

MNAT / Museo Nacional Arqueológico de Tarragona

Proyecto museográfico MNAT

**PROYECTO EJECUTIVO DE LA MUSEOGRAFÍA DEL MUSEO
NACIONAL ARQUEOLÓGICO DE TARRAGONA (MNAT)
VOLUMEN 1**

ÁMBITO CERO / Stoa

Diciembre / 2021

PROYECTO EJECUTIVO DE LA MUSEOGRAFÍA DEL MUSEO NACIONAL ARQUEOLÓGICO DE TARRAGONA (MNAT)

ÍNDICE VOLUMEN 1

MEMORIA GENERAL

1. MEMÒRIA TÈCNICA DESCRIPTIVA DEL PROJECTE MUSEOGRÀFIC

- a. Diseño general de los espacios museográficos de acuerdo con los contenidos (soportes y conservación preventiva).
- b. Diseño gráfico.
- c. Proyecto de iluminación museográfica.
- d. Equipamiento audiovisual.
- e. Proyecto de movimiento de piezas.

2. MEMORIA TÉCNICA DESCRIPTIVA DE:

- a. Exposición temporal inaugural (**Este punto no forma parte de la presente licitación**)
- b. Espacios no expositivos.
- c. Proyecto de señalización del edificio.

ANEXOS A LA MEMORIA GENERAL

1. Pliego de condiciones del proyecto museográfico a ejecutar.
2. Estudio básico de seguridad y salud del proyecto museográfico a ejecutar.
3. Cronograma. Planificación detallada de todas las etapas de producción e instalación.

PRESUPUESTO Y MEDIDAS DEL CONJUNTO DEL PROYECTO A PRODUCIR

MEMORIA GENERAL

1. MEMORIA TÉCNICA DESCRIPTIVA DEL PROYECTO MUSEOGRÁFICO

- a. Diseño general de los espacios museográficos de acuerdo con los contenidos (soportes y conservación preventiva).
- b. Diseño gráfico.
- c. Proyecto de iluminación museográfica.
- d. Equipamiento audiovisual.
- e. Proyecto de movimiento de piezas.

A. DISEÑO GENERAL DE LOS ESPACIOS MUSEOGRÁFICOS DE ACUERDO CON LOS CONTENIDOS (SOPORTES Y CONSERVACIÓN PREVENTIVA)

Planta -1 (Ámbitos 0 y 1):

PC-01 VITRINA. DEL OPPIDUM A LA CIVITAS

En el extremo de la sala, se sitúa esta gran vitrina en estructura principal de acero y revestimientos en placa de DM, contiene iluminación y cajones especiales para sales de sílice.

Estructura interior realizada con distintos tubos, perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada en muro de sala.

Revestimientos exteriores e interiores realizados en tablero ignífugo de DM en distintos grosores según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Hay que considerar la ejecución de cajones especiales para el gel de sílice según planos adjuntos.

Dos puertas abatibles de cristal compuestas por:

- Cristales 5 + 5. Cantos biselados.
 - Bisagras especiales regulables de la casa MANFRED FRANK (MICROMÁSTER MFH 200/300) o equivalente.
 - Cada puerta debe incluir cerradura en la parte superior. Cerradura de pulsar OJMAR ref. 2004 o equivalente.
- Iluminación.
- Mini rail 48 voltios de ERCO o equivalente color negro.
 - Proyector ECLIPSE de ERCO o equivalente, para mini rail 48 voltios / color negro. Talla XS / 3 w / 3.000 k / CRI 97.

Cantidad preliminar; 24 unidades (8 por módulo).

NOTA: Hay que estudiar la cantidad y la ubicación de los objetos para ajustar la cantidad de proyectores y sus ópticas.

NOTA: Todo este sistema de iluminación debe de estar conectado a un potenciómetro que permita realizar regulaciones posteriores.

NOTA: Hay que considerar todo el material eléctrico, cableado e instalaciones eléctricas necesarias para el correcto funcionamiento de estas luminarias (cables, conectores, uniones, transformadores, interruptores y todo tipo de conexiones).

PC-02 PARED TARRACO

En la gran pared de nichos, se situará esta gran estructura continua en estructura de acero y revestimientos en placa de DM, esta gran estructura se divide en 4 tramos principales.

Tramo 01

Estructura principal y revestimientos en tablero ignífugo de DM en distintos grosores según planos adjuntos.

Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos. Esta estructura debe de estar fijada en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

Algunas de las placas frontales serán desmontables por ello hay que considerar el sistema de herrajes especiales de colgado de placas (fijación por colgado) descrito en los planos adjuntos.

Estructura interior/inferior en tubo de acero según planos adjuntos. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Tramo 02

Estructura principal y revestimientos en tablero ignífugo de DM en distintos grosores según planos adjuntos.

Acabado lacado satinado en color según color ámbito y quizás elaboración de muestra. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos. Esta estructura debe de estar fijada en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

Algunas de las placas frontales serán desmontables por ello hay que considerar el sistema de herrajes especiales de colgado de placas (fijación para colgado) descrito en los planos adjuntos.

Estructura interior/inferior en tubo de acero según planos adjuntos. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Pequeña balda en estructura interior en tubo de acero y revestimientos en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según ámbito y posterior elaboración de muestra.

Vitrina.

Estructura interior realizada con perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 – 25 – 30 mm. Acabado color a definir según ámbito y posterior elaboración de muestra.

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina según planos adjuntos.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras según planos adjuntos.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a un tablero de DM mediante silicona estructural.

Tramo 03

Estructura principal y revestimientos en tablero ignífugo de DM en distintos grosores según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos. Esta estructura debe de estar fijada en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

Algunas de las placas frontales serán desmontables por ello hay que considerar el sistema de herrajes especiales de colgado de placas (fijación para colgado) descrito en los planos adjuntos.

Estructura interior/inferior en tubo de acero según planos adjuntos. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura. Esta estructura deberá de estar adaptada para movimientos con carretilla elevadora.

Pequeña base en estructura interior en tubo de acero y revestimientos en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según ámbito y posterior elaboración de muestra.

Vitrina.

Estructura interior realizada con perfil 40 x 40 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 12 - 19 mm. Acabado color a definir según ámbito y quizás elaboración de muestra.

Sistema de vitrina desmontable fijada por la parte superior e inferior.

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Según planos adjuntos.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Tramo 04

Estructura principal y revestimientos en tablero ignífugo de DM en distintos grosores según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos. Esta estructura debe de estar fijada a los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

Algunas de las placas frontales serán desmontables, para ello hay que considerar el sistema de herrajes especiales de colgado de placas (fijación por colgado) descrito en planos adjuntos.

Estructura interior/inferior en tubo de acero según planos adjuntos. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura. Esta estructura tendrá que estar adaptada para movimientos con carretilla elevadora.

Base en estructura interior en tubo de acero y revestimientos en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según ámbito y posterior elaboración de muestra. Esta estructura tendrá que estar adaptada para movimientos con carretilla elevadora.

Pestillo 3 piezas.

Pestillo en estructura de tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según ámbito y posterior elaboración de muestra. Estructura de acero especial de refuerzo según planos adjuntos.

Refuerzo pieza superior.

Estructura especial de acero para refuerzo de piezas superior. Todo según planos adjuntos.

PC-03 ATRILES

Repartidos por la sala, encontraremos 4 atriles en estructura de acero y revestimientos en placa de DM lacado. De estos 4 atriles, 2 son con gráfica retroiluminada y 2 con audiovisuales.

03a. Interactivo digital / El nacimiento de Tarraco.

Parte superior con puerta abatible realizada en tablero ignífugo g = 19 mm. Con encaje y rebajo por pantalla.

Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

Sistema de apertura mediante pistón y bisagra oculta tipo cúbica de MENGUAL ref. KUBICA K-6.600 o equivalente.

Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Hay que incluir el soporte para la fijación de la pantalla.

Cuerpo principal realizado en tablero ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra. Base en estructura de chapa de acero fijada en el suelo de la sala con acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

03b. Audiovisual / La muralla vista por dentro.

Parte superior con puerta abatible realizada en tablero ignífugo g = 19 mm. Con encaje y rebajo por pantalla.

Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

Sistema de apertura mediante pistón y bisagra oculta tipo cúbica de MENGUAL ref. KUBICA K-6.600 o equivalente.

Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Hay que incluir el soporte para la fijación de la pantalla.

Cuerpo principal realizado en tablero ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra. Base en estructura de chapa de acero fijada en el suelo de la sala con acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

03c. Atril gráfico retroiluminado / Identificación muralla romana.

Estructura principal realizada en tablero ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

Base en estructura de chapa de acero fijada en el suelo de la sala con acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Caja de luz especial en perfil de aluminio perimetral y tela impresa satinada con ribete de goma perimetral. Esta caja de luz cuenta con tira de led perimetral (o repartidas en el fondo de la caja) de 3.000°k. Tipología caja, según planos adjuntos.

