

Foc, 57
08038 Barcelona
Tel. 93 857 40 00
cireinforma@gencat.cat
cire.gencat.cat

EXPEDIENT PO SU 0341 2025.

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER AL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA.

Índex de clàusules:

Primera. Criteri general i objecte del contracte

Segona. Característiques tècniques. Documentació a lliurar

Tercera. Subministraments i Instal·lació d'equips i posada en marxa

Índex d'Annexos:

Annex núm.1: Característiques tècniques dels articles

Annex núm.2: Adreça dels centres penitenciaris

Annex núm.3: Informe No Conformitat

EXPEDIENT PO SU 0341 2025.

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER AL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA.

Primera. Criteri general i objecte del contracte

Objecte del contracte: L'objecte d'aquest contracte és el subministrament, a diferents centres penitenciaris de Catalunya, d'equipament i maquinària destinada als tallers de producció pròpia de confecció, elements d'elevació i maquinària per diferents tallers productius, segons consta a l'**Annex núm.1** d'aquest Plec.

Aquest subministrament comprendrà també, sempre que s'escaigui el següent:

- L'assessorament al personal del CIRE en el seu ús, neteja i manteniment.
- La reparació o substitució dels equips que s'hagin espatllat o avariat durant el període de la garantia legal posterior a la compra. La garantia també inclourà els següents conceptes:
 - Peces de recanvi.
 - Mà d'obra.
 - Desplaçaments.
- La retirada de l'espai i del centre penitenciar, si s'escau, i trasllat a la deixalleria o similars, dels aparells o mobiliari de rebuig. Una vegada lliurat a la deixalleria caldrà presentar al CIRE la documentació acreditativa del lliurament/destrucció del mateix.

Totes les despeses relatives a aquestes obligacions contractuals aniran a càrrec de l'empresa o de les empreses adjudicatàries.

Lots: Aquesta licitació contempla la següent divisió en lots:

- LOT 1 ELEMENTS PER A IMPREMTA
- LOT 2 CARROS PER A TALLERS DE CONFECCIÓ
- LOT 3 CARROS CUBETES
- LOT 4 MÀQUINES PLANES D'UNA I DOS AGULLES
- LOT 5 MÀQUINES DE COSIR OWERLOCKS
- LOT 6 MÀQUINES DE COSIR DIVERSES
- LOT 7 ELEMENTS DE TALL
- LOT 8 ELEMENTS PER ALS TALLERS, CADIRES I LÀMPADES
- LOT 9 ELEMENTS PER EMBOSSAR PER AL TALLER DE CONFECCIÓ
- LOT 10 ELEMENTS PER A PLANXAR PER AL TALLER DE CONFECCIÓ
- LOT 11 ELEMENTS PER MESURAR - BÀSCULES TALLERS
- LOT 12 ELEMENTS DE TRANSPORT MERCADERIES
- LOT 13 CADIRES OPERATIVES

Segona. Característiques tècniques i documentació a lliurar

2.1 Característiques tècniques: Les característiques tècniques dels equips ofertats s'ajustaran a les detallades a l'**Annex núm.1** d'aquest Plec. Les empreses licitadores poden millorar aquestes característiques tècniques i/o prestacions. Qualsevol referència a marca o model de la maquinària es fa de forma orientativa però els licitadors podran ofertar qualsevol altra d'equivalents característiques i que compleixi amb els requeriments establerts.

Tots els articles a lliurar per part de l'empresa o de les empreses adjudicatàries hauran de complir amb la normativa vigent, especialment la corresponent al Ministeri de Sanitat i Consum, així com la que sigui d'aplicació en matèria de medi ambient i riscos laborals.

2.2 Documentació a lliurar: Les empreses licitadores, durant el procés de licitació, hauran d'aportar obligatòriament una fitxa tècnica dels articles objecte del contracte, emesa pel fabricant. Quedaran excloses

les empreses licitadores que presentin fitxes tècniques en què l'article a lliurar no compleixi les característiques mínimes exigides.

