



Conselh Generau d'Aran

**PLEC DE CLÀUSULES TÈCNIQUES
QUE REGIRAN LA CONTRACTACIÓ
ACTUACIONS AL PRETRACTAMENT
A L'EDAR DE BOSSÒST**



Expedient:

Codi del Pla d'inversions:

INFORME TÈCNIC

Introducció

El present Plec de Prescripcions Tècniques Particulars té com a objectiu definir les operacions necessàries per a la contractació de les obres de la renovació del tamís de l'EDAR de Bossòst.

En tot allò què no s'especifica al present Plec Particular, el contractista haurà d'acomplir condicions fixades amb l'Agència Catalana de l'Aigua (ACA), així com en les normatives d'obligat compliment, en especial aquelles relatives a la Prevenció de riscos laborals i Reial decret 1627/1997. Per aquest motiu, l'adjudicatari comunicarà al Coordinador/a de Seguretat i Salut els seus riscos i mesures preventives inherents a la seva activitat. Així mateix, rebrà del/la Coordinador/a de Seguretat i Salut els propis del lloc de treball a tots els efectes oportuns.

Antecedents

El sistema de sanejament, gestionat pel Conselh Generau d'Aran, està constituït per una Estació Depuradores d'Aigües Residuals (EDAR) que disposa d'un tractament biològic de fangs activats de mitja càrrega sense eliminació de nutrients. Una Xarxa de col·lectors recull les aigües residuals del municipi de Bossòst i porten les aigües residuals creuant el riu Garona i després pel marge dret fins a l'EDAR.

Descripció de la problemàtica detectada

El sistema de pretractament de l'EDAR de Bossòst està compost per una cistella de recollida de sòlids manual, dues bombes de capçalera de 4 Kw i d'un tamís de fins que treballa en paral·lel amb una reixa de sòlids de 8 cm. de llum de pas.

L'actual equip instal·lat ha presentat problemes de funcionament des d'origen, arribant al punt de convertir-se en un equip inoperatiu per dos motius principals, el primer és la falta de recanvis i el segon motiu és que aquest equip té un problema de disseny que fa que no pugui exercir bé el seu treball ja que deixa escapar la gran majoria de sòlids als reactors biològics a més de ser un equip que pel seu propi disseny constructiu no permet un temps de treball estable sense que s'espatlli i parteixi el conjunt de làmines filtrants o es desajusti l'anivellament de làmines amb la conseqüència d'una avaria important.

Durant aquests anys de funcionament s'ha intentat solucionar aquests problemes de disseny però els resultats no han estat satisfactoris.

L'any 2022 es va realitzar una millora en la qual es va substituir un dels dos equips de la EDAR de Vielha d'aquest tipus que hi ha instal·lats. Per a això es va adaptar el calaix d'inoxidable del tamís inoperatiu i es va re-dissenyar per a poder instal·lar un tamís d'escala tipus Meva. Aquest equip després de provar-lo durant dos anys hem vist que s'adapta perfectament a la instal·lació i compleix a la perfecció amb la seva comesa.



Objecte

L'objecte de la present memòria valorada és definir les característiques tècniques i econòmiques de les obres a realitzar a l'EDAR de Bossòst, amb l'adquisició, instal·lació i posada en marxa dels equips necessaris i aquí descrits, així com la retirada dels equips existents i el seu trasllat per la gestió de residus.

El Decret 130/2003, del 13 de maig, pel qual s'aprova el reglament dels serveis públics de sanejament, preceptua que l'ens gestor ha de vetllar pel correcte funcionament i l'estat de conservació del sistema públic de sanejament i d'acord amb les condicions fixades amb l'Agència Catalana de l'Aigua (ACA). A més, vetllarà per fer les millores i accions necessàries per mantenir les instal·lacions amb les tecnologies més actuals.

Degut al deteriorament produït pel transcurs del temps i per l'ús de les instal·lacions, tal com s'ha detallat als apartats precedents de la present memòria valorada, es fa necessari la realització de les obres de conservació i manteniment que es detallen al llarg dels següents apartats.

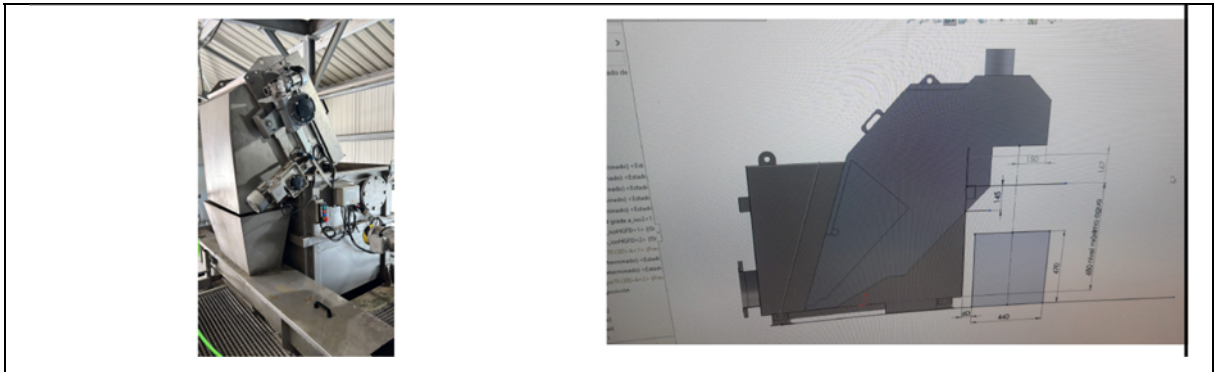
Codi CPV: 45259100-8 - Reparació i manteniment de planta depuradora d'aigües residuals.

Descripció tècnica de l'actuació

Es proposa la renovació del tamís de l'EDAR de Bossòst, fent la mateixa operació que s'ha realitzat en la depuradora de Vielha amb el tamís nº1 i nº2 ja que han donat un bon resultat.

Aquesta actuació consisteix a modificar l'actual calaix de l'equip a substituir i instal·lar un tamís d'escala similar als ja instats. Per a això s'ha de desmuntar l'actual equip i fabricar un calaix d'acer inoxidable AISI 316 segons les següents especificacions:

- Dimensions 1160x1005, alçada 1205 mm
- Fabricat en xapa de gruix 3 mm amb reforços de xapa plegada de gruix 2 mm.
- Orelletes d'elevació de gruix 8 mm
- Placa per cargolar potes de gruix 12 mm, amb trepants roscats M12
- Les potes es fabricaran en xapa plegada de gruix 6 mm
- inclou dues tubuladures amb brida boja d'alumini de DN 200



Una de les problemàtiques a l'hora de realitzar aquesta millora és el poc espai que hi ha en la zona dels tamisos, a més l'aigua de capçalera arriba en canonada fins al calaix del tamís. Aquests fets provoquen que molts models de tamisatge existents a mercat no s'adaptin a aquesta mena d'instal·lació bé per geometria o bé pel poc espai que té l'equip des de la descàrrega de la canonada fins a la ubicació del tamís. A l'hora de portar l'equip al seu lloc la instal·lació presenta també problemes d'espai pel que si es vol instal·lar aquest equip s'hauran de desmuntar prèviament els tamisos en funcionament per a alliberar espai, aquest fet comporta programar correctament els treballs en planta.

Es proposa instal·lar un tamís Meva Rotoscreen Ds sèries 9x70x3mm d'acer inoxidable AISI-316L.

MATERIALES

BASTIDOR:	Acero inoxidable AISI 316L de 4 mm de espesor. Patas y soportes en lámina doblada de 4 mm de espesor.
LÁMINAS:	Acero inoxidable AISI 316L de 3 mm de espesor.
TAPAS:	Acero inoxidable AISI 316L de 1.5 mm de espesor
SUPERFICIES:	El bastidor, los soportes y las cubiertas laterales llevan un pulido electrolítico. Motor y reductora con una imprimación epoxi de 80 µ.. Método de fabricación con ensamblaje sin soldaduras .
INCLUYE:	Patas de montaje y caja de conexiones IP55. Protección contra sobrecarga.

A l'hora de desmuntar l'equip vell i realitzar el muntatge del nou tamís cal tenir en compte que cal desmuntar la teulada de l'edifici per a poder instal·lar el tamís ja que no hi ha una altra manera de realitzar aquesta operació.

Justificació de la proposta

La substitució del tamís es justifica en base als aspectes següents:

Problemes recurrents a l'equip actual:

El material plàstic del tamís existent pateix trencaments amb freqüència, generant aturades d'operació, costos de reparació i una disminució de la capacitat de cribratge de l'EDAR.

Absència de suport tècnic del fabricant actual:

El fabricant de l'equip existent ha deixat de proporcionar assistència tècnica i subministrament de recanvis, cosa que dificulta el manteniment i compromet la continuïtat operativa.

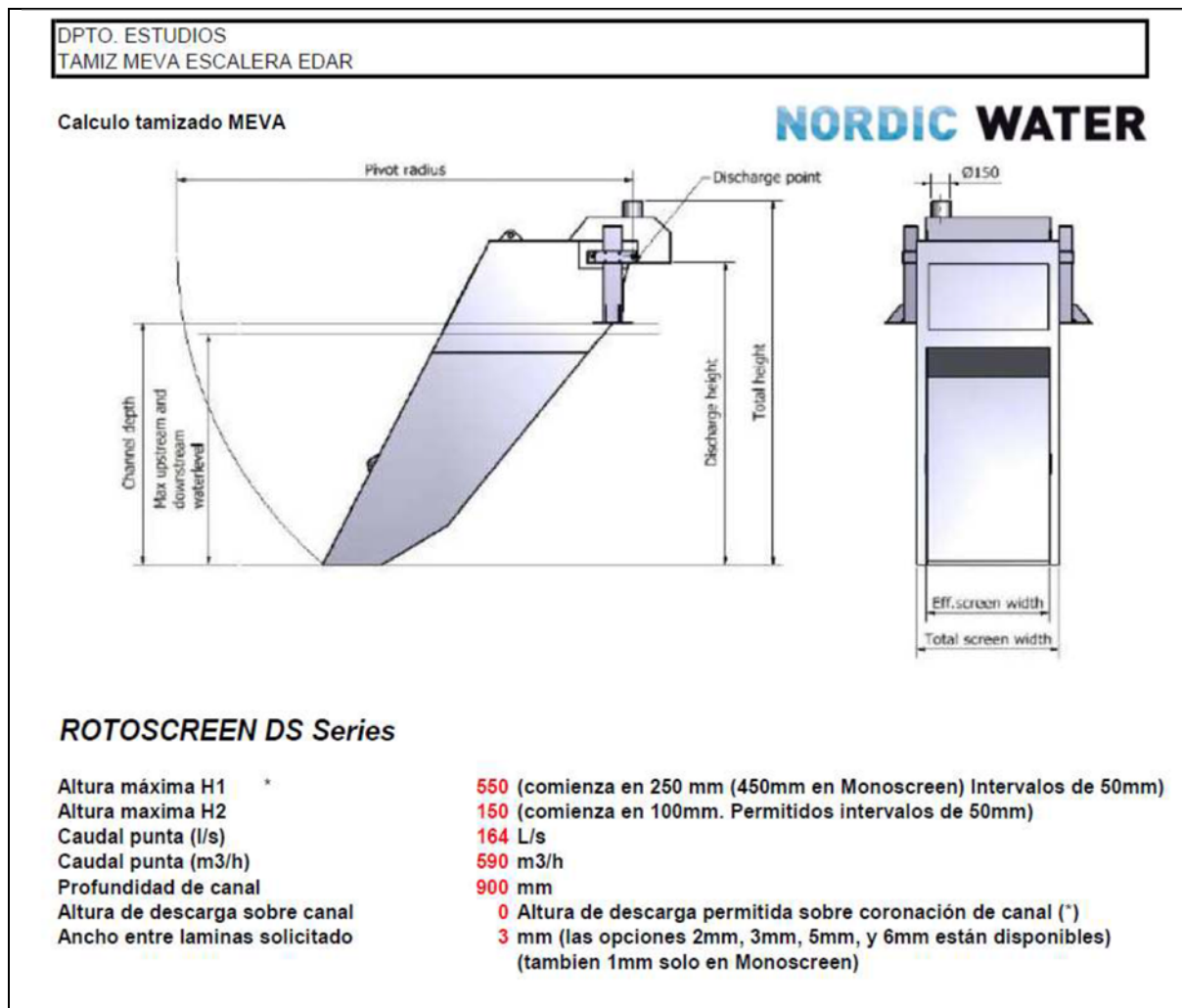
Millora de la fiabilitat operativa:

