

ANNEX 2

OFERTA ECONÒMICA I DE CRITERIS D'ADJUDICACIÓ AUTOMÀTICS

El Sr./la _____, domiciliat/ada a La Roca del Vallès 08430 carrer Thomas Edison, núm.18, amb DNI/NIF núm. 4 _____, major d'edat, en nom propi, o en representació de l'empresa CATALANA EMPORDANESA DE SERVEIS, SL amb domicili La Roca del Vallès 08430 carrer Thomas Edison, núm.18, assabentat/ada de les condicions exigides per optar a l'adjudicació del contracte núm. 25/0146, que té per objecte la Contractació de les obres de construcció d'una nova claveguera de desguàs per la caseta de jardiners dels jardins d'Eduard Marquina (Turó Park) i connexió al clavegueram municipal, amb mesures de contractació pública, es compromet a realitzar-lo amb subjecció al plec de clàusules administratives particulars i al projecte d'obres i la documentació complementaria annexa, i pel preu de **setanta-nou mil dos-cents setanta-vuit euros coma setze cèntims** 79.278,16 euros (en lletres i xifres), amb el desglossament següent:

Preu sense IVA: 65.519,14

Tipus IVA: 21%

Import IVA: 13.759,02

Preu total del contracte: 79.278,16

Aquest preu total es desglossa en els costos directes i indirectes següents i els costos salarials següents aplicant el conveni Conveni Col·lectiu de Treball de la Indústria de la Construcció i Obres Públiques de la província de Barcelona:

Costos directes (especificar concepte)	Import €
Costos salarials	15.366,75 €
Cotitzacions socials	5.724,55 €
Despeses de materials, maquinària seguretat i salut i altres	33.966,80 €
TOTAL	55.058,11€

Costos indirectes (especificar concepte)	Import €
...	
Despeses generals d'estructura	7.157,55 €
Benefici industrial	3.303,49 €
TOTAL	10.461,04 €

TOTAL DE COSTOS (directes + indirectes) PREU SENSE IVA	65.519,14€
---	-------------------

II.- Que es compromet, en cas de resultar adjudicatària, a ampliar el termini de garantia en un any (total dos anys): SI



III.- En el cas de resultar adjudicatari es compromet a posar a disposició del contracte la següent maquinària elèctrica:

	SI/NO
Compressor elèctric	si
Minicarregadora elèctrica	si
Pala carregadora elèctrica	si
Retroexcavadora elèctrica	si
Camió elèctric	si

Juntament amb la present oferta adjuntem les fitxes tècniques de les esmentada maquinària

[Signatura electrònica]

Firmado
digitalmente por

: B63366314)

B63366314)

Fecha: 2025.11.04
23:00:03 +01'00'



COMPRESORES ESTACIONARIOS

Serie **ADVANCE NK**



**LONG
LIFE**

**USO
INTENSIVO**

NOVEDAD

Los compresores estacionarios ADVANCE vienen equipados con el reconocido cabezal Serie K, garantizando la máxima eficiencia y fiabilidad. Están diseñados para ofrecer soluciones confiables de aire comprimido para las aplicaciones más exigentes en el sector industrial, pintura, automoción, agrícola, etc.



Cód. 04NK073



Cód. 04NK075



Cód. 04NK085A



Cód. 04NK053



Cabezales de fundición Serie NK: Larga vida útil.




Motor eléctrico sobre-dimensionado para ofrecer una alta disponibilidad.



Protector metálico de correas Robusto y resistente.

ESTACIONARIOS 10 ATM

Código	Motor	Depósito Lt	Alimentación	Desplazamiento L.P.M.	Cabezal	Peso Kg	
04NK053	5,5 HP	270	400V ~ 50 Hz	612	K28	142	165 x 55 x 120
04NK073	7,5 HP	270	400V ~ 50 Hz	872	K30	171	165 x 56 x 133
04NK075	7,5 HP	500	400V ~ 50 Hz	872	K30	240	201 x 65 x 133
04NK075A ⁽¹⁾	7,5 HP	500	400V ~ 50 Hz	872	K30	250	201 x 65 x 133
04NK085	10 HP	500	400V ~ 50 Hz	1074	K50	285	227 x 86 x 166
04NK085A ⁽¹⁾	10 HP	500	400V ~ 50 Hz	1074	K50	295	227 x 86 x 166