L'empresa o les empreses adjudicatàries dels diferents lots hauran de facilitar al CIRE, en el moment del subministrament, tota la documentació del fabricant (manual de funcionament de l'equip, documentació tècnica, garantia, homologació, marcatge CE, etc.).

Tercera. Subministrament i instal·lació d'equips i posada en marxa

3.1 Subministrament: Els articles a subministrar per part de l'empresa o de les empreses adjudicatàries es lliuraran als centres penitenciaris de destí. Les adreces i persones de contacte es troben relacionats a l'**Annex núm.2** d'aquest Plec.

Amb anterioritat a aquest lliurament, l'empresa o les empreses adjudicatàries hauran de posar-se en contacte amb l'adreça ggilgil@gencat.cat per tal de coordinar la informació i contacte amb els centres penitenciaris per a la tramitació dels passis i determinar les dates de lliurament.

Els equips subministrats i el seu procés de transport i descàrrega s'hauran d'ajustar a la normativa vigent. Totes les despeses de transport, lliurament i embalatge de la mercaderia aniran a càrrec de l'empresa o de les empreses adjudicatàries i estaran incloses en el cost dels equips.

El personal tècnic del CIRE es reserva el dret (en el marc del seu Pla de Control de Proveïdors) d'inspeccionar les condicions del vehicle i de l'estat de l'embalatge i estiba de la mercaderia i en el seu cas rebutjar el producte no conforme. Exemples de les comprovacions:

- Vigilància dels articles recepcionats (característiques tècniques segons l'oferta de l'empresa adjudicatària).
- Comprovacions en quant a l'etiquetatge i la documentació correcta.
- Comprovacions de correspondència amb la comanda (quantitat).
- Vigilància del bon estat dels embalatges.
- Es verificarà que els equips i estris són nous i es troben nets, sense cops.

Si el subministrament s'ha efectuat amb plena satisfacció dels responsables del CIRE, la mercaderia serà definitivament acceptada.

Si l'encarregat de la recepció per part del CIRE no troba conforme les característiques o condicions dels estris o equips subministrats donarà les instruccions oportunes per tal de procedir a la seva devolució. Les devolucions no tindran cap cost per al CIRE.

El personal del CIRE indicarà a l'albarà d'entrega el motiu de la devolució de la mercaderia i comunicarà al responsable del magatzem subministrador corresponent verbalment i via correu electrònic la incidència o no conformitat.

El personal dels centres penitenciaris informaran al responsable del contracte de la incidència o no conformitat per tal que el personal tècnic demani a l'empresa adjudicatària responsabilitats segons el procediment de gestió de no conformitats de l'**Annex núm.3** del present Plec.

L'empresa o les empreses adjudicatàries disposaran del material necessari, eines, maquinària, vehicles, aparells de mesura i neteja, aparells d'elevació, etc., per poder executar els lliuraments i instal·lacions demanades en aquest Plec i d'aquelles derivades de les seves obligacions per al compliment de l'objecte del contracte.

L'empresa o les empreses adjudicatàries hauran de disposar de totes les eines necessàries per a la realització del subministrament descrit en aquest Plec i aniran al seu càrrec també les despeses dels mitjans materials complementaris que siguin necessaris (eines, vehicles, maquinària, etc.) així com de la seva conservació i manteniment. El CIRE no es farà responsable de la pèrdua d'aquestes eines. L'empresa o les empreses adjudicatàries seguiran els protocols de seguretat establerts a cada centre penitenciar pel que fa al control i inventari de les eines i materials.

3.2 Instal·lació d'equips i posada en marxa: L'empresa o les empreses adjudicatàries hauran d'instal·lar i posar en marxa els equips objecte d'aquest contracte en un màxim de 15 dies naturals a comptar des del

seu lliurament. A aquests efectes hauran de realitzar la corresponent instal·lació (aigua, gas, llum, etc. si s'escau) des de la seva presa fins a la destinació de l'equip.