La instal·lació del nou tamís en acer inoxidable AISI 316 assegura una major resistència mecànica, minimitza el risc de trencaments i redueix la necessitat d'intervencions de manteniment correctiu.

Homogeneïtzació tecnològica dins de l'explotació:

L'equip seleccionat és el mateix model que s'està implantant progressivament a la resta de depuradores de la xarxa, cosa que garanteix uniformitat de tecnologies, facilita la formació del personal i assegura la disponibilitat de recanvis comuns.

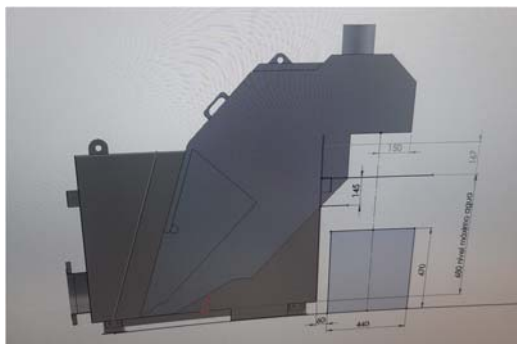
L'equip seleccionat s'ha calculat expressament per a aquesta instal·lació.



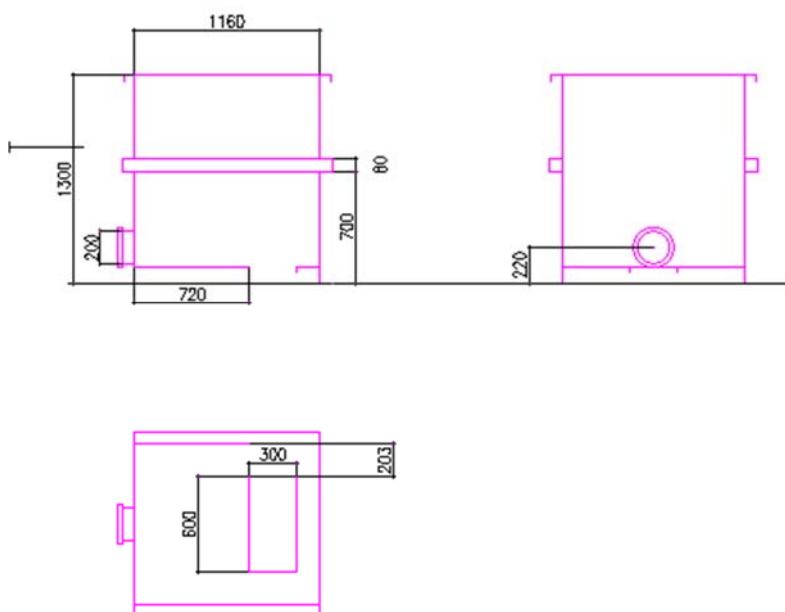
Procediment d'execució

A l'hora d'executar aquesta millora s'haurà de tenir en compte el bon funcionament de l'EDAR per la qual cosa la seva instal·lació es consensuarà amb els tècnics del Conselh i l'explotador que marcaran els temps dels de treballs en funció de les necessitats d'explotació.

Prèviament caldrà fabricar els calaixos d'inoxidable on aniran ubicats els tamisos.



Les dimensions dels calaixos tindran les mesures proposades:



El procediment específic d'instal·lació serà:

Fase 1 – Preparació prèvia

- Revisió de la documentació tècnica del fabricant del tamís (plànols, manuals i requisits d'instal·lació).
- Coordinació amb la direcció de planta per establir la planificació dels treballs i garantir que es minimitza el temps d'aturada.
- Aprovació del Pla de Seguretat i Salut.
- Replanteig de l'edifici de pretractament i comprovació d'accessos, punts de connexió elèctrica i d'aigua de servei.
- Preparació dels mitjans auxiliars necessaris: camió grua, equips de protecció col·lectiva i eines específiques.

Fase 2 – Condicions de funcionament de la planta

- A l'EDAR de Bossòst **només existeix un tamís en servei**, per tant, els treballs no es poden demorar i caldrà optimitzar el temps d'instal·lació.



- La planta haurà de ser aturada temporalment mentre durin les feines de desmuntatge i muntatge, i s'haurà de coordinar amb el cap de planta per reduir al mínim l'impacte en el funcionament.

Fase 3 – Accés i preparació de l'edifici

- Per poder introduir el nou equip, serà necessari **desmuntar parcialment la coberta de l'edifici de pretractament**.
- Els panells de coberta es retiraran de manera controlada i s'habilitarà un punt d'entrada directe des del carrer.
- Es prendran mesures de seguretat perimetrals i de protecció contra caigudes durant tota l'operació.