NOTA: Todo este sistema de iluminación debe de estar conectado a un potenciómetro que permita hacer regulaciones posteriores.

NOTA: Hay que considerar todo el material eléctrico, cableado e instalaciones eléctricas necesarias para el correcto funcionamiento de estas luminarias (cables, conectores, uniones, transformadores, interruptores y todo tipo de conexiones).

03d. Atril gráfico retroiluminado / La estratigrafía de la muralla romana.

Estructura principal realizada en tablero ignífugo g = 19 mm. Acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

Base en estructura de chapa de acero fijada en el suelo de la sala con acabado lacado satinado en color según color ámbito y posterior elaboración de muestra.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Caja de luz especial en perfil de aluminio perimetral y tela impresa satinada con ribete de goma perimetral. Esta caja de luz cuenta con tira de led perimetral (o repartidas en el fondo de la caja) de 3.000°k. Tipología caja, según planos adjuntos.

NOTA: Todo este sistema de iluminación debe de estar conectado a un potenciómetro que permita hacer regulaciones posteriores.

NOTA: Hay que considerar todo el material eléctrico, cableado e instalaciones eléctricas necesarias para el correcto funcionamiento de estas luminarias (cables, conectores, uniones, transformadores, interruptores y todo tipo de conexiones).

PC-04 PAREDES PANTALLAS Y PAREDES GRÁFICAS

En la zona de la entrada se situarán estas cinco paredes, tres con gráfica y dos con elementos audiovisuales.

a. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito, este es el único panel doble (con gráfica por las dos caras).

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

b. IAD: Interactivo digital (pantalla táctil 55").

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

Hay que incluir el soporte para la fijación de la pantalla, así como la fijación de dicho soporte a la estructura general de acero.

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm, según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito. Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

c. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito.

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm, según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito. Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

d. ADV: Audiovisual. (pantalla 50").

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

Soporte pantalla.

Hay que incluir el soporte para la fijación de la pantalla, así como la fijación de este soporte a la estructura general de acero.

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm, según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicada en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

e. PGA: Panel gráfico de presentación de ámbito o subámbito.

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm, según planos adjuntos. Acabado lacado satinado en color según color ámbito. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

PC-05 VISOR DE REALIDAD AUMENTADA

Pantalla unidad especial giratoria con capacidad de realidad aumentada.

Caja principal de acero giratoria.

Estructura realizada con distintos tubos, perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos).

Acabado caja principal, lacado satinado en color según color ámbito. Esta estructura debe de estar fijada en el suelo de la sala.

Tapas.

Chapa frontal; chapa frontal desmontable.

Chapa posterior; chapa perforada de acero desmontable. Para ventilación de equipos.

Tubos centrales y sistema de giro y detección de giro.

Tubo redondo de acero inoxidable acabado mate, $\varnothing$ 60 mm.

Tubo redondo de acero inoxidable acabado mate, $\varnothing$ 40 mm.

Chapa de acero inoxidable mate g = 10 mm. Fijada en el suelo de la sala con tacos y tornillos enrasados.

Volandera de nailon para permitir el giro.

Doble rodamiento especial con sensor fijado en base y parte superior. Con sistema especial de ENCODER. Este encoder enviará señal de giro para activación de visor de realidad aumentada. Todo según planos adjuntos.

NOTA: Al girar la pantalla, el ENCODER detectará este giro y enviará la señal al ordenador que controlará la pantalla interactiva. El ángulo de giro de la pantalla estará controlado mecánicamente según lo dicte el contenido final del interactivo visor de realidad aumentada.

NOTA: El estudio de I+D de este módulo interactivo lo desarrollará el productor que se adjudique la licitación. En esta planimetría se dan las medidas y un criterio general de construcción de los mecanismos que tendrá que verificar y hacer viable la empresa constructora.

Soporte pantalla.

Hay que incluir el soporte para la fijación de la pantalla, así como la fijación de este soporte a la estructura general de acero.

PC-06 GRAN ILUSTRACIÓN MÓVIL

En la zona de la gran vitrina «DEL OPPIDUM A LAS CIVITAS» hay 2 espacios laterales que no son expositivos.

En el lateral izquierdo hay una zona de almacenaje donde se instalan sistemas de anaqueles tipo MECALUX (O.2) y espacio para escalera portátil (O.6).

En el lateral derecho, una habitación de instalaciones del edificio, que requiere accesibilidad al lado de una salida de emergencia. En uno de los dos laterales se plantea un sistema de cierre con paneles móviles, en estructura ligera de madera y gráfica adhesiva impresa (con ilustraciones y contenido expositivo), montadas sobre sistemas de guías superiores, tipo KLEIN, y guías inferiores montadas a ras de suelo (requiere la realización de fresado de suelo).

Además, hay que considerar el desmontaje y la reubicación del sistema de iluminación y sensores de emergencia y cámara de vigilancia.

Todo el exterior de la pequeña sala de instalaciones, irá forrado con gráfica tipo WALLPAPER.

PC-07 AUDIOVISUAL Y PARED PANTALLA

Caja y soporte especial en acero para proyector con óptica especial 0.5, fijado en el techo y con brazo regulable en altura.

Montaje de un gran bastidor de acero y listones de madera para fijación de tela especial de proyección (320 x 219 cm).

Este bastidor debe de ser desmontable para acceder a placas de madera desmontables de la zona de ventanas exteriores del edificio.

(Estas placas desmontables de madera son parte del revestimiento de pared planteado en los planos constructivos PC-10)

PC-08 ASIENTOS

Para la zona de acceso a la exposición (ámbito 0) en la planta -1 y la zona «Audiovisual y pared pantalla» del ámbito 1 (PC-07), se instalan asientos contruidos en estructura principal de acero (fijada en el suelo) y forrada con placas de madera lacada y satinada (las zonas para sentarse se revisten con piel).

Hay que considerar el montaje de un de estos asientos en zona de rampa (acceso a sala audiovisual), por lo que se requiere la adaptación a la pendiente del suelo.

PC-09 GRAN ILUSTRACIÓN FIJA

En la zona del aula didáctica 1 hay una gran vidriera que separa la sala de la zona expositiva de la pared romana.

Sobre estos vidrios se instalan vinilos adhesivos impresos (translúcidos) con ilustración y contenidos expositivos (área aproximada de 654 x 320 cm).

PC-10 PREPARACIÓN SALA: BARANDILLAS, SUELO, GRAVA DE TIERRA Y PREPARACIÓN PAREDES

Pintado de paredes y techo:

En toda la zona del ámbito 1, hay que aplicar pintura (color azul) tanto en el techo como en paredes y columnas del edificio, equivalente a 700 m² aproximadamente.

Hay que considerar la protección de elementos de instalaciones como cámaras, sensores, iluminación, railes o enchufes con papel o cintas de protección para pinturas en el techo y las paredes.

Para los elementos de instalaciones mayores, como salidas de aire acondicionado y rejillas, hay que considerar el pintado con rodillo del mismo color, pero con pintura adecuada para el material plástico.

Antes de aplicar la pintura sobre las paredes, hay que considerar el desmontaje y el montaje posterior de toda la señalización de emergencias o de otros elementos volumétricos que lo requieran, como, por ejemplo, extintores. En una pequeña zona del acceso al ámbito 0, hay que aplicar pintura (color rojo) sobre paredes, puerta y techo, equivalente a 15 m² aproximadamente.

PC-11 PANEL GRÁFICO

Panel con gráfica de introducción a la exposición, impresa sobre fórex (249 x 118 cm aproximadamente) fijada con velcro a estructura principal en tablero ignífugo de DM, lacado satinado (color rojo) y fijado sobre pared.

PC-12 SISTEMA DE PROYECCIÓN (AUDITORIO)

Suministro de equipamiento audiovisual con «Proyector Láser», reproductor 4k, Ethernet BRIGHTSIGN, amplificador estéreo, altavoces y «Pantalla de proyección» 16:9, eléctrica (300 x 171 cm).

Hay que considerar un soporte «caja especial» con brazo regulable (es el mismo utilizado en la PC-07, pero adaptado a la medida de este modelo de proyector).

Planta 0 (Ámbito 2):

PC-2.1 EL CULTO IMPERIAL

En una de las cabeceras de la gran galería de la planta baja, se sitúa esta gran estructura exhibidora de gráficas y objetos arquitectónicos. Está compuesta por una estructura principal de acero y revestimientos de FORMICA COMPACT. La pared tiene diversos sistemas especiales de soportes de objetos pesados. En la parte posterior de la estructura habrá que hacer una recanalización del sistema de rejillas.

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificadas en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada en muro de sala.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER y tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura por colgado o atornilladas.