En el cas de no poder instal·lar en un període màxim de 15 dies a partir de la data del lliurament, es pactarà amb el responsable del contracte del CIRE la data d'instal·lació, mantenint sempre el període de garantia de la maquinària, a partir de la data de la seva instal·lació.

La posada en marxa dels equips es realitzarà en presència del personal tècnic del CIRE, el qual rebrà en el mateix acte la formació i l'assessorament suficient sobre el seu funcionament i tasques bàsiques d'ús, neteja i manteniment.

3.3 Servei post-venda i assistència tècnica: Durant el període de garantia, l'empresa o les empreses adjudicatàries del present contracte, es personaran en els espais destinats a la maquinària objecte d'aquest contracte per tal de resoldre les incidències que puguin sorgir, en **un termini màxim de 48 hores des de la notificació de la incidència**.

En cas que l'avaria d'algun equipament o maquinària requerís una actuació de reparació fora del recinte penitenciari del centre penitenciari, l'empresa adjudicatària resta obligada, durant el període de garantia, a posar els mitjans necessaris per al seu trasllat a un taller especialitzat. Aquests mitjans i trasllats no constituïran cap despesa addicional pel CIRE. Si un dels equips objecte de manteniment ha de ser retirat al taller per a la seva reparació i és del tot imprescindible per la producció, independentment del lot, l'empresa adjudicatària procurarà la seva substitució per un d'iguals o similar característiques mentre duri la reparació, sense cap cost addicional pel CIRE.

L'empresa o les empreses adjudicatàries garantiran durant **el període mínim que indiqui la normativa vigent, una continuïtat de peces de recanvi** per a la maquinària adjudicada i **un estoc permanent de peces de recanvi** de totes les unitats lliurades amb la finalitat de minimitzar al màxim el temps d'espera en les reparacions.

ANNEX NÚM.1

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER AL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA - EXPEDIENT PO SU 0341 2025.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES DE LA MAQUINÀRIA.

Totes les fotografies adjuntes són únicament a efectes informatius i no són vinculants en quan a marques/models a ofertar.

LOT 1 ELEMENTS PER A IMPREMTA

LOT 1 ELEMENTS PER A IMPREMTA			
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS
CP Brians 1	TPI Impremta	Màquina GTO per a la impremta de Brians 1. Amb possibilitat de ser màquina de segona mà. Característiques màquina impressió offset Heidelberg GTO 52. Format màxim de paper 360 x 520 mm, Format màxim d'impressió 340 x 505 mm, Format mínim d'impressió 140 x 180 mm, Format planxa 400 x 510 x 0,15 mm, Format cauto 520 x 445 x 1,9 mm. Nombre de rodes de tintatge: 9. Sistema de mullat KOMPAC VARN III. Potència necessària de motor 2.0 kW trifàsic. Espai necessari 1330 x 1350 x 1560 mm. Velocitat màxima 8000 plecs/hora. Pes net aproximat 1200 kg. La màquina d'offset GTO 52 és ideal per a impressions en format 360 x 520 mm, tant en papers de gruix fi, paper autocalc o paper offset de 90 gr i cartolines de fins a 400 grs. Adient per imprimir sobres i bosses a un color o diversos colors. El seu sistema de registre permet poder oferir una bona qualitat d'impressió.	1

