



PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES QUE HAN DE REGIR EN EL SUBMINISTRAMENT, EN RÈGIM DE COMPRA, D'UN CARRETÓ ELEVADOR DESTINAT AL SERVEI DE LA BRIGADA MUNICIPAL DE SANT ANDREU DE LA BARCA

1. OBJECTE DEL CONTRACTE

L'objecte del contracte consistirà en el subministrament, en règim de compra, d'un carretó elevador destinat al servei de la brigada d'obres municipal, amb criteris de contractació pública sostenible, d'acord a l'article 124 a 129 de la Llei 9/2017, de 8 de novembre, de Contractes del Sector Públic i prescripcions tècniques elaborat a l'efecte.

2. REQUERIMENTS TÈCNICS I OPERATIUS OBLIGATORIS

- L'elevador ha de ser nou, no descatalogat i de qualitat professional; i ha de complir els requeriments que s'especifiquen en aquest plec de prescripcions tècniques.
- L'empresa licitadora haurà d'estar acreditada pel fabricant com a distribuïdor homologat dels equips que presenti en l'oferta. Si s'escau, l'Ajuntament podrà sol·licitar a les empreses concurrents un certificat expedit pel fabricant que ho certifiqui.

3. REQUERIMENTS TÈCNICS

El vehicle haurà de reunir les característiques tècniques següents:

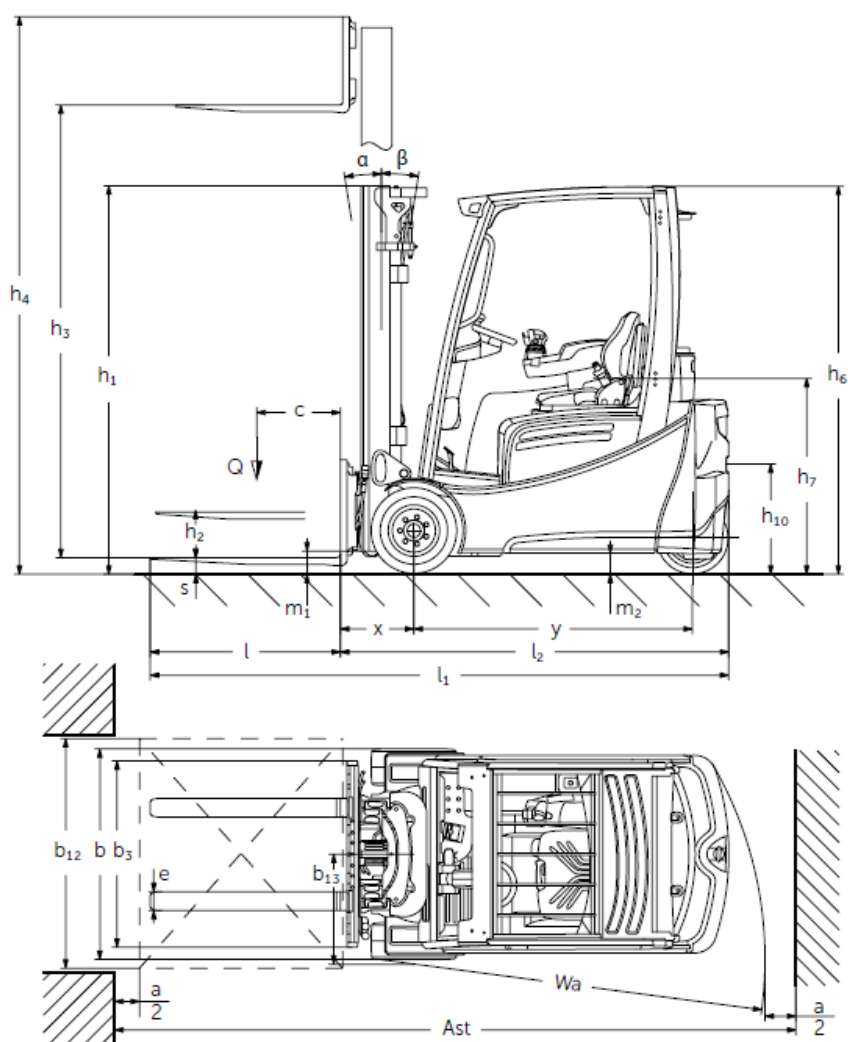
- Capacitat de càrrega igual o superior a 1800 kg.
- Centre de gravetat (c): 500 mm.
- Tracció elèctrica.
- Inclou seient per maniobrar.
- Distància a la càrrega (x): 364 mm.
- Distància entre eixos (y): 1357 mm.
- Tara (inclosa la bateria): 3.240 kg.
- Pes d'eix amb càrrega davant/darrere: 4.457/583 kg.
- Pes per eix sense càrrega davant/darrere: 1.423/1.817 kg.
- **Rodes S/E (super/elàstiques).**
- Grandària rodes davanteres: 200/50-10 mm.
- Grandària rodes posteriors: 140/55-9 mm.
- **Quantitat de rodes davant/darrere (x=motrius): 2x/2.**
- Amplada de via, davant (b_{10}): 914 mm.
- Amplada de via, darrere (b_{11}): 176 mm.



