

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

MATRICULES PLASTIQUES IDENTIFICATIVES INTERIOR DELS COTXES

Expedient número: 16076097

Ferrocarril Metropolitana de Barcelona - F.M.B.

Desembre 2024

Signat: Juan Pablo Ruiz de Loizaga Ruiz

Unitat: Enginyeria Manteniment Material Mòbil

Contingut

1.	Objecte.....	3
2.	Abast.	3
3.	Característiques del les plaques a fabricar.	5
4.	Execució dels treballs.	6
5.	Gestió dels residus.	7

1.Objecte.

El present plec de prescripcions tècniques (PPT) defineix els termes segons els quals el subministrador ha de realitzar la fabricació d'unes plaques plàstiques identificatives de les matrícules dels cotxes, per als interiors de la sala de passatgers. Aquestes plaques són per a la Línia 5 de F.M.B.

L'objecte serà substituir els números identificatius muntats als interiors dels cotxes, per unes matrícules plàstiques adhesives. Es vol millorar la visibilitat i durabilitat de les identificacions dels cotxes per donar un millor servei al personal de F.M.B. al passatge i els membres de seguretat que treballen dintre dels trens.

2.Abast.

Fabricar un conjunt de plaques plàstiques gravades per poder identificar les matrícules dels cotxes, per l'interior de la sala de passatge.

El treball es farà en un sol lot.

En la següent taula hi ha els cotxes (Ma1, Mb1,R, Mb2,Ma2), les quantitats i números de les matrícules a ser considerats:

Les quantitats indicades s'han de prendre a nivell d'oferta per a la present licitació.

En l'oferta s'haurà de presentar els preu unitari de cada placa i del conjunt del lot.

Ma1	Quantitats	Mb1	Quantitats	R	Quantitats	Mb2	Quantitats	Ma2	Quantitats
5001	6	5002	4	5501	4	5003	4	5004	6
5005	6	5006	4	5502	4	5007	4	5008	6
5009	6	5010	4	5503	4	5011	4	5012	6
5013	6	5014	4	5504	4	5015	4	5016	6
5017	6	5018	4	5505	4	5019	4	5020	6
5021	6	5022	4	5506	4	5023	4	5024	6
5025	6	5026	4	5507	4	5027	4	5028	6
5029	6	5030	4	5508	4	5031	4	5032	6

5033	6	5034	4	5509	4	5035	4	5036	6
5037	6	5038	4	5510	4	5039	4	5040	6
5041	6	5042	4	5511	4	5043	4	5044	6
5045	6	5046	4	5512	4	5047	4	5048	6
5049	6	5050	4	5513	4	5051	4	5052	6
5053	6	5054	4	5514	4	5055	4	5056	6
5057	6	5058	4	5515	4	5059	4	5060	6
5061	6	5062	4	5516	4	5063	4	5064	6
5065	6	5066	4	5517	4	5067	4	5068	6
5069	6	5070	4	5518	4	5071	4	5072	6
5073	6	5074	4	5519	4	5075	4	5076	6
5077	6	5078	4	5520	4	5079	4	5080	6
5081	6	5082	4	5521	4	5083	4	5084	6
5085	6	5086	4	5522	4	5087	4	5088	6
5089	6	5090	4	5523	4	5091	4	5092	6
5093	6	5094	4	5524	4	5095	4	5096	6
5097	6	5098	4	5525	4	5099	4	5100	6
5101	6	5102	4	5526	4	5103	4	5104	6
5105	6	5106	4	5527	4	5107	4	5108	6
5109	6	5110	4	5528	4	5111	4	5112	6
5113	6	5114	4	5529	4	5115	4	5116	6
5117	6	5118	4	5530	4	5119	4	5120	6
5121	6	5122	4	5531	4	5123	4	5124	6
5125	6	5126	4	5532	4	5127	4	5128	6
5129	6	5130	4	5533	4	5131	4	5132	6
5133	6	5134	4	5534	4	5135	4	5136	6
5137	6	5138	4	5535	4	5139	4	5140	6
5141	6	5142	4	5536	4	5143	4	5144	6
5145	6	5146	4	5537	4	5147	4	5148	6
5157	6	5158	4	5540	4	5159	4	5160	6
5161	6	5162	4	5541	4	5163	4	5164	6
5165	6	5166	4	5542	4	5167	4	5168	6
5169	6	5170	4	5543	4	5171	4	5172	6
5173	6	5174	4	5544	4	5175	4	5176	6
5177	6	5178	4	5545	4	5179	4	5180	6

3.Característiques del les plaques a fabricar.