LOT 2 CARROS PER A TALLERS DE CONFECCIÓ

LOT 2 CARROS PER A TALLERS DE CONFECCIÓ				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
CP LLEDONERS	TPI Confecció	Carro mòbil de polipropilè model tipus Vogue gran CF102. Carro de servei gran, disseny senzill. Eina per a transport de diferents materials. De fabricació amb polipropilè, ha de tenir 3 safates i rodes. Dimensions 960 Alçada x 1070 amplada x 520 Fons, les mides són en mm. Pes aproximat 16 kg. Ha de suportar fins a 130 kg, amb 3 safates. 4 rodes. Construcció robusta i sòlida. Ha de servir per a transport fàcil i comode per als tallers de confecció.	10	
CP Quatre Camins	TPI Confecció	Carro mòbil de polipropilè model tipus Vogue gran CF102. Carro de servei gran, disseny senzill. Eina per a transport de diferents materials. De fabricació amb polipropilè, ha de tenir 3 safates i rodes. Dimensions 960 Alçada x 1070 amplada x 520 Fons, les mides són en mm. Pes aproximat 16 kg. Ha de suportar fins a 130 kg, amb 3 safates. 4 rodes. Construcció robusta i sòlida. Ha de servir per a transport fàcil i comode per als tallers de confecció.	10	

LOT 3 CARROS CUBETES

LOT 3 CARROS CUBETES				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
CP Quatre camins	TPI Confecció	Carro cubeta de plàstic gris amb rodes 1000x635x645mm Material HDPE Volum 525 litres. Pes 29,46 kg. (+/-4%). Fons i parets tancades, 4 peus. Carrega màx 400 kg. Color estàndar Gris	6	

LOT 4 MÀQUINES DE COSIR OBERLOCK

LOT 4 MÀQUINES PLANES D'UNA I DOS AGULLES			
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS
CP Brians 2	TPI Confecció	Màquina de repunt recte d'una agulla, amb talla fils, tipus Juki Model 7000A-7 o similar. Subministrar amb bancada muntada.	10
CP LLEDONERS	TPI Confecció	Màquina plana 2 agulles fixe, amb talla fils, galga 1/4, tipus model Juki Model 3528 ASF-7 Seria LH 3528 o similar. Màquina no desembragable.	1
CP LLEDONERS	TPI Confecció	Màquina de repunt recte d'una agulla, amb talla fils, tipus Juki Model 7000A-7 o similar. Subministrar amb bancada muntada.	3
CP Mas d'Enric	TPI Confecció	Màquina de repunt recte d'una agulla, amb talla fils, tipus Juki Model 7000A-7 o similar. Subministrar amb bancada muntada.	2
CP Ponent	TPI Confecció	Màquina plana 2 agulles fixe, amb talla fils, galga 1/4, tipus model Juki Model 3528 ASF-7 Seria LH 3528 o similar. Màquina no desembragable.	1
CP Ponent	TPI Confecció	Màquina de repunt recte d'una agulla, amb talla fils, tipus Juki Model 7000A-7 o similar. Subministrar amb bancada muntada.	6
CP Quatre camins	TPI Confecció	Màquina de repunt recte d'una agulla, amb talla fils, tipus Juki Model 7000A-7 o similar. Subministrar amb bancada muntada.	4

LOT 5 MÀQUINES DE COSIR OWERLOCKS

LOT 5 MÀQUINES DE COSIR OWERLOCKS			
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS
CP Brians 2	TPI Confecció	Màquina de cosir, Overlock de 5 fils tipus Juki model MO6716FF640 o similar. Motor JK513 SERVO costura 1cm.	2
CP LLEDONERS	TPI Confecció	Màquina de cosir, Overlock de 5 fils tipus Juki model MO6716FF640 o similar. Motor JK513 SERVO costura 1cm.	2
CP Mas d'Enric	TPI Confecció	Màquina de cosir, Overlock de 5 fils tipus Juki model MO6716FF640 o similar. Motor JK513 SERVO costura 8 mm.	1
CP Ponent	TPI Confecció	Màquina de cosir, Overlock de 5 fils tipus Juki model MO6716FF640 o similar. Motor JK513 SERVO costura 1cm.	2
CP Quatre camins	TPI Confecció	Màquina de cosir, Overlock de 5 fils tipus Juki model MO6716FF640 o similar. Motor JK513 SERVO costura 1cm.	2
CP Quatre camins	TPI Confecció	Màquina Overlock de 4 fils Juki model MO6714 DA amb motor JK-513 SERVO o similar	2

