

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

Contracte relatiu a l'adopció d'un acord Marc per als treballs de fabricació d'útils i eines especials per als centres, departaments i tallers de Transports de Barcelona, S.A., Ferrocarrils Metropolitans de Barcelona, S.A., Projectes i Serveis de Mobilitat, S.A. Transports Metropolitans de Barcelona, SL i Fundació TMB, en endavant TMB.

Expedient número: 12000548

Procediment Obert

Transports de Barcelona, S.A., Ferrocarrils Metropolitans de Barcelona, S.A. , Projectes i Serveis de Mobilitat, S.A. Transports Metropolitans de Barcelona, SL i Fundació TMB, en endavant TMB.

Maig 2025



Cristian Gascon

Enginyer Tèc.Electrònic Trens

Antoni Damians

Resp. TTCC i Coord.Oper.Mant.Flota
Bus

Contingut

1.	Introducció	3
2.	Objecte	3
3.	Abast	3
	3.1 Treballs a realitzar	3
	3.2 Procediment a seguir	4
	3.3 Temps de resposta.....	5
	3.4 Operativa i freqüència del subministrament	5
	3.5 Qualitat i garantia dels articles.....	6
4.	Criteris ambientals:.....	6

1. Introducció

Durant el procés de manteniment dels trens i autobusos de la xarxa de TMB i/o Flota de TB (en endavant TMB), es genera la necessitat d'utilitzar utillatges i/o eines mecàniques específiques per a l'ajuda del manteniment. Aquestes peces mecàniques estan fabricades a mida i adaptades a la tasca de manteniment a realitzar i complint uns estàndards de qualitat i seguretat en el seu ús.

Es poden classificar en:

- **Eines especials i Estris.**

2. Objecte

L' objecte d'aquest plec és definir les condicions necessàries de TMB per a la fabricació d'eines o estris mecànics necessaris per al manteniment de la flota i xarxa de TMB.

Aquesta necessitat podrà sol·licitar-se des dels diferents tallers de manteniment o des del departament d'aprovisionaments de TMB.

3. Abast

3.1 Treballs a realitzar

La fabricació de peces mecàniques dins d' aquest Acord Marc poden ser de diversos tipus tal com es detalla a l' apartat 1 d' aquest Plec de prescripcions tècniques:

- **Eines especials.** Construcció d' eines per a una tasca concreta del manteniment les quals no es troben comercialment i són especials a causa de l'ús que es requereix. Pot ser claus acodades, cargoladors especials, gots de tub modificats, etc.
- **Estris.** Construcció d'estris per a l'ajuda en el manteniment i/o substitució, d'equips pesants del tren, aquests estris se solen utilitzar com a suport per al canvi d'aquests equips pesants de tren, com ara convertidors, compressors, enganxalls, equips de tracció. També altres suports especials per a preses de taller o altres estris que es puguin necessitar en el manteniment d' un bogie del tren.

En qualsevol cas, qualsevol estri necessari per al correcte manteniment de TMB.

Aquestes peces mecàniques s'han de fabricar en el menor temps possible per no repercutir en els manteniments i per tant minimitzar al màxim l' impacte en la mobilitat dels trens i busos de la flota/xarxa de TMB.

TMB podrà establir controls interns de qualitat de la peça fabricada a més requerirà el següent:

- Manual d'ús, pla de manteniment i documentació de l'element fabricat:
 - Material de construcció
 - Tipus i qualitat de tornilleria en cas de portar-la.
 - Certificat d'homologació de les persones que han realitzat la soldadura.
- Plànols mecànics, esquemes elèctrics, pneumàtics, hidràulics si l'element fabricat ho requereix.
- Documentació de l'element fabricat:
- Declaració de conformitat CE i RD-1215, segellada i signada
- Tots els estris i eines han de tenir una fitxa amb les característiques següents:
 - Fabricant/Model
 - Nº de sèrie
 - Matrícula col·locada a l'útil
 - Placa amb pes del mateix i Pes de càrrega màxima de treball
 - Placa amb marcatge "CE"
 - Haurà d'indicar i complir la normativa que li apliqui segons tipus d'utilatge.
- La pintura, en cas de ser necessària, es definirà amb cada comanda i ha de ser de característiques duradores.

3.2 Procediment a seguir

Quan des de TMB es detecti la necessitat de fabricació d'algun útil o eina mecànica, els responsables de TMB sol·licitaran oferta amb les dades necessàries perquè puguin oferir-la. Es podrà oferir la possibilitat de realitzar una visita al taller de TMB sol·licitant, per veure in situ on s'utilitzarà l'eina i/o útil a fabricar.

TMB podrà exigir validar el disseny/prototip abans de la fabricació definitiva, l'utilatge o eina. Es considerarà lliurat quan es comprovi el correcte funcionament i s'hagi lliurat tota la documentació.

Després d'atendre físicament la necessitat requerida, l'adjudicatari rebrà per correu electrònic mitjançant el sistema informàtic SAP la petició d' oferta i aquesta haurà de ser contestada dins del temps estipulat indicant les reparacions que s' han realitzat.

Posteriorment, l'adjudicatari rebrà al mateix correu el número de comanda perquè pugui enviar factura amb les dades necessàries.

3.3 Temps de resposta

El temps de fabricació de la peça i lliurament no serà superior a 2 mesos comptant a partir de la validació definitiva.

3.4 Operativa i freqüència del subministrament

El lliurament de les peces fabricades (útils i/o eines) s'efectuarà en el mateix taller de TMB que les sol·licita, s'establirà en cada contracte basat. Horari de 8:30h a 13:30h.

A l'annex Centres de treball es troben els centres de TMB, aquest poden sofrir modificacions al llarg de duració d'aquest acord marc.

El material lliurat haurà d'anar identificat amb un albarà de lliurament en el qual s' indiquin clarament totes les dades corresponents a la comanda, sense aquests requisits els lliuraments seran rebutjats.

No s' acceptaran lliuraments que continguin materials barrejats sense la seva corresponent justificació.

El departament de control de qualitat de TMB verificarà aleatòriament els elements fabricats, els materials rebutjats han de ser retirats i substituïts immediatament pel proveïdor.

La freqüència de subministrament dependrà de la necessitat d'estris i/o eines que pugui sorgir.

3.5 Qualitat i garantia dels articles

Els treballs de fabricació tindran una garantia mínima de 6 mesos, s' hauran de cobrir el cost de la reparació, en cas de determinar-se que és un problema de fabricació, tals com problemes de soldadura o peces que no suporten el pes al qual estan dissenyades.

En el cas que els tècnics de TMB detectin una falta de qualitat en la peça fabricada, TMB es reserva el dret de sol·licitar al proveïdor un estudi de qualitat. Si es confirma que efectivament hi ha una manca de qualitat, el proveïdor s' haurà de fer càrrec de la reparació o substitució de la peça fabricada.

4. Criteris ambientals:

- Els embalatges no primaris¹ dels productes estaran fabricats al 100 % a partir de materials reciclats.
- Les eines i materials subministrats en el marc d'aquest acord no hauran de contenir substàncies classificades com a tòxiques, cancerígenes, mutagèniques o tòxiques per a la reproducció (CMR), d'acord amb el Reglament (CE) núm. 1907/2006 del Parlament Europeu i del Consell, conegut com a REACH.

¹ embalatge addicional al del propi material per a la distribució final del producte