- Inclinatori màstil d'elevació/porta forquilla cap endavant/enrere (α/β): 7/5 °.
 - Alçada del màstil d'elevació (sense estendre/replegat) (h_1): 2.422 mm.
 - Elevació lliure (h_2): 150 mm.
 - **Elevació (h_3): 5.500 mm.**
 - Màstil tríplex.
 - Alçada màstil estès (h_4): 6.142 mm.
 - Alçada de la cabina (h_6): 2.040 mm.
 - Alçada del seient/plataforma (h_7): 920 mm.
 - Alçada enganxament (h_{10}): 560 mm.
 - Longitud total (l_1): 3.037 mm.
 - Longitud fins dors de les forquilles (l_2): 1.887 mm.
 - Amplada total (b_1/b_2): 1.120 mm.
 - Amidaments forquilles (s/e/l): 40/100/1.150 mm.
 - Porta forquilla ISO 2328, classe: 2A.
 - Amplada del carro porta forquilles (b_3): 980 mm.
 - Marge amb el terra amb càrrega, sota màstil (m_1): 105 mm.
 - Marge amb el terra, centre de distàncies entre eixos (m_2): 100 mm.
 - Amplada del passadís de treball amb palet 1000x1200 transversalment (Ast): 3.216 mm.
 - Amplada del passadís de treball amb palet 800x1200 longitudinalment (Ast): 3.339 mm.
 - Radi de gir (W_a): 1.548 mm.
 - Distància mínima del centre de gir (b_{13}): 0 mm.
-
- Velocitat de marxa amb/sense càrrega: 16/16 km/h.
 - Velocitat d'elevació amb/sense càrrega: 0.44/0.55 m/s.
 - Velocitat de descens amb/sense càrrega: 0.55/0.55 m/s.
 - Força de tracció amb/sense càrrega: 2.000/2.300 N.
 - Força de tracció màx. amb/sense càrrega: 12.400/12.200 N.
 - Capacitat d'ascens amb/sense càrrega: 12/20 %.
 - Capacitat màxima d'ascens amb/sense càrrega: 26/35 %.
 - Temps d'acceleració amb/sense càrrega: 3,9/3,5 S.
 - Fre de servei: elèctric/mecànic.
-
- Motor de tracció, potència S2 60min: 4,5/4,5 kW.
 - Motor d'elevació, potència amb S3 15%: 11,5 kW.
 - Bateria: A 43531.
 - Tensió de la bateria/capacitat nominal K5: 48V/625Ah.
 - Dimensions de la bateria (llargada/amplada/alçada): 830/630/627 mm.
 - Consum energètic segons cicle VDI: 4,7 kWh/h.
 - Capacitat de transbord de mercaderies: 138 t/h.
 - Consum energètic amb màx. rendiment en el despatx de mercaderies: 5 kWh/h.
 - Motor de corrent alterna.



- Tipus de comandament: Impuls/AC.
- Pressió de treball per implement: 200 bar.
- Caudal per implement: 25 l/min.
- Nivell de soroll (pressió acústica) segons EN12053, mesurat en l'oïda del conductor: 66 dB (A).
- Enganxament per a remolcs, classe/tipus DIN: DIN 15170/H.



L'esquema serveix com a referència d'unitats d'amidament i pot no representa el model objecte de la licitació

4. GARANTIES I REQUERIMENTS DEL SERVEI POSTVENDA

S'estableix com a termini de garantia un mínim d' 1 any o 2000 hores de funcionament, per a detectar qualsevol defecte de fabricació a comptar des de el dia següent a la data de lliurament del vehicle.

Durant aquest termini totes les despeses generades per a dur a terme qualsevol



tràmit de garantia, inclòs el transport, aniran a càrrec de l'empresa adjudicatària.

El carretó elevador ha de complir la normativa de la CE i l'adjudicatari ha de disposar d'un servei postvenda proper a Sant Andreu de la Barca per fer-ne el manteniment, les reparacions, i amb subministrament i venda de recanvis.

5. CARACTERÍSTIQUES DEL LLIURAMENT

La maquinària s'haurà de lliurar totalment equipada i llesta per a la prestació del servei al qual està destinat (brigada municipal d'obres) en un termini màxim de 10 setmanes des de la signatura del contracte amb l'Ajuntament de Sant Andreu de la Barca.

El lliurament de la maquinària podrà efectuar-se per l'empresa adjudicatària o bé pel representant, fabricant o concessionari autoritzat, i es formalitzarà per escrit. El lliurament es realitzarà a les instal·lacions de la nau de la brigada municipal d'obres situada al carrer Josep Ros i Ros, 10.

El lliurament o posada a disposició implicarà dues còpies de claus dels vehicles i fitxa de característiques tècniques. Els documents esmentats podran presentar-se mitjançant còpies degudament compulsades per l'organisme o entitat que expedeixi l'original.