LOT 6 MÀQUINES DE COSIR DIVERSES

LOT 6 MÀQUINES DE COSIR DIVERSES			
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS
CP Ponent	TPI Confecció	Màquina de presilles electrònica Model FJK-T1903 JSK Marca JACK o similar	1
CP Ponent	TPI Confecció	Màquina de doble arrastre de pota i dents, amb talla fils tipua JACK FJK2030 GHC-4 o similar	2

LOT 7 ELEMENTS DE TALL

LOT 7 ELEMENTS DE TALL				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
CP Brians 2	TPI Confecció	Pinça mòbil de subjecció del teixit per la màquina de tall autex model linea plus. Ample útil del carro 2 metres. Amb rampes i suports de translació	1	
CP Quatre camins	TPI Confecció	Màquina de tall vertical capacitat de tall 16cm. Model KM-8 JNR o similar	1	

LOT 8 ELEMENTS PER ALS TALLERS, CADIRES I LÀMPADES

LOT 8 ELEMENTS PER ALS TALLERS, CADIRES I LÀMPADES				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
CP Brians 2	TPI Confecció	Làmpara magnètica amb imant de 6w/220v. Làmpara led articulada per a màquina cosir. S'ha de poder fixar a la taula de la màquina de cosir.	20	
CP Brians 2	TPI Confecció	Tornavís aire comprimit professional 5H, destornillador d'aire comprimit reversible, 12000 rpm	3	
CP Brians 2	TPI Confecció	Cadira industrial per a taller confecció, amb seient i respall de plàstic amb 5 potes. Regulació de l'alçada de la cadira mitjançant pistó de gas. També es pot regular el respall. Ha de complir la normativa de seguretat de la CE.	20	
CP LLEDONERS	TPI Confecció	Cadira industrial per a taller confecció, amb seient i respall de plàstic amb 5 potes. Regulació de l'alçada de la cadira mitjançant pistó de gas. També es pot regular el respall. Ha de complir la normativa de seguretat de la CE.	10	
CP Quatre camins	TPI Confecció	Cadira industrial per a taller confecció, amb seient i respall de plàstic amb 5 potes. Regulació de l'alçada de la cadira mitjançant pistó de gas. També es pot regular el respall. Ha de complir la normativa de seguretat de la CE.	10	
CP Quatre camins	TPI Confecció	Làmpara magnètica amb imant de 6w/220v. Làmpara led articulada per a màquina cosir. S'ha de poder fixar a la taula de la màquina de cosir.	10	
CP Mas d'Enric	TPI Confecció	Làmpara magnètica amb imant de 6w/220v. Làmpara led articulada per a màquina cosir. S'ha de poder fixar a la taula de la màquina de cosir.	10	

LOT 9 ELEMENTS PER EMBOSSAR PER AL TALLER DE CONFECCIÓ

LOT 9 ELEMENTS PER EMBOSSAR PER AL TALLER DE CONFECCIÓ				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
CP Mas d'Enric	TPI Confecció	Embossadora neumàtica. Embossadora de soldadura en forma de "L" que sella pels dos costats. Adequada per empaquetar roba de Bugaderia. Els paquets tenen un quadre de sellat de 70 x 70 cm amb un alçada màxim de 50 cm. La baixada del quadre és automàtic, i cal una connexió d'aire comprimit de 6 bar. Funciona amb bobines de rotlo de plàstic, obertes per un costat, amb un ample de 68 cm. Mides 1500 x 1400 x 900 mm. 230 V. El més semblant a NIB 2S.	1	
Mes d'un centre	TPI Manipulats/muntatge	Termoselladores tipus màquina Eurostat. 70-100-6201, longitud 300mm, ample 2,5 mm. Tipo E - francès	8	

