



PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES DEL CONTRACTE DE SERVEI DE MANTENIMENT DE LLANCES I MÀNEGUES SELECTORES DE CABAL I DE RAIG AUTOMÀTIQUES DE LA DIRECCIÓ GENERAL DE PREVENCIÓ, EXTINCIÓ D'INCENDIS I SALVAMENTS PER A L'ANY 2026

1. Objecte

Servei de manteniment de les llances i mànegues selectores de cabal i de raig automàtiques de la Direcció General de Prevenció, Extinció d'Incendis i Salvaments durant l'any 2026.

2. LOTS licitats

El contracte es dividirà en els següents lots:

LOT 1

Referent a les mànegues i llances selectores de cabal TIPSA o llances automàtiques

LOT 2

Referent a les llances de raig automàtiques de la marca LEADER

3. Procediment de revisió

1. Llances

Les llances passaran pel següent procés:

- 1) selecció d'aquelles llances que no val la pena reparar, i que es separaran, per retornar al Centre Logístic de Subirats
- 2) les llances que sí es considera que val la pena reparar, es sotmetran a una prova hidràulica per comprovar:
 - estanqueïtat a la pressió de referència
 - comprovació de tancament a la pressió de referència
 - comprovació dels efectes (ventall, raig, boira i neteja)
 - calibratge dels cabals nominals a 6 bar
 - gir de les dents (si hi ha dents giratòries)



Les llances que presentin algun problema es repararan utilitzant recanvis originals, fent la comprovació hidràulica una vegada reparades.

A les llances reparades es comprovaran els ràcords amb un ràcord patró, per a verificar que estiguin operatives, i descartar les que puguin presentar algun problema de connexió.

També es substituiran dels elements de baix cost que, encara que siguin funcionals, tinguin un aspecte molt degradat (manetes de compòsit, dents giratòries i etiquetes).

Els nivells de manteniment a aplicar seran els següents:

- nivell 1: aplicable quan solament calgui substituir una peça de baix cost (etiquetes, maneta, dents giratòries, cargols de la vàlvula, juntes planes).

El Nivell 1 s'aplica tant a les llances TIPSA del Lot 1 com a les llances automàtiques LEADER del Lot 2.

- nivell 2: aplicable quan calgui substituir una peça important de la llança (vàlvules/camises de tancament, porta-juntes, tapeta tapa-dents d'alumini, *bumper*, juntes tòriques internes).

El Nivell 2 s'aplica tant a les llances TIPSA del Lot 1 com a les llances automàtiques LEADER del Lot 2.

- nivell 3: aplicable quan s'hagin de substituir peces estructurals (cos de vàlvula, cos interior i exterior de la llança, cilindre interior, entrada giratòria, maneral,...). Només s'aplica a les llances del Lot 1.

Juntament amb les llances provades, l'empresa adjudicatària lliurarà un albarà on figurin les llances obsoletes, llances reparades i nivell de manteniment aplicat, i el material utilitzat a les operacions. Aquest albarà ha d'anar relacionat amb l'albarà de lliurament del material, referenciat a la descripció del procediment logístic.

2. Mànegues

Les mànegues passaran pel següent procés:

- 1) recepció de les mànegues a l'empresa adjudicatària, on es separaran les mànegues que, pel seu estat general, es consideri que no cal reparar-les.
- 2) la resta de mànegues es sotmetran totes a una prova hidràulica a les següents pressions estàtiques:
 - diàmetre 25 mm: verificació a 30 bar, amb una pujada puntual a 45 bar.



- diàmetre 28 mm: verificació a 30 bar, amb una pujada puntual a 45 bar.
- diàmetre 45 mm: verificació a 20 bar, amb una pujada puntual a 25 bar.
- diàmetre 70 mm: verificació a 15 bar, amb una pujada puntual a 20 bar.

Les mànegues que presentin alguna fuita en un dels seus extrems es tallaran i racoraran de nou segons sistema de racorat homologat, sent la longitud mínima de 15 metres per considerar-se com a operatives.

Les mànegues ja reparades seran comprovades amb un ràcord patró, a fi de veure que el racorat no presenta deformacions.

Juntament amb les mànegues provades, l'empresa adjudicatària lliurarà un albarà on figurin les mànegues obsoletes, mànegues reparades, número de ràcords nous utilitzats i número de trams racorats. Aquest albarà ha d'anar relacionat amb l'albarà de lliurament del material, referenciat a la descripció del procediment logístic.

Per realitzar el manteniment de les mànegues s'utilitzaran sempre recanvis originals.

4. Descripció de procediment logístic

Les llances es lliuraran al servei de recepció de l'empresa adjudicatària, amb mitjans de la DGPEIS. El centre logístic de Subirats enviarà prèviament un email on constarà el número d'unitats, el model i el problema detectat. Quan es lliurin les llances a l'empresa adjudicatària, aquestes aniran acompanyades amb un albarà amb la mateixa informació que prèviament s'havia enviat per email.

