

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

Contracte relatiu al subministrament de 40 unitats de roda de tren semi acabada S9000 - codi TMB 231253.

Expedient número: 13880776

Plec aprovat segons data d'Acta d'Aprovació de l'Òrgan de Contractació

Procediment obert

Realitzat en data 28 de gener de 2025



**Transports
Metropolitans
de Barcelona**

F. Javier Domínguez Baños
RESP. MAGATZEM I QUALITAT



ÍNDICE

1.	Objecte	3
2.	Fitxa tècnica	3
3.	Condicions generals de mitjans de prova de recanvis equivalents	4
4.	Condicions de subministrament	5
5.	Penalitzacions	6
6.	Variants	6



1. Objecte

Definir las condicions tècniques del subministrament de 40 unitats de roda de tren semi acabada S9000 - codi TMB 231253.

2. Fitxa tècnica

Referencies admeses:

- ALSTOM 11-402-121 POS. 002
- BONATRANS - PLANOL METRO 126540. POS. 002
- VALDUNES-MASTEEL - PLANOL METRO 126540. POS. 002
- LUCCHINI - PLANOL METRO 126540. POS. 002
- CAF - PLANOL METRO 126540. POS. 002

Emplaçament:

Trens de la sèrie 9000 de TMB.

Característiques tècniques:

Materials i fabricació:

- Material: ER7
- Categoria: 2. Diàmetre del defecte estàndard 3 mm
- Fabricació i toleràncies s/norma UNE-EN 13262
- Condió d'entrega: Semi acabada.

Inspeccions:

- Las rodes hauran de passar controls de qualitat segons columna "Entrega" de la Tabla F.1 (Tipus i número de controls a realitzar), norma: EN 13262:2004
- Inspecció llanta per ultrasons El 100% de las rodes seran inspeccionades mitjançant ultrasons segons norma EN 13262. Llanta, velo i cub.
- Inspecció tot roda (velo, cub y llanta) per partícules magnètiques al 100% de las unitats. Punt 3.6.2 de la norma EN 13262 (Integridad superficial).
- Inspecció por ultrasons del velo al 100% de las unitats.

Els certificats dels resultats obtinguts durant aquestes probes s'hauran de enviar al detall de totes les mesures efectuades (dimensional, partícules magnètiques, ultrasons i qualitat del material).

Pintura i proteccions:



- Las zones mecanitzades no han d'estar pintades.
- Pintar únicament las zones marcades -----
- Imprimació EPOXI al fosfato de Zinc para el procés bicapa. Espessor mínim en sec 60 micras.
- Pintura poliuretà de finalització per al procés bicapara color gris RAL 7043 brillantor 80%. Espessor mínim de capra seca 120 micres.
- Marcat de la roda (s/norma UNE-EN 13262)
- a Marca del fabricant.
- b Número de colada i número de sèrie de la roda.
- c Mes i las 2 últimes xifres de l'any de producció.
- d Símbol del desequilibri residual.
- e Tipo de acero.
- f categoria amb la següent nomenclatura: CAT2

Varis:

- Modo de fre de la roda: per sabata i disc de fre calat en eix.
- Desequilibri estàtica màxim: 125 g.m (E3)
- Parell de collament del cargol de descalat = 50 N.m

Els certificats de qualitat s'hauran de redactar únicament en castellà o anglès.

FMB es reserva el dret de contractar a una empresa de inspecció i control per estar present durant el control de qualitat. En aquest cas aquesta empresa haurà de signar de forma conjunta els certificats emesos pel fabricant.

Criteris ambientals:

Els embalatges no primaris (*) dels productes estaran fabricats al 100 % a partir de materials reciclats.

(*) embalatge addicional al del propi material per a la distribució final del producte.

Garantía: La garantía será com a mínim de 5 anys desde la data de lliurament.

3. Condiciones generales de mitjans de prova de recanvis equivalents

No s'admeten recanvis equivalents, Es tracta d'un material de vital importància en la seguretat dels usuaris del transport, i degut a les implicacions indicades en la directiva 2004/49/CE, només s'accepta el material original (OE).

4. Condicions de subministrament

El lliurament dels materials es realitzarà en l'àmbit de l'àrea metropolitana de Barcelona en l'horari de 8.30h a 13.30h. Les actuals adreces susceptibles de lliurament són:

- C/ Jaume Brossa s/n 08030 Barcelona (coordenades: 41.43079793414058, 2.199797211566816)
- C/ Estronci nº2 08906 Hospitalet de Llobregat Barcelona

Qualsevol canvi d'ubicació dels magatzems es comunicarà en temps i forma, i en cas de nova ubicació, aquesta sempre serà dins de l'àrea metropolitana de Barcelona.