Fase 4 – Desmuntatge de l'equip existent

- Desconnexió elèctrica i mecànica del tamís actual.
- Retirada d'ancoratges i conduccions auxiliars.
- Extracció del tamís antic amb **camió grua des de l'exterior**, aprofitant l'obertura de la coberta.
- Neteja i preparació de la canal abans de la instal·lació del nou equip.

Fase 5 – Instal·lació mecànica del nou tamís

- Descàrrega i posicionament del nou tamís a través de la coberta mitjançant camió grua.
- Col·locació a la canal de pretractament i fixació amb els suports metàl·lics corresponents.
- Connexió de conduccions auxiliars (aigua de servei, canaletes de purga, etc.).
- Instal·lació de proteccions i elements de seguretat.
- Reposició i segellat de la coberta un cop l'equip estigui col·locat.

Fase 6 – Instal·lació elèctrica i d'automatització

- Connexió de línies de potència fins al quadre elèctric de pretractament.
- Integració de senyals de control al SCADA (arrencada/aturada, alarmes, estats).
- Instal·lació de polsador d'aturada d'emergència en zona accessible.
- Verificació de la protecció elèctrica i comprovació de posada a terra.

Fase 7 – Posada en marxa

- Proves de funcionament en buit (arrencada, parada, seguretat i emergència).
- Proves amb aigua i cabal real, ajustant velocitat i rentats segons el fabricant.
- Validació de la integració SCADA i comprovació d'alarmes.

Fase 8 – Verificació i recepció

- Validació del correcte funcionament del tamís en servei continuat.
- Comprovació de la seva eficiència de retenció de sòlids.
- Formació al personal d'explotació.
- Emissió de l'acta de recepció i lliurament de documentació as built.



Optimització de la proposta:

La proposta de substitució del tamís es planteja com una inversió optimitzada, ja que:

Permet reduir els costos recurrents de manteniment i reparació, derivats de les avaries freqüents de l'equip actual.

Millora l'eficiència global de l'EDAR, en evitar aturades no programades que afecten el procés de depuració.

La unificació d'equips a tota l'explotació (mateix model instal·lat en diferents depuradores) permet economies d'escala en la compra de recanvis, disminueix la necessitat d'estoc específic i simplifica la logística de manteniment.

L'elecció de l'acer inoxidable AISI 316, encara que suposa un cost d'adquisició superior al material plàstic, minimitza els costos del cicle de vida de l'equip i assegura una operació estable a llarg termini.

Termini d'execució

El termini màxim d'execució de l'objecte del contracte serà de **CINC (5) mesos** a partir de la notificació de l'adjudicació

L'actuació es durà a terme en el moment i forma indicats pels serveis tècnics del Conselh Generau d'Aran i/o de l'empresa explotadora de l'EDAR per tal de no generar afeccions al servei.

L'adjudicatari realitzarà dues visites després d'executar les obres en els 6 mesos següents a l'execució, en aquestes visites s'haurà de comprovar l'estat dels equips i comprovar el bon funcionament d'aquests.

Emplaçament

Les feines es realitzaran a l'EDAR de Bossòst, que té la següent localització:



ETRS89 - UTM31N 311713.95, 4739966.28 m
Geogràfiques (lat, long): 42.789108 0.697885
Altitud: 711.70 m
Carrer: ctra. de França
Municipi: Bossòst

Depuradores (EDAR)

BOSSOST

Nom de la depuradora: BOSSOST

Codi del sistema de sanejament: DBOS

Nom del municipi: Bossòst

Comarca: Val d'Aran

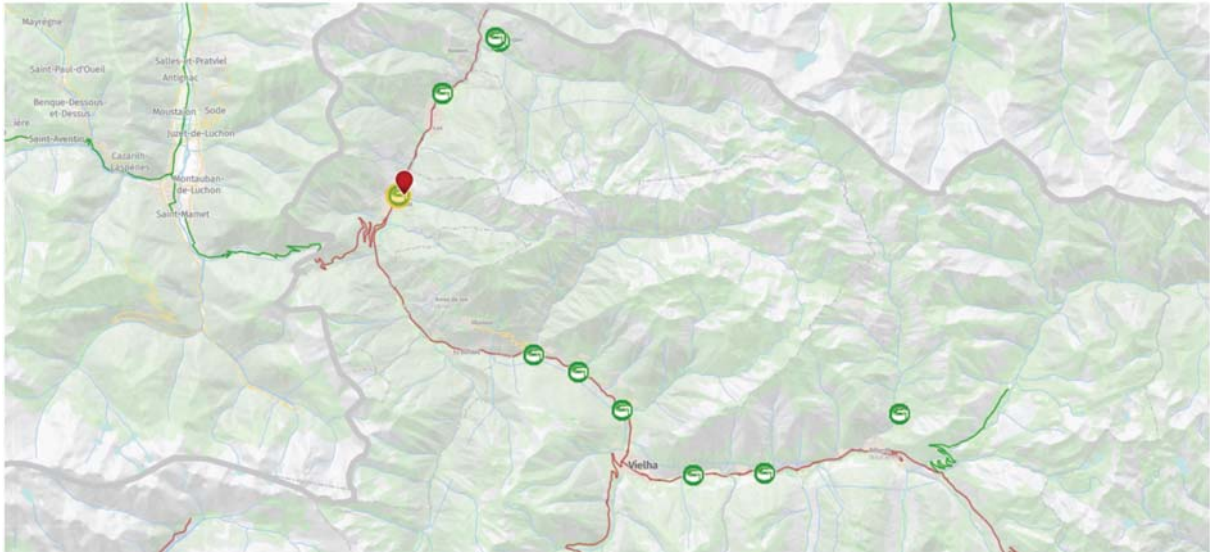
Administració execució:

Administració gestora: Conselh Generau d'Aran

Any posada en marxa: 1998

Any incorporació: 0

Fitxa descriptiva de la depuradora: https://aca.gencat.cat/web/.content/20_Aigua/02_infraestructures/05_estacions_depuradores_daigues_residuals/Fitxes_EDAR/DBOS_Fitxa_Web_EDAR.pdf



Compliment de la normativa de seguretat i salut

L'adjudicatari elaborarà una avaluació de riscos, signada pel tècnic competent, incorporant les condicions que li indiqui el coordinador o tècnic de seguretat i salut del Conselh Generau d'Aran i el tècnic en prevenció de riscos laborals de l'empresa explotadora de les instal·lacions. Aquesta avaluació i la resta de documents que li siguin requerits hauran de ser elaborats i presentats abans de l'inici dels treballs. Les despeses que es derivin d'aquesta activitat aniran a càrrec de l'adjudicatari i es troben incloses al pressupost.

Observacions addicionals

L'apartat 4.8.11 del PPT que regula el contracte entre el Conselh Generau d'Aran i l'empresa explotadora del servei diu textualment:

En cas de reposicions i/o millores realitzades per empreses externes contractades pel Conselh Generau d'Aran serà obligació de l'adjudicatari del servei, la supervisió diària del desenvolupament de les actuacions, havent de comunicar de manera immediata al Conselh qualsevol desviació que es detecti respecte les descripcions de materials i/o feines dels informes, memòries valorades o projectes emprats per a l'establiment dels contractes. Igualment, serà obligació de l'explotador informar al Conselh d'aquelles pràctiques dutes a terme per l'empresa externa que puguin resultar perjudicials per a les instal·lacions objecte d'aquest contracte o que puguin causar alteracions en la correcta prestació del servei tant si és a curt com a llarg termini.

Durant la fase d'execució dels treballs, a efectes pràctics, i en absència d'una indicació diferent que es pogués donar per part dels tècnics del Conselh Generau d'Aran, l'adjudicatari haurà de seguir les instruccions que doni el personal de l'empresa explotadora. En cas de dubtes respecte a l'adequació d'aquestes instruccions, serà obligatori fer la consulta amb els tècnics del Conselh Generau d'Aran, els quals resoldran la discrepància.

El Conselh Generau d'Aran no es farà càrrec de despeses addicionals derivades de decisions unilaterals preses durant l'execució de l'obra que siguin diferents de les demanades en aquest document.



Pressupost

El pressupost d'execució de les obres objecte de les actuacions descrites és:

PRESSUPOST D'INSTAL·LACIÓ TAMÍS A PRETRACTAMENT A EDAR BOSSÒST	
DESCRIPCIÓ	IMPORT
EQUIPS A INSTAL·LAR	
1. Tamís d'escala Tamís d'escala ABS, DS 9x70x3mm AISI-316L, o equivalent, de gran superfície de pas i sistema automàtic de neteja, per moviment circular de les làmines, tant en la part superior com en la part inferior de l'equip, accionat mitjançant bieles laterals (sense cadenes). Altura de descàrrega útil dels sòlids de 900 mm. Motor de 0,75 kW, i grup reductor de 1400 a 13 rpm. Els materials són: bastidor en acer inoxidable AISI 316L de 4 mm de gruix, potes i suports en planxa doblegada de 4 mm de gruix, làmines en acer inoxidable AISI 316L de 3 mm de gruix i tapes en acer inoxidable AISI 316L d'1.5 mm de gruix. Inclou potes de muntatge, caixa de connexions IP55 i protecció contra sobrecàrrega mecànica.	20.254.50 €
2. Modulo ELFI M20	819.00 €
3. Transport i embalatge	1.580.51 €
4. Calaix d'acer inoxidable i caldereria Treballs d'extracció, enviament, treballs d'adaptació i disseny del calaix que alberga el tamís. Treballs de caldereria a realitzar en la instal·lació.	7.968.00 €
INSTAL·LACIÓ	
5.Instal·lació i quadre elèctric. Treballs d'instal·lació elèctrica, Plc i SCADA. Quadre elèctric i aparellatge elèctric.	2.756.00 €
6.Desmuntatge i muntatge de la teulada Treballs a realitzar per a desmuntar la coberta metàl·lica de la teulada i tornar-la a muntar.	2.896.00 €
7.Mitjans d'instal·lació Camió ploma, etc..	1.850.00 €
8.Costos d'instal·lació. (18% del total pressupost) La partida compren despeses derivades de la instal·lació de l'equip nou, despeses imprevistes, etc.	6.862.32 €
PREU D'EXECUCIÓ PER CONTRACTE SENSE IVA	44.986.33 €

És a dir, les actuacions per a la instal·lació d'un tamís al pretractament a l'EDAR de Bossòst pugen la quantitat de **QUARANTA-QUATRE MIL NOU-CENTS VUITANTA-SIS EUROS AMB TRENTA-TRES CÈNTIMS (44.986,33) IVA exclòs.**



Aquesta quantitat porta inclosa la gestió de residus, la seguretat i salut en fase d'obra, el control de qualitat i totes les feines necessàries per el bon fi de les actuacions descrites.

Tanmateix, estan també incloses el benefici industrial i les despeses generals.

Presentació d'ofertes

Les ofertes hauran d'incloure, si és el cas, informació comercial i tècnica dels equips proposats, que haurà de ser consistent amb la sol·licitada pel Conselh Generau d'Aran. En cas d'equips diferents als de referència, caldrà presentar un informe d'equivalència o millora, si s'escau, dels proposats respecte els primers.

Les ofertes que no incloguin informació comercial i tècnica, o que aquesta no s'ajusti a la demanada, o que en cas de ser de diferents als de referència no incloguin l'informe d'equivalència, no seran tingut.es en compte en la valoració.

Es desestimaran les ofertes que superin en 5 punts percentuals (5%) el percentatge mitjà de les baixes de les ofertes presentades.