(1) Arrancador Estrella -Triángulo



► Versión Trifásica / 230 V (Incremento 5% sobre PVP)



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

EZ17e

1000403368

[Inicio](#) >> [Catálogo](#) >> [Productos](#) >> [Excavadoras](#) >> [Excavadoras sobre orugas](#) >> [Excavadoras Con Giro Cero Sobre Orugas](#) >> **EZ17e**



EZ17e

Número de material 1000403368

Excavadoras sobre orugas Zero Tail EZ17e

Datos de productos

- Nuestra primera miniexcavadora Zero Tail completamente eléctrica y sin sobresaliente trasero. Solo es «mini» por su tamaño, pues la potencia y la autonomía de la EZ17e no tienen nada que envidiar a las de sus hermanas con motor de combustión.
- Su funcionamiento sin emisiones es ideal para uso en interiores, así como en zonas con restricciones relativas a los gases de escape y el ruido.
- Gracias a la potente batería de iones de litio se puede utilizar para una jornada laboral normal y, si es necesario, trabajar de forma estacionaria conectado a la red.
- Debido a la tecnología de batería especialmente patentada con calentamiento de batería integrado, el instrumento se puede cargar desde cualquier fuente de alimentación (de 100 a 415 V).
- Y esto sin tener que hacer nada más y sin importar la temperatura ambiente.

Peso de embarque

- General: 1681 - 1916 kg
- Anchura/altura/longitud de transporte: 990 - 1.300 / 2.660 / 3.585 mm
- Orugas de goma 230 mm
- Pala niveladora
- Luces de trabajo LED en el brazo de elevación
- Caja para documentos accesible desde el asiento del operador

Reserva de errores u omisiones. La información incluida en esta ficha técnica se basa en el conocimiento actual. Sin embargo, no garantiza las características específicas del producto ni representa una relación contractual válida.

Accionamiento eléctrico

- Motor eléctrico DANA SRA 150, refrigerado por aire, batería de iones de litio de 48 V con una capacidad de 23,4 kWh
- Display completamente gráfico de 7", manejo del disco selector

Canopy

- Asiento confortable y regulable con tapizado de cuero sintético y cinturón de seguridad, el canopy separable cumple con las normas ROPS, TOPS y FOPS* actuales

Hidráulica

- Sistema hidráulico LUDV (distribución de caudal independiente de la carga)
- Bomba de paso variable (39,6 l/min)
- Control piloto hidráulico con manejo por joystick
- Control por válvulas según ISO, DIN, SAE, PCSA y EURO
- Conexiones hidráulicas adicionales para 2 direcciones de marcha en el brazo de la cuchara/AUX I
- 2 velocidades de desplazamiento
- Tren de rodaje telescópico hidráulico de 990 a 1.300 mm, con extensión de la pala niveladora
- Radiador de aceite hidráulico

Incluye

- Máquina

Características técnicas

EZ17e

sistemas hidráulicos

Presión de trabajo hidráulica	240,0 bar
-------------------------------	-----------

especificaciones mecánicas

Longitud	3.584 mm
Anchura	980 mm
Altura	2.365 mm
Peso	1.681,00 kg
Peso de servicio	1.797,0 kg

combustible

Cantidad de aceite hidráulico	23,6 l
-------------------------------	--------

datos ambientales

Nivel de presión acústica LpA	70,0 dB(A)
Niv.potenc.acústica LWA,medida	84,0 dB(A)
Niv.potenc.acústica LWA,garant	84,0 dB(A)

motor eléctrico

Modelo de motor	04, 04
-----------------	--------

Potencia nominal	16,500 kW, 16,500 kW
Corriente nominal	430,0 A, 430,0 A
Tensión nominal	48 V, 31 V
Número de revoluciones nominal	null, 2.200 1/min

sistema eléctrico

Tiempo de carga de la batería	4,00 - 7,50 h
Modelo de batería	Li-Ion
Duración de la batería	360 min

rendimiento mecánico

Velocidad de desplazamiento	4,5 km/h
-----------------------------	----------

CHASSIS

Transmisión	Motor de pistón axial con USG
-------------	-------------------------------

Nota

La disponibilidad del producto puede variar de un país a otro. Es posible que la información o los productos no estén disponibles en su país. Encontrará información más detallada sobre la potencia del motor en el manual de operación. La potencia puede variar en función de las condiciones de funcionamiento específicas. Sujeto a modificaciones y errores. Aplicable también a las ilustraciones.