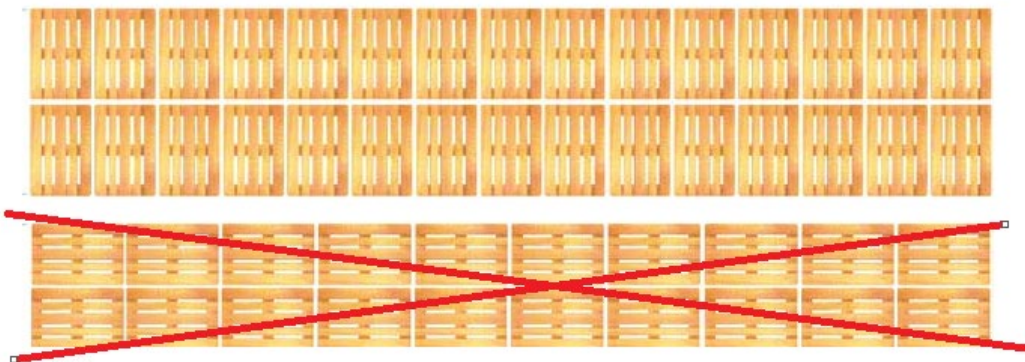
L'empresa adjudicatària haurà d'avisar amb **5 dies d'antelació al lliurament per determinar la direcció de descàrrega** i coordinar els mitjans necessaris, si no es rebés avís amb l'antelació indicada la descàrrega es demoraria fins a coordinar els mitjans.

Juntament amb aquesta comunicació, s'hauran d'enviar els albarans i els certificats de qualitat d'aquest repartiment a les adreces de correu que es comunicaran en el moment de la formalització de la comanda.

El lliurament haurà de ser en paquets paletitzables de 4 rodes en posició vertical. La profunditat de l'embalatge ha de ser entre 1200 mm i 1250 mm ja que aniran emmagatzemades en alçada. Han d'aguantar el pes de les 4 rodes estant l'embalatge recolzat únicament en els extrems, com s'observa en la següent imatge.



La descàrrega es realitzarà lateralment a diferent alçada, per tant les caixes de rodes han d'estar en posició transversal a la plataforma i no longitudinal:



De la mateixa manera no s' accepta el lliurament de caixes remuntades. Si s' incomplís alguna d' aquestes condicions seria responsabilitat del proveïdor adequar la càrrega per poder efectuar el procés de descàrrega.

Totes les rodes han d'estar clarament identificades amb la seva denominació i/o codi.

El contracte es perfeccionarà per la totalitat del material i es materialitzarà mitjançant un únic lliurament. La data de lliurament de les 40 unitats no podrà excedir les 52 setmanes des de la formalització del contracte.

5. Penalitzacions

En cas de que, per causa de la mala qualitat del material o per no reunir els requisits tècnics exigits al PT es produeixin anomalies que facin que el funcionament sigui defectuós o anormal, el proveïdor es farà càrrec de les despeses ocasionades així com dels danys i perjudicis que el mal o anormal funcionament provoquin en el servei.

En cas de defectes que afectin la seguretat, el proveïdor es veurà obligat a realitzar una revisió de tota la comanda lliurada per assaigs no destructius sense cost per a FMB.

6. Variants

No s'admeten variants.



ANNEX I

PRESENTACIÓ DADES TÈCNIQUES CONDICIONS I TERMINI

El sotassinatat _____, amb DNI _____ actuant en nom [indiqueu "propi" o la denominació de l'empresa a qui representa i el seu NIF], assabentat de l'anunci de licitació del Contracte [introduïu el títol que figura a l'Apartat B del Quadre de característiques] (expedient número [indiqueu el número d'expedient que figura a l'apartat B del Quadre de característiques]), i de les condicions i requisits que s'exigeixen per a l'adjudicació de dit Contracte, a continuació exposa les següents dades tècniques concernents a la seva oferta tècnica:

Subministrament de 40 unitats de roda de tren semi acabada S9000 - codi TMB 231253:

Marca i referència presentada a l'oferta:

ALSTOM 11-402-121 POS. 002 ; BONATRANS - PLANOL METRO 126540. POS. 002 ; VALDUNES-MASTEEL - PLANOL METRO 126540. POS. 002 ; LUCCHINI - PLANOL METRO 126540. POS. 002 ; CAF - PLANOL METRO 126540. POS. 002

Marcar amb 'X' el que procedeixi:

- ☐ Producte ofert és original ALSTOM 11-402-121 POS. 002 (subministrat amb envàs original ALSTOM 11-402-121 POS. 002).
- ☐ Producte ofert és original BONATRANS - PLANOL METRO 126540. POS. 002 (subministrat amb envàs original BONATRANS - PLANOL METRO 126540. POS. 002).
- ☐ Producte ofert és original VALDUNES-MASTEEL - PLANOL METRO 126540. POS. 002 (subministrat amb envàs original VALDUNES-MASTEEL - PLANOL METRO 126540. POS. 002).
- ☐ Producte ofert és original LUCCHINI - PLANOL METRO 126540. POS. 002 (subministrat amb envàs original LUCCHINI - PLANOL METRO 126540. POS. 002).
- ☐ Producte ofert és original CAF - PLANOL METRO 126540. POS. 002 (subministrat amb envàs original CAF - PLANOL METRO 126540. POS. 002).

La presentació d'oferta suposa:

- Compromís de mantenir el subministrament durant tota la licitació en la referència acceptada d'acord a la fitxa tècnica presentada.

I als efectes oportuns, se signa la present, a ____ de ____ de ____

Signatura