Les característiques de les plaques a fabricar es descriuen a continuació.

Producció de planxes plàstiques amb 4 dígit gravats en el seu interior, per tal de generar contrast visual:

Color blanc RAL 9003 brillantor 40- 60% i amb els números de color negre intens RAL 9005 brillantor >85%

Detalls:

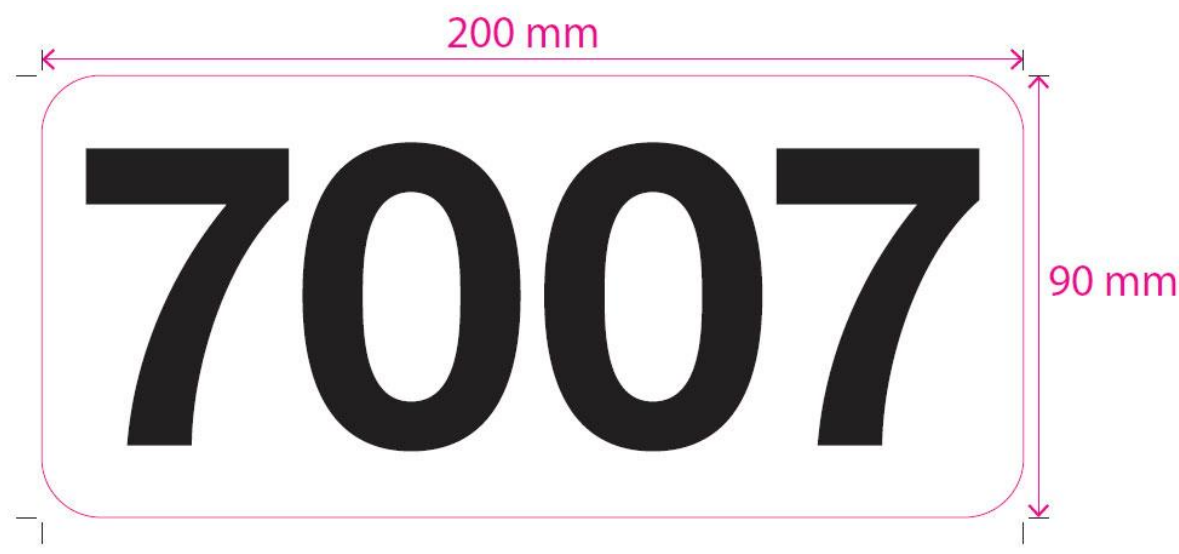
Plàstic ABS, amb un gruix que en permeti la gravació i no superi el 1,5 mm.

Acabats:

- Cada placa portarà el seu propi número gravat.
- Cada placa estarà mecanitzada per tenir les cantonades arrodonides i les vores polides per no tenir cap tros esmolat i que pugui fer mal.
- Cada placa anirà protegida amb algun vernís, laminat antigrafiti o demostrar propietats antigrafiti i de fàcil neteja.

Tipus de gràfica i mides:

Font Helvètica Neue LT Std Bold, Adjunt dos arxius a mode de mostra de com han de ser les plaques.



Aquesta placa haurà de ser autoadhesives amb cinta de doble cara que impedeixi vandalització (tipus 3M o similar), d'alt agarri en superfície metàl·lica i plàstica.

4.Execució dels treballs.

FMB serà responsable del muntatge als trens dels conjunts de plaques fabricades per l'adjudicatari.

El termini de fabricació dels elements no podrà superar el termini de tres mesos, comptant des de que es signi el contracte.

L'adjudicatari haurà de presentar unes mostres a F.M.B que hauran de ser validades abans de la fabricació de la resta de plaques.

Sense la aprovació de F.M.B de les mostres presentades no s'acceptarà la fabricació de resta de plaques i la facturació de les mateixes.

Les matricules hauran de venir empaquetades per cada tren.

