



Expedient: 2024/57922P
Ref. Adic.: 24-006
Procedimiento: Preparació, gestió i adjudicació del contracte (P2)
Assumpte: Licitació: Obres de reforma integral de les pistes d'atletisme Paco Àguila
Expedient Adicional: 2024/12091Q _Servei de Projectes i Control d'obres

INFORME

ADJUDICACIÓ LOT 2 (HOMOLOGACIÓ DE PISTES) PROPOSTA PAVIMENT PISTA ATLETISME - DOCUMENTACIÓ TÈCNICA AGORASPORT

OBRA Reforma integral de les Pistes d'Atletisme Paco Àguila (Can Ferrater)
EMPLAÇAMENT Carretera de Canyet s/n, Barri de Canyet
PROJECTE Aprovat inicialment el 04/12/2023 i definitivament el 06/02/2024

En data 28 d'octubre la Mesa de Contractació sol·licita informe envers el compliment de l'oferta d'AGORASPORT amb el Projecte d'Obra, al Servei de Projectes i adjunta la Documentació tècnica que envia AGORASPORT proposant un paviment alternatiu al previst en projecte:

1. Proposta:

Paviment de cautxú REGUPOL Champion AG, tipus «sandwich» de 13,8mm de gruix, col·locació multicapa fet in situ.

La proposta inclou les certificacions corresponents de l'entitat World Athletics; IST Consulting; Cradle to Cradle PII

Inclou catàleg del paviment en qüestió i altres variants

Inclou llistat de diverses actuacions fetes per l'empresa AGORASPORT

2. Paviment de projecte:

Paviment sintètic prefabricat en planta de darrera generació de 13,5mm de gruix, estrat superior de 6,5 mm i estrat inferior de 7mm. Col·locació en rotlles i homologat per la entitat «World Athletics», adherit al terre amb resines de poliuretà

3. Informe tècnic dels redactors del projecte (ENGESTUR) 31-10-2025

Els tècnics redactors del projecte han emès un informe tècnic en el que justifiquen la elecció del sistema de paviment prefabricat en planta amb motiu de l'experiència prèvia de col·locació de paviments «in situ» que han donat mal resultat posterior amb molts problemes de manteniment i patologies motivats per una posta en obra de difícil control de dosificacions, gruixos, possibles afectacions meteorològiques i temperatura ambient, que finalment provoquen la degradació del producte.

El paviment prefabricat en planta garanteix el gruix, dosificació, granulometria i homogeneïtat del conjunt del paviment i la seva homologació, arriba a l'obra fet de fabrica. La partida econòmica prevista en el pressupost del projecte és així i especifica finalment la col·locació en rotlles de diverses mides col·locats adherits al terre amb resines de poliuretà.

La vulcanització industrial assegura una fusió molecular continua, impossible d'aconseguir amb sistemes aplicats manualment



Resum dels Aspectes tècnics que njustifiquen la NO idoneïtat del sistema «in situ»:

- No permet garantir un gruix uniforme ni la seva homogeneïtat biomecànica als més de 6200 m2 de superfície
- La variabilitat en la proporció de l'EPDM i el Poliuretà fa impossible assegurar una absorció d'impactes constant i un retorn d'energia controlat.
- La manca d'adherència completa de l'EPDM pot provocar la presència de grànuls solts i lliscaments incontrolats, especialment amb sabates d'entrenament. A més es produeix una pèrdua progressiva de grànuls cap a canals i voreres considerada com emissió de microplàstics
- L'execució «in situ» és altament sensible a la temperatura i humitat, que afecten a la polimerització i poden alterar les propietats del producte.
- Els terminis d'instal·lacions són incerts, ja que qualsevol variació climatològica pot interrompre els treballs
- El manteniment i les reparacions són més complexes, ja que cal una precisió elevada per evitar irregularitats planimètriques i diferències físiques amb el paviment existent. Les zones reparades no poden garantir les mateixes propietats dinàmiques que la resta de la pista. Així mateix el temps de curat de les reparacions són elevats, fet que retarda la posada en servei de les àrees intervingudes.

CONCLUSIÓ

La proposta de paviment presentada per l'empresa AGORASPORT NO ES CORRESPON amb la del projecte que es licita, es tracta d'un paviment multicapa fet «in situ» el qual presenta les dificultats de material, d'execució i de manteniment explicades anteriorment.

El projecte aprovat preveu un paviment prefabricat en planta per garantir:

- Qualitat i uniformitat de fàbrica
- Fiabilitat en l'execució i terminis
- Estabilitat de propietats físiques i biomecàniques
- Facilitat de manteniment i sostenibilitat ambiental

Es proposa a la Mesa de Contractació que exclogui aquesta oferta

Badalona

A la data de signatura electrònica

L'arquitecte

Cap del Departament de Projectes i Control d'Obres Municipals

Servei de Projectes i Control d'Obres