

ANNEX 2: TREBALLS DE MANTENIMENT NORMATIU I D'INSPECCIÓ TÈCNICA DE MAQUINARIA ELEVADORA DE SEGURETAT (LOT 1)

ANEXO B (Normativo)

HOJA DE REVISIONES PERIÓDICAS DE LAS PLATAFORMAS ELEVADORAS MÓVILES DE PERSONAL (PEMP) SEGÚN LA NORMA UNE 58921

Propietario:
Máquina:
Modelo:
Nº de serie:
Horas de funcionamiento:

Dirección:
Nombre y firma del técnico que ha efectuado la revisión
Fecha:

Elementos + operaciones	Operación efectuada	Observaciones
CHASIS		
• Control de la apretadura de las tuercas de las ruedas.....	☐	
• Estado de los neumáticos	☐	
• Limpieza	☐	
• Inspección visual de las soldaduras	☐	
• Articulaciones de la dirección (pivotes y rótulas)	☐	
• Traslación frenado.....	☐	
• Traslación desfrenado	☐	
• Verificación de la apretadura de los diferentes órganos	☐	
• Verificación de fugas de aceite	☐	
• Estado de los mandos de la base.....	☐	
PLATAFORMA O CESTA		
• Puerta de acceso.....	☐	
• Estado del suelo limpieza	☐	
• Extensiones (*)	☐	
• Anclaje de los cinturones de seguridad (en articuladas y telescópicas).....	☐	
• Funcionamiento de la nivelación de la cesta (en articuladas y telescópicas).....	☐	
• Inspección visual de soldaduras	☐	
• Panel de mandos	☐	
• Etiquetas informativas y de los mandos.....	☐	
PLUMA		
• Inspección visual del estado de las soldaduras.....	☐	
• Verificación de fugas de aceite	☐	
• Verificación del estado de cables y cadenas	☐	
• Interruptor de corte de maniobra en caso de rotura del cable o cadenas del telescópico	☐	
BRAZO ARTICULADO		
• Inspección visual del estado de los diferentes elementos y articulaciones de juegos y soldaduras....	☐	
• Control del estado de los flexibles hidráulicos, roces, ext.....	☐	
• Verificación de fugas de aceite	☐	
ORIENTACIÓN		
• Verificación visual del estado.....	☐	
• Control del apriete de los tornillos de la corona....	☐	
• Comprobación del juego del reductor de giro.....	☐	
• Frenado del giro al soltar el mando	☐	
MECANISMO DE TIJERAS		
• Inspección visual del estado de las soldaduras.....	☐	
• Verificación de fugas hidráulicas	☐	
• Estado de las articulaciones.....	☐	
• Mecanismo de bajada de emergencia	☐	
• Valla de protección para evitar tocar la tijera cuando baja o paro automático antes de alcanzar una altura de 3 m con rearme y bajada con avisos acústicos	☐	

Elementos + operaciones	Operación efectuada	Observaciones
• Fugas de aceite en cilindros estabilizadores (*)	☐	
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD		
CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO DEL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD DE INCLINACIÓN 3/5º		
• En interrupción de los movimientos	☐	
• En indicador sonoro de la inclinación	☐	
• Entrada automática de la velocidad corta al elevar ...	☐	
• Sistema automático garantizando en las máquinas con estabilizadores el apoyo al suelo	☐	
• Sobrecarga (*)	☐	
• Alarma sonora	☐	
• Interrupción de la maniobra.....	☐	
• Indicador sonoro de traslación.....	☐	
• Paros de emergencia.....	☐	
• Claxon.....	☐	
• Contacto de seguridad de la puerta (*).....	☐	
• Limitador de radio, en brazos telescópicos (*).....	☐	
• Seguridad contra uso no autorizado	☐	
• Prioridad a los mandos en cesta	☐	
• Control de bomba manual o eléctrica de emergencia ..	☐	
BATERÍAS		
• Comprobación del nivel de agua.....	☐	
• Comprobación de la apretadura de los bornes.....	☐	
• Control del estado de los cables eléctricos.....	☐	
• Control de la carga	☐	
NOTA – Con el medidor pesa-ácido, guiarse por los siguientes valores: De 1,1 a 1,16 – Fuera de servicio De 1,16 a 1,24 – Poner a cargar De 1,24 a 1,3 – Carga buena		
PRUEBA DE LOS MOVIMIENTOS TANTO DE LOS MANDOS DE LA CESTA COMO DE LA BASE		
En plumas telescópicas o articuladas subida y bajada de la pluma	☐	
Subida y bajada de la articulación.....	☐	
Telescópico, entrar, salir.....	☐	
Giro derecha izquierda.....	☐	
Estabilizadores (*).....	☐	
Mando de nivelación cesta.....	☐	
EN MÁQUINAS DE TIJERA		
Subida y bajada de la tijera	☐	
COMPROBACIÓN DOCUMENTAL Y SEÑALIZACIÓN		
Placa de identificación.....	☐	
Placa de características	☐	
Marcado CE (Máquinas posteriores 1-1-97)	☐	
Certificado del fabricante	☐	
Manual de instrucciones	☐	
Instrucciones de seguridad	☐	
Prueba de la última revisión.....	☐	

(*) Sólo en máquinas que estén dotadas de este mecanismo.

Esta hoja solamente comprende la revisión de los distintos elementos en cuanto a seguridad del equipo, para el engrase y mantenimiento seguir las instrucciones del fabricante.