D'entre les ofertes restants se seleccionarà la més econòmica que compleixi amb les característiques i els requisits tècnics especificats en aquest informe.

La informació comercial presentada es considerarà vinculant.

Conclusions

En la present memòria valorada s'han descrit de manera suficientment detallada les obres de substitució del tamisat del pretractament a l'EDAR de Bossòst als efectes oportuns; donant compliment al Decret 179/1995, de 13 de juny, pel qual s'aprova el Reglament d'obres, activitats i serveis dels ens locals.

Tanmateix, és dona compliment al Real Decret 1098/2001, i dins aquest R.D. l'article 125 que especifica que els projectes s'hauran de referir a obres complertes, entenent com a obra completa aquella que pot ser entregada a l'ús general o servei públic corresponent.

Signat i datat electrònicament.



ANNEX 1. FITXA TÈCNICA DEL TAMÍS PROPOSAT

Posición:

DATOS DE LA INSTALACIÓN

<u>Datos de fluido</u>		<u>Dimensiones del canal</u>
Tipo de agua	agua residual	Ancho del canal
Tipo de sólidos	sólidos urbanos	Profundidad del canal
Caudal de diseño		Altura total de descarga exigida
Paso de sólidos solicitado		Nivel a la entrada
		Nivel a la salida

SOLUCIÓN PROPUESTA

Modelo:	DS 9x70x3mm AISI-316L		
Nº de equipos	3		
Datos del equipo			
Máximo nivel a la entrada	680 mm	Caudal del equipo	
Máximo nivel a la salida	680 mm	Paso de sólidos	3 mm
Altura de descarga útil	900 mm	Movimiento entre láminas	circular
		Velocidad láminas	13 rpm
<u>DIMENSIONES</u>		<u>MOTOR</u>	
Altura total	1399 mm	Potencia nominal	0,75 kW
Longitud total	1346 mm	Velocidad	1440 rpm
Ancho efectivo	680 mm	Frecuencia	50 Hz
Ancho total	790 mm	Tensión	400 V
Peso	kg	Intensidad	1,82 A
		Freno motor	NO

MATERIALES

BASTIDOR:	Acero inoxidable AISI 316L de 4 mm de espesor. Patas y soportes en lámina doblada de 4 mm de espesor.
LÁMINAS:	Acero inoxidable AISI 316L de 3 mm de espesor.
TAPAS:	Acero inoxidable AISI 316L de 1.5 mm de espesor
SUPERFICIES:	El bastidor, los soportes y las cubiertas laterales llevan un pulido electrolítico. Motor y reductora con una imprimación epoxi de 80 µ.. Método de fabricación con ensamblaje sin soldaduras.
INCLUYE:	Patas de montaje y caja de conexiones IP55. Protección contra sobrecarga.

Paso de sólidos < 3 mm. Debido a la manta continua de sólidos formada sobre las láminas, las partículas retenidas son bastante menores que los 3 mm de separación entre éstas.

CAMPO DE APLICACIÓN

Meva Rotoscreen DS es un tamiz de finos autolimpiable para el tratamiento de aguas residuales. El tamiz presenta una muy escasa resistencia al paso del agua, lo que se traduce en una reducida pérdida de carga. Esto supone una ventaja en instalaciones situadas en canales abiertos.

El tamiz Rotoscreen DS resulta idóneo para instalaciones en canales de entrada a depuradoras de aguas residuales urbanas e industrias de procesos, en las que se requiera una separación de sólidos de entre 2 y 6 mm. Para depuradoras urbanas el ancho de paso de sólidos habitual es 3 mm.

FUNCIONAMIENTO

El tamiz Rotoscreen DS presenta un ancho de paso exacto durante su funcionamiento. Esto se garantiza mediante una robusta barra de fijación y un espaciador de plástico. El tamiz cuenta con una protección automática antibloqueo en el fondo del canal, que hace a la reja resistente a la arena.

El tamiz Rotoscreen DS se puede pivotar durante las tareas de mantenimiento, y es sencilla de limpiar sin necesidad de desmontar el equipo situado a continuación. El exclusivo mecanismo de transmisión minimiza la necesidad de tareas de mantenimiento. Presenta además una elevada capacidad hidráulica y un diseño muy robusto.

Los tamices están totalmente cerrados (máxima seguridad) y vienen equipados con una conexión de ventilación.

CONTROL AUTOMÁTICO

El tamiz Rotoscreen DS funciona de manera intermitente. De este modo el funcionamiento puede ajustarse al caudal de entrada. En el canal, delante del tamiz, se instala un sensor de nivel. El tamiz comienza su ciclo de funcionamiento cuando el agua alcanza un nivel preestablecido, y funciona hasta que el nivel baja de dicho valor, acabando el ciclo de trabajo, volviendo las láminas a su posición de reposo, con las láminas fijas y móviles alineadas. El ciclo se repite cuando el agua a la entrada del tamiz vuelve a alcanzar el nivel establecido.

El funcionamiento no continuo del tamiz permite un gran ahorro de energía y prolonga la vida útil del equipo. Es, además, fundamental para la correcta formación de la capa de sólidos sobre la zona de filtrado, lo que permite una mayor eficiencia en la separación de los sólidos

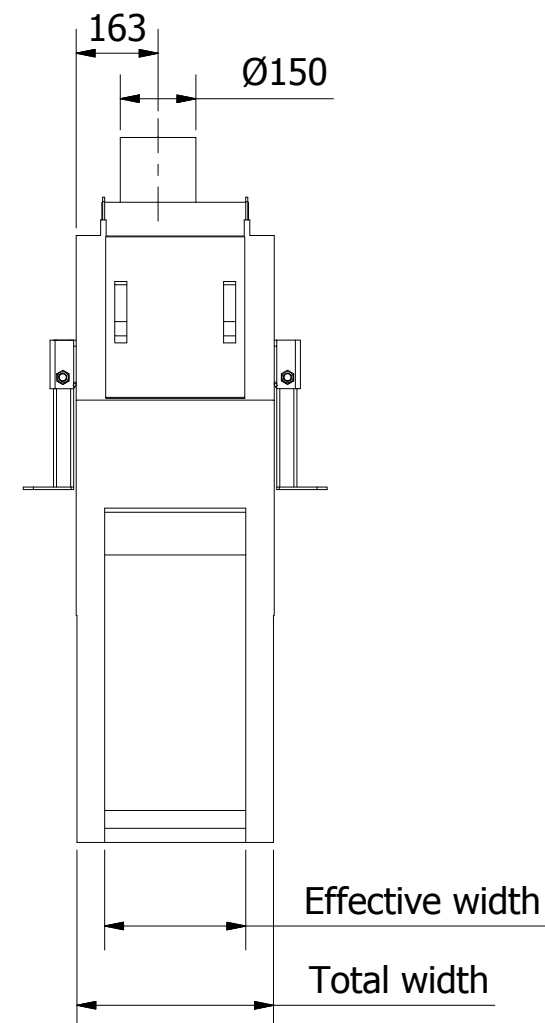
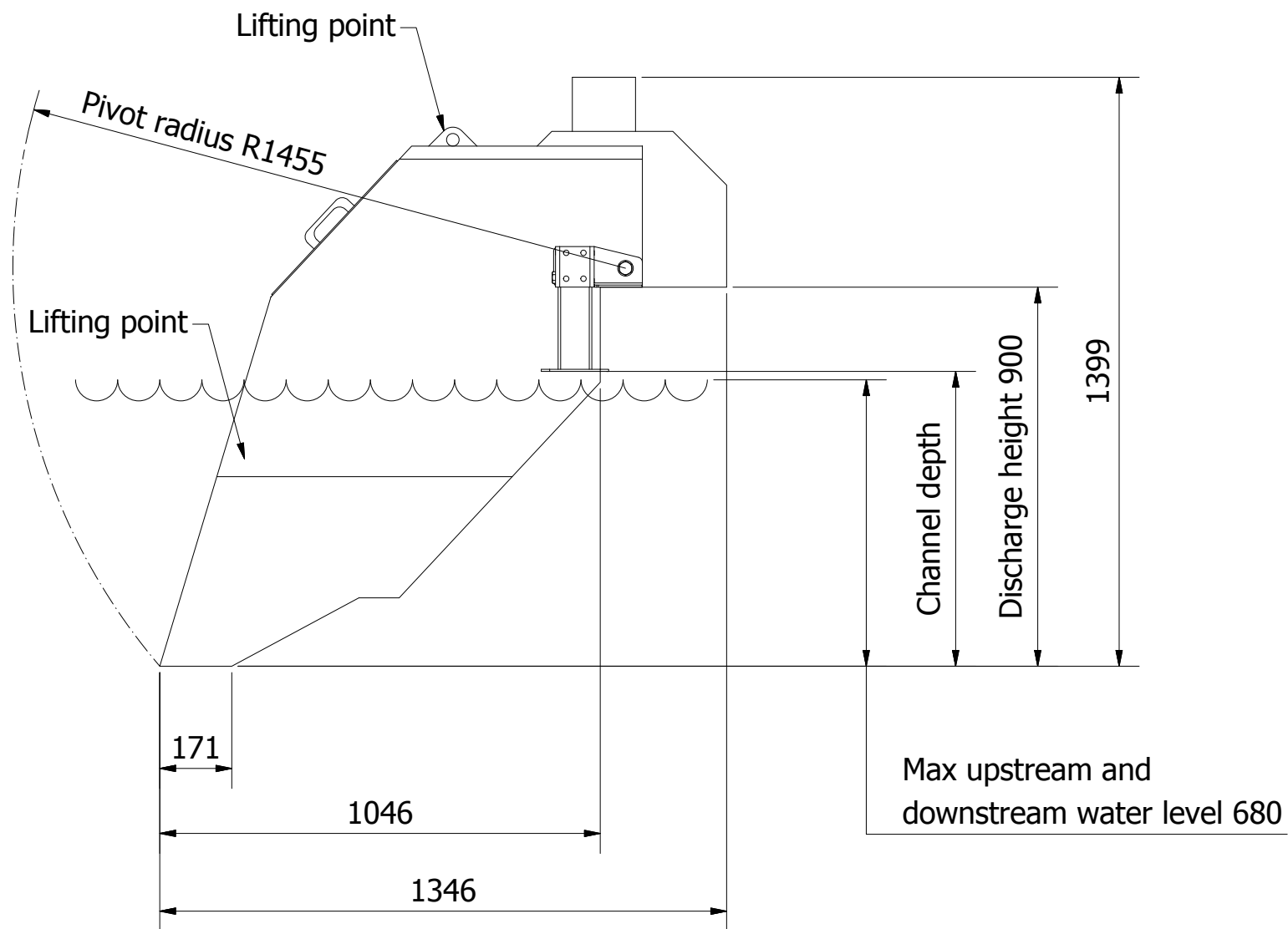
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tamiz de finos con anchos de paso de 2 a 6 mm
- Exclusivo mecanismo de transmisión sin cadena
- Insensible a niveles de agua altos y bajos
- Capacidad elevada y alto grado de separación de sólidos
- Opcional con barras en acero inoxidable Dúplex
- Pivotable para facilitar las tareas de mantenimiento
- Resistente a la arena y con protección antibloqueo
- Totalmente cerrado (máxima protección)
- Acabado óptimo que garantiza una larga vida útil

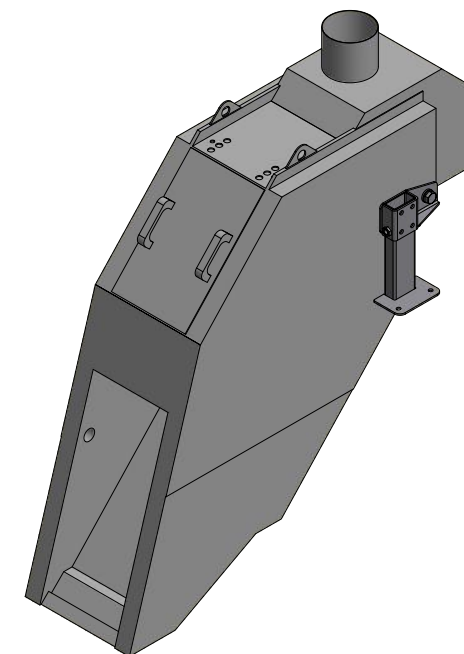
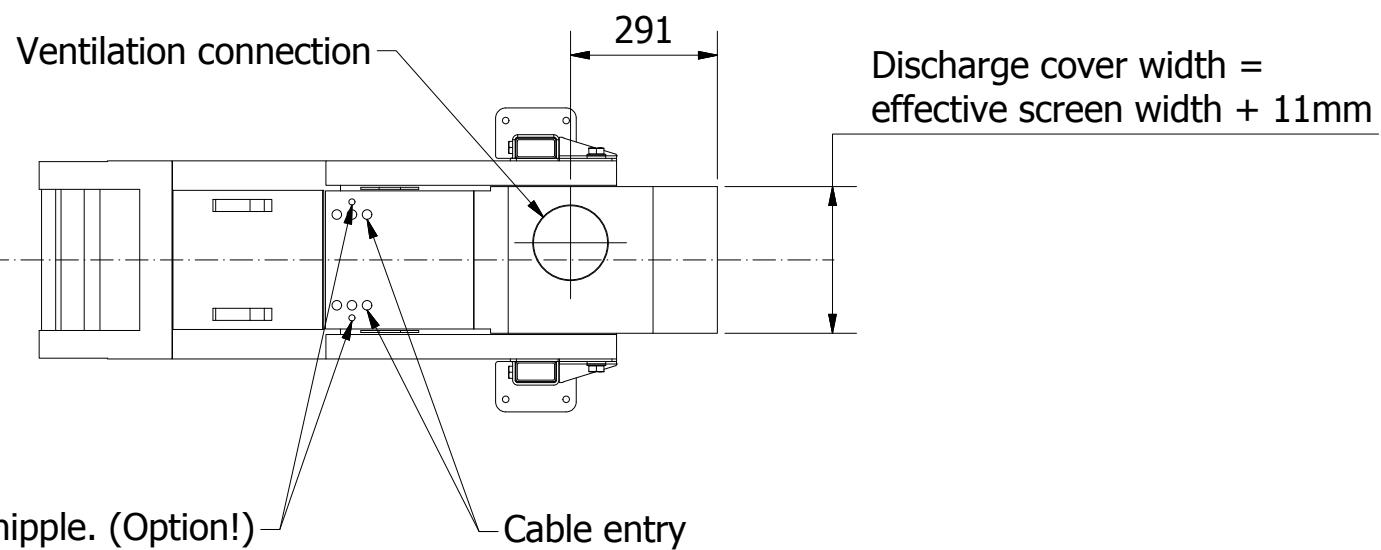
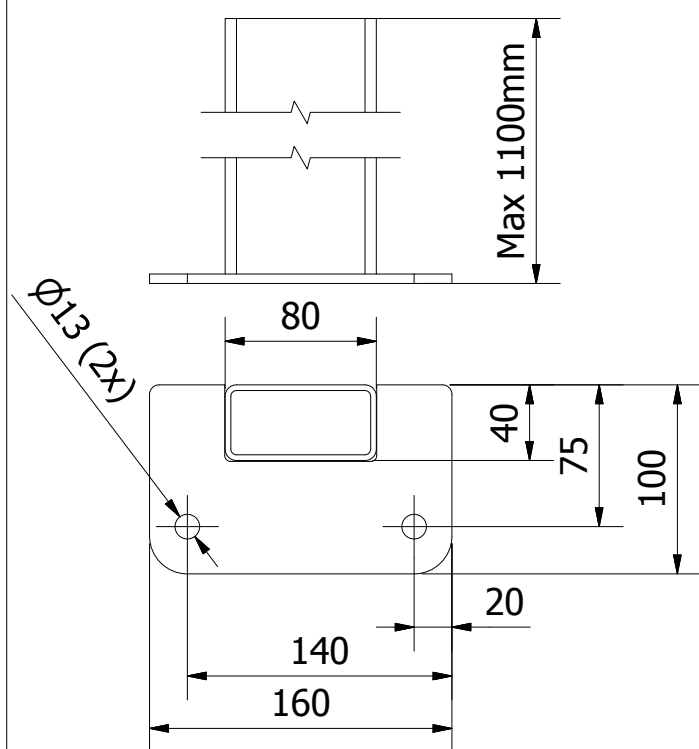
This design and drawing is the property of Nordic Water Products AB, Sweden and protected under international copyright law. It may not be altered, copied, used for manufacturing or communicated to any third person or company without our prior written permission. Any misuse will be prosecuted.

Screen widths, valid for all slot widths

Model	Effective width	Total width
20	180 mm	290 mm
30	280 mm	390 mm
40	380 mm	490 mm
50	480 mm	590 mm
60	580 mm	690 mm
70	680 mm	790 mm



Support leg drawing: P1-11198



Designed by djansson	Drawn by	Scale A3 1:15	Date 2013-02-13
nordic water 		ROTORSCREEN DS9	
Web : www.nordicwater.se Tel: +46-031-7485400 Fax: +46-031-7485410		File name DD-DS9	Edition B
		Drawing No. P1-20253	