

## **VOLUM 2 PART 1**

**MNAT / Museo Nacional Arqueológico de Tarragona**

**Proyecto museográfico**

**PROYECTO EJECUTIVO DE LA MUSEOGRAFÍA DEL MUSEO NACIONAL  
ARQUEOLÓGICO DE TARRAGONA (MNAT)  
VOLUMEN 2**

# PROYECTO EJECUTIVO DE LA MUSEOGRAFÍA DEL MUSEO NACIONAL ARQUEOLÓGICO DE TARRAGONA (MNAT).

## ÍNDICE VOLUMEN 2

### DOCUMENTACIÓN GRÁFICA

#### **1. PROYECTO CONSTRUCTIVO DE MUSEOGRAFÍA**

- a. Plantas generales
- b. Plantas ámbitos
- c. Planos constructivos ámbitos (0 - 6).

#### **A0 ROMA UN IMPERIO GLOBAL / A1 DE CAMPAMENTO A CIUDAD**

#### **A2 A IMAGEN DE ROMA**

#### **A3 VIVIR EN UNA CIUDAD ROMANA**

#### **A4 VIVIR EN TARRACO**

#### **A5 LAS VILLAS ROMANAS**

#### **A6 LA PÉRDIDA DE ROMA**

- d. Proyecto de iluminación museográfica de sala
  - e. Proyecto de necesidad de tomas en sala
  - f. Proyecto de ingeniería audiovisual
  - g. Proyecto de soportes de objetos
  - h. Manual de diseño gráfico
  - i. Manual de pautas gráficas para audiovisuales e interactivos
- Lista de materiales

#### **2. EXPOSICIÓN TEMPORAL INAUGURAL** (Este punto no forma parte de la presente licitación)

#### **3. PROYECTO DE ESPACIOS NO EXPOSITIVOS**

#### **4. PROYECTO DE SEÑALIZACIÓN DEL EDIFICIO**

### CONTENIDOS

#### **1. ASPECTOS GENERALES**

#### **2. TEXTOS DE SALA**

#### **3. AUDIOVISUALES**

#### **4. INTERACTIVOS**

#### **5. ILUSTRACIONES**

## **1. PROYECTO CONSTRUCTIVO DE MUSEOGRAFÍA**

### **a. Plantas generales**

**PG\_01**

**PLANTA -1**

**PG\_02**

**PLANTA BAJA**

**PG-03**

**PLANTA 1.<sup>a</sup>**



**PG\_04**

**PLANTA 2.<sup>a</sup>**

## **1. PROYECTO CONSTRUCTIVO DE MUSEOGRAFÍA**

### **b. Plantas ámbitos**

**PG\_ÁMB\_01**

**PLANTA -1**

Ámbitos

**ÁMBITO 1**

**ÁMBITO 0**

A0\_ROMA UN IMPERIO GLOBAL

A1\_DE CAMPAMENTO A CIUDAD

**PG\_ÁMB\_02**

**PLANTA BAJA**

Ámbitos

**ÁMBITO 2**

A2\_A IMAGEN DE ROMA

**PG\_ÁMB\_03**

**PLANTA 1.ª**  
Ámbitos

A3\_VIVIR EN UNA CIUDAD ROMANA

**ÁMBITO 3**

**PG\_ÁMB\_04**

**PLANTA 2.ª**

Ámbitos

A4\_VIVIR EN TARRACO

A5\_LAS VILLAS ROMANAS

A6\_LA PÉRDIDA DE ROMA

**ÁMBITO 4**

**ÁMBITO 5**

**ÁMBITO 6**

**c. Planos constructivos ámbitos (0-6)**

A0. ROMA UN IMPERIO GLOBAL

A1. DE CAMPAMENTO A CIUDAD

A2. A IMAGEN DE ROMA

A3. VIVIR EN UNA CIUDAD ROMANA

A4. VIVIR EN TARRACO

A5. LAS VILLAS ROMANAS

A6. LA PÉRDIDA DE ROMA

## ÁMBITO 0 Y 1



## **ÁMBITO 0 Y 1**

### PLANOS GENERALES

**A0-A1\_PC-03**

**ÁMBITO 0 y 1**

**P.C. - 10. Barandillas, suelo, grava de suelo y preparación paredes**

**PLANTA -1 / AXONOMÉTRICA GENERAL**

**A0-A1\_PC-04**

**ÁMBITO 0 Y 1**

**P.C. - 10. Barandillas, suelo, grava de suelo y preparación paredes**

**PLANTA -1 / AXONOMÉTRICA GENERAL**

**A0-A1\_PC-05**

**PLANTA -1 / ÁMBITO 0 Y 1**

## **ÁMBITO 0 Y 1**

### PLANOS CONSTRUCTIVOS

## **A0-A1\_PC-07**

### **Leyenda planos constructivos PC**

01. Vitrina. Del oppidum a la civitas
02. Pared Tarraco
03. Atriles
04. Paredes pantallas y paredes gráficas
05. Visor de realidad aumentada
06. Gran ilustración móvil
07. Audiovisual y pared pantalla
08. Asientos
09. Gran ilustración fija
10. Preparación de Sala: "Barandillas, suelo, grava de suelo y preparación paredes"
11. Panel gráfico
12. Sistema de proyección (auditorio)

### **PLANTA -1 / ÁMBITO 0 Y 1**

## **PC-01 VITRINA DEL OPPIDUM A LA CIVITAS**

**A0-A1\_PC-09**

## **ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / AXO GENERAL**



## **A0-A1\_PC-10**

### **ÁMBITO 1**

#### **1. Gran vitrina**

#### **NOTA:**

Los módulos A y B son exactamente iguales, pero en espejo

#### **MÓDULO A**

#### **MÓDULO B**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / AXO PUERTAS**

## **A0-A1\_PC-11**

### **ÁMBITO 1**

#### **1. Gran vitrina**

Todo en tablero de DM. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Posteriormente, y una vez replanteadas las tres pequeñas urnas de cristal, habrá que hacer una pequeña ranura, a través de la cual actuará el gel de sílice. Una ranura por cada urna pequeña.

Cajón para sales de sílice.

**NOTA:** Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / medidas soportes**

**A0-A1\_PC-12**

**ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

Tablero de DM. Acabado lacado satinado en color según muestra.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / medidas soportes**

## **A0-A1\_PC-13**

### **ÁMBITO 1**

#### **1. Gran vitrina**

Cristal lateral

Tableros de DM. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Sistema de puerta abatible

Sistema de puerta abatible

Placa superior techo

Estructura interior de acero

Placa superior techo

#### **NOTA:**

Las estructuras de acero A y B son exactamente iguales, la C también es exactamente igual a A y B, pero en espejo.

Estructura interior de acero

Se debe considerar impresión directa sobre todas las zonas de texto que se grafican en este dibujo

Tableros de DM. Acabado lacado satinado en color según muestra.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / EXPLOTING**

**A0-A1\_PC-14**

## **ÁMBITO 1**

### **1. Gran vitrina**

Se debe considerar impresión directa sobre todas las zonas de texto que se grafican en este dibujo

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / EXPLOTING – SECCIÓN**

**A0-A1\_PC-15**

**ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / EXPLOTING – SECCIÓN – DETALLE**

**A0-A1\_PC-16**

**ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / VISTAS GENERALES**

**A0-A1\_PC-17**

**ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

**Detalle 01**

**Sección C-C**

**Detalle 02**

**Sección B-B**

**Detalle 03**

**Detalle 04**

**Detalle 05**

**Sección C-C**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / SECCIONES**



## **A0-A1\_PC-18**

### **ÁMBITO 1**

#### **1. Gran vitrina**

Silicona estructural

Tablero de DM ignífugo. Acabado lacado satinado en color según muestra.  
g = 25 mm

Tablero de DM ignífugo. Acabado lacado satinado en color según muestra.  
g = 18 mm

Tablero de DM ignífugo. Acabado lacado satinado en color según muestra.  
g = 12 mm

Tablero de DM ignífugo. Acabado lacado satinado en color según muestra.  
g = 18 mm

#### **Detalle 01**

##### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas SECCIÓN – DETALLE**

## **A0-A1\_PC-19**

### **ÁMBITO 1**

#### **1. Gran vitrina**

##### **Detalle 06**

##### **Detalle 07**

##### **IMÁN ENROSCADO**

Por fijación de paneles revestimiento

##### **Detalle 02**

Esta estructura debe fijarse a la pared con tacos.

##### **Detalle 08**

##### **Detalle 03**

##### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas SECCIÓN – DETALLE**

**A0-A1\_PC-20**

## **ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

**Detalle 06**

**Detalle 07**

**Detalle 08**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / DETALLES**

## **A0-A1\_PC-21**

### **ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

#### **Detalle 04**

#### **Detalle 05**

#### **ERCO (o equivalente)**

MINI RAIL 48 VOLTIOS 13905

PROYECTOR ECLIPSE FORM MINI RAIL 48 VOLTIOS / BLACK  
COLOR  
SIZE XS  
2W.  
3000K  
CRI 97  
REGULABLE ON BOARD IN

Cantidad preliminar; 24 unidades (8 por módulo)

#### **NOTA:**

**Se debe estudiar la cantidad y ubicación de los objetos para ajustar la cantidad de proyectores y sus ópticas.**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / DETALLES**

**A0-A1\_PC-22**

## **ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

Bisagra MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente

**Sección D-D**

**Sección D-D**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / BISAGRAS - DETALLE**

**A0-A1\_PC-23**

## **ÁMBITO 1**

1. Gran vitrina

### **CERRADURA DE PULSAR OJMAR O EQUIVALENTE**

**Acceso oculto a cerradura puerta vitrina**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-01. Vitrina. Del oppidum a la civitas / CERRADURA – DETALLE**

**PC-02 PARED TARRACO**

**A0-A1\_PC\_25**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / AXO GENERAL**



**A0-A1\_PC\_26**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**Alzado frontal**

**Para este módulo, véase ÁMBITO 0 – 1**

04. Paredes laterales y paredes gráficas

**Sección 1-1**

**Sección 2-2**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / ALZADO – SECCIÓN PLANTA**

**A0-A1\_PC\_27**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona

**TRAMO 01**

**Sección A-A**

**Sección B-B**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 1 – ALZADO - SECCIONES**

## **A0-A1\_PC\_28**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **02. Pared Tarraco**

Unión lateral con tornillos para fijación de cajón superior

Todo en tablero de DM ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Sistema de fijación de placas por colgado

#### **Sección C-C**

Todo en tablero de DM ignífugo  
g = 19 mm.

Acabado lacado satinado en color según muestra.

Sistema de fijación de placas por colgado

Sistema de fijación de placas por colgado

#### **Sección D-D**

### **PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 1 – SECCIONES - DETALLES**

## **A0-A1\_PC\_29**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **02. Pared Tarraco**

Sistema de fijación de placas por colgado

Todo en tablero de DM ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Sistema de fijación de placas por colgado

Todo en tablero de DM ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Tubo cuadrado de acero de 40 x 40 x2.5 mm. Con barniz de protección.

#### **PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 1 – SECCIONES - DETALLES**

**A0-A1\_PC\_30**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

Todo en tablero de DM ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 1 – SECCIONES - DETALLES**

**A0-A1\_PC\_31**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**TRAMO 2**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona

**Sección E-E**

**Sección F-F**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 2 – ALZADO - SECCIONES**

**A0-A1\_PC\_32**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

Unión lateral con tornillos para fijación de cajón superior

Todo en tablero de DM ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

**SECCIÓN G-G**

**SECCIÓN H-H**

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 2 – SECCIÓN - PLANTA**

## **A0-A1\_PC\_33**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **02. Pared Tarraco**

Todo en tablero de DM ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Todo en tablero de DM ignífugo g = 25 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 2 – SECCIONES**



**A0-A1\_PC\_34**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

CERRADURA DE PULSAR OJMAR O EQUIVALENTE

**Véase ficha técnica en documento.**

SAFE - CIERRE DE SEGURIDAD MAGNÉTICO E INVISIBLE DE LA MARCA  
MENUAL O EQUIVALENTE

**Véase ficha técnica en documento.**

Cierre magnético para abrir pequeña puerta inferior que dará acceso a gel de  
sílice y cerradura puerta frontal

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación  
de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 2 – SECCIÓN – DETALLE**

**A0-A1\_PC\_35**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**TRAMO 3**

**Sección J-J**

**Sección I-I**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 2 – ALZADO - SECCIONES**

**A0-A1\_PC\_36**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**TRAMO 3**

**Sección K-K**

**Sección L-L**

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 3 – SECCIÓN - PLANTA**

**A0-A1\_PC\_37**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

Todo en tablero de DM ignífugo  $g = 9 \text{ mm}$ . Acabado lacado satinado en color según muestra.

