

Xarxa Ferroviària i Projectes

Clau
BV_SG_EDI_PM_25_033

Títol
Projecte modificat de reforma i
recuperació de la marquesina original a
l'edicle de l'estació de Sant Gervasi de la
línia Barcelona-Vallés dels Ferrocarrils de
la Generalitat de Catalunya. VOLUM 3.2
Data de redacció
28 febrer 2025

Àmbit
Línia Barcelona-Vallés

Tram / Estació
Sant Gervasi

Punts quilomètrics

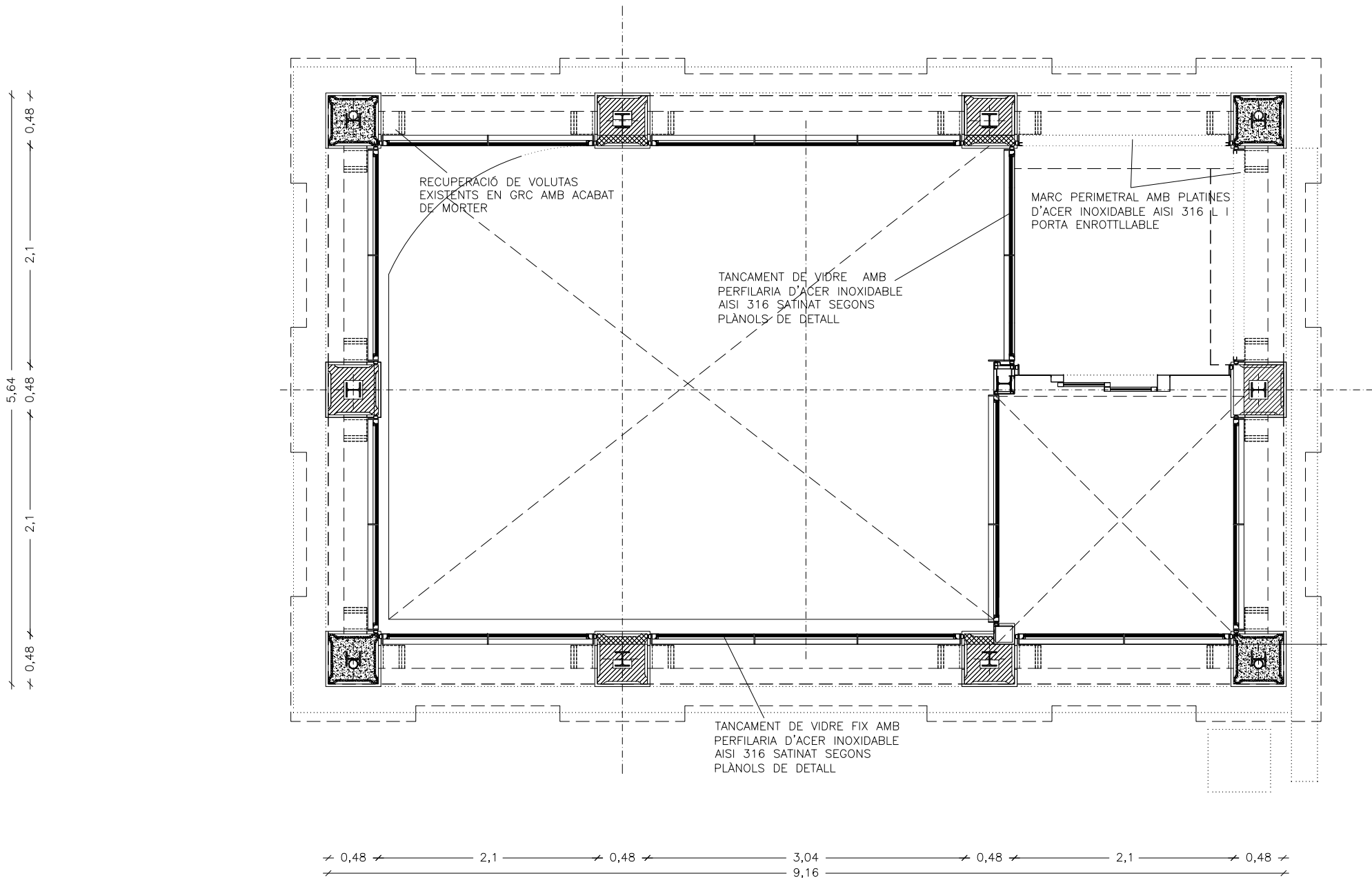
Localitats
Barcelona

Empresa consultora
Albert Viaplana/David Viaplana ARQTS
SLP

Autors/es
David Viaplana Canudas, Arquitecte

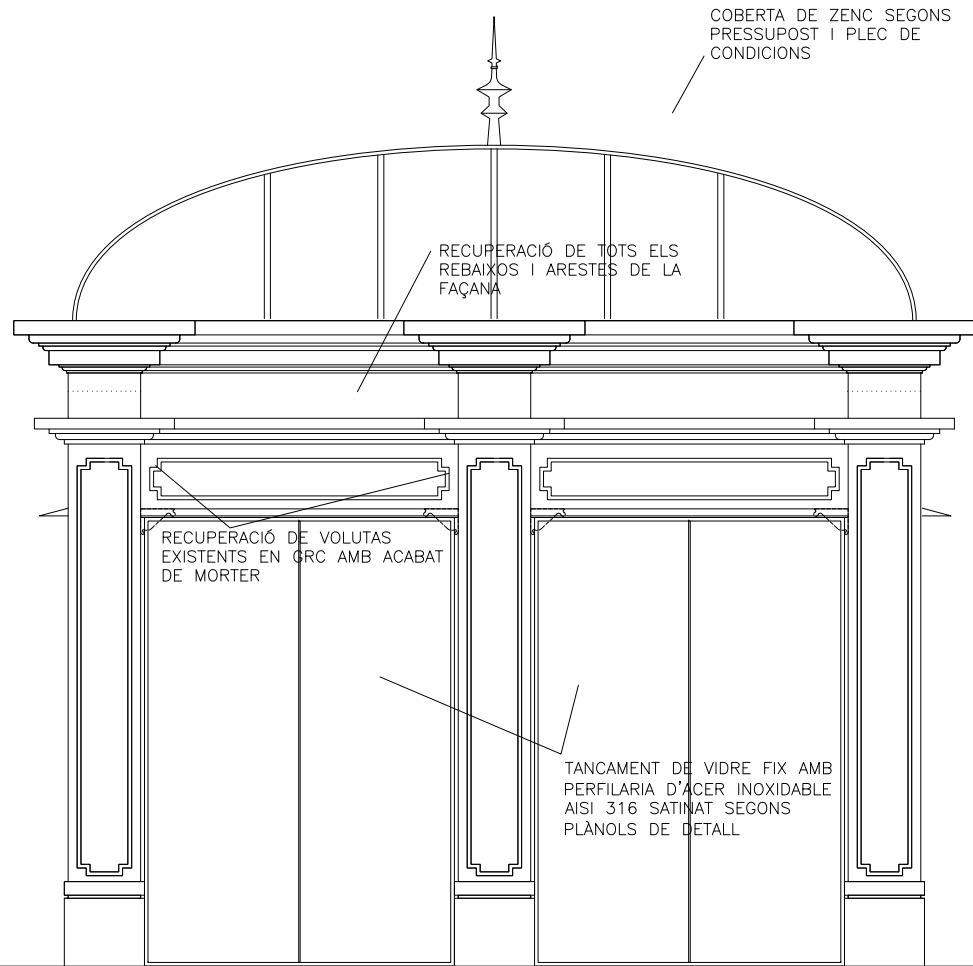


ARQUITECTURA FASE 1

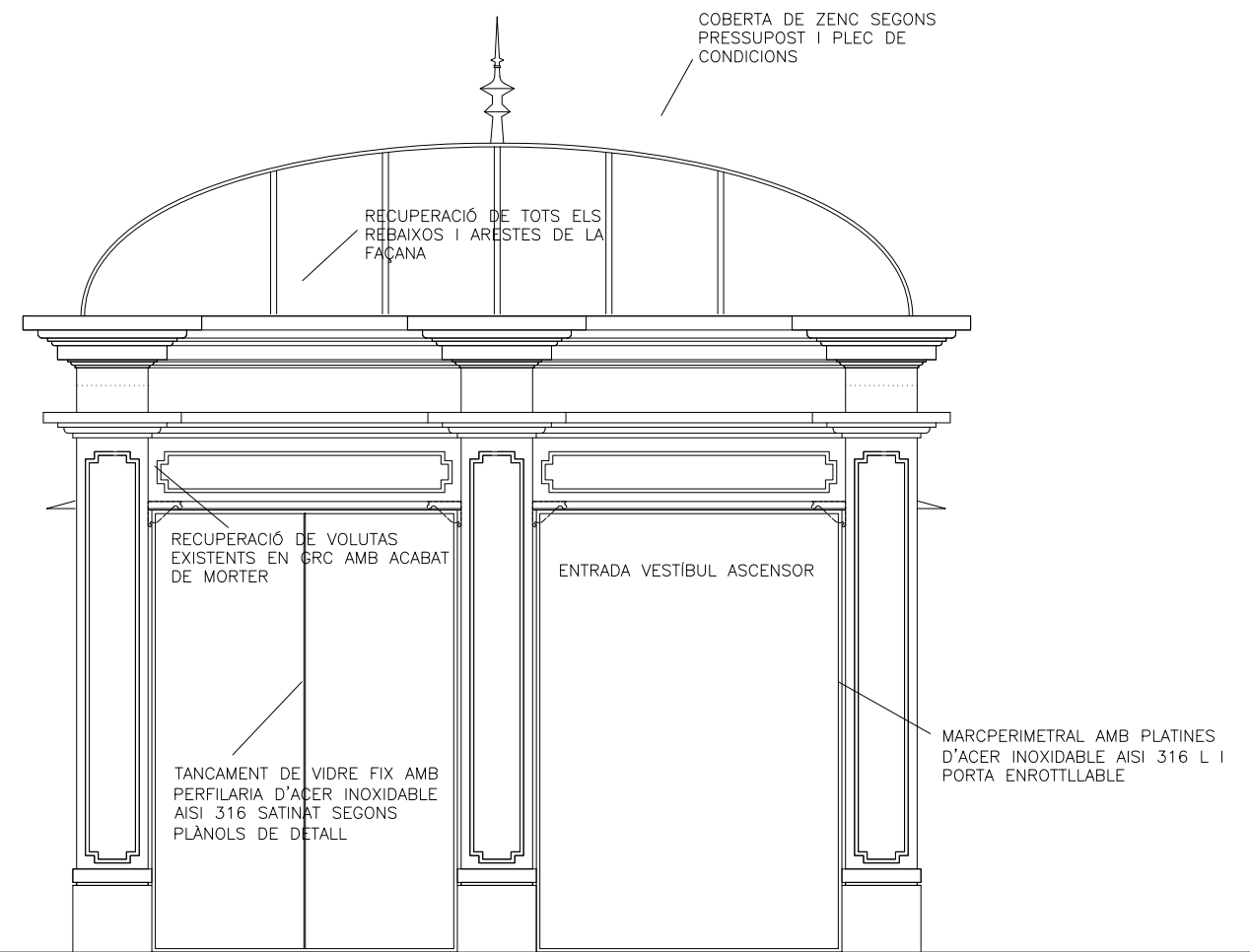


PLANTA

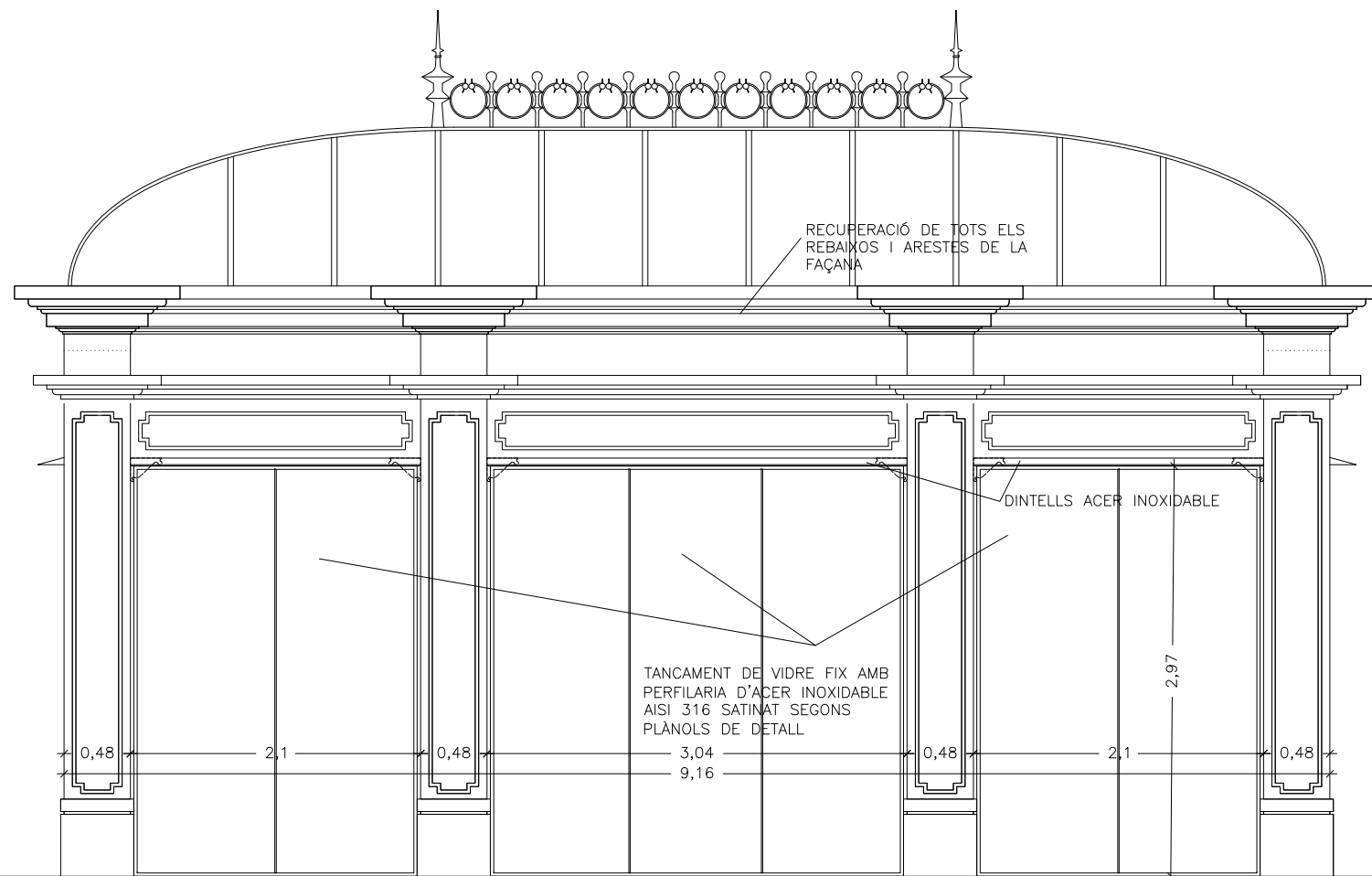
LA MARQUESINA ESTÀ CONSTITUIDA PER QUATRE PLANS AMB LA MATEIXA INCLINACIÓ SEGONS SECCIÓ I DIFERENTS LONGITUDS. PER LA CONSTRUCCIÓ DELS VIDRES ES REALITZARAN PLANTILLES DE FUSTA PER GARANTIR LA SEVA CORRECTA DIMENSIÓ



ALÇAT LATERAL OEST



ALÇAT LATERAL EST



ALÇAT PRINCIPAL



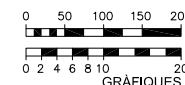
FGC

CONSULTOR
Albert Vlaplana/David Vlaplana ARQTS SLP
AUTOR DEL PROJECTE
David Vlaplana Canudas, Arquitecte

TÍTOL DEL PROJECTE
PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA.

NÚM. PROJECTE
BV_SG_ED1_PM_25_033

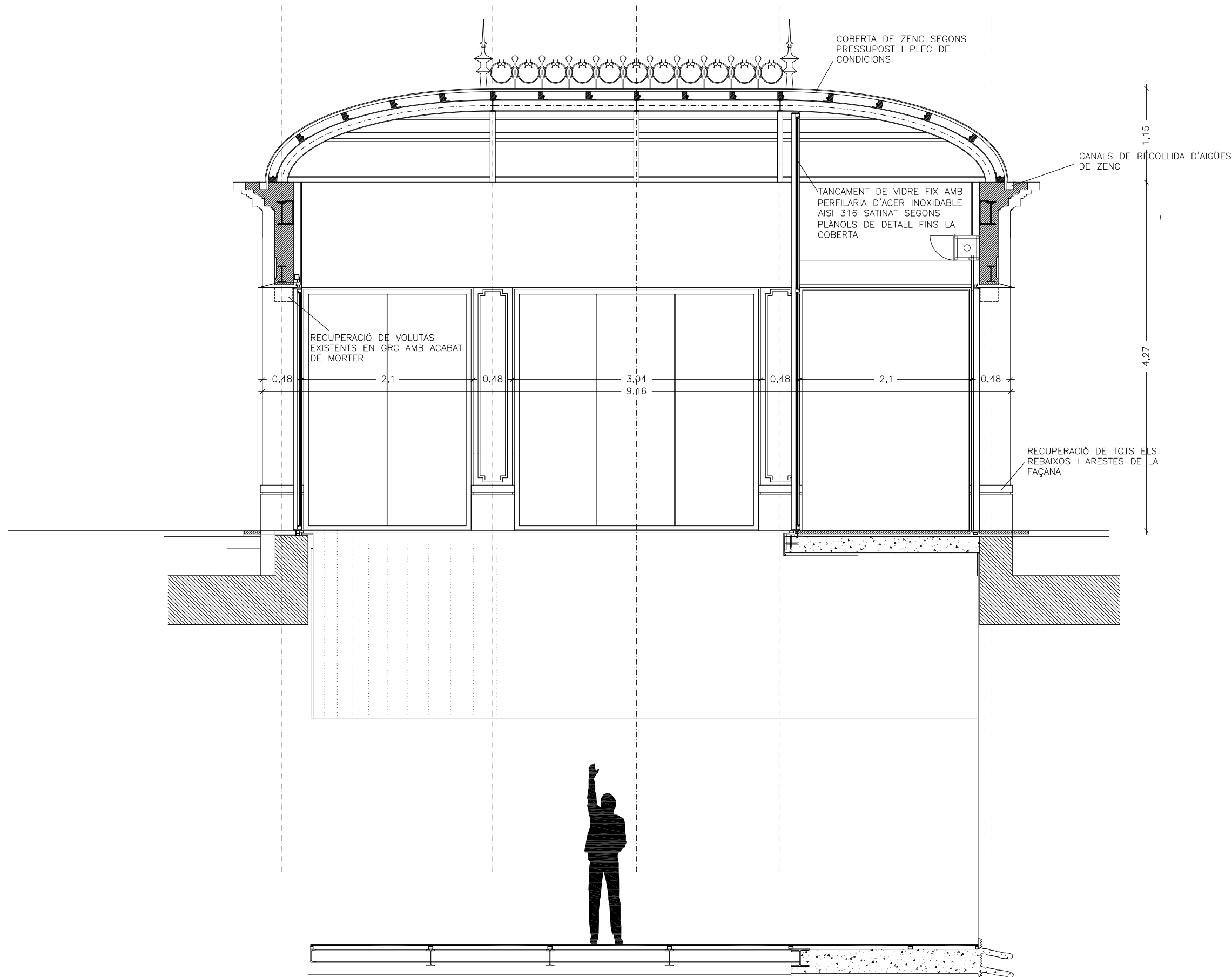
ESCALES
H 1:50
V 1:50
ORIGINALS



NOM DEL PLÀNOL
ALÇATS
PROPOSTA (FASE 1)

DATA
FEBRER 2025
NOM FITXER
11-12-13 Proposta.dwg

PLÀNOL NÚM.
F1.2 (12)
FULL F1.2 DE -



FGC

CONSULTOR

Albert Vlaplana/David Vlaplana ARQTS SLP

AUTOR DEL PROJECTE

Davi Vlaplana Canudas, Arquitecte

TÍTOL DEL PROJECTE

PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA.

NÚM. PROJECTE

BV_SG_ED1_PM_25_033

ESCALES

H 1:50

V 1:50

ORIGINALS

0 50 100 150 200

0 2 4 6 8 10 20

GRÀFIQUES

NOM DEL PLÀNOL

SECCIÓ

PROPOSTA (FASE 1)

DATA

FEBRER 2025

NOM FITXER

11-12-13 Proposta fase 1.dwg

PLÀNOL NÚM.

F1.3 (13)

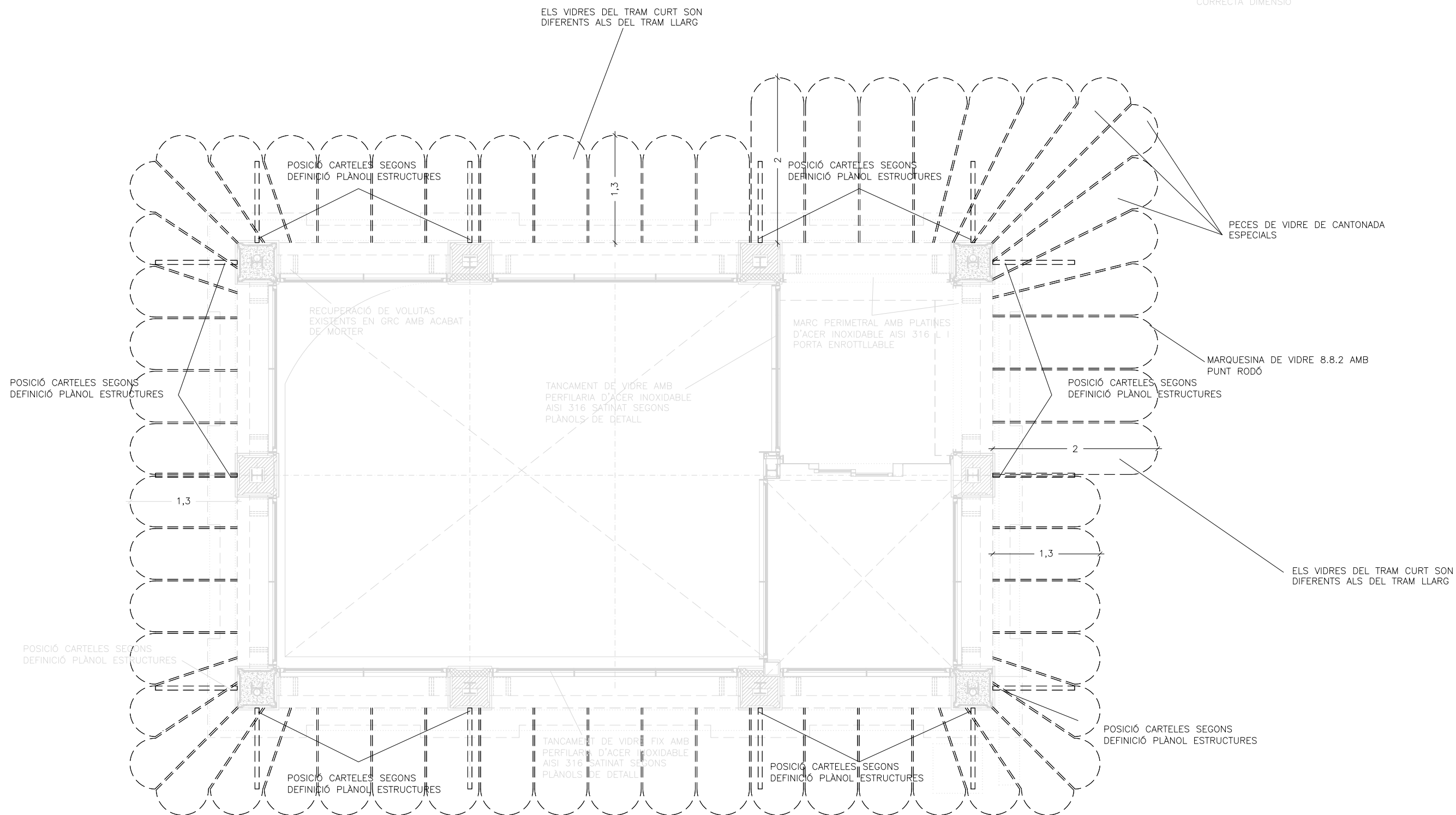
FULLF1.3 DE -

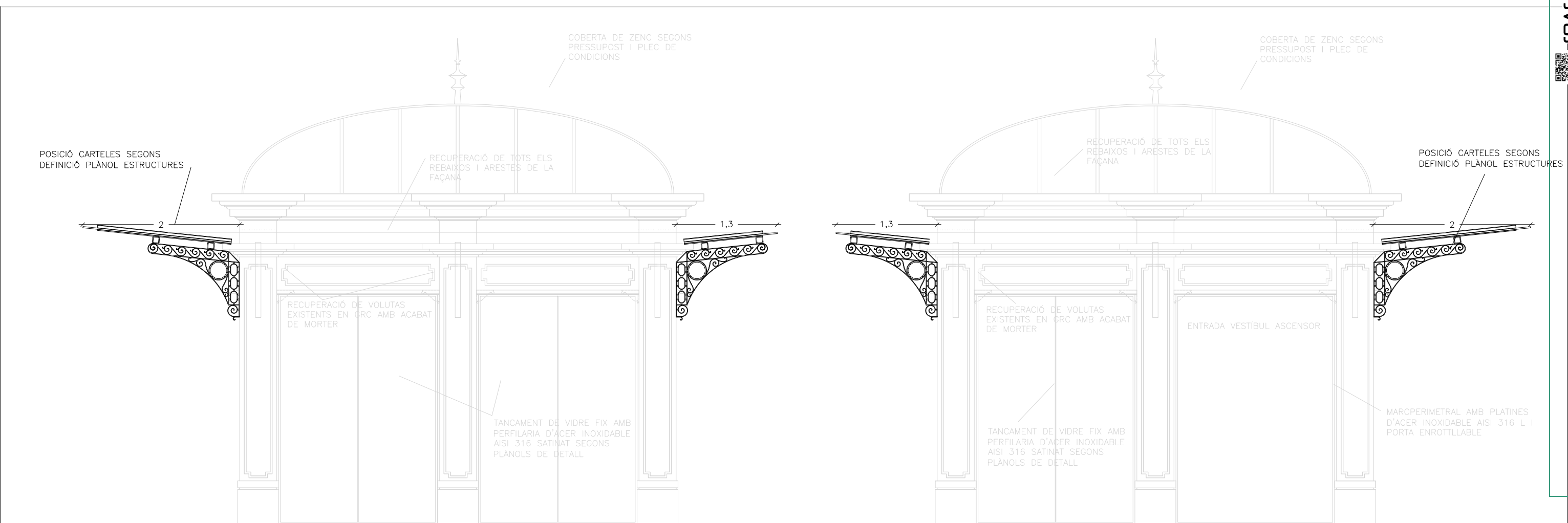
Validació visat-ii.coac.net/ValidarCSV.aspx: 8nUNXP8mj8y/A

VISAT

COAC

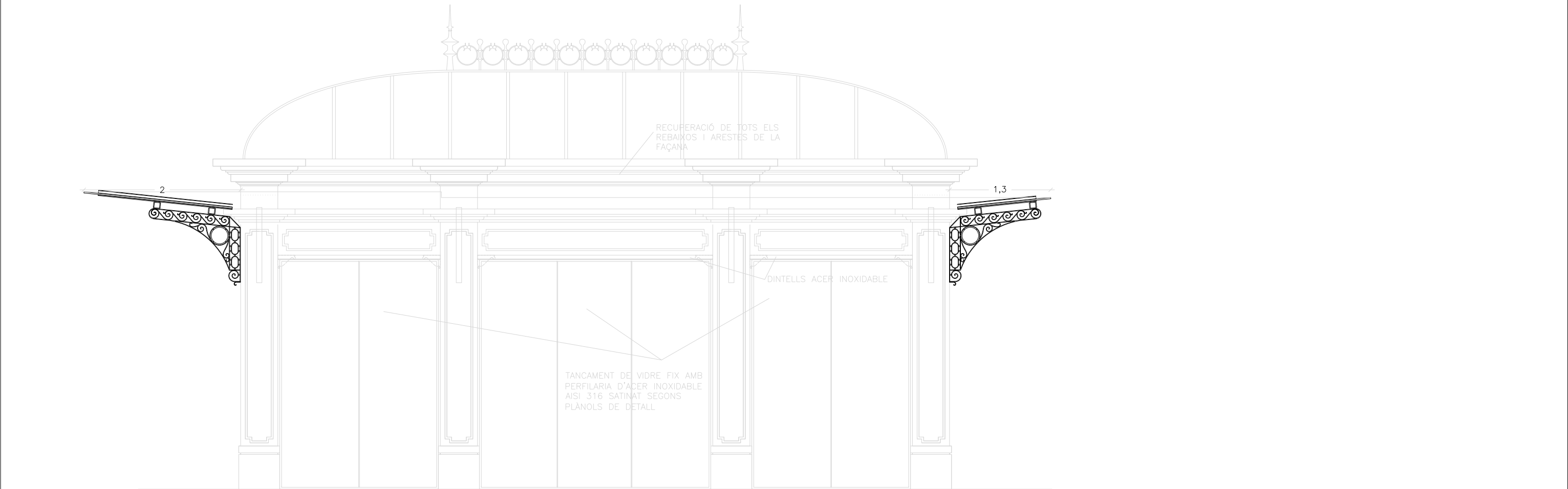
ARQUITECTURA FASE 2



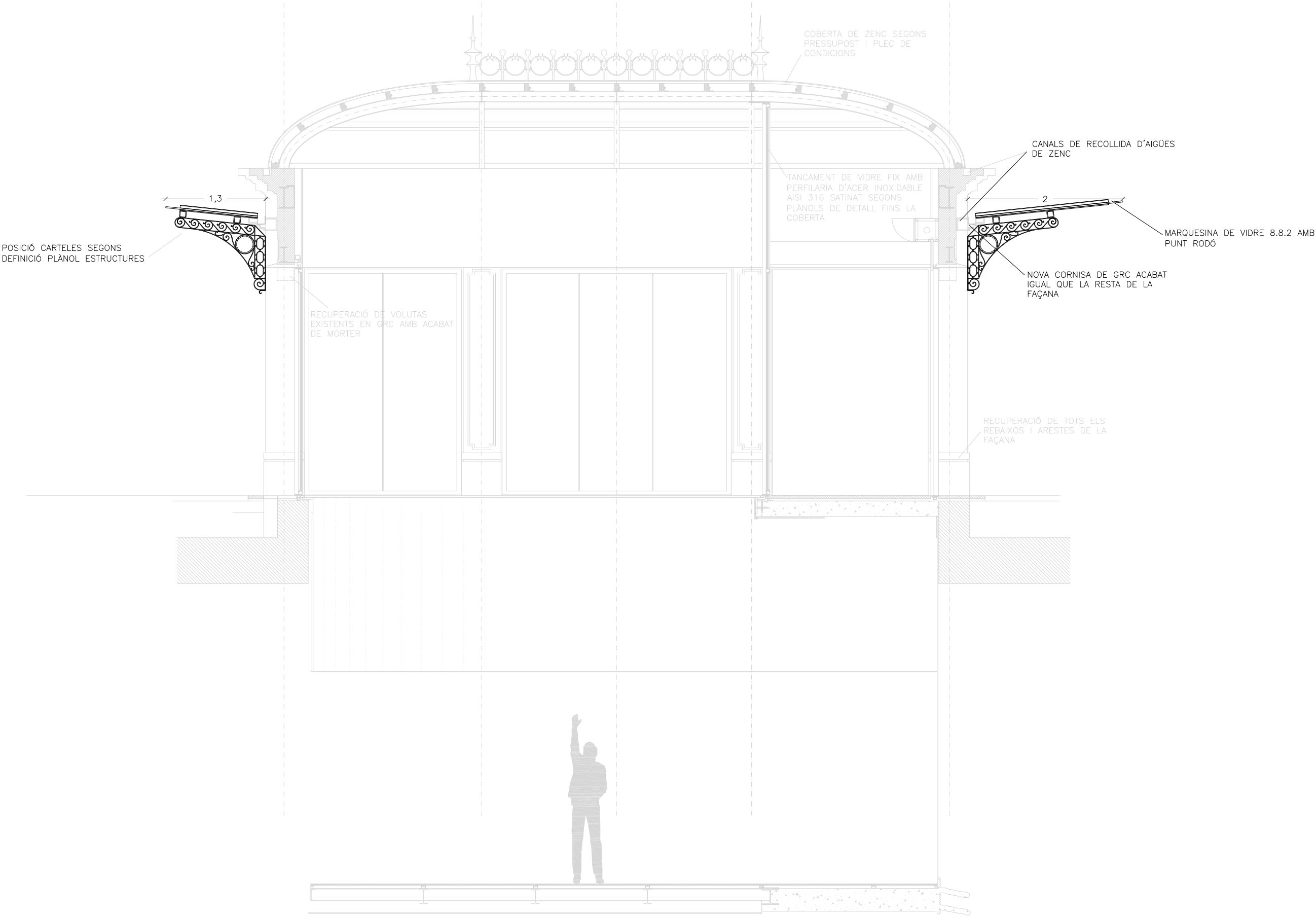


ALÇAT LATERAL OEST

ALÇAT LATERAL EST



ALÇAT PRINCIPAL



SECCIÓ



FGC

CONSULTOR

Albert Vlaplana/David Vlaplana ARQTS SLP

AUTOR DEL PROJECTE

Davi Vlaplana Canudas, Arquitecte

TÍTOL DEL PROJECTE

PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA.