Copyright © 2022 Wacker Neuson SE



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

WL20e

1000327179

Inicio >> Catálogo >> Productos >> Cargadoras sobre ruedas >> Cargadoras sobre ruedas articuladas >> **WL20e**

WL20e

Número de material 1000327179



Cargadora sobre ruedas eléctrica articulada con una capacidad de la cuchara de 0,2 m³ y un peso de servicio de 2.350 kg.

Datos de productos

- Esta máquina reúne las habituales características de uso y el probado rendimiento de una cargadora sobre ruedas de unión articulada y motor diésel con una motorización eléctrica ecológica y rentable.
- Funciona 100 % sin emisiones de CO₂ en el sitio y reduce significativamente las emisiones de ruido.
- Accionada por una batería de plomo-ácido junto con un motor eléctrico para el accionamiento de marcha y un motor eléctrico para la hidráulica de trabajo.
- Una carga de la batería es suficiente para trabajar de 2 a 5 horas (según las condiciones de aplicación).
- Reducción significativa de los costes operativos durante la vida útil de la máquina.

Equipamiento básico

Accionamiento

- Accionamiento eléctrico, la dirección de marcha se selecciona mediante joystick
- Regulación activa de los periodos de inactividad (el motor retiene el vehículo)
- Función Hill-Hold: al detenerse por completo en una pendiente, el motor eléctrico retiene la máquina

Hidráulica

- 3er circuito de control delantero DN10
- Retención para la válvula de mando, bloqueo para tercer circuito de control.

Puesto del operador

- Techo de protección para el operador con sistema de retención certificado según ROPS/FOPS.
- Cómodo asiento con cinturón de seguridad y suspensión total, pueden ajustarse el peso, el respaldo y la longitud,

muelle con una recorrido de 60 mm

•Luces de trabajo: 2 delanteras y 1 trasera, reloj cuentahoras de servicio e indicador del estado de carga.

Incluye

Máquina

Características técnicas

WL20e

rendimiento mecánico

Velocidad de desplazamiento	15,0 km/h
-----------------------------	-----------

especificaciones mecánicas

Peso de servicio	2.350,0 kg
Capacidad balde	0,20 m3

CHASSIS

Caudal	32 l/min
Presión de trabajo hidráulica	225 bar

datos ambientales

Nivel de presión acústica LpA	76,0 dB(A)
-------------------------------	------------

combustible

Cantidad de aceite hidráulico	37,0 l
-------------------------------	--------

Nota

La disponibilidad del producto puede variar de un país a otro. Es posible que la información o los productos no estén disponibles en su país. Encontrará información más detallada sobre la potencia del motor en el manual de operación. La potencia puede variar en función de las condiciones de funcionamiento específicas. Sujeto a modificaciones y errores. Aplicable también a las ilustraciones.

Copyright © 2022 Wacker Neuson SE

11.- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "C.E."

DECLARACION DE CONFORMIDAD



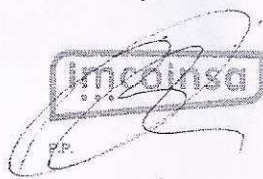
IMCOINSA 1985, S.A., sita en Abadiano (Vizcaya) con C.I.F. A48176101 declara que el producto designado a continuación:

DESCRIPCIÓN	FAMILIA
COMPRESORES DE PISTÓN CON CORREAS	F04

está fabricado conforme con las directivas y los estándares abajo mencionados:

- 89/392/CEE, 98/37/CEE y sucesivas enmiendas 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE.
- Directiva de baja tensión 73/23/CEE modificada y sucesivas enmiendas 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE.
- Disposiciones de compatibilidad electromagnética EMC 89/336/CEE y 92/31/CEE.
- Normas armonizadas EN 292/1, EN 292/2, IEC 34/1, EN 60335/1, EN 60240/1, CEI EN 61000-3-2 y CEI EN 61000-3-3.