Ranura para acción de gel de sílice

Compartimento para sales de sílice

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 3 – SECCIÓN - DETALLE**

**A0-A1\_PC\_38**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**TRAMO 04**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 4 – ALZADO**

**A0-A1\_PC\_39**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**TRAMO 4**

**Sección O-O**

**Sección N-N**

**Sección M-M**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 4 – SECCIONES**

**A0-A1\_PC\_40**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**Sección R-R**

**Sección Q-Q**

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 4 – SECCIONES – PLANTA**

## **A0-A1\_PC\_41**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **02. Pared Tarraco**

Todo en tablero de DM ignífugo  $g = 9$  mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Pieza especial de acero para soporte de piedra horizontal. Fijada en muros sala.

#### **Sección O-O**

#### **Sección N-N**

### **PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 4 – SECCIONES - DETALLES**



**A0-A1\_PC\_42**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

Todo en tablero de DM ignífugo  $g = 9$  mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

**Sección P-P**

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 4 – SECCIÓN- DETALLE**

**A0-A1\_PC\_43**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

**Sección O-O**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-02. Pared Tarraco / TRAMO 4 – SECCIÓN – EXPLOTING**

**A0-A1\_PC\_44**

**ÁMBITO 0 - 1**

02. Pared Tarraco

Pieza especial de acero para soporte de piedra horizontal. Fijado a muros sala.

**PC-03 ATRILES**

**A0-A1\_PC\_46**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03a. (12) Interactivo digital / El nacimiento de Tarraco

**NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-03. Atriles – 3A Interactivo digital – El nacimiento de Tarraco / AXO**

**A0-A1\_PC\_47**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03a. (12) Interactivo digital / El nacimiento de Tarraco

**Vista frontal**

**Vista lateral**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-03. Atriles – 3A Interactivo digital – El nacimiento de Tarraco / ALZADOS**

**A0-A1\_PC\_48**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03a. (12) Interactivo digital / El nacimiento de Tarraco

**NOTA:**

Verificar ventana exacta con la pantalla real.

**Sección A-A**

**Sección A-A**

**Sección B-B**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-03. Atriles – 3A Interactivo digital – El nacimiento de Tarraco / SECCIONES**

## **A0-A1\_PC\_49**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **03. Atriles**

##### **03a. (12) Interactivo digital / El nacimiento de Tarraco**

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Cajón con chapa de acero g= 4 mm. Soldada a base de chapa de acero g = 8 mm.

#### **NOTA:**

Verificar ventana exacta con la pantalla real.

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Pantalla táctil LG 32Ta3e/32"

Pistón/ Brazo gas

A definir modelo y prestaciones según pruebas

Revisar altura soporte VESA/2020. Verificar con pantalla real

Tubo cuadrado de acero de 15 x 15 x 1 mm. Con barniz de protección.

Bisagra oculta tipo cúbica de MENGUAL.

Ref. KUBICAK-6.600 o equivalente.

### **PC-03. Atriles – 3A Interactivo digital – El nacimiento de Tarraco / SECCIÓN - DETALLE**



**A0-A1\_PC\_50**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03a. (12) Interactivo digital / El nacimiento de Tarraco

**NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

**Véase ficha técnica en documento.**

**PC-03. Atriles – 3A Interactivo digital – El nacimiento de Tarraco / REF.  
PANTALLA**

**A0-A1\_PC\_51**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03b. (11) Audiovisual / La muralla vista desde dentro

**NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

**PC-03. Atriles – 3B Audiovisual – La muralla vista desde dentro / AXO**

**A0-A1\_PC\_52**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03b. (11) Audiovisual / La muralla vista desde dentro

**NOTA:**

Todos los detalles y medidas de 03b son iguales a 03a, solo cambia la pantalla.  
En 03b la pantalla no es interactiva.

**Vista frontal**

**Vista lateral**

**PC-03. Atriles – 3B Audiovisual – La muralla vista desde dentro / ALZADOS**

## **A0-A1\_PC\_53**

### **ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03b. (11) Audiovisual / La muralla vista desde dentro

Pantalla SHARP/NEC MultiSync E327/32"

#### **NOTA:**

Todos los detalles y medidas de 03b son iguales a 03a, solo cambia la pantalla.  
En 03b la pantalla no es interactiva.

### **Sección A-A**

**PC-03. Atriles – 3B Audiovisual – La muralla vista desde dentro / SECCIÓN**

**A0-A1\_PC\_54**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03b. (11) Audiovisual / La muralla vista desde dentro

**Véase ficha en el documento.**

**PC-03. Atriles – 3B Audiovisual – La muralla vista desde dentro / REF.  
PANTALLA**

## **A0-A1\_PC\_55**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **03. Atriles**

03c. (04) Atril gráfico retroiluminado / Identificación muralla romana

03d. (20) Atril gráfico retroiluminado / La estratigrafía de la muralla romana

03c. (04) Atril gráfico retroiluminado / Identificación muralla romana

03d. (20) Atril gráfico retroiluminado / La estratigrafía de la muralla romana

#### **NOTA:**

Todos los detalles y medidas de 03b son iguales a03a, solo cambia la pantalla.  
En 03b la pantalla no es interactiva.

#### **PC-03. Atriles – 3C, 3D Atriles gráficos retroiluminados / AXO**

**A0-A1\_PC\_56**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03c. (04) Atril gráfico retroiluminado / Identificación muralla romana

03d. (20) Atril gráfico retroiluminado / La estratigrafía de la muralla romana

**Vista frontal**

**NOTA:**

Los detalles de estructura, base y acabados de 03c-d son los mismos que en 03a-b.

**Vista frontal**

**PC-03. Atriles – 3C, 3D Atriles gráficos retroiluminados / ALZADOS**

**A0-A1\_PC\_57**

**ÁMBITO 0 - 1**

03. Atriles

03c. (04) Atril gráfico retroiluminado / Identificación muralla romana

03d. (20) Atril gráfico retroiluminado / La estratigrafía de la muralla romana

Caja de luz

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

**NOTA:**

Los detalles de estructura, base y acabados de 03c-d son los mismos que en 03a-b.

**Sección A-A**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-03. Atriles – 3C, 3D Atriles gráficos retroiluminados / SECCIÓN**



## **PC-04 PAREDES PANTALLAS Y PAREDES GRÁFICAS**

**A0-A1\_PC\_59**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantalla y paredes gráficas

Se debe considerar impresión directa sobre todas las zonas de texto que se grafican en este dibujo.

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas / AXO**

**A0-A1\_PC\_60**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantalla y paredes gráficas

**NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio**

**06. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**

**Tiempo de murallas.**

**Íberos y romanos en Tarraco**

**01. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**  
**Roma.**

**Un imperio global**

**03. IAD: Interactivo digital (pantalla táctil 55")**

**El mundo alrededor de Roma**

**Los imperios que convivieron con el romano**

**05. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**

**De campamento a ciudad**

**El nacimiento de Tarraco**

**07. ADV: Audiovisual (pantalla 50")**

**El mundo alrededor de Roma**

**Los imperios que convivieron con el romano**

**13. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**

**La ciudad de Augusto**

**Tarraco, puerta de la conquista de Hispania**

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas / ALZADOS TIPOLOGÍAS**

**A0-A1\_PC\_61**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantalla y paredes gráficas

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas / ALZADOS MEDIDAS  
GENERALES**

**A0-A1\_PC\_62**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantalla y paredes gráficas

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas / ALZADOS SECCIONES**

**A0-A1\_PC\_63**

## **ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantalla y paredes gráficas

### **01. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**

**Roma.**

**Un imperio global**

### **06. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**

**Tiempo de murallas.**

**Íberos y romanos en Tarraco**

Piezas de imán atornilladas para fijación de placas.

Cara frontal

#### **NOTA:**

Esta es la única pared que tiene dos colores y gráficos por ambos lados.

Cara posterior

Estructura en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Con barniz de protección

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

Acabado azul según muestra

Acabado rojo según muestra

Cara frontal

Acabado rojo según muestra

Acabado azul según muestra

#### **Sección B-B**

### **PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas (A) / SECCIÓN - DETALLES**

**A0-A1\_PC\_64**

**ÁMBITO 0 - 1**

**03. IAD: Interactivo digital (pantalla táctil 55")**

**El mundo alrededor de Roma**

**Los imperios que convivieron con el romano**

**NOTA:**

Verificar ventana exacta con la pantalla real.

Piezas de imán atornilladas para fijación de placas.

**Sección G-G**

Estructura en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Con barniz de protección

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra.

**NOTA:**

Verificar ventana exacta con la pantalla real.

Pantalla táctil 55".

**Véase siguiente página.**

**Sección H-H**

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas (B) / SECCIÓN - DETALLES**

**A0-A1\_PC\_65**

**ÁMBITO 0 - 1**

**03. IAD: Interactivo digital (pantalla táctil 55”)**

**El mundo alrededor de Roma**

**Los imperios que convivieron con el romano**

**Véase ficha técnica en documento.**

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas (B) / REF. PANTALLA**



**A0-A1\_PC\_66**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantallas y paredes gráficas

**05. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**

**De campamento a ciudad  
El nacimiento de Tarraco**

**Sección C-C**

Piezas de imán atornilladas para fijación de placas.

Estructura en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Con barniz de protección

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra (todo azul).

**Sección D-D**

**PC-04. Paredes pantallas y paredes gráficas (C) / SECCIÓN - DETALLES**

**A0-A1\_PC\_67**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantallas y paredes gráficas

**07. ADV: Audiovisual (pantalla 50")**

**El mundo alrededor de Roma**

**Los imperios que convivieron con el romano**

**NOTA:**

Verificar ventana exacta con la pantalla real.

**Sección I-I**

Piezas de imán atornilladas para fijación de placas.

Estructura en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Con barniz de protección

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra (todo azul).

**Sección D-D**

**PC-04. Paredes pantallas y paredes gráficas (D) / SECCIÓN - DETALLES**

**A0-A1\_PC\_68**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantalla y paredes gráficas

**07. ADV: Audiovisual (pantalla 50")**

**El mundo alrededor de Roma**

**Los imperios que convivieron con el romano**

**Véase ficha técnica en documento.**

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas (D) / REF. PANTALLA**

**A0-A1\_PC\_69**

**ÁMBITO 0 - 1**

04. Paredes pantalla y paredes gráficas

**13. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito**

**La ciudad de Augusto**

**Tarraco, puerta de la conquista de Hispania**

Piezas de imán atornilladas para fijación de placas.

Estructura en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Con barniz de protección

Todo en tablero de DM ignífugo g = 9 mm. Acabado lacado satinado en color según muestra (todo azul).

**Sección E-E**

**Sección F-F**

**PC-04. Paredes pantalla y paredes gráficas (E) / SECCIÓN - DETALLES**

## **PC-05 VISOR DE REALIDAD AUMENTADA**

**A0-A1\_PC\_71**

**ÁMBITO 0 - 1**

05. Visor de realidad aumentada

Chapa perforada de acero desmontable. Para ventilación equipos.

**NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

Chapa frontal desmontable.

