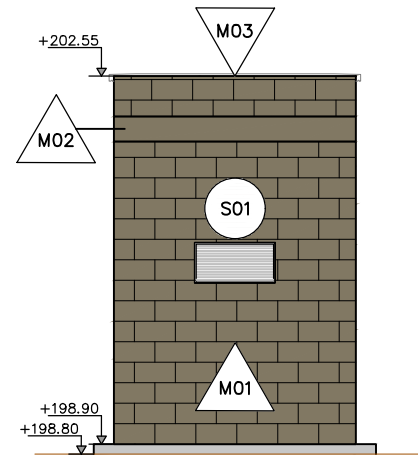
PER ALS MURS DE TROBADES PERPENDICULARS, L'ACER DE REFORÇ HORIZONTAL D'UN DELS MURS ES DISTRIBUIRÀ EN LES FILES PARELLS I L'ALTRE EN LES FILES IMPARELLES.



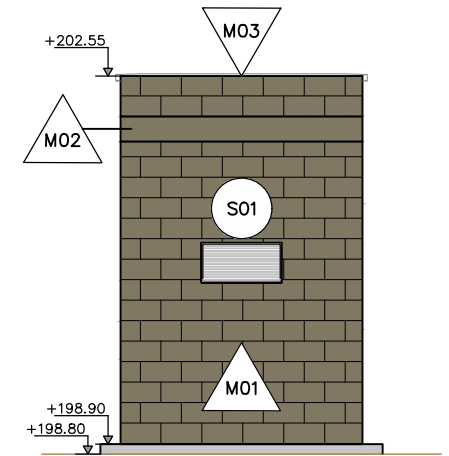
ALÇAT 1-1
ESCALA 1:75



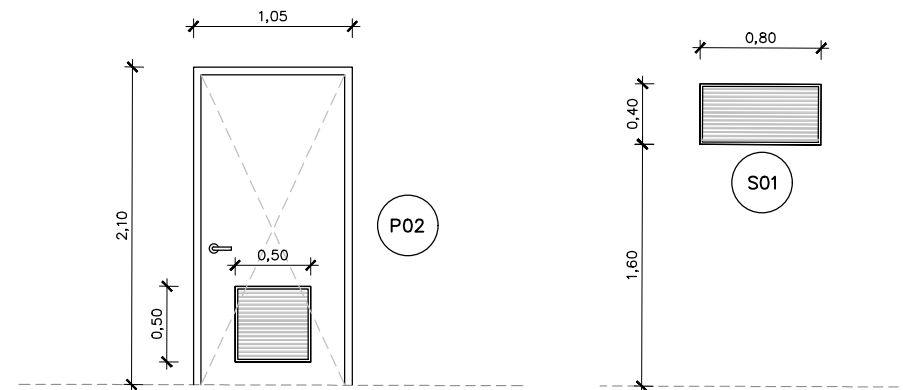
ALÇAT 2-2
ESCALA 1:75



ALÇAT 3-3
ESCALA 1:75

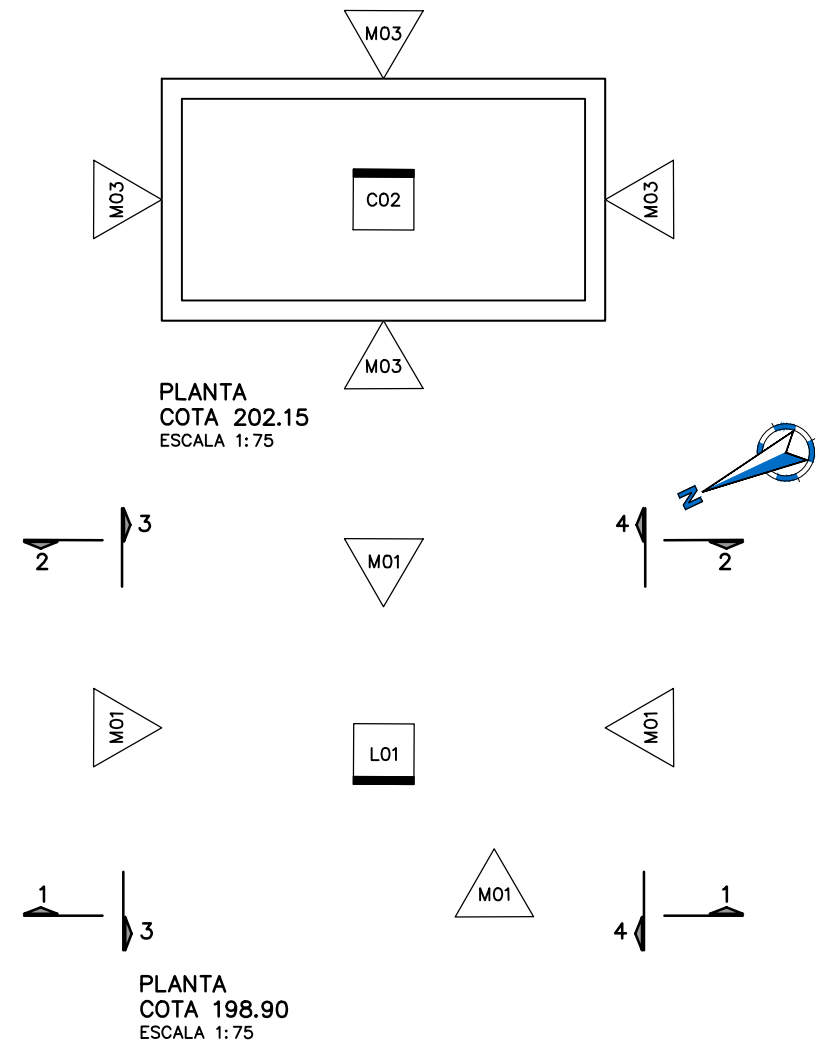


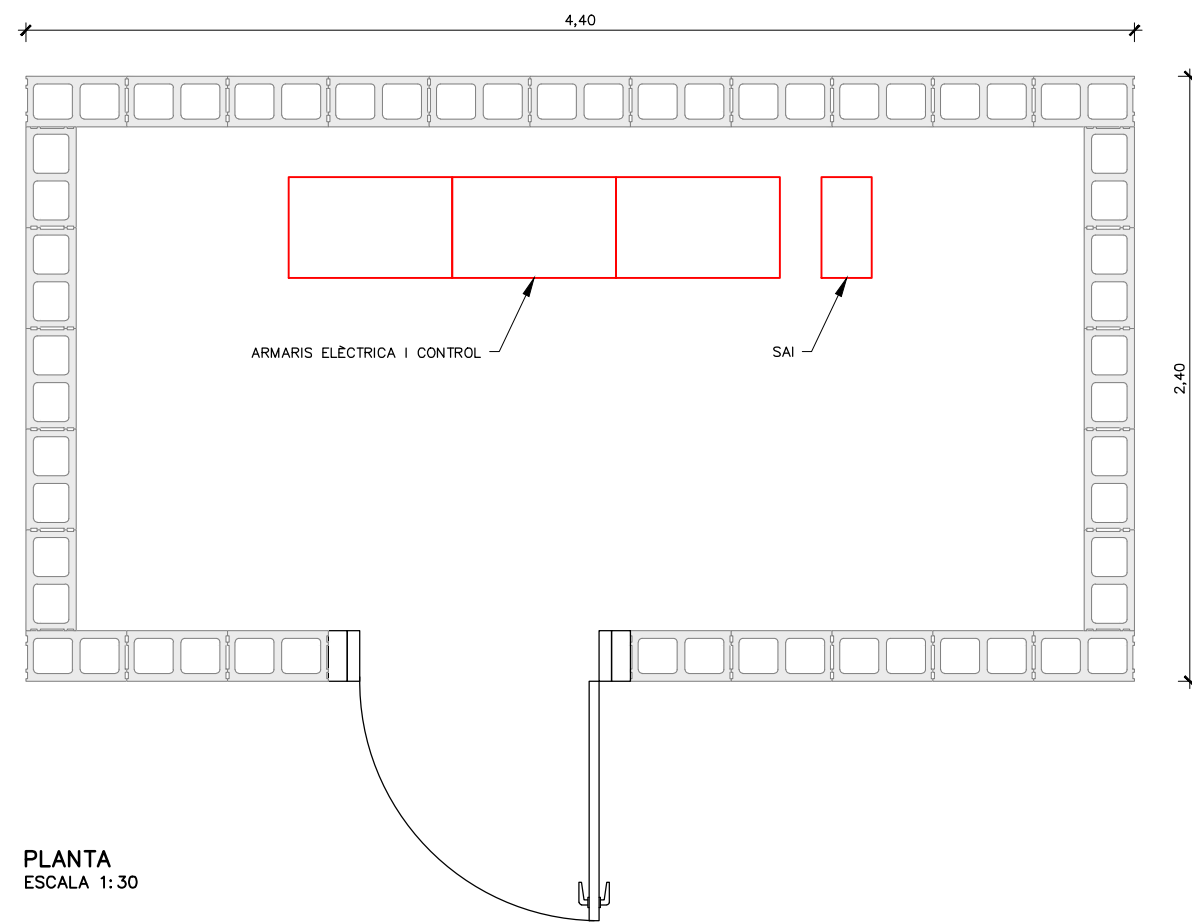
ALÇAT 4-4
ESCALA 1:75



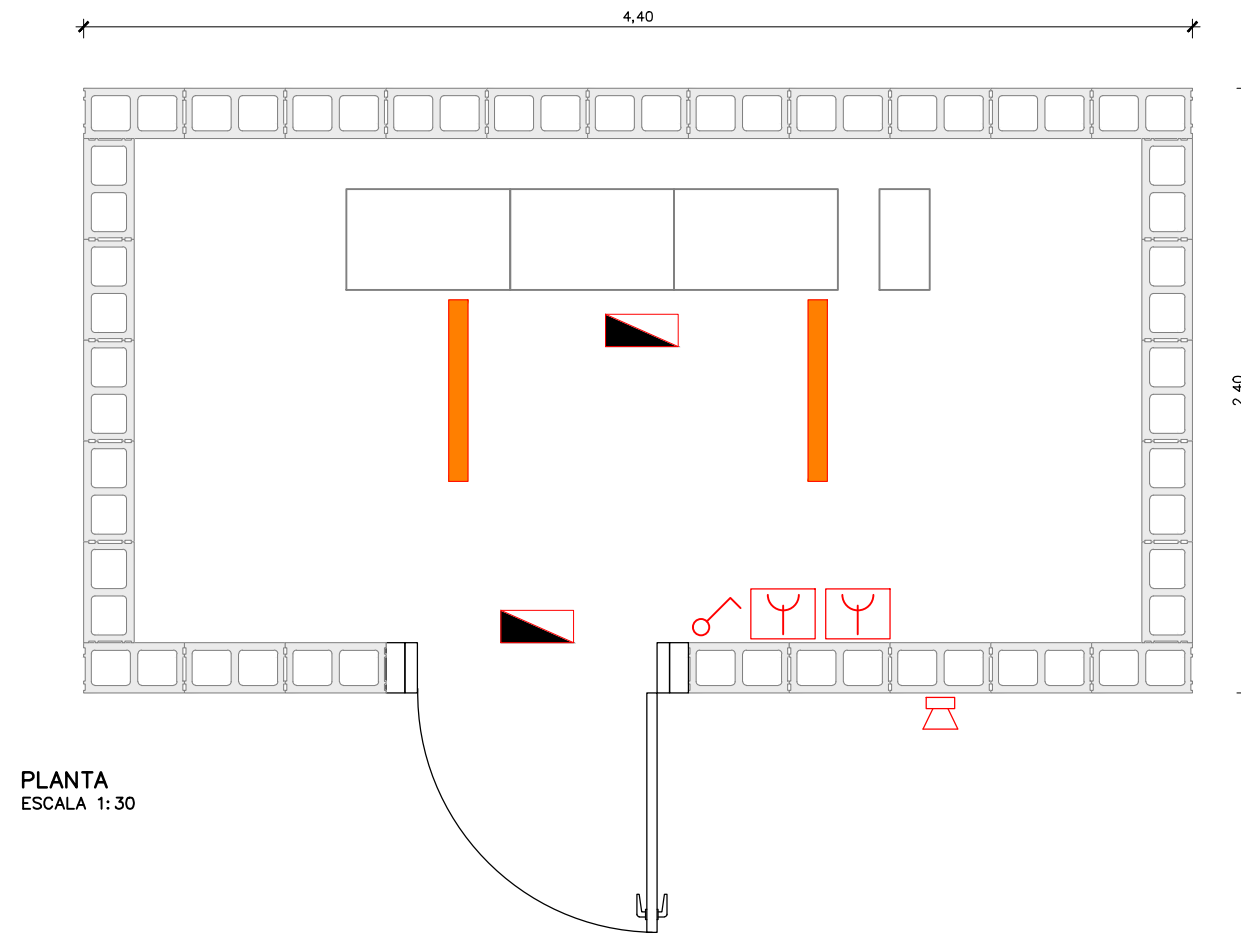
DETALLS SERRALLERIA
ESCALA 1:50

LLEENDA ACABATS	
M00	DESCRIPCIÓ MURS
M01	MUR ARMAT DE BLOCS DE FORMIGÓ 40x20x20cm REFORÇ I MALLA SEGONS PLÀNOLS. ACABAT ARREBOSSAT I PINTAT RAL 7002 (O COLOR A DEFINIR PER DIRECCIÓ D'OBRA)
M02	MUR O BIGA DE FORMIGÓ ARMAT EXECUTADA IN SITU SEGONS PLÀNOLS. ACABAT EXTERIOR PINTAT RAL 7002 (O COLOR A DEFINIR PER DIRECCIÓ D'OBRA)
M03	MUR DE BLOCS DE FORMIGÓ 40x20x20 ACABAT ARREBOSSAT I PINTAT RAL 7002 (O COLOR A DEFINIR PER DIRECCIÓ D'OBRA)
L00	DESCRIPCIÓ PAVIMENT O ACABAT LLOSA
L01	FORMIGÓ FRATASAT
C00	COBERTA
C02	COBERTA PLANA AMB PENDENT DE DRENATGE FETA AMB FORMIGÓ AUTOCOMPACTANT PER A CAPA DE COMPRESSIÓ I PENDENTS SOBRE FORJAT DE BIGUETES I REVOLTONS PREFABRICATS. IMPERMEABILITZACIÓ AMB TELA ASFÀLTICA (PRÈVIA IMPRIMACIÓ) I ACABAT AMB CAPA DE GRAVES e=5cm SOBRE GEOTÈXIL
C00	DESCRIPCIÓ SERRALLERIA: PORTES (P) REIXES (R)
S01	REIXA DE VENTILACIÓ D'ACER INOX. 316L DE 80x40CM I ESPESOR DE 0.6MM, AMB MARC VIST, TIPUS TAS O SIMILAR.
P02	PORTA BATENT D'UN FULL PER A UN FORAT D'OBRA DE 120x220cm AMB MARC DE 105x210cm, AMB PORTES D'ALUMINI ANODITZAT I PERFILS DE PREU ALT. BASTIMENT DE BASE D'ALUMINI I REIXA DE VENTILACIÓ INFERIORS. ACABAT LACAT (PINTAT RAL 7002 (O COLOR A DEFINIR PER DIRECCIÓ D'OBRA)

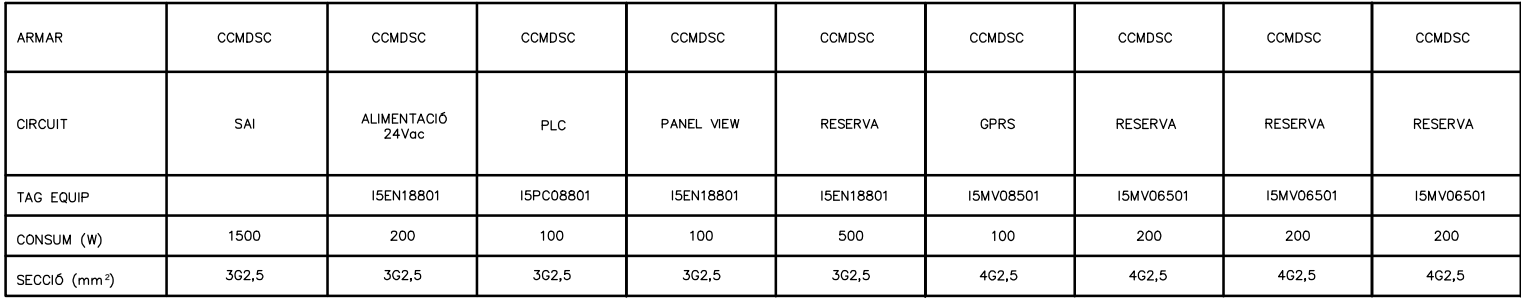
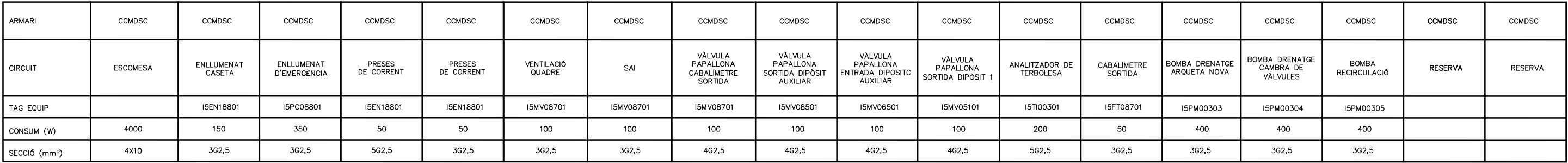


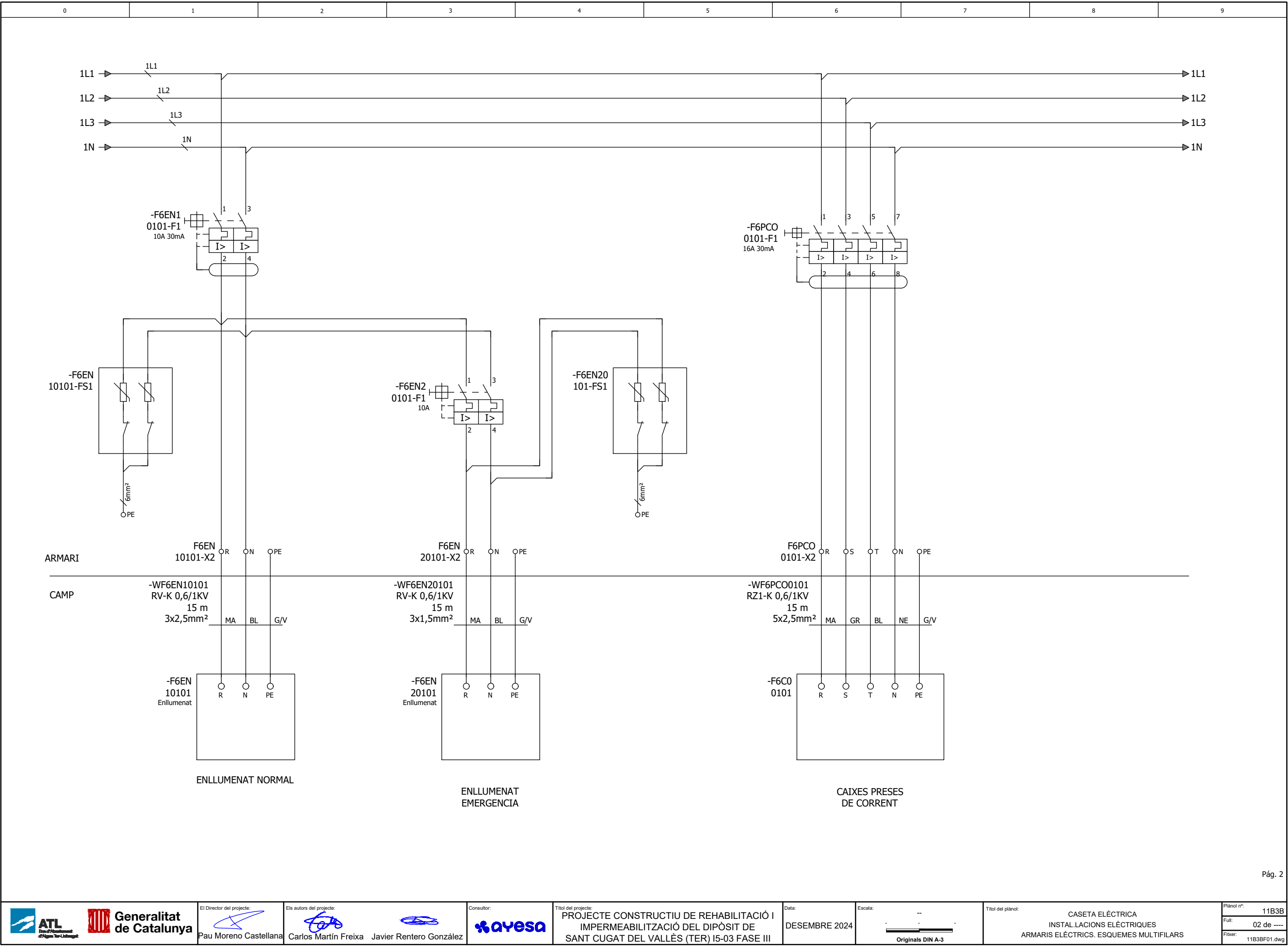


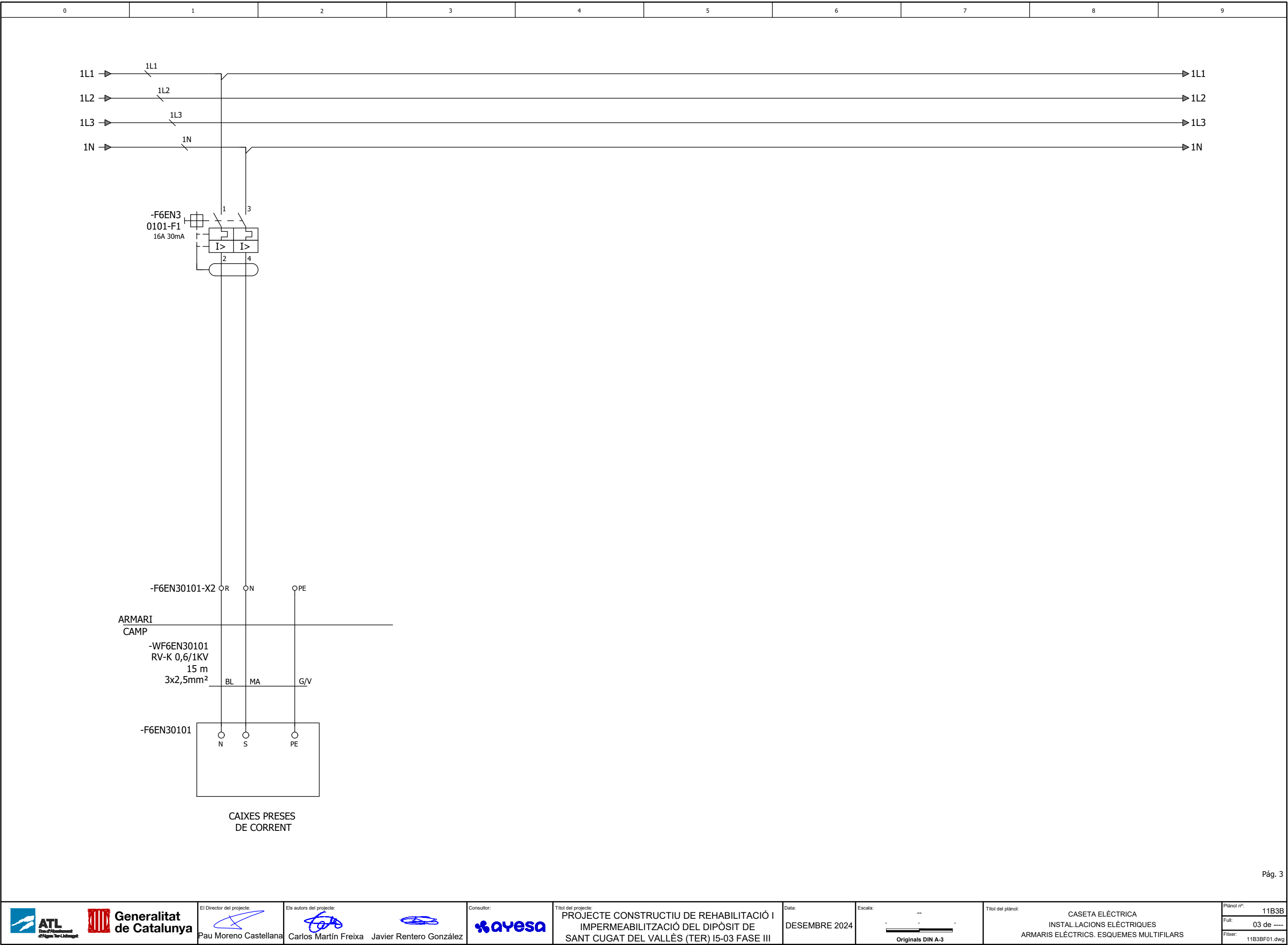
PLANTA
ESCALA 1:30

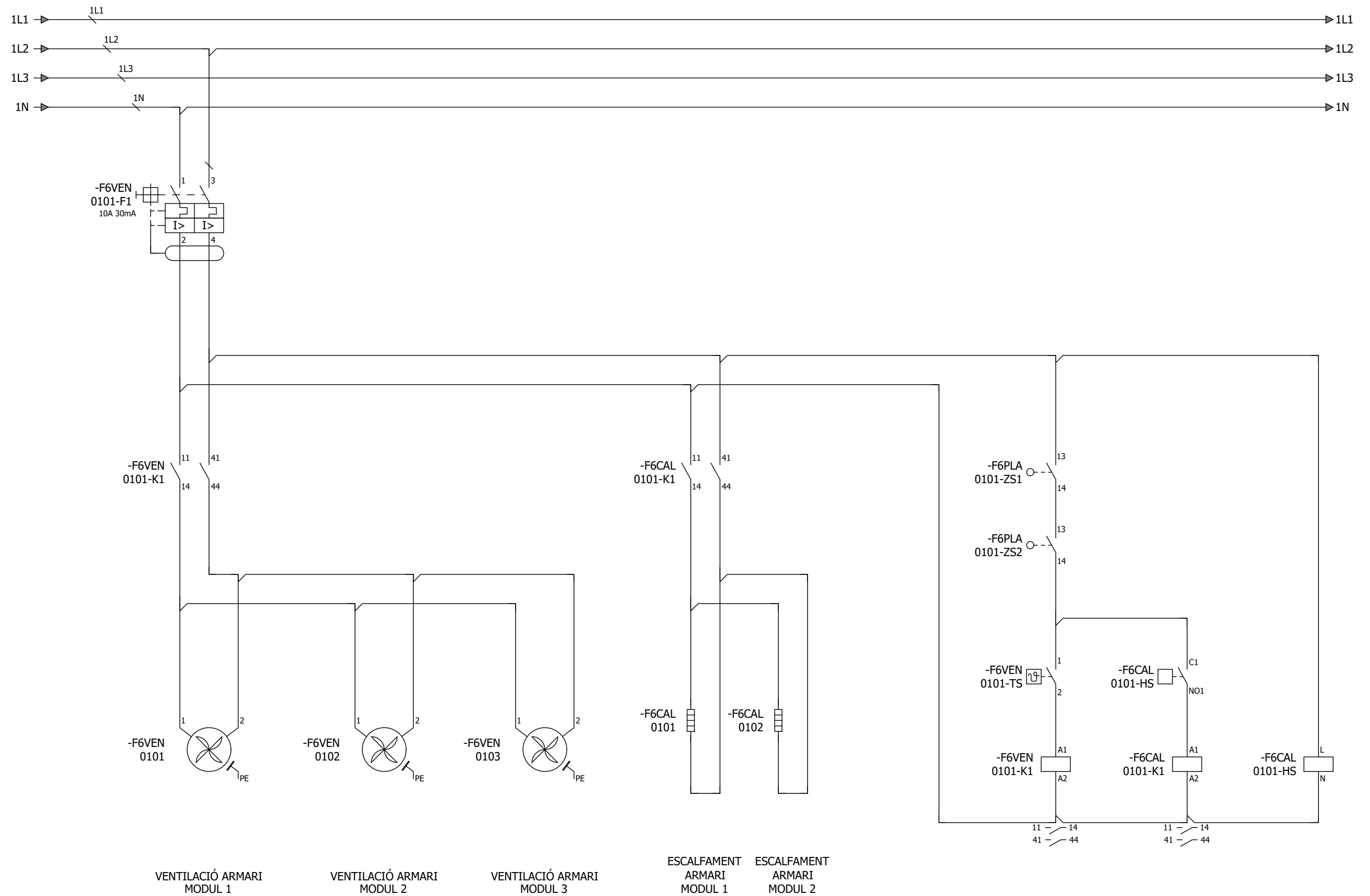


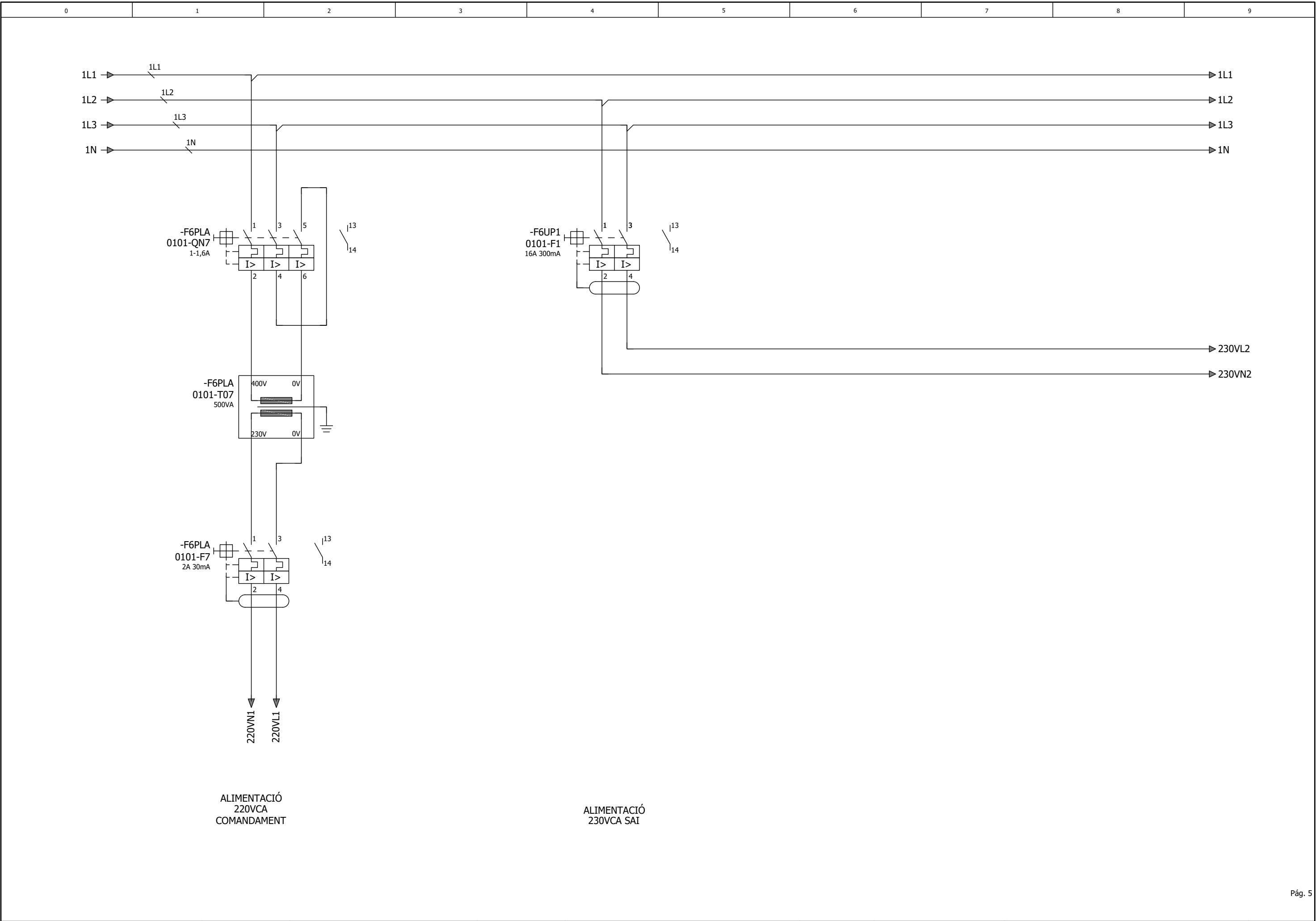
LLEGENDA	
	ENLLUMENAT TIPUS ESTANCA 1200 LED
	LLUMINÀRIA D'EMERGÈNCIA
	PROJECTOR ENLLUMENAT EXTERIOR
	ENDOLL ESTANC
	INTERRUPTOR