Les quantitats demanes a la taula del punt 2 (Abast), estan doblades per tenir recanvis en cas de furt o vandalisme. Això vol dir que s'haurà de fer dos paquets per cada tren. Un paquet amb les matrícules dels cotxes Ma1, Mb1, R, Mb2 i Ma2 i un altre exactament igual.

Els paquets aniran identificats amb el numero del cotxe remolc (R), i diferenciant si son per recanvis o per muntar al tren.

Cotxe	Quantitats muntades	Quantitats recanvis	Total
Ma1	3	3	6
Mb1	2	2	4
R	2	2	4
Mb2	2	2	4
Ma2	3	3	6

Les plaques tindran una garantia de tres anys.

5. Gestió dels residus.

L'adjudicatari haurà de retirar i fer-se càrrec dels residus que es generin a conseqüència d'aquest servei.

Amb caràcter general, el contractistes actuarà com a productor del residu generat derivat de l'activitat objecte d'aquest contracte, donant compliment als requeriments legals d'aplicació derivats de la legislació ambiental aplicable, especialment la Llei 7/2022 de residus i sòls contaminats per a una economia circular, el Decret legislatiu 1/2009 pel qual s'aprova el Text refós de la Llei reguladora de residus, el Reial decret 553/2020 pel qual es regula el trasllat de residus a l'interior del territori de l'Estat i el Decret 152/2017 sobre la classificació, la codificació i les vies de gestió dels residus a Catalunya, i altres normes concordants.

A efectes informatius, i sense perjudici del catàleg d'obligacions derivades de la normativa sectorial aplicable, el productor de residus:

- Haurà de caracteritzar, codificar, separar i classificar els residus que produeixi o posseeixi de conformitat amb les determinacions del Catàleg de residus de Catalunya (CRC).
- Haurà de realitzar el magatzematge de residus abans de la seva cessió a transportista autoritzat en condicions adequades d'higiene i salut, i sempre utilitzant envasos adequats i zones de magatzematge concordes amb la legislació. El període de magatzematge mai podrà superar els 6 mesos per als residus perillosos (a excepció de disposar d'una autorització especial per a poder superar aquest temps) o en el cas de residus no perillosos aquest període serà inferior a 2 anys en el cas que es destinin a valorització, i un any quan es destinin a eliminació.
- Haurà d'etiquetar els residus abans de la seva cessió a transportista autoritzat de manera clara i visible, llegible i indeleble, seguint la normativa d'aplicació i, en el cas dels residus perillosos, haurà d'identificar la naturalesa dels riscos mitjançant els pictogrames d'aplicació segons les normatives vigents.
 - Haurà de formalitzar la documentació de control de la gestió de residus (notificacions prèvies, contractes particulars, fitxes d'acceptació, fitxes de destí, fulls de seguiment).
- Haurà d'utilitzar per al transport de residus empreses transportistes autoritzades. En cap cas realitzarà cap trasllat de residus amb un transportista no autoritzat. Els residus generats en les instal·lacions de TMB hauran de ser transportats directament a gestor autoritzat mitjançant transportista autoritzat.
- Haurà de gestionar el residu mitjançant gestor autoritzat, i sempre mitjançant una via de gestió autoritzada, per als residus que es produeixin o gestionin a Catalunya.

- Haurà de portar al dia un registre propi de residus (arxiu cronològic) amb la informació de les retirades de residus efectuades i, on haurà de constar, com a mínim, les dades especificades en la normativa vigent.
- Haurà de disposar de procediments i pautes de treball per a la correcta gestió del residu en les seves instal·lacions i el personal que treballa haurà de ser coneixedor.
- Així mateix, haurà d'accedir al fet que TMB pugui en tot moment inspeccionar i vigilar de manera mostral i aleatòria els seus treballs com a adjudicatari del contracte, així com el compliment de les seves obligacions. Estarà obligat a facilitar tota la col·laboració necessària per a la realització d'aquestes tasques d'inspecció (facilitarà documentació, donarà lliure accés a les instal·lacions, etc.).
- En el cas que el contractista subcontracti part de la seva activitat a un tercer que inclogui la generació de residus, és responsabilitat del contractista principal indicar en el contracte qui actuarà com a productor del residu generat (contractista o subcontractista). En cas de no indicar res sobre aquest tema, el contractista principal assumirà aquesta funció, així com les responsabilitats que es deriven.