En Abadiano, a 02 de Septiembre de 2008.



Rpble. de Ingeniería



**The new generation
of compact loaders.**

***mini*Z400**

first.green

**MiniZ is more
than a loader,
it is a proven
concept.**

Thanks to constant innovations, we strive to be one step ahead at FIRSTGREEN Industries. We believe in the power of simplicity, which is why we have developed new types of 100% electric compact loaders. Powerful devices with up to 8 hours endurance on a single charge, zero negative impact on the environment, minimal maintenance costs and downtime.



**Extreme power
in compact^{*}
design.**

^{*}Fits through standard door.



Compact loader.

MiniZ 400. Compact and precisely manufactured electric loader represents the highest technology and years of experience of FIRSTGREEN Industries.

Battery endurance

6+ hours

Dependant on use, conditions and configuration

Maximum lifting height

2186 mm

Class leading for extreme versatility

Load capacity

400 Kg

Ultimate power in a small package





100% electric, extremely low noise, 0 emission

On stock in 3 days

Lithium battery available

Compact modular construction

Remotely controled

Ideal for interior work

Powerful tracked drivetrain

Compact dimensions

1150 height
mm / **790** width
mm

Fits through standard
doorways

Remote control

50 m

Maximum reach
for operator safety

Battery capacity

225 Ah

Full charge in
under 5 hours

Technical specifications.



SPECIFICATIONS

Rated load capacity	400 kg
Tipping load	800 kg
Minimum travel speed	0,1 km/h
Maximum travel speed	5 km/h
Hinge pin height	2 186 mm
Overall width	790 mm

MOTOR

Electric engine type	3xIPM120
Maximum performance	3x4 HP

STANDARD FEATURES

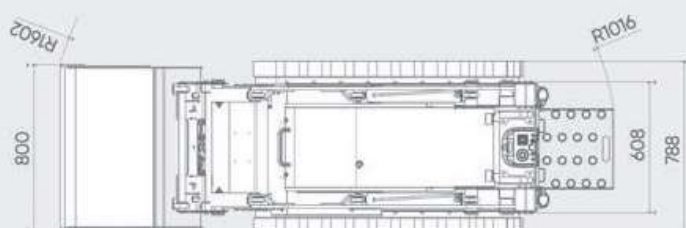
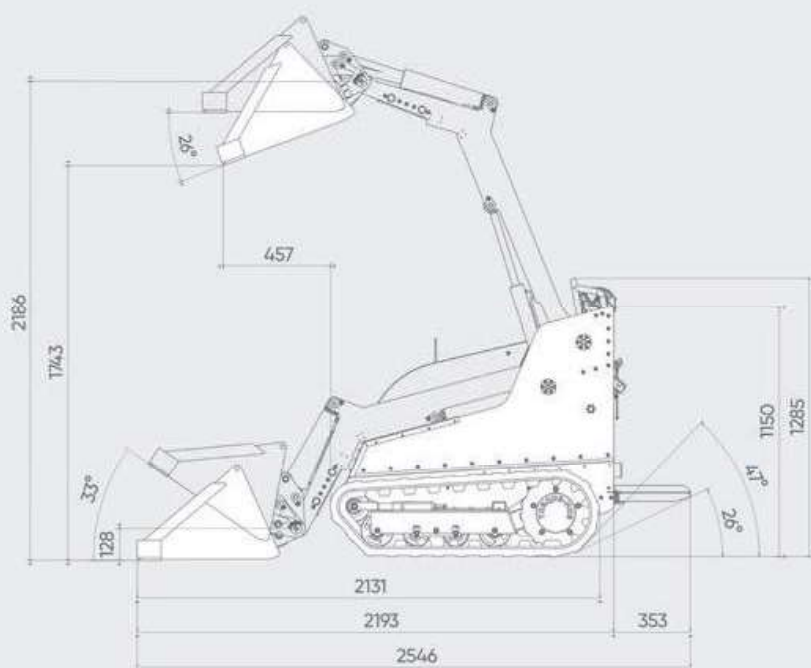
- Basic bucket
- Danfoss professional ISO Joystick remote control
- Lead-acid battery 48V/225Ah
- External battery charger (3 phase or 1 phase)
- Operator platform
- Danfoss hydraulic system
- Independent motors – 2 for drive, 1 for hydraulics
- Micro-speed control