LOT 10 ELEMENTS PER A PLANXAR PER AL TALLER DE CONFECCIÓ

LOT 10 ELEMENTS PER A PLANXAR PER AL TALLER DE CONFECCIÓ				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
CP Quatre Camins	TPI Confecció	Taula de planxar amb caldera de 5 litres, aspiració, plat calent, planxa, apollo planxa de silicona i visor nivell aigua (mida del plat aprox 110x22x35cm) Model Comel Comelux-C5 o similar	1	

LOT 11 ELEMENTS PER MESURAR - BÀSCULES TALLERS

LOT 11 ELEMENTS PER MESURAR - BÀSCULES TALLERS				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
Mes d'un centre	TPI Manipulats/muntatge	Balança compta peces amb acumulació de totals, plat d'acer inoxidable, protecció de sobre càrregues. (compta peces, alimentació de corrent, bateries, protecció IP44). Capacitat de 15 kg. Precisió de 0,5 gr. Resolució de 30.000 divisions internes. Carcassa en ABS. Plat acer inoxidable. Dimensions del plat 290 x 230 mm. Protecció IP44. Pantalla LED retro alimentada. 5 dígits de 24 mm. Pantalles individuals de 5 dígits per al pes total, però unitari i nombre de peces. 8 símbols d'indicació de funcions. 20 tecles. Protecció per a sobre càrregues. Nivell bombolla. Peus regulables en alçada. Bateria interna recarregable. Alimentació 230V. Temperatura de funcionament de 0°C a + 40°C.	4	

LOT 12 ELEMENTS DE TRANSPORT MERCADERIES

LOT 12 ELEMENTS DE TRANSPORT MERCADERIES				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
Mes d'un centre	TPI Manipulats/muntatge	Transpalet manual amb timó de 3 posicions: aixecar, neutre i baixada. Mides llarg forquilles 1150mm. Mides aproximades amplada forquilles 155mm. Separació entre forquilles 230mm. Amplada total 540mm. Llargada total 1520mm. Alçada forquilles en posició baixa 80mm. Alçada forquilles en posició alta 200mm. Alçada del timó aproximada 1220mm. 60-75kg de pes propi. Rods Poliuretà Ø180mmx50mm / Ø80mmx70mm aprox. Capacitat de càrrega 2000-2500kg aprox. El més semblant Still Model HPT 25	10	

LOT 13 CADIRES OPERATIVES

LOT 13 CADIRES OPERATIVES				
CENTRE	TALLER	DESCRIPCIÓ	UNITATS	IMATGE ORIENTATIVA
Mes d'un centre	TPI Manipulats/muntatge	Cadira de despatx amb rodes tipus model Drake. Cadira d'oficina amb el seient tapisat en tela ignífuga sobre interior d'escuma injectada. Seient regulable en alçada mitjançant pistó de gas. Respatller tapisat en malla megre transpirable amb suport lumbar per adaptar el respatller a la curvatura de l'esquena i evitar dolències. Sistema sincro d'inclinació del respatller amb palanca de bloqueig del recorregut en qualsevol punt. Base de polímer tècnic de gran resistència i estabilitat. Braços regulables en alçada.	12	

ANNEX NÚM.2

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER AL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA - EXPEDIENT PO SU 0341 2025.

ADRECES DELS CENTRES PENITENCIARIS I PERSONES DE CONTACTE.

CENTRE PENITENCIARI DONES

C/ Doctor Trueta, 76-98
08005 Barcelona
Persona responsable dels tallers: Esther Sumoy (esumoy@xij.gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 932 251 554 / Fax. 932 251 530

CENTRE PENITENCIARI QUATRE CAMINS

Ctra. De Granollers al Masnou, s/n
08430 La Roca del Vallès
Persona responsable dels tallers: Oscar Teresa Garcia (oteresa@gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores
Tel. 938 424 412 / Fax. 938 422 661

CENTRE PENITENCIARI BRIANS 1

Ctra. De Martorell a Capellades, Km.23
08781 Sant Esteve Sesrovires
Persona responsables dels tallers: M. Jesús Sanz Izquierdo (mjsanz@gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 937 758 033 / Fax. 937 714 699

CENTRE PENITENCIARI BRIANS 2

Ctra. de Martorell a Capellades, Km.23
08781 Sant Esteve Sesrovires
Persona responsable dels tallers: Pera Guarch, Marc (mpera@gencat.cat)
Persona responsable d'Administració: Dunia Muñoz (dmunoz@xij.gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 936 935 030 / Fax. 936 935 013

CENTRE PENITENCIARI PONENT

C/ Victòria Kent, s/n
25071 Lleida
Persona responsable dels tallers: Marc Ròdenas (mrodenas@gencat.cat / 649 858 020)
Cap de cuina: Manuel Baena (mbaenag@gencat.cat / 637 364 951)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 973 245 650 / Fax. 973 221 286

TALLER EXTERIOR DE RAÏMAT

Ctra. de Raïmat a Sucs Km 2,5 I 25111
Raïmat I 973 72 41 21
Persona responsable dels tallers: Josep Morell (jmorell@gencat.cat) 637 36 51 68
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

CENTRE PENITENCIARI LLEDONERS

Ctra. C-55 de Manresa a Solsona, Km.37
08250 Sant Joan de Vilatorrada
Persona responsable dels tallers: Lluís Peña Solé (lpena@gencat.cat)
Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.
Tel. 936 930 700

CENTRE PENITENCIARI JOVES





Centre d'Iniciatives per a la Reinserció

Ctra. De Granollers al Masnou, s/n

08430 La Roca del Vallès

Persona responsable dels tallers: Ferran Martínez Rodríguez (fmartinezro@gencat.cat / 695 357 746)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 936 934 125

CENTRE PENITENCIARI MAS D'ENRIC

Urbanització Mas Enric – C/ de l'Oreneta, 77

43764 El Catllat (Tarragona)

Persona responsable dels tallers: Carmina Alonso (calonsoca@gencat.cat)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

CENTRE PENITENCIARI PUIG DE LES BASSES

c/ Del Raval Disseminat, 53

17600 Figueres (Girona)

Persona responsable dels tallers: Manel Rico (mricov@gencat.cat / 675 786 300)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

MOLT IMPORTANT: abans del lliurament del material, l'empresa de transport ha de facilitar al centre corresponent mitjançant correu electrònic les dades del xofer que realitzarà la descàrrega indicant **nom, DNI, data de naixement, model del vehicle i matrícula. Caldrà rebre l'aprovació i confirmació per part del centre per tal de pactar la data de lliurament/instal·lació.**



ANNEX NÚM.3

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER AL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA - EXPEDIENT PO SU 0341 2025.

INFORME NO CONFORMITAT.

CODI	DATA	Interna: ☐ Proveïdor: ☒ Nom del Proveïdor:	
DESCRIPCIÓ DE LA NO CONFORMITAT:			
TRACTAMENT DEL PRODUCTE NO CONFORME/ DE LA NO CONFORMITAT		RESP	DATA PREVISTA
Avaluació, Reprocessat?			
[1]			
[2]			
[3]			
REVISIÓ DE LA CORRECCIÓ			
[1]			
[2]			
[3]			
ANÀLISI DE LES CAUSES		RETIRADA/REPROCESSAT?	
		☐ SI ☐ NO	
		QUANTITAT:	
		LOTS:	
		Responsable:	
		COST DE LA NC	
		☐ SI ☐ NO	
		COST:	
ACCIONS CORRECTIVES/PREVENTIVES		RESP	DATA PREVISTA
[1]			
[2]			
[3]			
[4]			
[5]			
VALORACIÓ DE L'EFICÀCIA DE LES MESURES CORRECTIVES			

Observacions, seguiment:

Conclusions:

EFICAÇ ☐ SI ☐ NO

DATA TANCAMENT:

Responsable:

Annexes

Fotografies, documentació interna i externa

--	--

IMATGE 1

IMATGE 2

--	--

IMATGE 3

IMATGE 4

Responsable Vigilància: