

CONDICIONS TÈCNIQUES

Roda tren semiacabada S/9000 - Codi TMB - 231253

Expedient número: 12000583-4

Procediment obert

Realitzat en data 17 de Juliol de 2025



**Transports
Metropolitans
de Barcelona**

Daniel Martinez Molinero
TÈCNIC LOGÍSTICA MAGATZEM I QUALITAT

Condicions tècniques

Referencies admeses:

- ALSTOM 11-402-121 POS. 002
- BONATRANS - PLANOL METRO 126540. POS. 002
- VALDUNES-MASTEEL - PLANOL METRO 126540. POS. 002
- LUCCHINI - PLANOL METRO 126540. POS. 002
- CAF - PLANOL METRO 126540. POS. 002

Emplaçament:

Trens de la sèrie 9000 de TMB.

Característiques tècniques:

Les rodes hauran de complir les característiques següents:

Materials i fabricació:

- Material: ER7
- Categoria: 2. Diàmetre del defecte estàndard 3 mm
- Fabricació i toleràncies s/norma UNE-EN 13262
- Condició d'entrega: Semi acabada.

Inspeccions:

- Las rodes hauran de passar controls de qualitat segons columna "Entrega" de la Tabla F.1 (Tipus i número de controls a realitzar), norma: EN 13262:2004
- Inspecció llanta per ultrasons El 100% de las rodes seran inspeccionades mitjançant ultrasons segons norma EN 13262. Llanta, velo i cub.
- Inspecció tot roda (velo, cub y llanta) per partícules magnètiques al 100% de las unitats. Punt 3.6.2 de la norma EN 13262 (Integridad superficial).
- Inspecció por ultrasons del velo al 100% de las unitats.

Els certificats dels resultats obtinguts durant aquestes proves s'hauran de enviar al detall de totes les mesures efectuades (dimensional, partícules magnètiques, ultrasons i qualitat del material).

Pintura i proteccions:

- Las zones mecanitzades no han d'estar pintades.
- Pintar únicament las zones marcades -----

- Imprimació EPOXI al fosfato de Zinc para el procés bicapa. Espessor mínim en sec 60 micras.
- Pintura poliuretà de finalització per al procés bicapa color gris RAL 7043 brillantor 80%. Espessor mínim de capa seca 120 micres.
- Marcat de la roda (s/norma UNE-EN 13262)
- a Marca del fabricant.
- b Número de colada i número de sèrie de la roda.
- c Mes i las 2 últimes xifres de l'any de producció.
- d Símbol del desequilibri residual.
- e Tipo de acero.
- f categoria amb la següent nomenclatura: CAT2

Varis:

- Modo de fre de la roda: per sabata i disc de fre calat en eix.
- Desequilibri estàtica màxim: 125 g.m (E3)
- Parell de collament del cargol de descalat = 50 N.m

Els certificats de qualitat s'hauran de redactar únicament en castellà o anglès.

FMB es reserva el dret de contractar a una empresa de inspecció i control per estar present durant el control de qualitat. En aquest cas aquesta empresa haurà de signar de forma conjunta els certificats emesos pel fabricant.

Garantia:

La garantia serà, com a mínim, de 5 anys des de la data de lliurament.

Condicions generals de mitjans de prova de recanvis equivalents:

No s'admeten recanvis equivalents, Es tracta d'un material de vital importància en la seguretat dels usuaris del transport, i degut a les implicacions indicades en la directiva 2004/49/CE, només s'accepta el material original (OE).