Impresión directa sobre tablero a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Soportes especiales para objetos:

TIPOLOGÍA 001 (2 unidades) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER. Conjunto fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 002 (1 unidad) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER. Conjunto fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 003 (1 unidad) - Soporte realizado con chapa de acero g = 30 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 004 (1 unidad) - Estructura de acero para soporte de la crátera compuesta por distintos perfiles y chapas especificadas en planos constructivos, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Conjunto fijado a estructura interior.

PIEZA DE COMPRESIÓN Y FIJACIÓN (30 unidades) - Varita roscada M16 con tuercas y volanderas, más disco de acero soldado ($\varnothing = 40$ mm y g = 4 mm) y goma de alta densidad para soportar presión de la pieza.

PIEZAS ESPECIALES de poliuretano negro de alta densidad (3 unidades).

SISTEMA DE TRASPASO DE REJILLA

Traspaso y pintado de rejilla y la correspondiente canalización.

Reproducción del volumen de la crátera en resina, color igualando el color del tablero fenólico de fondo.

Todas las esquinas del tablero fenólico serán talladas al bisel.

Dimensiones generales: Alto 608 cm. Base 650 x 118 cm

PC-2.2 EL ESPECTÁCULO DEL PODER

En la parte larga de la sala (junto a las ventanas), se sitúa esta gran estructura exhibidora de piezas, estará compuesta por una gran estructura de acero y revestimientos de TABLERO FENÓLICO. Se compone de tres módulos de la tipología A, un módulo de la tipología B y tres de la tipología C. En la parte posterior, habrá que hacer una adaptación especial al sistema de climatización, reconducción de tuberías y de rejillas.

TIPOLOGÍA A

Estructura interior autoportante realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa FENIX o equivalente.

Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos. Para la fijación de los tableros a la estructura de acero se utilizará el sistema de clips de colgado.

Puertas abatibles compuestas por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa FENIX o equivalente.

Para la fijación de los tableros a la estructura de acero se utilizará el sistema de clips de colgado.

Bisagras ANGUTEC MFH 100-04-01 o equivalente.

Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

SISTEMA COMPLETO DE TRASPASO DE IMPULSIÓN Y RETORNO

-Doble reja de retorno y caja estanca (practicable) por recanalización de retorno de clima.

-Doble vacío por encaje de sistema de impulsión propuesto. Todo según planos adjuntos.

Hay que considerar la realización del cálculo para dimensionar estos sistemas de traspaso.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bisel.

Dimensiones generales:

Alto: 594 cm.

Base: 260 x 162 cm.

TIPOLOGÍA B

Estructura interior autollevable realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa FENIX o equivalente.

Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos. Para la fijación de los tableros a la estructura de acero se utilizará el sistema de clips de colgado.

Puertas abatibles compuestas por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa FENIX o equivalente.

Para la fijación de los tableros a la estructura de acero se utilizará el sistema de clips de colgado.

Bisagras ANGUTEC MFH 100-04-01 o equivalente.

Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

SISTEMA COMPLETO DE TRASPASO DE IMPULSIÓN Y RETORNO

-Doble reja de retorno y caja estanca (practicable) por recanalización de retorno de clima

-Doble vacío por encaje de sistema de impulsión propuesto. Todo según planos adjuntos.

Hay que considerar la realización del cálculo para dimensionar estos sistemas de traspaso.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Dimensiones generales:

Alto: 594 cm.

Base: 260 x 201 cm.

TIPOLOGÍA C

C1

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada en muro de sala.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER y tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura por colgado. Impresión directa sobre tablero a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Soportes especiales para objetos:

TIPOLOGÍA 001 (1 unidad) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y tubo redondo de acero de 32,4 mm de diámetro y g = 1,2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 002 (1 unidad) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER. Conjunto fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 003 (2 unidades) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores y perfil «L» 30 x 20 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y placa desmontable inferior con insertos de imanes para su fijación contra perfil «L» de acero realizada en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER.

Conjunto fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 005 (1 unidad) - Soporte realizado en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER.

Fijado a estructura interior.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Dimensiones generales:

Alto: 574 cm.

Ancho: 285 cm.

Profundidad variable.

C2

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada en muro de sala.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER y tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura por colgado. Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Soportes especiales para objetos:

TIPOLOGÍA 001 (1 unidad) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y tubo redondo de acero de 32,4 mm de diámetro y g = 1,2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 003 (2 unidades) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores y perfil «L» 30 x 20 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y placa desmontable inferior con insertos de imán para su fijación contra perfil «L» de acero realizada en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER.

Conjunto fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 004 (1 unidad) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER. Conjunto fijado a estructura interior.

TIPOLOGÍA 005 (1 unidad) - Soporte realizado en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER. Fijado a estructura interior.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bias.

Dimensiones generales:

Alto: 574 cm.

Ancho: 285 cm.

Profundidad variable.

C3

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada en muro de sala.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER y tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura por colgado. Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Soportes especiales para objetos:

TIPOLOGÍA 002 (1 unidad) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER. Conjunto fijado a estructura interior

TIPOLOGÍA 003 (2 unidades) - Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores y perfil «L» 30 x 20 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y placa desmontable inferior con insertos de imán por su fijación contra perfil «L» de acero realizada en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER.

Conjunto fijado a estructura interior.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bias.

Dimensiones generales:

Alto: 574 cm.

Ancho: 285 cm.

Profundidad variable.

SOPORTE Y SUJECIÓN DE PIEZAS GRANDES

Suministro e instalación de soporte y sujeción de piezas grandes formado por:

Doble tubo rectangular de acero de 100 x 80 x 5 mm, acabado pintado, color blanco RAL por determinar, y barniz de protección.

Fijación superior e inferior de la estatua realizada con perfiles y chapas de acero de distintas dimensiones y grosores (especificados en planos constructivos), acabado pintado, color blanco, RAL por determinar, y barniz de protección.

Conjunto soldado a estructura base y con encajes realizados en revestimiento.

Se debe de realizar un estudio particular de cada caso y adaptarlo a las necesidades de cada objeto a exponer.

En esta partida se plantean los criterios generales.

CAMBIO UBICACIÓN PULSADOR INCENDIOS

Cambio de ubicación de pulsador de incendios como se indica en proyecto.

Incluido todo el material necesario para su correcto funcionamiento.

PC-2.3 DINASTÍAS IMPERIALES

En el lado largo de la sala (lado interior de la galería), se sitúa esta gran estructura exhibidora de piezas, estará compuesta por una gran estructura de acero, revestimientos de TABLERO FENÓLICO, gráficas y columnas especiales de aluminio para exhibir cabezas.

ESTRUCTURA

Suministro e instalación de estructura posterior realizada con distintos perfiles de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Formado por:

Base adaptada para movimientos con carretilla elevadora.

Estructura para las 3 bases especiales.

Estructura posterior con sistema de fijación de placas por colgado.

Bases para piezas elevadas adaptadas para movimientos con carretilla elevadora.

Estructura posterior para elementos gráficos elevados.

Dimensiones generales:

Alto: 319 + 89 cm.

Ancho: 435 + 1.149 cm.

Profundidad: 80 cm.

BASE

Suministro e instalación de revestimiento por bases realizado en tablero fenólico ignífugo blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa FENIX o equivalente.

Todas las placas superiores de tablero fenólico se fijarán por debajo, utilizando la misma estructura de acero.

Las placas frontales se fijarán mediante imán atornillado.

En la parte inferior, el revestimiento de las bases llevará un pequeño zócalo realizado con perfil «L» de acero soldado, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Incluido el revestimiento para las 3 bases especiales. 2 unidades de 16 cm de alto y 66 x 70 cm de base y 1 unidad de 44 cm de alto y 38 x 30 cm de base.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Dimensiones generales:

Alto: 20 cm.

Base: 1.152 x 71 cm.

COLUMNAS CABEZA

Suministro e instalación de columnas para cabezas formadas por:

Peana realizada con duraluminio g = 25 mm, acabado arenado. Con encaje superior para varita roscada. Fijada a estructura metálica.

Tubo cilíndrico de duraluminio Ø 25 mm. Acabado arenado. Fijado a peana.

Varita roscada M10 de distintos largos según la pieza.

Dimensiones peana:

Alto: 124 cm.

Base: 30 x 30 cm.

PARED POSTERIOR

Suministro e instalación de revestimiento para pared posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 16 mm, acabado lacado satinado, RAL por determinar.

Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Para la fijación de los tableros a la estructura de acero se utilizará el sistema de clips de colgado.

Las juntas entre tableros marcadas con rebajo.

Dimensiones generales:

Alto: 316 cm.

Ancho: 1.152 cm.

PIEZA SUPERIOR

Suministro e instalación de revestimiento por pieza superior formado por:

Bases elevadas revestidas en tablero fenólico ignífugo blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa FENIX o equivalente. Todas las placas superiores de tablero fenólico se fijarán por debajo, utilizando la misma estructura de acero. Las placas frontales e inferiores se fijarán mediante imán atornillado. Perfil continuo entre los paneles de revestimiento frontal e inferior realizado con chapa de acero plegada, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Panel frontal con gráfica realizado en tablero fenólico ignífugo blanco g = 12 mm (con núcleo blanco) ref. BIANCO MALÉ 0029 de la casa FENIX o equivalente. Gráfica realizada con corte fresado de 4 mm en bajo relieve sobre el tablero.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Dimensiones generales:

Alto: 90 cm.

Ancho: 777 + 484 + 268 cm.

Profundidad variable.

LETRAS

Suministro e instalación de conjunto de letras realizadas con placa de DM g = 2 mm cortadas con láser y pintadas en color gris oscuro satinado, RAL por determinar. Pegadas a pared existente.

SOPORTE Y SUJECIÓN DE PIEZAS

Suministro e instalación de soporte y sujeción de piezas fijado en tablero fenólico formado por:

Varita roscada M12 con tubo termorretráctil transparente para protección de pieza en la zona en contacto con el objeto.

Tuerca + volandera.

Tuerca redonda.

Pieza frontal de sujeción fijada a M12 mediante M6, acabado por determinar.

Todos los puntos en que la pieza tome contacto directo con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Incluidas en esta partida.

Longitud por determinar según objeto a exponer.

PC-2.4 LA ICONOGRAFÍA IMPERIAL

En la otra cabecera de la gran galería de la planta baja, se sitúa esta gran estructura exhibidora de gráficas y objetos arquitectónicos.

Está compuesta por una estructura principal de acero y revestimientos de FORMICA COMPACT. La pared tiene diversos sistemas especiales de soportes de objetos pesados.

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada en muro de sala.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo beis g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F3202 OTTER y tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura por colgado, atornilladas o montadas con imán. Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Soportes especiales para objetos:

NIVEL CORNISA:

Pieza especial de soporte en chapa de acero g = 8 y 5 mm con piezas frontales de sujeción soldadas. Fijada a chapa posterior de acero. Hay que realizarla a medida según sea la forma de la pieza. (3 unidades).

Chapa especial de acero e = 6 mm para fijación de piezas de soporte. Solo estará disponible donde haya pieza (6 unidades).

NIVEL FRISO Y ARQUITRABE:

Chapa de acero g = 4 mm plegada fijada a estructura. Incluye dos piezas inferiores mecanizadas realizadas en chapa de acero por sujeción de la pieza y espuma negra de alta densidad con cara frontal adaptada a la pieza (6 unidades), medida según la pieza a exponer.

Base en madera lacada. La parte superior tendrá la contraforma de la base de la pieza (1 unidad).

NIVEL CAPITEL:

Base de acero para capitel realizada con chapa de acero g = 3 mm (1 unidad).

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Dimensiones generales:

Alto: 608 cm.

Largo: 840 cm.

Profundidad variable.

SOPORTE Y SUJECIÓN DE PIEZAS

Suministro e instalación de soporte y sujeción de piezas fijado a chapa de acero formado por:

Varita roscada M12 con tubo termorretráctil transparente para protección de pieza en la zona en contacto con el objeto.

Tuerca + volandera.

Tuerca redonda.

Pieza frontal de sujeción fijada a M12 mediante M6, acabado por determinar.

Todos los puntos en que la pieza tome contacto directo con el metal estarán provistos de una protección de lámina de silicona transparente.

Incluidas en esta partida.

Longitud por determinar según objeto a exponer.

PC-2.5 AL SERVICIO DEL IMPERIO, LOS CARGOS PROVINCIALES

En el centro de la sala se situará esta estructura especial con vitrinas, soportes especiales, pantallas y gráficas. La estructura interna será en tubos de acero y los revestimientos en tablero fenólico. El conjunto se ha dividido en los módulos siguientes:

MÓDULO PANTALLA TÁCTIL - ASIENTO

Estructura interior realizada con distintos perfiles de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada a estructura de módulo base.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura atornilladas o montadas con imán.

En el tablero fenólico que se encuentra delante de la pantalla se le realizará un encaje y será desmontable.

Soporte para pantalla incluido.

Asiento realizado con piel de 8 o 10 mm de grosor, con costura perimetral según imagen de referencia.

Fijado a módulo base.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bias.

Dimensiones generales:

Alto: 197 cm.

Base: 260 x 75 cm.

MÓDULO BASE 01

Plataforma horizontal realizada con estructura metálica, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y revestimiento de tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente.

Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal) para poder sacarlos con facilidad para acceso de las palas del elevador mecánico.

Perfil «L» de acero, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado por todo el perímetro de la plataforma horizontal, para soporte de tablero fenólico.

La plataforma horizontal estará dividida en distintas partes que se podrán mover independientemente mediante elevador mecánico.

2 paramentos verticales de 64 y 60 cm de ancho, realizados con estructura metálica, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y revestimiento de tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente.

Los tableros se fijarán mediante imanes atornillados a la estructura y el paramento completo se atornillará a la base.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Dimensiones generales:

Alto: 20 + 110 cm.

Base: 363 x 75 cm.

VITRINA A:

Estructura interior realizada con distintos perfiles de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada a estructura de módulo base.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura encoladas, atornilladas o montadas con imán. Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. Urna con soldadura UV.

2 cajones para carga (vertical) de gel de sílice, realizados con chapa de acero g = 1,5 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Al montante total de esta partida se ha incluido una cantidad alzada para la partida de soporte de objeto. Hay que estudiar la pieza y definir el soporte más adecuado.

Dimensiones generales:

Alto: 141 cm.

Base: 53 x 54 cm.

MÓDULO BASE 02

Plataforma horizontal realizada con estructura metálica, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y revestimiento de tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente.

Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal) para poder quitarlos con facilidad para acceso de las palas del elevador mecánico.

Perfil «L» de acero, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado por todo el perímetro de la plataforma horizontal, por soporte de tablero fenólico.

La plataforma horizontal estará dividida en distintas partes que se podrán mover independientemente mediante elevador mecánico.

2 paramentos verticales de 60 y 85 cm de ancho, realizados con estructura metálica, acabado pintado, RAL por determinar, barniz de protección y revestimiento de tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente.

Los tableros se fijarán mediante imanes atornillados a la estructura y el paramento completo se atornillará a la base.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

Dimensiones generales:

Alto: 20 + 89 cm.

Base: 363 x 75 cm.

VITRINA B:

Estructura interior realizada con distintos perfiles de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada a estructura de módulo base.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura encoladas, atornilladas o montadas con imán. Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. Urna con soldadura UV.

2 cajones para carga (vertical) de gel de sílice, realizados con chapa de acero g = 1,5 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bies.

En el montante total de esta partida se ha incluido una cantidad alzada para la partida de soporte de objeto. Hay que estudiar la pieza y definir el soporte más adecuado.

Dimensiones generales:

Alto: 155 cm.

Base: 53 x 60 cm.

MÓDULO PLACA DE PEDESTAL

Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento realizado en tablero fenólico ignífugo gris oscuro g = 12 mm (con núcleo negro) con acabado ref. F7912 STORM de la casa FORMICA o equivalente. Sistema de fijación de placas a la estructura encoladas, atornilladas o montadas con imán. Impresión directa sobre tablero en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

En el panel frontal de tablero fenólico donde se sitúen las piezas, se le recortará la forma perimetral de las tres piedras, dejando medio centímetro perimetral libre por todo el contorno.

Todas las esquinas de tablero fenólico serán cortadas al bis.

Dimensiones generales:

Alto: 197 cm.

Base: 81 x 40 cm:

Pieza de soporte y sujeción frontal.

Suministro e instalación de pieza de soporte y sujeción frontal formado por disco de acero de $\varnothing = 80$ mm y g = 6 mm con coliso para ajustar.

Tres tornillos M10 con rosca y volandera. Perfil estructural «T» de 50 x 50 x 6 mm soldada a disco de acero.

Estas piezas tendrán distintas medidas, según la verificación de piezas que se realice.

Pieza de soporte posterior.

Suministro e instalación de pieza de soporte posterior formado por varita roscada M16 con tuercas y volanderas, más disco de acero soldado ($\varnothing = 40$ mm y g = 4 mm) y goma de alta densidad para soportar presión de la pieza. Estas piezas tendrán distintas medidas, según la verificación de piezas que se realice.

PC-2.6 EL ESPLENDOR DE TARRACO EN LA PINTURA DE LA VILLA DE ELS MUNTS

En la sala pequeña adjunta a la circulación vertical, se situará este gran módulo compuesto por tres proyecciones audiovisuales. Tendrá una estructura principal de acero y revestimientos en placa de madera lacada. Hay que considerar la ejecución de una nueva conducción de retorno del sistema de climatización. Estructura interior realizada con distintos perfiles y chapas de acero (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijada en muros de sala y en el suelo. Revestimiento para la parte inferior y superior realizado con DM ignífugo $g = 19$ mm, acabado lacado gris oscuro, RAL por determinar. Sistema de fijación de placas en la estructura atornilladas o montadas con imán. Uno de los paneles inferiores será una pequeña puerta frontal abatible con cierre mediante imán.

SISTEMA COMPLETO DE TRASPASO DE RETORNO DE AC

Caja estanca (practicable) para recanalización de retorno de clima. Hay que considerar la realización del cálculo para dimensionar estos sistemas de traspaso.

En una zona de los paneles inferiores (indicada en los planos) se realizarán unas aberturas para canalización del sistema de retorno de clima.

Revestimiento, para la parte central, realizado con DM ignífugo $g = 5$ mm, acabado exterior pintura blanca especial para videoproyección.

Un de los paneles centrales será corredero utilizando guía KLEIN o equivalente.

Incluidos 3 soportes para proyector.

Dimensiones generales:

Alto: 473 cm.

Base: 582 x 524 cm.

PC-2.7 ASIENTO ESPECIAL**PC-2.8 PARED GRÁFICA. PANEL GRÁFICO DE PRESENTACIÓN DE ÁMBITO O SUBÁMBITO (GRÁFICA ÁMBITO 2)****PC-2.9 SUELO DE LINÓLEO PARA SALA PRINCIPAL (164,6 m²)**

Planta 1ª (Ámbito 3):

Este ámbito está compuesto por dos zonas principales, primero la zona del vestíbulo, donde encontraremos una gran proyección sobre la pared, una maqueta interactiva, un panel gráfico de ámbito, un asiento y, posteriormente, la gran sala que se ha dividido en 19 tipologías constructivas, entre revestimientos de placa de madera con gráfica y sin, vitrinas incrustadas, vitrinas independientes y módulos audiovisuales.

0 VESTÍBULO

0.1 PROYECCIÓN VESTÍBULO

Pantalla.

Gran marco bastidor arriostrado en tubos de acero y listones de madera posteriores para grapar. Tela especial de proyección blanca tensada y grapada por la parte posterior. Hay que considerar todos los herrajes de colgado de esta pantalla. Ancho total: 480 cm. / Alto total: 230 cm. (Separada 10 cm del suelo).

Soporte especial proyector.

Soporte caja especial con brazo regulable en altura. Construido con chapa de acero, acabado pintado blanco satinado. Para la ejecución de este soporte especial se deberán verificar las medidas finales del proyector y considerar todas las áreas de ventilación y el paso de cables. También hay que verificar la medida de altura correcta del proyector, para así poder determinar la altura del brazo.

0.2 INTERACTIVO VESTÍBULO (CON MAQUETAS Y PROYECCIÓN INTERACTIVA + BOTONES CAPACITIVOS)

Estructura base realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Estructura tabla superior realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Cristal 4 + 4 con vinilo adhesivo impreso (por la cara interior) para situar sobre los pulsadores capacitivos (gráfica para 8 pulsadores capacitivos).

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices en el agua para darles el acabado final propuesto.

Maqueta grande. Maqueta en resina blanca o similar (puede ser impresión 3D). Se suministrará fichero 3D.

Maqueta pequeña. Maqueta en resina blanca o similar (puede ser impresión 3D). Se suministrará fichero 3D.

8 pulsadores / sensores capacitivos. Para ubicar bajo el cristal con gráfica.

0.3 ASIENTO

0.4 PARED GRÁFICA. PANEL GRÁFICO DE ÁMBITO

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

1 GALERÍA PRINCIPAL

01 MÓDULOS PARED BASE

Suministro e instalación de módulos pared base formados por:

Cajón superior realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

Estructura interior (cierre lateral, zócalo por fijación de revestimiento exterior y costales intermedios si fueran necesarias) realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Fijado en muros de sala.

Revestimiento exterior fijado a cajón superior y estructura compuesto por diversas capas superpuestas realizadas con:

Tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Rebajo en canto vertical del tablero para marcar la junta en aquellos casos que se indican en los planos.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

02 MÓDULOS PARED BASE CON GRÁFICA

Suministro e instalación de módulos pared base con gráfica formados por:

Cajón superior realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

Estructura interior (cierre lateral, zócalo por fijación de revestimiento exterior y costales intermedios si fueran necesarias) realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Fijado en muros de sala.

Revestimiento exterior fijado en cajón superior y estructura compuesto por diversas capas superpuestas realizadas con:

Tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Rebajo en canto vertical del tablero para marcar la junta en aquellos casos que se indican en los planos.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate,

03 MÓDULOS PARED PINTURAS

Suministro e instalación de módulos pared base con gráfica formados por:

Cajón superior realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

Estructura interior (cierres lateral, zócalo por fijación de revestimiento exterior y costales intermedios si fueran necesarias) realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Fijado en muros de sala.

Revestimiento exterior fijado a cajón superior y estructura compuesto por diversas capas superpuestas realizadas con:

Tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Rebajo en canto vertical del tablero para marcar la junta en aquellos casos que se indica en los planos.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado por «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

04 MÓDULO PARED ARCO

Suministro e instalación de módulos pared base con gráfica formados por:

Cajón superior realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

Estructura interior (cierres lateral, zócalo por fijación de revestimiento exterior y costales intermedios si fueran necesarias) realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Fijado en muros de sala.

Revestimiento exterior fijado en cajón superior y estructura compuesta por diversas capas superpuestas realizadas con:

Tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Rebajo en canto vertical del tablero para marcar la junta en aquellos casos que se indican en los planos.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

05 MÓDULO PARED AV

Suministro e instalación de módulos pared base con gráfica formados por:

Cajón superior realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

Estructura interior (cierres lateral, zócalo por fijación de revestimiento exterior y costales intermedios si fueran necesarias) realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Fijado en muros de sala.

Revestimiento exterior fijado en cajón superior y estructura compuesto por diversas capas superpuestas realizadas con:

Tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Rebajo en canto vertical del tablero para marcar la junta en aquellos casos que se indican en los planos.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

06 MÓDULO PARED VITRINA

Suministro e instalación de módulos pared vitrina formados por:

Cajón superior realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Fijado en muros de sala. Incluidos cajones para almacenar gel de sílice con cierre magnético.

-Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Rebaja en canto vertical del tablero para marcar la junta en aquellos casos que se indican en los planos.

Vitrina realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Con ranura inferior para acción de gel de sílice.

Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Apertura de la puerta de la vitrina con bisagras MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente.

Con cerradura oculta.

Iluminación interior superior lineal mediante perfil de LED MILANO / SOFIA (por confirmar) de LUZ NEGRA (o equivalente), 3.000 K con regulación de intensidad.

Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48V 13905 con proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48V, talla XS, 2W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN. Cantidad a definir en cada módulo.

Fondo de vitrina realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Parte inferior, para acceso a cajones para gel de sílice, dividida en distintas puertas abatibles verticales realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Dimensiones:

Profundidad parte superior: 30 cm.

Altura: 280 cm.

07 MÓDULOS PAS SALES

7.1

Suministro e instalación de módulo pas sales formado por:

Estructura exterior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Incluidos cajones para almacenar gel de sílice con cierre magnético.

Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Vitrina realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Con ranura inferior para acción de gel de sílice.

Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Apertura de la puerta de la vitrina con bisagras MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente, con cerradura oculta.

Iluminación interior superior lineal mediante perfil de LED MILANO / SOFIA (por confirmar) de LUZ NEGRA (o equivalente), 3.000 K con regulación de intensidad.

Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48V, talla XS, 2W, 3000K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Fondo de vitrina realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

-Parte inferior, para acceso a cajones para gel de sílice, dividida en distintas puertas abatibles verticales realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Hornacina con arco realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48 V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48 V, talla XS, 2 W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Parte inferior no accesible con falsas juntas marcadas realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

7.2

Suministro e instalación de módulo pas sales formado por:

Estructura exterior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Incluidos cajones para almacenar gel de sílice con cierre magnético.

Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Vitrina realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Con ranura inferior para acción de gel de sílice.

Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Apertura de la puerta de la vitrina con bisagras MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente, con cierre oculto.

Iluminación interior superior lineal mediante perfil de LED MILANO / SOFIA (por confirmar) de LUZ NEGRA (o equivalente), 3.000 K con regulación de intensidad.

Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48 V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48 V, talla XS, 2 W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Fondo de vitrina realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Vitrina con arco realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con ranura inferior para acción de gel de sílice.

Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Apertura de la puerta de la vitrina con bisagras MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente, con cierre oculto.

Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48 V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48 V, talla XS, 2 W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Parte inferior, para acceso a cajones para gel de sílice, dividida en distintas puertas abatibles verticales realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

7.3

Suministro e instalación de módulo pas sales formado por:

Estructura exterior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Incluidos cajones para almacenar gel de sílice con cierre magnético.

Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Hornacina con arco realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48 V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48 V, talla XS, 2 W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Parte inferior no accesible con falsas juntas marcadas realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Hornacina realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm y color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Iluminación interior superior lineal mediante perfil de LED MILANO / SOFIA (por confirmar) de LUZ NEGRA (o equivalente), 3.000 K con regulación de intensidad.

Fondo realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Impresión directa sobre tablero.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

7.4

Suministro e instalación de módulo pas sales formado por:

Estructura exterior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Incluidos cajones para almacenar gel de sílice con cierre magnético.

Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Vitrina realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Con ranura inferior para acción de gel de sílice.

Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Apertura de la puerta de la vitrina con bisagras MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente, con cerradura oculta.

Iluminación interior superior lineal mediante perfil de LED MILANO / SOFIA (por confirmar) de LUZ NEGRA (o equivalente), 3.000 K con regulación de intensidad.

Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48 V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48 V, talla XS, 2 W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Fondo de vitrina realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Hornacina realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con pequeña ranura en la base para acción de gel de sílice.

Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48 V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48 V, talla XS, 2 W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Parte inferior, para acceso a cajones para gel de sílice, dividida en distintas puertas abatibles verticales realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

7.5

Suministro e instalación de módulo pas sales formado por:

Estructura exterior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Incluidos cajones para almacenar gel de sílice con cierre magnético.

Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Vitrina realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con ranura inferior para acción de gel de sílice.

Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Apertura de la puerta de la vitrina con bisagras MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente, con cerradura oculta.

Iluminación interior superior lineal mediante perfil de LED MILANO / SOFIA (por confirmar) de LUZ NEGRA (o equivalente), 3.000 K con regulación de intensidad.

Iluminación interior puntual de ERCO o equivalente mediante mini rail 48 V 13905 con 5 proyectores ECLIPSE negros para mini rail 48 V, talla XS, 2 W, 3.000 K, CRI 97, regulable ON BOARD IN.

Fondo de vitrina realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Impresión directa sobre tablero.

Parte inferior, para acceso a cajones para gel de sílice, dividida en distintas puertas abatibles verticales realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Panel pantalla interactiva realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con encaje para pantalla y desmontable. Soporte para pantalla incluido.

Parte inferior no accesible realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Cartelas

Suministro e instalación de cartelas realizadas en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Impresión directa sobre tablero.

Fijada a paramento vertical mediante puntos de silicona o velcro.

08 MÓDULO VESTÍBULO

Suministro e instalación de módulo vestíbulo formado por:

Estructura exterior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Incluidos cajones para almacenar gel de sílice con cierre magnético.

Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Vitrina con tres espacios diferenciados de exposición realizada en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con ranuras inferiores para acción de gel de sílice en dos espacios.

En dos de los 3 espacios el fondo se realizará en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados.

Apertura de la puerta de la vitrina con bisagras MICROMASTER MFH 200/300 o equivalente, con cerradura oculta.

Iluminación interior superior lineal mediante perfil de LED MILANO de LUZ NEGRA (o equivalente), 3.000 K con regulación de intensidad. En los tres espacios.

Parte inferior, para acceso a cajones para gel de sílice, dividida en distintas puertas abatibles verticales realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Panel pantalla interactiva realizado en tablero ignífugo color ROJO SC g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con encaje para pantalla y desmontable. Soporte para pantalla incluido.

Parte inferior no accesible con falsas juntas marcadas realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

Cartelas

Suministro e instalación de cartelas realizadas en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Impresión directa sobre tablero.

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona o velcro.

09 MÓDULO VITRINA EXENTA

Suministro e instalación de módulo vitrina exenta formado por:

Base realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con pequeña puerta con sistema de cierre de imán para depósito de sales de sílice. Ranura para acción de gel de sílice.

Marco perimetral colocado en la base realizado con tubo rectangular de acero de 50 x 20 x 2 mm, acabado pintado igualando el color de la base.

Cristales verticales laminados extraclaros 4 + 4, cantos biselados con junta de estanquidad entre las distintas caras. Marco superior e inferior realizado con perfiles calibrados de acero g = 3 y 12 mm, acabado pintado igualando el color de la base.

Techo de la vitrina realizado con cristal laminado extraclaro 3 + 3, cantos biselados y perfil calibrado de acero g = 3 mm, acabado pintado igualando el color de la base.

Puerta abatible de acceso a la vitrina formada por un marco superior e inferior realizado con perfiles calibrados de acero g = 3 y 12 mm, acabado pintado igualando el color de la base. Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados. Pivote superior e inferior. Cierre de puerta mediante imán inferior y tornillo de seguridad superior.

Peana interior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Cartelas

Suministro e instalación de cartelas realizadas en tablero ignífugo color ROJO SC g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Impresión directa sobre tablero.

10 MÓDULO ATRIO

BASE

Suministro e instalación de base y peanas para objetos para módulo atrio realizadas en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Refuerzo interior realizado en DM ignífugo.

Incluido vinilo impresión directa para el centro de la base.

Dimensiones base:

Base: 140 x 140 cm.

Altura: 20 cm.

Dimensiones peanas:

Diámetro: 20 cm, alto: 85 cm.

Diámetro: 20 cm, alto: 108 cm.

Base: 40 x 30 cm, alto: 16 cm.

TECHO

Suministro e instalación de techo para módulo atrio formado por:

Marco perimetral realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado a falso techo con fijaciones apropiadas.

Parte central, impresión directa sobre vinilo pegado a fórex blanco de 5 mm.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Dimensiones base:

Base: 180 x 180 cm.

Altura: 17 cm.

11 PEANAS

Suministro e instalación de peanas realizadas en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con refuerzo interior (costales) realizado con DM ignífugo de 19 mm.

12 MÓDULO AV

Suministro e instalación de módulo AV formado por:

Tapa superior abatible realizada en tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con encaje y rebajo por pantalla. Sistema de apertura horizontal mediante pistón y bisagra oculta tipo cúbica de MENGUAL ref. KUBICA K-6.600 o equivalente. Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Base realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, e interior realizado con DM ignífugo. Con sistema de pivote lateral con rueda para giro del módulo.

Soporte para pantalla incluido.

13 MÓDULO VITRINA TRICLINIO

Suministro e instalación de módulo vitrina triclinio formado por:

Base realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con refuerzo interior.

8 puertas abatibles de acceso a la vitrina formadas por un marco superior e inferior realizado con chapa y macizo de acero de distintos grosores, acabado pintado, RAL por determinar. Cristal laminado extraclaro 5 + 5, cantos biselados. Pivote superior e inferior. Cierre de puerta con cerradura de botón oculta inferior.

Tapa inferior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con imanes para acceso a cerradura oculta de puertas.

Tapa superior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con sistema de colgado.

Techo realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con rebajo para iluminación y refuerzo interior.

Incluidas fijaciones a techo y forjado. La vitrina se fijará a pavimento existente y a forjado por ello será necesario perforar el falso techo existente, incluido en esta partida.

Tabla expositora.

Tabla expositora redonda.

Iluminación interior.

Cartelas.

14 MÓDULO VITRINA COCINA

Suministro e instalación de módulo vitrina exenta formado por:

Base realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Doble marco perimetral colocado en la base realizado con tubo rectangular de acero de 80 x 20 x 2 mm, acabado pintado igualando el color de la base.

2 cristales correderos realizados con cristales laminados extraclaros 4 + 4, cantos biselados y marco superior e inferior realizado con perfiles calibrados de acero g = 3 y 12 mm, acabado pintado igualando el color de la base. Patín de nailon inferior y superior para permitir el desplazamiento del cristal.

2 puertas abatibles de acceso a la vitrina formadas para un marco superior e inferior realizado con perfiles calibrados de acero g = 3 y 12 mm, acabado pintado igualando el color de la base. Cristal laminado extraclaro 4 + 4, cantos biselados. Pivote superior e inferior. Cierre de puerta mediante imán inferior y tornillo de seguridad superior.

Techo de la vitrina realizado en cristal laminado extraclaro 3 + 3, cantos biselados y perfil calibrado de acero g = 3 mm, acabado pintado igualando el color de la base.

Parte posterior de la vitrina realizada en tablero ignífugo color GRIS CZ g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Incluida impresión directa a aquellas zonas donde se indica.

Cierre lateral para adaptarse a la geometría del edificio realizado en tablero ignífugo color GRIS CZ g = 19 mm.

Repisa con gel de sílice.

Repisa.

Cartelas.

Cambio ubicación pulsador incendios.

15 MÓDULO AV MEDUSA

Paneles.

Suministro e instalación de paneles por módulo medusa formados por:

Parte superior e inferior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

Revestimiento exterior fijado en tablero superior e inferior compuesto por dos capas superpuestas realizadas con:

Tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Rebajo en canto vertical del tablero para marcar la junta en aquellos casos que se indican en los planos.

Tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

Panel pantalla interactiva.

Suministro e instalación de panel por pantalla interactiva por módulo medusa formado por: cajón superior y cierre lateral realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en muros de sala.

El cierre lateral llevará una rejilla para renovación de aire, hay que considerar todo el sistema de traspaso, tanto la rejilla, como la nueva canalización. Dimensiones por confirmar. Hay que considerar la realización del cálculo para dimensionar estos sistemas de traspaso.

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Fijado en muros de sala.

Revestimiento exterior realizado en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm y color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Panel pantalla interactiva realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 + 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, con encaje para pantalla y desmontable. Soporte para pantalla incluido.

Pequeño zócalo realizado con «L» 20 x 20 mm de acero inoxidable mate.

Cartelas.

16 MÓDULOS MOSAICOS

16.1

Base.

Suministro e instalación de base para módulo mosaico formado por:

Zócalo sobre el cual se colocará el mosaico que se realizará en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente y estructura interna realizada en tablero ignífugo de DM g = 30 mm.

Cierre perimetral desmontable para facilitar la colocación del mosaico.

Panel realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente y espejo g = 6 mm.

Techo.

Suministro e instalación de techo para módulo mosaico formado por:

Marco perimetral (3 caras) realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Fijado en falso sostre con fijaciones apropiadas.

Parte central, impresión directa sobre vinilo pegada a forex blanco de 5 mm.

16.2

Suministro e instalación de módulo mosaico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente y estructura interna de tablero ignífugo de DM g = 30 mm. Cierre perimetral desmontable para facilitar la colocación del mosaico.

16.3

Suministro e instalación de módulo mosaico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente y estructura interna de tablero ignífugo de DM g = 30 mm. Cierre perimetral desmontable para facilitar la colocación del mosaico.

17 ZÓCALOS

17.1

Rejilla.

Pintado de rejilla inferior de clima existente en sala, RAL por determinar.

Alto 20 cm

Paneles

Suministro e instalación de paneles por zócalo realizados en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm, con rebajo en cantos verticales para marcar la junta, y tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Fijados a paramento existente, tener en cuenta que las fijaciones tienen que ser especiales para pladur.

Paneles desmontables.

Suministro e instalación de paneles desmontables para zócalo realizados en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm, con rebajo en cantos verticales para marcar la junta, y tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Fijados a paramento existente, tener en cuenta que las fijaciones deben de ser especiales para pladur y que estos paneles tienen que ser fácilmente desmontables para acceso a máquinas de clima.

Cartelas.

17.2

Rejilla.

Pintado de rejilla inferior de clima existente en sala, RAL por determinar.

Alto 20 cm

Paneles.

Suministro e instalación de paneles para zócalo realizados en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm, con rebajo en cantos verticales para marcar la junta, y tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Fijados a paramento existente, tener en cuenta que las fijaciones deben de ser especiales para pladur.

Paneles desmontables.

Suministro e instalación de paneles desmontables para zócalo realizados en tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm, con rebajo en cantos verticales para marcar la junta, y tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Fijados a paramento existente, tener en cuenta que las fijaciones deben de ser especiales para pladur y que estos paneles tienen que ser fácilmente desmontables para acceso a máquinas de clima.

Panel pintura.

Suministro e instalación de panel para pintura realizado con diversas capas superpuestas de tablero ignífugo color AMARILLO YW g = 19 mm, con rebajo en cantos verticales para marcar la junta, y tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Fijado a paramento existente, tener en cuenta que las fijaciones deben de ser especiales para pladur.

Cartelas

18 ESTORES Y VINILOS

18.1 ESTORES

Suministro e instalación de;

Tramo continuo de carril de doble vía. Largo total 1.791 cm.

Tramos de tela sin imprimir; 3 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de h = 175,6 cm x 133,5 cm de ancho.

Tramos de tela impresa; 11 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de h = 175,6 cm x 133,5 cm de ancho de la casa CORTINADECOR o equivalente.

Perfil de LED SOFIA de LUZ NEGRA. temperatura de color; 3000°K. Largo total 1.791 cm. Con potenciómetro.

18.2 ESTORES

Suministro e instalación de;

Tramo continuo de carril de doble vía. Largo total 1.858,5 cm.

Tramos de tela sin imprimir; 3 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de h = 175,6 cm x 133,5 cm de ancho.

Tramos de tela impresa; 11 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de h = 175,6 cm x 133,5 cm de ancho de la casa CORTINADECOR o equivalente.

Perfil de LED SOFIA de LUZ NEGRA. temperatura de color; 3000°K. Largo total 1.791 cm. Con potenciómetro.

18.3 IMPRESIÓN EN VINILO TRANSLÚCIDO

Suministro e instalación de;

Impresión en vinilo translúcido polimérico laminado.

7,5 m² de vinilo impreso adhesivado sobre cristal transparente.

19 PASOS

Suministro e instalación de pasos realizados en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 y 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Para la parte curvada se utilizará el tablero de 8 mm.

Planta 2ª (Ámbito 4):

Este ámbito 4 está compuesto por dos zonas principales, primero la zona del vestíbulo, donde encontraremos una gran proyección sobre la pared, un panel gráfico de ámbito y un asiento y, posteriormente, la gran sala que se ha dividido en 28 módulos expositivos compuestos por bases especiales, revestimientos de placa de madera con gráfica y sin, peanas, vitrinas independientes y módulos audiovisuales.

0 VESTÍBULO

0.1 PROYECCIÓN VESTÍBULO

Pantalla.

Gran marco bastidor arriostrado en tubos de acero y listones de madera posteriores para grapar. Tela especial de proyección blanca tensada y grapada por la parte posterior. Hay que considerar todos los herrajes de colgado de esta pantalla. Anchura total: 480 cm. / Altura total: 230 cm.

(Separada 10 cm del suelo).

Soporte especial proyector.

Soporte caja especial con brazo regulable en altura. Construido con chapa de acero, acabado pintado blanco satinado. Para la ejecución de este soporte especial, se tendrán que verificar las medidas finales del proyector y considerar todas las áreas de ventilación y el paso de cables. También hay que verificar la medida de altura correcta del proyector, para así poder determinar la altura del brazo.

0.2 ASIENTO

0.3 PARED GRÁFICA. PANEL GRÁFICO DE ÁMBITO

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

M1 MÓDULO 01

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

PANEL GRÁFICO COMPLETO VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

El tablero frontal con impresión directa y adaptado con imanes, tablero desmontable por impresión.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bis.

Encajado a tarima mediante piezas verticales.

PEANA

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

CARTELAS

Suministro e instalación de cartelas realizadas con impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas al acabado final (como las especificadas al proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

PEANA CON ESTRUCTURA INTERNA

Suministro e instalación de peana con estructura interna formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas al acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Peana adaptada para movimientos con carretilla elevadora.

M2 MÓDULO 02

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado a tarima mediante piezas verticales.

VITRINA CON PEANA. URNA EXTRAÍBLE

Suministro e instalación de vitrina con peana formada por:

Base y peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y bloqueo de urna, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Urnas de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. Urna con soldadura UV. Extraíble y fijada mediante tornillo.

M3 MÓDULO 03

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados en la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

VITRINA CON PEANA. URNA EXTRAÍBLE

Suministro e instalación de vitrina con peana formado por:

Base y peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y bloqueo de urna, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. Urna con soldadura UV. Extraíble y fijada mediante tornillo.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada con perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado en tablero de DM mediante silicona estructural.

CARTELAS Y PANELES GRÁFICOS

Suministro e instalación de cartelas y paneles gráficos realizados con impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

M4 MÓDULO 04

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado en la estructura, para soporte de tablero.

PEANA CON DOS NIVELES

Suministro e instalación de peana con dos niveles realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

CARTELAS

Suministro e instalación de cartelaz realizadas con impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

PEANA

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de panel posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PEANA ESPECIAL POR OBJETO

Suministro e instalación de peana semicircular realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

M5 MÓDULO 05

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:
Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.
Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.
Pieza de ensamble vertical para paneles.
Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).
Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

PANEL GRÁFICO COLORES COMPLETO

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). El tablero frontal con impresión directa y adaptado con imanes, tablero desmontable por impresión. Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona. Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PEANA

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

PEANA ADAPTADA A BASE DE OBJETO

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 25 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

M6 MÓDULO 06

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:
Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.
Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.
Pieza de ensamble vertical por paneles.
Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados en la estructura principal).
Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado en la estructura, para soporte de tablero.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de carteladas realizadas con impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada con perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado en tablero de DM mediante silicona estructural.