**Vista lateral**

**Vista frontal**

**Vista posterior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-05. Visor de realidad aumentada / ALZADOS**

**A0-A1\_PC\_72**

**ÁMBITO 0 - 1**

05. Visor de realidad aumentada

Chapa frontal desmontable.

Chapa perforada de acero desmontable. Para ventilación equipos.

**NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

**Sección A-A**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PC-05. Visor de realidad aumentada / SECCIÓN - PLANTA**

## **A0-A1\_PC\_73**

### **ÁMBITO 0 - 1**

05. Visor de realidad aumentada

Tubo redondo de acero inoxidable acabado mate,  $\varnothing$  25mm.

Tubo redondo de acero inoxidable acabado mate,  $\varnothing$ 20 mm.

Tubo rectangular de acero de 40 x 20 x 1,5 mm. Con barniz de protección.

Pantalla interactiva 43"

Tubo rectangular en acero de 40 x 20 x 1,5 mm. Con barniz de protección. Tubo para fijación de pantalla.

Imán

Chapa calibrada de acero g = 4 mm. Acabado pintado en horno satinado en color según muestra.

Rodamiento fijado a base y parte superior. Con sistema especial de ENCODER. Este encoder enviará señal de giro para activación de visor de realidad aumentada.

Señal del ordenador en la pantalla interactiva

Señal de grados de giro, desde el ENCONDER al ordenador

#### **NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

#### **Detalle**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PC-05. Visor de realidad aumentada / SECCIÓN - PLANTA - DETALLE**



## **A0-A1\_PC\_74**

### **ÁMBITO 0 - 1**

05. Visor de realidad aumentada

Tubo rectangular en acero de 140 xX140 X 2 mm. Con barniz de protección.

Tubo redondo de acero inoxidable acabado mate, ø40 mm.

Chapa de acero g = 2 mm. Acabado pintado al horno satinado en color según muestra.

Tubo rectangular de acero de 40 x 20 x 1,5 mm. Con barniz de protección.

Imán

#### **Detalle**

Tubo redondo de acero inoxidable acabado mate, ø60 mm.

Arandela de nailon para permitir giro

Chapa calibrada de acero g = 4 mm. Acabado pintado en horno satinado en color según muestra.

Tapa frontal pantalla desmontable con imanes

Tubo rectangular en acero de 40 x 20 x 1,5 mm. Con barniz de protección. Tubo para fijación de pantalla. VESA 400 x 400

Tapa posterior desmontable con imanes. Con ventilación.

Tubo redondo de acero inoxidable acabado mate, ø60 mm.

Chapa de acero inoxidable mate g = 10 mm. Fijada al suelo de la sala con tacos y tornillos enrasados.

#### **Detalle**

#### **NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

#### **Detalle**

**PC-05. Visor de realidad aumentada / SECCIÓN - ALZADO LATERAL**

## **A0-A1\_PC\_75**

### **ÁMBITO 0 - 1**

05. Visor de realidad aumentada

#### **Detalle sección A-A**

##### **NOTA:**

El estudio de I+D de este módulo interactivo lo desarrollará el productor que se adjudique la licitación. En esta planimetría se entregan las medidas y un criterio general de construcción de los mecanismos que tendrá que verificar y hacer viable la empresa constructora.

Rodamiento fijado a base y parte superior. Con sistema especial de ENCODER. Este encoder enviará señal de giro para activación de visor de realidad aumentada.

#### **Detalle sección B-B**

##### **NOTA:**

**PC-05. Visor de realidad aumentada / RODAMIENTO - DETALLE**

## **A0-A1\_PC\_76**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **05. Visor de realidad aumentada**

Al girar la pantalla, ENCODER detectará este giro y enviará la señal al ordenador que controlará la pantalla interactiva. El ángulo de giro de la pantalla estará controlado mecánicamente según lo dicte el contenido final del interactivo visor de realidad aumentada.

#### **Sección A-A**

#### **PC-05. Visor de realidad aumentada / DETALL GIRO - SECCIÓN – VISTA SUPERIOR**

**A0-A1\_PC\_77**

**ÁMBITO 0 - 1**

05. Visor de realidad aumentada

Cable de red con señal de encendido y apagado (desde RACK)

Cable de alimentación eléctrica para pantalla y ordenador

**NOTA:**

**Este audiovisual debe tener audio.**

**Sección B-B**

**Detalle**

Chapa fijada a suelo de sala

**Véase ficha técnica en documento.**

**PC-05. Visor de realidad aumentada / CABLEADO – REF. PANTALLA**

## PC-06 GRAN ILUSTRACIÓN MÓVIL

**A0-A1\_PC\_79**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. – 06. Gran ilustración móvil**

Paneles con gráfica

Seis paneles móviles en estructura ligera de madera, acabado lacado satinado en color según color ámbito (solo lados y cara posterior). Con gráfica adhesiva sobre todo el panel. Todo según planos adjuntos.

Herrajes

Sistema de herrajes GUÍAS KLEIN para los 3 paneles en referencia SLID-150 RETRAC o equivalente. Todo según planos adjuntos. Se debe considerar todo el sistema de anclaje de los carriles en el techo de la sala.

**Panel triple**

Aire acondicionado

Puente especial en estructura de acero para practicar zonas sobre la vitrina

Guías KLEIN para panel japonés

**PC-06. Gran ilustración móvil / AXO**

**A0-A1\_PC\_80**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. – 06. Gran ilustración móvil**

Paneles con gráfica

Tres paneles móviles en estructura ligera de madera, acabado lacado satinado en color según color ámbito (solo lados y cara posterior). Con gráfica adhesiva sobre todo el panel. Todo según planos adjuntos.

Herrajes

Sistema de herrajes GUÍAS KLEIN para los 3 paneles en referencia SLID-150 RETRAC o equivalente. Todo según planos adjuntos. Se debe considerar todo lo sistema de anclaje de los carriles en el techo de la sala.

Puente especial en estructura de acero para practicar zonas sobre la vitrina

Aire acondicionado

Guías KLEIN para panel japonés

**PC-06. Gran ilustración móvil / AXO**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. – 06. Gran ilustración móvil**

**Paneles con gráfica**

Tres paneles móviles en estructura ligera de madera, acabado lacado satinado en color según color ámbito (solo lados y cara posterior). Con gráfica adhesiva sobre todo el panel. Todo según planos adjuntos.

**Herrajes**

Sistema de herrajes GUÍAS KLEIN para los 6 paneles en referencia SLID-150 RETRAC o equivalente. Todo según planos adjuntos. Se debe considerar todo lo sistema de anclaje de los carriles en el techo de la sala.

**NOTA:**

Se tienen que verificar las medidas del espacio y de los elementos de instalaciones e iluminación existentes antes de producirse en el taller.

**Panel triple**

3 paneles de 171,2 x 257,6 cm (altura) (Solapados 5 cm) Conjunto de 503,5 x 257,6 cm (altura)

**Leyendas**

Instalaciones y aire acondicionado pared

Instalaciones y aire acondicionado techo

Downlight empotrado

Detector de humos empotrado

Altavoces empotrados

Iluminación de emergencia

Carril empotrado

Proyector bañador de pared

Bañador en el suelo

Cámara de vigilancia

Detector volumétrico

Boca de incendios equipada

Pulsador de alarma de incendio

Señal óptica acústica

Extintor portátil

Base de enchufe a pared

Zonas practicables techo

PC01-Vitrina Del oppidum en la civitas

**Gráfica wallpaper**

Puente especial en estructura de acero para practicar zonas sobre la vitrina



Se deben considerar los cambios de posición de cámaras de seguridad y sistemas de iluminación o sensores existentes.

**Panel triple**

PCO3-Atriles

Barandilla

Carril de iluminación

PCO3-Atriles

**PC-06. Gran ilustración móvil / PLANTA ALZADOS**

**A0-A1\_PC\_82**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. – 06. Gran ilustración móvil**

Aire acondicionado existente fijado a pared

**PANEL TRIPLE**

**PANEL TRIPLE**

3 paneles de 171,2 x 257,6 cm (altura) (Solapados 5 cm)

Conjunto de 503,5 x 257,6 cm (altura)

**NOTA:**

Se deben verificar las medidas del espacio y de los elementos de instalaciones e iluminación existentes antes de producirse en el taller.

Puente especial en estructura de acero para practicar zonas sobre la vitrina

Sección 1

Puente especial en estructura de acero para practicar zonas sobre la vitrina

Todo en tubo rectangular de 80 x 40 x 2,5mm. Pintado del mismo color que las paredes.

**PC-06. Gran ilustración móvil / PLANTA - ALZADOS**

**A0-A1\_PC\_83**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. – 06. Gran ilustración móvil**

**NOTA:**

Se deben considerar todos los herrajes i mecanizados necesarios para la correcta ejecución de este montaje

**NOTA:**

Se debería considerar un sistema de guías inferiores similar al propuesto en Gran Armario (Aula Didáctica 2). Véase ENE (Espacios No Expositivos – Lámina 60). Para ello, se deberá considerar la realización de fresados a suelo para la instalación de guías.

**Sección 2**

**Línia pared**

**Sección 2**

**DETALLE**

**PC-06. Gran ilustración móvil \_ detalle**

## **PC-07 AUDIOVISUAL Y PARED PANTALLA**

**A0-A1\_PC\_85**

## **ÁMBITO 0 - 1**

### **P.C. – 07. Audiovisual y pared pantalla**

Gran marco bastidor arriostrado, en tubos de acero y listones de madera traseros para grapar. Tela especial de proyección blanca tensada y grapada por la parte posterior. Hay que considerar todos los herrajes de colgado de esta pantalla. Ancho total: 320 cm.

Soporte caja especial con brazo regulable. Para la ejecución de este soporte especial, se tendrán que verificar las medidas finales del proyector, y considerar todas las áreas de ventilación. También se debe verificar el tamaño de altura correcto del proyector, para así poder determinar la altura del brazo.

Proyector VIVITEK con óptica especial 0,5

### **Sección 2**

Pintado blanco satinado

### **Sección 1**

Tubo de acero 40 x 40

Tela especial de proyección blanca tensada y grapada por la pared posterior

### **Sección 2**

#### **DETALLE 1/5**

Fijación a pared (desmontable)

Listones

### **Sección 1**

#### **DETALLE 1/5**

**PC-07. Audiovisual y pared pantalla / ALZADO**

## PC-08 ASIENTOS

## **A0-A1\_PC\_87**

### **ÁMBITO 0 - 1**

#### **P.C. – 08. Asientos**

Estructura principal

Estructura en tablero ignífugo de DM según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración

Asiento

Asiento realizado en piel de 8 o 10 mm de espesor, con costura perimetral según imagen de referencia en planos adjuntos.

Refuerzo de acero

Estructura interior en tubo de acero como refuerzo, según planos adjuntos. Se deben considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

### **ÁMBITO 0**

Acabado Rojo

Acabado Rojo

Acabado Azul

#### **Alzado**

### **ÁMBITO 1**

Acabado azul

#### **Alzado**

**B.** Asiento para 4 personas en zona rampa (el mueble se debe construir para adaptarse a la pendiente de la rampa)

**C.** Asiento para 3 personas en zona escalera

**A.** Asiento para 4 personas en zona audiovisual

#### **PC – 08. Asientos / ALZADO**

**A0-A1\_PC\_88**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. – 08. Asientos**

**A**

Anclados al suelo  
Placa desmontable

Anclados al suelo  
Placa desmontable

Se debe verificar este desnivel de suelo de 28 cm

**Sección 1**

**Sección 2**

Anclados al suelo  
Placa desmontable

Anclados al suelo  
Placa desmontable  
Piel / 8 o 10 mm de grosor.

**Vista superior**

**B**

Anclados al suelo  
Placa desmontable

**Alzado**

Anclados al suelo  
Placa desmontable

**Vista superior**

**C**

Anclados al suelo  
Placa desmontable

Anclados al suelo  
Placa desmontable

**Vista superior**

Trozo de piel de 8 o 10 mm de espesor. Con costura perimetral según imagen de referencia. (Enganches a placa de madera)

Muestra de referencia color piel.



Trozo de piel de 8 o 10 mm de espesor. Con costura perimetral

Mismos detalles de Módulo 2  
(Ámbito 6)

Estructura de acero fijada a suelo, revestida con laca de madera

**Sección 2**  
**Detalle 1/5**

Costura perimetral

**Alzado lateral**

**PC – 08. Asientos / DETALLES**

**A0-A1\_PC\_89**

**PC-09 GRAN ILUSTRACIÓN FIJA**

**A0-A1\_PC\_90**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. - 09. Gran ilustración fija**

Impresión en vinilo translúcido polimérico laminado. 20,8 m<sup>2</sup> de vinilo impreso adhesivado sobre vidrio transparente. Cuatro placas de vidrio.

**NOTA:**

Las medidas finales para la elaboración de esta partida gráfica deben verificarse en la obra.

**Alzado**

## **PC-10. PREPARACIÓN SALA: PINTURA PAREDES**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. - 10. Pintura paredes**

**Leyendas**

Pintura techo  
Pintura foso techo  
Cara frontal de vigas  
Pared de edificio, pilares y zócalo  
Capitel de pilares edificio  
Pared recubierta en placa de DM  
Pared con puertas o ventanas y zócalo  
Arcada de pilares  
Instalaciones y aire acondicionado pared  
Instalaciones y aire acondicionado techo  
Downlight empotrado  
Detector de humos empotrado

Altavoces empotrados  
Iluminación de emergencia  
Carril suspendido  
Carril empotrado  
Proyector bañador de pared  
Bañador en el suelo  
Cámara de vigilancia  
Detector volumétrico  
Boca de incendios equipada  
Pulsador de alarma de incendio  
Señal óptica acústica  
Extintor portátil  
Base de enchufe a pared  
Zonas practicables techo

**ZONA ROJA**

**Metros cuadrados (ZONA AZUL)**

TECHO = 354m<sup>2</sup>  
PAREDES EDIFICIO = 251 m<sup>2</sup>  
PAREDES ARCADAS DE PILARES = 10 m<sup>2</sup>  
PAREDES CON PUERTAS O VENTANAS = 29 m<sup>2</sup>  
PARED DM = 43 m<sup>2</sup>  
FRONTAL VIGAS = 16 m<sup>2</sup>

**Metros cuadrados (ZONA ROJA)**

TECHO = 1,5 m<sup>2</sup>

PAREDES EDIFICIO = 7 m<sup>2</sup>

PAREDES CON PUERTAS O VENTANAS = 5 m<sup>2</sup>

TOTAL: 717 m<sup>2</sup>

**NOTA:**

Se considerará la protección de los elementos de instalaciones como cámaras, sensores, iluminación, raíles, enchufes, con papel o cintas de protección para pinturas en techo y paredes.

**NOTA:**

Antes de aplicar la pintura sobre las paredes, debe considerarse el desmontaje y el montaje posterior de toda la señalética de emergencias u otros elementos volumétricos que lo requieran, como extintores.

**NOTA:**

Para los elementos de instalaciones más grandes, como salidas de aire acondicionado y rejillas. Se tendrá que considerar el pintado con carrete del mismo color, pero con pintura adecuada para el material plástico o metálico de estos elementos.

**PC – 10. Preparación sala: PINTADO DE PAREDES\_Planta**

## PC-11 PANEL GRÁFICO

**A0-A1\_PC\_94**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. - 11. Panel gráfico**

**Estructura principal**

Estructura en tablero ignífugo de DM. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra (solo cantos).

Este tablero se fijará en el muro de la sala utilizando listones de madera.

Gráfica.

Gráfica en forex impreso  $g = 3 \text{ mm}$ .  $2,95 \text{ m}^2$ .

DM

Listones

Forex impreso  $e = 8 \text{ mm}$

**Sección del contorno**

**Detalle  $\frac{1}{2}$**

**Alzado**

**Vista superior**

**PC – 11. Panel gráfico / ALZADO**



## **PC-12 SISTEMA DE PROYECCIÓN (AUDITORIO)**

**A0-A1\_PC\_96**

## **ÁMBITO 0 - 1**

### **P.C. - 10. Preparación sala: barandillas, suelo, grava de suelo y preparación paredes**

Proyector Laser WUXGA 7000lm EPSON EB-L735U

Reproductor 4k Ethernet BRIGHTSIGN HD224 o equivalente

Amplificador estéreo de 2x60 WRMS Ecler CA120 o equivalente

Altavoces 2 vías (woofer de 5,25" y tweeter de 1") 70W WRMS Ecler ARQIS 105iBK o equivalente

Pantalla de proyección Eléctrica 16:9 300x171 cm PROYECTA

COMPACT ELECTROL o equivalente

**Véase ficha técnica en documento.**

### **PC – 12. Sistema de proyección (auditorio) / ALZADO**

**A0-A1\_PC\_97**

## **ÁMBITO 0 - 1**

### **P.C. - 12. Sistema de proyección (auditorio)**

Soporte caja especial con brazo regulable. Para la ejecución de este soporte especial, se tendrán que verificar las medidas finales del proyector, y considerar todas las áreas de ventilación.

También se debe verificar el tamaño de altura correcto del proyector, para así poder determinar la altura del brazo.

Este soporte (caja especial) es el mismo de la PC-07.

Debe adaptarse a las medidas de este proyector

(44 x 33 x 13,6 cm)

Distancia mínima y distancia máxima de proyector para tamaño de proyección de 188 x 300 cm

Es necesario estudiar la posición de los altavoces

### **PC – 12. Sistema de proyección (auditorio) / ALZADO**

**A0-A1\_PC\_98**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. - 12. Sistema de proyección (auditorio)**

**Véase ficha técnica en documento.**

**PC – 12. Sistema de proyección (auditorio) / Referencia de proyector**

**A0-A1\_PC\_99**

**ÁMBITO 0 - 1**

**P.C. - 12. Sistema de proyección (auditorio)**

**Véase ficha técnica en documento.**

**PC – 12. Sistema de proyección (auditorio) / Referencia de proyector**

## ÁMBITO 2

**ÁMBITO 2**  
**PLANOS GENERALES**

## **A2-01**

Nueva ubicación pulsador de incendios  
Posicionar en zona accesible

## **A2\_ Panel ámbito**

### **Asiento**

## **Ámbito 2\_Planta distribución**



## **ÁMBITO 2**

### **PLANOS CONSTRUCTIVOS**

## **A2\_03**

### **TRASLADO DE PULSADOR DE INCENDIOS**

Nueva ubicación pulsador de incendios  
Posicionar en zona accesible

#### **2.2.\_Movimiento pulsador incendios**

**A2\_02**

**ALZADOS**

**NOTA IMPORTANTE:**

VÉASE PLANOS CONSTRUCTIVOS DE LOS ÁMBITOS 0-1 PARA DETALLE  
DE PANEL ÁMBITO

**A2\_Panel ámbito**



## **A2.1\_01**

### **2.1**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **AXO GENERAL**

## **A2.1\_02**

### **2.1**

Posición original rejilla en sala.

Nueva posición rejilla. La posición de la salida se debe reposicionar en este punto.

Posición original rejilla en sala.

Nueva posición rejilla. La posición de la salida se debe reposicionar en este punto.

Nueva rejilla

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **AXOS**

## **A2.1\_03**

### **2.1**

Estructura posterior de acero

Revestimientos

Revestimientos base en tablero fenólico

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior de acero

Estructura inferior de acero

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con Carretilla elevadora

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **EXPLOTING**

**A2.1\_04**

2.1

**ALZADO PRINCIPAL**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**ALZADO**



## **A2.1\_05**

### **2.1**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **ALZADO**

## **A2.1\_06**

### **2.1**

**SE DEBE VERIFICAR LA COMPOSICIÓN Y EL GROSOR DEL MURO PARA COMPROBAR LA EFICACIA Y EL FUNCIONAMIENTO CORRECTO DE LOS TACOS DE FIJACIÓN.**

#### **Sección B-B**

**NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M16.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **ALZADO**

## **A2.1\_07**

### **2.1**

Esta estructura debe fijarse en la pared de la sala

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Esta estructura debe fijarse en la pared de la sala

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.1\_08**

2.21

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

**Alzado**

**Vista lateral**

**Vista superior**

### **ESTRUCTURA DE ACERO**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.1\_09**

### **2.1**

#### **REVESTIMIENTOS**

**Véase ficha técnica en documento.**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico

Tablero fenólico gris claro  $g = 12 \text{ mm}$ . A definir según muestra

Todas las esquinas cortadas al bis

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico

Todas las esquinas cortadas al bis

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico

Todas las esquinas cortadas al bis

Todas las esquinas cortadas al bis

Todas las esquinas cortadas al bis

Tablero fenólico gris claro  $g = 12 \text{ mm}$ . A definir según muestra

Tablero fenólico gris. A definir según muestra

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **PLANIMETRÍA ESTRUCTURA DE ACERO**

**A2.1\_10**

2.1

**3. PIEZA SUPERIOR**

**2. PARED POSTERIOR**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**NIVELES**

## **A2.1\_11**

2.1

### **PLANIMETRÍA BASE**

Revestimientos

Revestimientos

Base especial

Estructura inferior de acero

Estructura inferior de acero

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **1. NIVEL BASE**

**A2.1\_12**

2.1

## **PLANIMETRÍA BASE**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **1. NIVEL BASE**



**A2.1\_13**

2.1

## **PLANIMETRÍA BASE**

### **Sección A-A**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **1. NIVEL BASE**

## **A2.1\_14**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA BASE**

Todas las esquinas cortadas al bias

Todas las placas superiores de tablero fenólico se fijarán por debajo, utilizando la misma estructura de acero.

#### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

Perfil “L” de acero soldado para toda la parte frontal y los laterales de los módulos extremos.

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

#### **DETALLE 1/2**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **1. NIVEL BASE**

**A2.1\_15**

2.1

## **PLANIMETRÍA. 2. PARED POSTERIOR**

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Se debe considerar impresión directa sobre todas las zonas del texto que se grafican en esta dibujo.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

**A2.1\_16**

2.1

## **PLANIMETRÍA. 2. PARED POSTERIOR**

### **Alzado frontal**

M12 (unión de estructuras posteriores)

M12 (unión de estructuras posteriores)

M12 (unión de estructuras posteriores)

### **Vista superior**

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

**A2.1\_17**

2.1

## **PLANIMETRÍA. 2. PARED POSTERIOR**

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

### **Sección B-B**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.1\_18**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. 2. PARED POSTERIOR**

Placa desmontable inferior con insertados de imán para su fijación contra perfil "L" de acero

Perfil "L" de acero 30 x 20 x 2 mm

#### **Detalle 1/5**

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar en la pared de la sala con tacos M16.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.1\_19**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 001**

##### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

##### **Alzado lateral**

##### **Alzado frontal**

##### **Vista superior**

Perfil "L" de acero 30 x 20 x 2 mm

Placa desmontable inferior con insertados de imán para su fijación contra perfil "L" de acero

##### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.1\_20**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 002**

##### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

##### **Alzado lateral**

##### **Alzado frontal**

##### **Vista superior**

Perfil “L” de acero 30 x 20 x 2 mm

Placa desmontable inferior con insertados de imán para su fijación contra perfil “L” de acero

Chapa de fijación posterior

##### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**



## **A2.1\_21**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 003**

##### **VERIFICAR MEDIDAS**

###### **Alzado lateral**

###### **NOTA:**

Para esta pieza en particular se deben verificar medidas, como también el sistema de soporte de esta gran piedra. Se debe verificar la medida de base de la pieza y ajustar esta peana soporte.

###### **Alzado frontal**

###### **VERIFICAR MEDIDAS**

###### **VERIFICAR DIÁMETRO**

##### **VERIFICAR MEDIDAS**

###### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

###### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

**A2.1\_22**

2.1

**PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 004**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.1\_23**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 004**

Reproducción del volumen en resina al color del tablero fenólico de fondo.

Reproducción del volumen en resina al color del tablero fenólico de fondo.

Estructura de acero (soporte pieza)

Estructura de acero (soporte pieza)

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **2. NIVEL PARED POSTERIOR VOLUMEN 2 PARTE 2**

## **A2.1\_24**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 004**

**NOTA:**

En estos planos se desarrolla el soporte como criterio general constructivo. Para la producción del soporte final deben verificarse todas las medidas de la pieza, estudiar la eficacia del soporte y ajustar todas las medidas que sea necesario.

Estructura de acero trasero (soporte pieza)

Reproducción del volumen en resina en el color del tablero fenólico de fondo.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**NOTA:**

**Todo este soporte estará construido en acero inoxidable acabado mate.**

#### **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.1\_25**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 004**

**NOTA:**

En estos planos se desarrolla el soporte como criterio general constructivo. Para la producción del soporte final deben verificarse todas las medidas de la pieza, estudiar la eficacia del soporte y ajustar todas las medidas que sea necesario.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

Chapa plegada de acero g = 4 mm

Chapa plegada de acero g = 4 mm

Tubo rectangular de acero curvado de 30 x 15 x 2 mm

Tubo rectangular de acero curvado de 50 x 20 x 2 mm

Chapa plegada de acero g = 14 mm

Chapa plegada de acero g = 8 mm

Chapa plegada de acero g = 6 mm

Chapa plegada de acero g = 14 mm

#### **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.1\_26**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 004**

**NOTA:**

En estos planos se desarrolla el soporte como criterio general constructivo. Para la producción del soporte final deben verificarse todas las medidas de la pieza, estudiar la eficacia del soporte y ajustar todas las medidas que sea necesario.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.1\_27**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. SOPORTE. TIPOLOGÍA 004**

**NOTA:**

En estos planos se desarrolla el soporte como criterio general constructivo. Para la producción del soporte final deben verificarse todas las medidas de la pieza, estudiar la eficacia del soporte y ajustar todas las medidas que sea necesario.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

**A2.1\_28**

2.1

### **PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR**

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Se debe considerar impresión directa sobre todas las zonas de texto que se grafican en este dibujo.

Sistema de fijación de placas para colgar

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **3 NIVEL PIEZA SUPERIOR**



## **A2.1\_29**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR**

Sistema de fijación de placas para colgar

**NOTA:**

Esta estructura se tiene que fijar a la pared de la sala con tacos M16.

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **3 NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.1\_30**

2.1

**PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR**

**Vista frontal  
(con revestimiento)**

**Vista frontal  
(estructura de acero)**

**Vista frontal**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**3 NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.1\_31**

2.1

### **PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR**

**Sección A-A**

**Sección B-B**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**3 NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.1\_32**

2.1

**PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR. PARTES**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**3 NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.1\_33**

2.1

### **PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR PARTES**

**Toda la estructura**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **ESTRUCTURA DE ACERO**

**A2.1\_34**

2.1

**PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR. PARTES**

**Toda la estructura**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**ESTRUCTURA DE ACERO**

**A2.1\_35**

2.1

### **PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR. PARTES**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

## **A2.1\_36**

### **2.1**

#### **PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR. PARTES**

Pieza especial de poliuretano negro de alta densidad.

Pieza especial de poliuretano negro de alta densidad.

Pieza especial de poliuretano negro de alta densidad.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**



## **A2.1\_37**

### **2.1**

## **PLANIMETRÍA. 3. PIEZA SUPERIOR. PARTES**

### **NOTA:**

En estos planos se desarrolla el soporte como criterio general constructivo. Para la producción del soporte final deben verificarse todas las medidas de la pieza, estudiar la eficacia del soporte y ajustar todas las medidas que sea necesario.

### **Pieza especial soporte (pieza de compresión y fijación)**

Varilla roscada M16 con hembras y arandelas, mas disco de acero soldado ( $\varnothing = 40$  mm y  $g = 4$  mm) y goma de alta densidad para soportar presión de la pieza. Estas piezas tendrán distintos tamaños, según la verificación de piezas que se haga.

## **SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

**A2.1\_38**

2.1

**SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

**SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

2.2.

**Análisis módulo museográfico (subámbito 2.2)**

**A2.2\_01**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**NOTA:**

**Este módulo 2.2. ha sufrido una modificación (corrección) que se explica y detalla en la última página de este capítulo.**

**AXO GENERAL**

**A2.2\_02**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA B**

**AXO GENERAL**

**A2.2\_03**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**AXO POSTERIOR**

**A2.2\_04**

2.2

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA B**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**TIPOLOGÍA C**

**EXPLO\_GENERAL**

**A2.2\_05**

2.2

**ALZADOS**



**A2.2\_06**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A y B / AXO GENERAL**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**EXPLO\_GENERAL**

**A2.2\_07**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA B**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPOLOGÍA A**

**EXPLO\_GENERAL**

**A2.2\_08**

2.2

**TIPOLOGÍA A / AXOS**

Puertas abatibles

Puertas abatibles

Puertas abatibles

Puertas abatibles

**TIPOLOGÍA A**

## **A2.2\_09**

### **2.2**

#### **TIPOLOGÍA A / EXPLOTING**

Módulos posteriores

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Revestimientos

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **EXPLO\_TIPO A**

**A2.2\_10**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**Alzado posterior**

**PLANIMETRÍA TIPO A**

**A2.2\_11**

2.2

Revestimientos

Revestimientos

Módulo posterior de acero

Módulo posterior de acero

Módulo posterior de acero

**Sección A-A**

**Sección A-A**

**TIPO A**

**A2.2\_12**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**TIPO A**

**A2.2\_13**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**Sección B-B**

**PLANTA TIPO A**



**A2.2\_14**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A**

**Véase ficha técnica en documento.**

**TIPO A\_DETALLES**

**A2.2\_15**

2.2

**TIPOLOGÍA A / MÓDULO 001**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO A**

**A2.2\_16**

2.2

**TIPOLOGÍA A / MÓDULO 002**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO A**

**A2.2\_17**

2.2

**TIPOLOGÍA A / MÓDULO 003**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO A**

**A2.2\_18**

2.2

**TIPOLOGÍA A / MÓDULO 004**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO A**

**A2.2\_19**

2.2

**TIPOLOGÍA A / MÓDULO 005**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO A**

## **A2.2\_20**

### **2.2**

#### **TIPOLOGÍA A y B / Revestimientos**

Tablero fenólico blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO  
MALÉ 0029 de la casa [www.fenixforinteriors.com/es](http://www.fenixforinteriors.com/es) o equivalente.

Todos los módulos A y B llevarán esta referencia de revestimiento blanco.

Todas las esquinas cortadas al bias.

#### **TIPOLOGÍA A**

#### **TIPOLOGÍA B**

Para la fijación de los tableros de resina a la estructura de acero, se podrá utilizar el sistema de clips de colgado.

#### **TIPO A**

**A2.2\_21**

2.2

## **TIPOLOGÍA B**

### **NOTA:**

La tipología B es igual a la tipología A, solo cambian de medida los elementos resaltados en rojo.

### **TIPO B**



**A2.2\_22**

**2.2**

**TIPOLOGÍA B**

**Alzado frontal**

**Alzado posterior**

**Alzado lateral**

**TIPO B**

**A2.2\_23**

2.2

## **TIPOLOGÍA B**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **TIPO B**

**A2.2\_24**

2.2

**TIPOLOGÍA B / MÓDULO 006**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO B**

**A2.2\_25**

2.2

**TIPOLOGÍA B / MÓDULO 007**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO B**

**A2.2\_26**

2.2

**TIPOLOGÍA B / MÓDULO 008**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO B**

**TIPO B**

**A2.2\_27**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A Y B / SECUENCIA DE MONTAJE**

**TIPO A Y B**

**A2.2\_28**

**2.2**

**TIPOLOGÍA C / AXO GENERAL**

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPOLOGÍA C2**

**TIPO C**

**A2.2\_29**

**2.2**

**TIPOLOGÍA C / AXO GENERAL**

**TIPOLOGÍA C2**

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPO C**



**A2.2\_30**

2.2

**TIPOLOGÍA C / Revestimientos**

Todas las esquinas cortadas al bias

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPOLOGÍA C2**

**TIPO C**

## **A2.2\_31**

### **2.2**

#### **TIPOLOGÍA C / EXPLOTING**

Revestimientos

Estructura posterior

#### **TIPOLOGÍA C1**

Revestimientos

Estructura posterior

#### **TIPOLOGÍA C1**

Revestimientos

Estructura posterior

#### **TIPOLOGÍA C2**

#### **TIPO C**

**A2.2\_32**

2.2

**TIPOLOGÍA C / EXPLOTING**

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior

**TIPO C1**

**A2.2\_33**

2.2

**TIPOLOGÍA C2 / AXO\_EXPLO**

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior

**TIPO C2**

**A2.2\_34**

**2.2**

**TIPOLOGÍA C1**

**Alzado frontal**

**Alzado posterior**

**Alzado lateral**

**TIPO C1**

**A2.2\_35**

2.2

**TIPOLOGÍA C1**

Todas las esquinas cortadas al bias

Estructura existente para conductos de aire acondicionado (en verde)

Rejilla de retorno del aire acondicionado

**Sección A-A**

**TIPO C1**

## **A2.2\_36**

### **2.2**

#### **TIPOLOGÍA C / Estructura posterior**

**NOTA:**

Tanto la estructura de listones de madera como la estructura de tubos de acero se deben fijar con tacos a la pared.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **TIPO C**

**A2.2\_37**

2.2

**TIPOLOGÍA C / Revestimientos**

**Véase ficha técnica en documento.**

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPOLOGÍA C1**

**TIPOLOGÍA C1**

Todas las esquinas cortadas al bias

Para la fijación de los tableros de resina a la estructura de acero, se podrá utilizar el sistema de clips de colgado.

**TIPO C**



## **A2.2\_38**

### **2.2**

#### **TIPOLOGÍA C / MÓDULO SOPORTE TIPOLOGÍA 001**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

**NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **TIPO C1**

## **A2.2\_39**

### **2.2**

#### **TIPOLOGÍA C / MÓDULO SOPORTE TIPOLOGÍA 002**

##### **Alzado frontal**

##### **Vista superior**

Todas las esquinas cortadas al bias

##### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

##### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

##### **TIPO C**

## **A2.2\_40**

### **2.2**

#### **TIPOLOGÍA C / MÓDULO SOPORTE TIPOLOGÍA 003**

Todas las esquinas cortadas al bies

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

Perfil "L" de acero 30 x 20 x 2 mm

**NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO C**

## **A2.2\_41**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA C / MÓDULO SOPORTE TIPOLOGÍA 004**

**NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Fijación lateral con tornillo allen M10 avellanado (color negro)

Todas las esquinas cortadas al bias

Fijación lateral con tornillo allen M10 avellanado (color negro)

Todas las esquinas cortadas al bias

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **TIPO C**

## **A2.2\_42**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA C / MÓDULO SOPORTE TIPOLOGÍA 004**

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**TIPO C**

## **A2.2\_43**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA C / MÓDULO SOPORTE TIPOLOGÍA 005**

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Vista superior**

Todo este módulo con este material

Todas las esquinas cortadas al bias

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **TIPO C**

## **A2.2\_44**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA C / Sección tipo**

(en verde) Estructura existente para conductos de aire acondicionado

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

#### **TIPO C**

## **A2.2\_45**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA C / Sección tipo**

**NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Arandela maciza de acero. Distanciador para presionar el taco.

Todas las esquinas cortadas al bias

Fijación lateral con tornillo allen M10 avellanado (color negro)

Pared sala

Peso aproximado: 639 kg

Hormigón armado

Sillares de piedra

Estructura existente de pladur

(en verde) Estructura existente para conductos de aire acondicionado

**NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán

### **TIPO C**



## **A2.2\_46**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

#### **NOTA:**

Los planos que aquí se exponen corresponden al criterio general constructivo para los soportes de estas cuatro piezas, en el momento de la producción deben verificarse todas las medidas y los ajustes necesarios en cada caso.

#### **NOTA:**

Toda la estructura graficada en color rojo debe soldarse adicionalmente a la estructura base descrita en las páginas anteriores.

### **TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

## **A2.2\_47**

UC 2.2. El espectáculo del poder

**TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

**TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

## **A2.2\_48**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

#### **NOTA:**

Toda la estructura graficada en color rojo debe soldarse adicionalmente a la estructura base descrita en las páginas anteriores.

#### **NOTA:**

Los planos que aquí se exponen corresponden al criterio general constructivo para los soportes de estas cuatro piezas, en el momento de la producción deben verificarse todas las medidas y los ajustes necesarios en cada caso.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Tubo rectangular en acero de 100 x 80 x 5 mm. Acabado en color blanco.

Tornillo M25

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Tubo rectangular en acero de 100 x 80 x 5 mm. Acabado en color blanco.

### **TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

## **A2.2\_49**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Tubo rectangular en acero de 100 x 80 x 5 mm. Acabado en color blanco.

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Tubo rectangular en acero de 100 x 80 x 5 mm. Acabado en color blanco.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Tubo rectangular en acero de 100 x 80 x 5 mm. Acabado en color blanco.

Tornillo M18

Chapa de acero g = 30 mm. Acabado en color blanco.

Tornillo M18

Tubo rectangular en acero de 100 x 80 x 5 mm. Acabado en color blanco.

### **TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

## **A2.2\_50**

UC 2.2. El espectáculo del poder

**TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

**TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

## **A2.2\_51**

UC 2.2. El espectáculo del poder

**TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

**TIPOLOGÍA A Y B / AXO GENERAL. Criterios para soporte y sujeción de piezas grandes**

## **A2.2\_52**

UC 2.2. El espectáculo del poder

### **TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado**

Sistema de impulsión propuesto

#### **Difusor lineal para montaje oculto**

Nuevas rejillas de retorno

### **TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado**

## **A2.2\_53**

### **TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado IMPULSIÓN**

#### **SITUACIÓN ACTUAL IMPULSIÓN**

Unidad DAIKIN ref. FXNQ63A

Rejilla difusor existente

#### **SITUACIÓN PROPUESTA**

Unidad DAIKIN ref. FXNQ63A

Conducto propuesto

Sistema de impulsión propuesto

#### **Difusor lineal para montaje oculto**

Sobre esta unidad DAIKIN, ya instalada, se propone realizar una modificación para realizar un impulso vertical y avanzar la aspiración hacia el módulo museográfico.

Para ajustar las medidas y dimensiones finales, tanto de conductos como de difusores, se requerirá un ingeniero que haga los cálculos pertinentes de la pérdida de carga del nuevo diseño.

### **TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado**



## **A2.2\_54**

### **TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado RETORNO**

#### **SITUACIÓN ACTUAL RETORNO**

Rejilla difusor existente

Rejilla retorno existente

#### **SITUACIÓN PROPUESTA**

Nuevas rejillas de retorno

Nuevas rejillas de retorno

Módulo museográfico

#### **SITUACIÓN PROPUESTA**

Nuevas rejillas de retorno

Nuevas rejillas de retorno

Se plantea crear una caja avanzada (estanca) trasladando dos tramos de rejilla de retorno. La actual rejilla de retorno en el tramo, se elimina. Esta caja estanca (practicable) se ve graficada de color amarillo.

### **TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado**

**A2.2\_56**

**TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado  
RETORNO**

Unidad DAIKIN ref. FXNQ63A

**FXNQ63A**  
**Curva del equipo**

**Véase ficha técnica en documento.**

**TIPOLOGÍA A Y B / Sistema de aire acondicionado**

**A2.2\_57**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

**A2.2\_58**

2.2

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

**A2.2\_59**

2.2

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

**A2.2\_60**

**2.2**

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

**A2.2\_61 A2.2\_62**

2.2

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

**A2.2\_63**

2.2

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

**TIPOLOGÍA A Y B / Secuencia montaje, sistema de aire acondicionado y mantenimiento**



**A2.2\_64**

**2.2**

### **CORRECCIÓN**

**Alzado original según proyecto; se debe modificar según las indicaciones de la alzado de la parte inferior de esta página.**

**Las bases de los capiteles A y B se deben nivelar por debajo del capital C, las dos franjas superiores de color gris se deben eliminar.**

### **CORRECCIÓN**

## **2.3**

### **Análisis módulo museográfico (subámbito 2.3)**

## **A2.3\_01**

### **2.3**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **AXO GENERAL**

## **A2.3\_02**

### **2.3**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **AXOS**

### **A2.3\_03**

2.3

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **NIVELES**

## **A2.3\_04**

### **2.3**

Estructura de acero posterior

Revestimientos en tablero fenólico

Revestimientos en plancha de madera lacada (paneles colgados)

Estructura de acero base

Revestimientos base en tablero fenólico

## **EXPLOTING**

## **A2.3\_05**

### **2.3**

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Revestimientos

Revestimientos en plancha de madera lacada (paneles colgados)

Bases especiales

Columnas de aluminio para base cabezas

Bases especiales

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Revestimientos base en tablero fenólico

Estructura de acero base

Bases especiales

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Estructura posterior de acero

Sistema de fijación de placas para colgar

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **EXPLOTING**

## **A2.3\_06**

### **2.3**

Letras en placa de DM g = 2 mm cortada con láser y pintada en gris oscuro satinado. Adhesivas a la pared.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **ALZADO**



## **A2.3\_07**

### **2.3**

#### **ESTRUCTURA DE ACERO**

Sistema de fijación de placas por colgado

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **PLANIMETRÍA ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.3\_08**

2.3

### **ESTRUCTURA DE ACERO**

Sistema de fijación de placas por colgado

**Alzado**

**Vista superior**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.3\_09**

### **2.3**

#### **PLANIMETRÍA**

Bases especiales

Revestimientos

Bases especiales

Revestimientos

Columnas de acero para base cabezas

Estructura interior de acero

Bases especiales

Estructura inferior de acero

#### **Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Tablero fenólico blanco g =12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa [www.fenixforinteriors.com/es](http://www.fenixforinteriors.com/es) o equivalente.

Todos los módulos A y B llevarán esta referencia de revestimiento blanco.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

#### **1. NIVEL BASE**

**A2.3\_10**

2.3

## **PLANIMETRÍA**

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **1. NIVEL BASE**

## **A2.3\_11**

### **2.3**

#### **PLANIMETRÍA / DETALLES**

Todas las esquinas cortadas al bies

Todas las placas superiores de tablero fenólico se fijarán por debajo, utilizando la misma estructura de acero.

#### **IMÁN ATORNILLADOR**

Para fijación de paneles revestimiento

#### **Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Duraluminio g = 25 mm. Acabado arenado

Tubo cilíndrico de duraluminio ø 25 mm. Acabado arenado

Duraluminio g = 25 mm. Acabado arenado

Todas las cabezas a exponer, se han de intervenir. Se les debe introducir y fijar una varilla roscada M10 tal como muestra el detalle.

Este tamaño es válido para esta cabeza, posteriormente los ojos del resto de cabezas, han de quedar alineados

#### **1. NIVEL BASE**

**A2.3\_12**

2.3

**PLANIMETRÍA / DETALLES**

Carretilla elevadora

Módulo base pieza, adaptado para movimientos con carretilla elevadora

**1. NIVEL BASE**

## **A2.3\_13**

### **2.3**

#### **PLANIMETRÍA**

Se debe considerar impresión directa sobre todas las zonas del texto que se grafican en esta dibujo.

Sistema de fijación de placas por colgado

Estructura posterior de acero

Sistema de fijación de placas por colgado

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M16.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.3\_14**

### **2.3**

#### **PLANIMETRÍA**

Se debe considerar impresión directa sobre todas las zonas del texto que se grafican en esta dibujo.

M12 (unión de estructuras posteriores)

Sistema de fijación de placas por colgado

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**



**A2.3\_15**

2.3

**PLANIMETRÍA**

Color de muestra lacado por paneles de DM

**2. NIVEL PARED POSTERIOR**

**A2.3\_16**

2.3

**PLANIMETRÍA**

Sistema de fijación de placas por colgado

**Detalle**

**Detalle**

**Detalle**

**2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.3\_17**

### **2.3**

#### **Criterios para soporte y sujeción de piezas**

##### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Tuerca

Tuerca redonda

Arandela

Piezas frontales de sujeción

Varilla roscada M12

Tubo termorretráctil transparente para protección de pieza

## **2. NIVEL PARED POSTERIOR**

## **A2.3\_18**

### **2.3**

#### **PLANIMETRÍA**

##### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar en la pared de la sala con tacos M16.

##### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **3. NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.3\_19**

2.3  
**PLANIMETRÍA**

**3. NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.3\_20**

2.3  
**PLANIMETRÍA**

**Detalle**

**Detalle**

**3. NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.3\_21**

2.3

**PLANIMETRÍA**

**NOTA:**

Esta estructura se debe fijar en la pared de la sala con tacos M16.

**Sección A-A**

**Sección A-A**

**3. NIVEL PIEZA SUPERIOR**

**A2.3\_22**

2.3

**PLANIMETRÍA**

Tablero fenólico con corte fresado de 4 mm en bajo relieve.

**Detalle**

**Detalle**

**3. NIVEL PIEZA SUPERIOR**



## **A2.3\_23**

2.3

### **ESTRUCTURA DE ACERO**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.3\_24**

2.3

### **PLANIMETRÍA**

#### **Alzado**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.3\_25**

### **2.3**

#### **SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

##### **PRIMERA FASE DE MONTAJE**

- **TEXTO RECORTADO Y PRIMERA PIEZA**

##### **SEGUNDA FASE DE MONTAJE**

- **ESTRUCTURA DE ACERO**
- **PIEZAS PESADAS PARTE SUPERIOR**

#### **TERCERA ETAPA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS SALA (UC 2.3)**

##### **PRIMERA ETAPA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS SALA (UC 2.3)**

##### **SEGUNDA ETAPA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS SALA (UC 2.3)**

##### **TERCERA FASE DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS SALA (UC 2.3)**

- **REVESTIMIENTOS**
- **-ESTRUCTURA BASE**
- **PIEZAS PESADAS PARTE INFERIOR**

#### **SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

## **2.4**

### **Análisis módulo museográfico (subámbito 2.4)**

**A2.4\_01**

2.4

**AXO GENERAL**

## **A2.4\_02**

2.4

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **AXOS**

## **A2.4\_03**

2.4

**1. NIVEL CORNISA**

**2. NIVEL CLÍPEO**

**3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

**4. NIVEL CAPITEL**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**ALZADO Y EXPLOTING**

## **A2.4\_04**

### **2.4**

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior de acero

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior de acero

Revestimientos

Estructura posterior de acero

Revestimientos

Estructura posterior de acero

Revestimientos

Estructura posterior de acero

Revestimientos

**EXPLOTING PARTES**



**A2.4\_05**

2.4

**ALZADO GENERAL Y PLANTA**

**A2.4\_06**

2.4

## **ESTRUCTURA DE ACERO**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **ESTRUCTURA DE ACERO**

**A2.4\_07**

2.4

## **ESTRUCTURA DE ACERO**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.4\_08**

2.4

### **1. NIVEL CORNISA**

#### **Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior de acero

#### **NOTA:**

La estructura, sus revestimientos e instalación y montaje de piezas se tendrá que trabajar todo debajo (antes de subir a su posición final), y posteriormente subirlo como una viga montada.

#### **NOTA:**

Esta estructura debe fijarse en la estructura inferior (con tornillo y tuerca), y también en la pared de la sala.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **1. NIVEL CORNISA**

## **A2.4\_09**

2.4

### **1. NIVEL CORNISA**

Unión de estructuras metálica con tornillo M10

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **1. NIVEL CORNISA**

## **A2.4\_10**

2.4

### **1. NIVEL CORNISA**

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

**NOTA:**

Todas las esquinas cortadas al bias

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **1. NIVEL CORNISA**

## **A2.4\_11**

2.4

### **1. NIVEL CORNISA. Criterios para soporte y sujeción**

Piezas frontales de sujeción soldadas

Varilla roscada M12

Chapa especial de acero  $e = 6$  mm para fijación de piezas de soporte. Se dispondrá solo donde haya pieza,

Piezas frontales de sujeción

Varilla roscada M12

Tubo termorretráctil para protección de pieza

Pieza especial de soporte en chapa de acero  $g = 8$  y  $5$  mm. Fijada a chapa trasera de acero.

Se debe hacer a medida según sea la forma de la pieza

.

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

### **1. NIVEL CORNISA**

## **A2.4\_12**

2.4

### **2. NIVEL CLÍPEOS**

#### **Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Revestimientos

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Estructura posterior de acero

#### **NOTA:**

La estructura, sus revestimientos e instalación y montaje de piezas se tendrá que trabajar todo debajo (antes de subir a su posición final), y posteriormente subirlo como una viga montada.

#### **NOTA:**

Esta estructura debe fijarse en la estructura inferior (con tornillo y tuerca), y también en la pared de la sala.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **2. NIVEL CLÍPEOS**



## **A2.4\_13**

2.4

### **2. NIVEL CLÍPEOS**

Sistema de fijación colgado para estructura de acero con piezas clípeos y candelabros.

Unión de estructuras metálicas con tornillo M10

Unión de estructuras metálicas con tornillo M10

### **2. NIVEL CLÍPEOS**

## **A2.4\_14**

2.4

### **2. NIVEL CLÍPEOS.**

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Placas de tablero fenólico montadas con imán.

Placas de tablero fenólico montadas con imán.

Placas de tablero fenólico montadas con imán.

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

### **2. NIVEL CLÍPEOS**

## **A2.4\_15**

2.4

### **2. NIVEL CLÍPEOS. Criterios para soporte y sujeción de piezas**

Piezas frontales de sujeción

Varilla roscada M12

Tubo termorretráctil para protección de pieza

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

### **2. NIVEL CLÍPEOS**

## **A2.4\_16**

2.4

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

#### **Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior

#### **NOTA:**

La estructura, sus revestimientos e instalación y montaje de piezas se tendrá que trabajar todo debajo (antes de subir a su posición final), y posteriormente subirlo como una viga montada.

#### **NOTA:**

Esta estructura debe fijarse en la estructura inferior (con tornillo y tuerca), y también en la pared de la sala.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

**A2.4\_17**

2.4

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

## **A2.4\_18**

2.4

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

Unión de estructuras metálica con tornillo M10

Unión de estructuras metálica con tornillo M10

Unión de estructuras metálica con tornillo M10

Refuerzos puntuales piezas

Refuerzos puntuales piezas

Refuerzos puntuales piezas

Estructuras soldadas

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

**A2.4\_19**

2.4

**3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE. Criterios para soporte y sujeción de piezas**

**3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

## **A2.4\_20**

2.4

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE. Criterios para soporte y sujeción de piezas**

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Chapa de acero g = 4 mm

Piezas frontales de sujeción

Varilla roscada M12

Tubo termorretráctil transparente para protección de pieza

Chapa de acero g = 4 mm

Chapa de acero g = 4 mm

Pieza mecanizada especial en chapa g = 4 mm

Pieza mecanizada especial en chapa g = 4 mm

Espuma negra de alta densidad con cara frontal adaptada a la pieza

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE. Criterios para soporte y sujeción de piezas**



## **A2.4\_21**

2.4

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

Base en madera lacada. La parte superior tendrá la contraforma de la base de la pieza.

Base en madera lacada. La parte superior tendrá la contraforma de la base de la pieza.

### **3. NIVEL FRISO Y ARQUITRABE**

## **A2.4\_22**

2.4

### **4. NIVEL CAPITEL**

#### **Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Estructura posterior de acero

BASE DE ACERO PARA CAPITEL

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **4. NIVEL CAPITEL**

## **A2.4\_23**

2.4

### **4. NIVEL CAPITEL**

#### **ESTRUCTURA FRONTAL**

#### **ESTRUCTURA POSTERIOR**

Unión de estructuras metálicas con tornillo M10

Unión de estructuras metálicas con tornillo M10

Unión de estructuras metálicas con tornillo M10

Unión de estructuras metálicas con tornillo M10

BASE DE ACERO PARA CAPITEL

### **4. NIVEL CAPITEL**

## **A2.4\_24**

2.4

### **4. NIVEL CAPITEL**

#### **Todos los revestimientos de este módulo en este material**

Placas de tablero fenólico montadas con imán.

Placas de tablero fenólico montadas con imán.

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

#### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

#### **BASE DE ACERO PARA CAPITEL**

Perfil "L" de acero soldado para toda la estructura. Para soporte de tablero fenólico.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **4. NIVEL CAPITEL**

## **A2.4\_25**

2.4

### **4. NIVEL CAPITEL**

#### **NOTA:**

Todos los puntos donde la pieza contacte directamente con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

**Todos los revestimientos de este módulo en este material**

### **4. NIVEL CAPITEL**

**A2.4\_26**

**2.4**

**SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

**PRIMERA ETAPA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS (UC 2.2)**

**SEGUNDA ETAPA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS (UC 2.5)**

**4. SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**



**A2.5\_01**

**2.5**

**Impresión directa sobre esta zona de tablero fenólico**

**Impresión directa sobre esta zona de tablero fenólico**

**Impresión directa sobre esta zona de tablero fenólico**

**Impresión directa sobre esta zona de tablero fenólico**

**Impresión directa sobre esta zona de tablero fenólico**

**Impresión directa sobre esta zona de tablero fenólico**

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL**

**MÓDULO BASE 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL - ASIENTO**

**AXO GENERAL**



**A2.5\_02**

2.5

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL**

**MÓDULO BASE 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL - ASIENTO**

**AXO SECCIÓN**

**A2.5\_03**

2.5

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL**

**MÓDULO BASE 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL - ASIENTO**

**AXO SIN PIEZAS**

**A2.5\_04**

2.5

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL**

**MÓDULO BASE 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL - ASIENTO**

**EXPLOTING\_PARTES**

**A2.5\_05**

2.5

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL**

**MÓDULO BASE 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL - ASIENTO**

**ALZADO GENERAL**

**A2.5\_06**

2.5

**MÓDULO BASE 01 Y 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO BASE 02**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**MÓDULO BASE 01 Y 02 (AXO)**

**A2.5\_07**

2.5

**MÓDULO BASE 01 Y 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO BASE 02**

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO BASE 02**

Las plataformas horizontales de los módulos 1 y 2, tanto en sus estructuras de acero como en los revestimientos, son exactamente iguales, pero simétricas.

**MÓDULO BASE 01 Y 02**

**A2.5\_08**

2.5

**MÓDULO BASE 01**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**MÓDULO BASE 01**

## **A2.5\_09**

2.5

### **MÓDULO BASE 01**

#### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

#### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

#### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

#### **TORNILLO**

Para fijación de paneles revestimiento

#### **Detalle**

Perfil “L” de acero soldado para todo el perímetro de BASE 1 y BASE 2. Para soporte de tablero fenólico.

### **DETALLES**



**A2.5\_10**

2.5

**MÓDULO BASE 01**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

ELEVADOR MECÁNICO

**VITRINA A**

**TRAMO 1**

**TRAMO 2**

**TRAMO 3**

**Sección B-B**

**SECCIÓN**

**A2.5\_11**

2.5

**MÓDULO BASE 01**

**TORNILLO**

Para fijación de paneles revestimiento

**IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

**Detalle**

**DETALLES**

**A2.5\_12**

2.5

**MÓDULO BASE 01**

**TRAMO 3**

**Detalle**

**Detalle**

**Detalle**

**DETALLES**

**A2.5\_13**

**2.5**

**MÓDULO BASE 01**

**TRAMO 1**

**TRAMO 2**

**TRAMO 3**

**Sección C-C**

**Detalle**

**SECCIÓN DETALLES**

**A2.5\_14**

2.5

**MÓDULO BASE 02**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**MÓDULO BASE 02**

**A2.5\_15**

**2.5**

**MÓDULO BASE 02**

**SECCIÓN**

**A2.5\_16**

2.5

**MÓDULO BASE 02**

**TRAMO 1**

**TRAMO 2**

**TRAMO 3**

**Sección E-E**

**IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

**Detalle**

**SECCIÓN DETALLE**

**A2.5\_17**

**2.5**

**VITRINA (A Y B) / AXO**

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**VITRINA (A Y B) / AXO**



**A2.5\_18**

2.5

**VITRINA (A Y B) / AXO**

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**VITRINA A**

**VITRINA B**

**VITRINA (A Y B) / AXO**

## **A2.5\_19**

2.5

### **VITRINA (A Y B) / EXPLOTING**

Urna de cristal

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Estructura interna de acero

Revestimientos

Revestimientos

Cajones para carga (vertical) del gel de sílice. Chapa de acero  $g = 1,5 \text{ mm}$ .

Revestimientos

Anclaje en estructura inferior

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **EXPLOTING**

## **A2.5\_20**

2.5

### **VITRINA (A Y B) / SECCIONES**

Cajones para carga (vertical) del gel de sílice. Chapa de acero  $g = 1,5$  mm.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **VITRINA (A Y B) / AXO SECCIÓN**

**A2.5\_21**

2.5

**VITRINA (A) / PLANIMETRÍA GENERAL**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**VITRINA (A) / PLANIMETRÍA GENERAL**

## **A2.5\_22**

2.5

### **VITRINA (A) / PLANIMETRÍA GENERAL**

Todas las esquinas cortadas al bies y con soldadura UV

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

#### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

Estructura interna de acero

Cajones para carga (vertical) del gel de sílice. Chapa de acero  $g = 1,5 \text{ mm}$ .

#### **Vista superior**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **VITRINA (A) / DETALLES**

**A2.5\_23**

2.5

**VITRINA (B) / PLANIMETRÍA GENERAL**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**VITRINA (B) / PLANIMETRÍA GENERAL**

## **A2.5\_24**

2.5

### **VITRINA (B) / PLANIMETRÍA GENERAL+**

Todas las esquinas cortadas al bies y con soldadura UV

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

#### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

Estructura interna de acero

Cajones para carga (vertical) del gel de sílice. Chapa de acero  $g = 1,5 \text{ mm}$ .

#### **Vista superior**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **VITRINA (B) / DETALLES**

**A2.5\_25**

2.5

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

**MÓDULO PLACA DE ACERO PEDESTAL**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / AXO**



## **A2.5\_26**

2.5

### **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

Revestimientos

### **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / AXO EXPLOTING**

**A2.5\_27**

2.5

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / EXPLOTING**

**A2.5\_28**

2.5

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Chapa con perforaciones para fijación de soportes piezas

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / AXO SECCIÓN**

**A2.5\_29**

2.5

## **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

Al panel frontal del tablero fenólico se le recortará la forma perimetral de las tres piedras, dejando medio centímetro perimetral libre para todo el contorno.

Piezas

Piezas

Piezas

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

## **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

**A2.5\_30**

2.5

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

**MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / ALZADO - SECCIÓN**

**A2.5\_31**

2.5

## **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

Chapa con perforaciones para fijación de soportes piezas

Soporte tipo A

Soporte tipo B

### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

## **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / DETALLES**

## **A2.5\_32**

2.5

### **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / PLANIMETRÍA GENERAL**

Soporte tipo A

Soporte tipo B

Soporte tipo B

Soporte tipo A

#### **Pieza de soporte y sujeción**

Disco de acero de  $\varnothing = 80$  mm y  $g = 6$  mm con coliso para ajustar. Tres tornillos M10 con tuerca y arandela. Perfil estructural "T" de 50 x 50 x 6mm soldada a disco de acero. Estas piezas tendrán diferentes tamaños, según la verificación de piezas que se haga.

Soporte tipo A

#### **Pieza de soporte posterior**

Varilla roscada M16 con hembras y arandelas, más disco de acero soldado ( $\varnothing = 40$  mm y  $g = 4$  mm) y goma de alta densidad para soportar presión de la pieza. Estas piezas tendrán diferentes tamaños, según la verificación de piezas que se realice.

Chapa con perforaciones para fijación de soportes piezas

Soporte tipo B

Soporte tipo B

Soporte tipo A

### **MÓDULO PLACA DE PEDESTAL / SOPORTE DE PIEZAS**

**A2.5\_33**

2.5

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / AXO GENERAL**



**A2.5\_34**

2.5

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

PANTALLA TÁCTIL VIEW SONIC 4K DE 43". REF. IFP4320

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

Trozo de piel de 8 o 10 mm de grueso. Con costura perimetral según imagen de referencia.

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / AXO - SECCIÓN**

**A2.5\_35**

2.5

## **MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

PANTALLA TÁCTIL VIEW SONIC 4K DE 43". REF. IFP4320

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / PLANIMETRÍA GENERAL**

**A2.5\_36**

2.5

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

PANTALLA TÁCTIL VIEW SONIC 4K DE 43". REF. IFP4320

**Sección A-A**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / SECCIÓN**

**A2.5\_37**

2.5

### **MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

Trozo de piel de 8 o 10 mm de grueso. Con costura perimetral según imagen de referencia.

### **IMÁN ATORNILLADO**

Para fijación de paneles revestimiento

**Detalle**

**Detalle**

### **MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / DETALLES**

**A2.5\_38**

2.5

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

Trozo de piel de 8 o 10 mm de grueso. Con costura perimetral según imagen de referencia.

**Sección B-B**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / SECCIÓN**

## **A2.5\_39**

2.5

### **MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO ESTRUCTURA INTERIOR DE ACERO**

PANTALLA TÁCTIL VIEW SONIC 4K DE 43". REF. IFP4320

Sistema VESA 400 x 400

PANTALLA TÁCTIL VIEW SONIC 4K DE 43". REF. IFP4320

Sistema VESA 400 x 400

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / ESTRUCTURA INTERIOR DE ACERO**

## **A2.5\_40**

2.5

### **MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

Muestra de referencia color piel.

Trozo de piel de 8 o 10 mm de grueso. Con costura perimetral según imagen de referencia.

Piel / 8 o 10 mm de grueso.

Piel / 8 o 10 mm de grueso.

**Vista superior**

**DETALLE ASIENTO PIEL**

**A2.5\_41**

2.5

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO**

PANTALLA TÁCTIL VIEW SONIC 4K DE 43". REF. IFP4320

**Sección A-A**

**Véase ficha técnica en documento.**

**MÓDULO PANTALLA TÁCTIL – ASIENTO / DETALLES PANTALLA**



**A2.5\_42**

2.5

**SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**

**PRIMERA ETAPA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS SALA (UC 2.2)**

**SEGUNDA ETAPA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS SALA (UC 2.5)**

**SECUENCIA DE MONTAJE DE PIEZAS PESADAS**



## **A2.6\_01**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

Revestimientos inferiores

Revestimientos superiores

Revestimientos frontales

#### **NOTA:**

**Se recomienda realizar una última verificación de medidas de la sala antes de empezar con la producción final de las estructuras.**

Revestimientos inferiores

Revestimientos superiores

Revestimientos frontales

Estructura posterior de tubo de acero

#### **Proyección 01**

#### **Proyección 02**

#### **Proyección 03**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **AXO GENERAL**

## **A2.6\_02**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

Se debe considerar impresión directa sobre toda esta zona de tablero fenólico.

Zona de nueva de conducción de retorno del sistema de climatización

Zona de acceso almacén posterior.

Panel izquierdo corredero, pequeña puerta frontal abatible

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **AXO FRONTALES**

## **A2.6\_03**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

Estructura posterior de tubo de acero

Zona de acceso almacén posterior.

Panel izquierdo corredero, pequeña puerta frontal abatible

Gráfica

### **AXO**

## **A2.6\_04**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

Pantallas de proyección

Revestimientos superiores

Revestimientos superiores

Estructura posterior de tubo de acero

Revestimientos frontales

Pantallas de proyección

### **EXPLOTING**

**A2.6\_05**

2.6

**PLANIMETRÍA**

Pantallas de proyección

Pantallas de proyección

Estructura posterior de tubo de acero

Pantallas de proyección

**EXPLOTING**

## **A2.6\_06**

2.6

### **Zona de acceso almacén posterior**

Cerradura de imán

Panel de proyección corredero utilizando guía KLEIN o equivalente

Puerta abatible con cerradura de imán y bisagra oculta

Zona de acceso almacén posterior.

Panel izquierdo corredero, pequeña puerta frontal abatible

### **Zona de acceso almacén posterior**



## **A2.6\_07**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

Zona de acceso almacén posterior.

Panel izquierdo corredero, pequeña puerta frontal abatible

Zona acceso limpieza ventana

Zona de nueva de conducción de retorno del sistema de climatización

Almacén posterior

**Se recomienda realizar una última verificación de medidas de la sala antes de empezar con la producción final de las estructuras.**

### **PLANTA**

**A2.6\_08**

2.6

## **PLANIMETRÍA**

Zona de nueva de conducción de retorno del sistema de climatización

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**ALZADOS**

**A2.6\_09**

2.6

## **PLANIMETRÍA**

Altura total proyección

### **Sección A-A**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **SECCIÓN**

## **A2.6\_10**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M10.

M8 (unión de estructuras posteriores)

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

Tubo rectangular de acero curvado de 30 x 15 x 2 mm

Tapa superior. DM lacado  $g = 5$  mm.

DM  $g = 1,9$  mm.

Acabado lacado gris oscuro. Se debe igualar el gris del material V.03 del listado de materiales.

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

DM  $g = 5$  mm.

Pintura blanca especial para videoproyección.

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M10.

### **Detalle**

### **Detalle**

### **Detalle**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **DETALLES**

## **A2.6\_11**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M10.

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

M8 (unión de estructuras posteriores)

DM  $g = 1,9$  mm.

Acabado lacado gris oscuro. Se debe igualar el gris del material V.03 del listado de materiales.

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M10.

DM  $g = 5$  mm.

Pintura blanca especial para videoproyección.

DM  $g = 5$  mm.

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

DM  $g = 1,9$  mm.

Acabado lacado gris oscuro. Se debe igualar el gris del material V.03 del listado de materiales.

### **Detalle**

### **Detalle**

### **Detalle**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **DETALLES**

**A2.6\_12**

2.6

## **PLANIMETRÍA**

**Detalle**

**Detalle**

**Detalle**

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **SECCIÓN**

## **A2.6\_13**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

DM g = 1,9 mm.

Acabado lacado gris oscuro. Se debe igualar el gris del material V.03 del listado de materiales.

Chapa plegada de acero g = 1,5 mm. Para fijación de paneles de proyección

DM g = 5 mm.

Pintura blanca especial para videoproyección.

DM g = 5 mm.

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M10.

#### **Detalle**

#### **Detalle**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **DETALLES**

**A2.6\_14**

2.6

**PLANIMETRÍA**

**Detalle**

**Detalle**

**Detalle**

**Sección C-C**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**SECCIÓN**



## **A2.6\_15**

2.6

### **PLANIMETRÍA**

DM g = 1,9 mm.

Acabado lacado gris oscuro. Se debe igualar el gris del material V.03 del listado de materiales.

Chapa plegada de acero g = 1,5 mm. Para fijación de paneles de proyección

DM g = 5 mm.

#### **NOTA:**

Esta estructura se debe fijar a la pared de la sala con tacos M10.

#### **Detalle 01**

#### **Detalle 02**

#### **Detalle 03**

Puerta abatible con cerradura de imán y bisagra oculta.

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **DETALLES**

**A2.6\_16**

2.6

## **PLANIMETRÍA. GRÁFICAS**

Se debe considerar impresión directa sobre esta zona.

Listón de madera

Listón de madera

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **PLANIMETRÍA GRÁFICAS**

**A2.6\_17**

2.6

**PLANIMETRÍA. GRÁFICAS**

Se debe considerar impresión directa sobre esta zona.

Listón de madera

Listón de madera

**PLANIMETRÍA GRÁFICAS**

**A2.6\_18**

2.6

## **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

### **NOTA:**

Esta estructura se tiene que fijar a la pared de la sala con tacos M12.

### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

## **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.6\_19**

2.6

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

Estructura posterior de tubo de acero  
CENEFA SUPERIOR IZQUIERDA

Estructura posterior de tubo de acero  
VIGA FRONTAL

Estructura posterior de tubo de acero  
ESTRUCTURA BASE IZQUIERDA

Estructura posterior de tubo de acero  
MARCOS CENTRALES

Estructura posterior de tubo de acero  
VIGA POSTERIOR

Estructura posterior de tubo de acero  
CENEFA SUPERIOR DERECHA

Estructura posterior de tubo de acero  
MARCOS CENTRALES

Estructura posterior de tubo de acero  
ESTRUCTURA BASE POSTERIOR

Estructura posterior de tubo de acero  
ESTRUCTURA BASE DERECHA

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

**A2.6\_20**

2.6

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Planta**

**PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

**A2.6\_21**

2.6

**PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

**Todas estas estructuras se unirán entre sí utilizando tornillo y rosca M8 o M10.**

Todo en este material

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

**NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

**PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.6\_22**

2.6

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

Todo en este material

ESTAS DOS ESTRUCTURAS ENFRENTADAS SON EXACTAMENTE IGUALES, PERO SIMÉTRICAS

**Todas estas estructuras se unirán entre sí utilizando tornillo y rosca M8 o M10.**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**



## **A2.6\_23**

2.6

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

Todo en este material

ESTAS DOS ESTRUCTURAS ENFRENTADAS SON EXACTAMENTE IGUALES, PERO SIMÉTRICAS

**Todas estas estructuras se unirán entre sí utilizando tornillo y rosca M8 o M10.**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.6\_24**

2.6

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

Todo en este material

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

ESTAS DOS ESTRUCTURAS ENFRENTADAS SON EXACTAMENTE IGUALES, PERO SIMÉTRICAS

**Todas estas estructuras se unirán entre sí utilizando tornillo y rosca M8 o M10.**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

**Vista superior**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

## **A2.6\_25**

2.6

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

Zona de nueva de conducción de retorno del sistema de climatización

Todo en este material

Chapa plegada de acero  $g = 1,5$  mm. Para fijación de paneles de proyección

**Alzado lateral**

**Alzado frontal**

**Alzado lateral**

#### **NOTA:**

Se suministrarán archivos en 3D (modelo de construcción IFC), para verificación de medidas y cortes con maquinaria de control numérico.

### **PLANIMETRÍA. ESTRUCTURA DE ACERO**

**A2.6\_26**

**2.6**

**PROYECTOR CHRISTIE DWU951-Q O EQUIVALENTE**

**Véase ficha técnica en documento.**

**PROYECTOR CHRISTIE DWU951-Q O EQUIVALENTE**

## **A2.6\_27**

### **2.6**

#### **Zona de nueva de conducción de retorno del sistema de climatización**

Toda esta entrada de aire, sistema de retorno, se debe canalizar con un nuevo conducto y llevar a la parte frontal de los nuevos paneles del módulo.

Zona de nueva de conducción de retorno del sistema de climatización

#### **Zona de nueva de conducción de retorno del sistema de climatización**