TUNE-UP YOUR MACHINE WITH OPTIONAL FEATURES

- Cable set pre-install for electric attachments
- Demolition kit for extra protection
- Lithium battery option

Compare technical specifications for this product online at first.green

miniZ400



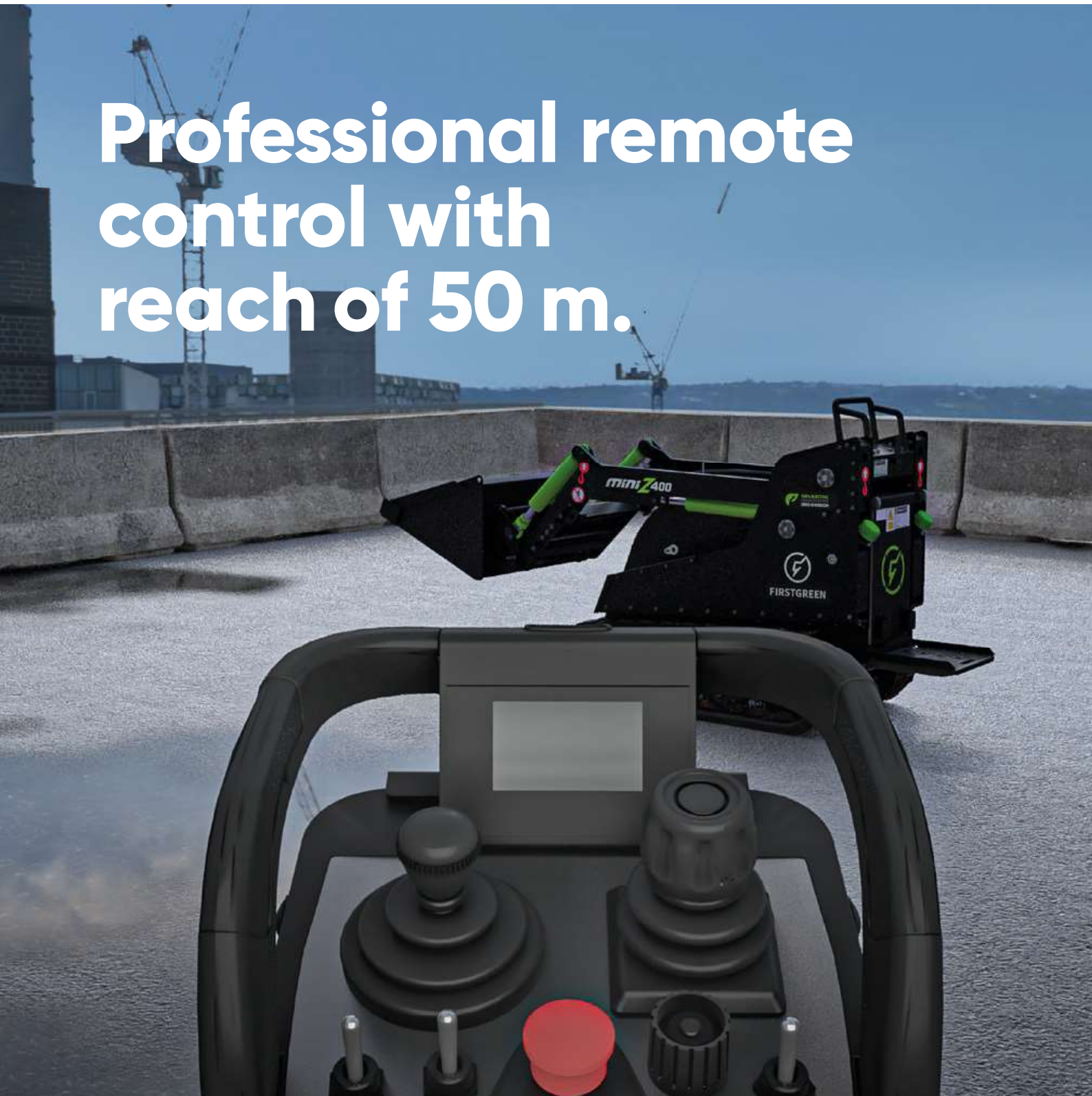
WEIGHTS

Rated operating weight	1 100 kg
Total weight of the loader	1 500 kg

HYDRAULICS

Hydraulic oil pressure	150 bar
Hydraulic oil flow	25 l/min
Hydraulic oil reservoir	30 l

**Professional remote
control with
reach of 50 m.**



With a wide range of attachments.



Basic bucket



Snow blower



Small dozer blade



PTO



Mini hammer



... plus 9 other attachments
on first.green



For more FIRSTGREEN products, visit
first.green

+420 737 633 733, info@first.green

Especificaciones de la máquina

Carga nominal (ISO 5998)	254 kg
Carga de vuelco (ISO 8313)	732 kg
Capacidad de la bomba	45.40 L/min
Alivio del sistema en los acopladores rápidos	200.00 bar
Velocidad de desplazamiento, marcha atrás	2.3 km/h
Velocidad de desplazamiento, marcha adelante	5.6 km/h

Motor

Marca/Modelo	Kubota / D902-E3B
Combustible	Diésel
Refrigeración	Líquida
Potencia a 3600 RPM (ISO 9249)	18.5 kW
Par a 2.600 r.p.m. (SAE J9249)	54.2 Nm
Número de cilindros	3
Cilindrada	0.90 L
Depósito de combustible	26.50 L

Pesos

Peso operativo	1186 kg
Peso de envío	1109 kg

Mandos

Dirección del vehículo	Dirección y velocidad controlados mediante una palanca manual
Sistema hidráulico de elevación e inclinación de la cargadora	Palanca manual

Sistema de transmisión

Transmisión	Bombas de pistones hidrostáticos en tándem infinitamente variables que accionan dos motores hidrostáticos completamente reversibles
-------------	---

Equipamiento de serie

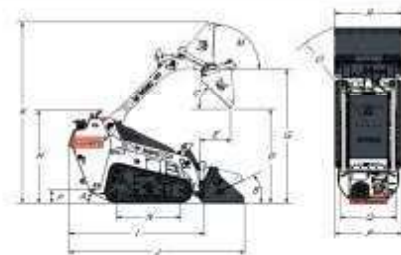
Sistema hidráulico auxiliar	Freno de estacionamiento
Bob-Tach™	Tablero de bloqueo de marcha atrás
Puntos de enganche y orificios de izado	Silenciador apagachispas
Transmisión hidráulica	Bloqueo de la inclinación
Instrumentación	Orugas de goma de 180 mm
Bloqueo de los brazos de elevación con derivación manual	Certificación CE
Soporte de los brazos de elevación	Garantía: 24 meses o 2000 horas, lo que suceda primero
Bloqueos de arranque en punto muerto	

Opciones

Conjunto de control del implemento	Conjunto de luces
Depurador catalítico de gases de escape	Plataforma de transporte
Calentador del bloque de motor	Conjunto de parada

Aspectos ambientales

Nivel de ruido LpA (Directiva de la UE 2000/14/CE)	88 dB(A)
Nivel de ruido LWA (Directiva de la UE 2000/14/CE)	103 dB(A)
Vibración en mano/brazo (ISO 5349-1)	6.15 ms ⁻²

Dimensiones


(A)	23.3°	(I)	1838.0 mm
(B)	168.0 mm	(J)	2365.0 mm
(C)	22.0°	(K)	2422.0 mm
(D)	49.6°	(M)	82.3°
(E)	1265.0 mm	(N)	863.0 mm
(F)	463.0 mm	(O)	1395.0 mm
(G)	114.0 mm	(P)	903.0 mm
(H)	1807.0 mm	(Q)	724.0 mm
	1246.0 mm	(R)	914.0 mm