



Agilent Technologies Spain, S.L.
Parque empresarial Alvia
c/ José Echegaray, 8
Edificio 3 Planta 1
28232 Las Rozas (Madrid)

+34 901 116 890 teléfono
+34 901 900 559 fax
www.agilent.com
concursos@agilent.com

CERTIFICADO DE EXCLUSIVIDAD

Jorge Rodríguez Campos en nombre y representación como apoderado de la empresa Agilent Technologies Spain, S.L., CIF B86907128 con domicilio social en 28232 Las Rozas (Madrid).

CERTIFICA QUE:

La TapeStation 4150 es un equipo electroforético con tecnología Lab-on-a-chip, teniendo la exclusividad en el mercado por las siguientes características únicas, que no tiene ningún otro producto del mercado:

- Análisis de la calidad del ARN y ADN mediante algoritmos matemáticos, RINe (RNA Integrity Number equivalent) y DIN (DNA Integrity Number). Estos algoritmos matemáticos han sido desarrollados por Agilent Technologies, permiten la clasificación de las muestras de ARN y ADN según su calidad, analizando la integridad de los ácidos nucleídos de manera objetiva en una escala de 1 a 10, siendo los valores inferiores identificados con mayor degradación.
El RINe y DIN están incluidos únicamente dentro del Software de TapeStation Agilent Technologies son los únicos en el mercado específicos para considerar estos parámetros cuantitativos.
- Dispone de una gran selección de "kits" en instrumentación microfluídica para una gran variedad de análisis en tamaño (DNA entre 35 a 40000pb y de RNA entre 100 a 6000nt) mediante su sistema de "Screen Tape".
- Las Screen Tapes son tarjetas precargadas de gel compuesto por tres capas de polímero separadas, con canales de separación herméticos e independientes que incluyen los electrodos, listas para usar, diseñadas específicamente para la separación de biomoléculas a través de la matriz de gel en 16 canales envasados individualmente.
- Con lector de código de barras en cada ScreenTape, identificando las características del kit en relación con su tamaño así como su caducidad.
- Cada muestra corre por un carril independiente para evitar cualquier tipo de contaminación cruzada.
- Volumen de máximo de muestra de 2µl en todos los ensayos, no usa volúmenes mayores en ninguna de las aplicaciones.
- Cada ScreenTape de 16 muestras puede ser reutilizable, almacenándose en refrigeración a 4°C. Esta característica permite una escalabilidad completa y un coste constante por muestra, ya que solo se usan los carriles de muestra requeridos.
- Agilent Technologies Spain, S.L. Parque empresarial Alvia c/ José Echegaray, 8 Edificio 3 Planta 1 28232 Las Rozas (Madrid) +34 901 116 890 teléfono +34 901 900 559 fax www.agilent.com concursos@agilent.com

Agilent Technologies Inc. es el único y exclusivo fabricante de estos productos. Agilent Technologies Spain, S.L. es la filial en España de Agilent Technologies Inc, teniendo la exclusividad en la distribución de estos equipos en el territorio estatal.

Firmado en Las Rozas (Madrid), a fecha de firma electrónica: