

**CONTRACTACIÓ MIXTA DEL SUBMINISTRAMENT I SERVEI PER LA GESTIÓ
DE LA UNIFORMITAT CLASSIFICADA DE LES SALES BLANQUES DE LA SEU
CENTRAL DEL BANC DE SANG I TEIXITS**

EXP. Nº CSE/1000/1100006575/25/PO

VALORACIÓ TÈCNICA – CRITERIS A JUDICI DE VALOR

Barcelona febrer del 2025

Objecte del contracte

L'objecte del contracte és disposar d'un servei de Contractació mixta del subministrament i servei per la gestió de la uniformitat classificada de les sales blanques de la seu central del banc de sang i teixits, ubicat al passeig Taulat nº116, 08005 Barcelona.

Introducció

El dia 18 de desembre de 2024 es va publicar l'anunci de licitació per a la contractació mixta del subministrament i servei per la gestió de la uniformitat classificada de les sales blanques de la seu central del Banc de Sang i Teixits (BST). Codi expedient nº CSE/1000/1100006575/25/PO al qual correspon la següent avaluació tècnica de les ofertes presentades pels diferents licitadors.

Presentació de ofertes:

Es presenten 3 empreses a licitació adjuntant la seva oferta i la documentació addicional.

- 1- Axioma Solucions Integrals i Serveis de Suport Sanitari, S.A (d'ara endavant Axioma)
- 2- Ecologic & Textil S.L (d'ara endavant ECOTEX)
- 3- ELIS MANOMATIC S.A.U (d'ara endavant ELIS)

A continuació es realitza la valoració dels criteris tècnics subjectius (Sobre B).

Criteris avaluable de les ofertes

Puntuació de les ofertes: criteris d'adjudicació avaluable en funció d'un judici de valor.

Un cop analitzada la documentació tècnica presentada al sobre B, es comprova que les diferents ofertes compleixen amb els requeriments tècnics que es requereixen en el Plec de Prescripcions Tècniques i, per tant, es procedeix a la seva valoració.

D'acord amb l'annex 7 del PCAP, els criteris avaluable mitjançant judicis de valor són els següents:

Criteris avaluable mitjançant judicis de valor: Fins a 30 punts (Sobre B):

Relatius a la uniformitat(Fins a 15 punts)

1. Memòria de qualitats de les peces subministrades (Fins a 7,5 punts).
2. Mostres de cadascuna de les peces demanades plegades (Fins a 7,5 punts)

Relatius al procés i gestió (Fins a 15 punts)

3. Memòria dels processos de renta emprats (Fins 6 punts)
4. Procediments de neteja i desinfecció de les seves instal·lacions (Fins 4 punts)
5. Condicions i característiques del pla de contingència (Fins 5 punts)

Relatius a la uniformitat

1. Memòria de qualitats de les peces subministrades (7,5 punts)

Memòria de qualitats de les peces subministrades, justificada mitjançant les fitxes tècniques dels teixits emprats en la confecció així com es demana també una taula amb l'escalat de talles i mesures de cada tipologia de peces. Es valorarà en aquest punt l'adequació de la documentació aportada amb els requisits sol·licitats en el ppt, tenint en compte la textura, el confort, la baixa emissió de partícules en repòs i en moviment , el tipus de filament de l'ordit i la trama, el nombre màxim de cicles d'esterilització que suporta cada tipus de teixit , si escau els tractaments especials dels teixits; per exemple (hidro-repel·lent. antimicrobià). Addicionalment es valorarà positivament tots els aspectes que minimitzin l'impacte en l'ambient de sala estèril, així com que el nombre de cicles que permetin les peces sigui el màxim possible, amb l'objectiu de minimitzar l'impacte ambiental que suposa el malbaratament de roba.

Valoració de les ofertes segons el criteri de qualitat de les peces subministrades

AXIOMA

- Fitxes tècniques dels teixits: Proporcionades amb detalls sobre la composició dels materials (99% polièster, 1% fibra de carboni). Les peces compleixen la norma UNE EN 13795.
- Escalat de talles i mesures: Inclòs en els annexos, amb talles des de XS fins a 3XL i adaptabilitat a mides especials.
- Textura i confort: S'especifica que les peces són transpirables, hipoal·lèrgiques i lliures de làtex.
- Baixa emissió de partícules: Validat mitjançant controls de qualitat i certificacions.
- Tipus de filament (ordit i trama): S'especifica que són teixits barrera amb filaments de polièster continu.
- Nombre màxim de cicles d'esterilització: 75 rentats per peces estèrils i 300 cicles per les no estèrils.
- Tractaments especials: Incorporació de ions de plata per a la reducció de microorganismes.
- Impacte ambiental: Petjada de carboni reduïda, ús de plàstics reciclables i sistemes de traçabilitat digital.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa AXIOMA es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 7,5 punts

ECOTEX

- Fitxes tècniques dels teixits: Incloses, amb referències a materials i normativa IEST-RP-CC003.4.

- Escalat de talles i mesures: es proporcionen fitxes tècniques completes per a cada peça de vestuari, amb detalls sobre composició, resistència, filtració i conformitat amb normatives ISO.
- Textura i confort: Les peces són de polièster amb filaments de carboni, certificades per sales blanques ISO 3 a ISO 7, i es detalla el nivell de filtració de partícules.
- Baixa emissió de partícules: Validat mitjançant tests Helmke Drum i controls ISO 14644-1.
- Tipus de filament (ordit i trama): S'indica que es fan servir teixits de filaments sintètics.
- Nombre màxim de cicles d'esterilització: Es detallen N° de cicles de resistència a la abrasió en el teixit (99% polièster, 1% fibra de carboni) però no especifica el nombre de cicles d'esterilització. No es detallen específicament els cicles de vida útil de cada peça. Es documenta la resistència dels teixits a diversos processos de rentat i esterilització.
- Tractaments especials: No es menciona clarament si s'inclouen tractaments antimicrobians.
- Impacte ambiental: Es menciona l'ús de materials sostenibles i una gestió optimitzada per reduir el malbaratament.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ECOTEX, es detecta que no es detallen els cicles de vida útil de cada peça, així com tampoc es descriu si s'inclouen tractaments per la baixa emissions de partícules. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 5,0 punts

ELIS

- Fitxes tècniques dels teixits: Proporcionades amb detalls sobre la composició dels materials. Incloses, amb referències a materials i normativa IEST-RP-CC003.4.
- Textura i confort: Es menciona que les peces estan dissenyades per a confort laboral, però sense especificar que confort són: transpirables, hipoal·lèrgiques i lliures de làtex.

- Baixa emissió de partícules: Control de qualitat i validació amb tests de partícules.
- Tipus de filament (ordit i trama): Es indica que són filaments sintètics com el polièster amb filaments continus, impossibilitant la producció de fibres.
- Nombre màxim de cicles d'esterilització: 60 cicles per monos i polaines, 80 cicles per casaca i pantalons, 50 cicles per mitjons.
- Tractaments especials: No es menciona la incorporació de tractaments antimicrobians.
- Impacte ambiental: S'inclou informació sobre eficiència energètica en els processos (rentadores i assecadores de última generació), però sense esmentar mesures concretes per reduir la petjada de carboni en els materials.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ELIS, es detecta que no es detallen el impacte ambiental amb una descripció de la petjada de carboni, així com tampoc es descriu si s'inclouen tractaments per la baixa emissions de partícules. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 6,0 punts

2. Mostres de cadascuna de les peces demanades plegades (Fins a 7,5 punts)

Es valoraran les mostres de cadascuna de les peces demanades plegades tal qual com es subministrarà cadascuna. Se'n valorarà l'ergonomia i la facilitat per posar-se les peces, utilitzant els menors punts de contacte possibles. Es valorarà la comoditat per treballar amb les diferents peces. En el cas de no aportar les mostres plegades tal com es subministraran , no serà possible valorar aquest punt.

AXIOMA

Presenta els articles demanat en el plec:

Classificació C /D (No estèril):

- Túnica: Especificacions tècniques de teixits ,disseny i característiques demanades pel PPT. Es presenta una opció de teixit millor que es

sol·licitava en el PPT. Es presenta en un embossat i plegat correcte. L'ergonomia del article és bo.

- Pantaló: Especificacions tècniques de teixits , disseny i característiques demanades pel PPT. Mateix teixit que la túnica. Es presenta una opció de teixit millor que es sol·licitava en el PPT. Es presenta en un embossat i plegat. L'ergonomia del article és bo.
- Mitjons: Especificacions tècniques de teixits i disseny demanades pel PPT.

Classificació A/B:

- Mono estèril: Especificacions tècniques de teixits ,disseny i característiques demanades pel PPT. Doble embossament amb borsa de "esteripapel" amb enganxina d'informació de caducitat d'esterilitat dintre del embossat. Plegat correcte. Té una obertura en Ulls massa petita per portar ulleres.
- Polaines estèrils: Especificacions tècniques de teixits ,disseny i característiques demanades pel PPT. Doble embossament amb borsa de "esteripapel" amb enganxina d'informació de caducitat d'esterilitat dintre del embossat. Plegat que no s'ajusta al procediment intern al tenir el punt de contacte per posar-se-la per fora de la polaina.

Un cop analitzada les mostres aportades per l'empresa AXIOMA, es detecta que la obertura dels ulls del mono estèril es massa petit per posar-se ulleres i el plegat de la polaina no especifica la forma de posar-se-la sense tocar la part exterior de la mateixa. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 6,5 punts

ECOTEX

Presenta els articles demanat en el plec:

Classificació C /D (No estèril):

- Túnica: Especificacions tècniques de teixits i disseny demanades pel PPT. Es presenta la túnica sense punys amb una goma per fer la subjecció del puny. Es presenta en un embossat i plegat.
- Pantaló: Especificacions tècniques de teixits , disseny i característiques demanades pel PPT. Mateix teixit que la túnica. Es

presenta el pantaló sense punys amb una goma per fer la subjecció del puny. Es presenta en un embossat i plegat.

- Mitjons: Especificacions tècniques de teixits i disseny demanades pel PPT.

Classificació A/B:

- Mono estèril: Especificacions tècniques de teixits i característiques demanades pel PPT. Es presenta altre disseny amb obertura/tancament per les cames. Existeix el risc de contaminació al obrir i tancar el mono molt a prop del terra. A més, es massa ergonòmic ja que la posició del cos que has de posar per tancar-lo es difícil. Porta doble embossament amb borsa de "esteripapel". Plegat correcte.
- Polaines estèrils: Especificacions tècniques de teixits ,disseny i característiques demanades pel PPT. Doble embossament amb borsa de "esteripapel" amb enganxina d'informació de caducitat d'esterilitat. Plegat correcte .

Un cop analitzada les mostres aportades per l'empresa ECOTEX, es detecta que tan la túnica com el pantaló no tenen punys i té una goma per fer de subjecció tan al turmell i canell. El mono estèril presenta altre disseny amb obertura per les cames, tenint risc de contaminació i falta d'ergonomia. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 5 punts

ELIS

Presenta els articles demanat en el plec:

Classificació C /D (No estèril):

- Túnica: Especificacions tècniques de teixits ,disseny i característiques demanades pel PPT. Es presenta un teixit ergonòmic perquè es un teixit flux per treballar en ambients A/B amb el mono estèril. Es presenta en un embossat i plegat.
- Pantaló: Especificacions tècniques de teixits i disseny i característiques demanades pel PPT. Mateix teixit que la túnica. Es presenta en un embossat i plegat.

- Mitjons: Especificacions tècniques de teixits i disseny demandades pel PPT.

Classificació A/B:

- Mono estèril: Especificacions tècniques de teixits ,disseny i característiques demandades pel PPT. Doble embossament amb borsa de "esteripapel". Plegat correcte.
- Polaines estèrils: Especificacions tècniques de teixits ,disseny i característiques demandades pel PPT. Doble embossament amb borsa de "esteripapel" amb enganxina d'informació de caducitat d'esterilitat. Plegat correcte.

Un cop analitzada les mostres aportades per l'empresa ELIS, compleix tots els requisits demandats en el plec així mateix a la ergonomia dels articles. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 7,5 punts

3. Memòria dels processos de rentat emprats (Fins 6 punts)

Memòria dels processos de rentat emprats en els diferents tractaments de la uniformitat classificada justificant perquè s'escull el procés i no un altre. (B, C i D). S'aportaran també les fitxes de seguretat de tots els productes químics utilitzats en els diferents tractaments de les peces. A efectes de valoració, es tindrà en compte l'adequació dels tractaments a les necessitats de cada tipus d'uniformitat, amb la finalitat d'obtenir el màxim nivell de neteja i desinfecció.

Valoració de les ofertes segons el criteri de processos de rentat

AXIOMA

- Descripció dels processos de rentat: Especifiquen clarament els tractaments segons la classificació de les peces (B, C i D). La roba de sala blanca es renta a la sala d'ambient controlat classe B, assegurant condicions d'higiene òptimes.

- Justificació del procés triat: Es detalla la selecció de productes químics i tècniques per garantir la desinfecció sense degradar el teixit, prioritzant la durabilitat i la reducció de partícules.
- Fitxes de seguretat dels productes químics: Es presenten productes emprats per cada fase del rentat, com Limper Ultra Enzym, Oxiflash i Ion Care Ag+ (ions de plata per reforçar la protecció antimicrobiana).
- Eficàcia en neteja i desinfecció: El procés inclou rentat amb ions de plata, ús de temperatura controlada i sistemes de traçabilitat de cada peça.
- Tractament per minimitzar danys a les peces: Especificació de processos amb temperatures controlades i acabats especials per maximitzar la vida útil de les peces.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa AXIOMA es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 6,0 punts

ECOTEX

- Descripció dels processos de rentat: S'especifiquen les etapes de rentat, assecament i esterilització en ambients ISO 5 i ISO 7. Es fa menció de l'ús d'aigua ultrapura i detergents especialitzats.
- Justificació del procés triat: Es descriu que l'aigua és filtrada a 1 micra i purificada per osmosi.
- Fitxes de seguretat dels productes químics: es presenten les fitxes de seguretat dels productes químics emprats en el rentat.
- Eficàcia en neteja i desinfecció: El procés inclou desparticulació i esterilització per autoclau a 121°C, però no es detallen els tractaments diferenciats per cada tipologia de peça (B, C i D).
- Tractament per minimitzar danys a les peces: S'explica com els productes emprats optimitzen la desinfecció sense degradar els teixits.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ECOTEX es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits

sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 6,0 punts

ELIS

- Descripció dels processos de rentat: S'explica el tractament per a peces de categoria I i II, incloent sistemes de doble porta per evitar contaminació creuada i ús de rentadores amb filtres HEPA.
- Justificació del procés triat: Es fa referència a l'ús d'aigua osmotitzada i filtració per 0,22 micres.
- Fitxes de seguretat dels productes químics: No s'inclouen les fitxes de seguretat dins la documentació revisada.
- Eficàcia en neteja i desinfecció: Es realitzen controls microbiològics i test de partícules amb Helmke Drum, però no hi ha una explicació diferenciada dels tractaments segons la classificació de la roba (B, C i D).
- Tractament per minimitzar danys a les peces: Es menciona l'ús de temperatura controlada i osmosi inversa per protegir els teixits.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ELIS es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 6,0 punts

4. Procediments de neteja i desinfecció de les seves instal·lacions (Fins 4 punts)

Es requereix al licitador, els procediments de neteja i desinfecció de les seves instal·lacions vigents al sistema de qualitat i els registres que s'utilitzen pel seu control. Es demana al licitador les fitxes tècniques dels productes emprats en la neteja i desinfecció, amb l'objectiu de validar la mateixa. Així doncs en les fitxes caldrà que hi constin les efectivitats com a biocida dels productes detergents i desinfectants . Es valorarà que la neteja es realitzi amb personal qualificat i format i que els procediments i productes s'adeqüin per garantir la neteja i desinfecció de les instal·lacions d'una bugaderia de sala blanca.

Valoració de les ofertes segons el criteri de neteja i desinfecció de les instal·lacions

AXIOMA

- Procediments de neteja i desinfecció: Especifiquen clarament que la neteja de la sala blanca i la central d'esterilització és subcontractada a Terrassanet, una empresa del grup especialitzada en neteja d'ambients controlats.
- Registres de control: Es disposa d'un sistema informatitzat de registre que controla els processos de neteja i els paràmetres ambientals (partícules, pressió diferencial, humitat i temperatura).
- Fitxes tècniques dels productes emprats: Annex XV inclou els productes químics emprats, amb especificació de la seva efectivitat com a biocida.
- Personal qualificat i format: Es destaca que tot el personal de neteja rep formació específica en neteja de sales blanques, incloent protocols d'ús d'EPIs i gestió de contaminants.
- Adequació dels procediments i productes: Els productes de neteja s'alternen periòdicament per evitar resistències microbianes i inclouen desinfectants i esporicida.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa AXIOMA es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 4,0 punts

ECOTEX

- Procediments de neteja i desinfecció: S'especifiquen els protocols de neteja de les instal·lacions, destacant l'ús de sales blanques ISO 5 i ISO 7.
- Registres de control: Es fan controls periòdics de partícules i test de descontaminació en les instal·lacions. Es detallen els registres específics que s'utilitzen per validar els processos.

- Fitxes tècniques dels productes emprats: es presenten les fitxes de seguretat dels productes desinfectants, acreditant la seva efectivitat biocida.
- Personal qualificat i format: Es confirma que la neteja és realitzada per personal format i especialitzat.
- Registres de control: Es documenten registres de neteja, zones afectades i productes emprats.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ECOTEX es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 4,0 punts

ELIS

- Procediments de neteja i desinfecció: S'especifica un protocol de neteja de les instal·lacions, detallant l'ús de doble porta a les rentadores per evitar contaminació creuada.
- Registres de control: Es fan controls periòdics de partícules i test de descontaminació en les instal·lacions, però no es detallen els registres específics que s'utilitzen per validar els processos.
- Fitxes tècniques dels productes emprats: es presenten les fitxes de seguretat dels productes desinfectants, acreditant la seva efectivitat biocida.
- Personal qualificat i format: Es confirma que la neteja és realitzada per personal format i especialitzat.
- Adequació dels procediments i productes: Es fa ús d'aigua osmotitzada i desinfectants compatibles amb la indústria farmacèutica.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ELIS es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 4,0 punts

5. Condicions i característiques del pla de contingència (Fins 5 punts)

Condicions i característiques del Pla de contingència i operativa de contingència en el supòsit de fallida de les instal·lacions habituals de processament. Es valorarà més positivament la oferta que presenti les majors garanties de continuïtat de servei al BST.

Valoració de les ofertes segons el criteri de Pla de contingència

AXIOMA

- Descripció del pla de contingència: Axioma Solucions disposa d'un pla detallat en cas de fallida de les seves instal·lacions, destacant la duplicació de totes les màquines crítiques i un estoc de peces estèrils i no estèrils per garantir el servei sense interrupció.
- Infraestructura alternativa: Disposen de capacitat sobrant en la seva central d'esterilització i bugaderia sanitària, fet que permet mantenir la producció sense necessitat de subcontractació externa.
- Garanties de continuïtat del servei: En cas de fallida total, es mantindria el subministrament durant 5 dies gràcies a l'estoc programat i la capacitat logística pròpia.
- Temps de resposta: En situacions crítiques, el servei podria continuar sense interrupcions gràcies a la planificació d'estocs i la infraestructura ja preparada, però no es quantifica amb exactitud.
- Reforç logístic: Disposen de plans de transport i logística per garantir la distribució de les peces sense endarreriments.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa AXIOMA es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Només faltaria una concreció de la quantificació dels temps de resposta. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 4,5 punts