NÚM. PROJECTE

BV_SG_EDI_PM_25_033

ESCALES

H 1:50

V 1:50

ORIGINALS

0 50 100 150 200

0 2 4 6 8 10 20

GRÀFIQUES

NOM DEL PLÀNOL

SECCIÓ

PROPOSTA (FASE 2)

DATA

FEBRER 2025

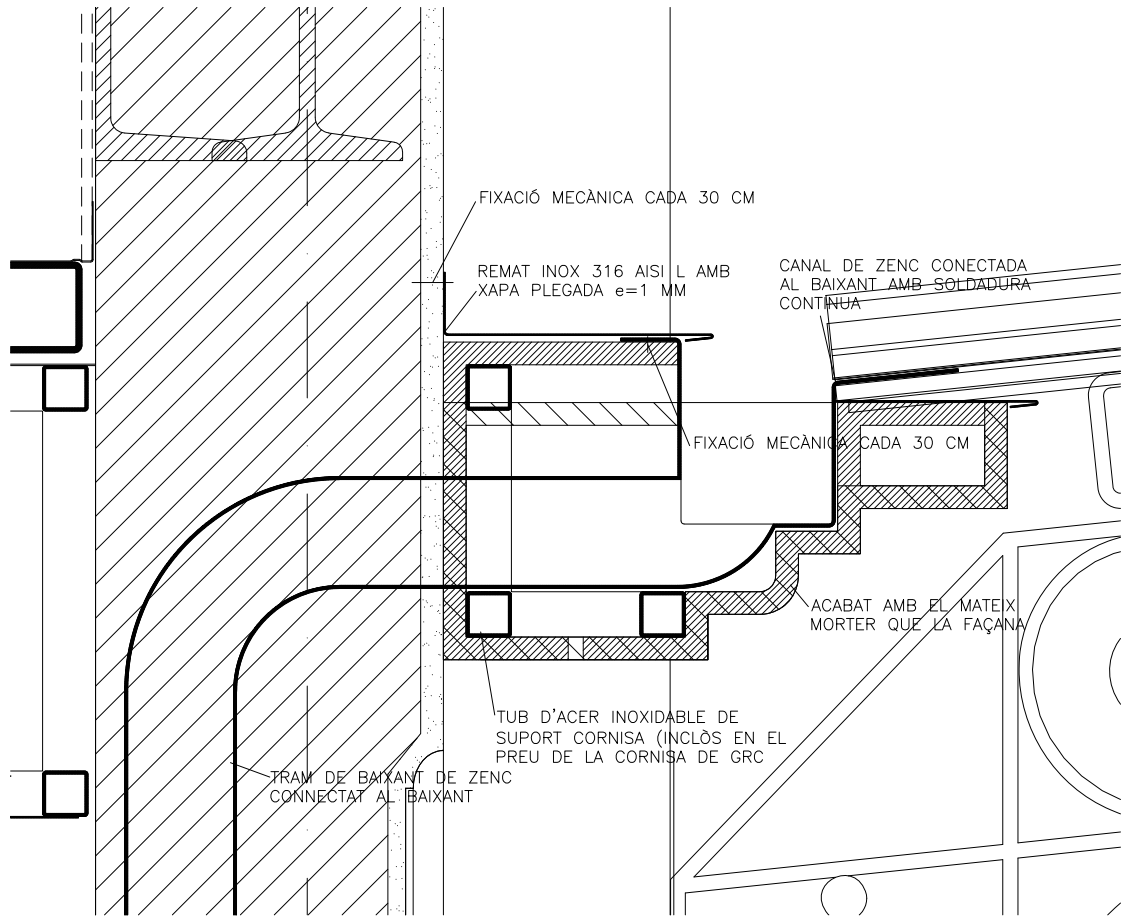
NOM FITXER

11-12-13 Proposta fase 2.dwg

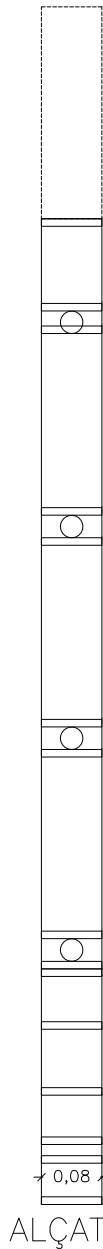
PLÀNOL NÚM.

F2.3

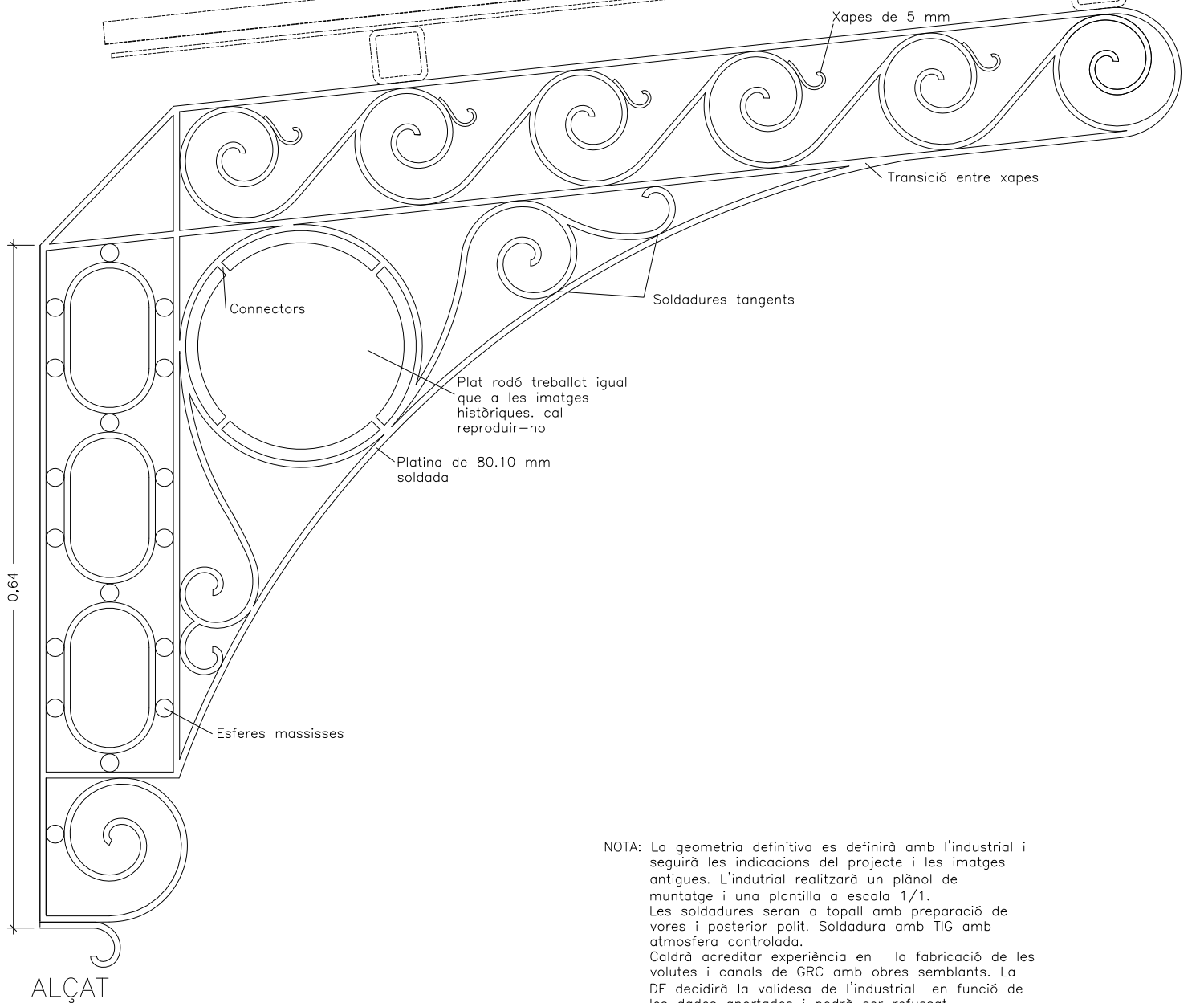
FULL F2.3 DE -



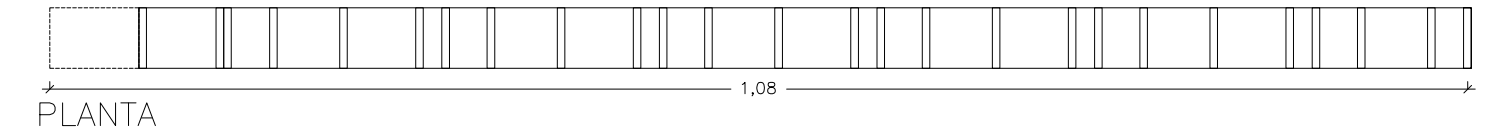
SECCIÓ DETALL CANAL I CORNISA GRC E 1/5



ALÇAT



ALÇAT



PLANTA

NOTA: La geometria definitiva es definirà amb l'industrial i seguirà les indicacions del projecte i les imatges antigues. L'indutrial realitzarà un plànol de muntatge i una plantilla a escala 1/1. Les soldadures seran a topall amb preparació de vores i posterior polit. Soldadura amb TIG amb atmosfera controlada. Caldrà acreditar experiència en la fabricació de les volutes i canals de GRC amb obres semblants. La DF decidirà la validesa de l'industrial en funció de les dades aportades i podrà ser refussat.

PLANTES I ALÇATS DETALL ESTRUCTURA D'ACER E 1/10



FGC

CONSULTOR

Albert Vlaplana/David Vlaplana ARQTS SLP

AUTOR DEL PROJECTE

Davi Vlaplana Canudas, Arquitecte

TÍTOL DEL PROJECTE

PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA.

NÚM. PROJECTE

BV_SG_EDI_PM_25_033

ESCALES

H 1:5

V 1:5

ORIGINALS

0 0,025 0,05 0,075 0,1

0 0,05 0,1

GRÀFIQUES

NOM DEL PLÀNOL

DETALLS SUPORT MARQUESINA

DATA

FEBRER 2025

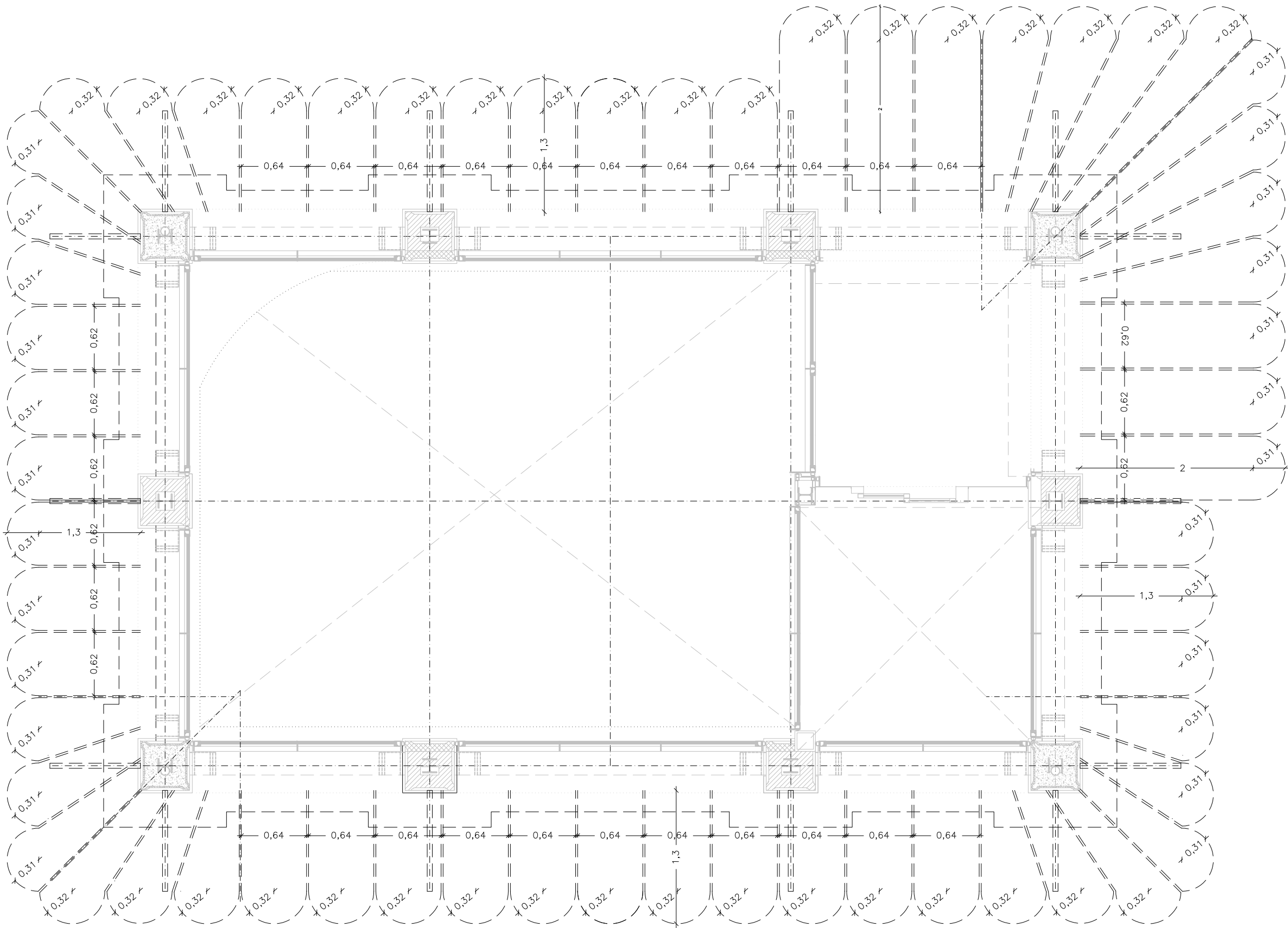
NOM FITXER

DETALLS VARIS FASE 2.dwg

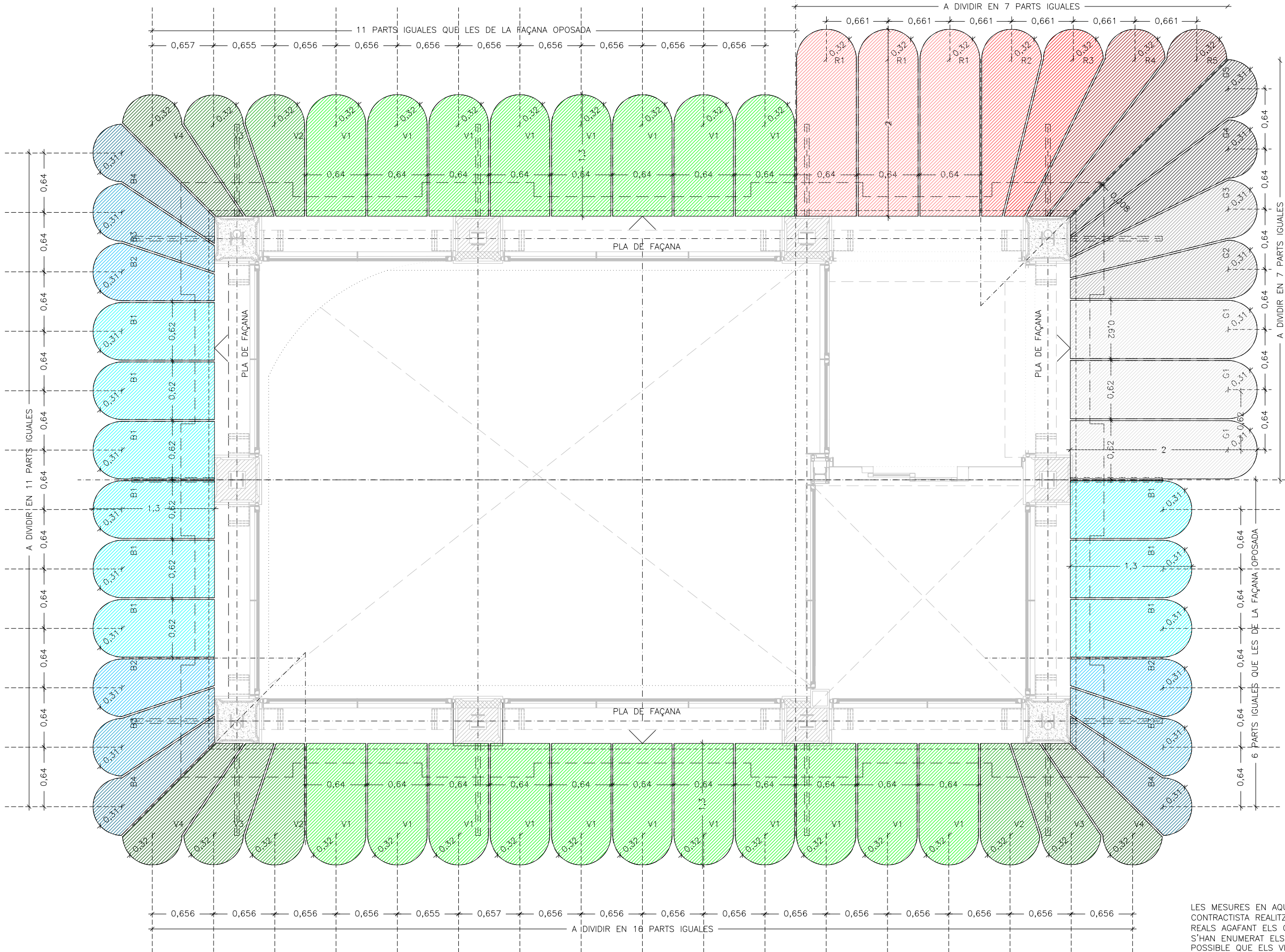
PLÀNOL NÚM.

F2.4 (40)

FULLF2.4 DE -



LES MESURES EN AQUEST PLÀNOL SON TEÒRIQUES. EL CONTRACTISTA REALITZARÀ UN REPLANTEIG AMB LES MESURES REALS AGAFANT ELS CRITERIS DONATS EN AQUEST PLÀNOL. S'HAN ENUMERAT ELS VIDRES PER TIPOLOGIES SENT POSSIBLE QUE ELS VIDRES DINS LA MATEIXA TIPOLOGIA PRESENTIN PETITES DIFERÈNCIES DIMENSIONALS QUE CALDRÀ VERIFICAR AMB LA DIRECCIÓ D'OBRES PER LA SEVA APROBACIÓ.



LES MESURES EN AQUEST PLÀNOL SON TEÒRIQUES. EL CONTRACTISTA REALITZARÀ UN REPLANTEIG AMB LES MESURES REALS AGAFANT ELS CRITERIS DONATS EN AQUEST PLÀNOL. S'HAN ENUMERAT ELS VIDRES PER TIPOLOGIES SENT POSSIBLE QUE ELS VIDRES DINS LA MATEIXA TIPOLOGIA PRESENTIN PETITES DIFERÈNCIES DIMENSIONALS QUE CALDRÀ VERIFICAR AMB LA DIRECCIÓ D'OBRES PER LA SEVA APROBACIÓ.



CONSULTOR
Albert Vlaplana/David Vlaplana ARQTS SLP
AUTOR DEL PROJECTE
David Vlaplana Canudas, Arquitecte

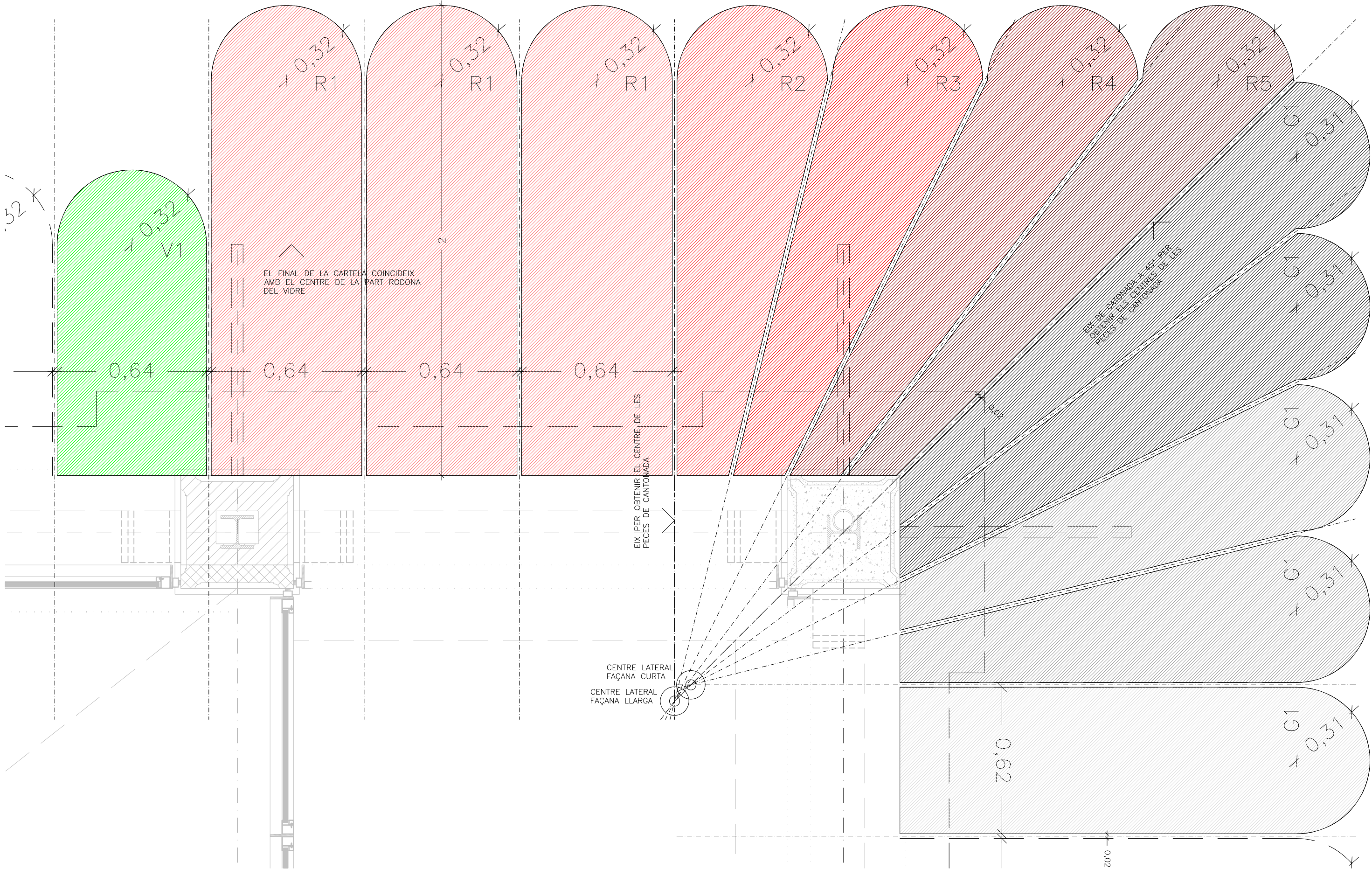
TÍTOL DEL PROJECTE
PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA.

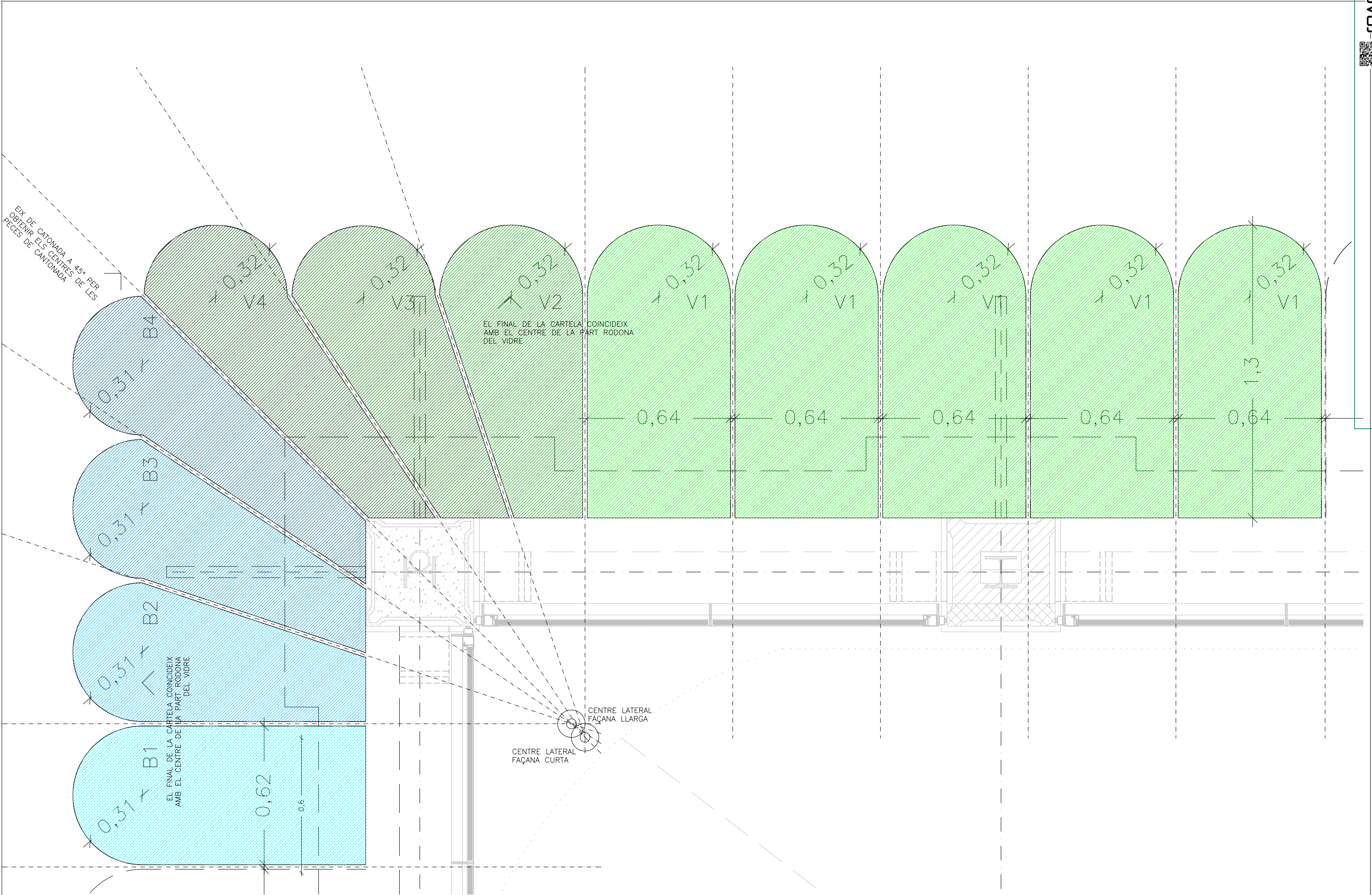
NÚM. PROJECTE
BV_SG_EDI_PM_25_033
ESCALES
H 1:40
V 1:40
ORIGINALS



NOM DEL PLÀNOL
PLANTA MARQUESINA
TIPOLOGIA VIDRES (FASE 2)

DATA
FEBRER 2025
NOM FITXER
marquesinFASE2.dwg
PLÀNOL NÚM.
F2.6 (46)
FULL F2.6 DE -





NOTA: LES CARTELES VAN SITUADES
A EIX DELS PILAR

EL FINAL DE LA CARTELA COINCIDEIX
AMB EL CENTRE DE LA PART RODONA
DEL VIDRE

EL FINAL DE LA CARTELA COINCIDEIX
AMB EL CENTRE DE LA PART RODONA
DEL VIDRE

EL FINAL DE LA CARTELA COINCIDEIX
AMB EL CENTRE DE LA PART RODONA
DEL VIDRE

EL FINAL DE LA CARTELA COINCIDEIX
AMB EL CENTRE DE LA PART RODONA
DEL VIDRE

EL FINAL DE LA CARTELA COINCIDEIX
AMB EL CENTRE DE LA PART RODONA
DEL VIDRE

CANAL RECOLLIDA D'AIGÜES
PERIMETRAL

EL FINAL DE LA CARTELA COINCIDEIX
AMB EL CENTRE DE LA PART RODONA
DEL VIDRE

INCLINACIÓ VIDRES

PLANTA

INCLINACIÓ VIDRES

SECCIÓ VIDRE CURT

SECCIÓ VIDRE CURT



CONSULTOR
Albert Vlaplana/David Vlaplana AROTS SLP
AUTOR DEL PROJECTE
David Vlaplana Canudas, Arquitecte

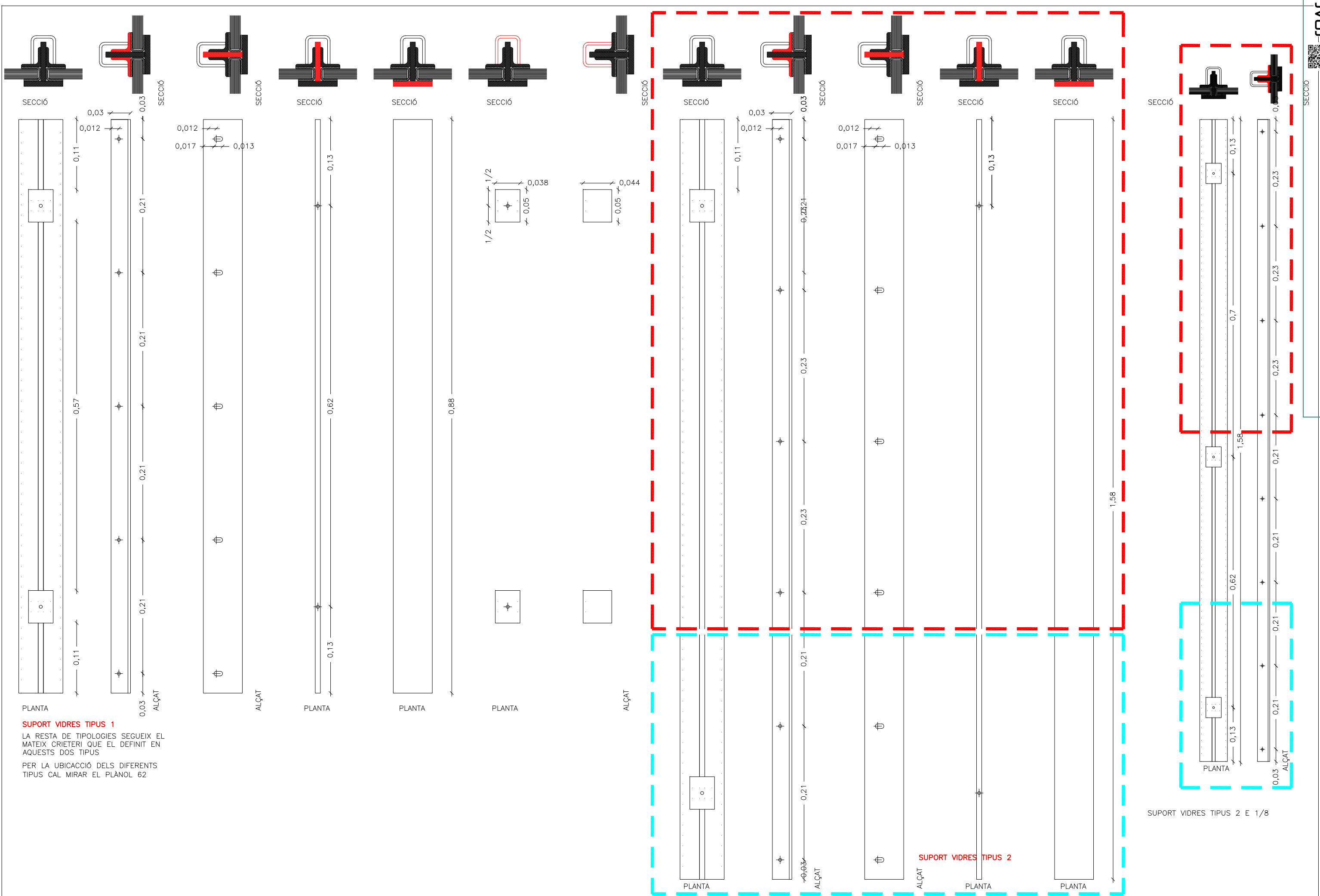
TÍTOL DEL PROJECTE
PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA
ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA
BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA.