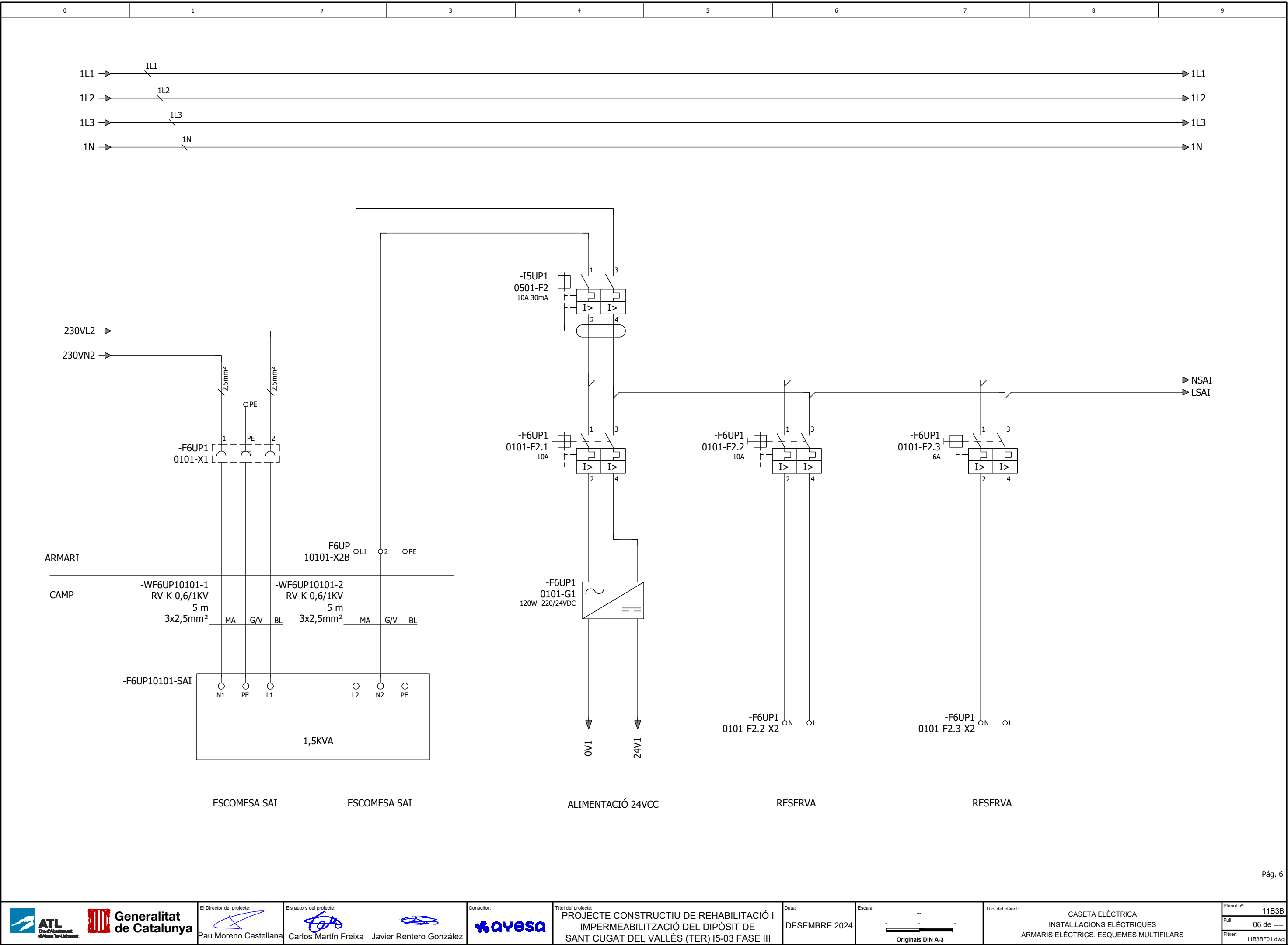


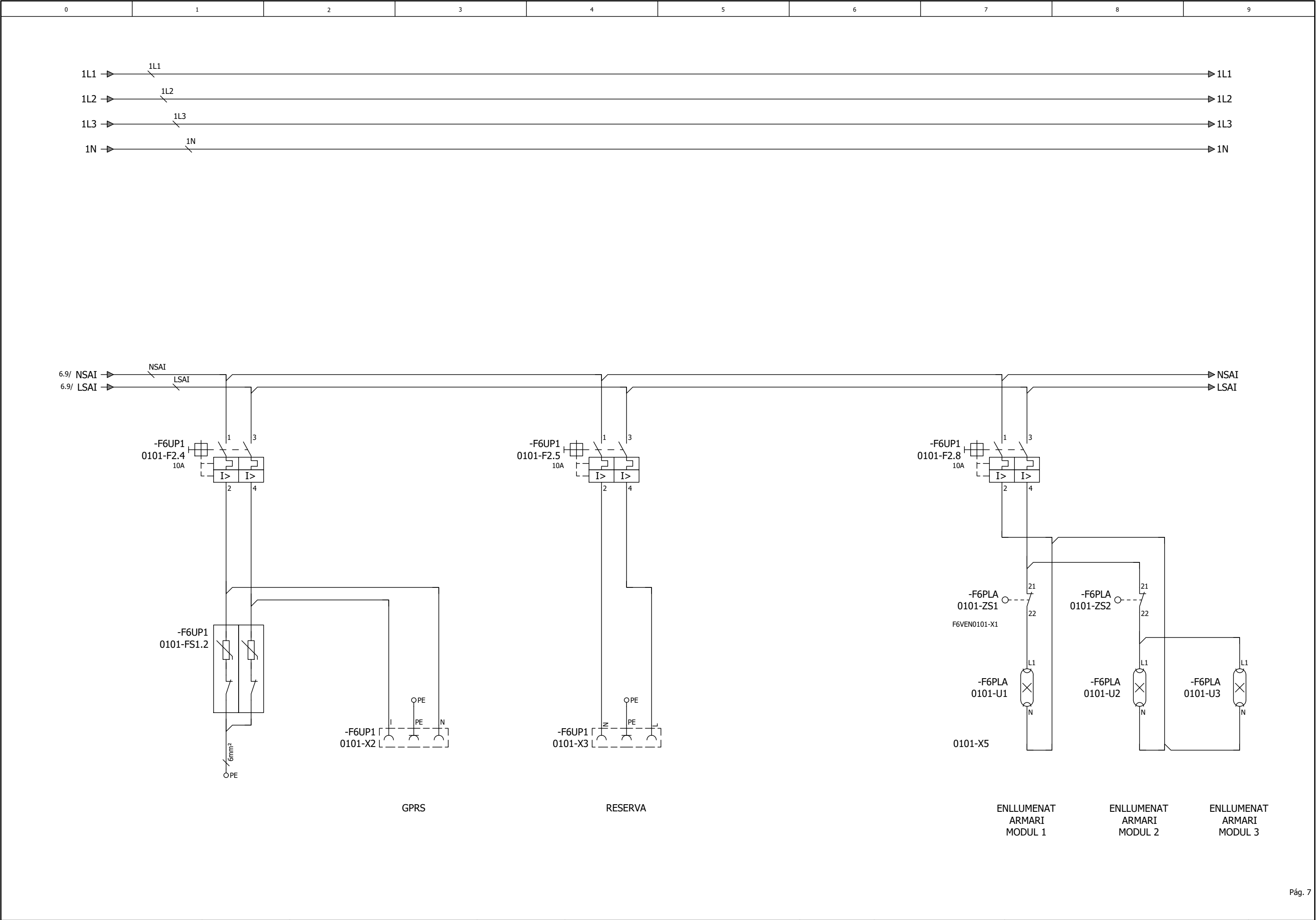


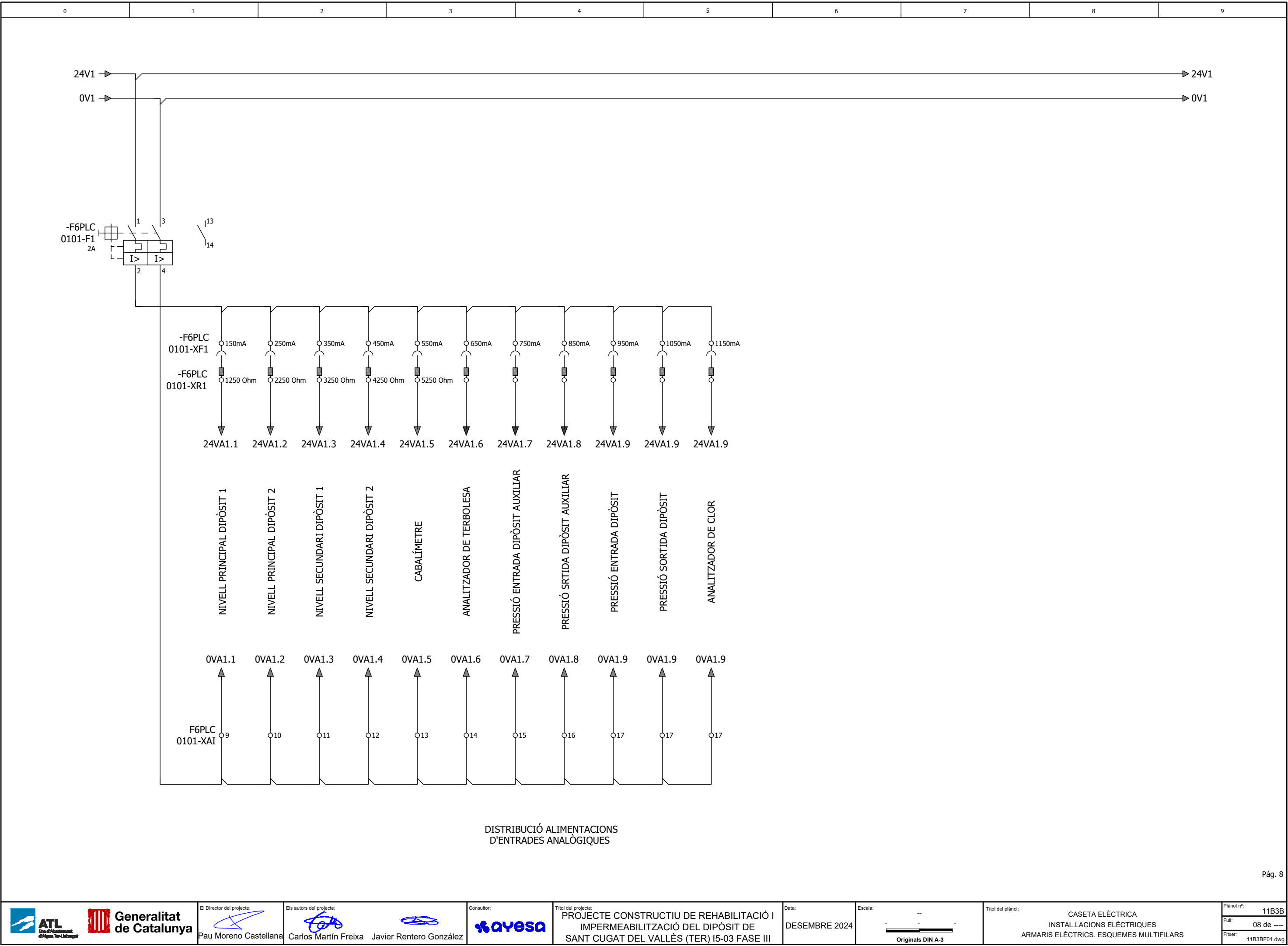


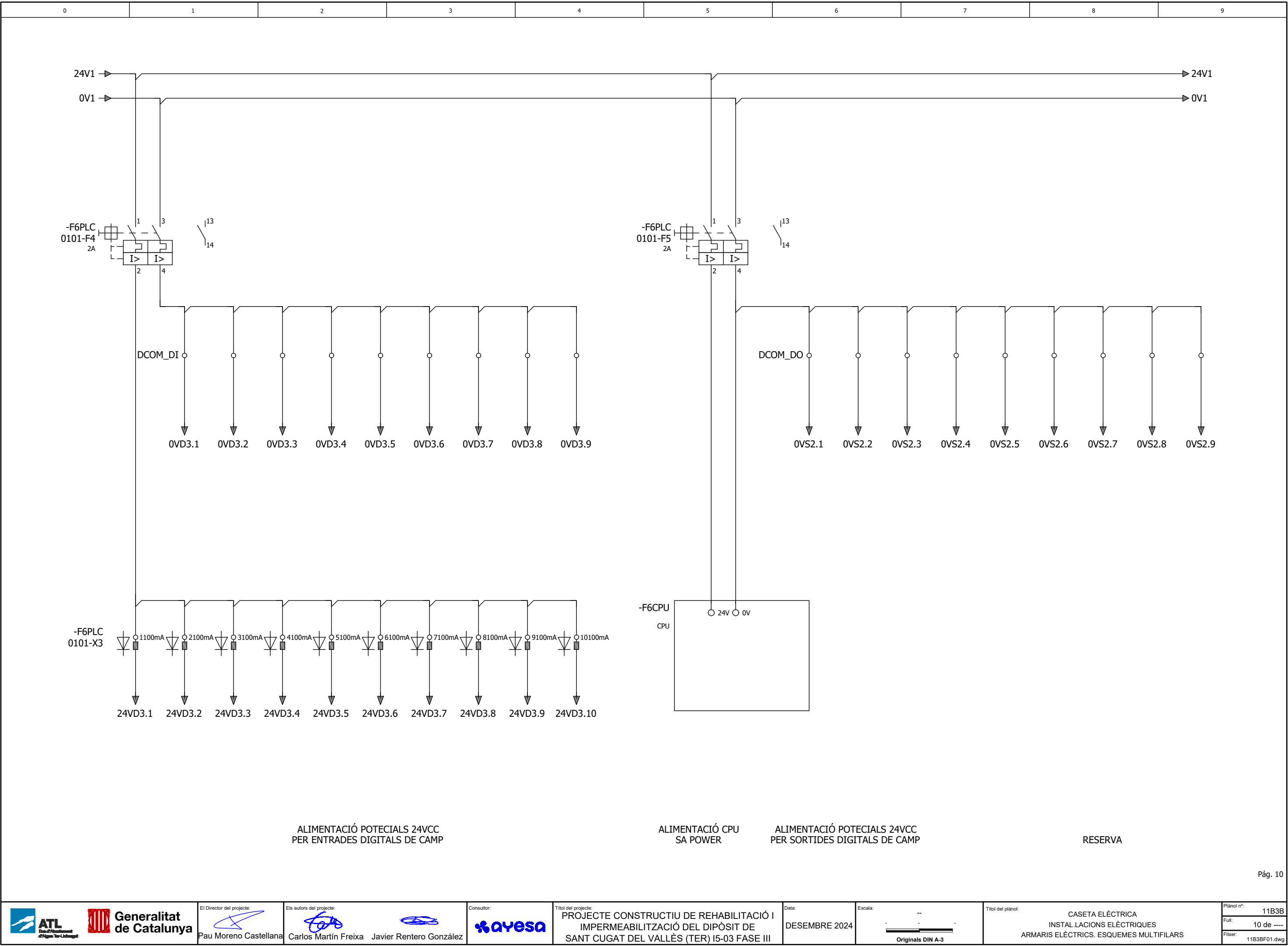


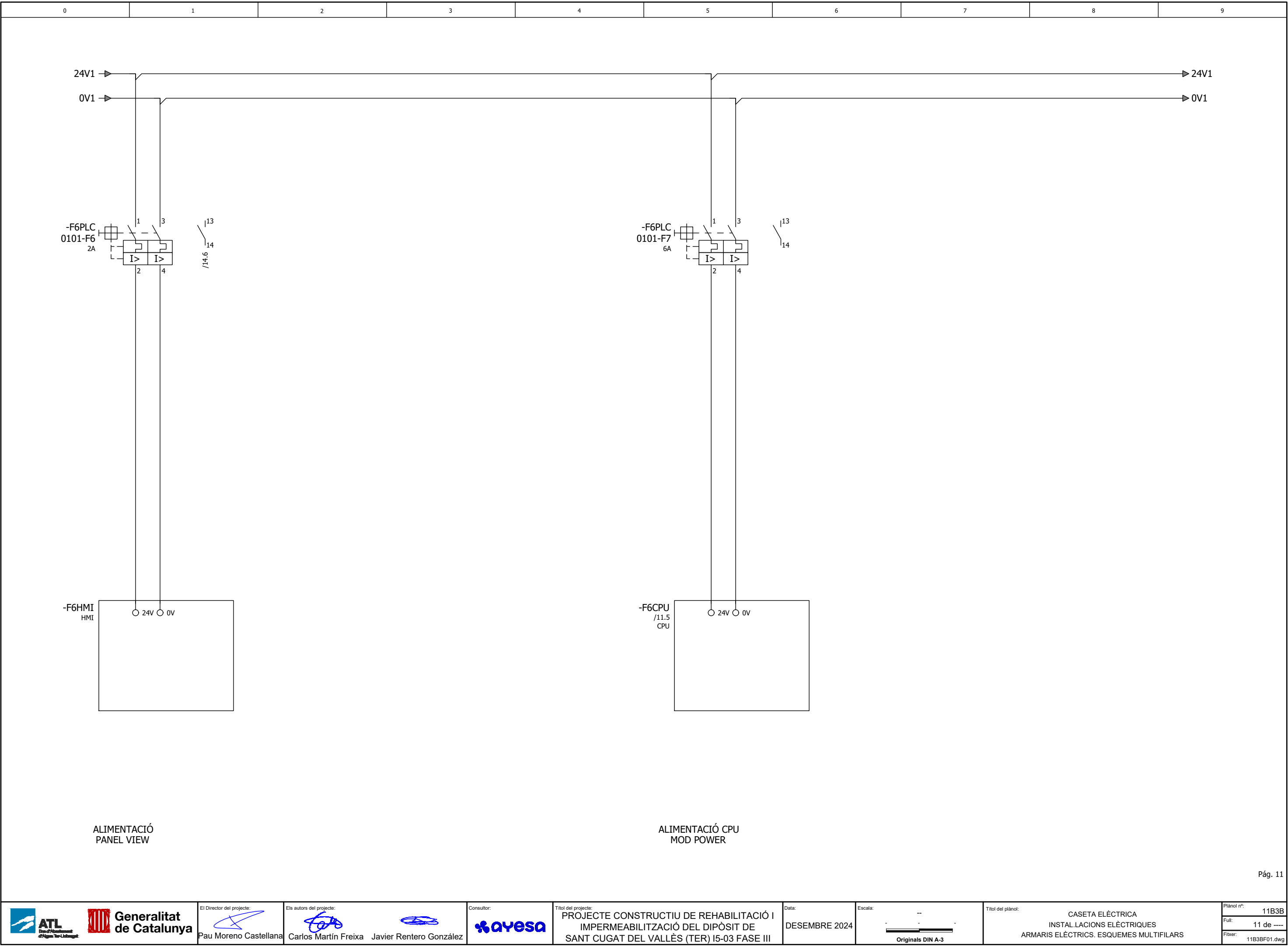


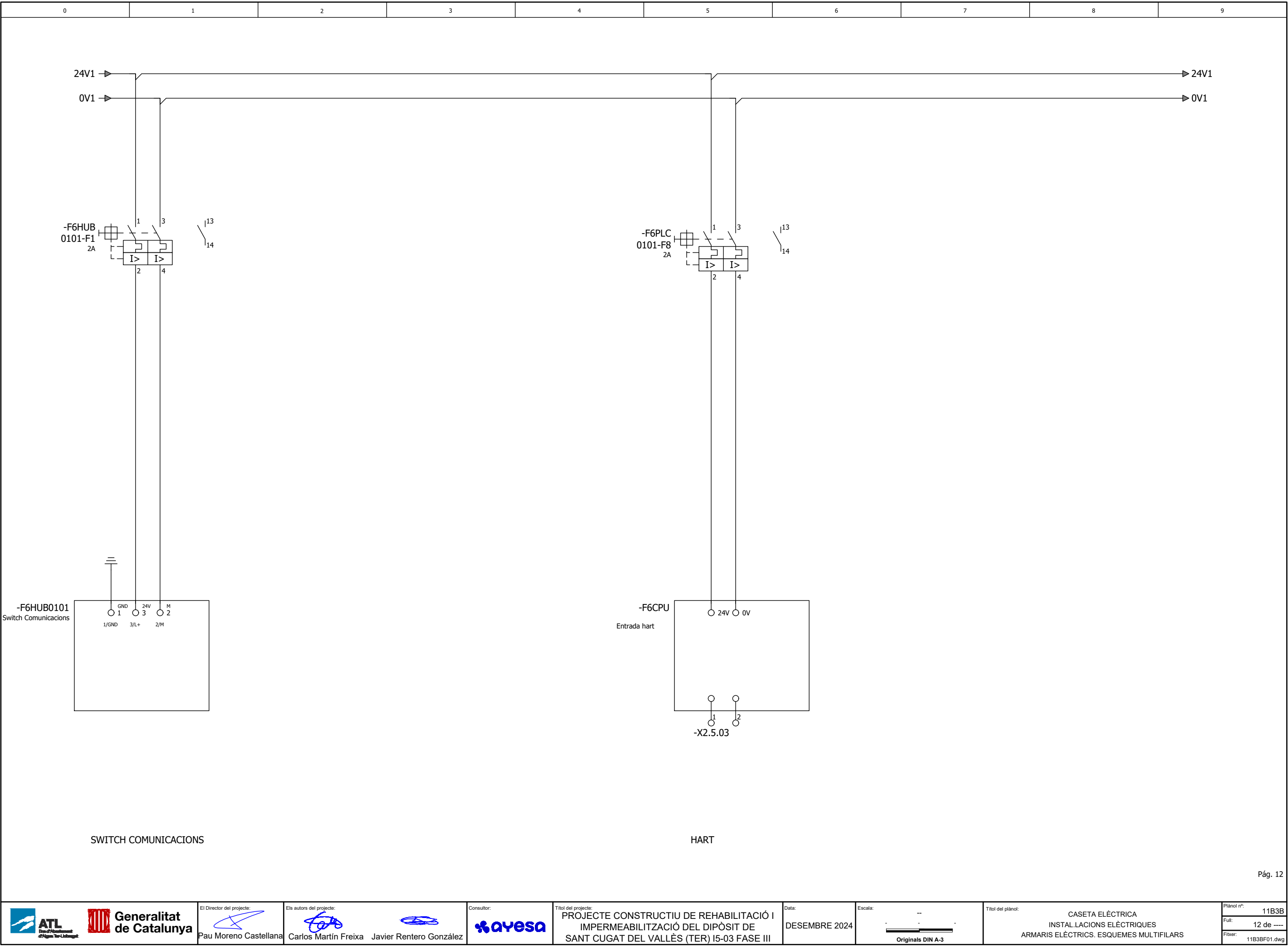


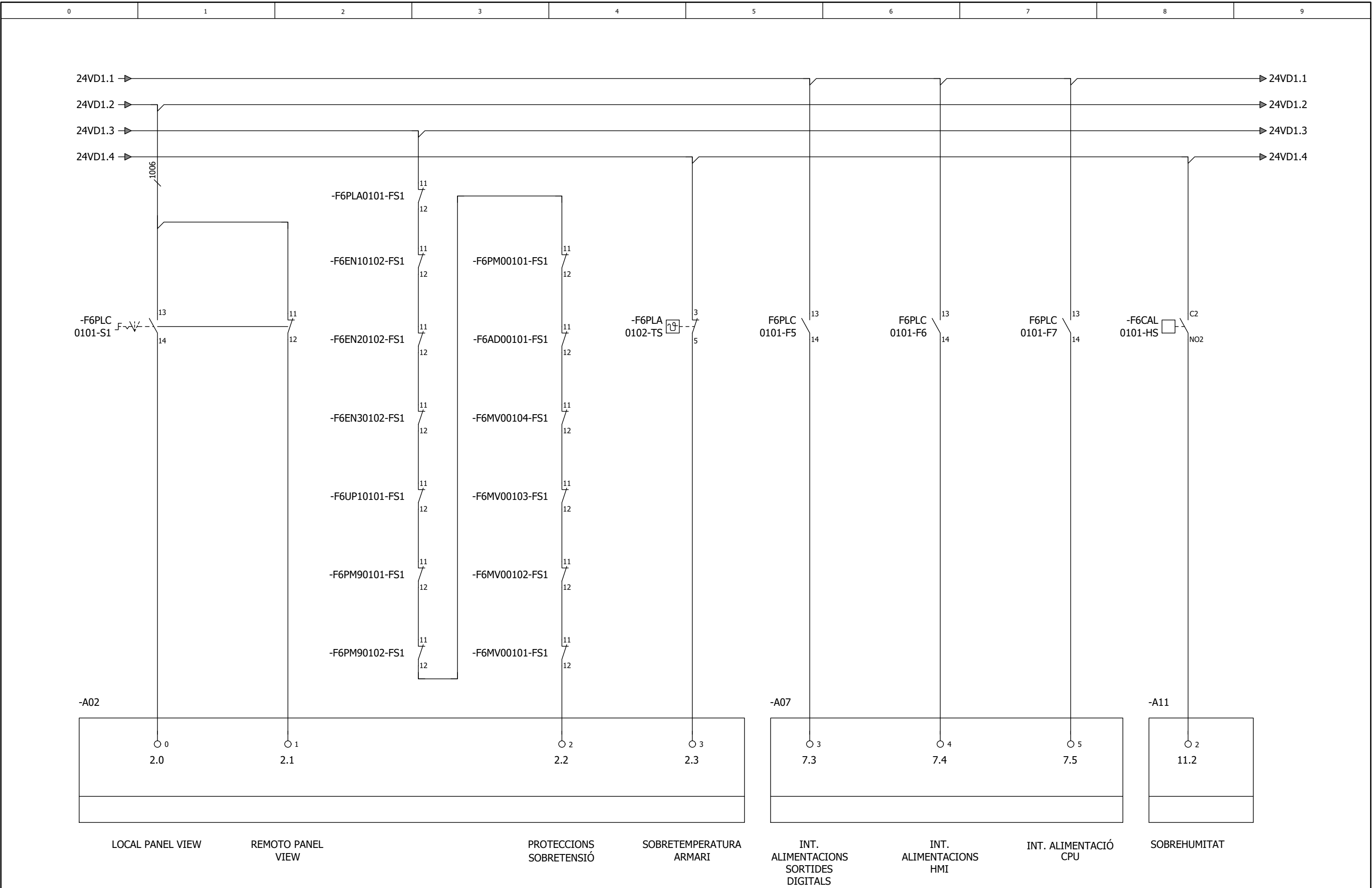


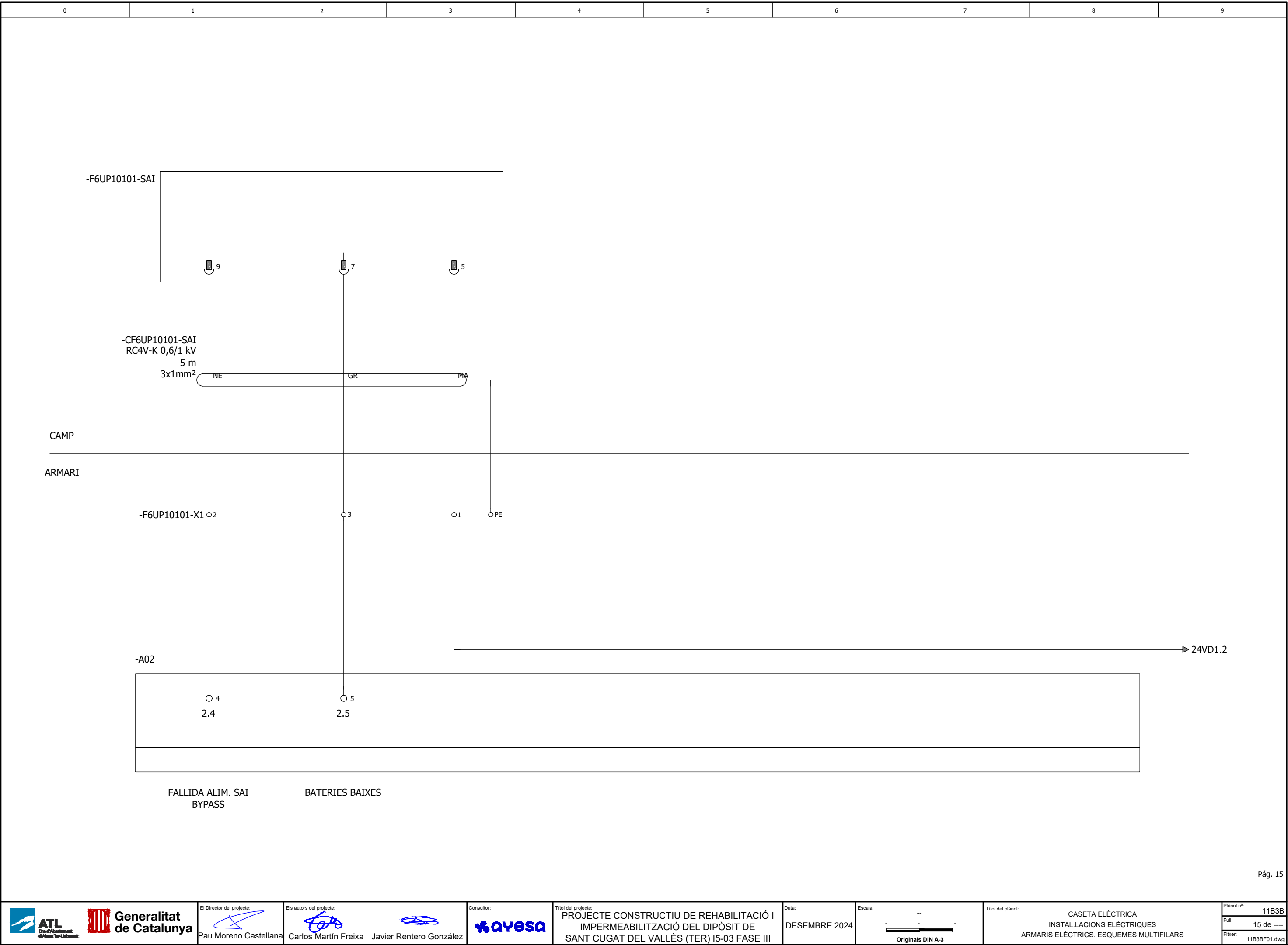


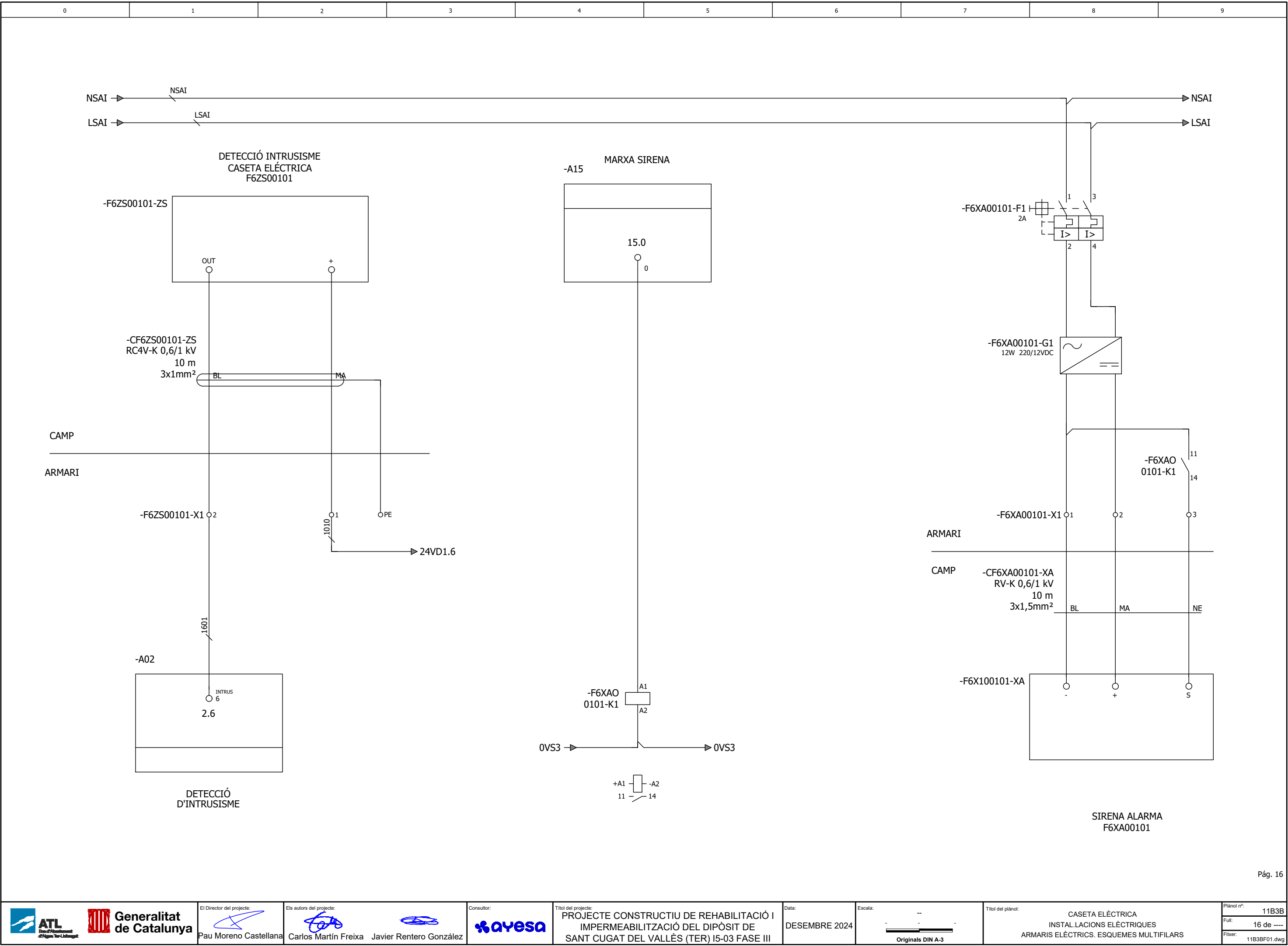


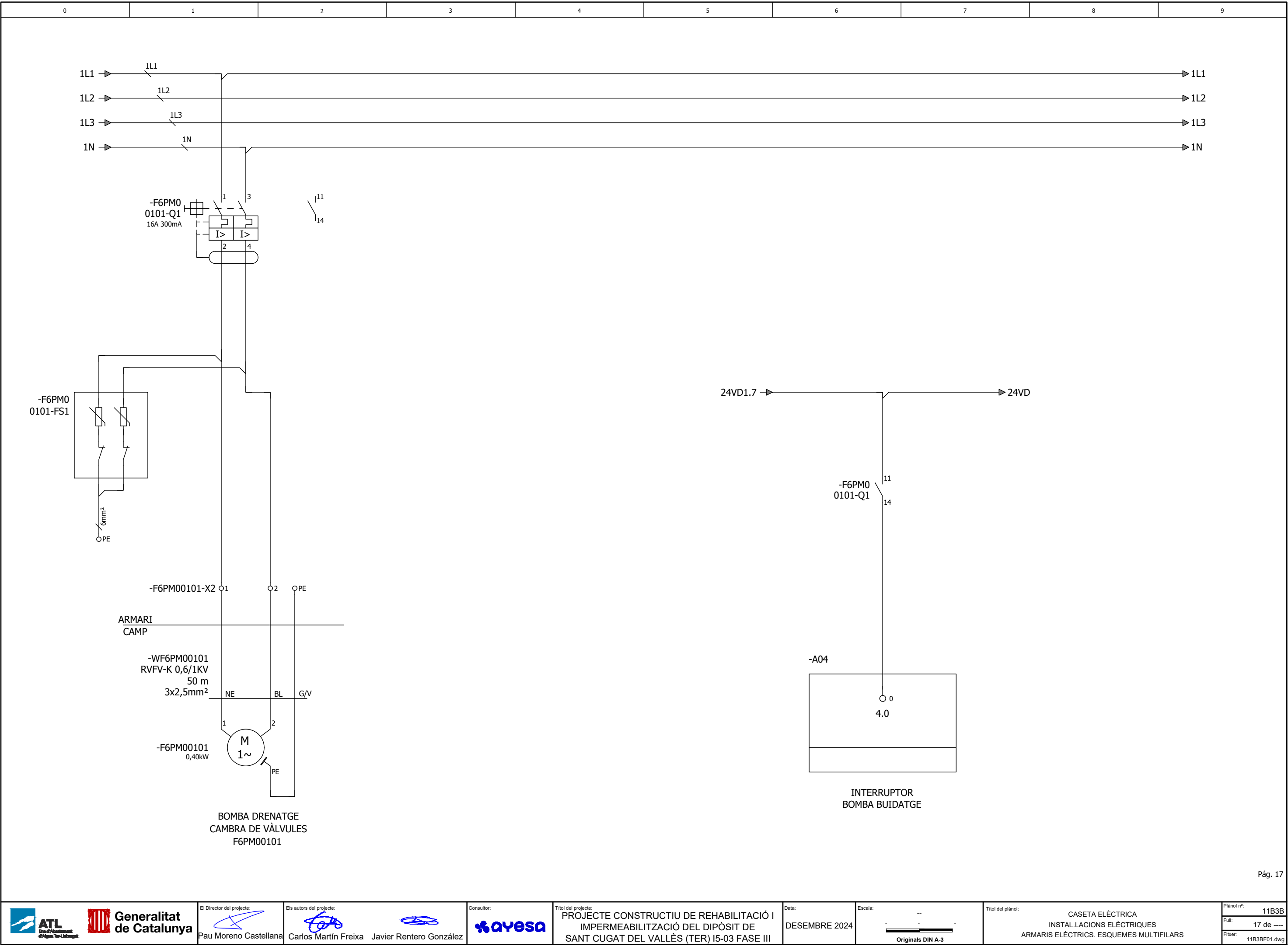


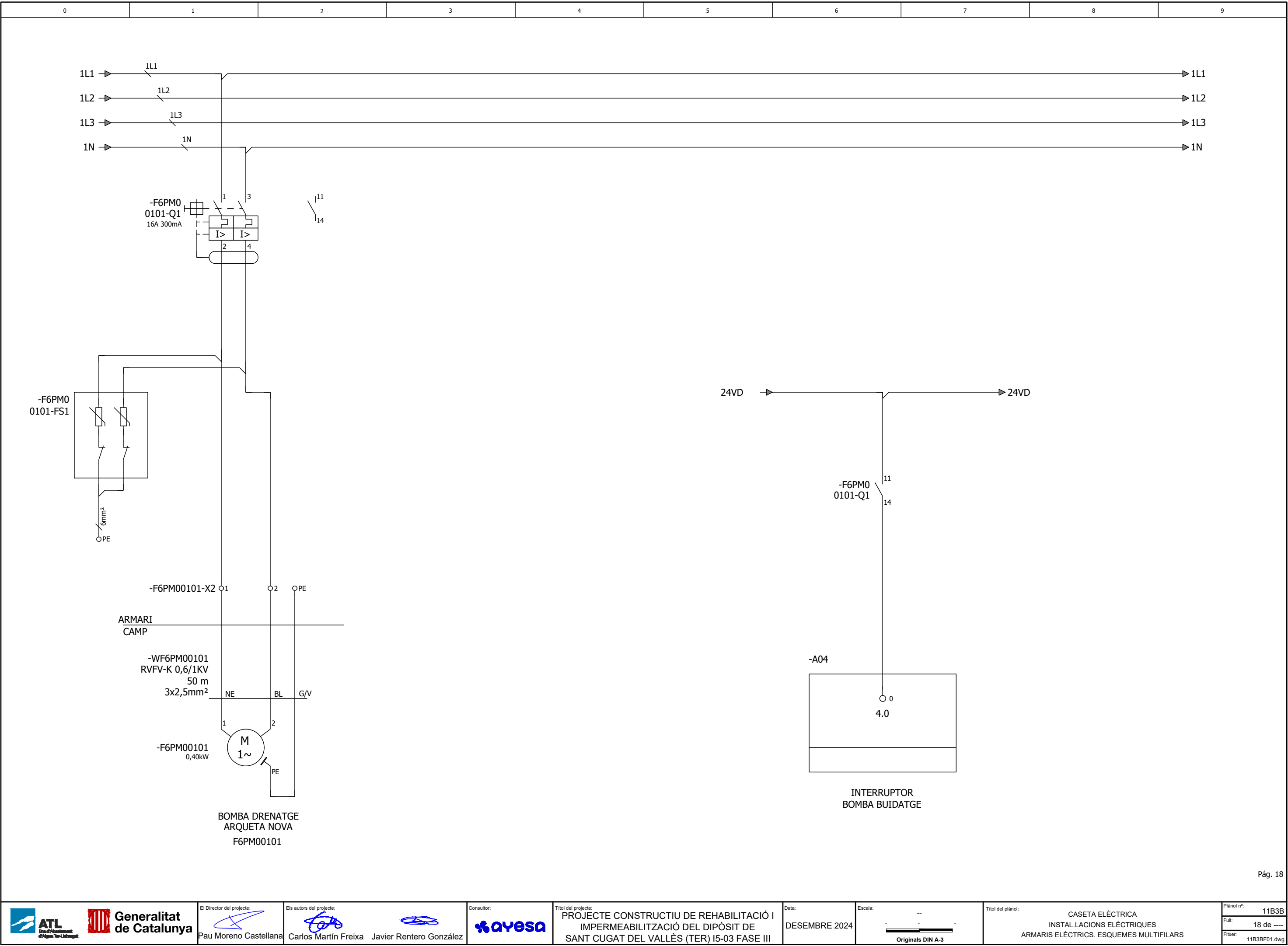


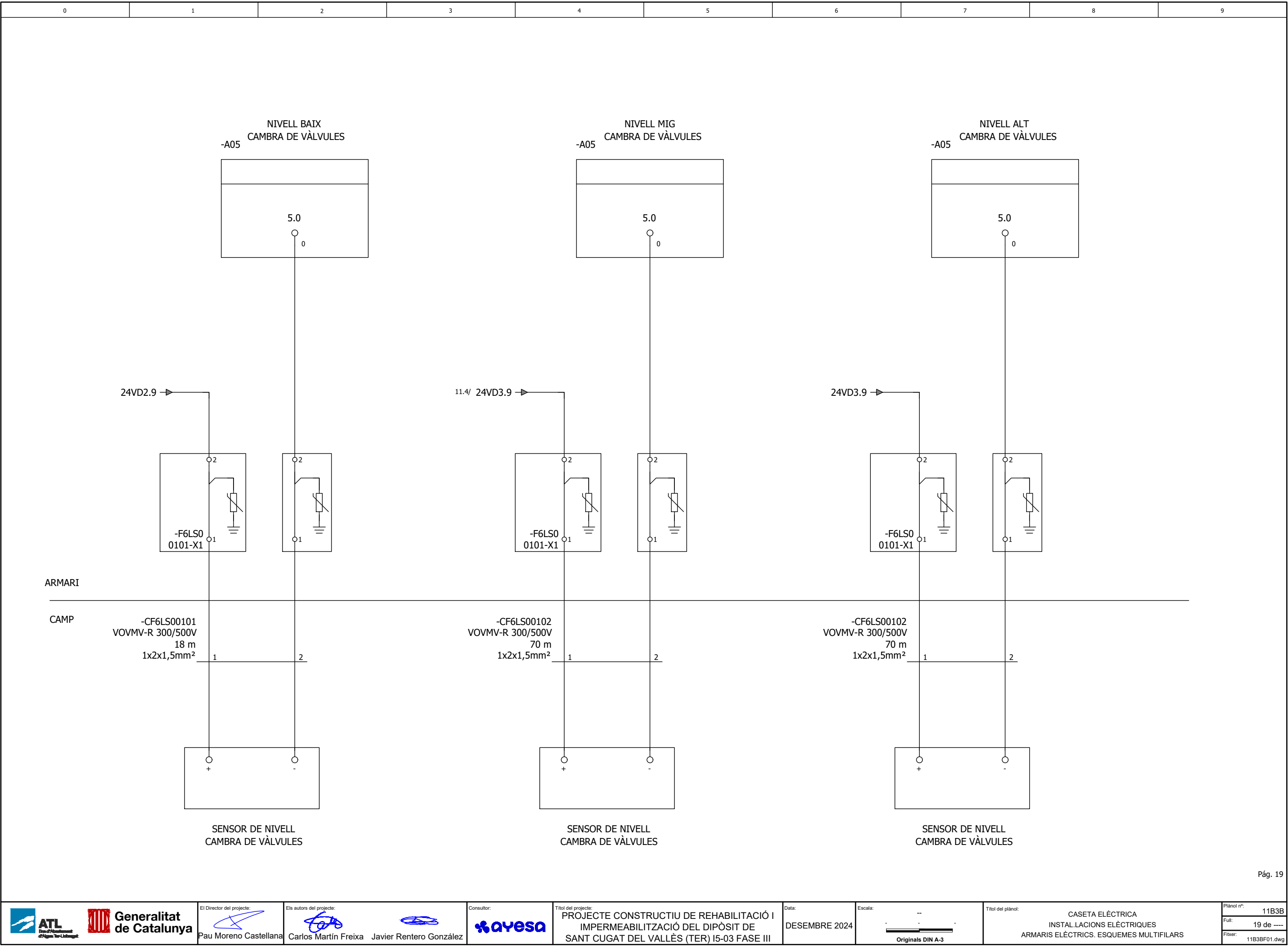


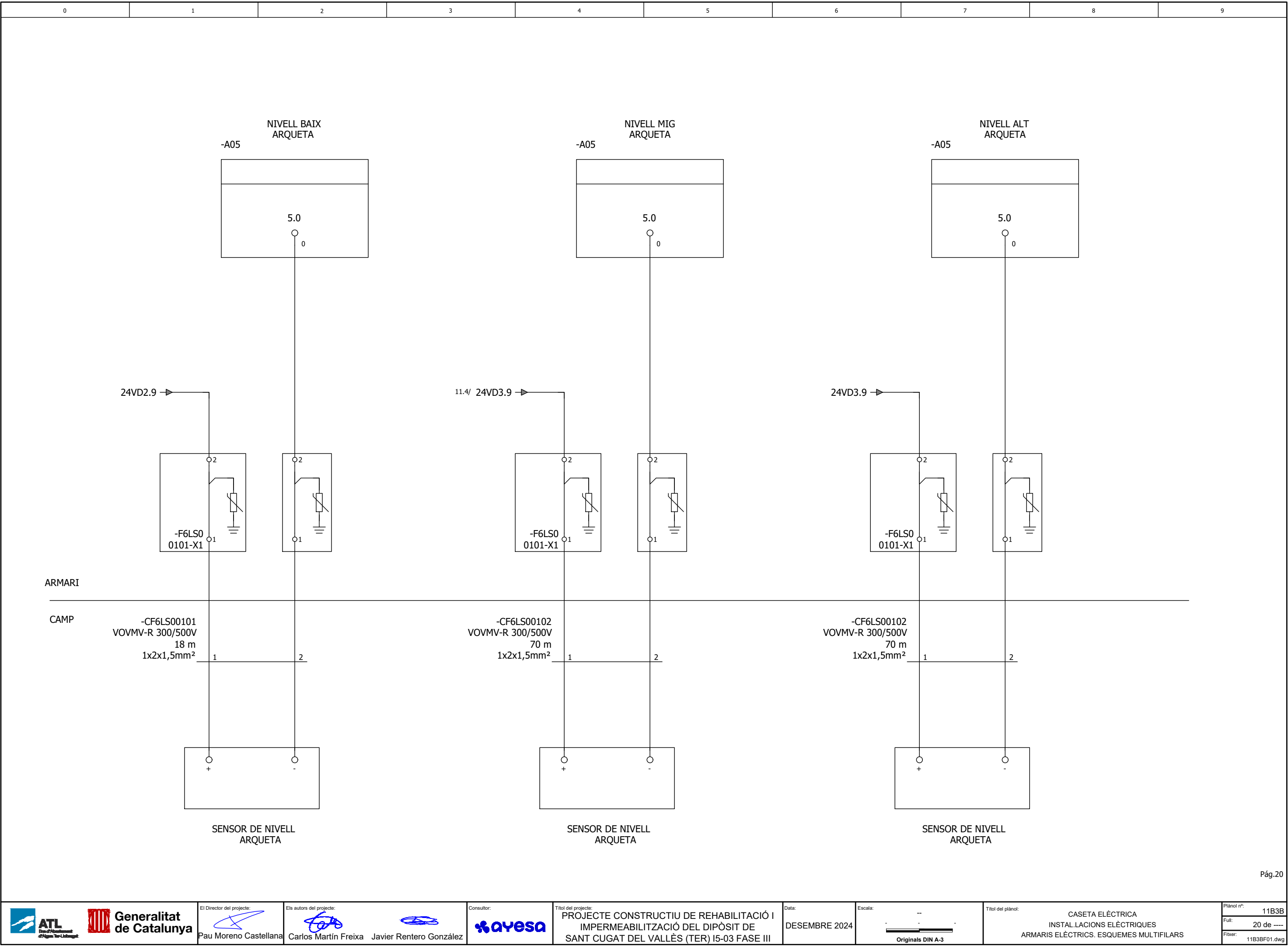


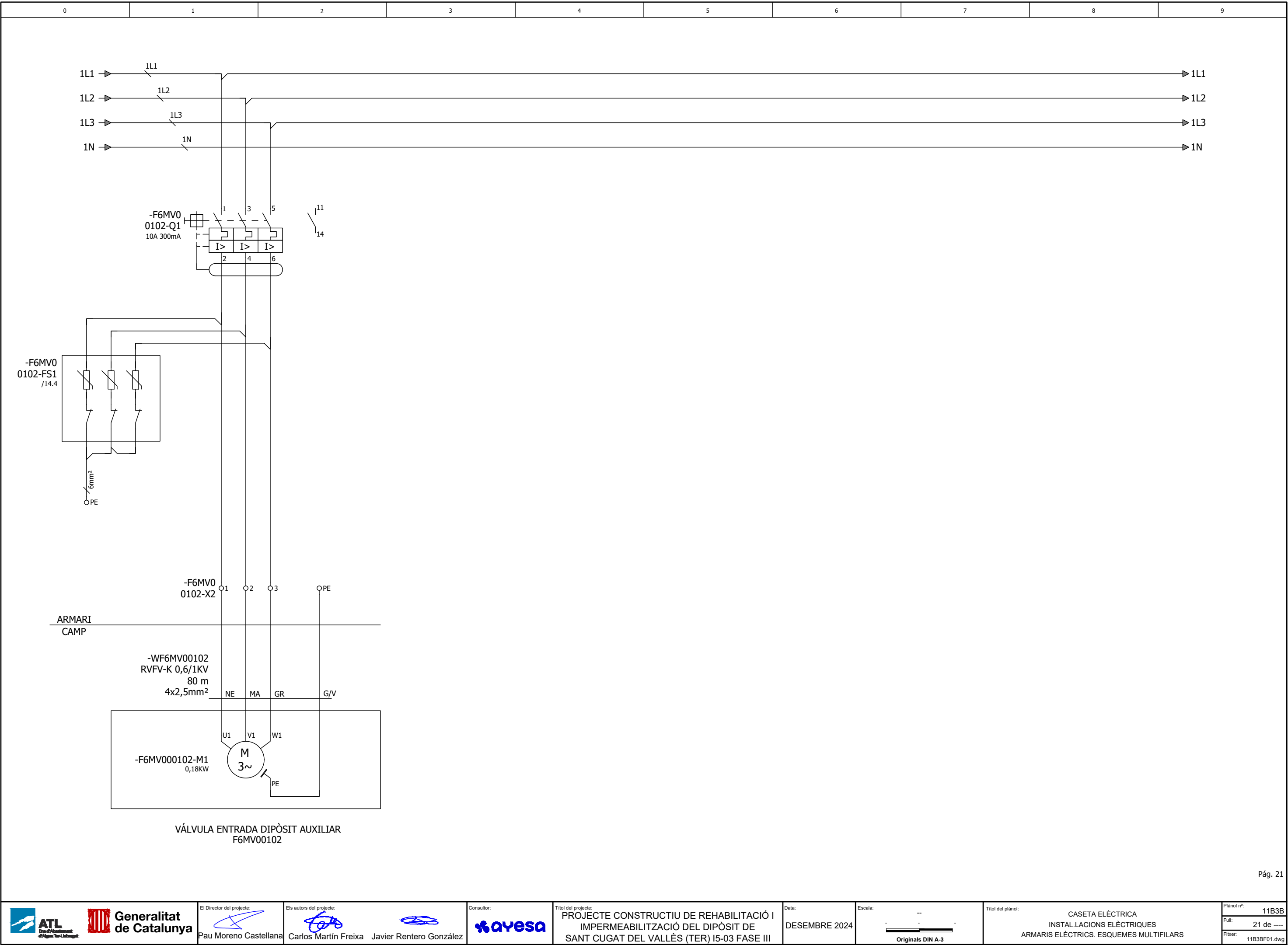


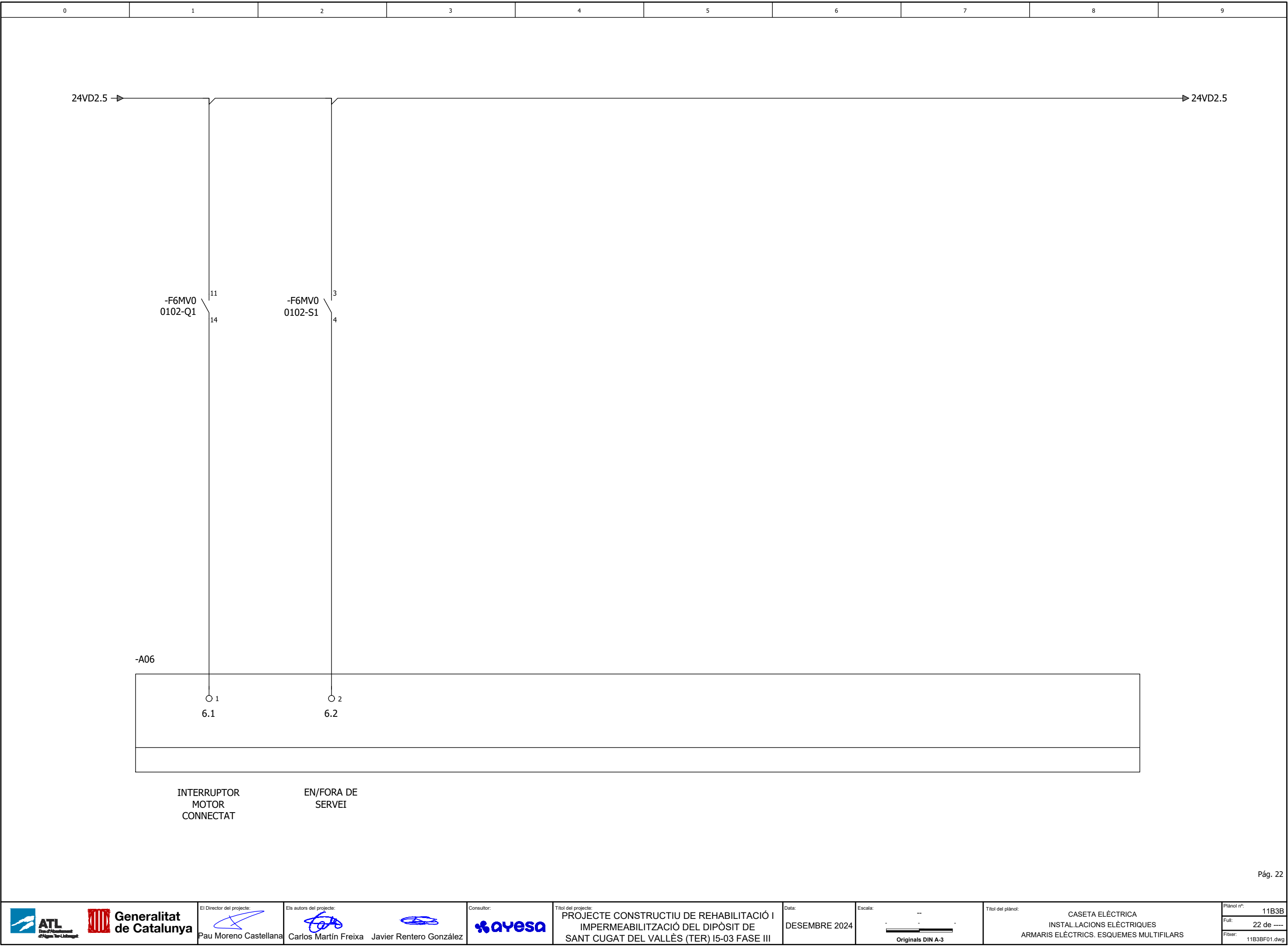


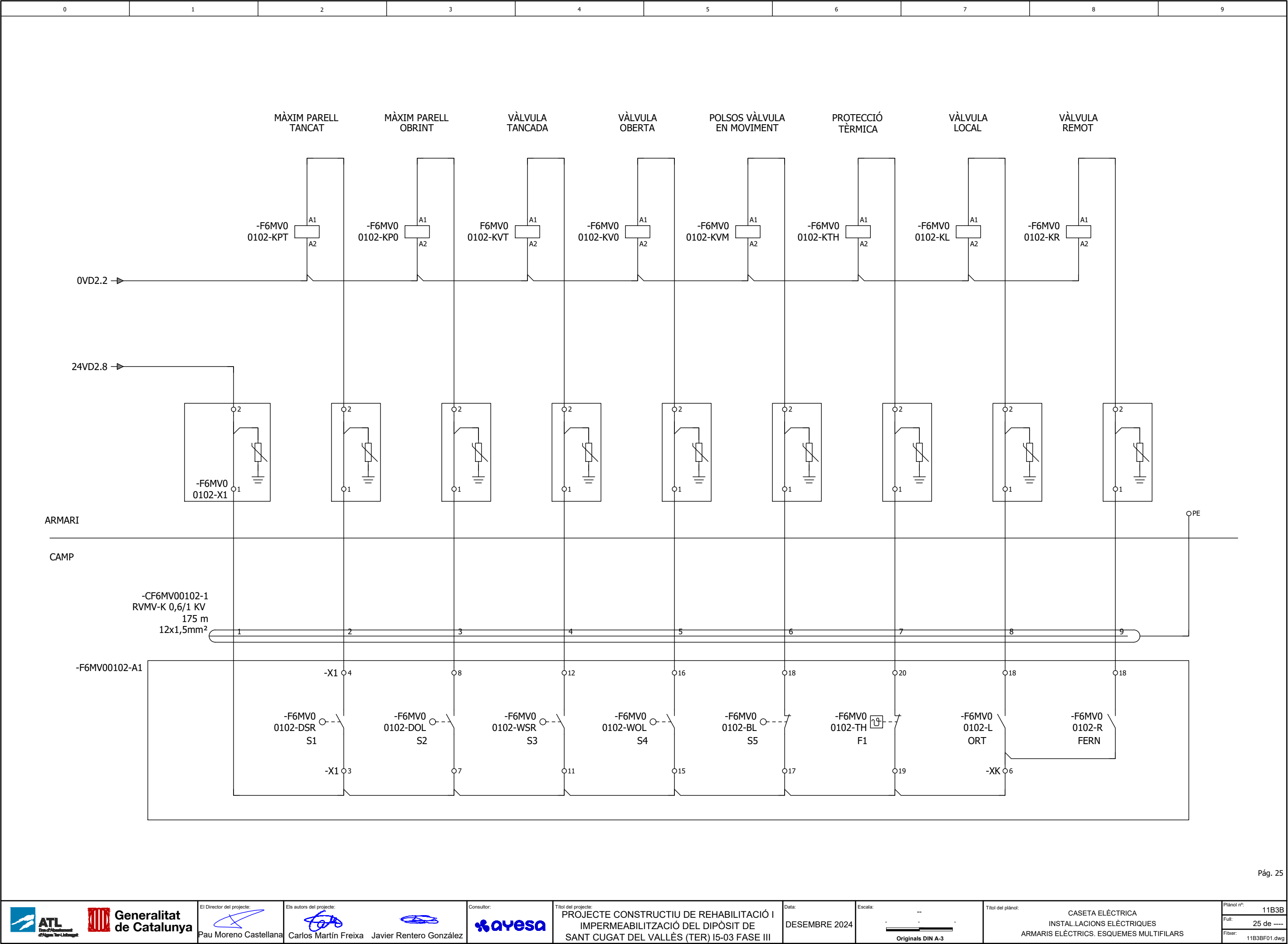


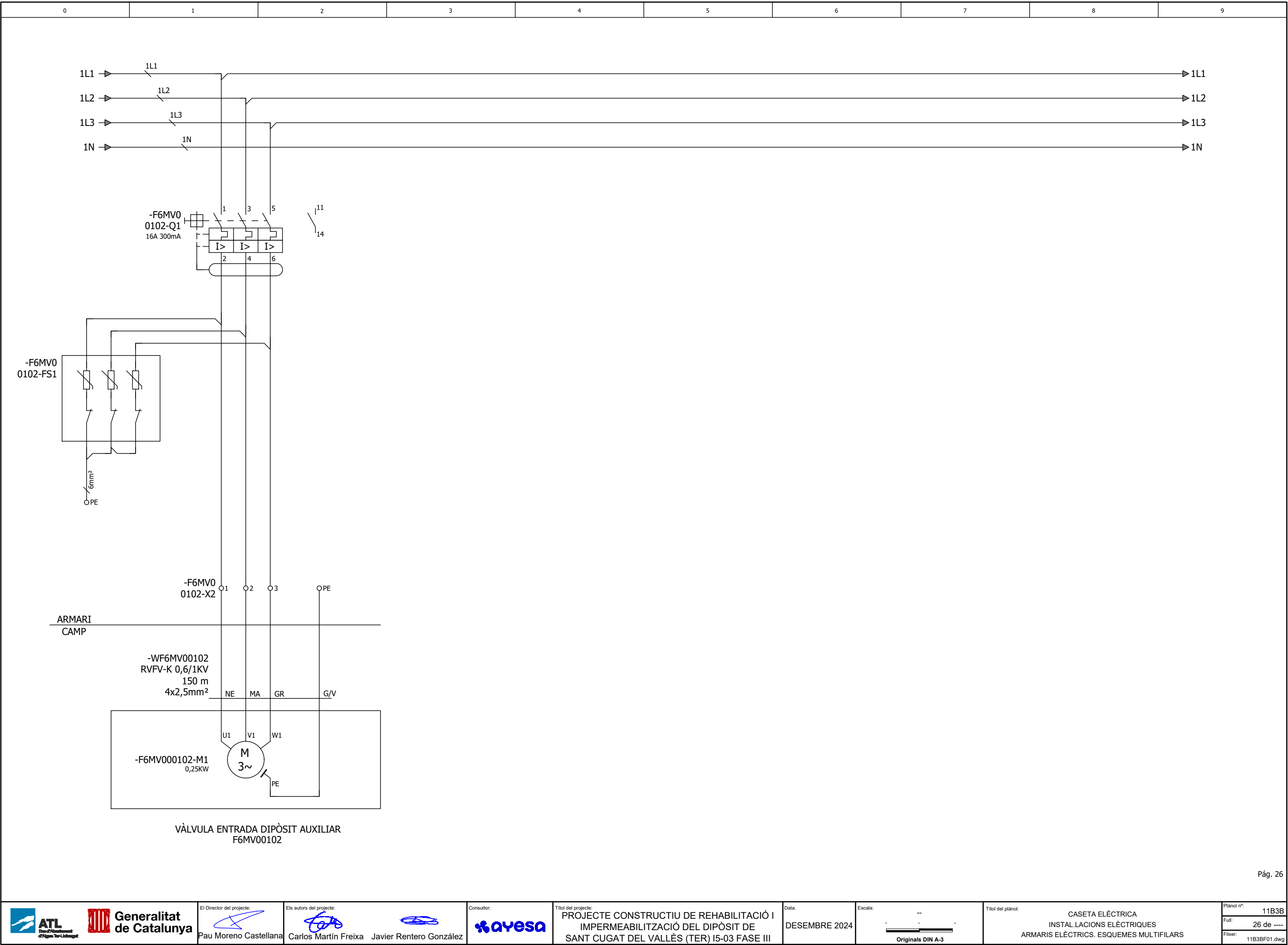


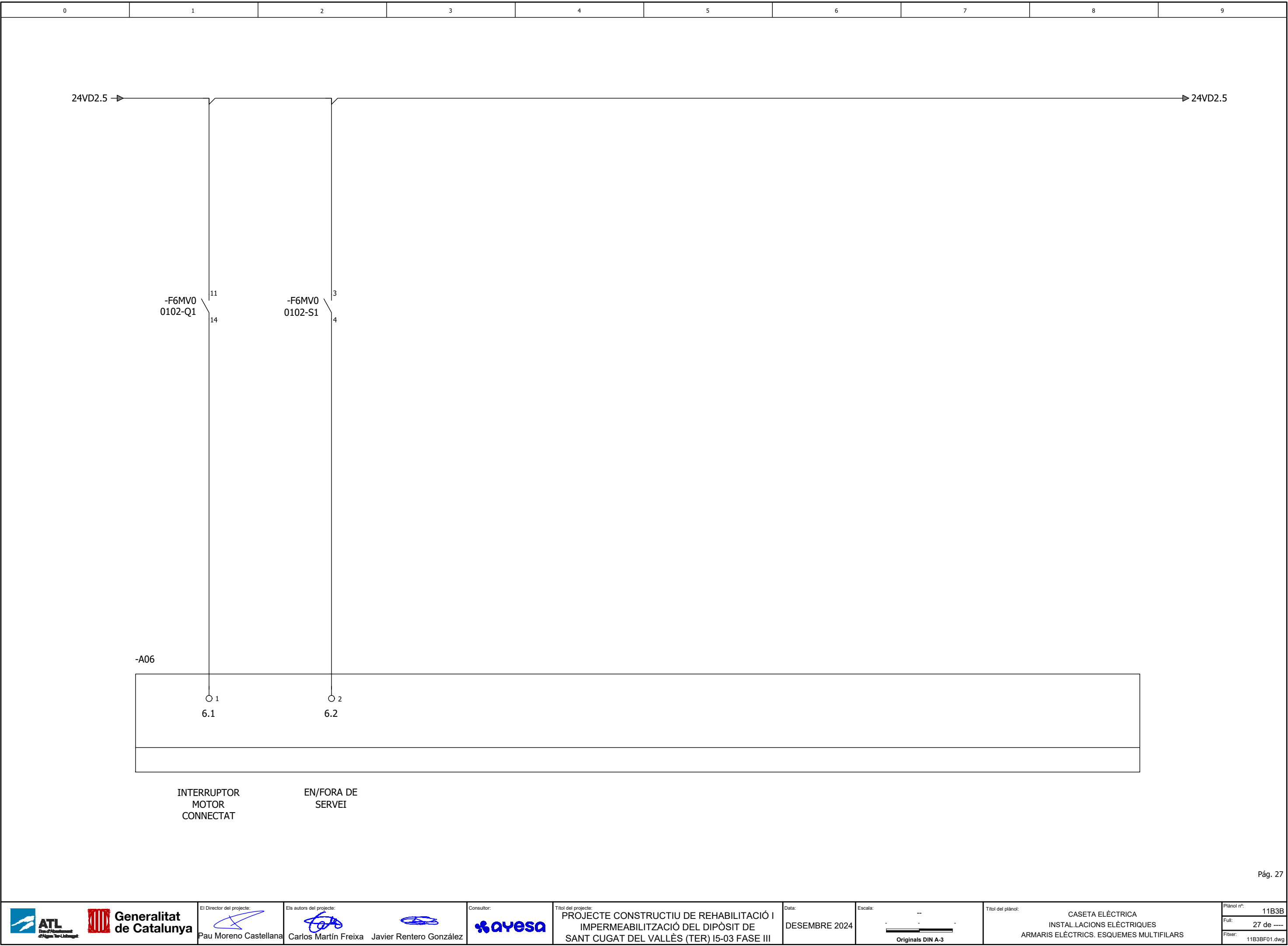


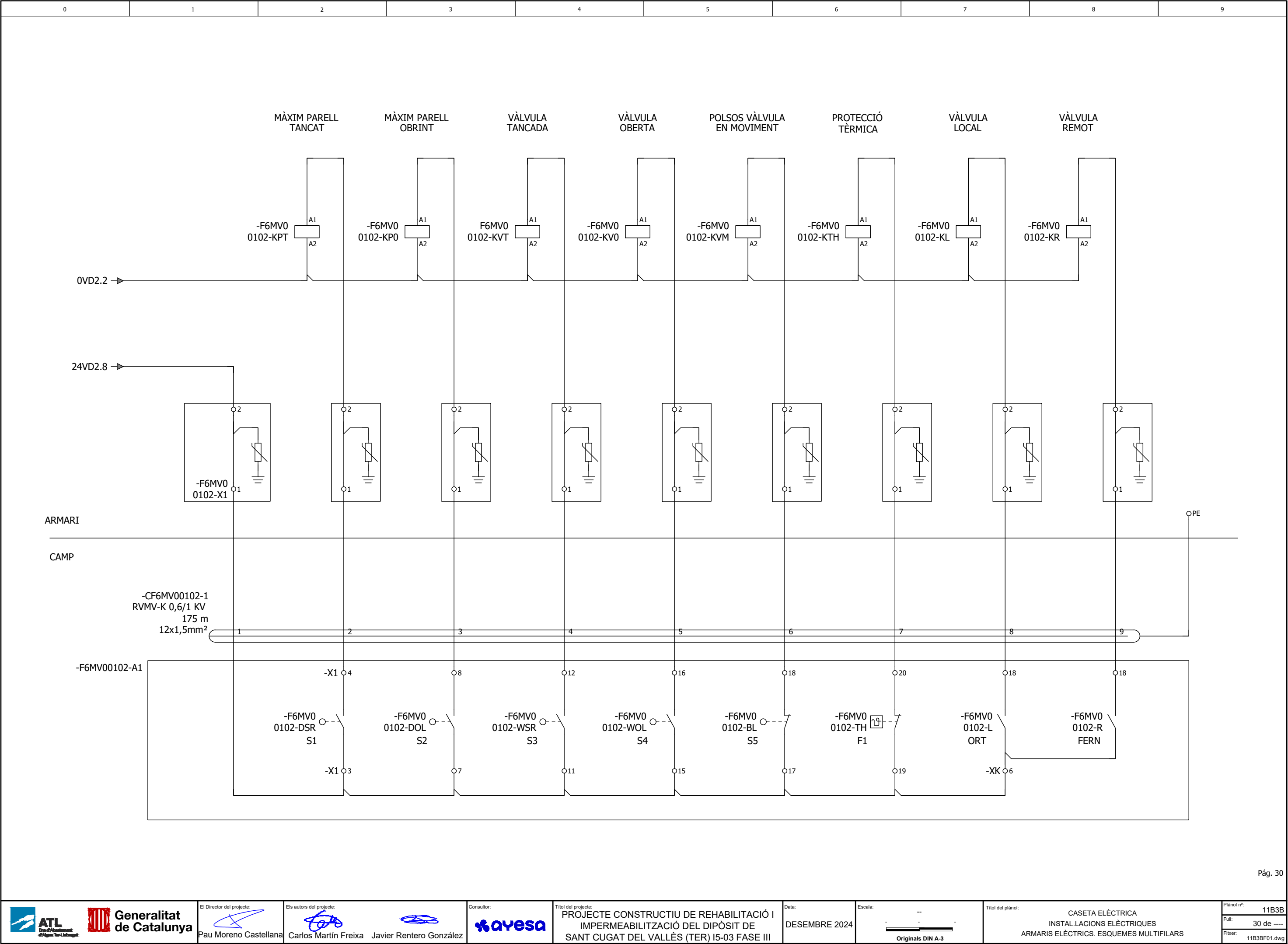


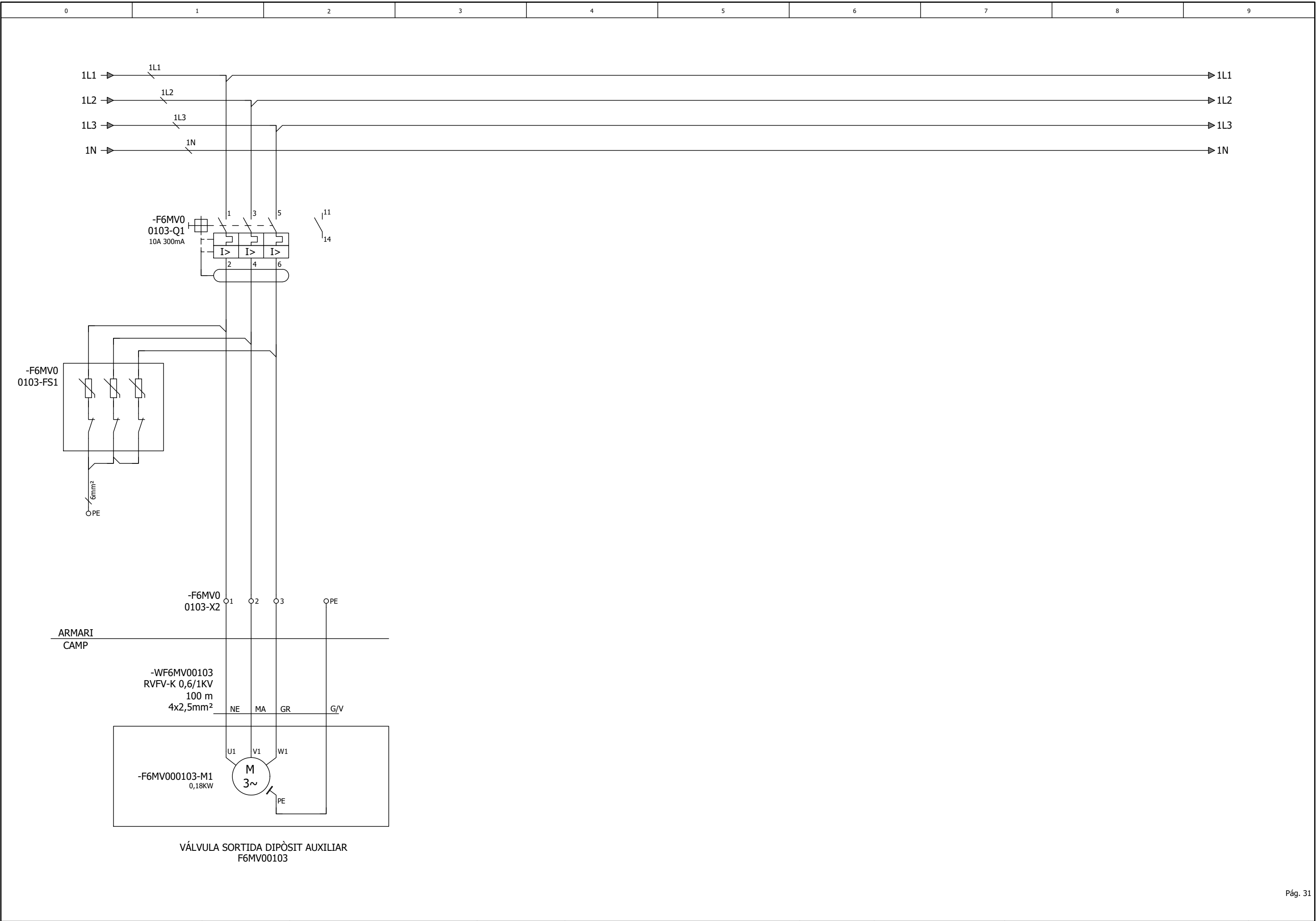


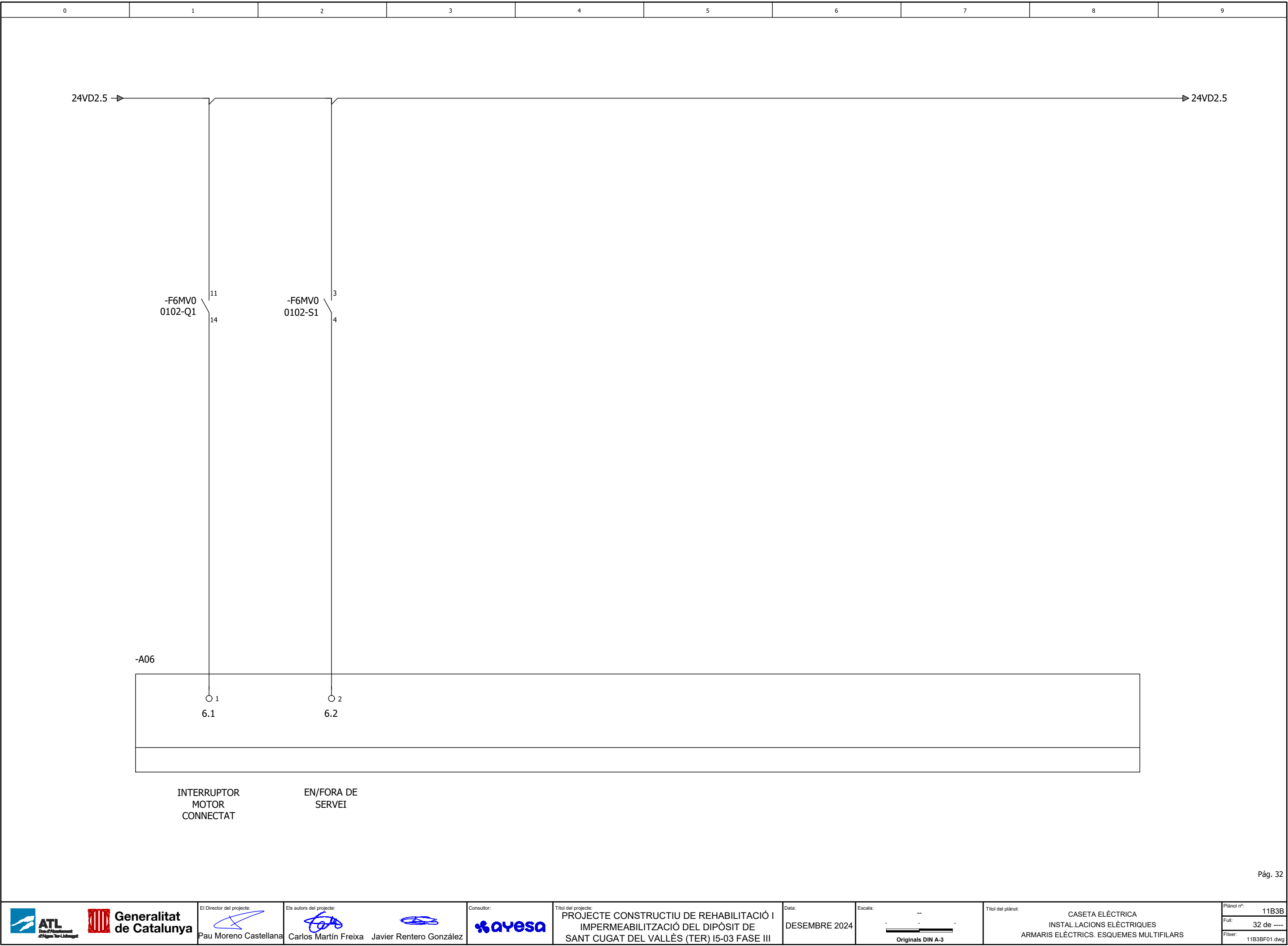


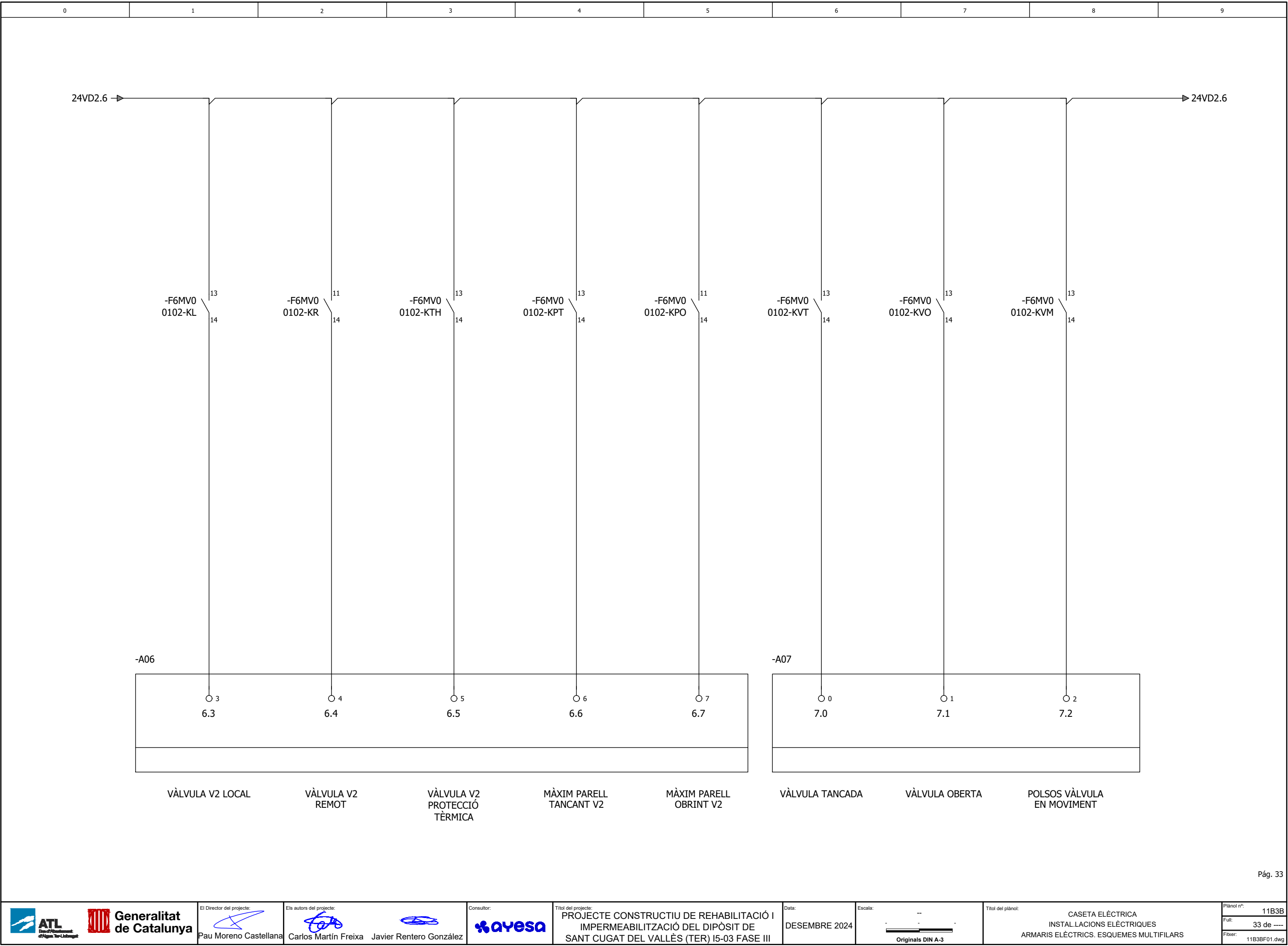


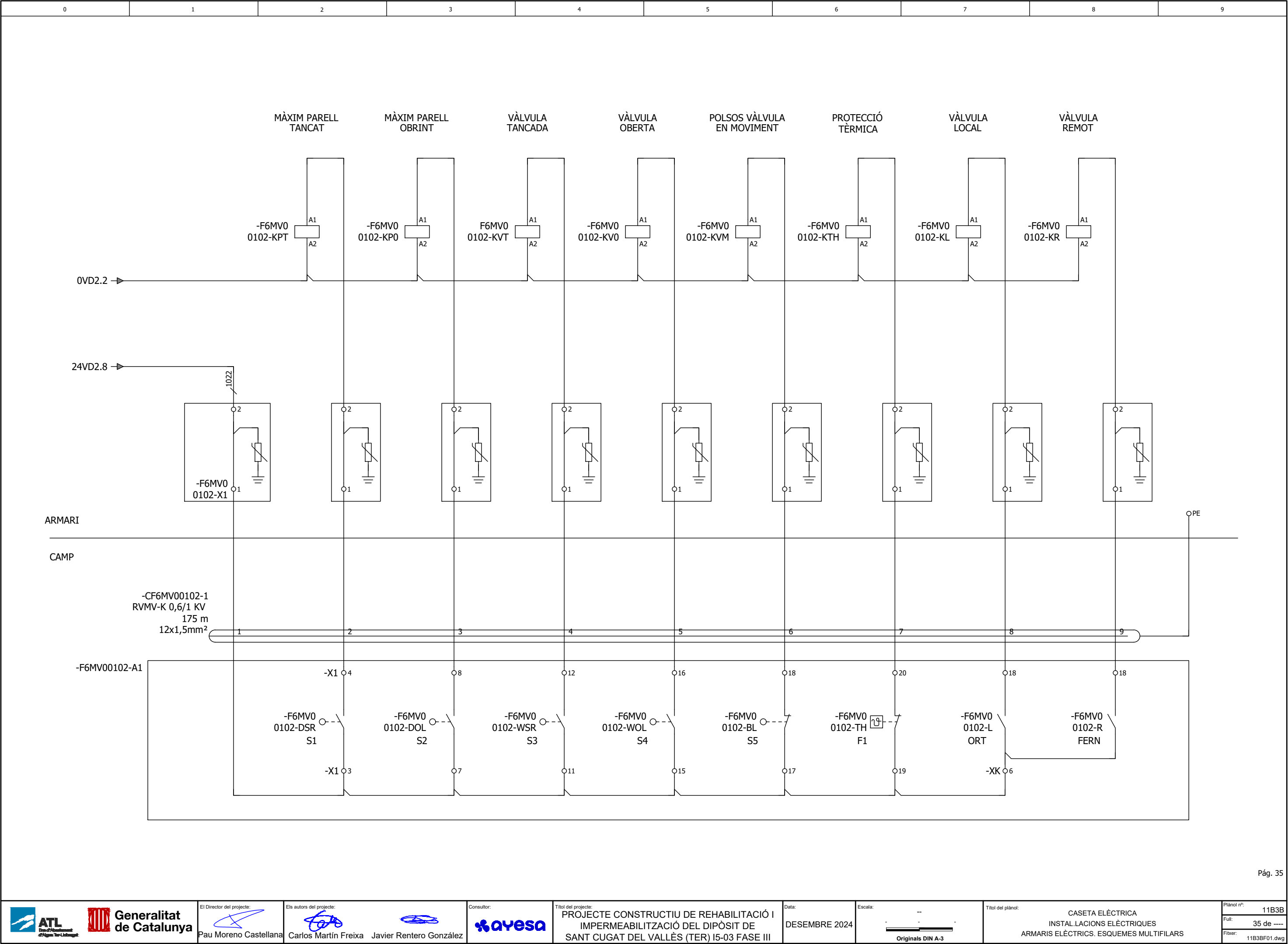


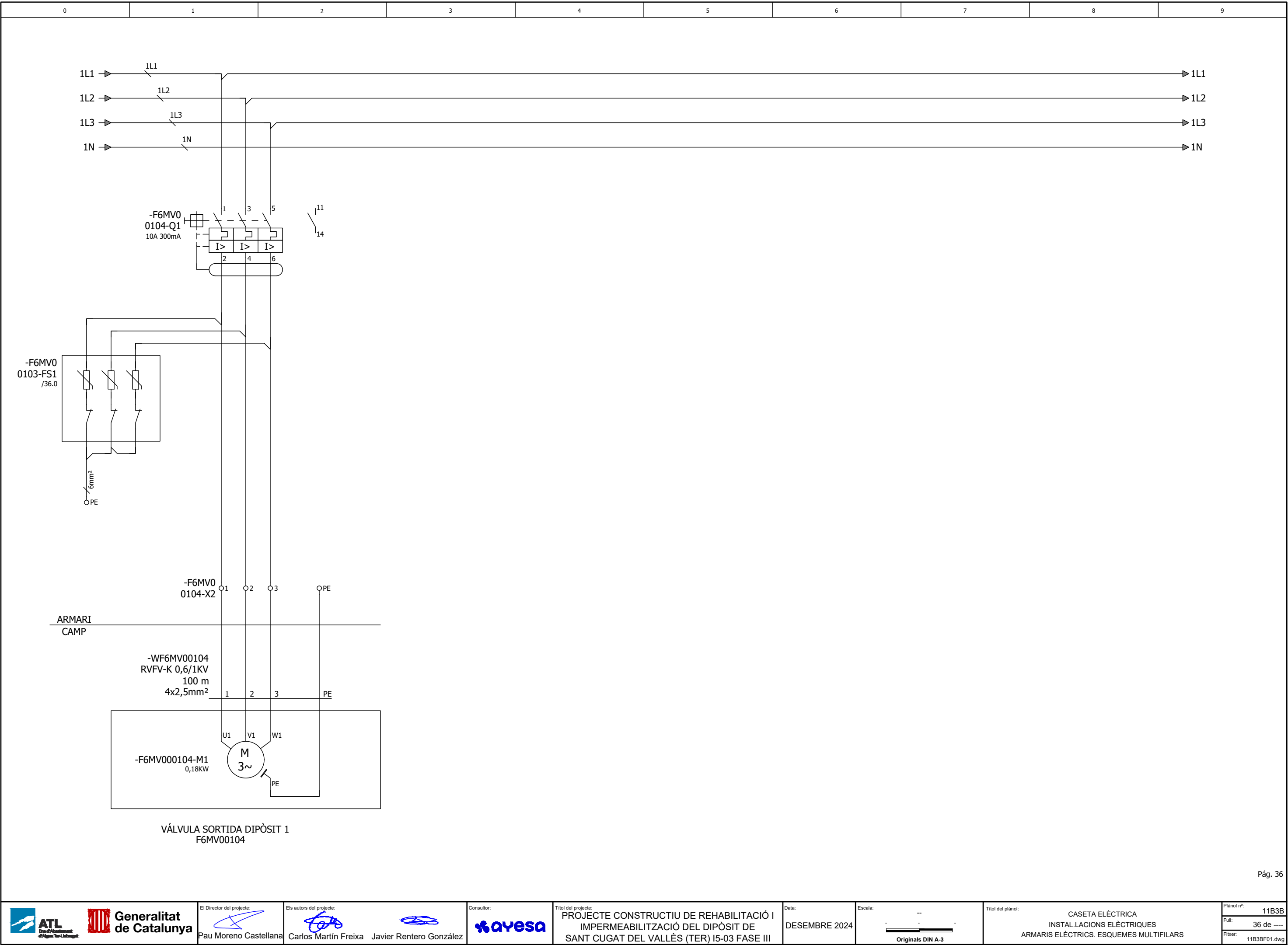


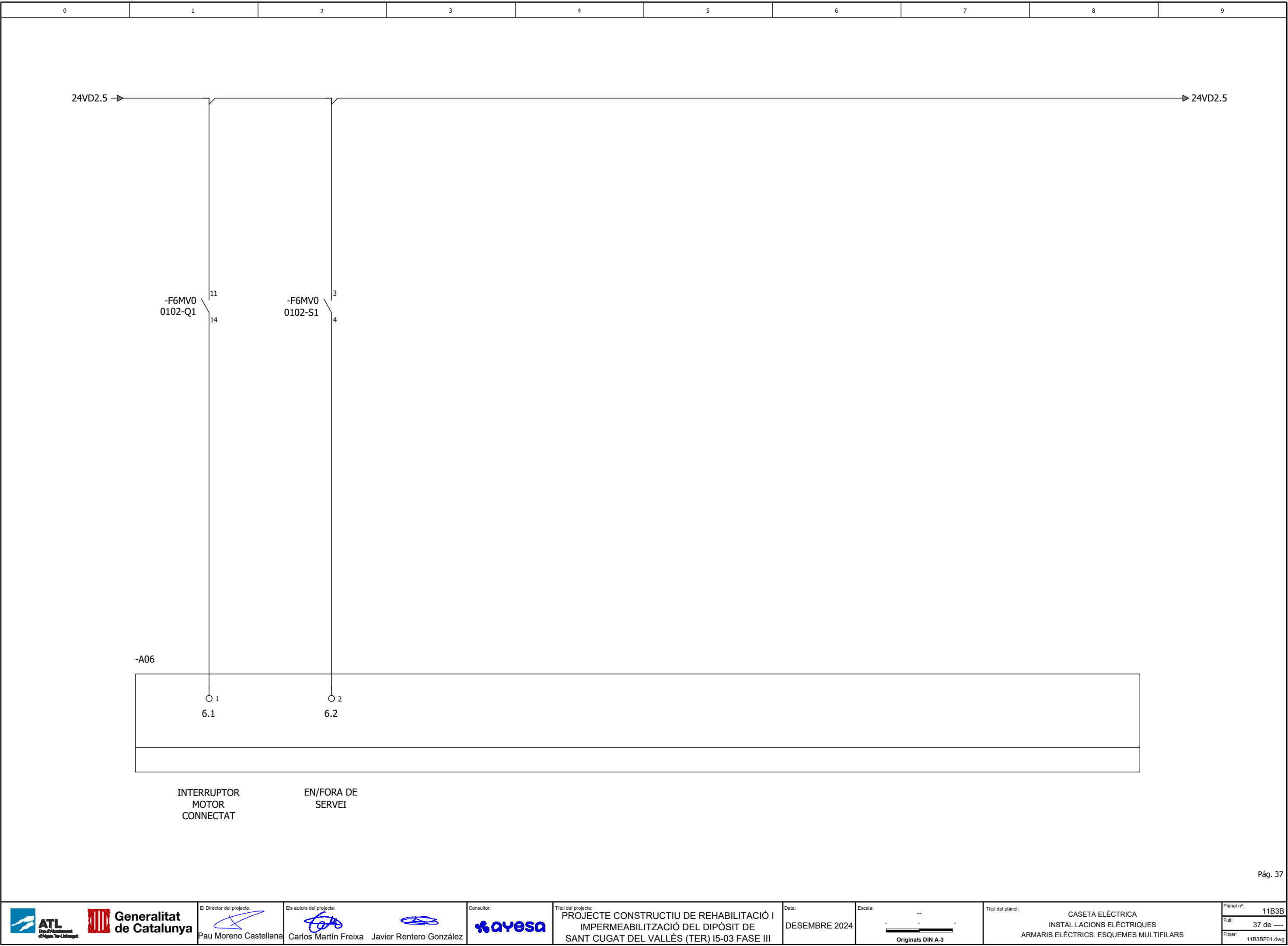


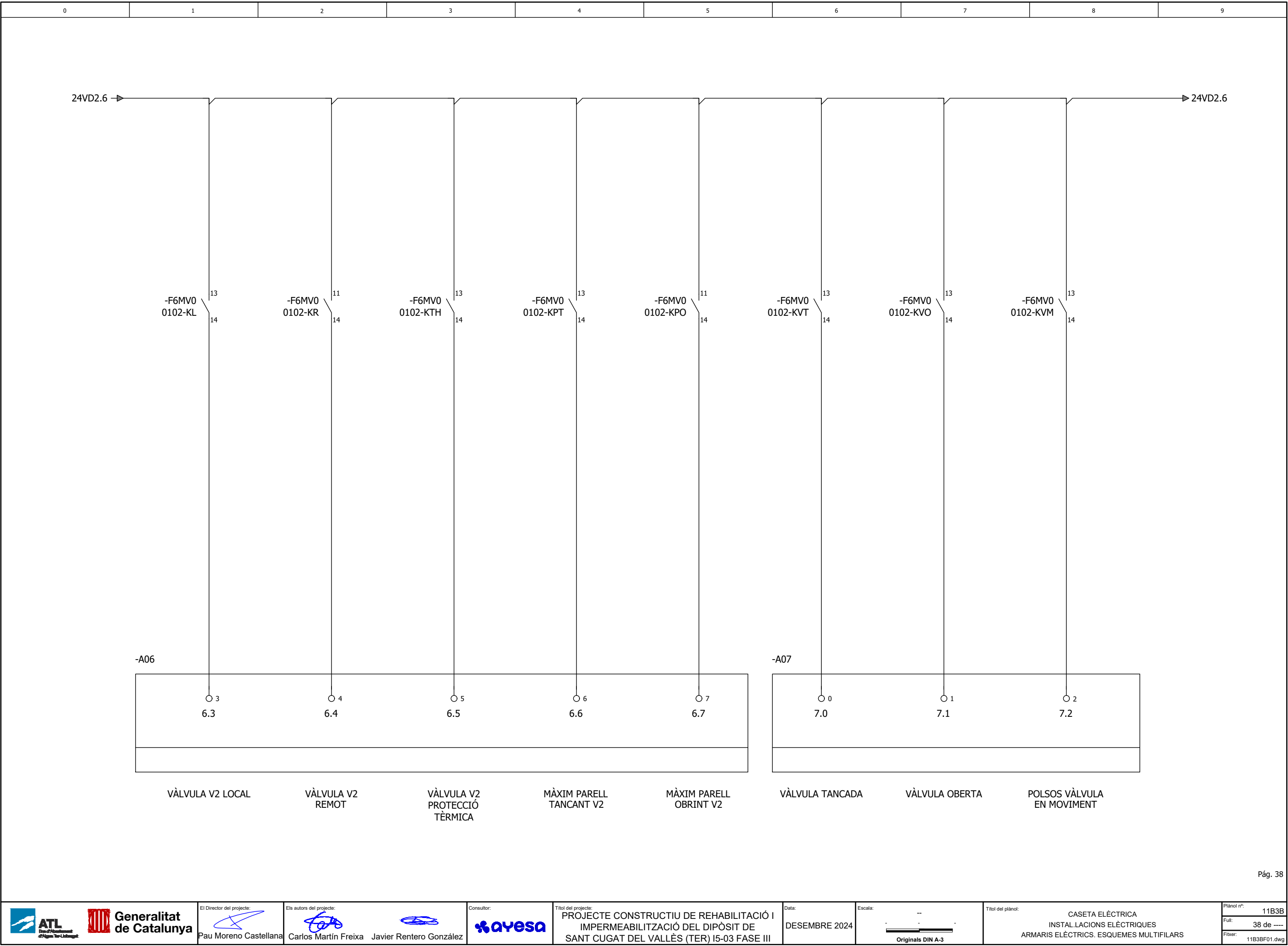


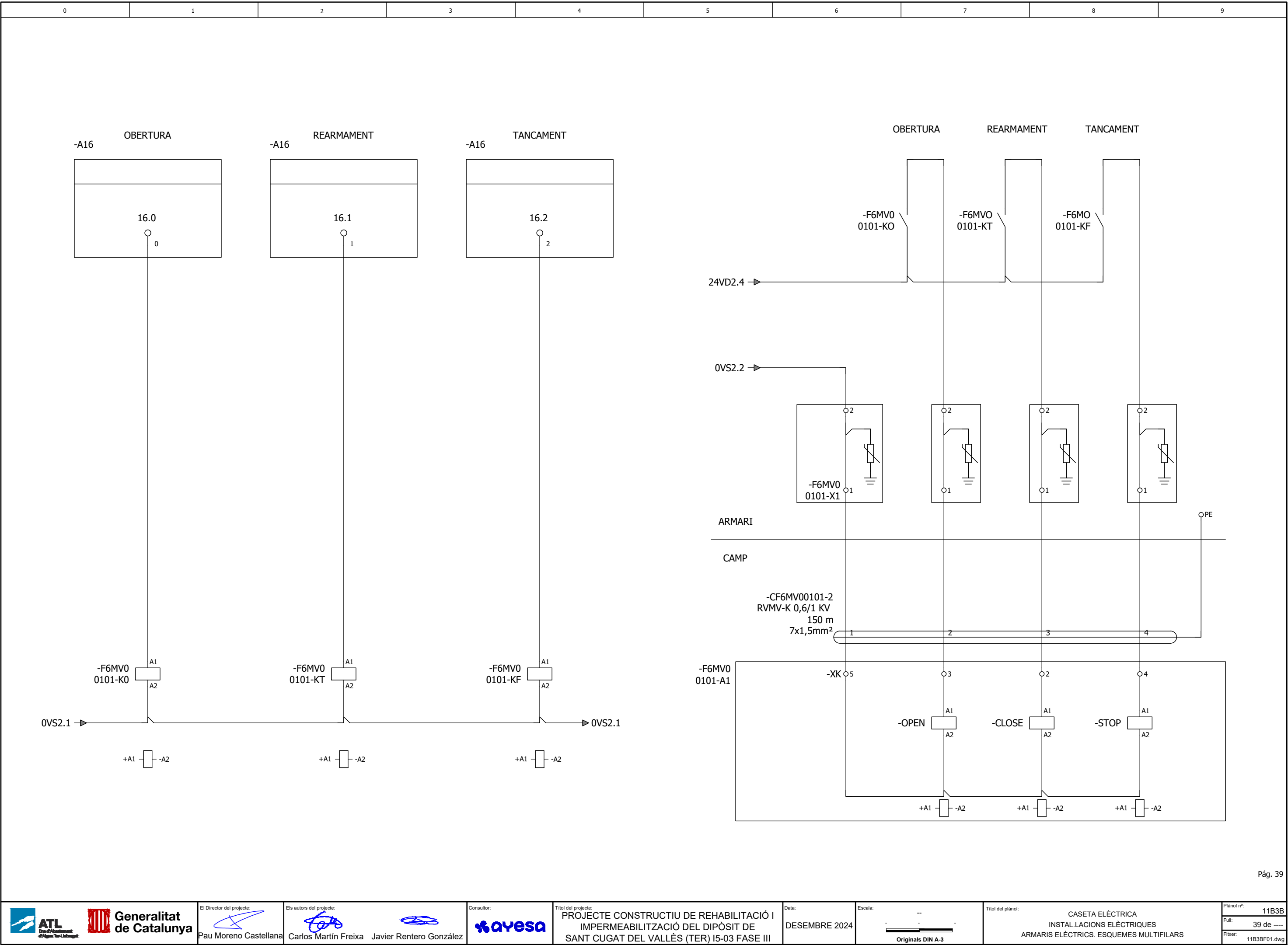


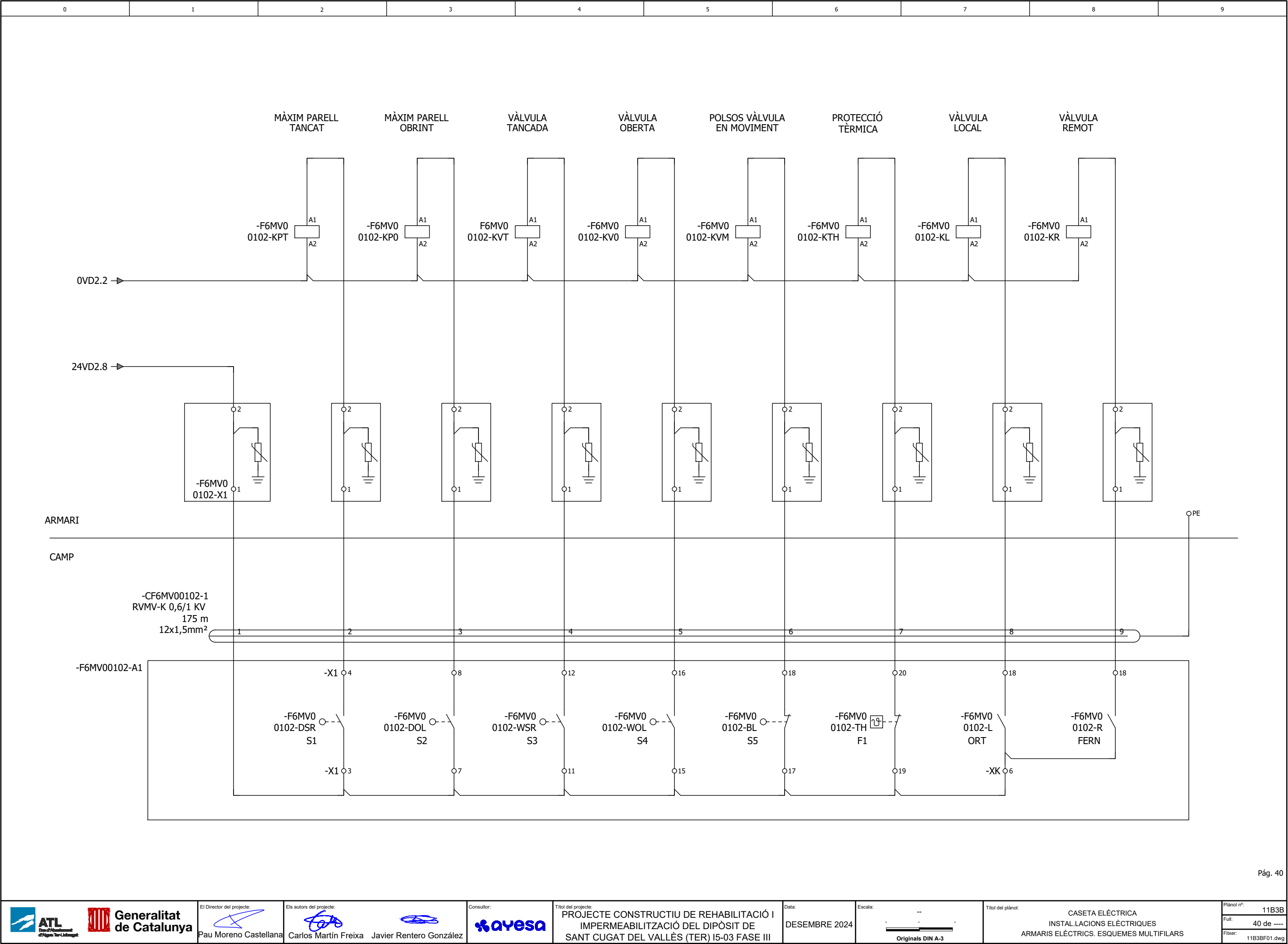


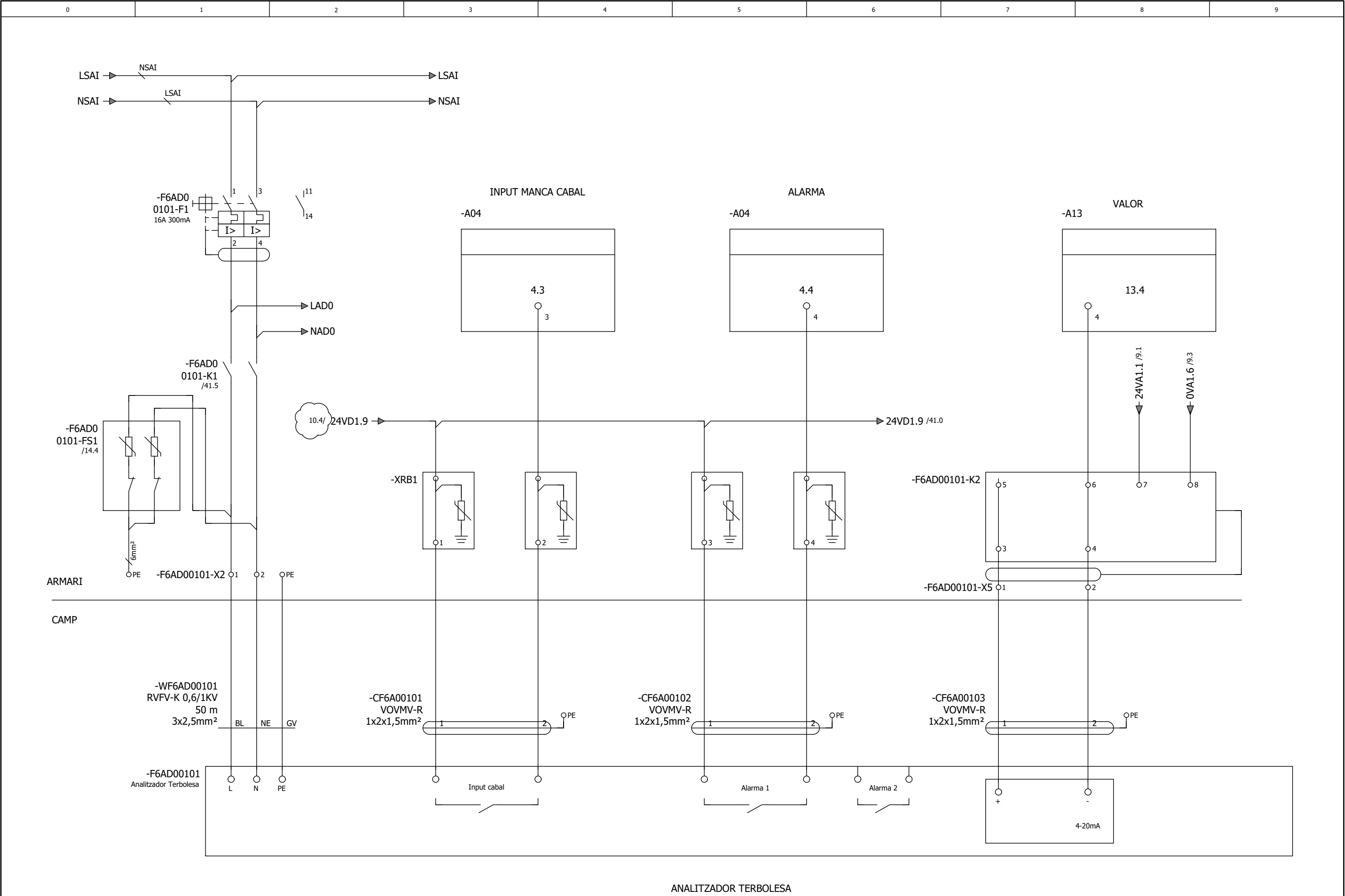


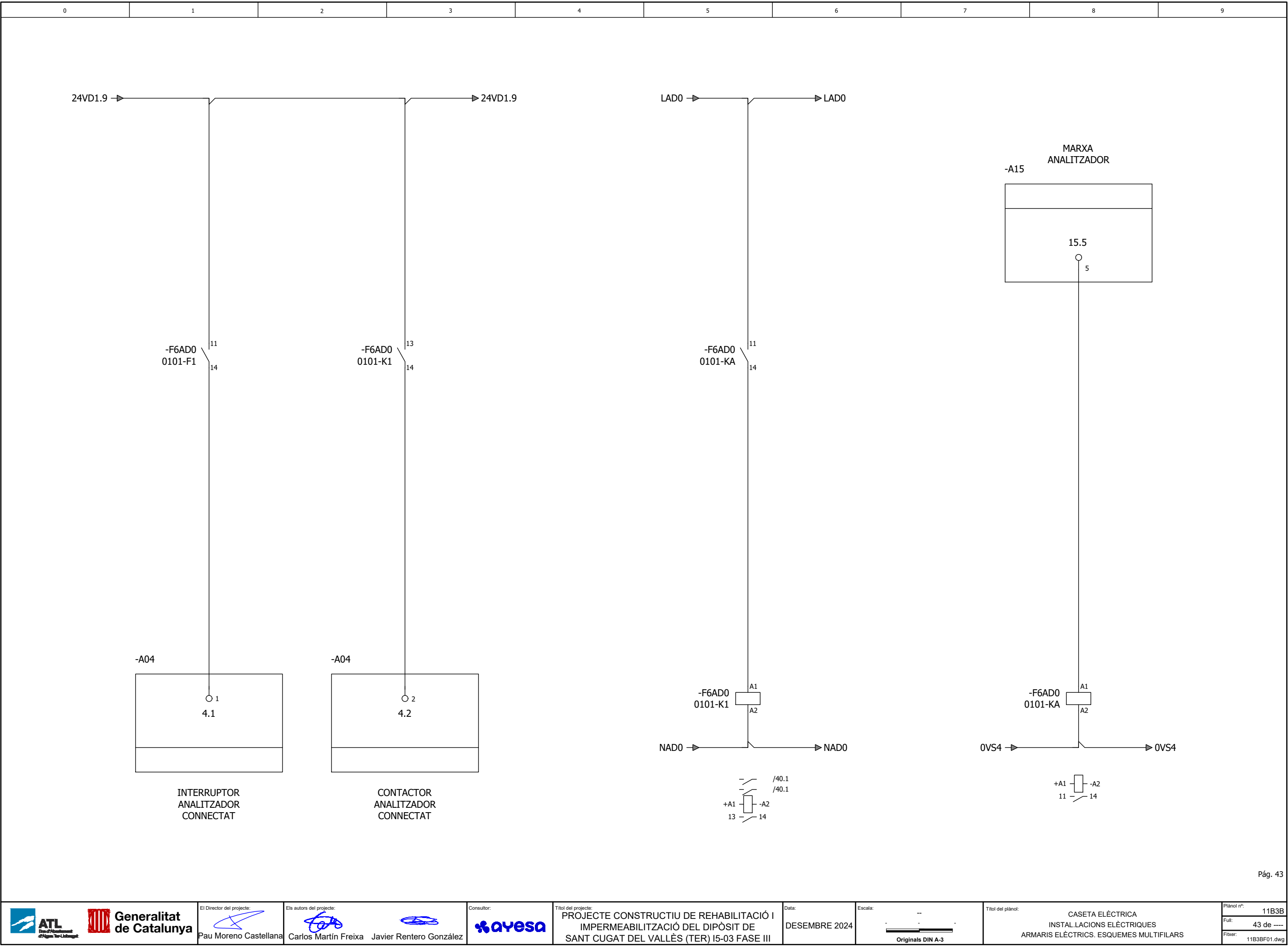


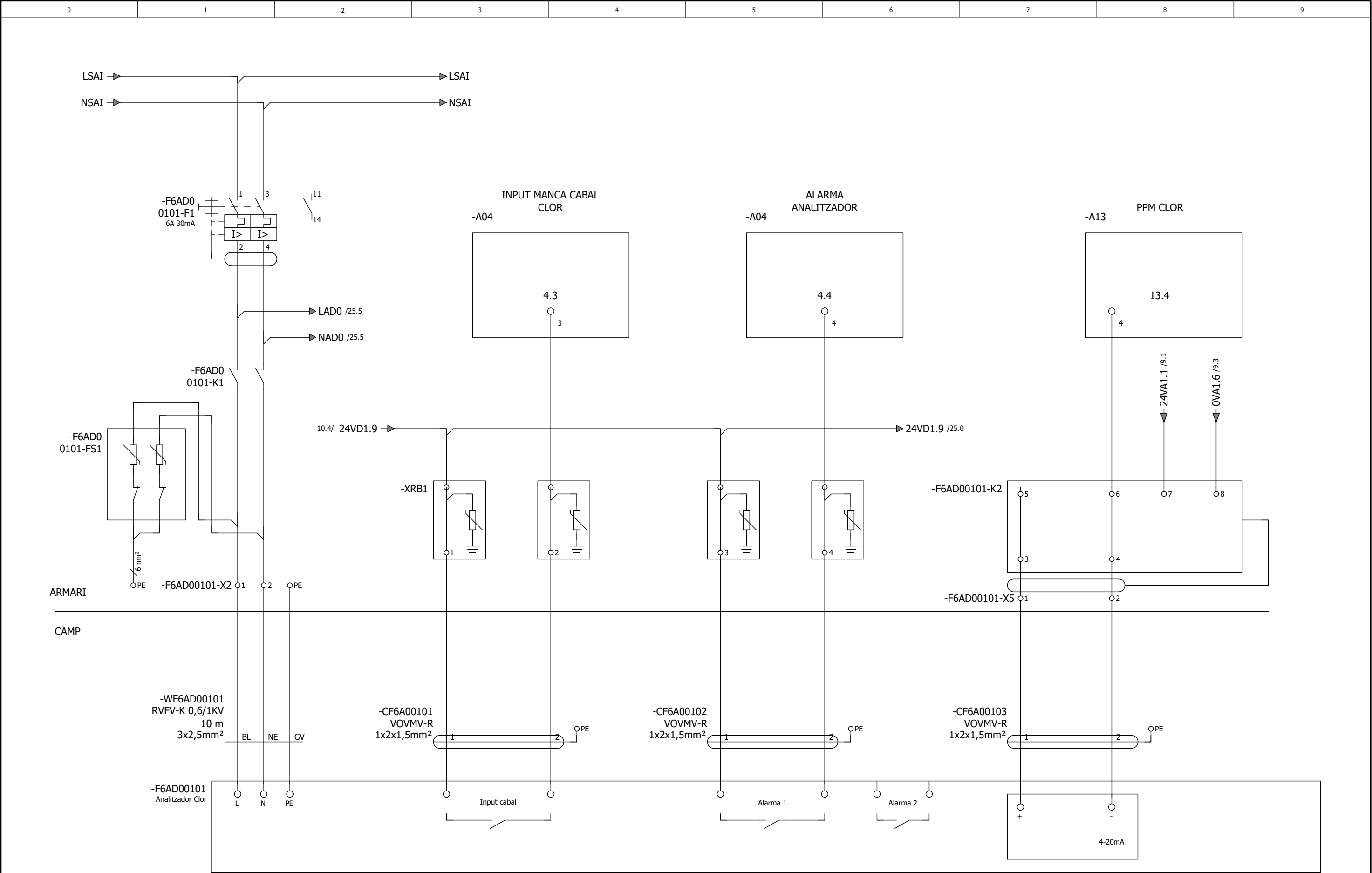




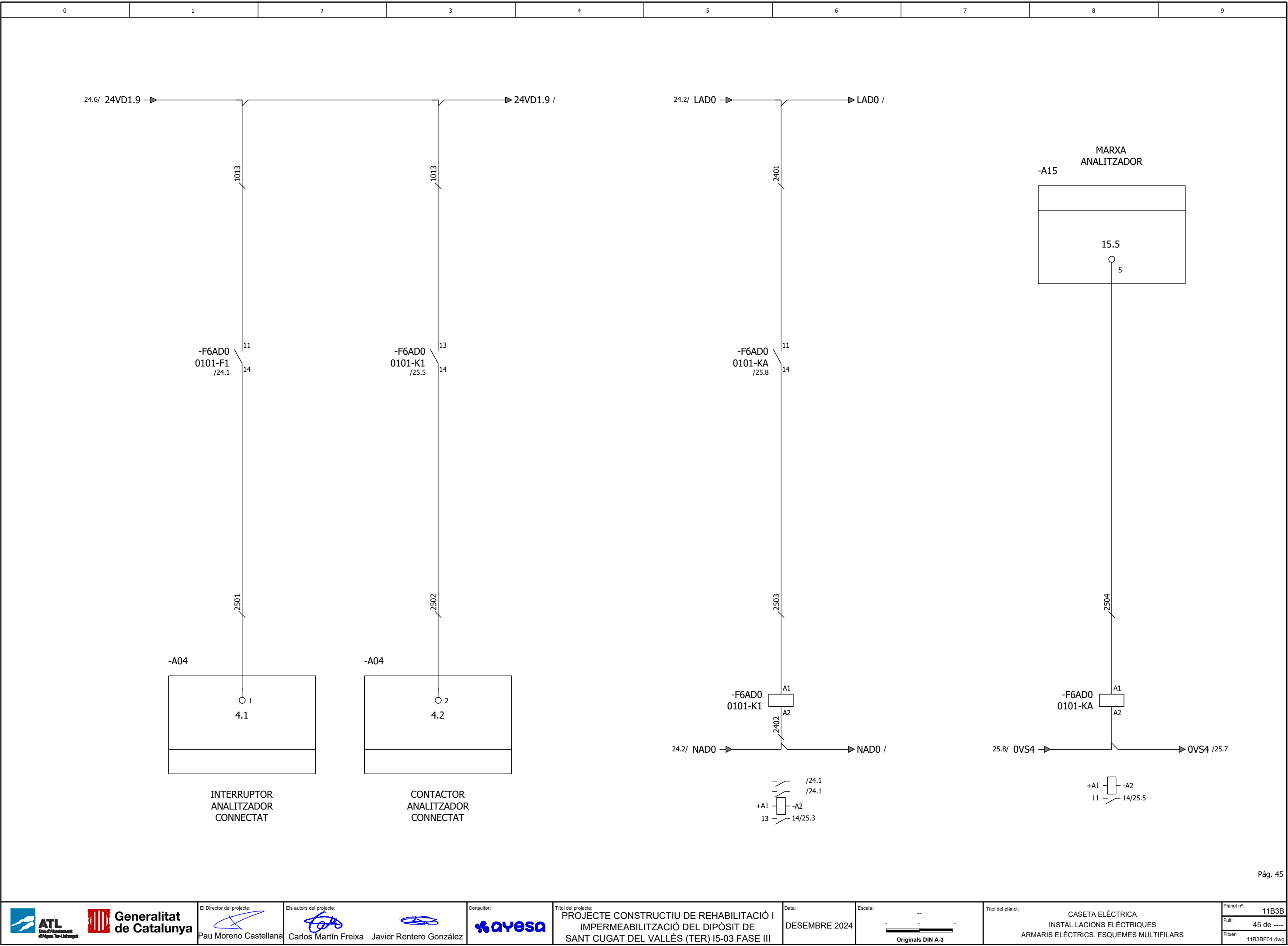


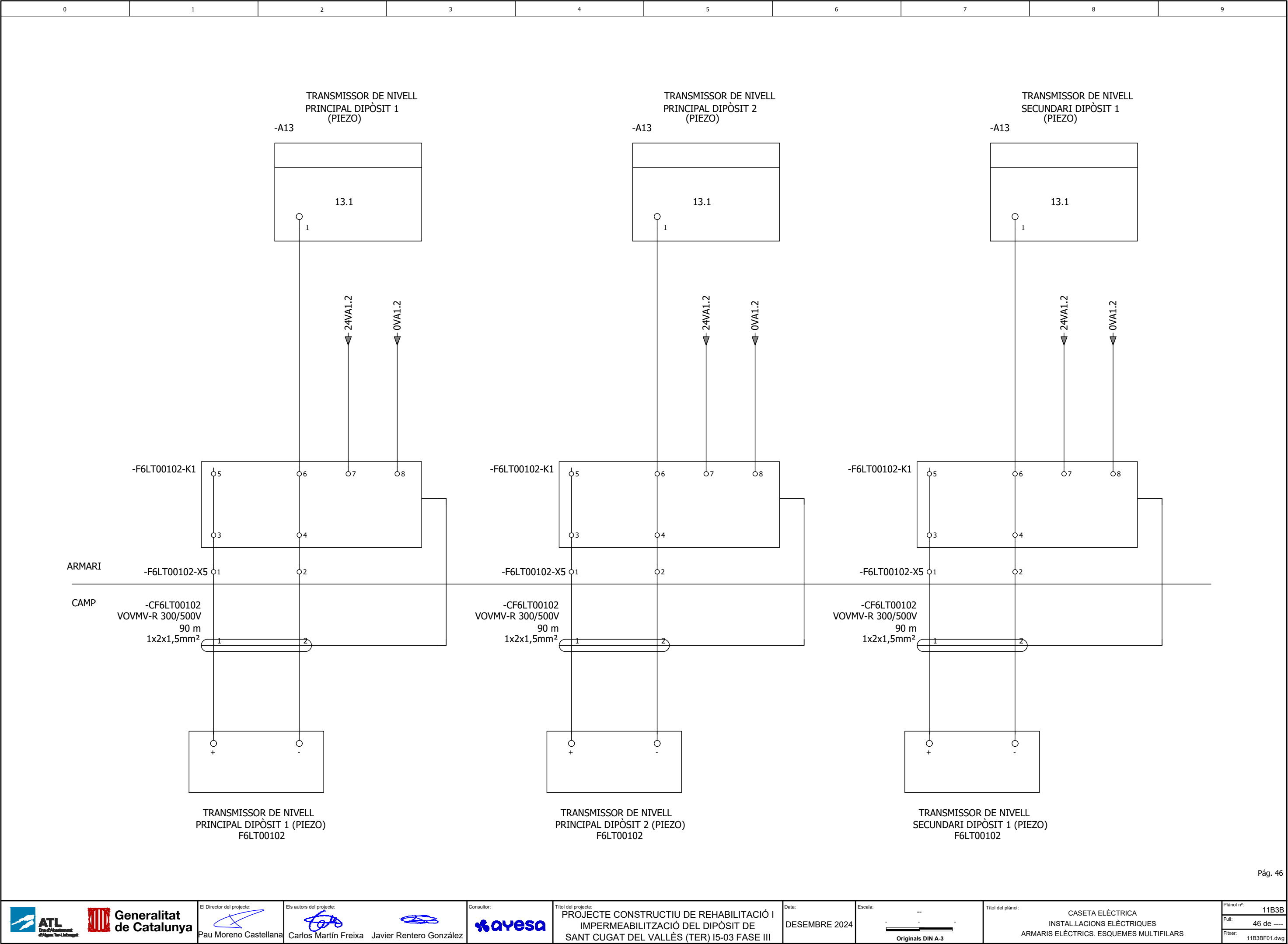


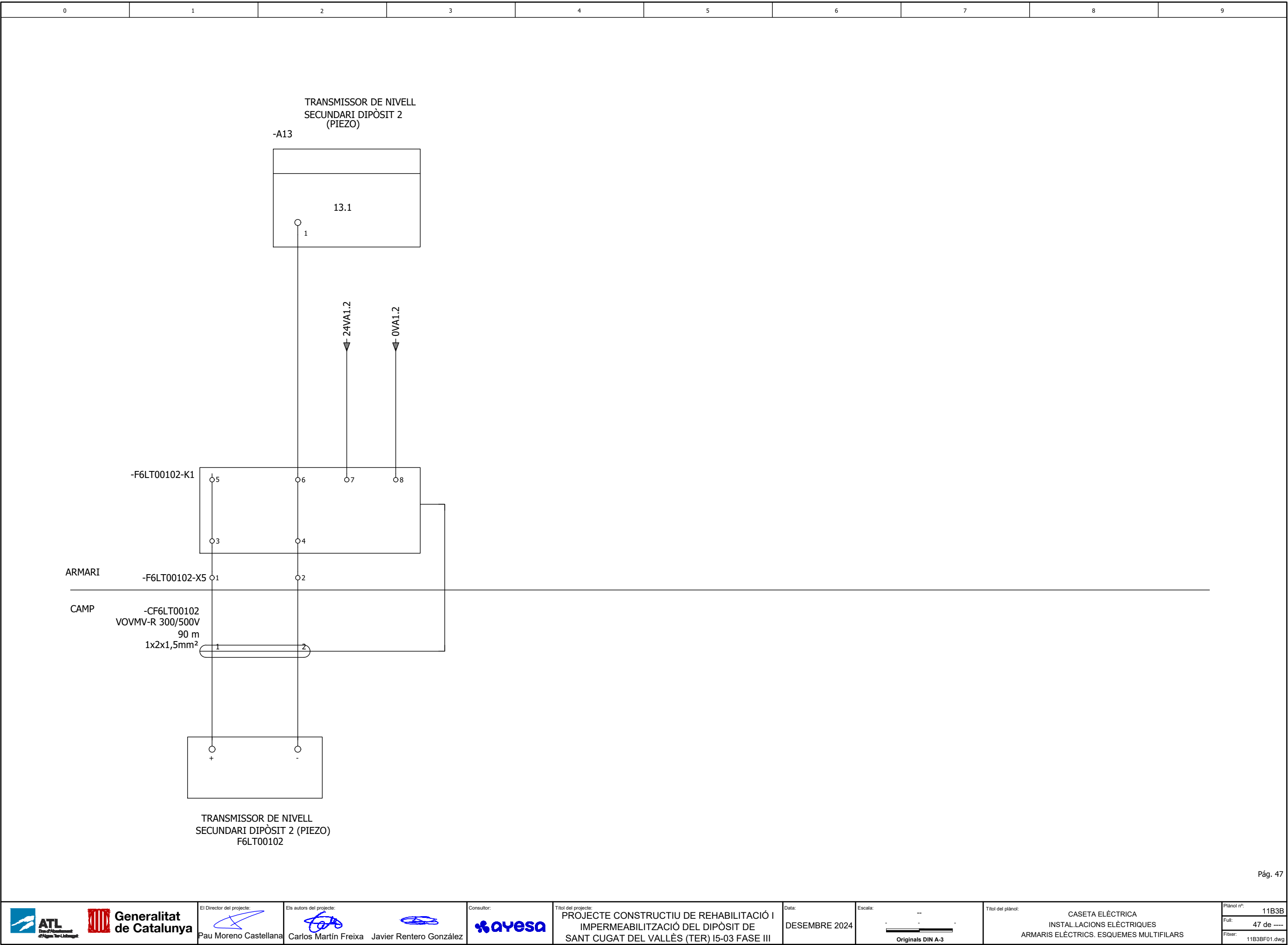