ECOTEX

- Descripció del pla de contingència: Es menciona l'existència d'un pla de contingència amb dues sales independents, però no es detallen clarament les accions concretes en cas de fallida de les instal·lacions.
- Disposa de dues sales netes independents (ISO 5 i ISO 7) per assegurar la continuïtat del servei en cas de fallida d'una d'elles.
- Garanties de continuïtat del servei: No s'indica clarament com es garantiria el subministrament de peces en cas de fallida de aquesta instal·lació.
- Temps de resposta: Es detalla que es faria una reorganització logística, però no es quantifica en hores o dies el temps necessari per restablir el servei.
- Reforç logístic: Es fa menció de la capacitat de transport i logística, però sense especificacions clares sobre com es garantiria la distribució en un escenari crític.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ECOTEX no es detalla suficientment el pla de contingència i les garanties del servei. No es menciona el temps de resposta ni el reforç logístic. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 3,0 punts

Puntuació total obtinguda: 3.

ELIS

- Descripció del pla de contingència: Elis presenta un pla detallat, indicant que la seva proximitat a les instal·lacions del BST permet reaccionar ràpidament en cas d'emergència.
- Infraestructura alternativa: Disposen de plantes alternatives a Madrid, Parets del Vallès i Toulouse per donar suport al servei en cas de fallida.
- Garanties de continuïtat del servei: La presència en 34 centres de producció a Espanya assegura que el servei es pot reassignar ràpidament en cas d'incidència.

- Temps de resposta: Es menciona que podrien reassignar la producció a altres plantes en un termini curt, però no es quantifica amb exactitud.
- Reforç logístic: Elis disposa d'una xarxa de transport pròpia que permet redistribuir la producció sense afectacions greus.

Un cop analitzada la documentació aportada per l'empresa ELIS es confirma l'adequació d'aquesta amb els requisits sol·licitats al plec de prescripcions tècniques. Només faltaria una concreció de la quantificació dels temps de resposta. Es per aquests motius que la puntuació obtinguda en aquest apartat es de 4,5 punts

Taula resum de les puntuacions:

Item	Criteri a Valorar	Puntuació Màxima	AXIOMA	ECOTEX	ELIS
1	Memòria de qualitats de les peces subministrades	7,5	7,5	5,0	6,0
2	Mostres	7,5	6,5	5,0	7,5
3	Memòria dels processos de rentat	6,0	6,0	6,0	6,0
4	Procediments de neteja i desinfecció de les instal·lacions	4,0	4,0	4,0	4,0
5	Pla de contingència i operativa de contingència	5,0	4,5	3,0	4,5
	TOTAL	30,0	28,5	23,0	28,0

Puntuació un cop aplicada la fórmula

$$P_{op} = P \times \frac{VT_{op}}{VT_{mv}}$$

P_{op} = Puntuació de l'Oferta a Puntuar

P = Puntuació del criteri

VT_{op} = Valoració Tècnica de l'Oferta que es Puntua

VT_{mv} = Valoració Tècnica de l'oferta Millor Valorada

*Nota: Condició per a la puntuació de les valoracions: les valoracions de les propostes tècniques hauran d'assolir com a mínim la meitat dels punts previstos en cada criteri i subcriteri per aplicar la fórmula. Per sota d'aquest llindar no s'aplicarà la fórmula i la puntuació a atorgar serà el valor obtingut en la fase de valoració de les propostes tècniques, prèvia a l'aplicació de la fórmula.

PUNTUACIÓ APLICANT LA FÓRMULA					
Item	Criteri a Valorar	Puntuació Màxima	AXIOMA	ECOTEX	ELIS
1	Memòria de qualitats de les peces subministrades	7,5	7,5	5	6
2	Mostres	7,5	6,5	5	7,5
3	Memòria dels processos de rentat	6	6	6	6
4	Procediments de neteja i desinfecció de les instal·lacions	4	4	4	4
5	Pla de contingència i operativa de contingència	5	5	3,33	5
TOTAL		30	29	23,3333333	28,5