



PLECS DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS

CARACTERÍSTIQUES DE LA PLATAFORMA

ALTURA DE TRABAJO 8 METROS MOTOR

- Diesel 4 tiempos refrigerado por agua
- 2 Cilindros
- Potencia, a partir de 17 cv 12,5kw
- R.P.M, a partir de 3.000
- Combustible: gasoil
- Cuenta horas
- Electroválvula de paro
- Acelerador eléctrico automático.

TRANSMISIÓN

- Bomba de caudal variable con accionamiento manual desde la cesta, con posibilidad de regulación de la velocidad de avance.
- Tracción 4x2, motor rueda con 2 velocidades
- Freno de servicio y estacionamiento automático.
- Freno hidráulico para mantener las velocidades en pendientes.

INSTALACIÓN ÓLEO-HIDRÁULICA

- Giro cesta: Giro 170º como mínimo, mediante pulsadores.
- Subida y bajada brazos: Pistón regulable de velocidad con accionamiento mediante pulsadores.
- Dirección: Accionamiento mediante pulsadores.
- Las funciones pueden accionarse desde la cesta de trabajo y desde la base de la plataforma (según normativa CE).

EQUIPO NEUMÁTICO PARA LA PODA

- Cabezal de 4 Hp. de 520 L/M vasos con purga automática y lubrificador para las herramientas o similar.
- 3 Tomas de aire incorporada en la cesta de trabajo, como mínimo.





EQUIPAMIENTO EN LA BASE DE LA PLATAFORMA

- Arranque/paro motor
- Luces de advertencia motor-aceite, temperatura, carga batería, filtro aire, deposito gasoil.
- Mandos auxiliares para el control de la cesta.
- Desconectador batería.
- Reloj presión depósito aire.
- Marcador de nivel y temperatura del depósito del hidráulico.
- Bajada de emergencia por bomba manual.

SEGURIDAD

- Sistema autonivelante del chasis
- Inclinación del terreno
- En el eje transversal (corto), alrededor de 30%
- En el eje longitudinal (Largo), alrededor de 16%
- Inclinómetro con señal acústica y visual
- Inclinación máxima del chasis 3º
- Bloqueo automático de la translación.
- Bomba manual hidráulica de descenso de emergencia.
- Anclaje en la cesta para arnes de seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad depósito aceite: mínimo 60L
- Capacidad depósito gasoil: mínimo 29L
- Capacidad depósito aire: mínimo 25L
- Presión máxima equipo neumático: 8 BAR o similar
- Presión máxima equipo hidráulico: 140 BAR o similar

Debe estar equipada con dos brazos articulados para la elevación de la cesta independientes, ayuda a poder trabajar por encima de obstáculos.