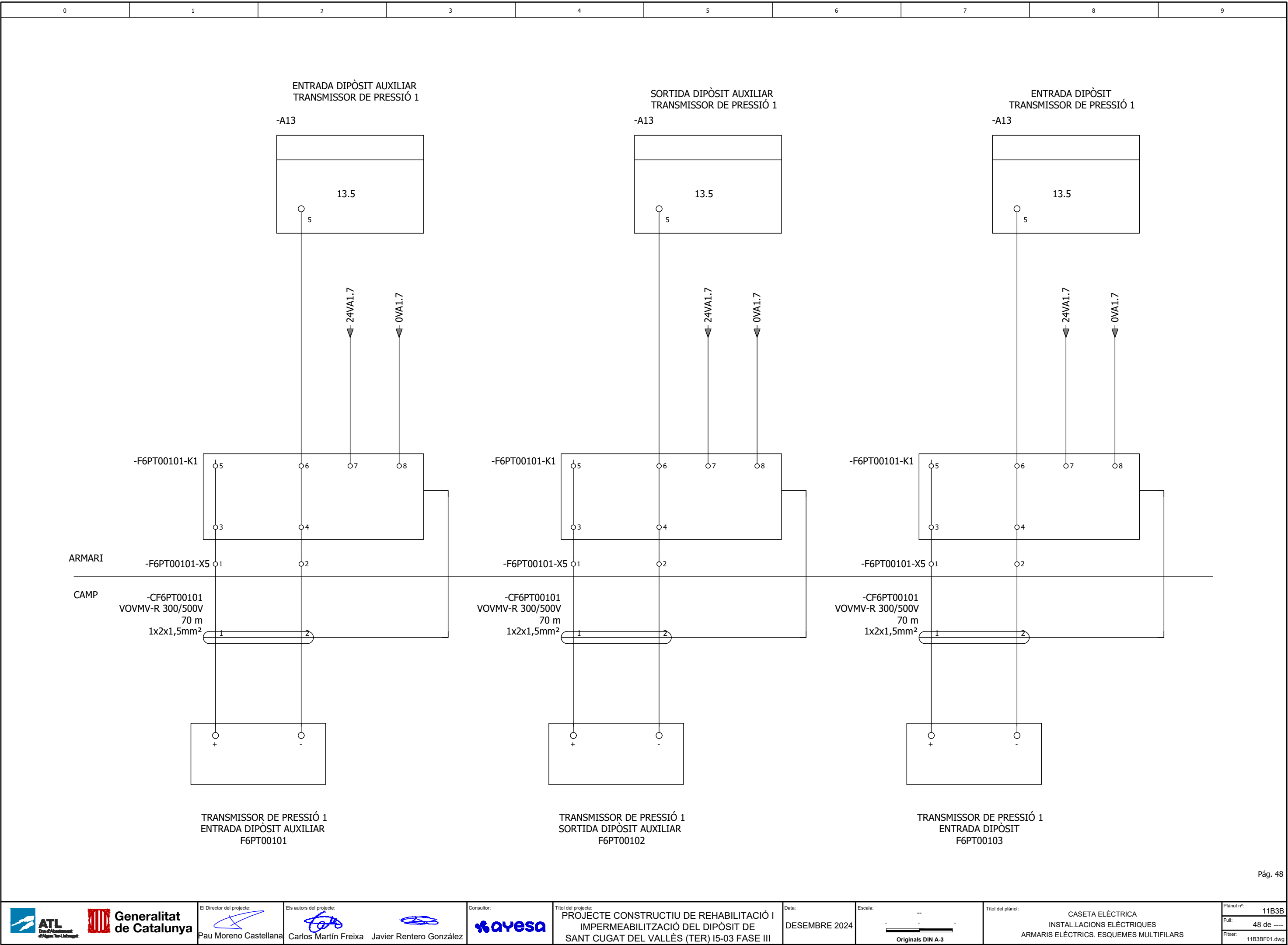


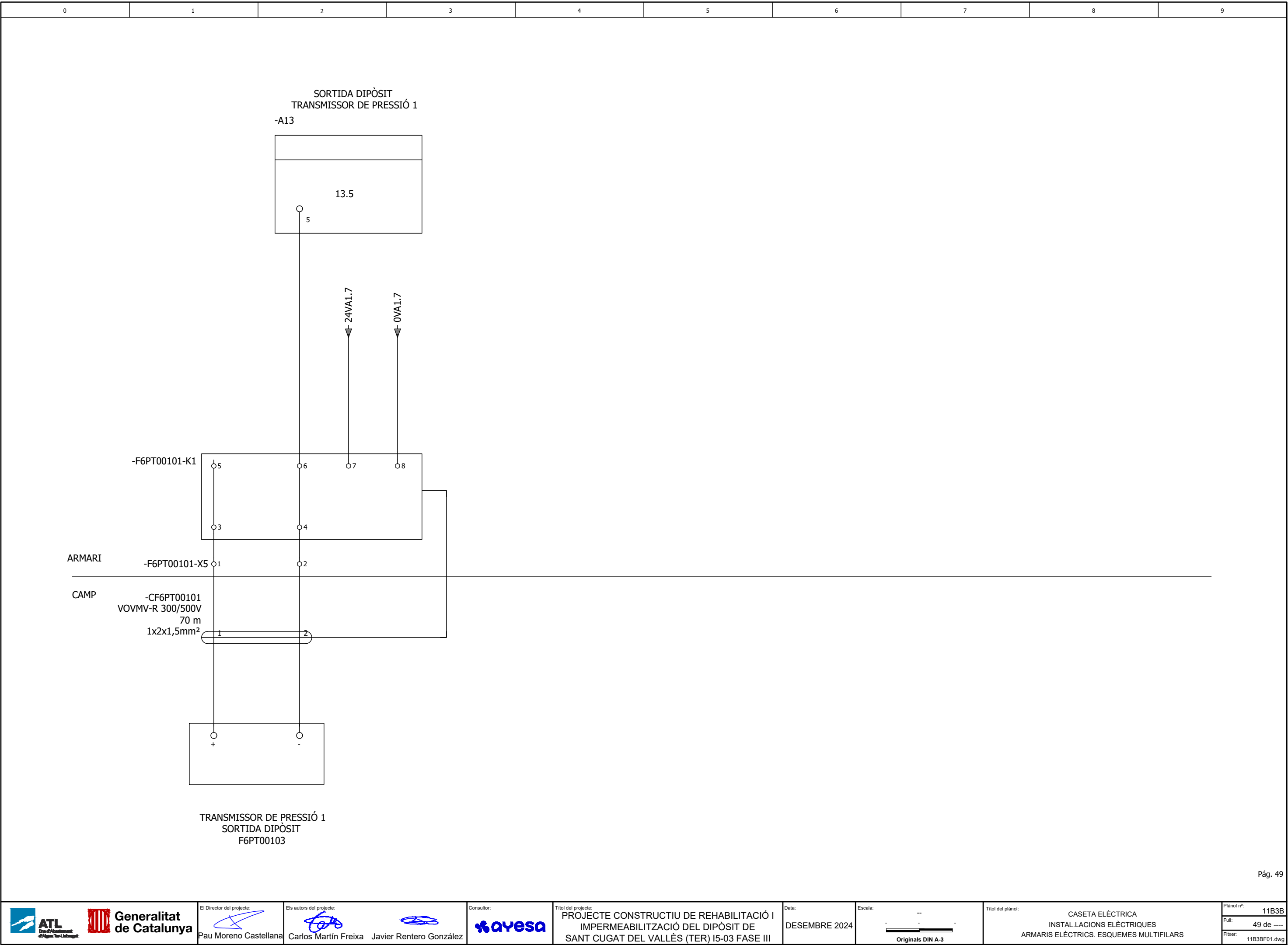
ANALITZADOR CLOR

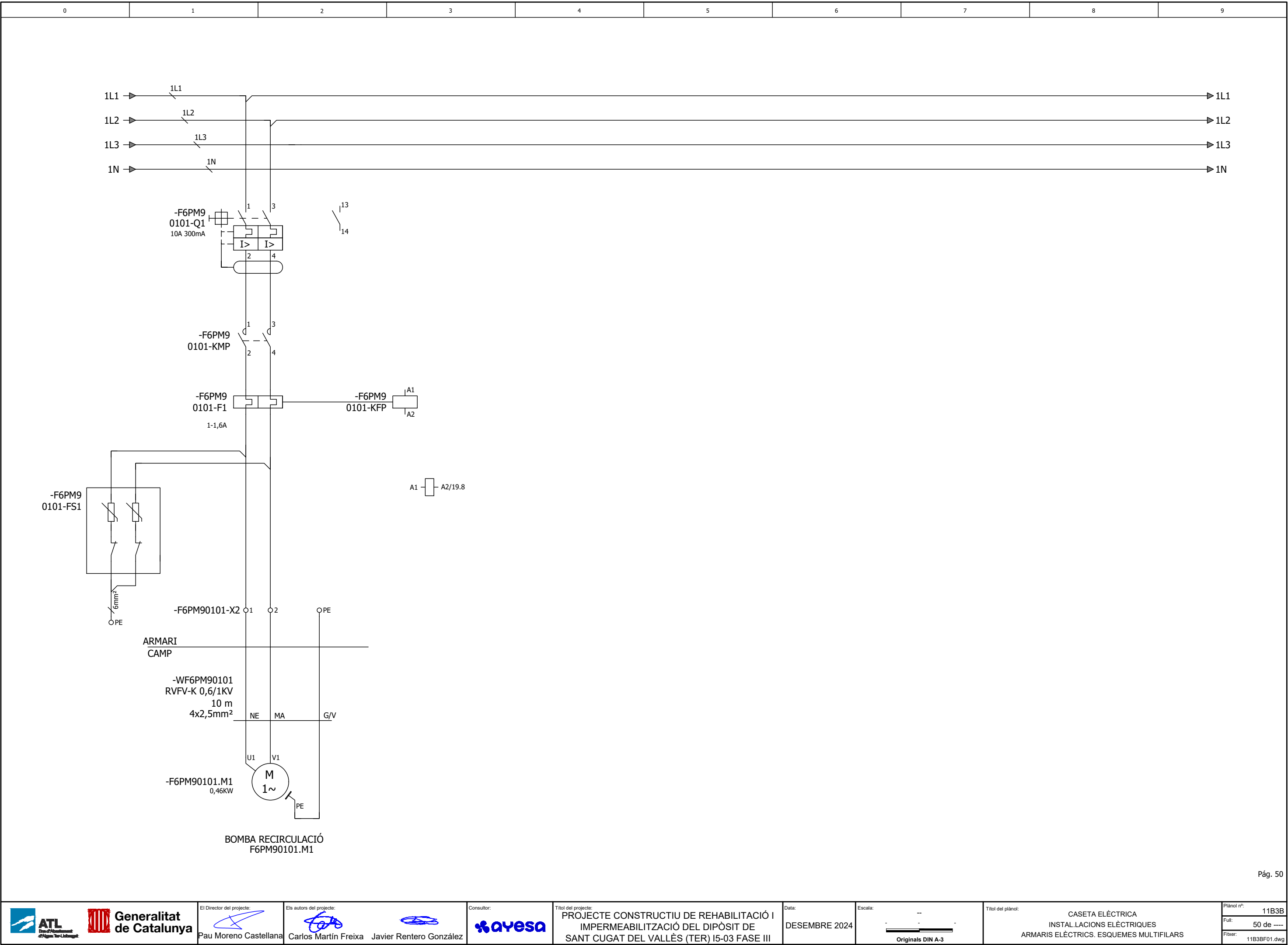


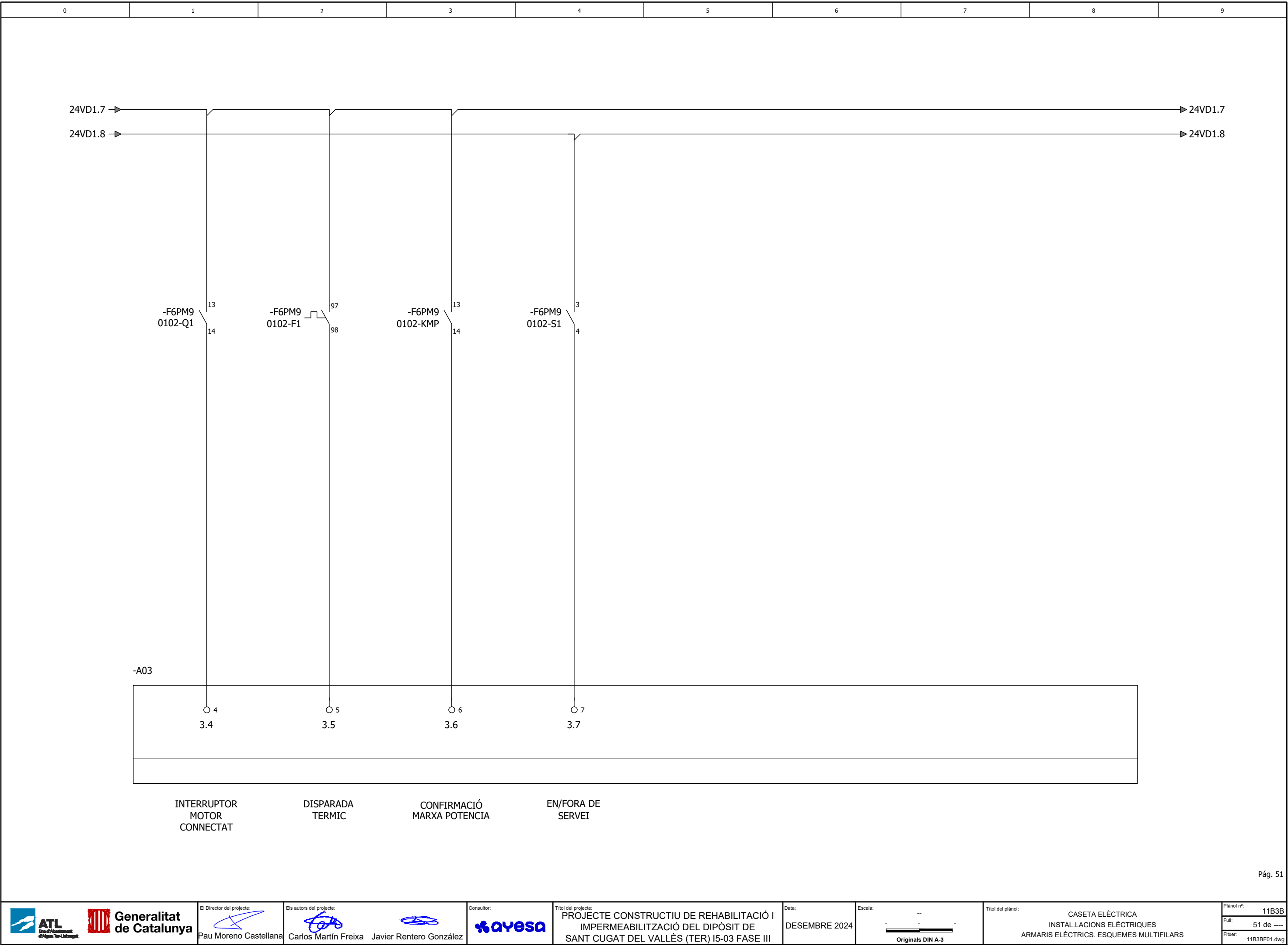


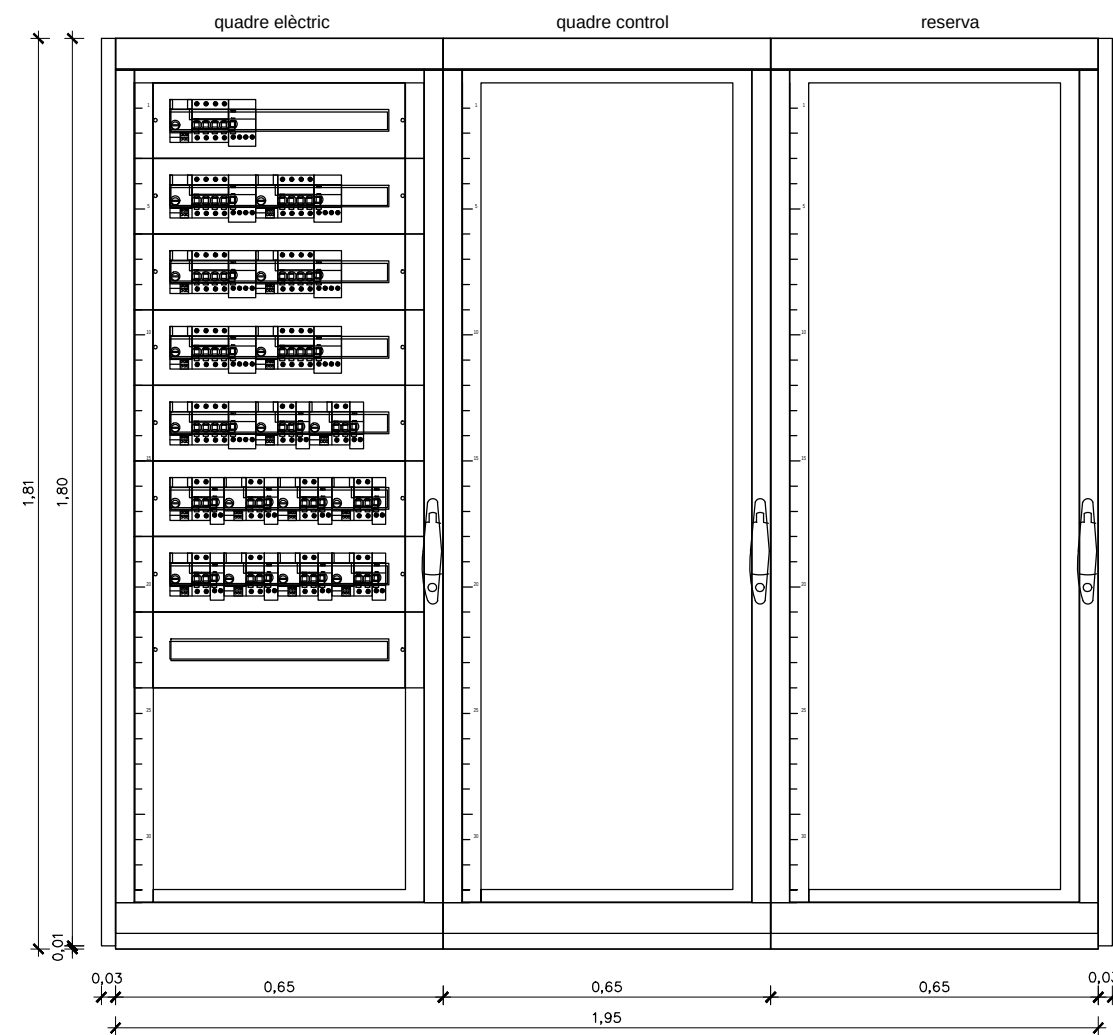




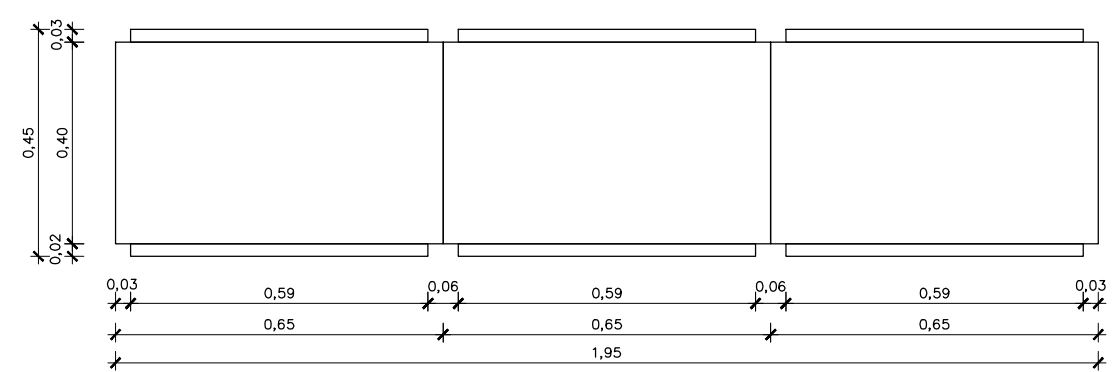




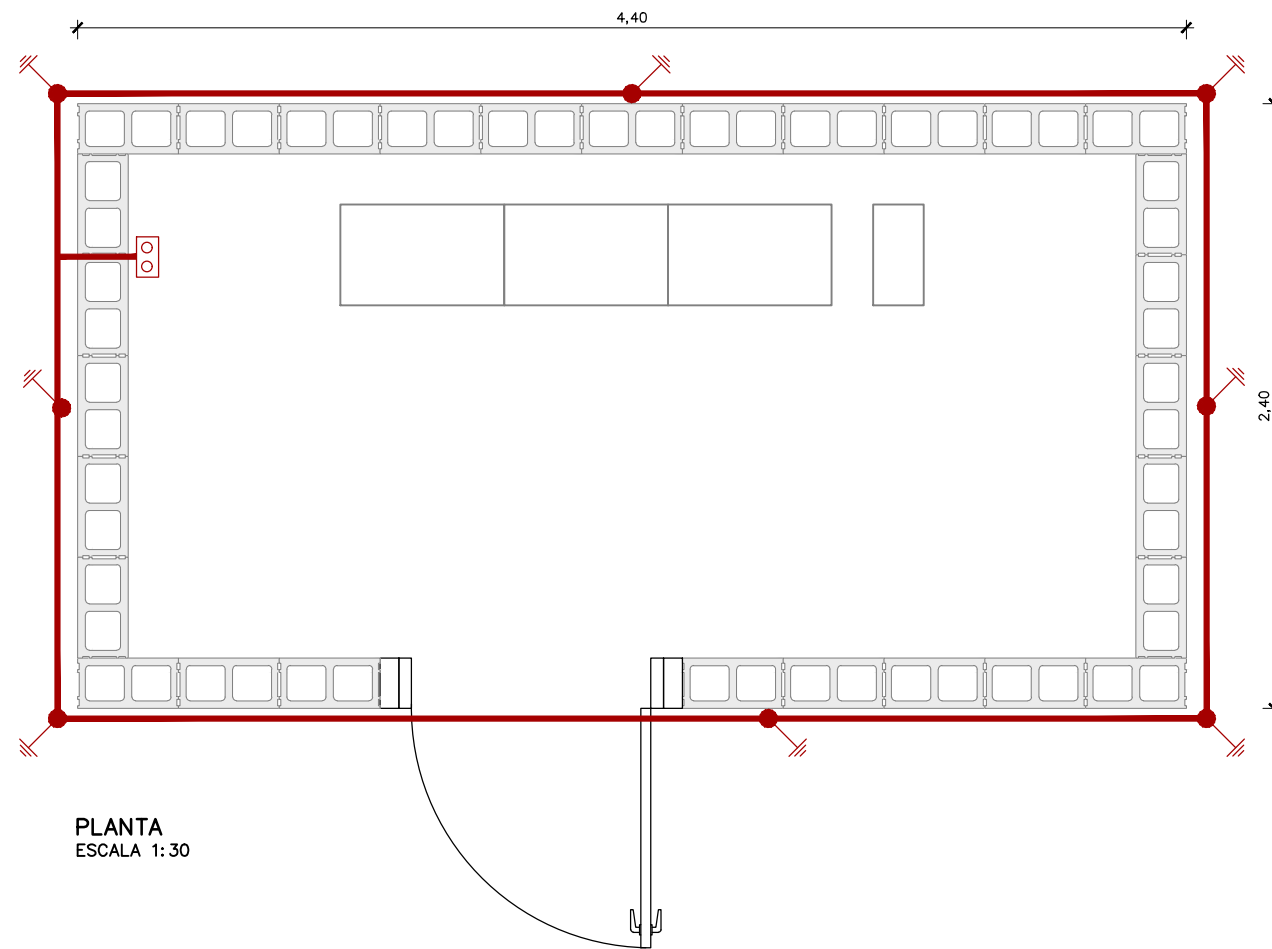




VISTA FRONTAL
ESCALA 1:20