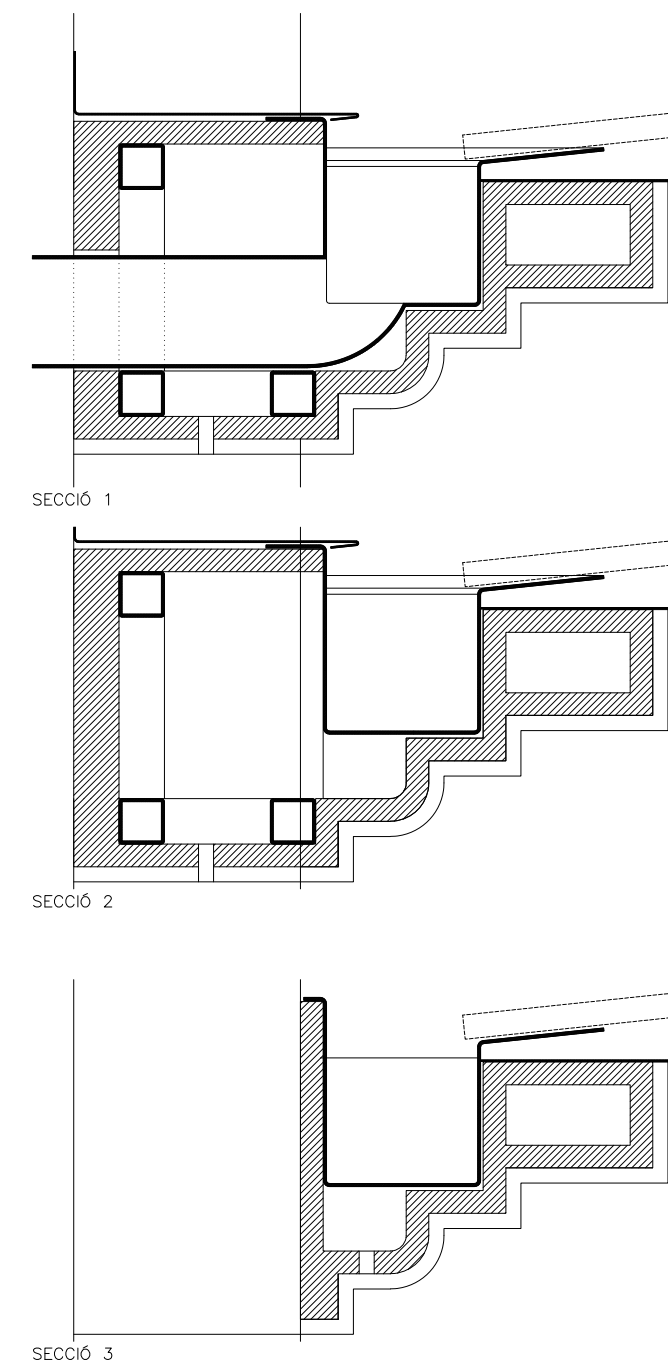
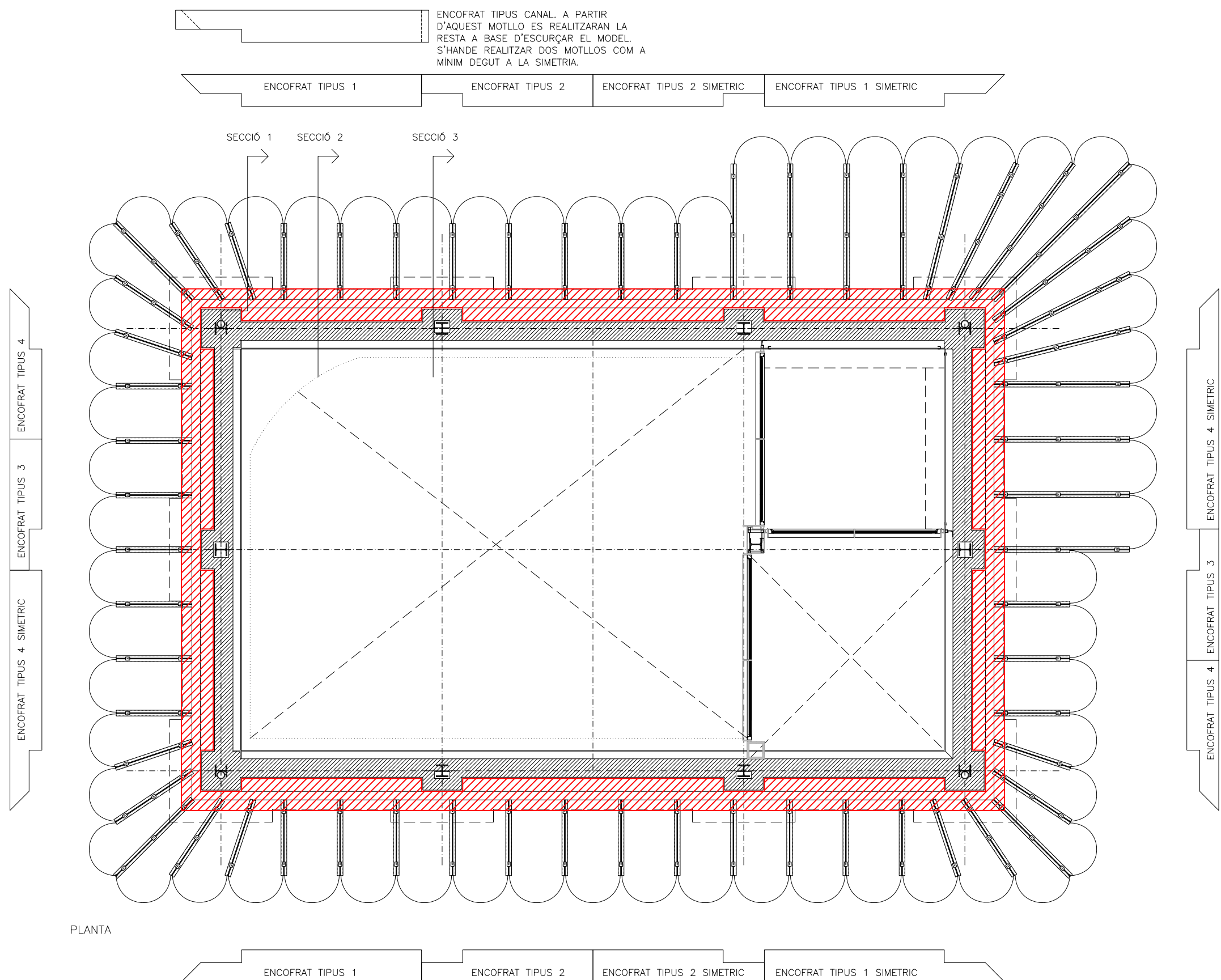
NÚM. PROJECTE
BV_SG_ED1_PM_25_033
ESCALES
H 1:40
V 1:40
ORIGINALS



NOM DEL PLÀNOL
PLANTA MARQUESINA
PERFELS T SUPORT VIDRE (FASE 2)

DATA
FEBRER 2025
PLÀNOL NÚM.
F2.9 (49)
NOM FITXER
marquesinFASE2.dwg
FULL F2.9 DE -





ESTRUCTURES



EXPEDIENT:

Número: 22.049

Títol: Projecte de rehabilitació de Pontic de Pestació de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. tan sols reconeix la seva col·laboració al format no editable d'aquest plànol i l'anal al Client a dat detallat i amb els presents segells.

C/ Sant Pere 7,
Balmes, Porta 3
43004 - Tarragona

C/ Autonomia 6,
Balmes
08014 - Barcelona

C/ Naturalista Rafael Obiols 4,
Plana 3, Porta 10
46010 - València

www.windmill.cat

WINDMILL és soci numerat professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).



CONTROL DE PLÀNOL		
DISSENYAT:	-	
REVISAT I APROVAT:	APROVAT	
VERSIO	DATA	CONCEPTE / ORIGEN
1	20/06/2022	Primera versió
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
ESTAT: - vàlid per a construir		
CONDICIÓ GENERAL		
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es deurà consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i amb la deguda antelació.		

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar, en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariantes dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unificat:

-

Dimensions generals:

-

Elements de formigó:

-

Elements d'acer:

-

Elements de fusta:

metres (m)

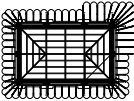
centímetres (cm)

mil·límetres (mm)

centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

LOCALITZACIÓ

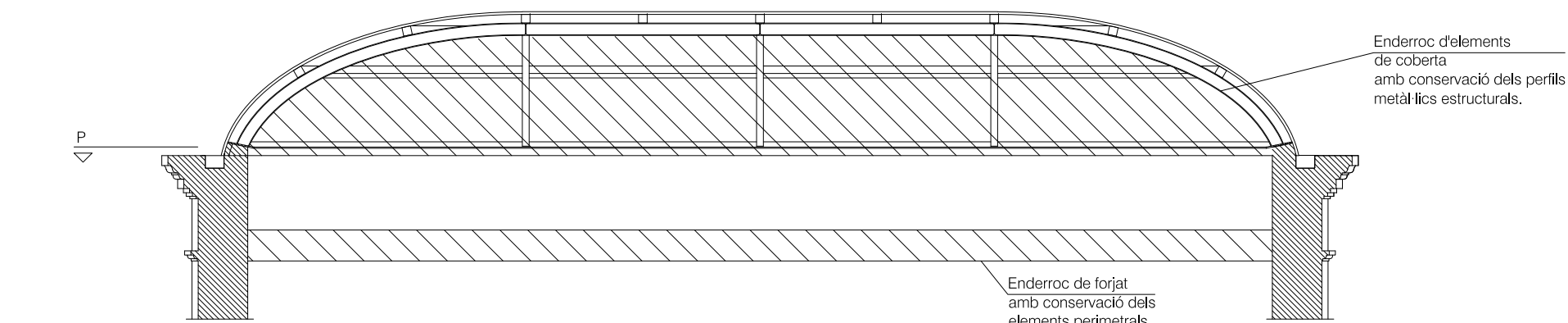


PLANTA

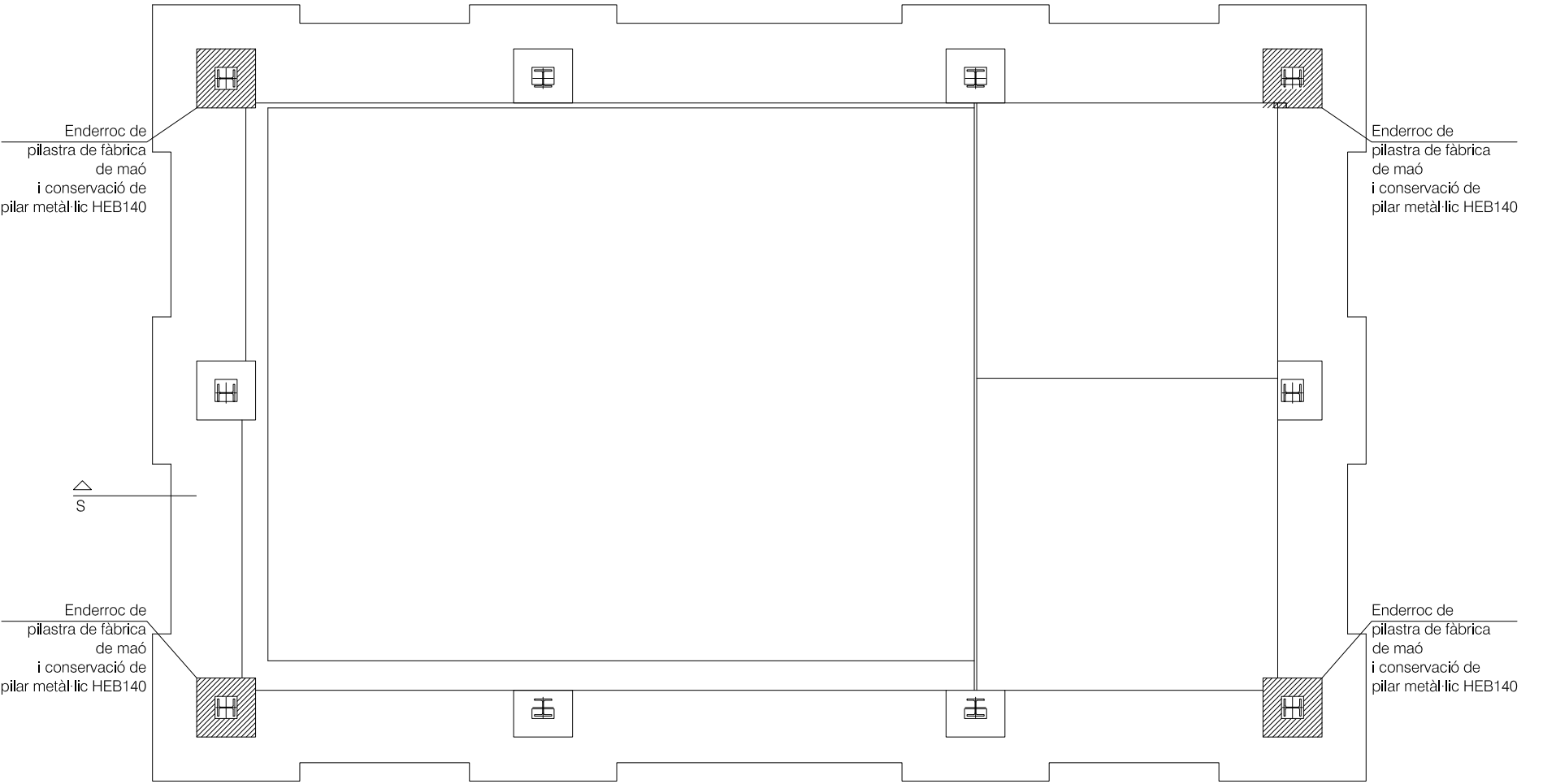
LLEGENDA

Demolició

Obra nova



SECCIÓ ESTAT ACTUAL (S)



PLANTA ESTAT ACTUAL (P)



EXPEDIENT:
 Número: 22.049
 Títol: Projecte de rehabilitació de l'edifici de l'estació de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. ha dissenyat i reconstruït la seva col·laboració al format no editable d'aquest plaçol lliurat al Client a data detallada i amb els presents segells.

C/ Sant Pere 7, Balcells, Pòrta 3 43004 - Tarragona	C/ Autonomia 6, Balcells 08014 - Barcelona	C/ Naturalista Rafael Cisteras, 4 Planta 3, Pòrta 10 46010 - València
---	--	---

www.windmill.cat

WINDMILL és s'estructura professional de Passadoc de Consultors d'edificis (ACE).



ESTAT DE CARREGUES	
ZONA: Marquesina	
Pes propi:	0.40 kN/m ²
Sobrecàrrega permanent:	0.00 kN/m ²
Sobrecàrrega d'ús	0.00 kN/m ²
Sobrecàrrega de neu:	0.40 kN/m ²
Sobrecàrrega accidental:	0.00 kN/m ²

RESISTÈNCIA AL FOC
ELEMENT: Pilars
El sostre i tots els seus elements de suport han estat projectats per a que la seva resistència en situació d'incendi, prenent com a referència la corba normalitzada temps-temperatura, resulti igual o superior a la següent:
R-120

CONTROL DE PLÀNOL		
DISSENYAT:		-
REVISAT I APROVAT:		APROVAT
VERSIÓ	DATA	CONCEPTE / ORIGEN
1	20/06/2022	Primera versió
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
ESTAT:		- valid per a construir
CONDICIÓ GENERAL		
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les Indicacions del plànol es demanarà consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i també la deguda autorització.		

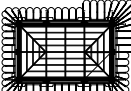
GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar, en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariants dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unitats:

- Dimensions generals: metres (m)
- Elements de formigó: centímetres (cm)
- Elements d'acer: mil·límetres (mm)
- Elements de fusta: centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

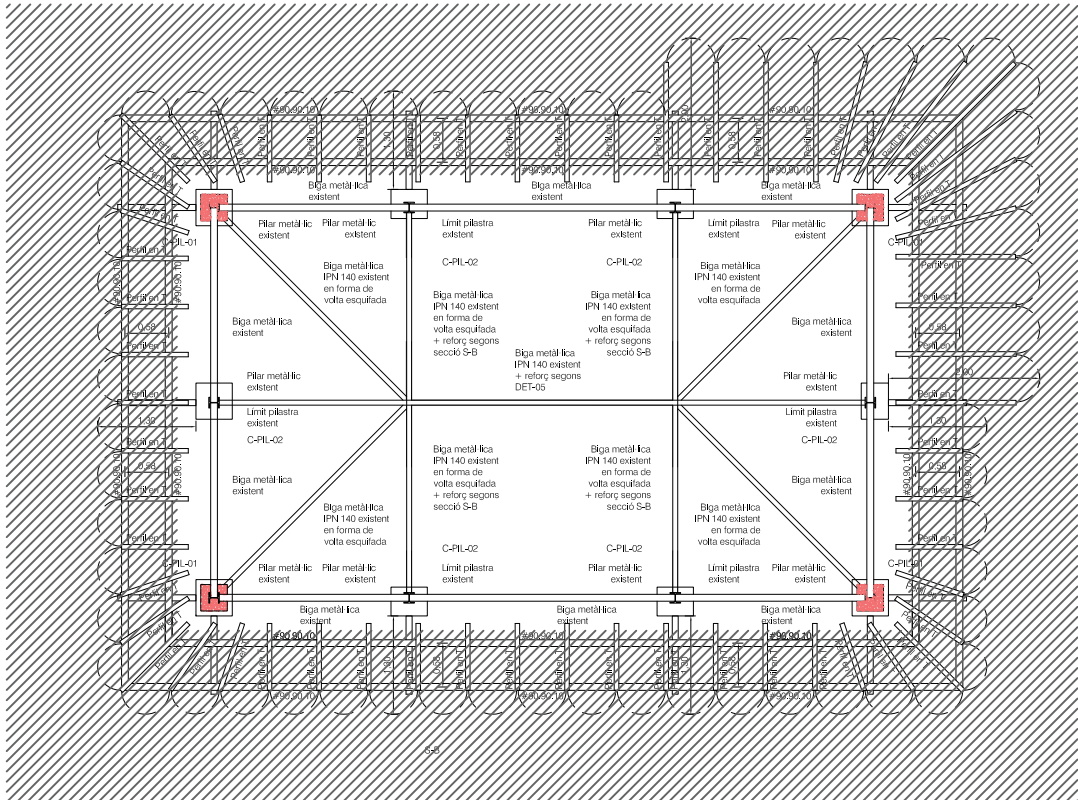
LOCALITZACIÓ



PLANTA

LLEGGENDA

	Demolició		Obra nova
---	-----------	---	-----------



LOCALITZACIÓ

PLANTA

LLEGGENDA

Demolició

Obra nova



CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel cas de la reparació del pilar.
- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherit (bucarda, idr., pòs, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el cobriment mínim d'el·le.
- Els quadres seran pintats llits "limo", col·locats en els cercos i uniformement en posició vertical.
- Els encorcats estaran nets i s'ompliran amb un líquid desencorcat amb dels muntatge d'aquests.
- Previ a l'encorcat del formigó es comprovarà la verticalitat dels encorcats, l'estancament entre les plaques i el segellat interior contra el forjat o fonament.
- Els quadres ordres contraïda per part de la D.F., es col·locaran mateixos en les anelles verticals.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el costat entre el·le per tal del vibrat i per a una altura màxima d'abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formigurarà a través d'un túnel col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps mínim de desencorat de 24 hores després de l'abocament, i després d'estancat verticalment, procedirà-se sempre al desmuntatge de les plaques d'encorat.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5° el temps de desencorat passarà a ser de 48 h.

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallarà la superfície amb un raspall de púes metàl·liques, deixant la superfície neta i seca.

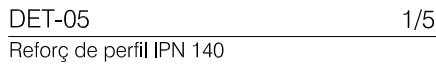
- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gora del cordó, g, serà de 0,7 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2. (g=0,7·emin).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seran de 0,6 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2. (g=0,6·emin).

UNILATERAL		
	" μ " UNILATERAL	" σ " UNILATERAL
BIDIRECTIONAL		
	" μ " BIDIRECTIONAL	" σ " BIDIRECTIONAL
UNIONS PER TESTA		
	" μ " SIMETRICA	" σ " SIMETRICA
	" μ " ASSIMETRICA	" σ " ASSIMETRICA

LOCALITZACIÓ

LLEGENDA

	Demolició		Obra nova
---	-----------	---	-----------



Reforç estrutural de perfil IPN 140

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espasa del pilat a la repartició del pilat.
- Es netejarà la superfície de suport del pilat, eliminant elements mal adherit (baurada, aïll, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recolçament dels pilars.
- Els estacs seran plaques "Hino", col·locats en els cercles i unificats en posició vertical.
- Els encoratços estaran nets i s'ompliran de líquid desencoratçador abans del muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encoratços. Pentejant-se entre les plaques i el segellat inferior contra el forjat o forjat superior.

Ordre, ordre cronològic per part de la D.F. es col·locaran malates en les anestes verticals.

L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el col·loci entre elles per tal del vibrat i per a una altura màxim d'abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formiguarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilat.

Després de 24 hores després del desencoratçat de 24 hores, quedant prohibit la Postresca vertical de Penetrat, procedirà-se sempre al desmuntatge de les plaques desencoratçades.

SI la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5° el temps de desencoratçat passarà a ser de 48 h.

EXPEDIENT:

Número: 22.049

Títol: Projecte de rehabilitació de Pedicle de Pedacó de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. tan sols reconeix la seva col·laboració al format no editable d'aquest plànol i l'únic a dalt detallat i amb els presents segells.

C/ Sant Pere 7,
Baixos, Porta 3
43004 - Tarragona

C/ Autonomía 6,
Baixos
08014 - Barcelona

C/ Naturalista Rafael Obiols, 4
Plans 3, Porta 10
46010 - València

www.windmill.cat

WINDMILL és soci numerat professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).

CONTROL DE PLÀNOL			
DISSENYAT:		-	
REVISAT I APROVAT:		APROVAT	
VERSIO	DATA	CONCEPTE / ORIGIN	
1	20/06/2022	Primera versió	
2	-		
3	-		
4	-		
5	-		
6	-		
7	-		
8	-		
9	-		
10	-		
ESTAT:		- vàlid per a construir	
CONDICIÓ GENERAL			
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es deurà consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i amb la deguda antelació.			

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar, en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariants dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unitats:

- Dimensions generals:

metres (m)

- Elements de formigó:

centímetres (cm)

- Elements d'acer:

mil·límetres (mm)

- Elements de fusta:

centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

LOCALITZACIÓ

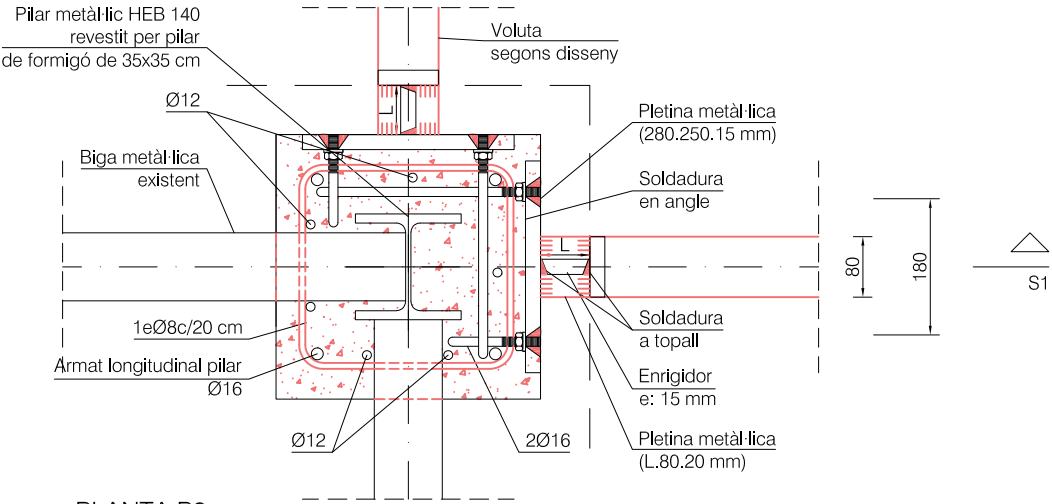
PLANTA

LLEGENDA

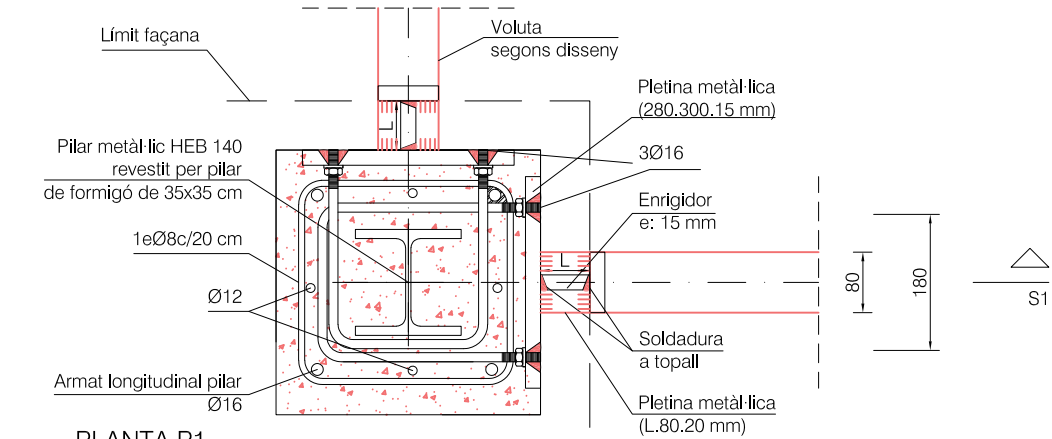
Demolicó

Obra nova

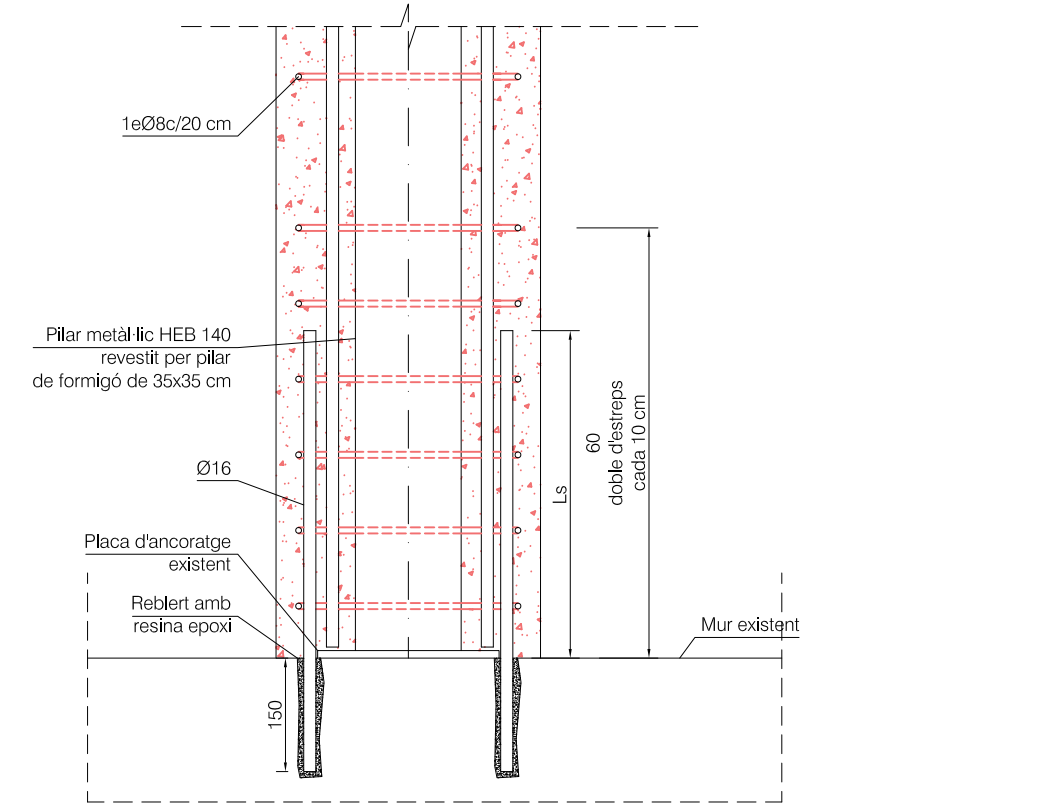
GARRA LINDAPTER TYPE A10 O SIMILAR



PLANTA P2

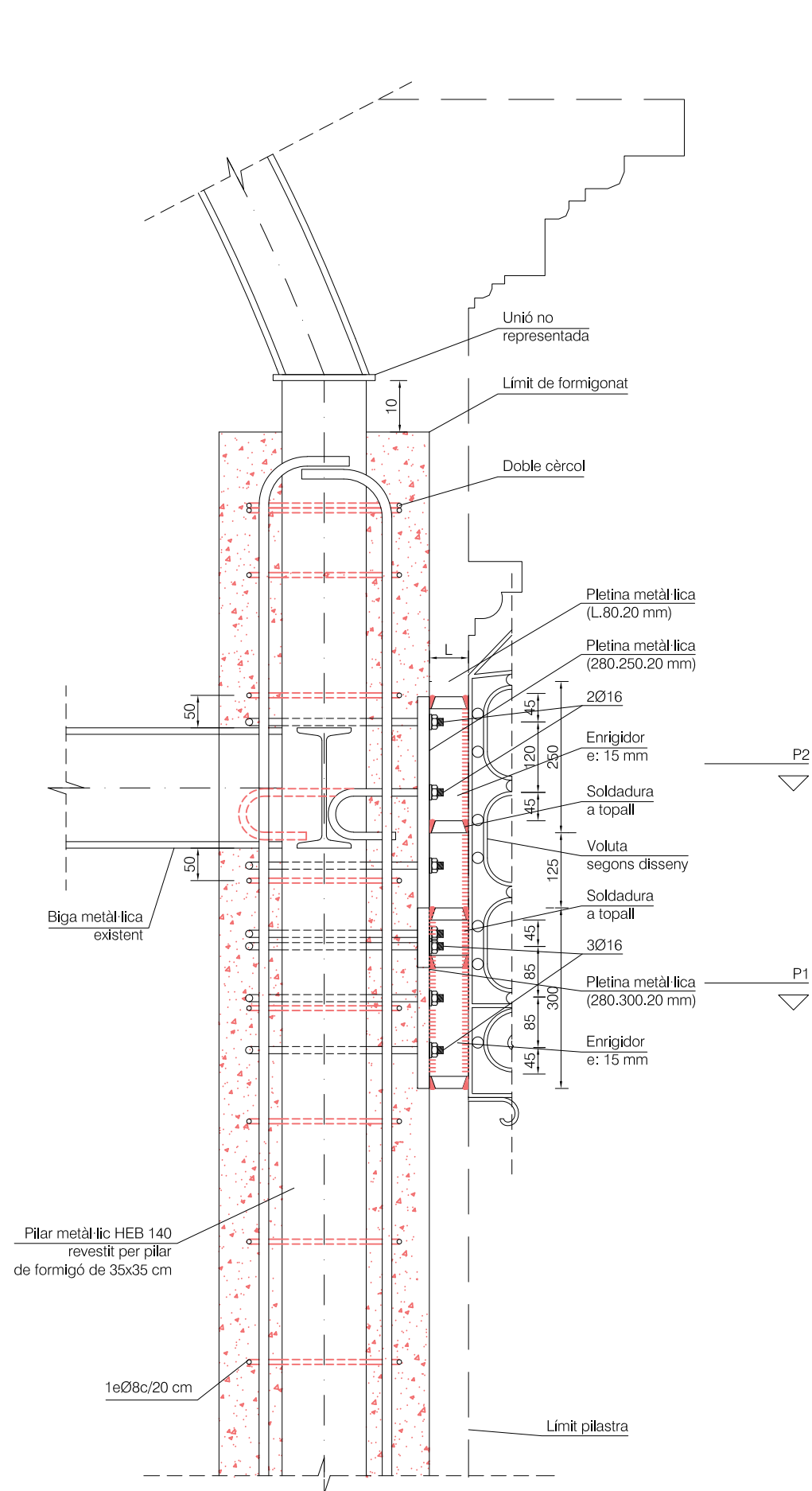


PLANTA P1



SECCIÓ S1

Nota: Solució constructiva pendent de ser confirmada en obra.



SECCIÓ S1

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT

ELEMENTS:	Pilars
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1
Màxima relació aigua/ciment:	0.50
Nivell de control de resistència:	Estadístic
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S
Nivell de control de l'execució:	Normal

ACER PER A PERFILES I XAPES

Designació:	S 275 JR
Classe d'enrocació:	4
Classe d'enrocació corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'enrocació relativa a l'aigua i al sol:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel que fa al replanteig del pilar.
- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adheritos (beurada, ardi, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigible.
- Els separadors seran plàstics tipus "limó", col·locats en els cercles i únicament en posició vertical.
- Els encofrats estaran nets i s'imprimaran de líquid desencofrant abans del muntatge d'aquests.
- Prèviament al llocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats, pesant-se amb un nivell de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps mínim de desencofrat de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de les plaques d'encofrat.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desencofrat passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecció transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alambriada:

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallarà la superfície amb un raspall de pèls metàl·lics, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e1 i e2 és el següent:

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, g, que és l'alçada del menor triangle isosceles inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:
 - Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g, serà de 0.7 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2. (g=0.7 e mín.)
 - Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seran de 0.6 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2. (g=0.6 e mín.)

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:

e ≤ 15mm

UNIONS EN "V"

UNILATERAL

UNILATERAL

e > 15mm

UNIONS EN "V"

SIMÈTRICA

SIMÈTRICA

	CONSULTOR Albert Vlapana/David Vlapana ARQTS SLP David Vlapana Canudas, Arquitecte	AUTOR DEL PROJECTE TÍTOL DEL PROJECTE PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA	NÚM. PROJECTE BV_SG_EDI_PM_25_033	ESCALES H V 1:10 ORIGINALS	0 25 50 75 100 0 1 2 3 4 5 10 GRÀFIQUES	NOM DEL PLÀNOL C-PIL-01	DATA FEBRER 2025 NOM FITXER 60-Banquetes022025-Edifici de Sant Gervasi de la Llinya de Barcelona	PLÀNOL NÚM. 6E FULL 6 DE 8
--	--	---	--------------------------------------	-------------------------------------	---	----------------------------	---	----------------------------------



EXPEDIENT:
 Número: 22.049
 Títol: Projecte de rehabilitació de l'edifici de l'estació de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. ha estat recentment la seva col·laboració al format no editable d'aquest plaquet lliurat al Client a data detallat i amb els presents segells.

St/ Sant Pere 7, Balcells, Porta 3 43004 - Tarragona	C/ Antoninova 6, Balcells 08014 - Barcelona	C/ Naturalista Rafael Ciermas, 4 Planeta 3, Porta 10 46010 - Valencia
--	---	---

www.windmill.cat

WINDMILL és soci membre professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).



CONTROL DE PLÀNOL		
DISSENYAT:		-
REVISAT I APROVAT:		APROVAT
VERSIÓ	DATA	CONCEPTE / ORIGEN
1	20/06/2022	Primera versió
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
ESTAT:		- valid per a construir
CONDICIÓ GENERAL		
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es demana consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs (amb la deguda atenció).		

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar; en ell es recullen les mides adaptades al càlcul estructural i les dimensions invariants dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unitats:

- Dimensions generals:	metres (m)
- Elements de formigó:	centímetres (cm)
- Elements d'acer:	mil·límetres (mm)
- Elements de fusta:	centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

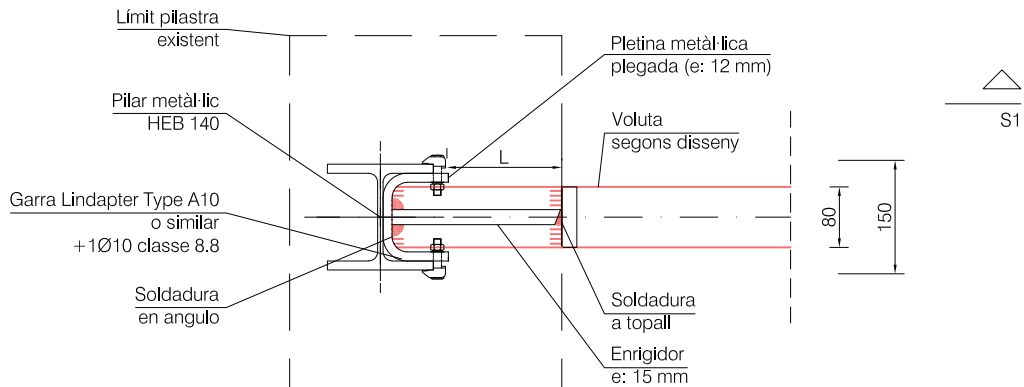
LOCALITZACIÓ



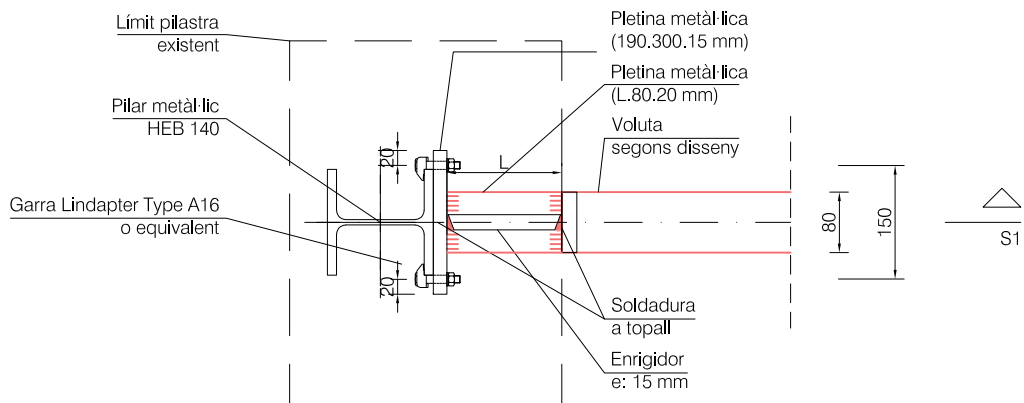
PLANTA

LLEENDA	
	Demolició
	Obra nova

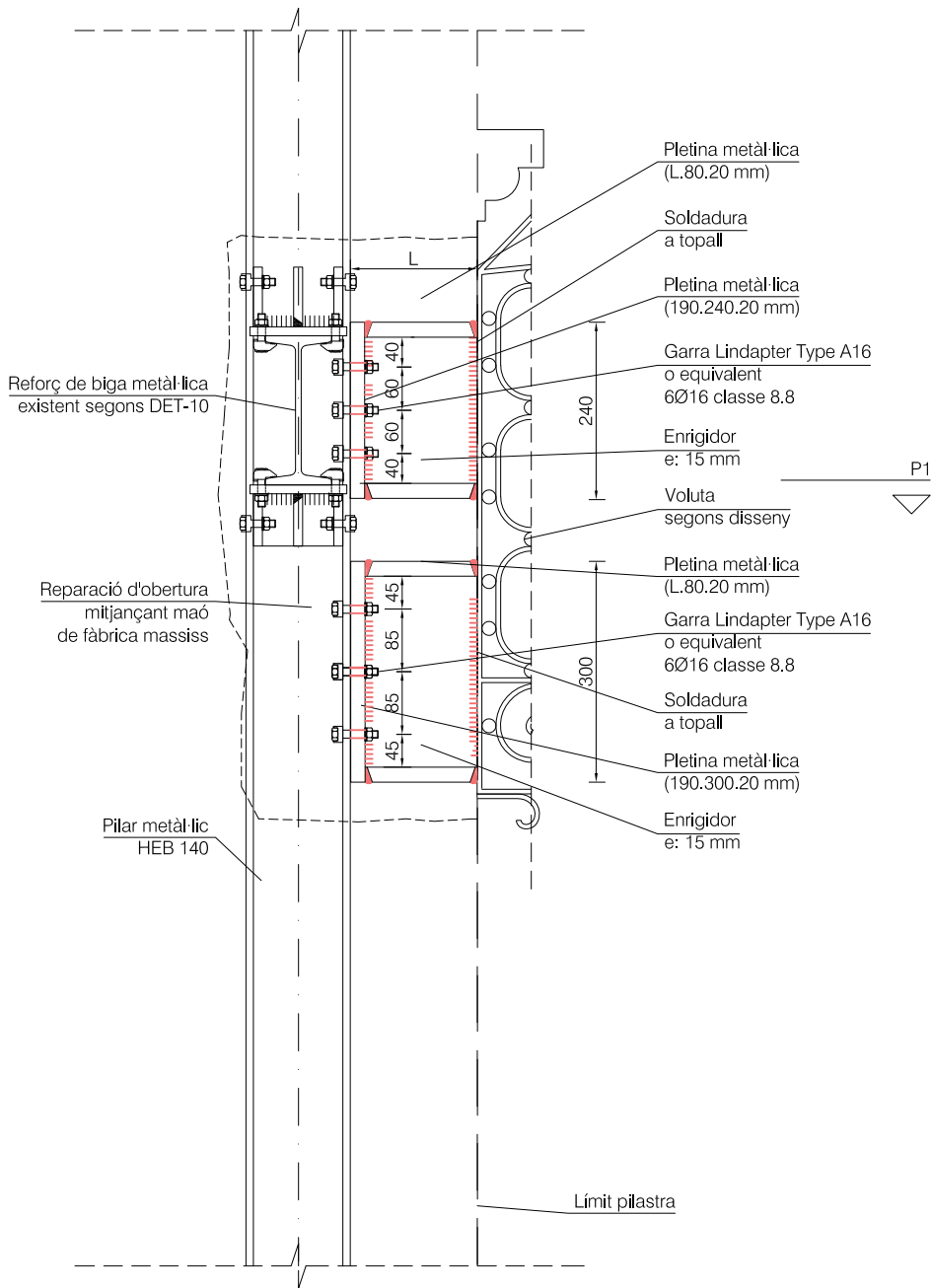
GARRA LINDAPTER TYPE A10 O SIMILAR



PLANTA P1 - Opció 2



PLANTA P1 - Opció 1



SECCIÓ S1

Nota: Quedarà a disposició de la D. F. el replanteig de les garres Lindapter Type A10 o similar a la trobada amb el reforç de la biga existent amb la voluta.

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT	
ELEMENTS:	Pilars
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1
Màxima relació aigua/ciment:	0,50
Nivell de control de resistència:	Estadístic
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S
Nivell de control de l'execució:	Normal

ACER PER A PERFILS I XAPES	
Designació:	S 275 JR
Classe d'execució:	4
Classe d'exposició corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'exposició relativa a l'aigua i sòl:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'acer per tal de la repartició del suport.
- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherites (baurada, ardi, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigid.
- Els separadors seran plàstics ius "línio", col·locats en l'interior i l'exterior en posició vertical.
- Els encorbats estaran nets i s'ompliran de líquid desencorbant abans del muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encorbats, l'estanqueitat entre les plaques i el segellat inferior contra el torçat o fonament.

En tot cas, en tota contrada per tal de la D.F., es col·locaran malles en les aletes verticals.

- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el costat entre elles per tal del vibrat i per a una altura màxim d'abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps de curat mínim de 24 hores després de procedir a la mateixa vertical de l'encorbat, prohibint-se sempre al desmuntatge de les plaques d'encorbat.
- Si la temperatura ambiental ambienta és inferior a 5° el temps de desencorbant passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecte transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE	SOLDADURES PER PENETRACIÓ
	

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.

- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.

- No caploc el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alcambrada:



- En cap cas s'acceptarà el realitzament de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallara la superfície amb un raspall de pèls metàl·lics, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e_1 i e_2 és el següent:

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, que és de l'alçada del menor triangle isòsceles inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicat contrària a un detall específic, respondrà als següents críters:

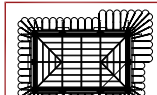
- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g , serà de 0,7 vegades l'espessor mínim dintre e_1 i e_2 . ($g=0,7 \cdot e_{\min}$).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g , seran de 0,6 vegades l'espessor mínim dintre e_1 i e_2 . ($g=0,6 \cdot e_{\min}$).

SOLDADURES PER PENETRACIÓ	
– Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:	
	$e \leq 15\text{mm}$  UNIONS EN "a" UNILATERAL $e > 15\text{mm}$  UNILATERAL
	e  UNIONS PER TESTA SIMÈTRICA e  SIMÈTRICA

ESTRUCTURES FASE 1



LOCALITZACIÓ

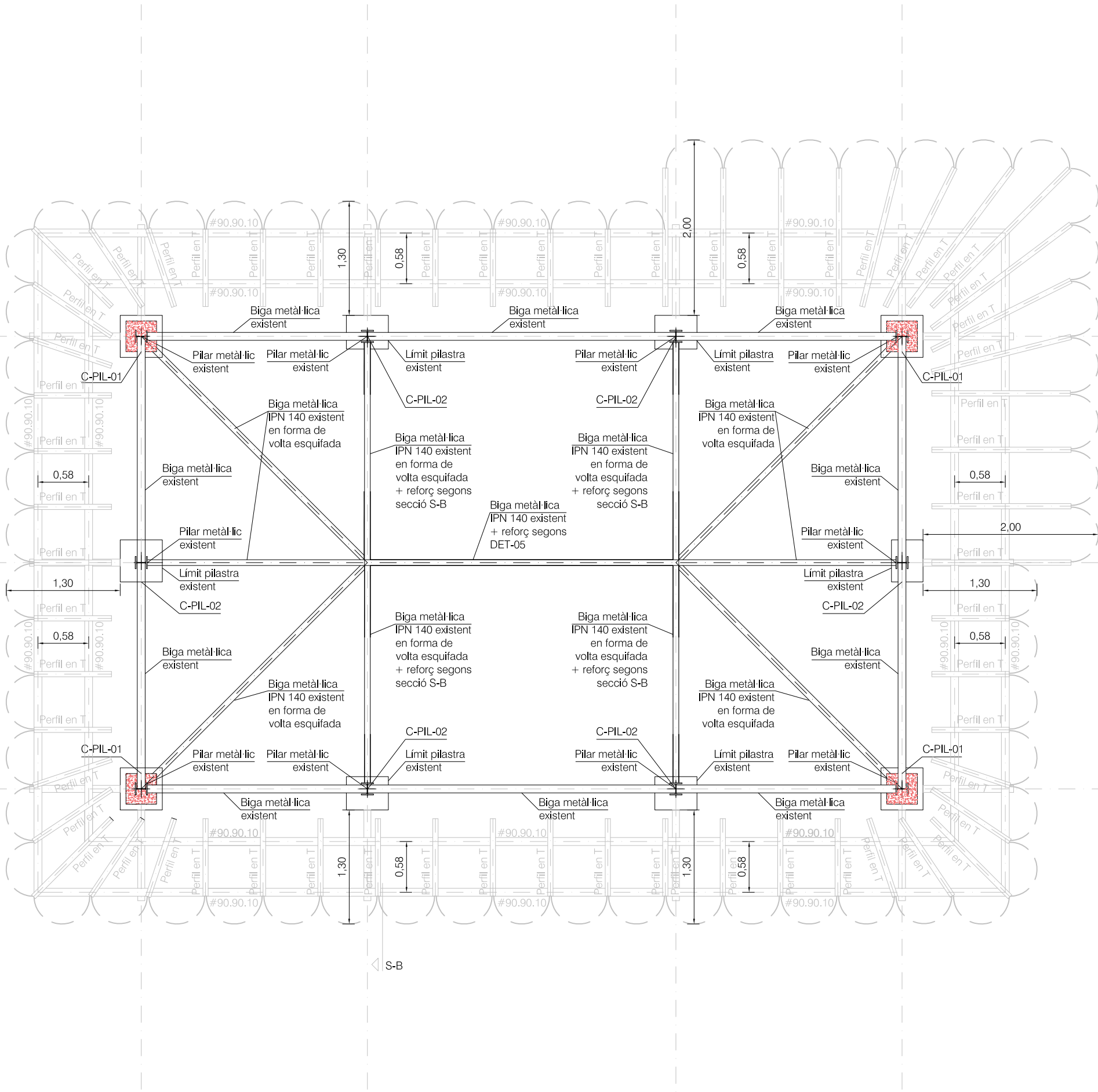


—

PLANTA

LLEGENDA

	Demolició		Obra nova
---	-----------	---	-----------



CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGO

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espasa pel que fa al replanament del pilar.
- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherites (baurada, aïls, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim d'el·lí.
- Els estacs seran plaques llisc "lino", col·locats en els cercles i longituds en posició vertical.
- Els encofrats estaran nets i s'imprimaran de líquid desmoldant abans del muntatge d'el·lí.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats. Puntualment entre les plaques i el segellat i entre plaques el forjat o formant.
- Els estacs i el seu contornar per part de la D.F., es col·locaran mitjançant en les anelles verticals.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el costí entre elles per mitjà del vibrat i per a una altura màxima d'abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formigurarà a través d'un traç col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un muntatge amb desmoldat de 24 hores després de la posta en marxa de la vertical de l'encofrat, procedint-se sempre al desmoldat de les plaques descendent.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desmoldat passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons dictis en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projectió transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment albanitrada:

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallará la superfície amb un raspall de pèls metàl·lics, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e_1 i e_2 és el següent:

- En l'altre esquema s'identifica la gorga, g , que és l'alçada del menor triangle isòsceles inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, sempre indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:

- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g , serà de 0,7 vegades l'espessor mínim d'entre e_1 i e_2 . ($g = 0,7 \text{ e min}$).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g , seran de 0,6 vegades l'espessor mínim d'entre e_1 i e_2 . ($g = 0,6 \text{ e min}$).

SOLDADURES PER PENETRACIÓ	
– Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:	
	$e \leq 15\text{mm}$ $e > 15\text{mm}$
UNIONS EN "n"	"n" UNILATERAL "n" UNILATERAL
UNIONS PER TESTA	"n" SIMÈTRICA "n" SIMÈTRICA

EXPEDIENT:

Número: 22.049

Títol: Projecte de rehabilitació de Pedicle de Pedaclo de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. tan sols reconeix la seva col·laboració al format no editable d'aquest plànol Mitjan al Client a data detallat i amb els presents segells.

C/ Sant Pere 7,
Baixos, Porta 3
43004 - Tarragona

C/ Autonomia 6,
Baixos
08014 - Barcelona

C/ Naturalista Rafael Obiols 4,
Plans 3, Porta 10
46010 - València

www.windmill.cat

WINDMILL és soci numerat professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).

CONTROL DE PLÀNOL			
DISSENYAT:		-	
REVISAT I APROVAT:		APROVAT	
VERSIO	DATA	CONCEPTE / ORIGIN	
1	20/06/2022	Primera versió	
2	-		
3	-		
4	-		
5	-		
6	-		
7	-		
8	-		
9	-		
10	-		
ESTAT:		- vàlid per a construir	
CONDICIÓ GENERAL			
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es deurà consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i també la deguda antelació.			

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar; en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariants dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unitats:

-

Dimensions generals:

-

Elements de formigó:

-

Elements d'acer:

-

Elements de fusta:

metres (m)

centímetres (cm)

mil·límetres (mm)

centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

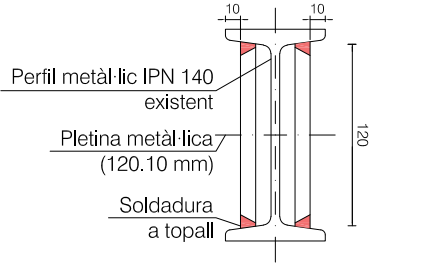
LOCALITZACIÓ

PLANTA

LLEGENDA

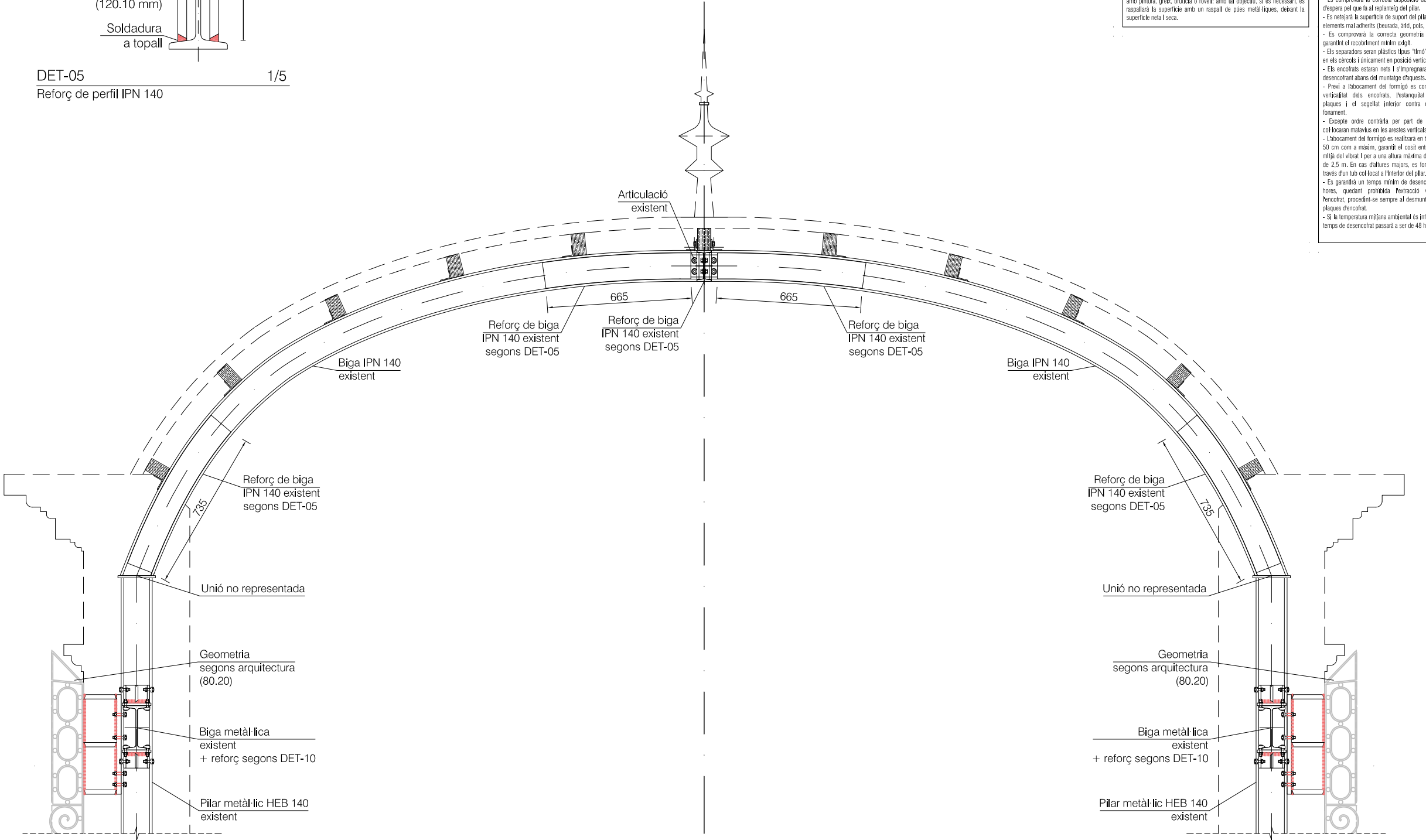
Demolició

Obra nova



DET-05
Reforç de perfil IPN 140

1/5



SECCIÓ S-B
Reforç estructural de perfil IPN 140

1/20

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:

$e \leq 15\text{mm}$

"* UNILATERAL

$e > 15\text{mm}$

"* UNILATERAL

e

"* SIMÈTRICA

e

"* SIMÈTRICA

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e_1 i e_2 és el següent:

e_1

e_2

e_1

e_2

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, g, que és l'alçada del menor triangle isòsceles inscribible dintre de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:
Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g, serà de 0,7 vegades l'espessor mínim d'entre e_1 i e_2 , (g=0,7·emin).
Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seran de 0,6 vegades l'espessor mínim d'entre e_1 i e_2 , (g=0,6·emin).

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecció transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alinamentada.

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si es necessita, es raspallará la superfície amb un raspall de pèss metal·líques, deixant la superfície neta i seca.

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT		
ELEMENTS:	Pilars	
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1	
Màxima relació aigua/ciment:	0,50	
Nivell de control de resistència:	Estadístic	
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S	
Nivell de control de l'execució:	Normal	

ACER PER A PERFILES I XAPES	
Designació:	S 275 JR
Classe d'execució:	4
Classe d'exposició corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'exposició relativa a l'aigua i sol:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel que fa al replanteig del pilar.

- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherits (beurada, ardi, pols, etc.).

- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigible.

- Els separadors seran plàstics tipus "lmo", col·locats en els cercles i únicament en posició vertical.

- Els encofrats estaran nets i s'imprimiran de líquid desencofrant abans del muntatge d'aquests.

- Prèviament al llocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats, pesant-se entre les plaques i el segellat inferior contra el forjat o fonament.

- Excepte ordre contrari per part de la D.F., es col·locaran malavius en les arestes verticals.

- L'ubicament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el costat entre elles per mitjà del vibrat i per a una altura màxima d'encofrat de 2,5 m. En cas d'alçures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.

- Es garantirà un temps mínim de desencofrat de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de l'encofrat, procedint-se sempre al desmuntatge de les plaques d'encofrat.

- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desencofrat passarà a ser de 48 h.

CONSULTOR

AUTOR DEL PROJECTE

TÍTOL DEL PROJECTE

NÚM. PROJECTE

ESCALES

0 25 50 75 100

0 1 2 3 4 5 10

GRÀFIQUES

NOM DEL PLÀNOL

DATA

NOM FITXER

PLÀNOL NÚM.

FULE

Albert Viaplana/David Viaplana ARQTS SLP

PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA

BV_SG_EDI_PM_25_033

H
V 1:20
ORIGINALS

SECCIÓ REFORÇ VOLTA ESQUIFADA (FASE 2)

FEBRER 2025

NOM FITXER

PLÀNOL NÚM.
F1.2E (4E)

FULE F1.2E DE -

Davíd Viaplana Canudas, Arquitecte

GARRA LINDAPTER TYPE A10 O SIMILAR



CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprova la correcta disposició de l'armadura d'espera pel cas a la replantació del pilar.
- Es neteja la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherit (buarda, ardi, pols, etc.).
- Es comprova la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim d'el·lí.
- Els barrots seran plaques fustes "limb", col·locats en els cercos i ubicats en posició vertical.
- Els encorcats estaran nets i s'ompliran de líquid descendent abans del muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprova la verticalitat dels encorcats, fent-los que entre les plaques i el segellat inferior contra el forjat o fonament.
- Es realitza ordre contrari per part de la D.F. es col·loca malatins en les arestes verticals.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el col·li entre elles per malat del vibrat i per una altura màxima d'abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formiguarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps mínim de descendent de 24 hores després de l'abocament, fins a l'arribada al vertical de l'encorcat, procedint-se sempre al desmuntatge de les plaques descendent.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5° i el temps de descendent passat a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en seccto o projecte transversal és la següent:

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alkanfranada:

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell: amb tal objectiu, si és necessari, es raspallara la superfície amb un raspall de pèls metàl·lics, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e_1 i e_2 és el següent:

- En Panteller esquema s'identifica la gorga, g, que és l'alçada del menor triangle isòsceles inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicat contrària a un detall específic, respondrà als següents críters:

- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gora del cordó, g, serà de 0,7 vegues l'essor mínim d'entre e_1 i e_2 . ($g=0,7 \min$).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seràn de 0,6 vegues l'essor mínim d'entre e_1 i e_2 . ($g=0,6 \min$).

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

– Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:

	$e \leq 15\text{mm}$	$e > 15\text{mm}$
UNIONS EN "V"	 "V" UNILATERAL	 "V" UNILATERAL
UNIONS PER TESTA	 "V" SIMÈTRICA	 "V" SIMÈTRICA



EXPEDIENT:
 Número: 22.049
 Títol: Projecte de rehabilitació de l'edifici de l'estació de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. ha estat recentment la seva col·laboració al format no editable d'aquest plaquet lliurat al Client a data detallat i amb els presents segells.

St/ Sant Pere 7, Balcells, Porta 3 43004 - Tarragona	C/ Antoninova 6, Balcells 08014 - Barcelona	C/ Naturalista Rafael Ciermas, 4 Planeta 3, Porta 10 46010 - Valencia
--	---	---

www.windmill.cat

WINDMILL és soci membre professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).



CONTROL DE PLÀNOL		
DISSENYAT:		-
REVISAT I APROVAT:		APROVAT
VERSIÓ	DATA	CONCEPTE / ORIGEN
1	20/06/2022	Primera versió
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
ESTAT:		- valid per a construir
CONDICIÓ GENERAL		
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es demana consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs (amb la deguda antelació).		

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar; en ell es recullen les mides adaptades al càlcul estructural i les dimensions invariants dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unitats:

- Dimensions generals:	metres (m)
- Elements de formigó:	centímetres (cm)
- Elements d'acer:	mil·límetres (mm)
- Elements de fusta:	centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

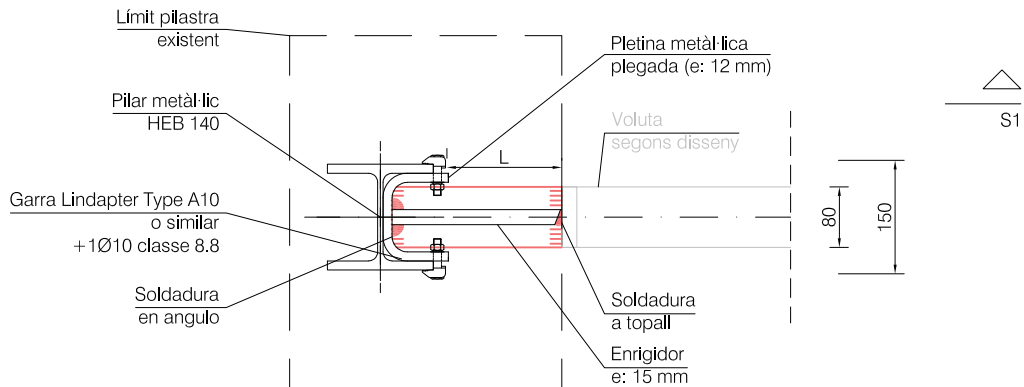
LOCALITZACIÓ



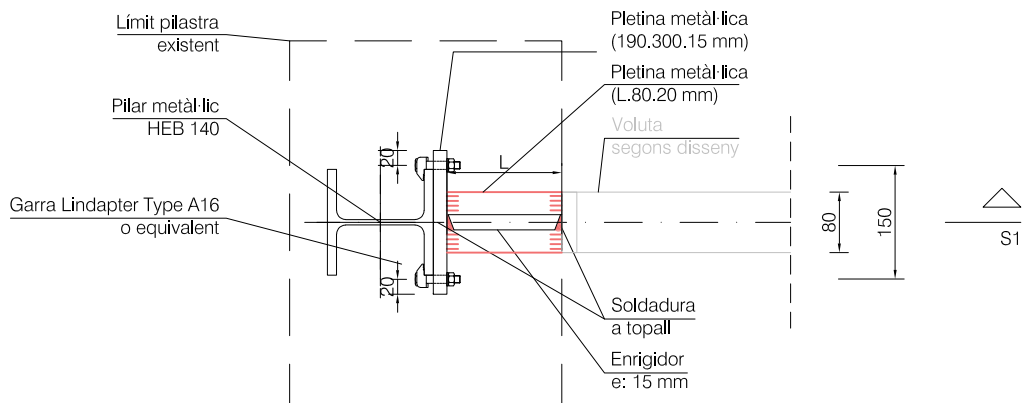
PLANTA

LLEENDA	
	Demolició
	Obra nova

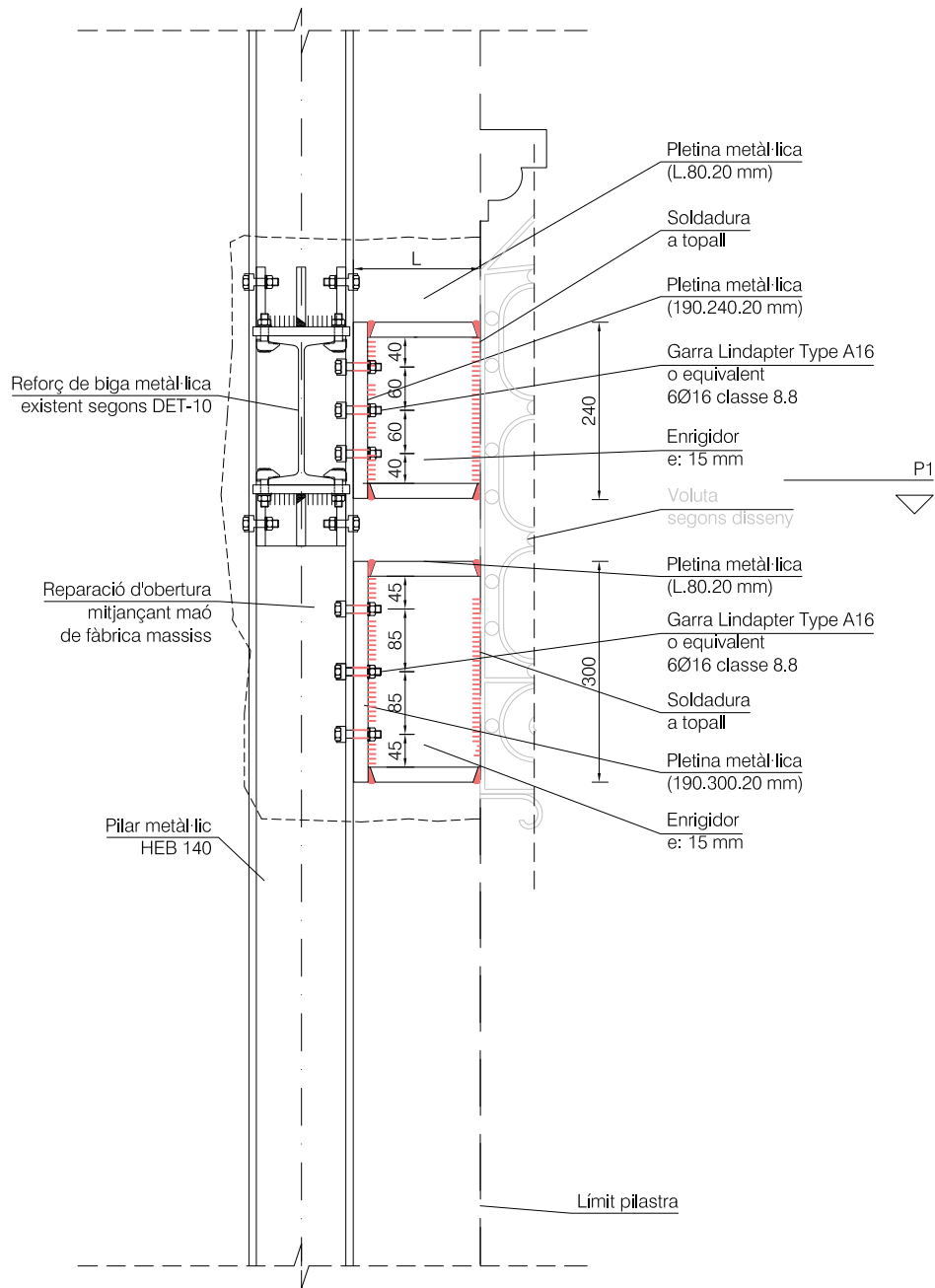
GARRA LINDAPTER TYPE A10 O SIMILAR



PLANTA P1 - Opció 2



PLANTA P1 - Opció 1



SECCIÓ S1

Nota: Quedarà a disposició de la D. F. el replanteig de les garres Lindapter Type A10 o similar a la trobada amb el reforç de la biga existent amb la voluta.

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT	
ELEMENTS:	Pilars
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1
Màxima relació aigua/ciment:	0,50
Nivell de control de resistència:	Estadístic
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S
Nivell de control de l'execució:	Normal

ACER PER A PERFILS I XAPES	
Designació:	S 275 JR
Classe d'execució:	4
Classe d'exposició corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'exposició relativa a l'aigua i sòl:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'amidada d'espessa per tal a la replanació del piló.
- Es netejarà la superfície superior del piló, eliminant elements mal adherit (barrats, idr., pòls, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el cobriment mínim edugi.
- Els separadors s'ran plàstics (tys "lino", col·locats en els extrems i únicament en positiu vertical).
- Els encàrrecs estaran nets i s'ompliran de líquid descorscant anals dels muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encàrrecs, fent-seuqunt entre les plaques i el segellat inferior contra el forjat o fonament.
- En cas d'ordre contrari per part de la D.F., es col·locarà malatins en les arestes vertials.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el costí entre elles per mitjà del vibrat i per a una altra màxima abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formiguarà a través d'un tub col·locat a l'interior del piló.
- Es garantirà un mínim nivell de descorscant de 24 hores després, prohibint-se l'actuació vertical de l'encàrrec, produint-se sempre al desmuntatge de les plaques d'encàrrec.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5° i el temps de descorscant passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecte transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alkantrada:

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell: amb tal objectiu, si és necessari, es raspallara la superfície amb un raspall de pèls metàl·lics, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e_1 i e_2 és el següent:

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, g , que és l'alçada del menor triangle isòsceles inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicat contrària a un detall específic, respondrà als següents críters:

- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g , serà de 0,7 vegades l'espessor mínim d'entre e_1 i e_2 . ($g=0,7 \min$).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g , seran de 0,6 vegades l'espessor mínim d'entre e_1 i e_2 . ($g=0,6 \min$).

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

– Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:

	$e \leq 15\text{mm}$	$e > 15\text{mm}$
UNIONS EN "T"		
	1/2 UNILATERAL	1/2 UNILATERAL
UNIONS PER TESTA		
	1/2 SIMÈTRICA	1/2 SIMÈTRICA

EXPEDIENT:
Número: 22.049
Títol: Projecte de rehabilitació de Pont de
Festació de Sant Gervasi dels Ferrocarrils
de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. tan sols reconeix la seva col·laboració
al format no editable d'aquest plànol lliurat al Client a data detallat i amb els
presentats següents.

C/ Sant Pere 7, 8
Baixos, Porta 3
43004 - Tarragona

C/ Autonomia 6,
Baixos
08014 - Barcelona

C/ Naturalista Rafael Obiols 4,
Porta 10
46010 - València

www.windmill.cat

WINDMILL és soci numerat professional de l'Associació
de Consultors d'Estructures (ACE).

ACE

CONTROL DE PLÀNOL		
DISSENYAT:	-	
REVISAT I APROVAT:	APROVAT	
VERSIO	DATA	CONCEPTE / ORIGEN
1	20/06/2022	Primera versió
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
ESTAT: - vàlid per a construir		
CONDICIÓ GENERAL		
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es deurà consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i amb la deguda antelació.		

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar, en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariantes dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unificació:

- Dimensions generals: metres (m)
- Elements de formigó: centímetres (cm)
- Elements d'acer: mil·límetres (mm)
- Elements de fusta: centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

LOCALITZACIÓ

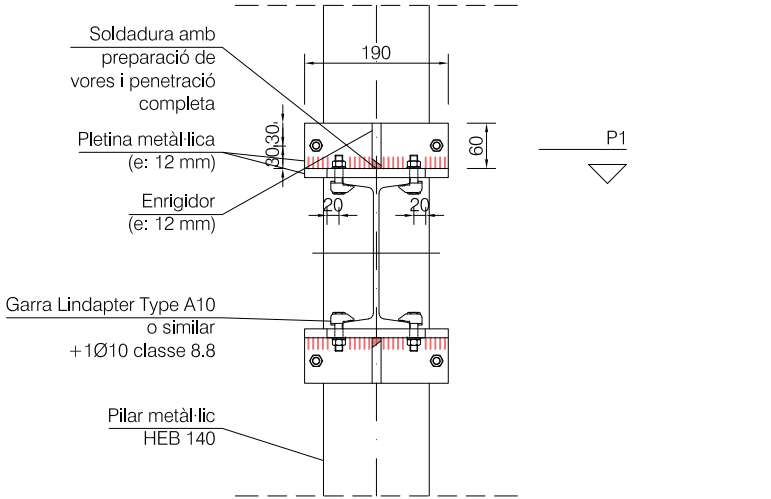
PLANTA

LLEGENDA

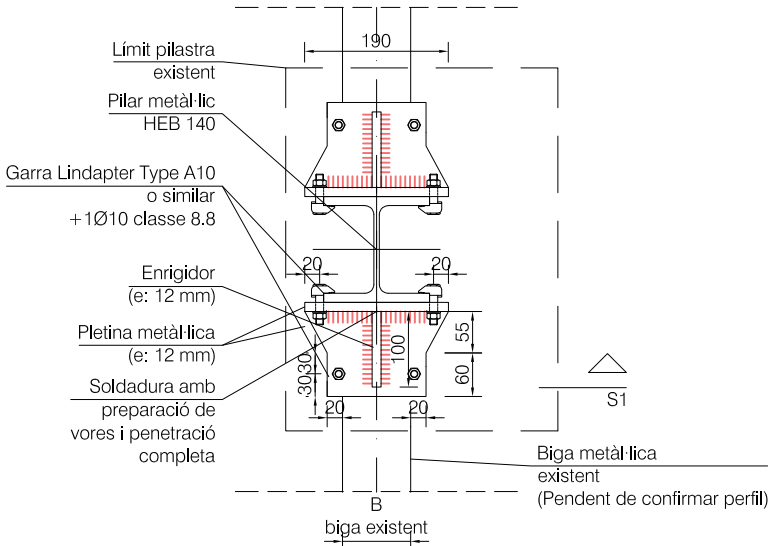
Demolició

Obra nova

GARRA LINDAPTER TYPE A10 O SIMILAR



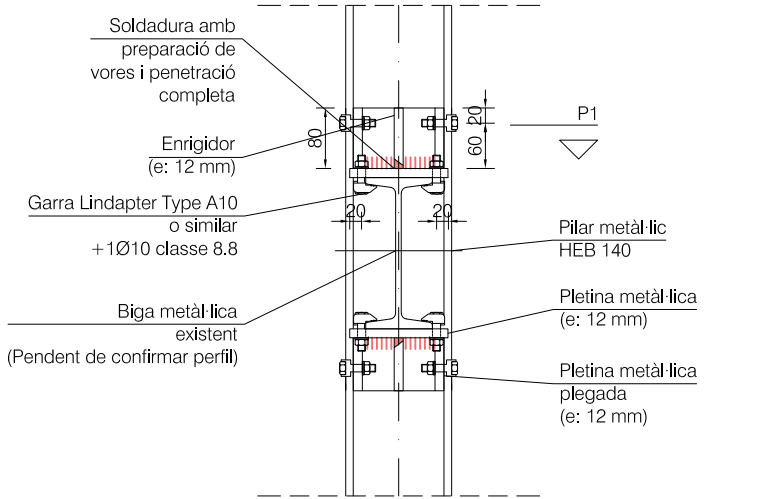
SECCIÓ S1



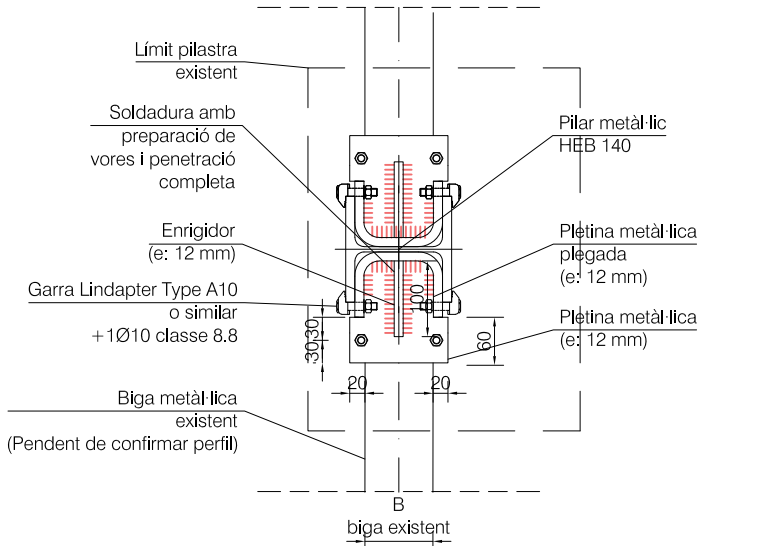
PLANTA P1 - Opció 1

DET-10

Reforç de biga metàl·lica existent



SECCIÓ S1



PLANTA P1 - Opció 2

1/10

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a toallall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:

e ≤ 15mm

e

"* UNILATERAL

e > 15mm

e

"* UNILATERAL

e

e

"* SIMÈTRICA

e

e

"* SIMÈTRICA

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e1 i e2 és el següent:

e1

e2

θ

e1

e2

θ

- En l'entorn esquema s'indica la gorga, g, que és l'alçada del menor triangle isòscel inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:

- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g, serà de 0,7 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2, (g=0,7·emin).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seran de 0,6 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2, (g=0,6·emin).

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecció transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.

- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alinamentada.

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallarà la superfície amb un raspall de pèss metal·líques, deixant la superfície neta i seca.

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT

ELEMENTS: Pilars

Tipsos de formigó: HA-30/F/12/XS1

Màxima relació aigua/ciment: 0,50

Nivell de control de resistència: Estadístic

Tipsos d'armadura passiva: B-500 S

Nivell de control de l'execució: Normal

ACER PER A PERFILES I XAPES

Designació: S 275 JR

Classe d'execució: 4

Classe d'execució corrosió atmosfèrica: C3

Classe d'execució relativa a l'aigua i sol: -

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel que fa al replanteig del pilar.

- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherit (beurada, ardi, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigint.
- Els separadors seran plàstics tipus "límó", col·locats en els cercles i únicament en posició vertical.
- Els encofrats estaran nets i s'imprimaran de líquid desencofrant abans del muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats, pesant-se entre les plaques i el segellat interior contra el forjat o fonament.
- Excepte ordre contrari per part de la D.F., es col·locaran malavius en les arestes verticals.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el cost entre elles per mitjà del vibrat i per a una altura màxima d'abocament de 2,5 m. En cas d'alçures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps mínim de desencofrat de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de les plaques d'encofrat.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desencofrat passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e1 i e2 és el següent:

e1

e2

θ

e1

e2

θ

- En l'entorn esquema s'indica la gorga, g, que és l'alçada del menor triangle isòscel inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:

- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g, serà de 0,7 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2, (g=0,7·emin).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seran de 0,6 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2, (g=0,6·emin).

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecció transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.

- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alinamentada.

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallarà la superfície amb un raspall de pèss metal·líques, deixant la superfície neta i seca.

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel que fa al replanteig del pilar.

- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherit (beurada, ardi, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigint.
- Els separadors seran plàstics tipus "límó", col·locats en els cercles i únicament en posició vertical.
- Els encofrats estaran nets i s'imprimaran de líquid desencofrant abans del muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats, pesant-se entre les plaques i el segellat interior contra el forjat o fonament.
- Excepte ordre contrari per part de la D.F., es col·locaran malavius en les arestes verticals.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el cost entre elles per mitjà del vibrat i per a una altura màxima d'abocament de 2,5 m. En cas d'alçures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps mínim de desencofrat de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de les plaques d'encofrat.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desencofrat passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecció transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.

- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alinamentada.

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallarà la superfície amb un raspall de pèss metal·líques, deixant la superfície neta i seca.

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel que fa al replanteig del pilar.

- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherit (beurada, ardi, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigint.
- Els separadors seran plàstics tipus "límó", col·locats en els cercles i únicament en posició vertical.
- Els encofrats estaran nets i s'imprimaran de líquid desencofrant abans del muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats, pesant-se entre les plaques i el segellat interior contra el forjat o fonament.
- Excepte ordre contrari per part de la D.F., es col·locaran malavius en les arestes verticals.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el cost entre elles per mitjà del vibrat i per a una altura màxima d'abocament de 2,5 m. En cas d'alçures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps mínim de desencofrat de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de les plaques d'encofrat.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desencofrat passarà a ser de 48 h.

PLANTA P1

SECCIÓ S1

DET-11

Reparació de fissura sobre pilastra de fàbrica

1/10

FGC	CONSULTOR Albert Viaplana/David Viaplana ARQTS SLP David Viaplana Canudas, Arquitecte	AUTOR DEL PROJECTE TÍTOL DEL PROJECTE PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA	NÚM. PROJECTE ESCALES H V 1:10 ORIGINALS 10 GRÀFIQUES	NOM DEL PLÀNOL REFORÇ ESTRUCTURAL (FASE 1)	DATA FEBRER 2025 NOM FITXER F1.5E (8E) FULE1.5E DE -
---------------------------	--	--	---	--	---

ESTRUCTURES FASE 2

EXPEDIENT:

Número: 22.049

Títol: Projecte de rehabilitació de Període de Restauració de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. tan sols reconeix la seva col·laboració al format no editable d'aquest plànol lliurat al Client a data detallat i amb els presents segells.

C/ Sant Pere 7, Balcells, Porta 3 43004 - Tarragona

C/ Autonomia 6, Balcells, Porta 3 08014 - Barcelona

C/ Naturalista Rafael Obiols 4, Plaça 3, Porta 10 46010 - València

www.windmill.cat

WINDMILL és soci numerat professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).

CONTROL DE PLÀNOL			
DISSENYAT:		-	
REVISAT I APROVAT:		APROVAT	
VERSIO	DATA	CONCEPTE / ORIGEN	
1	20/06/2022	Primera versió	
2	-		
3	-		
4	-		
5	-		
6	-		
7	-		
8	-		
9	-		
10	-		
ESTAT:		- vàlid per a construir	
CONDICIÓ GENERAL			
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es deurà consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i amb la deguda antelació.			

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar, en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariants dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unidat:

-

Dimensions general:

-

Elements de formigó:

-

Elements d'acer:

-

Elements de fusta:

metres (m)

centímetres (cm)

mil·límetres (mm)

centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

LOCALITZACIÓ

PLANTA

LLEGENDA

Demolició

Otra nova

Pletina metàl·lica (e: 8 mm)

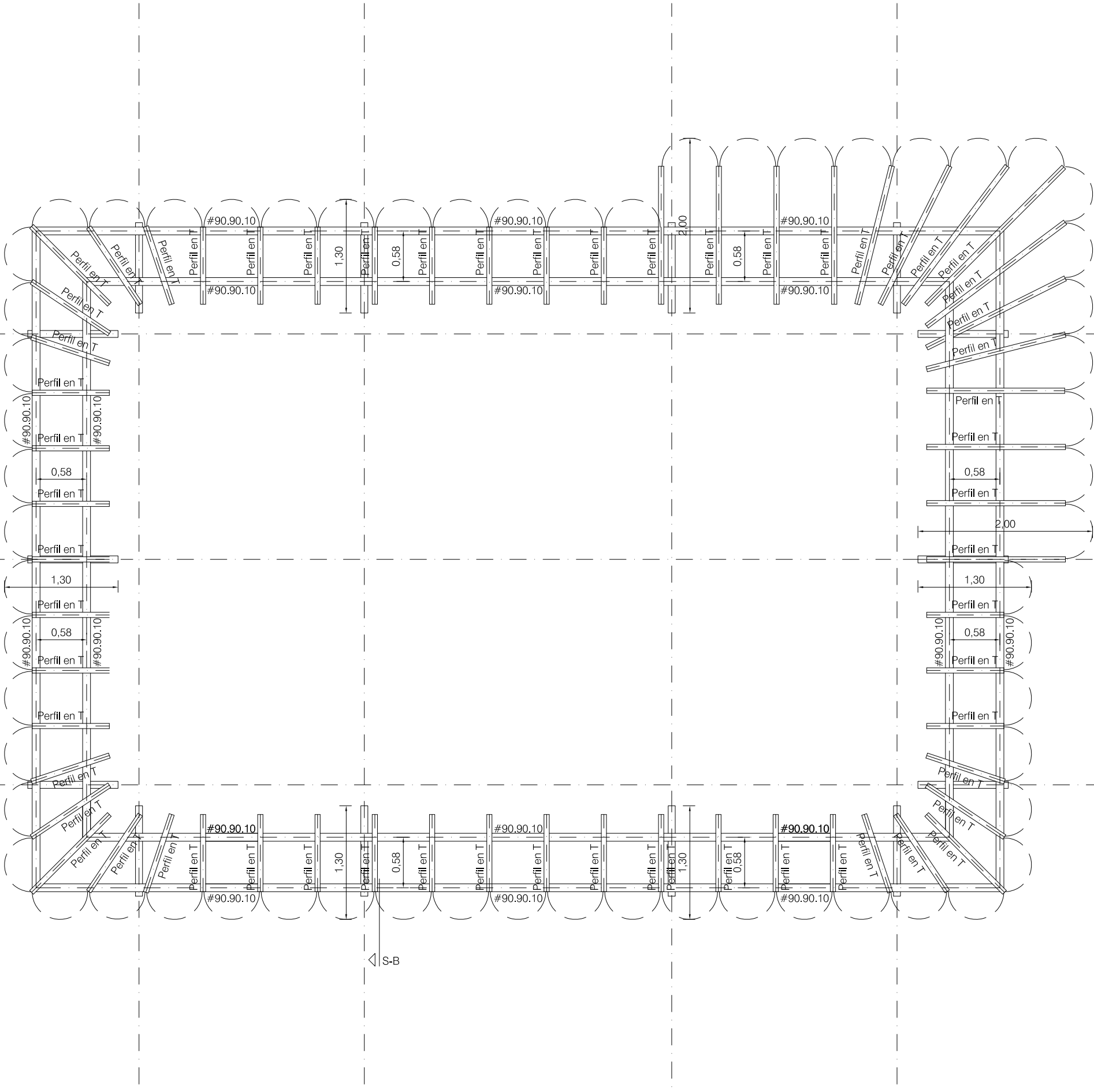
Soldadura a topall

60

60

Perfil en T

1/2



CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT	
ELEMENTS:	Pilars
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1
Màxima relació aigua/ciment:	0.50
Nivell de control de resistència:	Estadístic
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S
Nivell de control de l'execució:	Normal

ACER PER A PERFILES I XAPES	
Designació:	S 275 JR
Classe d'enrocació:	4
Classe d'envasament corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'envasament relativa a l'aigua i al sol:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel que fa al replanteig del pilar.
- Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adherit (beurada, ardi, pols, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigid.
- Els separadors seran plàstics tipus "límó", col·locats en els cercles i únicament en posició vertical.
- Els encofrats estaran nets i s'imprimaran de líquid desencofrant abans del muntatge d'aquests.
- Prèvi a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats, pesantquilat entre les plaques i el segellat interior contra el forjat o fonament.
- Excepte ordre contrari per part de la D.F., es col·locaran malavius en les arestes verticals.
- L'ubicament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a mínim, garantint el costat entre elles per arribar al vibrat i per a una altura màxima d'abocament de 2.5 m. En cas d'altures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar.
- Es garantirà un temps mínim de desencofrat de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de l'encofrat, procedint-se sempre al desmuntatge de les plaques d'encofrat.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desencofrat passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecció transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alombrada:

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallarà la superfície amb un raspall de púes metàl·liques, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e1 i e2 és el següent:

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, g, que és l'alçada del menor triangle isosceles inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:
- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g, serà de 0.7 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2. (g=0.7 e min).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seran de 0.6 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2. (g=0.6 e min).

SOLDADURES PER PENETRACIÓ			
- Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:			
UNIONS EN "T"	e ≤ 15mm	e > 15mm	
UNIONS PER TESTA			
	** UNILATERAL	** UNILATERAL	
UNIONS PER TESTA			
	** SIMÈTRICA	** SIMÈTRICA	



EXPEDIENTE:
 Número: 22.049
 Títol: Projecte de rehabilitació de l'edifici de l'estació de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. ha dissenyat aquesta seva col·laboració al format no editable d'aquest plaquet lliurat al Client a data detallada i amb els presents segells.

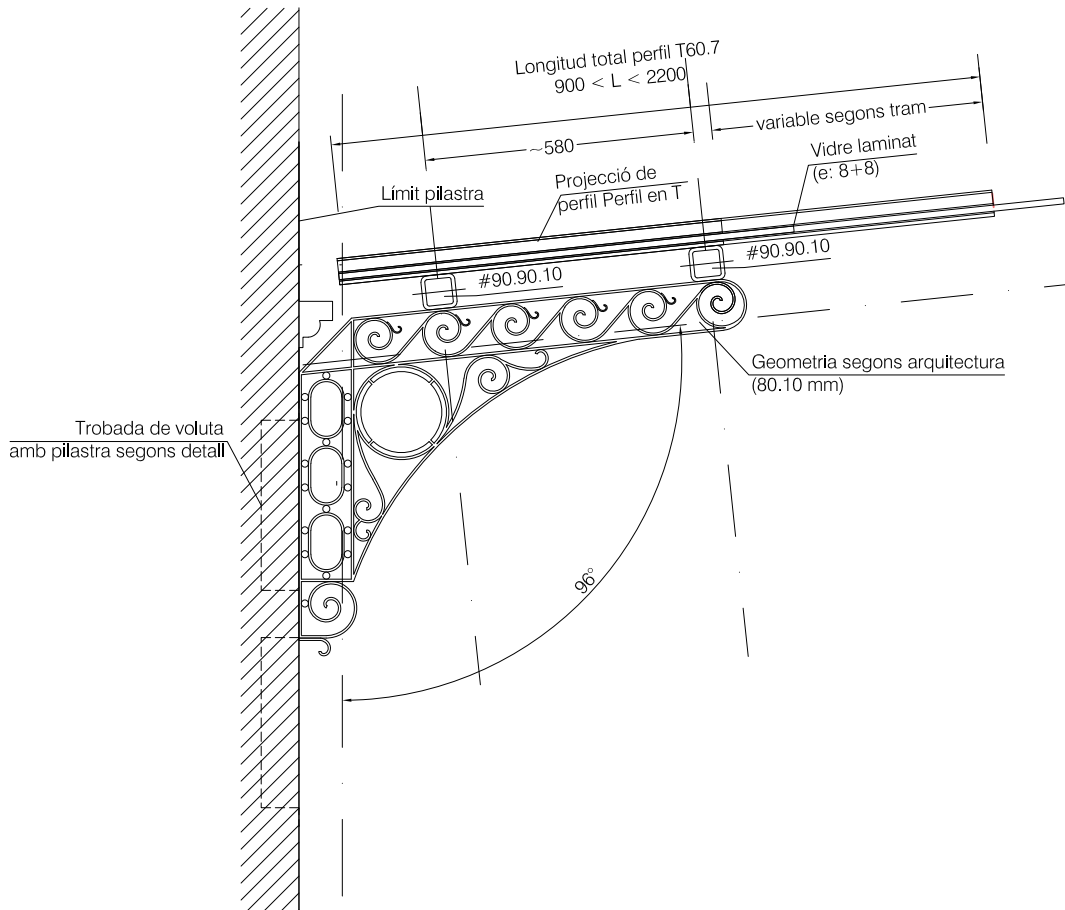
C/ Sant Pere 7, Bàscors, Porta 3 43004 - TARRAGONA	C/ Antonia de 6, Bàscors 08014 - BARCELONA	C/ Naturalista Rafael Cisterna, 4 Planta 3, Porta 10 46010 - VALÈNCIA
--	--	---

www.windmill.cat



WINDMILL és soci membre professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).

CONTROL DE PLÀNOL		
DISSENYAT:		-
REVISTAT I APROVAT:		APROVAT
VERSIÓ	DATA	CONCEPTE / ORIGEN
1	20/06/2022	Primera versió
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
ESTAT:		- valid per a construir
CONDICIÓ GENERAL		
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si es detecta alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les Indicacions del plànol es durà conreu amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i també la deguda autorització.		



DET-06

1/20

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:

	$e \leq 15\text{mm}$	$e > 15\text{mm}$
UNIONS EN "T"		
	"U" UNILATERAL	"U" UNILATERAL
UNIONS PER TESTA		
	"B" SIMÈTRICA	"B" SIMÈTRICA

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e_1 i e_2 és el següent:

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, g , que és l'altura del menor triangle isòsceles inscriuïble dintre de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents críters:

- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gora del cordó, g , serà de 0,7 vegades l'espessor mínim dintre i e_2 , ($g=0,7 \text{ e}_{\min}$).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g , seran de 0,6 vegades l'espessor mínim dintre i e_2 , ($g=0,6 \text{ e}_{\min}$).

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'utilitza en els dissenys específics. La representació de les soldadures en secció o projectió transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE



SOLDADURES PER PENETRACIÓ



- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alinamentada:



- En cas que s'accepti la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell: amb tal objectiu, si és necessari, es raspallará la superfície amb un raspall de púes metàl·liques, deixant la superfície neta i seca.

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT	
ELEMENTS:	Pilars
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1
Màxima relació aigua/ciment:	0,50
Nivell de control de resistència:	Estadístic
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S
Nivell de control de l'execució:	Normal

ACER PER A PERFILS I XAPES	
Designació:	S 275 JR
Classe d'execució:	4
Classe d'exposició corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'exposició relativa a l'aigua i sòl:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ

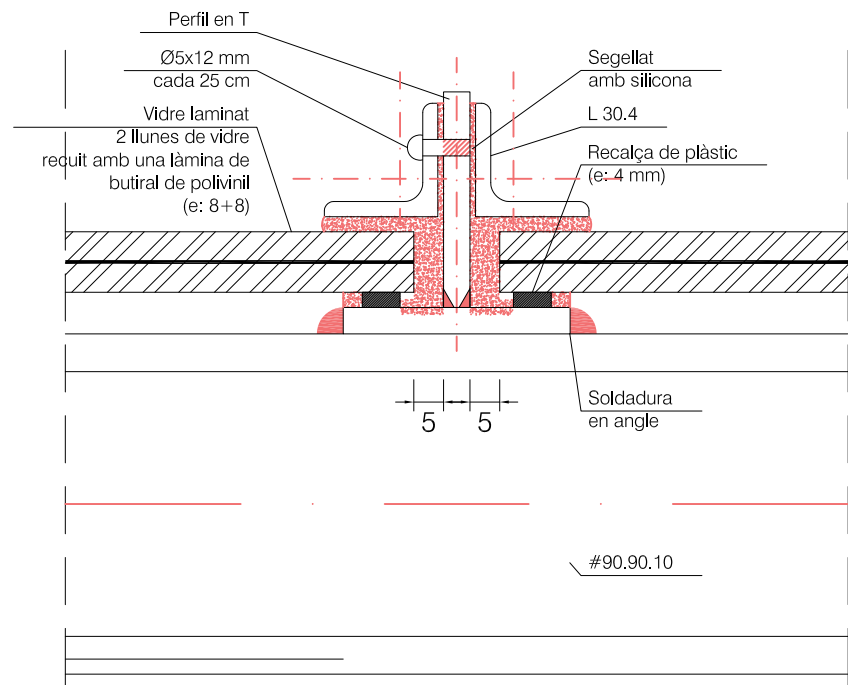
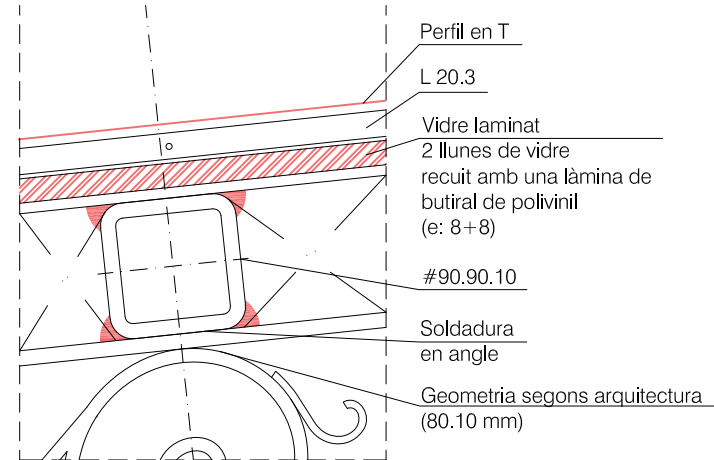
- Es comprova la correcta disposició de l'amidada d'espessa del pil a tota la longitud del pilar.
- Es neteja la superfície superior del pil, eliminant elements mal adherit (barrats, idr., pòls, etc.).
- Es comprova la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim edugi.
- Els separadors s'usen plàstics tipus "lino", col·locats en els extrems i únicament en posició vertical.
- Els encorbats estan nets i s'omplen amb l'ajut descendent anant dels muntants d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprova la verticalitat dels encorbats, fent-sejaunt entre les plaques i el i segellat inferior contra el forjat o fonament.

En cas d'ordre contrari per part de la D.F., es col·loca malatins en les arestes vertials.

L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el costí entre elles per mitjà del vibrat i per a una altra màxima abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formiguarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pil.

- Es garanteix un mínim gruix de descendent de 24 hores després, prohibint-se l'entrada vertical de l'encorb, procedint-se sempre al desmuntatge de les plaques d'encorb.

- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5° i el temps de descendent passa a ser de 48 h.



EXPEDIENT:

Número: 22.049

Títol: Projecte de rehabilitació de Pont de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. tan sols reconeix la seva col·laboració al format no editable d'aquest plànol i l'únic a dat detallat i amb els presents segells.

C/ Sant Pere 7,
Bàscos, Porta 3
43004 - Tarragona

C/ Autonomía 6,
Bàscos
08014 - Barcelona

C/ Natàlia Riera Obiols, 4
Plana 3, Porta 10
46010 - València

www.windmill.cat

WINDMILL és soci numerat professional de l'Associació de Consultors d'Estructures (ACE).

CONTROL DE PLÀNOL			
DISSENYAT:		-	
REVISAT I APROVAT:		APROVAT	
VERSIO	DATA	CONCEPTE / ORIGIN	
1	20/06/2022	Primera versió	
2	-		
3	-		
4	-		
5	-		
6	-		
7	-		
8	-		
9	-		
10	-		
ESTAT:		- vàlid per a construir	
CONDICIÓ GENERAL			
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es deurà consultar amb la Direcció Facultativa abans d'executar els treballs i amb la deguda antelació.			

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest plànol no resulta vàlid per a replantejar, en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariantes dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unitats:

- Dimensions generals:

metres (m)

- Elements de formigó:

centímetres (cm)

- Elements d'acer:

mil·límetres (mm)

- Elements de fusta:

centímetres (cm)

Consulteu els plànols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

LOCALITZACIÓ

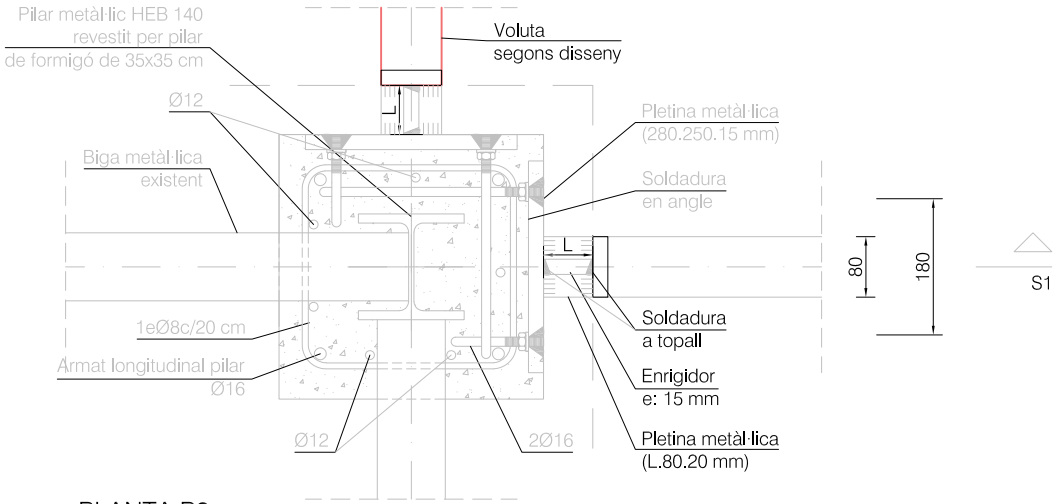
PLANTA

LLEGENDA

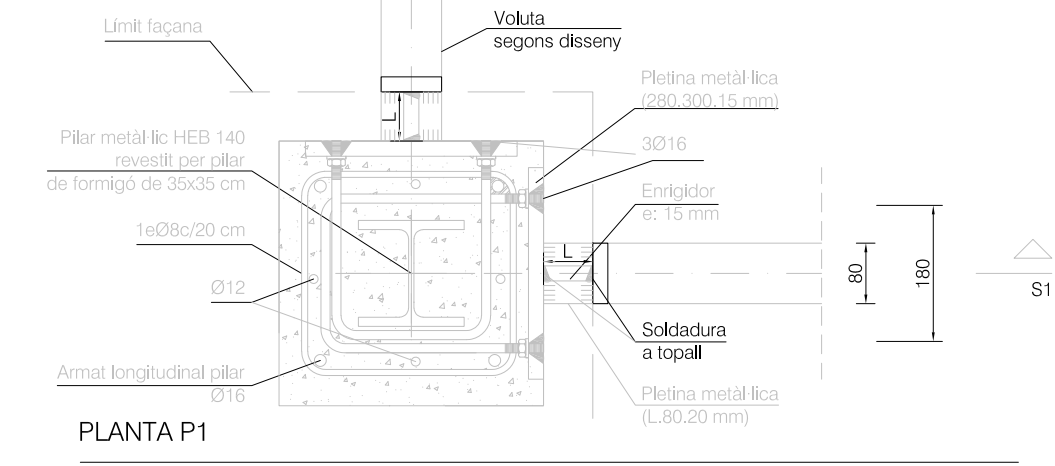
Demolicó

Obra nova

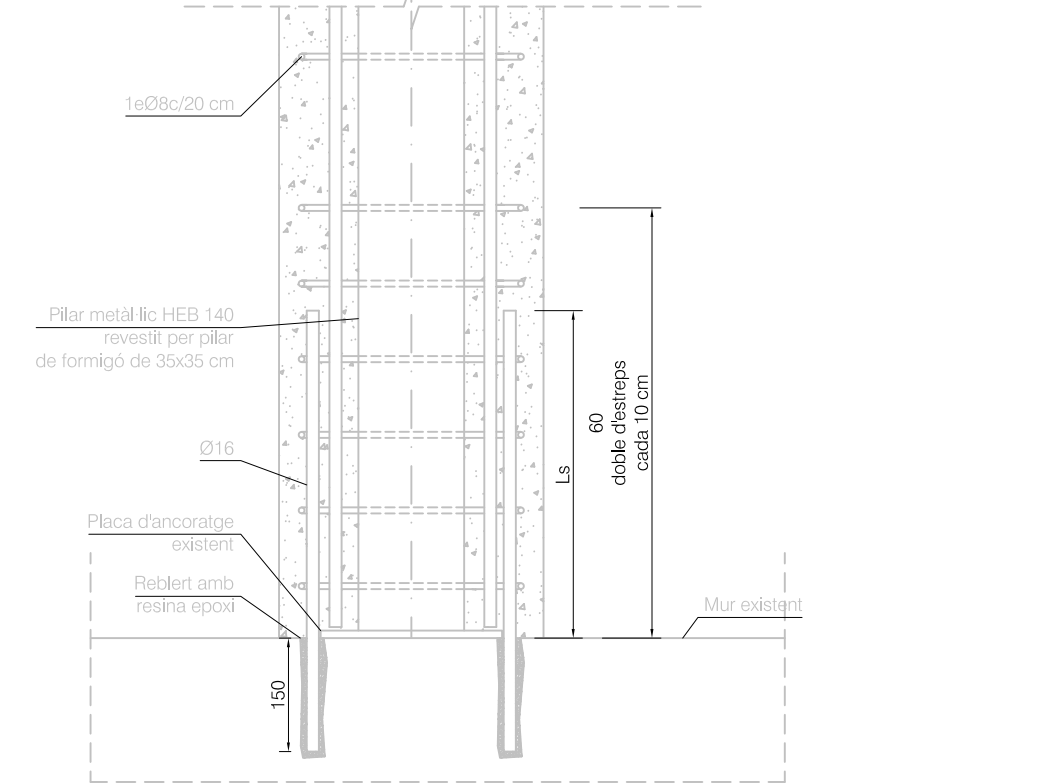
GARRA LINDAPTER TYPE A10 O SIMILAR



PLANTA P2

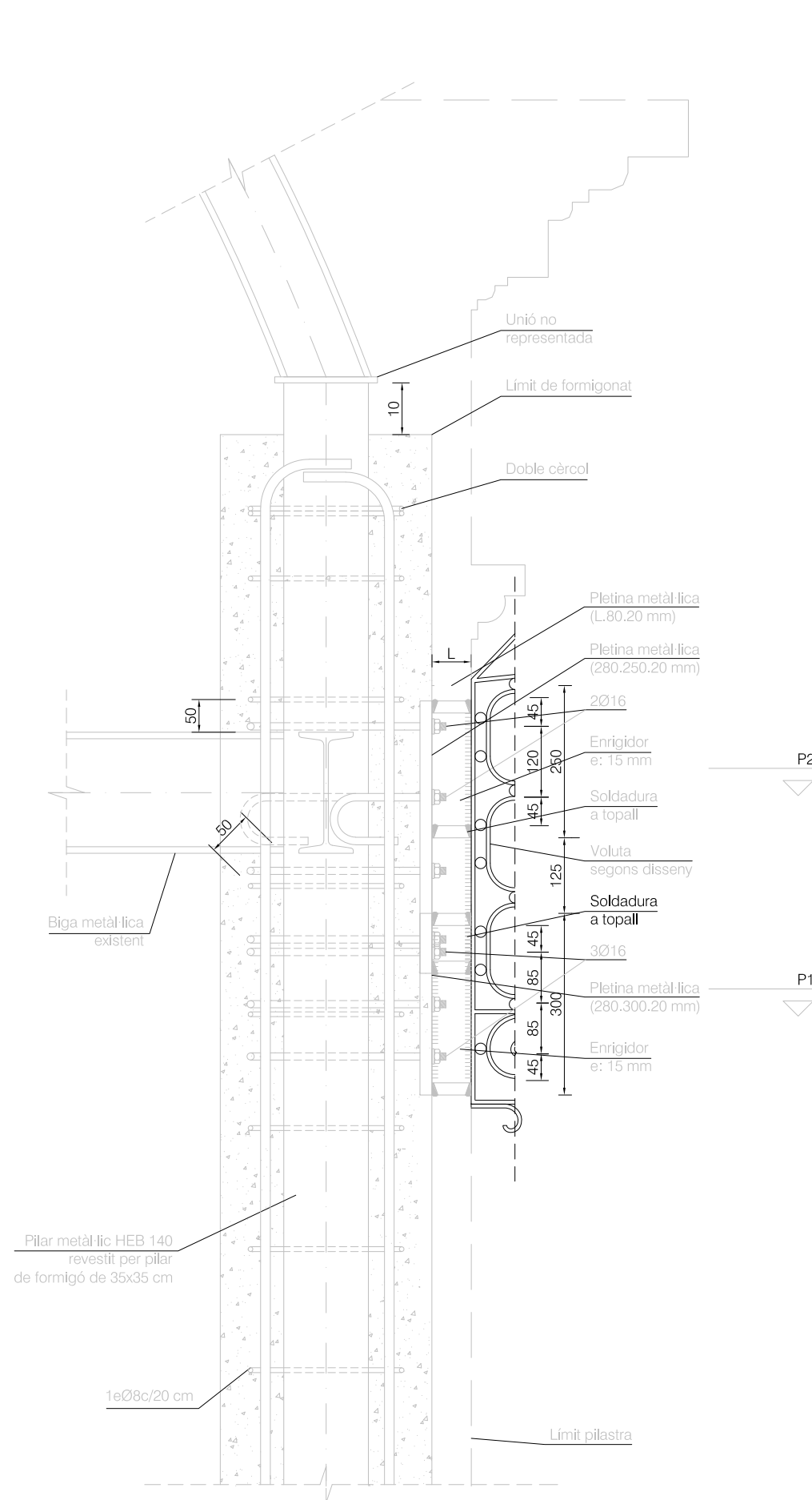


PLANTA P1



SECCIÓ S1

Nota: Solució constructiva pendent de ser confirmada en obra.



SECCIÓ S1

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT	
ELEMENTS:	Pilars
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1
Màxima relació aigua/ciment:	0.50
Nivell de control de resistència:	Estadístic
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S
Nivell de control de l'execució:	Normal

ACER PER A PERFILES I XAPES	
Designació:	S 275 JR
Classe d'enrocació:	4
Classe d'enrocació corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'enrocació relativa a l'aigua i al sol:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGÓ	
- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'espera pel que fa al replanteig del pilar. - Es netejarà la superfície de suport del pilar, eliminant elements mal adheritos (beurada, arid, pols, etc.). - Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint el recobriment mínim exigible. - Els separadors seran plàstics tipus "límó", col·locats en els cercles i únicament en posició vertical. - Els encofrats estaran nets i s'imprimiran de líquid desencofrant abans del muntatge d'aquests. - Prèviament al llocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels encofrats, pesant-se entre les plaques i el segellat inferior contra el forjat o fonament. - Excepte ordre contrari per part de la D.F., es col·locaran malavius en les arestes verticals. - L'ubicament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el cost entre elles per mitjà del vibrat i per a una altura màxima d'encament de 2,5 m. En cas d'alçures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pilar. - Es garantirà un temps mínim de desencofrat de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de l'encofrat, procedint-se sempre al desmuntatge de les plaques d'encofrat. - Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desencofrat passarà a ser de 48 h.	

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projecció transversal és la següent:

SOLDADURES EN ANGLE

SOLDADURES PER PENETRACIÓ

- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encruament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment alaminada:

- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallarà la superfície amb un raspall de púes metàl·liques, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e1 i e2 és el següent:

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, g, que és l'alçada del menor triangle isosceles inscrit dins de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, excepte indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:
- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g, serà de 0.7 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2, (g=0.7 e mín).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g, seran de 0.6 vegades l'espessor mínim d'entre e1 i e2, (g=0.6 e mín).

SOLDADURES PER PENETRACIÓ			
- Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:			
UNIONS EN "T"	e ≤ 15mm	e > 15mm	
UNIONS PER TESTA			
	** SIMÈTRICA	** SIMÈTRICA	



EXPEDIENT:

Número: 22.049

Títol: Projecte de rehabilitació de l'estació de l'estació de Sant Gervasi dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

WINDMILL Structural Consultants S.L.P. tan sols reconeix la seva col·laboració al format no editable d'aquest plaquet lliurat al Client a data detallat i amb els presents segells.

C/ Sant Pere 7, Bakos, Porta 3 43004 - Tarragona	C/ Antoniana, 6, Bakos 08014 - Barcelona	C/ Naturalista Riera Cisternas, 4 Planta 3, Porta 10 46010 - Valencia
--	--	---

www.windmill.cat

WINDMILL és soci membre professional de l'Associació de Consultors d'ESTRUCTURES (ACE).



CONTROL DE PLÀNOL		
DISSENYAT:		-
REVISAT I APROVAT:		APROVAT
VERSJO	DATA	CONCEPTE / ORIGEN
1	20/06/2022	Primera versió
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
ESTAT:		- valid per a construir
CONDICIÓ GENERAL		
Tots els treballs es realitzaran tal i com s'indica al plànol. Si existeix alguna discrepància o es detecta la necessitat de canvis respecte les indicacions del plànol es deurà consultar amb l'Oficina Facultativa abans d'executar els treballs amb la deguda antelació.		

GEOMETRIA I REPLANTEIG

Aquest planol no resulta vàlid per a replantejar; en ell es recullen les mides adoptades al càlcul estructural i les dimensions invariants dels elements estructurals, segons el següent criteri d'unitats:

- Dimensions generals:	metres (m)
- Elements de formigó:	centímetres (cm)
- Elements d'acer:	mil·límetres (mm)
- Elements de fusta:	centímetres (cm)

Consulteu els planols específics pel replanteig dels elements aquí representats.

LOCALITZACIÓ

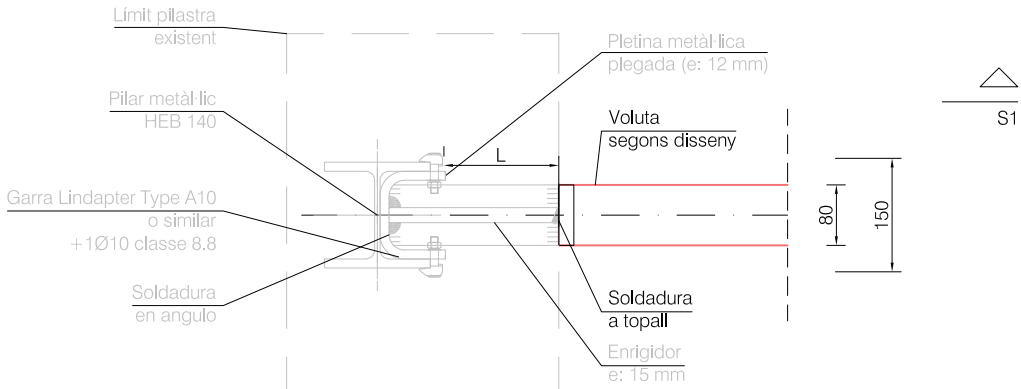


PLANTA

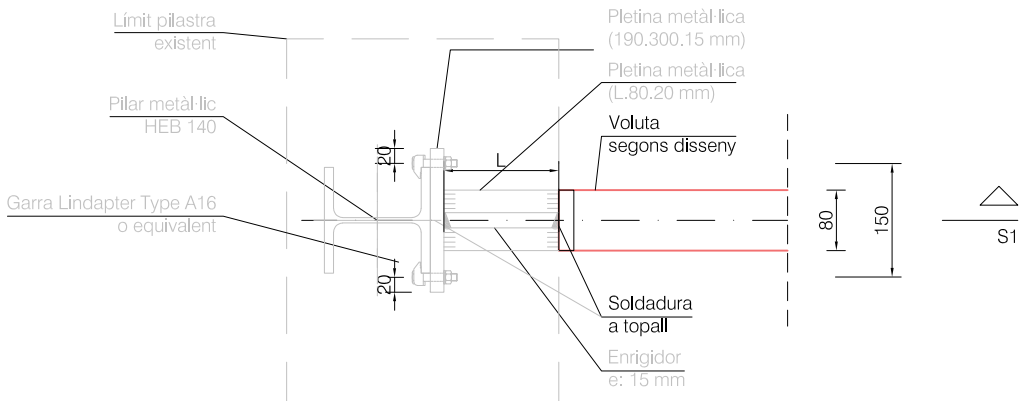
LLEGENDA

	Demolició		Obra nova
---	-----------	---	-----------

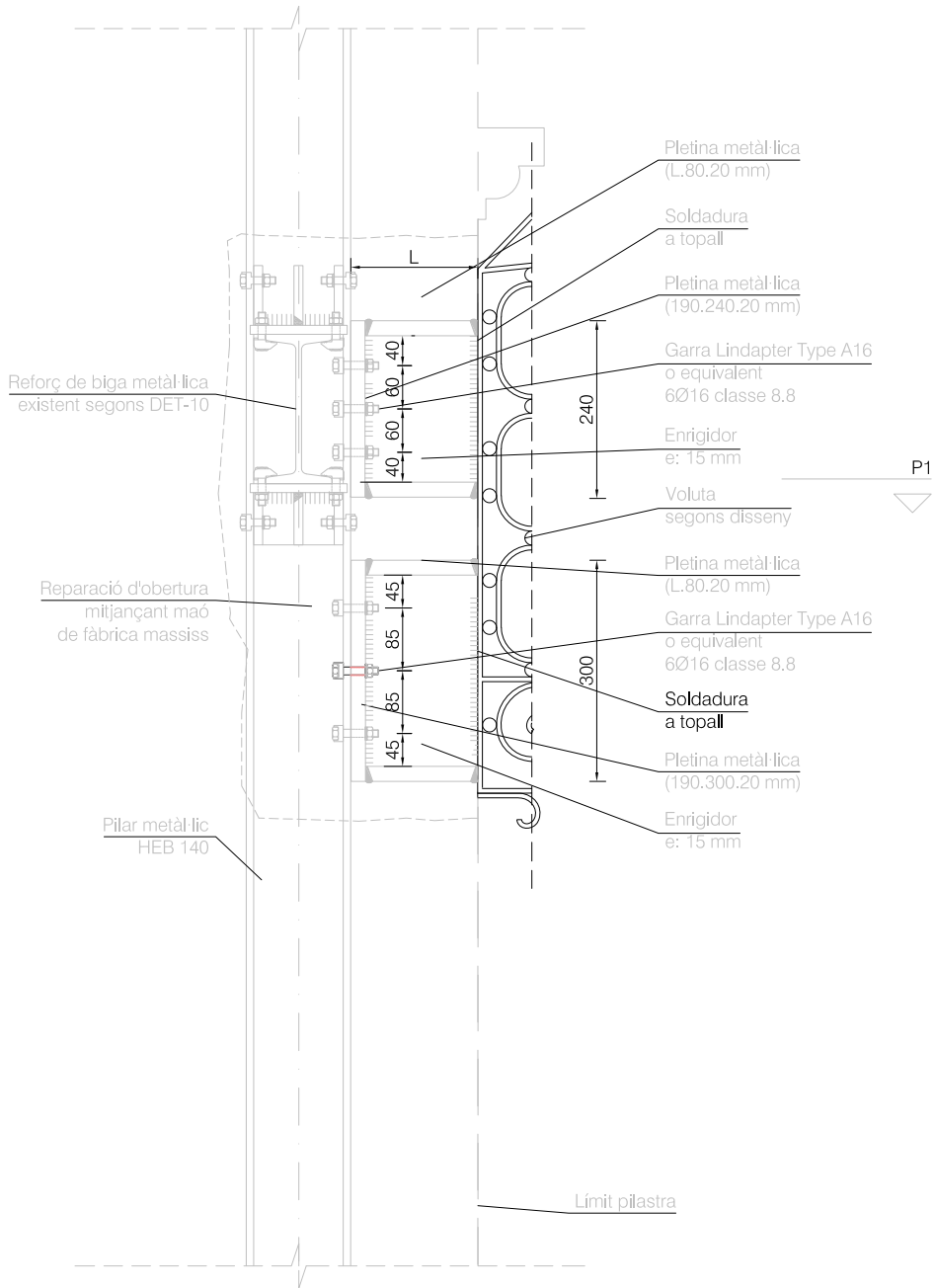
GARRA LINDAPTER TYPE A10 O SIMILAR



PLANTA P1 - Opció 2



PLANTA P1 - Opció 1



SECCIÓ S1

Nota: Quedarà a disposició de la D. F. el replanteig de les garres Lindapter Type A10 o similar a la trobada amb el reforç de la biga existent amb la voluta.

CARACTERÍSTIQUES DEL FORMIGÓ ARMAT	
ELEMENTS: Pllars	
Tipus de formigó:	HA-30/F/12/XS1
Màxima relació aigua/ciment:	0,50
Nivell de control de resistència:	Estadístic
Tipus d'armadura passiva:	B-500 S
Nivell de control de l'execució:	Normal

ACER PER A PERFILS I XAPES	
Designació:	S 275 JR
Classe d'execució:	4
Classe d'exposició corrosió atmosfèrica:	C3
Classe d'exposició relativa a l'aigua i sol:	-

CONDICIONS PARTICULARS DELS PILARS DE FORMIGO

- Es comprovarà la correcta disposició de l'armadura d'acer per tal al replanar el pla.
- Es netejarà la superfície de suport del pla; eliminant elements ratllats (barrats, idis, pots, etc.).
- Es comprovarà la correcta geometria de l'armat, garantint l'acoblament màxim idis.
- Els separadors seran plaques "bim" 10mm, col·locats en els cercles i uncol·locats en posició vertical.
- Els enclosorats estaran nets i s'imprimenarà de líquid desenclosorant abans del muntatge d'aquests.
- Previ a l'abocament del formigó es comprovarà la verticalitat dels enclosorats. Puntualment entre les plaques i el sepallat i entre el sepallat i l'orla forjat o l'orla de formigó.
- Excepte ordre contrari per part de la D.F., es col·locaran mitjanes en les anelles verticals.
- L'abocament del formigó es realitzarà en tongades de 50 cm com a màxim, garantint el cosí entre elles per mitjà del vibrat i per a una altura màxima d'abocament de 2,5 m. En cas d'altures majors, es formigonarà a través d'un tub col·locat a l'interior del pla.
- El temps de curat mínim després del muntatge de 24 hores, quedant prohibida l'extracció vertical de l'enclosorats, procedint-se sempre al desmuntatge de les plaques enclosorats.
- Si la temperatura mitjana ambiental és inferior a 5º el temps de desenclosament passarà a ser de 48 h.

SOLDADURES. PRESCRIPCIONS GENERALS

- Els cordons de soldadura seran en angle o per penetració, segons s'indica en els detalls específics. La representació de les soldadures en secció o projectió transversal és la següent:

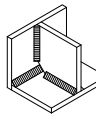
SOLDADURES EN ANGLE



SOLDADURES PER PENETRACIÓ



- Les soldadures per testa seran sempre per penetració.
- Qualsevol soldadura no detallada particularment serà realitzada sempre per penetració completa.
- No s'accepta el contacte o l'encreuament de tres cordons diferents de soldadura, pel que, en aquest cas, una de les xapes anirà convenientment abantrada:



- En cap cas s'acceptarà la realització de soldadures sobre una superfície amb pintura, greix, brutícia o rovell; amb tal objectiu, si és necessari, es raspallará la superfície amb un raspall de púes metàl·liques, deixant la superfície neta i seca.

SOLDADURES EN ANGLE

- L'esquema bàsic de les soldadures en angle entre dues xapes de gruixos e_1 i e_2 és el següent:

- En l'anterior esquema s'identifica la gorga, g , que és l'alçada del menor triangle isòsceles inscritible dintre de la secció d'un cordó de soldadura i el seu valor, encara que indicació contrària a un detall específic, respondrà als següents criteris:

- Quan les xapes quedin unides per un sol cordó la gorga del cordó, g , serà de 0.7 vegades l'espessor mínim dintre e_1 i e_2 . ($g = 0.7 \cdot e_{\min}$).
- Quan les xapes quedin unides per dos cordons les gorges dels cordons, g , seran de 0.6 vegades l'espessor mínim dintre e_1 i e_2 . ($g = 0.6 \cdot e_{\min}$).

SOLDADURES PER PENETRACIÓ	
– Si no s'indica el contrari en un detall específic, les soldadures a topall seran sempre per penetració completa i respondran a un dels següents esquemes:	
	$e \leq 15\text{mm}$  ••• UNILATERAL $e > 15\text{mm}$  ••• UNILATERAL
	e  ••• SIMÈTRICA e  ••• SIMÈTRICA
UNIONS EN "n"	
UNIONS PER TESTA	

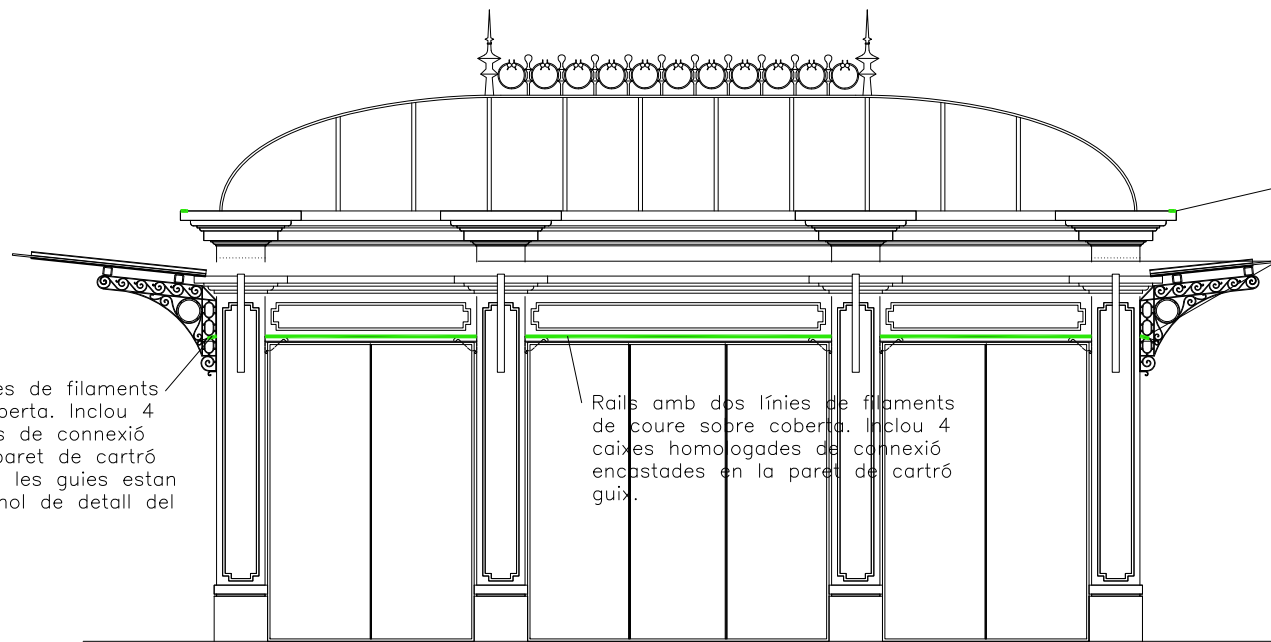
INSTAL·LACIONS

VISAT

Validació visat-ijt.coac.net/ValidarCSV.aspx: 8nUNXP8mj8y/A



COAC

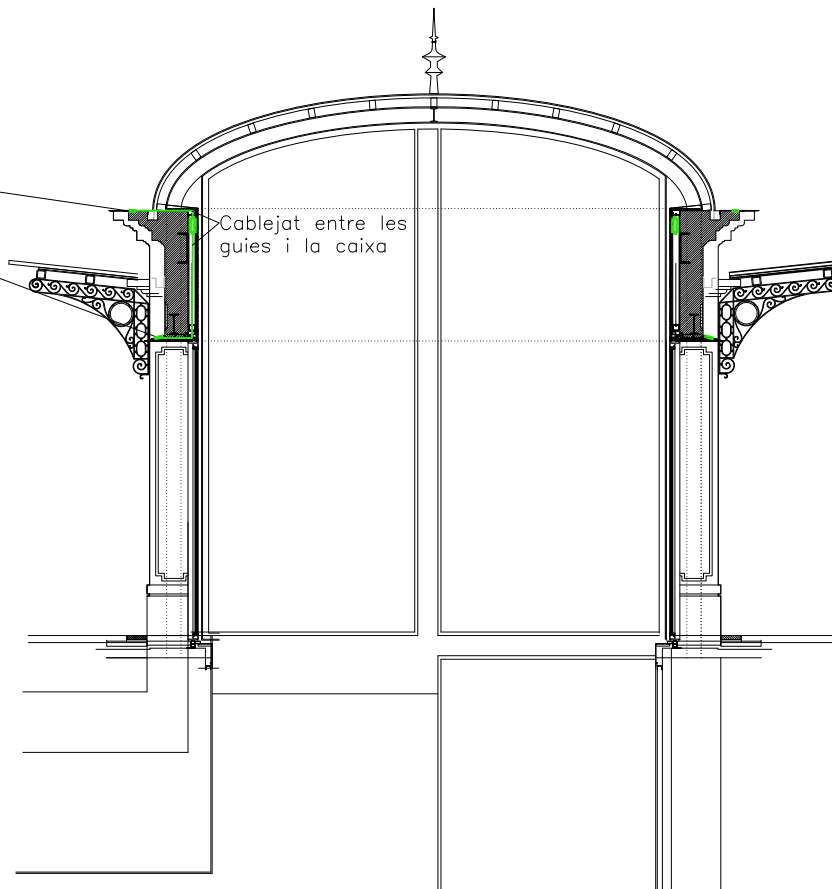


Rails amb dos línies de filaments de coure sobre coberta. Inclou 4 caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix. La posició de les guies estan definides en el plànol de detall del remat.

Rails amb dos línies de filaments de coure sobre coberta. Inclou 4 caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix.

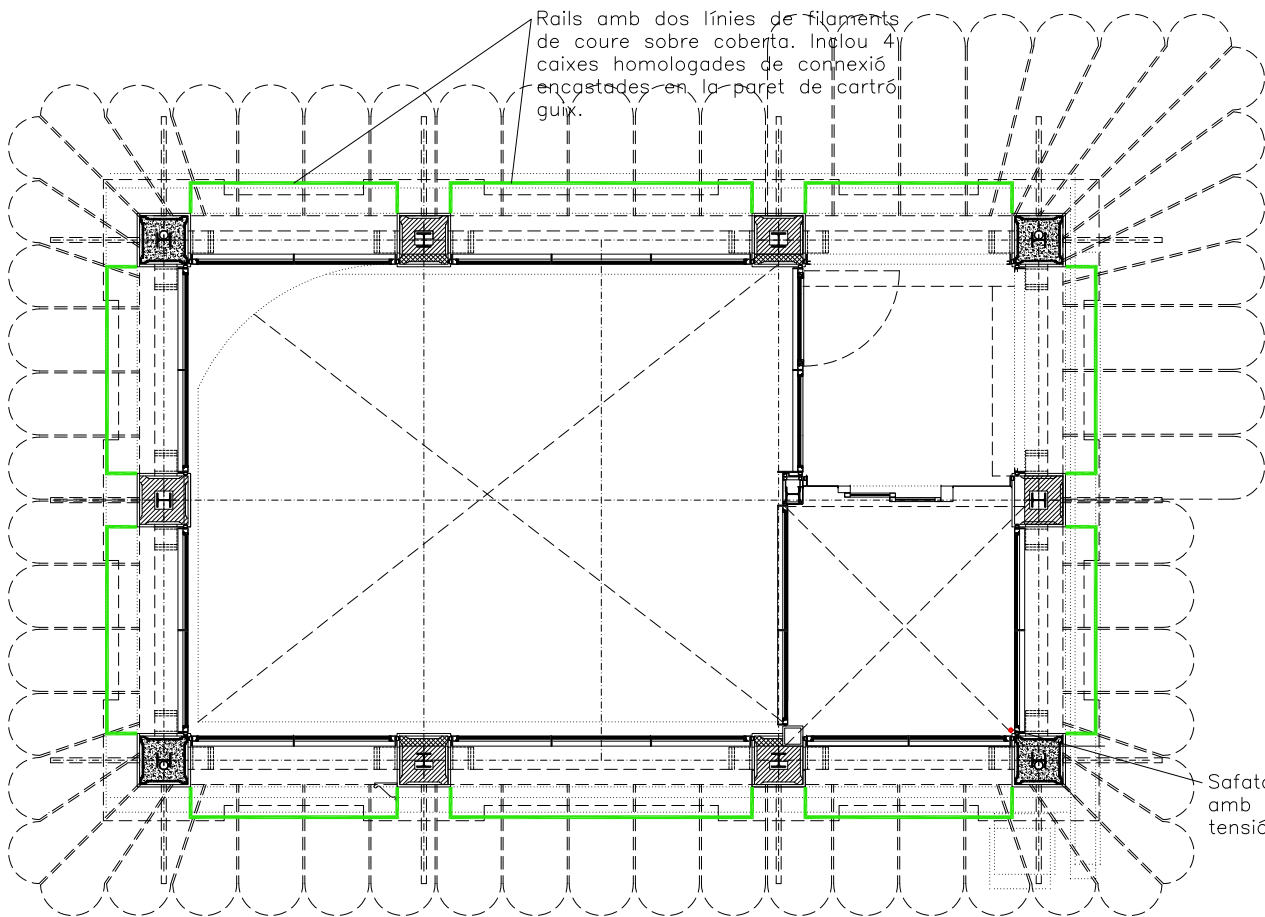
ALÇAT LONGITUDINAL 1

Rails amb dos línies de filaments de coure sobre coberta. Inclou 4 caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix.



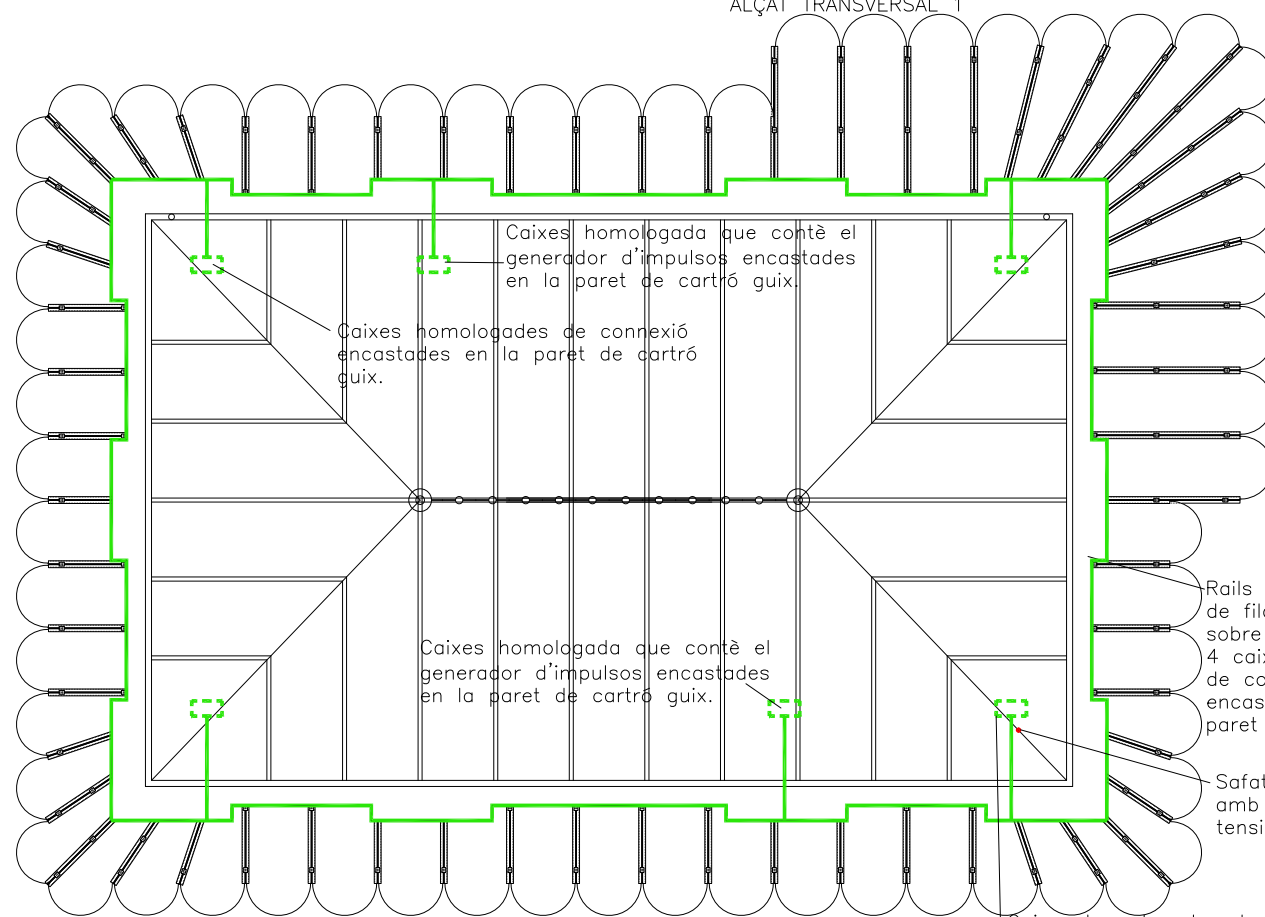
Cablejat entre les guies i la caixa

ALÇAT TRANSVERSAL 1



Rails amb dos línies de filaments de coure sobre coberta. Inclou 4 caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix.

Safata de comunicació amb la sala de baixa tensió



Caixes homologada que contè el generador d'impulsos encastades en la paret de cartró guix.

Caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix.

Caixes homologada que contè el generador d'impulsos encastades en la paret de cartró guix.

Rails amb dos línies de filaments de coure sobre coberta. Inclou 4 caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix.

Safata de comunicació amb la sala de baixa tensió

Caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix.

Nota: L'entrada de personal a les sales tècniques queda supeditada als requeriments de FGC, i en tot cas haurà de ser personal amb la homologació pertinent segons exigència de FGC

PLANTA +0,2 m

PLANTA COBERTA



FGC

CONSULTOR

Albert Vlaplana/David Vlaplana AROTS SLP

AUTOR DEL PROJECTE

Davi Vlaplana Canudas, Arquitecte

TÍTOL DEL PROJECTE

PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA

NÚM. PROJECTE

BV_SG_EDI_PM_25_033

ESCALES

H 1:75

V 1:75

ORIGINALS

0 25 50 75 100

0 1 2 3 4 5 10

GRÀFIQUES

NOM DEL PLÀNOL

PROPOSTA PLANTA I ALÇATS
INSTAL·LACIONS ANTIAUS

DATA

FEBRER 2025

NOM FITXER

CANBES IREACIÓNE METALLACIÓNE (000000)

PLÀNOL NÚM.

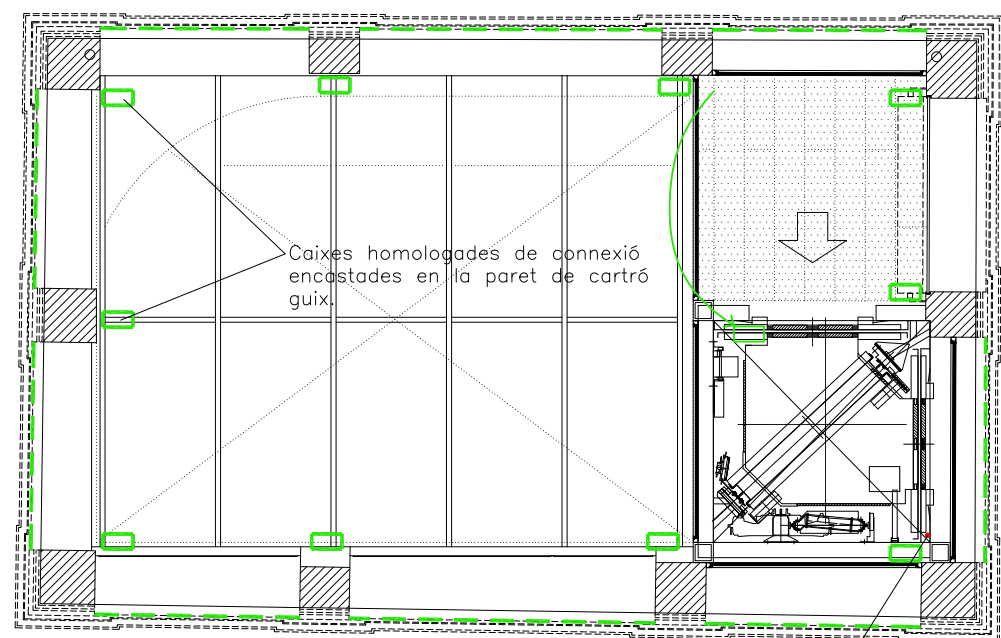
11

FULL 1 DE 8

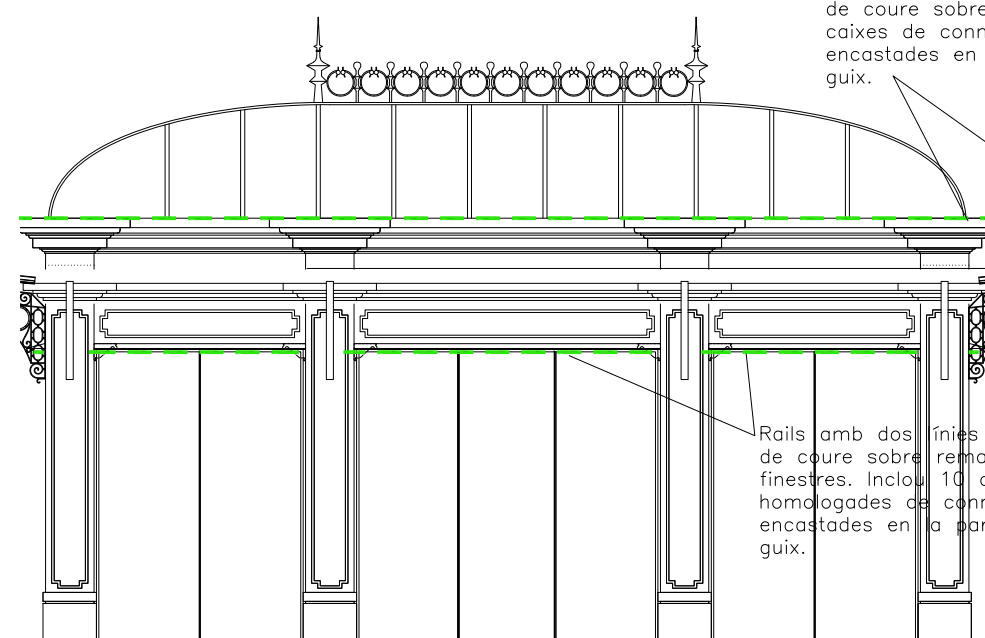
Validació Visat: it.coac.net/ValidarCSV.aspx?anUNXP8mj8y/A

VISAT

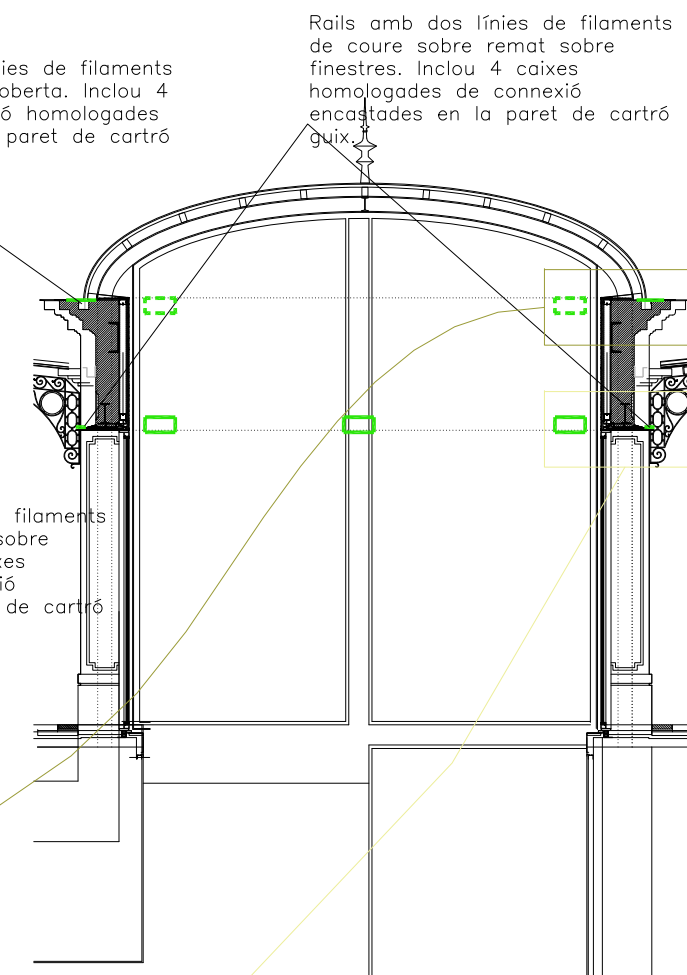
COAC



Safata de comunicació
amb la sala de baixa
tensió

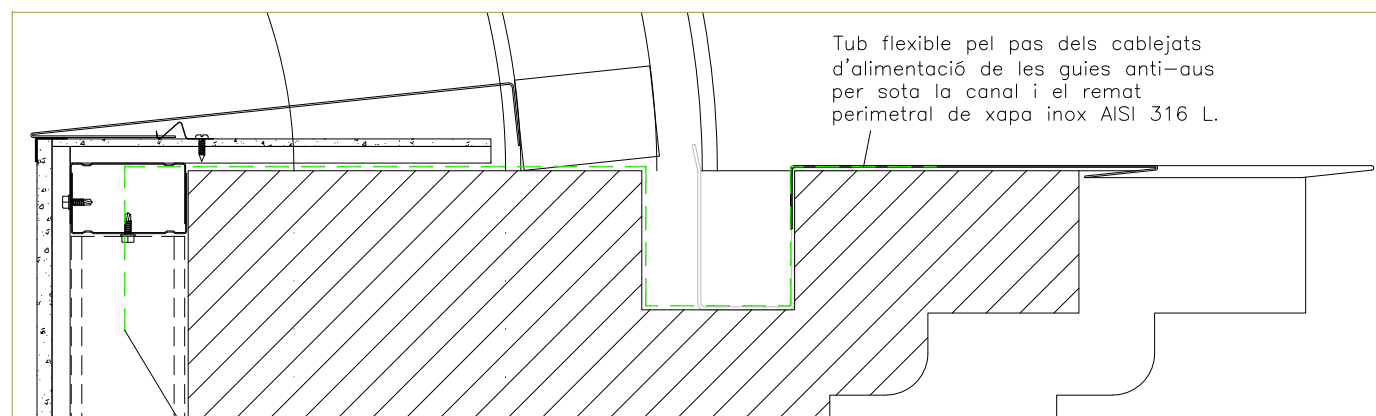


ALÇAT LONGITUDINAL 1

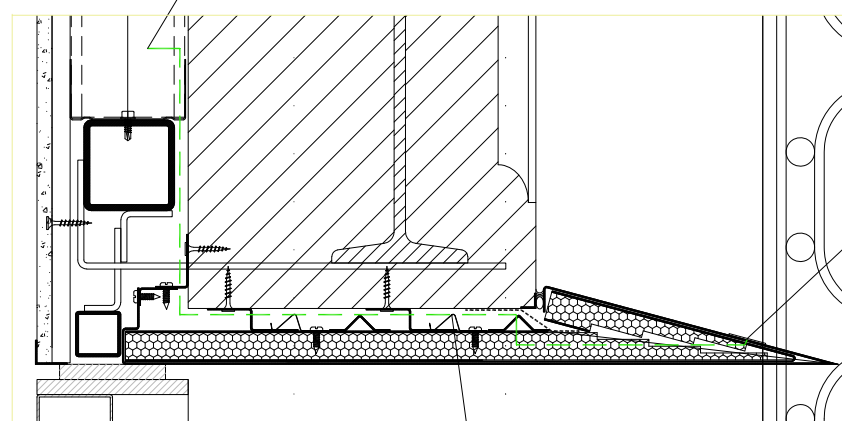


ALÇAT TRANSVERSAL 1

Nota: L'entrada de personal a les sales tècniques queda supeditada als requeriments de FGC, i en tot cas haurà de ser personal amb la homologació pertinent segons exigència de FGC.



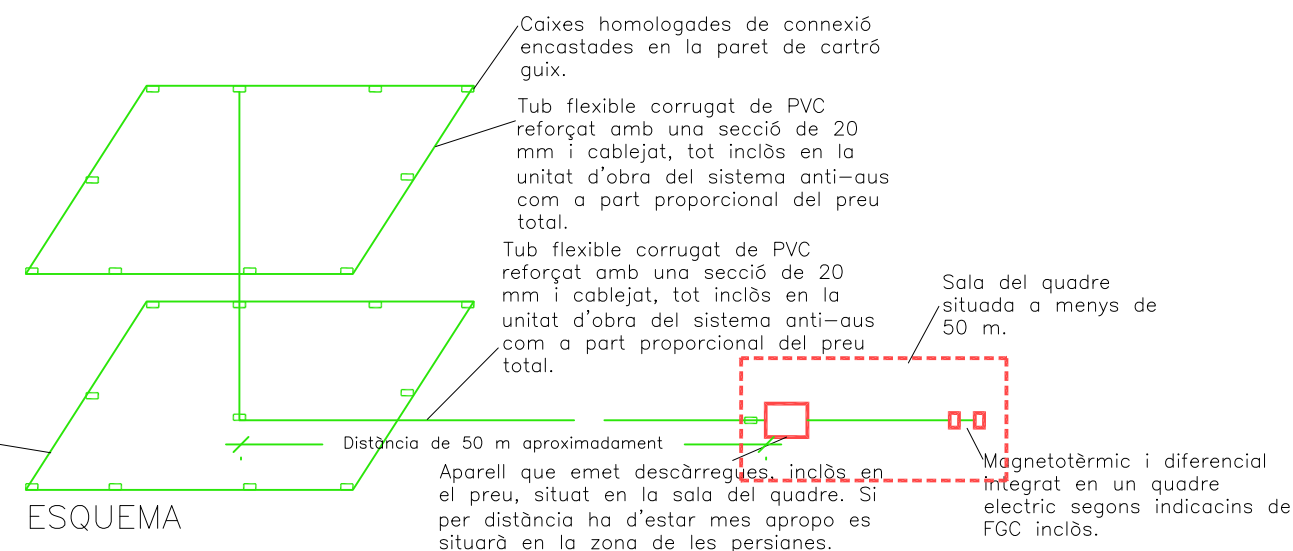

 Sistema anti-aus elèctric format per rails amb dos línies de filaments de coure recoberts per un plàstic conductor, integrades en una base aïllada flexible de PVC estabilitzada a la llum U.V. El sistema produeix petites descàrregues elèctriques amb un freqüència determinada que no son perjudicials per la salut de les aus, però sí que les espanta. El rail te un perfil triangular per evitar curtcircuits per l'acumulació d'aigua o partícules sòlides. Tot el cablejat és definirà en l'obra segons requisits del sistema inclòs. Inclou les caixes homologades de connexió encastades en la paret de cartró guix.



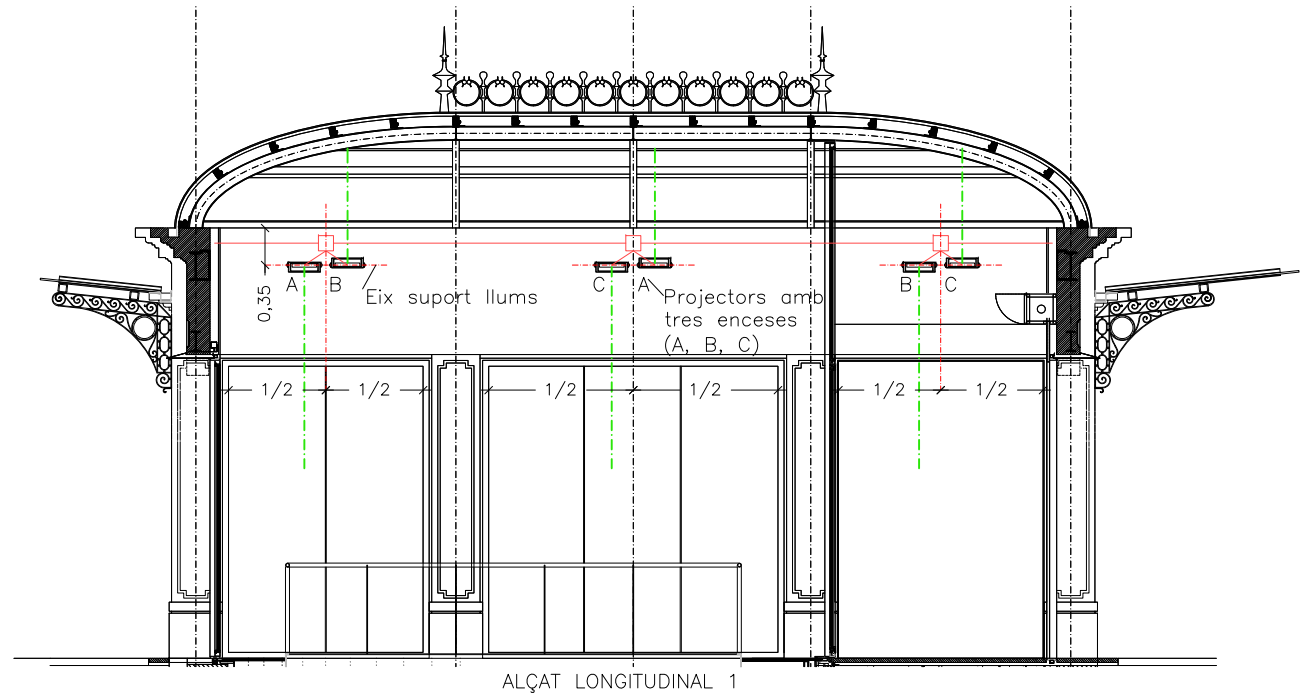
✓ Punt de connexió amb la guia
electrificada. La perforació a la
xapa es segellarà amb un pasatub
de goma estanca ajustada a la
perforació de la xapa i als cables.
Abans de perforar la xapa es farà
una reunió amb l'industrial de la
xapa i els de les quies anti-aus

Tub flexible pel pas dels cablejats
d'alimentació de les guies
anti-aus.

Tub flexible corrugat de PVC reforçat amb una secció de 20 mm i cablejat, tot inclòs en la unitat d'obra del sistema anti-aus com a part proporcional del preu total.



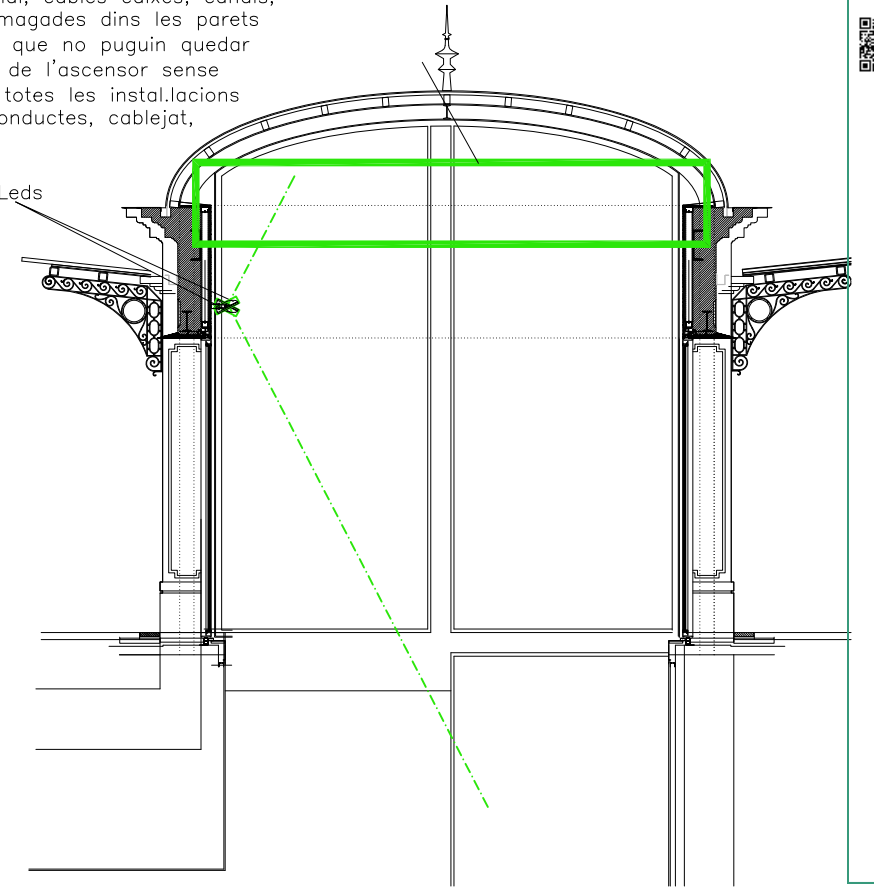
ESQUEMA



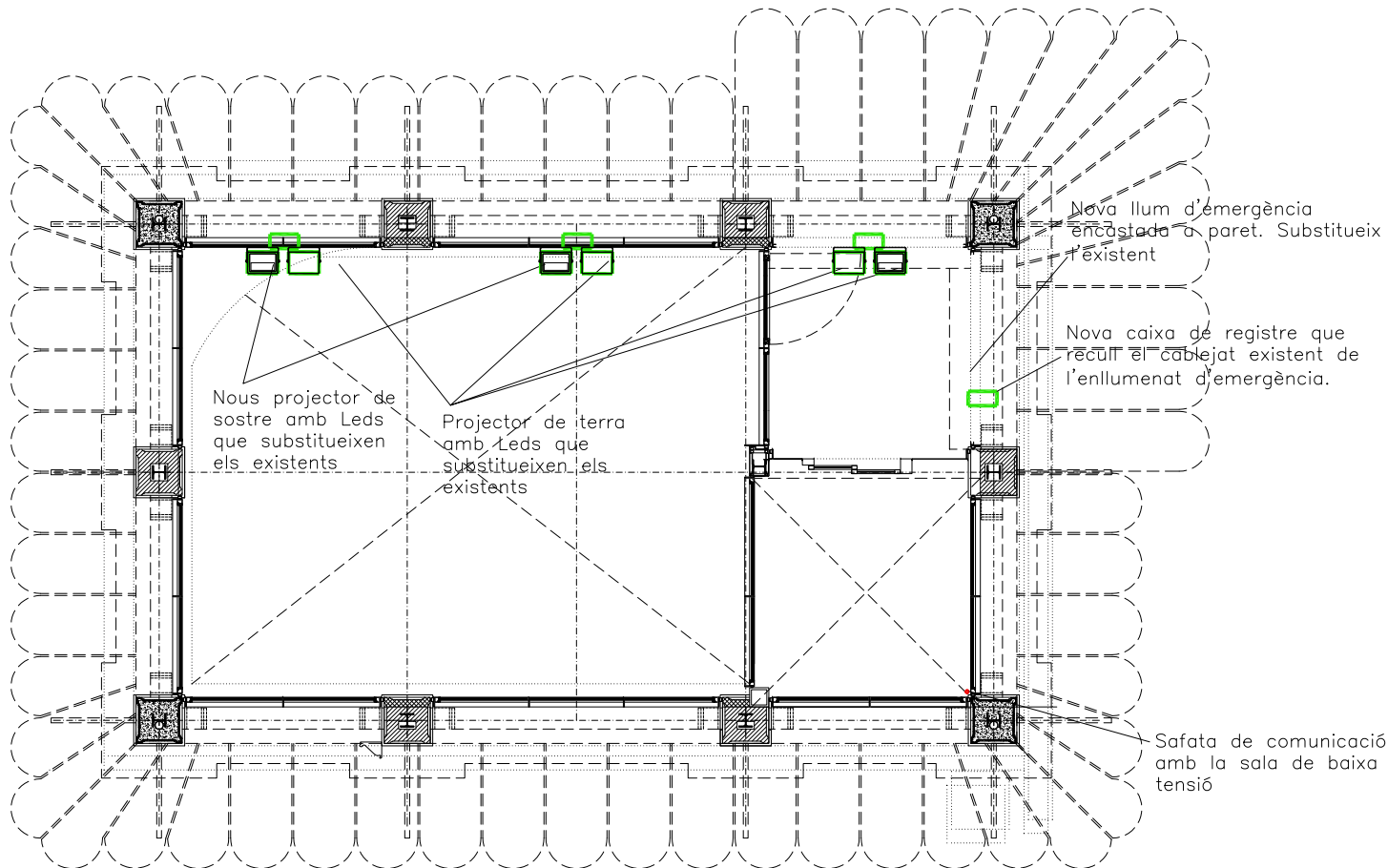
ALÇAT LONGITUDINAL 1

Adecuació de totes les instal·lacions, siguin elèctriques, veu i dades, enllumenat, megafonia, CTV, o qualsevol que estigui situada sota la coberta, recol·locant-les en el perímetre de l'edifici, canalitzades amb nou material, cables caixes, canals, etc, situades de manera que no quedaran a la vista, amagades dins les parets de cartró guix. Els petits quadres i resta d'instal·lacions que no puguin quedar encastades és recol·locaran en la zona de la maquinaria de l'ascensor sense ocupar zones amb moviment de la cabina. S'eliminaran totes les instal·lacions en desús com les llums fixades al sostre, les caixes, conductes, cablejat, suports, etc fins deixar neta la zona.

Projectors amb Leds

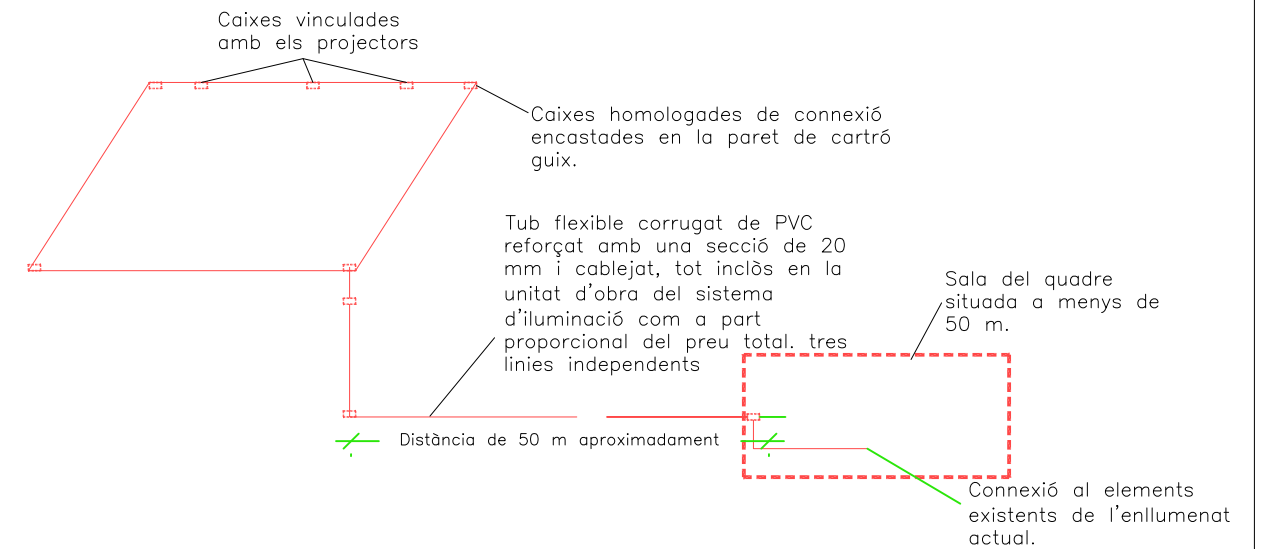


ALÇAT TRANSVERSAL 1



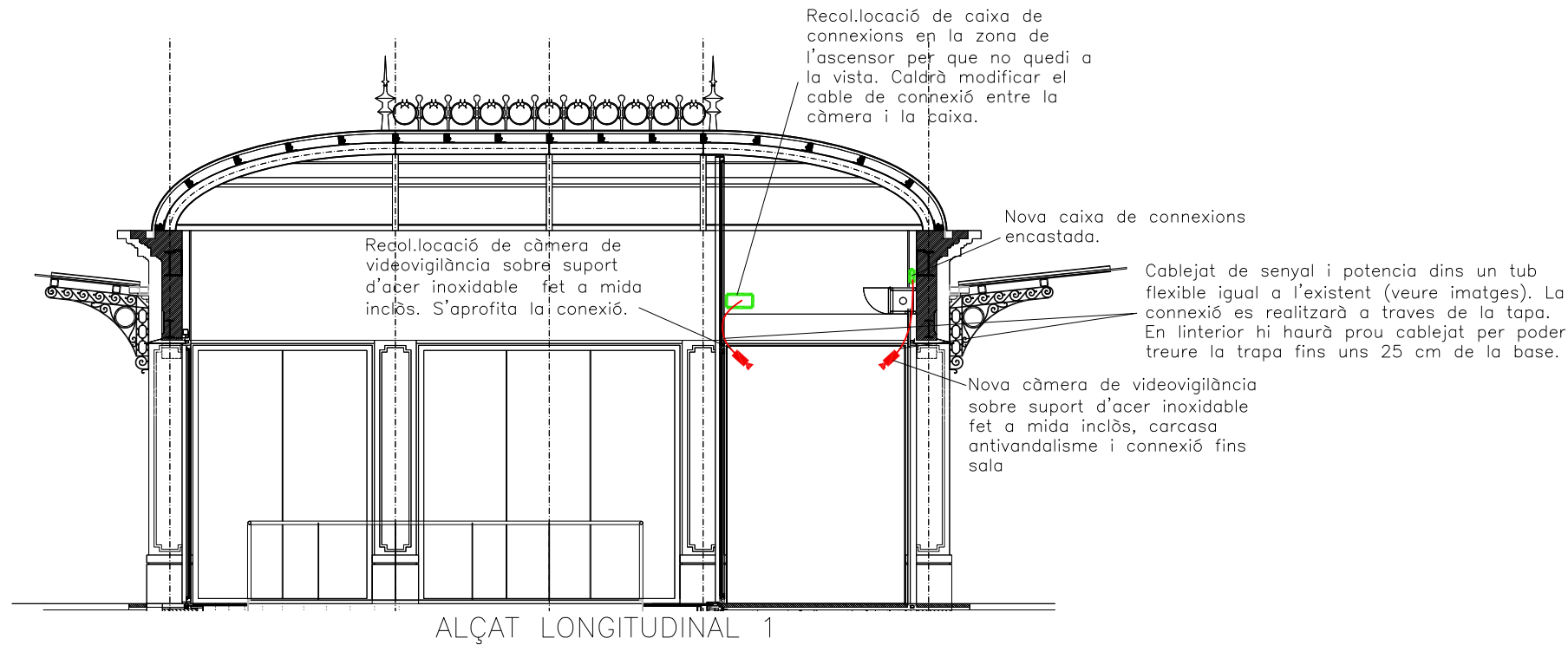
PLANTA +0,2 m

ESQUEMA



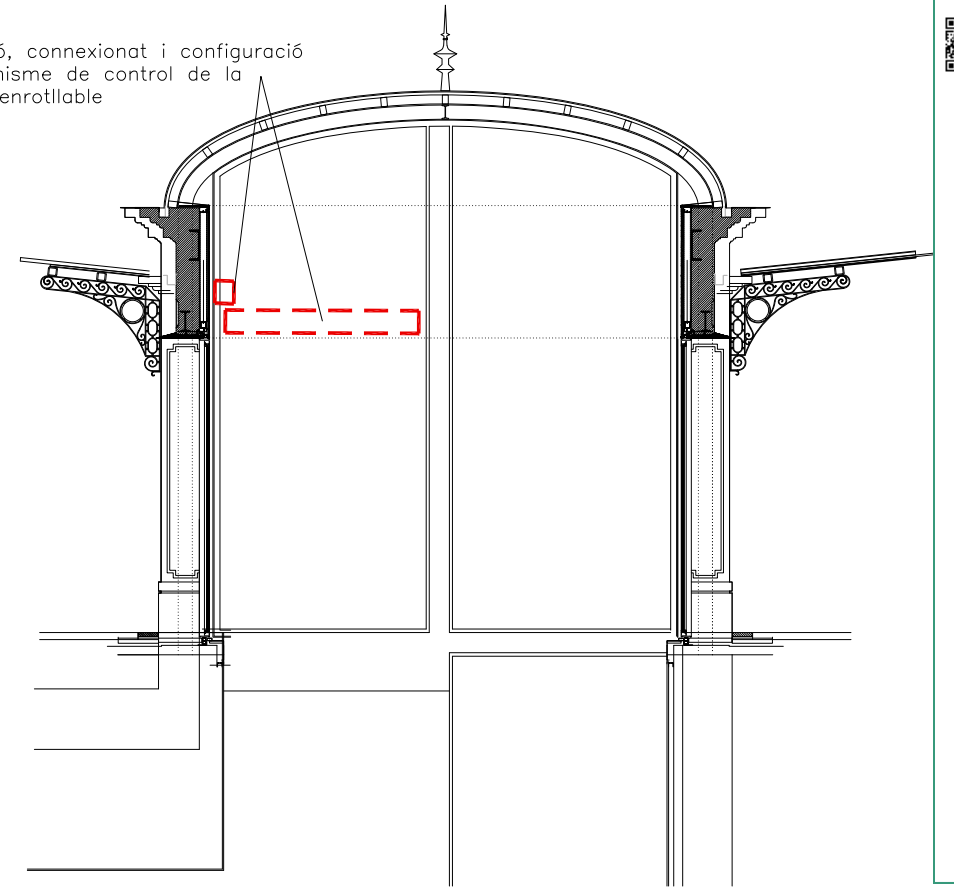
- Instal·lació corresponent al Sistema anti-aus
- Instal·lació compartida amb el Sistema anti-aus. Hi ha doble cablejat
- Instal·lació corresponent a l'enllumenat
- Instal·lació compartida amb el Sistema anti-aus. Hi ha doble cablejat.

Nota: L'entrada de personal a les sales tècniques queda supeditada als requeriments de FGC, i en tot cas haurà de ser personal amb la homologació pertinent segons exigència de FGC

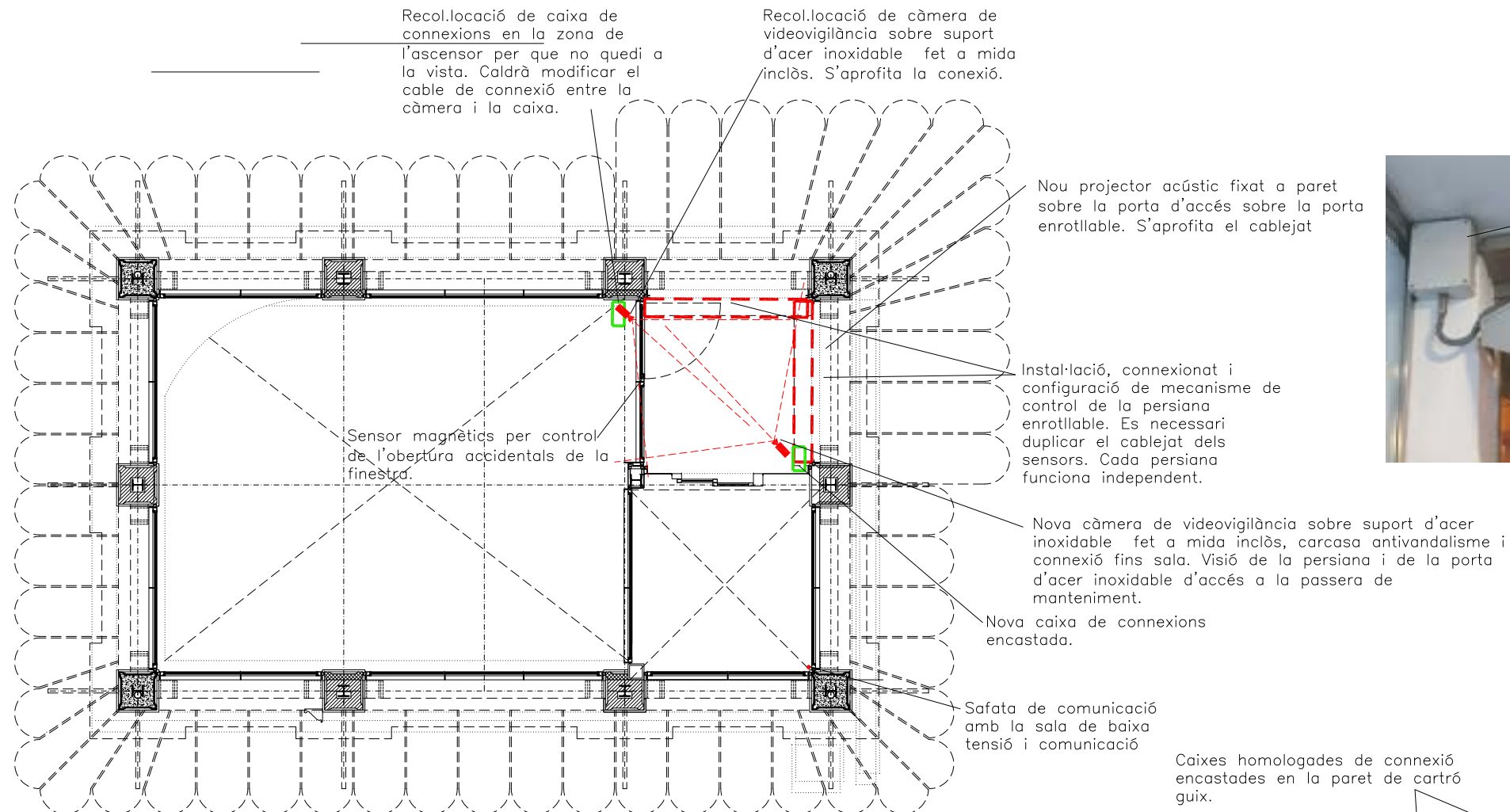


ALÇAT LONGITUDINAL 1

Instal·lació, connexionat i configuració de mecanisme de control de la persiana enrollable



ALÇAT TRANSVERSAL 1



La caixa quedarà encastada en la paret de cartró guix

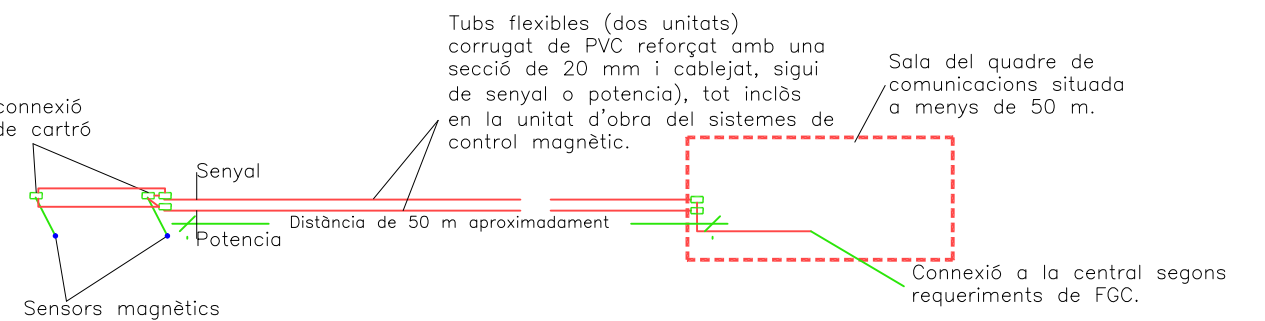


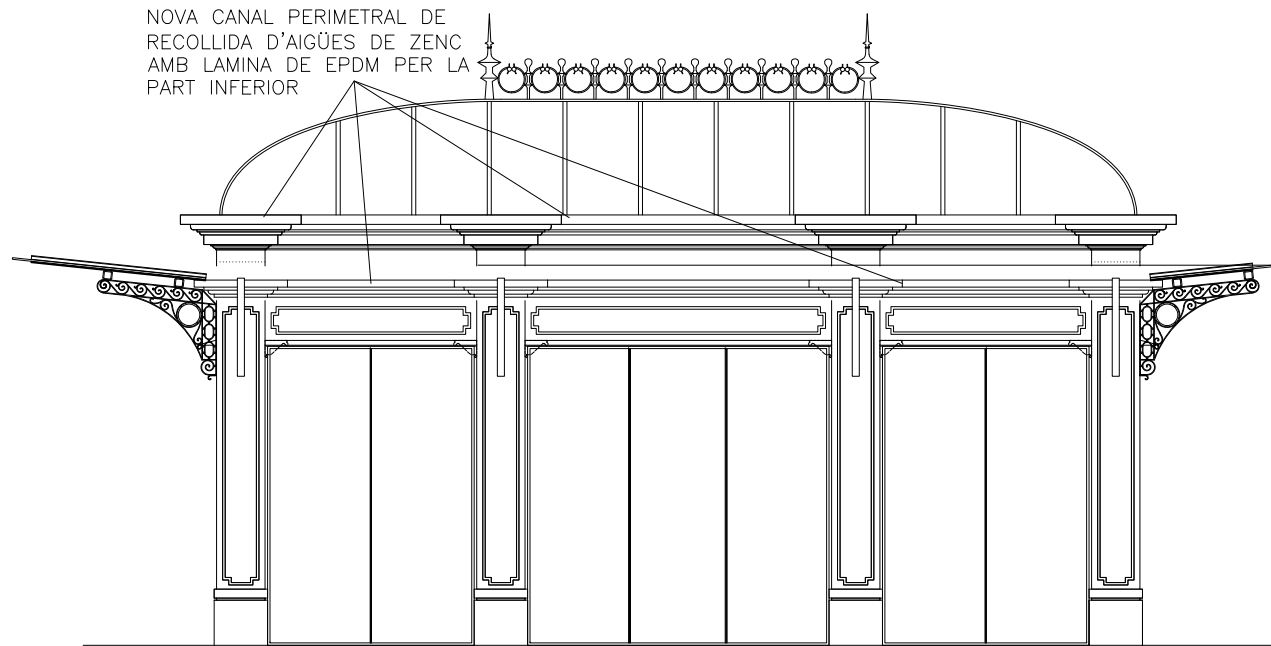
Nou suport d'acer inoxidable AISI 316L amb cargols cabota plana i enrassats amb la xapa

Nota: L'entrada de personal a les sales tècniques queda supeditada als requeriments de FGC, i en tot cas haurà de ser personal amb la homologació pertinent segons exigència de FGC

PLANTA +0,2 m

ESQUEMA

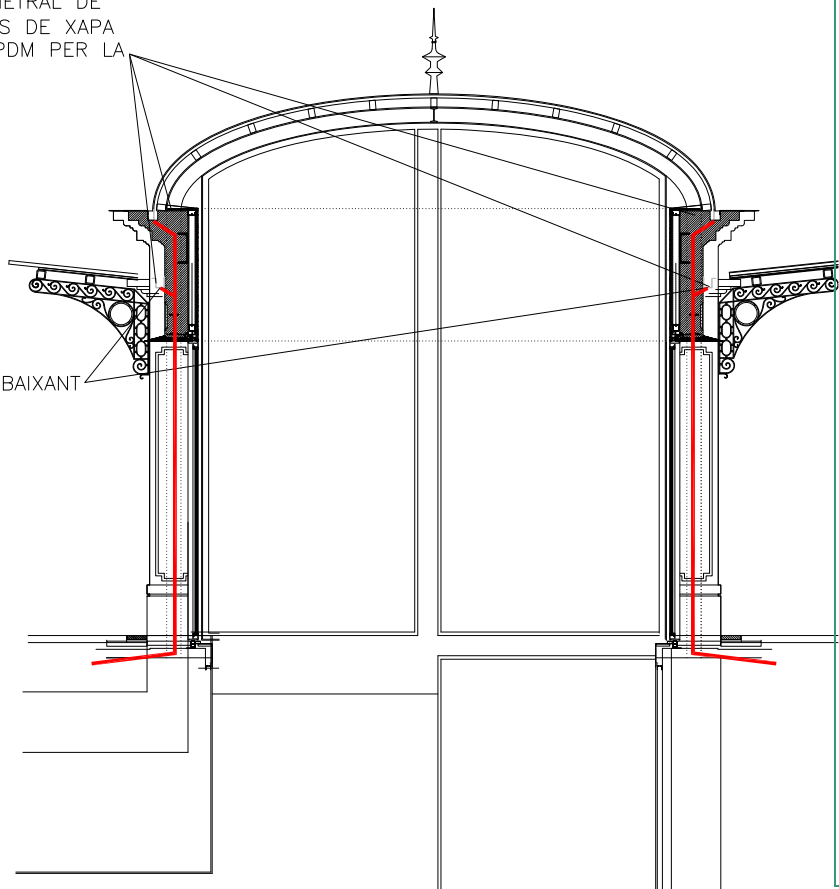




ALÇAT LONGITUDINAL 1

NOVA CANAL PERIMETRAL DE RECOLLIDA D'AIGÜES DE XAPA AMB LAMINA DE EPDM PER LA PART INFERIOR

CONEXIÓ DE CANAL A BAIXANT EXISTENT



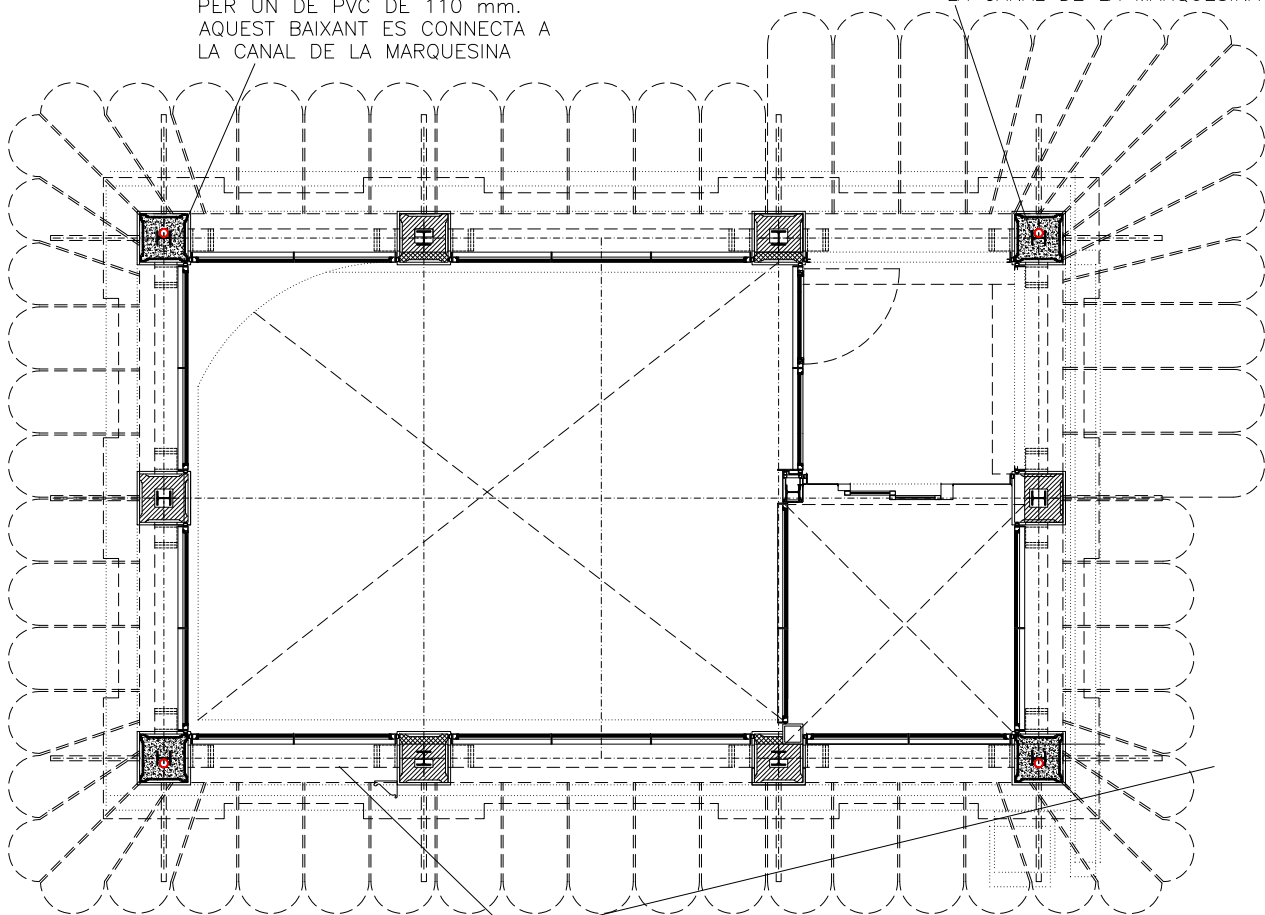
ALÇAT TRANSVERSAL 1

SUBSTITUCIÓ DE CANAL EXISTENT PER UN DE PVC DE 110 mm. AQUEST BAIXANT ES CONNECTA A LA CANAL DE LA MARQUESINA

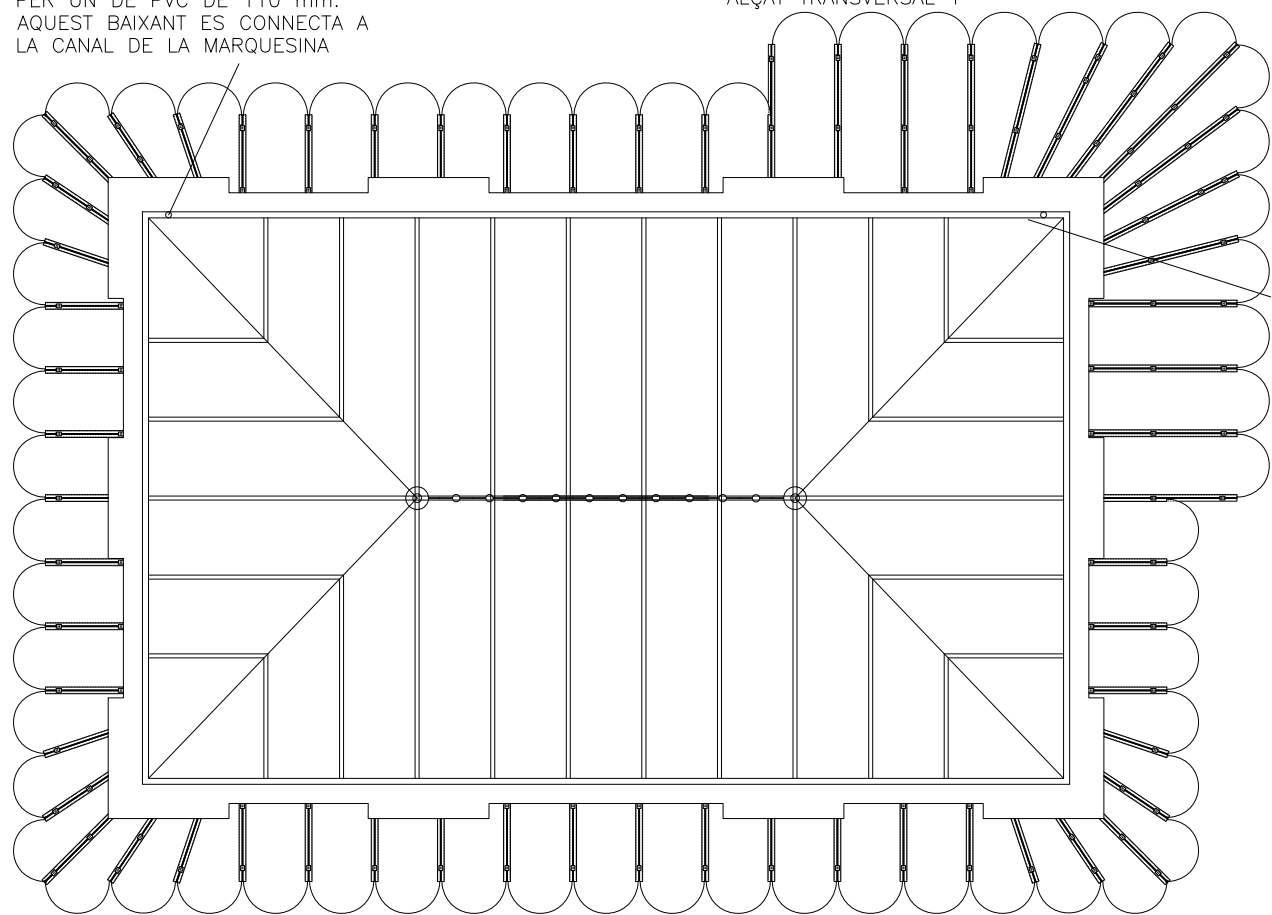
SUBSTITUCIÓ DE CANAL EXISTENT PER UN DE PVC DE 110 mm. AQUEST BAIXANT ES CONNECTA A LA CANAL DE LA MARQUESINA

SUBSTITUCIÓ DE CANAL EXISTENT PER UN DE PVC DE 110 mm. AQUEST BAIXANT ES CONNECTA A LA CANAL DE LA MARQUESINA

SUBSTITUCIÓ DE CANAL EXISTENT PER UN DE PVC DE 110 mm. AQUEST BAIXANT ES CONNECTA A LA CANAL DE LA MARQUESINA



NOU BAIXANT DE PVC DE 110 mm CONECTAT A LA CANAL DE LA MARQUESINA



Nota:L'entrada de personal a les sales tècniques queda supeditada als requeriments de FGC, i en tot cas haurà de ser personal amb la homologació pertinent segons exigència de FGC

NOTA:EL PROJECTE DEFINEIX LA REVISIÓ DEL SANEJAMENT DE L'EDICLE I LA REHABILITACIÓ DE LA COBERTA INCLOENT LA CANAL PERIMETRAL DE RECOLLIDA D'AIGÜES.



FGC

CONSULTOR

Albert Vlaplana/David Vlaplana AROTS SLP

AUTOR DEL PROJECTE

Davi Vlaplana Canudas, Arquitecte

TÍTOL DEL PROJECTE

PROJECTE MODIFICAT DE REFORMA I RECUPERACIÓ DE LA MARQUESINA ORIGINAL A L'EDICLE DE L'ESTACIÓ DE SANT GERVASI DE LA LÍNIA BARCELONA-VALLÉS DELS FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA

NÚM. PROJECTE

BV_SG_EDI_PM_25_033

ESCALES

H 1:75

V 1:75

ORIGINALS

0 25 50 75 100

0 1 2 3 4 5 10

GRÀFIQUES

NOM DEL PLÀNOL

PROPOSTA PLANTA I ALÇATS
INSTAL·LACIONS. SANEJAMENT

DATA

FEBRER 2025

NOM FITXER

CANVIES I REVISIÓ DELS DISENYOS

PLÀNOL NÚM.

51

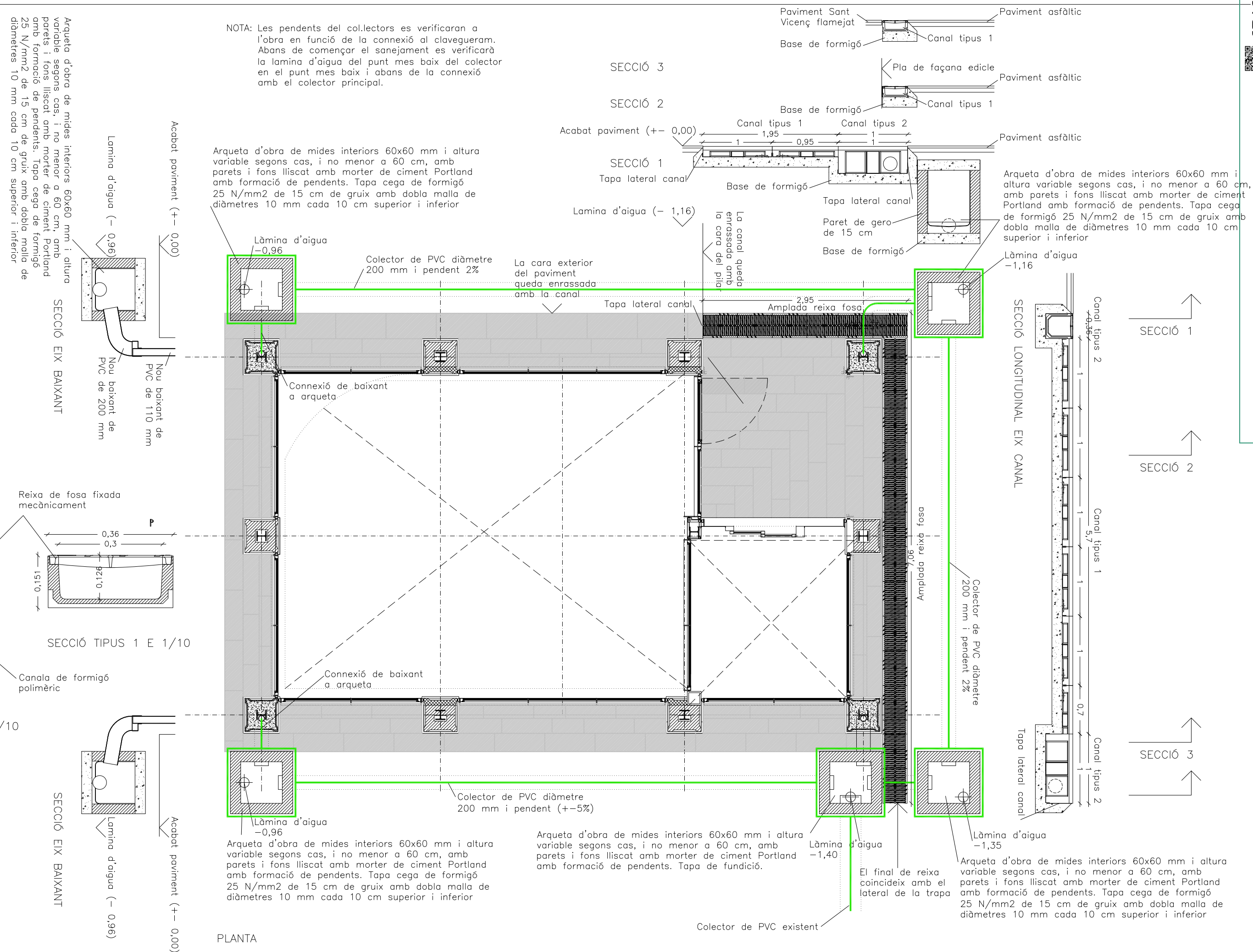
FULL

5 DE 8

Validació visat-ii.coac.net/ValidarCSV.aspx: 8nUNXP8mj8yIA

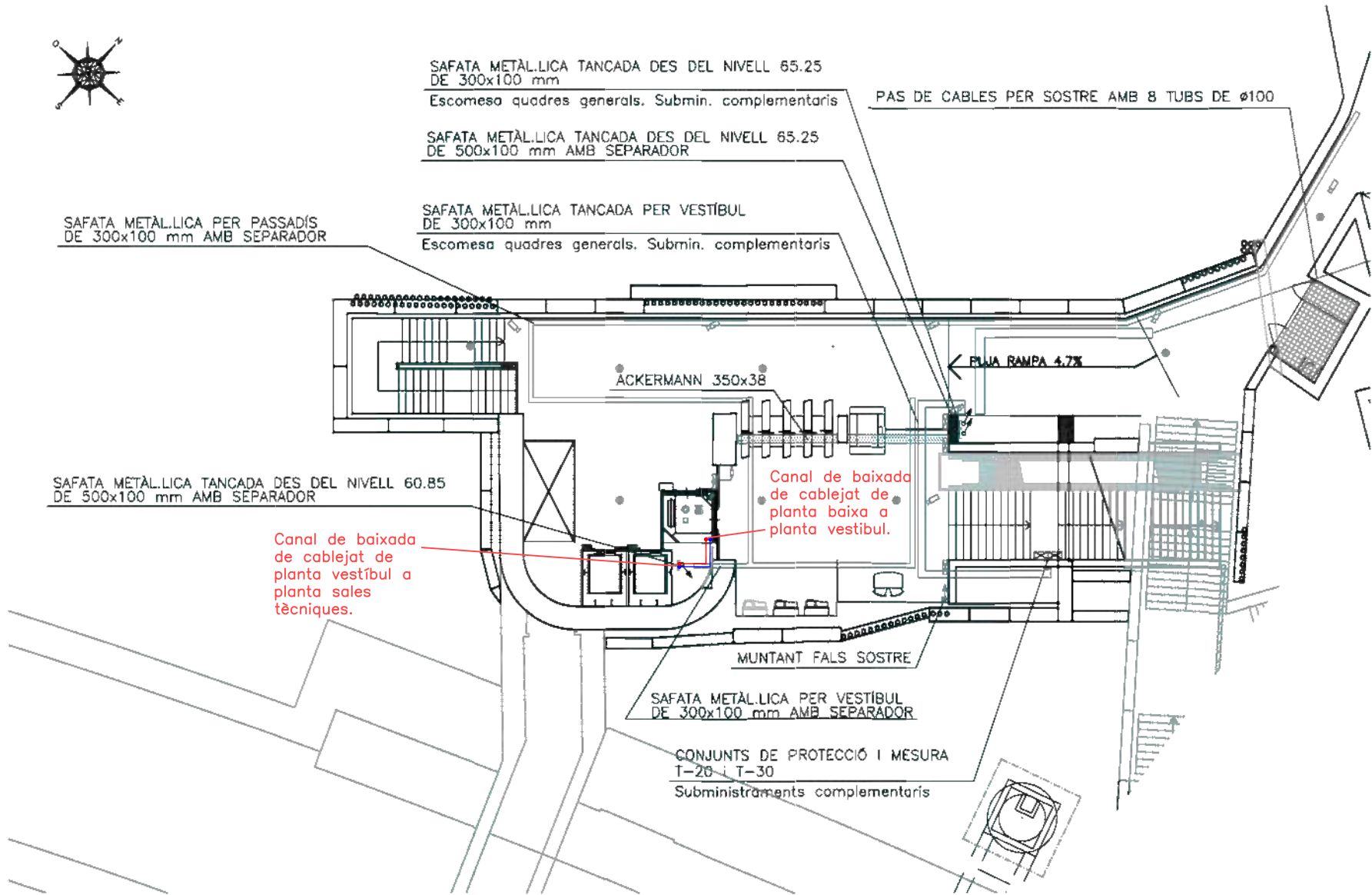
VISAT

COAC





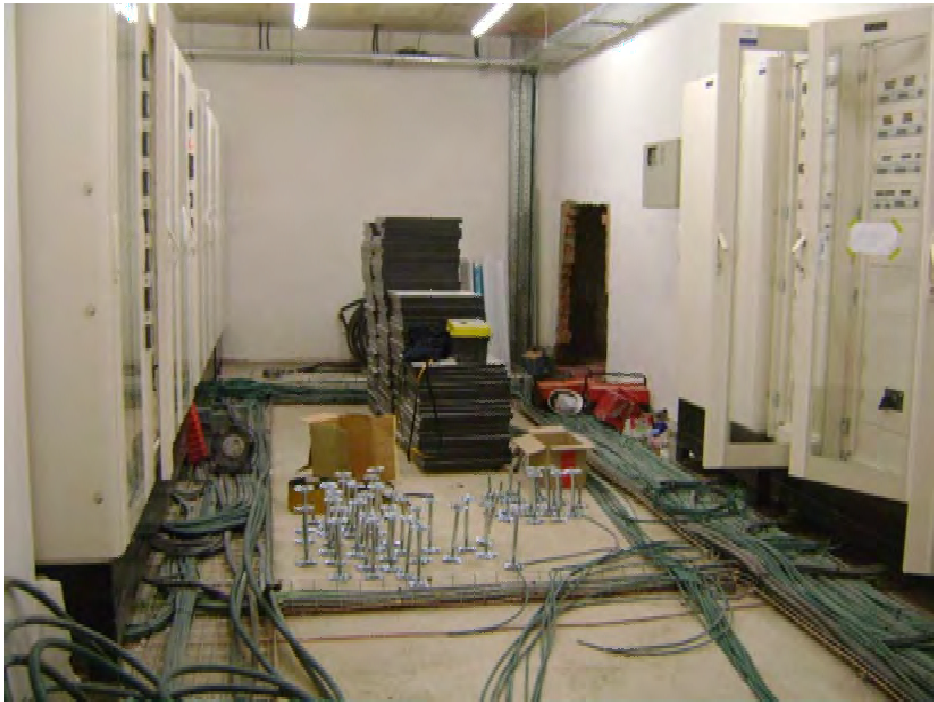
Imatge vestíbul en el transcurs de les obres de remodelació



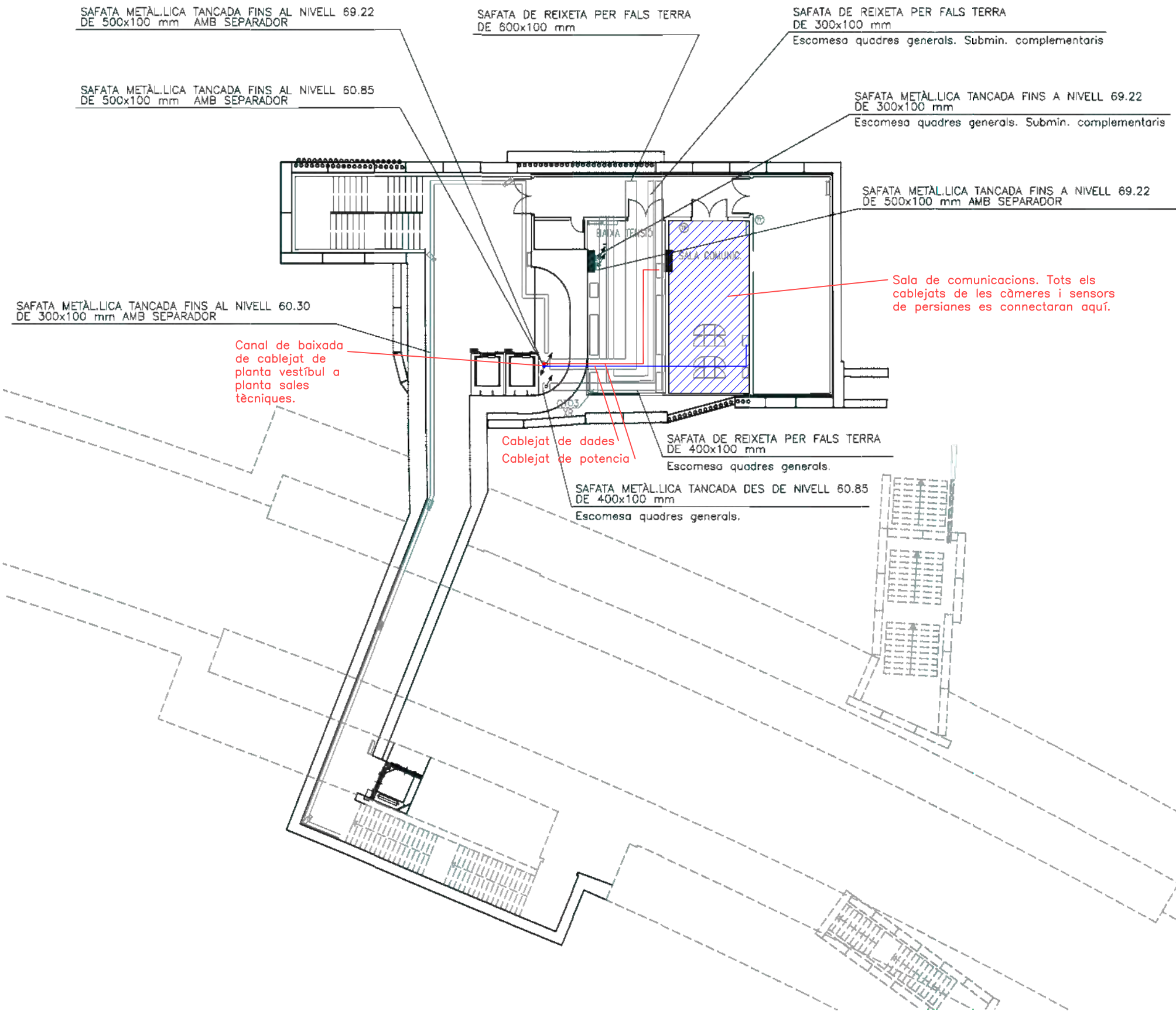
Nota:L'entrada de personal a les sales tècniques queda supeditada als requeriments de FGC, i en tot cas haurà de ser personal amb la homologació pertinent segons exigència de FGC.

La connexió per la zona de l'ascensor caldrà la supervisió d'un responsable de l'empresa de manteniment. Es planificaran els treballs per passar tots els cables en una sola jornada. Si a causa d'una mala planificació cal l'accés de nou, la despesa del operari de l'empresa de manteniment anirà a compte del contractista.

La posició final del cablejat i la zona de connexió dins les sales es decidirà en reunió amb els industrials, direcció d'obres i responsables de FGC



Imatge sala tècnica en el transcurs de les obres de remodelació



Nota:L'entrada de personal a les sales tècniques queda supeditada als requeriments de FGC, i en tot cas haurà de ser personal amb la homologació pertinent segons exigència de FGC.

La connexió per la zona de l'ascensor caldrà la supervisió d'un responsable de l'empresa de manteniment. Es planificaran els treballs per passar tots els cables en una sola jornada. Si a causa d'una mala planificació cal l'accés de nou, la despesa del operari de l'empresa de manteniment anirà a compte del contractista.

La posició final del cablejat i la zona de connexió dins les sales es decidirà en reunió amb els industrials, direcció d'obres i responsables de FGC