

ANNEX A.3_FITXA TÈCNICA DE LES REIXES

Reixetes de 1.270 x 1.750 mm. i de 1.270 x 970 mm.

- Reixetes fabricades amb varela d'acer de 5 mm de diàmetre, emmarcada en varela d'acer de 8 mm de diàmetre.
- La reixeta esta electrosoldada formant quadricules de 80 x 80 mm.
- Les quatre cantonades del marc seran arrodonides, amb varela de 8 mm.
- Les grapes de fixació a la cremallera estaran soldades al marc, a la varela de 8 mm.
- L'acabat de les reixes es de pintura epòxid poliester secada al forn.

Suports de reixeta a cremallera.

- Suports metàl·lics d'acer de 1,5 mm de gruix, amb ganxo per fixació a cremallera.
- Els suports estan soldats directament a la reixeta i amb el mateix acabat de pintura.

Cremallera central de 3.000 mm.

- Cremallera central fabricada amb tub electrosoldat, d'acer de 2 mm de gruix, en forma de "T".
- Peus regulables en alçada inclosos (2 per cremallera).
- Els extrems del tub tenen que quedar tancats amb taps de plàstic.
- Les cremalleres tenen que tindre regulació en alçada cada 30 mm.
- Acabat de les cremalleres amb pintura epòxid poliester secada al forn.

Cremallera mural de 3.000 mm.

- Cremallera mural fabricada amb tub electrosoldat, d'acer de 2 mm de gruix, en forma de "L".
- Peus regulables en alçada inclosos (2 per cremallera).
- Els extrems del tub tenen que quedar tancats amb taps de plàstic.
- Les cremalleres tenen que tindre regulació en alçada cada 30 mm.
- Acabat de les cremalleres amb pintura epòxid poliester secada al forn.

Unió bastidor doble de 1.300 mm.

- Unió de bastidor fabricada amb xapa d'acer laminat en fred de 2 mm de gruix, amb 6 plecs per donar resistència.
- El bastidor d'unió te que tindre un mínim de tres grapes de fixació per costat, un mínim total de 6 grapes per unió.
- El bastidor d'unió no tindrà una alçada inferior als 250 mm.
- Acabat de les unions de bastidor amb pintura epòxid poliester secada al forn.

- **Pintura** : (sobre xapa prèviament desengreixada i fosfatada).

- La pintura de les prestatgeries és EPÒXID i assecada al forn a una temperatura de 220 °.
- Electroestàtica en pols d'un gruix de 80-90 micres.
- Duresa Persoz, segons norma UNE 48024, amb un mínim de 200 oscil·lacions.
- Duresa de la pel·lícula, segons UNE 48269, especificació: 2H
- Reflexió- brillantor: UNE 48026 (Reflexió < 45%, a 60° del pla de reflexió)
- Resistència als agents químics d'ús domèstic, segons norma UNE 48027-80.
- Adherència a la xapa compresa entre el 95% i el 100%, norma UNE 48032-80.
- Resistència a la calor seca, segons norma UNE 48033-80.
- Flexibilitat: La pel·lícula suporta sense esquerdes ni desprendiments el doblegat sobre un "mandril" de 4 mm de diàmetre, segons norma UNE 48169.
- Embutició: 6 mm sense desprendiment, segons norma UNE 48183-84.
- Impacte amb bola de 12'5 mm i càrrega d'1 Kg. : Mínim 500 mm (directe) i 250 mm (Indirecte) segons norma UNE 48184-94.
- Abrasió: Pèrdua de màxim 25 mg. de pes a 1000 voltes amb roda abrasiva "CS-10" segons norma UNE 48250-92 (mètode de Taber).
- Corrosió: resistència a la boira salina. Solució de clorur sòdic al 5%, PH 8, 0-8,2 a 24° C, 100 hores, sense aparició de petites butllofes a més d'1,6 mm dels traços, norma UNEIX 48267.
- Solidesa a la llum, segons la norma UNE 53235-85. Especificació: escala de blaus > 6 i la de grisos entre 4 i 5.

Clasificación de la muestra presentada según norma UNE 23727:1990:

M-1

Certificado ISO 9001:2015

Sistema de Gestión de la Calidad

De diseño (I+D), comercialización e instalación de armarios, archivos y estanterías.

Certificado ISO 14001:2015

Sistema de Gestión Ambiental

De diseño (I+D), comercialización e instalación de armarios, archivos y estanterías.

Certificado ISO 14006:2020

Sistema de Gestión Ambiental

De diseño (I+D), comercialización e instalación de armarios, archivos y estanterías.