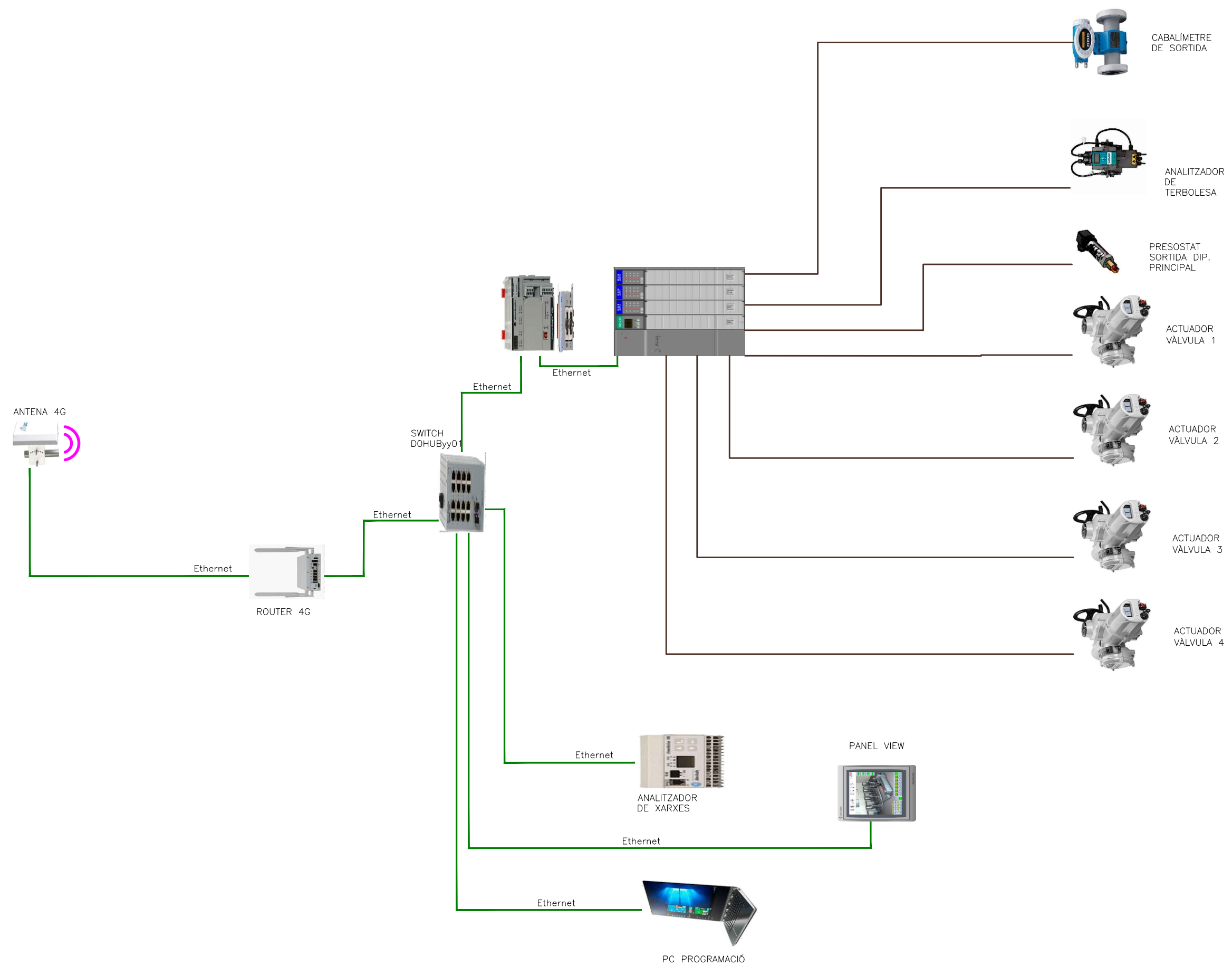


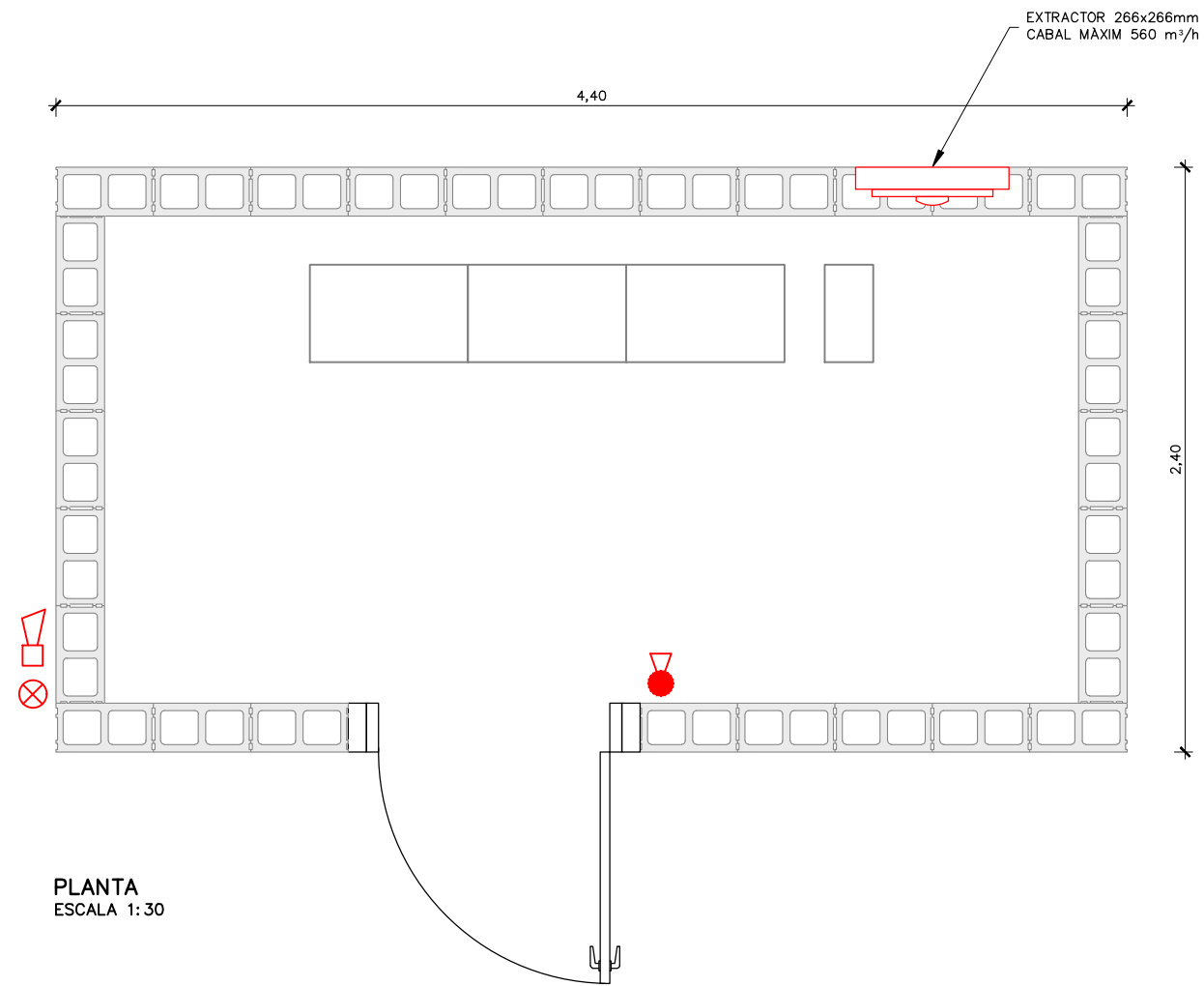
VISTA SUPERIOR
ESCALA 1:20



PLANTA
ESCALA 1:30

LLEGENDA	
	CONDUCTOR COURE DESNUDO UNIPOLAR DE 1x150mm2
	SOLDADURA ALUMINITÈRMICA PER A CABLE DE 50mm2
	PIQUES D'ACER COBRIÇAT CONNEXIÓ A TERRA ø14mmx2m
	PONT SECCIONADOR





LLEGENDA	
	EXTINTOR CO2
	SIRENA
	CÈL.LULA FOTOELÈCTRICA