Les mànegues es lliuraran al servei de recepció de l'empresa adjudicatària, amb mitjans de la DGPEIS. El centre logístic de Subirats enviarà prèviament un email on constarà el número de rotlles de mànega, el diàmetre de les mànegues i les seves longituds. Quan es lliurin les mànegues a l'empresa adjudicatària, aquestes aniran acompanyades amb un albarà amb la mateixa informació que prèviament s'havia enviat per email.

El termini per retornar una partida de mànegues o llances a reparar no superarà els 56 dies naturals a partir del seu lliurament. Cada enviament de material constarà d'un màxim de 20 llances i 50 mànegues.

Les mànegues donades de baixa es reciclaran d'acord amb la legislació aplicable.



5. Condicions generals

- 1) Tots els elements seran originals i tindran data de fabricació inferior a 12 mesos respecte al moment de lliurament. Totes aquestes circumstàncies podran ser comprovades sempre que ho cregui oportú el Servei Tècnic de la DGPEIS.
- 2) L'empresa adjudicatària serà responsable de qualsevol incidència de funcionament imputable a una revisió defectuosa, i de les conseqüències que l'esmentada incidència pogués provocar a la seguretat dels bombers durant una intervenció.

6. Mitjans materials.

En relació al manteniment de llances:

- 1) màquina hidrostàtica per poder fer test fins a 100 bar en estàtic.
- 2) zona de proves per poder calibrar la llança i comprovar els seus efectes.
- 3) manòmetre digital calibrat per laboratori acreditat.
- 4) cabalímetre digital de precisió calibrat per laboratori acreditat.

En relació al manteniment de mànegues:

- 1) màquina de premsar les bagues amb control de pressió i capaç d'arribar als 160 bar.
- 2) bomba que permeti arribar als 45 bar de pressió.
- 3) manòmetre digital calibrat per laboratori acreditat.
- 4) espai necessari per a poder estendre en línia recta les mànegues per a poder realitzar la prova de pressió amb un pendent del 2%.
- 5) vàlvula de tall adequada per a cada diàmetre.
- 6) enrotllador de mànega.

L'ús la maquinària i equips que es descriuen en aquest apartat tindrà consideració d'obligació contractual essencial.

7. Mitjans personals

Lot 1 — Llances i mànegues TIPSA

El licitador haurà de disposar, com a mínim, d'un tècnic adscrit al contracte amb coneixements específics de mecànica i formació acreditada, rebuda dins dels darrers 10 anys, per part del fabricant TIPSA o per una empresa autoritzada per aquest. Aquest



personal tècnic haurà de conèixer i aplicar les normes EN-15182-1, EN-15182-2, EN-15182-3 i EN-15182-4, relatives a llances manuals d'intervenció.

Lot 2 — Llances automàtiques LEADER

El licitador haurà de disposar, com a mínim, d'un tècnic adscrit al contracte amb formació específica impartida pel fabricant LEADER o per una empresa autoritzada. Aquest tècnic haurà de tenir capacitat demostrable per diagnosticar, calibrar i reparar llances automàtiques amb cabal variable i funcionalitats múltiples.

8. Gestió de residus.

L'empresa adjudicatària haurà de presentar un pla de gestió de residus que detalli el tractament dels residus generats durant el manteniment, incloent-hi la separació, l'emmagatzematge temporal i l'entrega a gestor autoritzat, a més del reciclatge de les mànegues donades de baixa

9. Condicions especials d'execució

Política lingüística

L'empresa contractista haurà d'emprar el català en totes les comunicacions, documentació, senyalitzacions, etiquetatges, avisos, manuals i intercanvis d'informació derivats de l'execució del contracte amb l'Administració. Aquesta obligació s'estén també a les empreses subcontractistes.

Clàusula mediambiental

Amb l'objectiu de reduir la contaminació atmosfèrica per NO₂ i fomentar bones pràctiques ambientals, s'estableixen les condicions següents:

- **Franja horària de lliurament:** els lliuraments derivats del contracte s'hauran d'efectuar dins la franja horària compresa entre les 9.30 h i les 17.30 h. Aquesta mesura respon a les recomanacions emeses per la Direcció General de Trànsit (DGT) per evitar desplaçaments durant les hores punta:
<https://www.dgt.es/export/sites/web-DGT/galleries/Images/notas-de-prensa/2020/la-dgt-pide-a-empresas-y-ciudadanos-que-organicen-y-planifiquen-en-la-medida-de-lo-posible-sus-desplazamientos-al-trabajo-para-evitar-horas-punta/NP-recomendacion-DGT-desplazamientos-hora-punta.pdf>.



- **Tipus de vehicle:** per efectuar els lliuraments, caldrà utilitzar vehicles amb etiqueta ambiental **Zero emissions**, **ECO** o, com a mínim, **C**, d'acord amb la classificació de la Direcció General de Trànsit (DGT).
- **Control i inspecció:** El personal del Centre Logístic de Bombers (CLB) inspeccionarà el vehicle utilitzat i aixecarà una diligència amb les dades següents: etiqueta ambiental del vehicle, marca, model i matrícula.

Aquestes condicions tenen caràcter vinculant i formen part de les obligacions contractuals de l'adjudicatari.

El cap de l'Àrea d'Equipaments Operatius i Tecnologia

Marc Sans Armenter