PEANA ADAPTADA A BASE DE OBJETO

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 25 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

PEANA

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

M7 MÓDULO 07

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado en estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

PANEL GRÁFICO PARTES VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el tablero será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada con perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado en tablero de DM mediante silicona estructural.

M8 MÓDULO 08

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PEANA CON ESTRUCTURA INTERNA

Suministro e instalación de peana con estructura interna formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Peana adaptada para movimientos con carretilla elevadora.

M9 MÓDULO 09

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical por paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, por soporte de tablero.

PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de panel posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PEANA EN DOS NIVELES

Suministro e instalación de peana con dos niveles realizada en tablero ignífugo de DM g = 25 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

M10 MÓDULO 10

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PEANA CON ESTRUCTURA INTERNA VALCHROMAT

Suministro e instalación de peana con estructura interna formada por:

Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Peana adaptada para movimientos con carretilla elevadora.

M11 MÓDULO 11

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80x40x2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL GRÁFICO COLORES COMPLETO

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

El tablero frontal con impresión directa y adaptado con imanes, tablero desmontable por impresión.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formado por:

Estructura interior realizada con perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado en tablero de DM mediante silicona estructural.

M12 MÓDULO 12

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de panel posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PANEL GRÁFICO PARTES VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el tablero será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PEANA

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo de DM g = 25 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

PEANA ADAPTADA A BASE DE OBJETO VALCHROMAT

Suministro e instalación de peana realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

La parte superior de la peana se debe de adaptar a la parte inferior del objeto a exponer.

M13 MÓDULO 13

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PEANA CON ESTRUCTURA INTERNA

Suministro e instalación de peana con estructura interna formada por:

- Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.
- Revestimiento exterior en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).
- Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.
- Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

CARTELAS

Suministro e instalación de cartelas realizadas con impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de panel posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PANEL GRÁFICO COMPLETO VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

El tablero frontal con impresión directa y adaptado con imanes, tablero desmontable para impresión.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Fijado a panel posterior.

M14 MÓDULO 14

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada en distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL GRÁFICO PARTES VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el tablero será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PANEL GRÁFICO COLORES COMPLETO

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

El tablero frontal con impresión directa y adaptado con imanes, tablero desmontable para impresión.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PEANA CON ESTRUCTURA INTERNA

Suministro e instalación de peana con estructura interna formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo de DM g = 25 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). DM ranurado para generar la curva.

M15 MÓDULO 15

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de carteladas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural

M16 MÓDULO 16

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de carteladas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE SIN COMPARTIMENTO PARA SALES DE SÍLICE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Registro frontal para acceso a desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

M17 MÓDULO 17

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de cartelas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

M18 MÓDULO 18

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal).

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de cartelas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

MÓDULO AV

Suministro e instalación de módulo AV formado por:

Tapa superior abatible realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra.

Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo). Con encaje y rebajo para pantalla. Sistema de apertura horizontal mediante pistón y bisagra oculta tipo cúbica de MENGUAL ref. KUBICA K-6.600 o equivalente. Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Base realizada en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Soporte para pantalla incluido.

M19 MÓDULO 19

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PANEL

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

PEANA CON ESTRUCTURA INTERNA

Suministro e instalación de peana con estructura interna formada por:

Estructura interior realizada tubo rectangular de acero de 80 x 40 x 4 mm. Con barniz de protección, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

M20 MÓDULO 20

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL GRÁFICO PARTES VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el tablero será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

M21 MÓDULO 21

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de cartelas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

PEANA CON ESTRUCTURA INTERNA

Suministro e instalación de peana con estructura interna formada por:

Estructura interior tubo rectangular de acero de 80 x 40 x 4 mm. Con barniz de protección, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

M22 MÓDULO 22

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de cartelas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

M23 MÓDULO 23

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de panel posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de vitrina formada por:

Estructura interior realizada en perfil 30 x 30 x 2 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección.

Revestimiento base realizado en tablero ignífugo de DM g = 19-25-30 mm. Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna. Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

M24 MÓDULO 24

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PANEL GRÁFICO DESMONTABLE VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico desmontable formado por:

Panel fijo realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Doble panel desmontable con impresión directa realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con sistema de fijación de placas para colgado.

M25 MÓDULO 25

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de panel posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

M26 MÓDULO 26

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de panel posterior realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

PANEL GRÁFICO COLORES PARTES

Suministro e instalación de panel gráfico realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el DM será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel. Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de carteladas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

SOPORTE PARA PLACA VISIBLE POR DOS CARAS

Soporte para placa visible por dos caras formado por:

Chapa de acero g = 10 mm. Acabado gris oscuro, RAL por determinar. Con barniz de protección. Fijada a pared posterior.

Chapa de acero g = 5 mm. Acabado gris oscuro, RAL por determinar. Con barniz de protección. Soldada a chapa vertical «T» de acero 50 x 50 x 5 mm. Acabado gris oscuro, RAL por determinar. Con barniz de protección. Soldada a chapa de acero g = 5 mm.

Chapa plegada de acero g = 3 mm. Acabado gris claro, RAL por determinar. Con barniz de protección. Fijada a chapa de acero g = 5 mm.

M27 MÓDULO 27

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL GRÁFICO PARTES/COMPLETO VALCHROMAT

Suministro e instalación de panel gráfico formado por:

Panel realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Las zonas indicadas en los planos se realizarán con impresión directa en este caso el tablero será de g = 8 mm y tendrá el mismo acabado final que el resto del panel.

Estos tableros estarán fijados a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Panel posterior desmontable impresión directa realizado en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Con sistema de fijación de placas por colgado.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Encaje a tierra mediante perfil metálico y encaje lateral a tarima.

CARTELAS VALCHROMAT

Suministro e instalación de carteladas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

PANELES GRÁFICOS VALCHROMAT

Suministro e instalación de gráfica realizada en impresión directa sobre tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Con sistema de fijación de placas a pared existente para colgado.

M28 MÓDULO 28

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles (especificados en planos constructivos), acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Zócalo retranqueado de 10 cm de alto.

Tubos rectangulares verticales de acero de 80 x 40 x 2 mm, 40 cm de alto, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Soldado a estructura principal.

Pieza de ensamble vertical para paneles.

Revestimiento exterior de tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Los tableros horizontales irán atornillados a la estructura y los verticales se fijarán mediante imanes (atornillados a la estructura principal)

Perfil «L» perimetral de acero 10 x 10, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección, soldado a la estructura, para soporte de tablero.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

PANEL LATERAL

Suministro e instalación de panel lateral realizado en tablero ignífugo de DM g = 19 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Encajado en tarima mediante piezas verticales.

CARTELAS

Suministro e instalación de carteladas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabado color a definir según muestra. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

MARCO SOPORTE DE OBJETO

Suministro e instalación de marco para soporte de objeto realizado en tubo rectangular de acero de 80x60x3 mm, acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Fijado a estructura interna de tarima.

PANEL LATERAL CON INTERACTIVO Y GRÁFICA

Suministro e instalación de panel lateral con interactivo y gráfica formado por:

Estructura interior y revestimiento realizado con tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Los tableros de revestimiento verticales se fijarán mediante imanes para acceso a la pantalla y cambio o colocación de panel gráfico.

Impresión directa del revestimiento en las zonas indicadas en los planos.

Con ranuras de ventilación para la pantalla.

Soporte para pantalla incluido.

ESTORES, VINILOS, PAVIMENTO IMPRESO Y PINTURA PAREDES**ESTORES 1**

Suministro e instalación de:

Tramo continuo de carril de doble vía. Largo total 1.791 cm.

Tramos de tela sin imprimir; 2 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de h = 225 cm x 133,5 cm de ancho.

Tramos de tela impresa; 12 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de h = 225 cm x 133,5 cm de ancho de la casa CORTINADECOR o equivalente.

Perfil de LED SOFIA de LUZ NEGRA. temperatura de color; 3.000°K. Largo total 1.791 cm. Con potenciómetro.

ESTORES 2

Suministro e instalación de:

Tramo continuo de carril de doble vía. Largo total 1.791 cm.

Tramos de tela impresa; 14 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de h = 225 cm x 133,5 cm de ancho de la casa CORTINADECOR o equivalente.

Perfil de LED SOFIA de LUZ NEGRA. temperatura de color; 3.000°K. Largo total 1.791 cm. Con potenciómetro.

VINILOS. IMPRESIÓN EN VINIL TRANSLÚCIDO

Suministro e instalación de:

Impresión en vinilo translúcido polimérico laminado.

8,6 m² de vinilo impreso adhesivado sobre cristal transparente.

PAVIMENTO IMPRESO

Suministro e instalación de:

Pavimento impreso (linóleoum).

208 m² de pavimento impreso.

PINTURA PAREDES

Suministro e instalación de:

Pintura paredes según planos adjuntos.

Planta 2ª (Ámbito 5):

Este ámbito 5 está compuesto por siete unidades constructivas principales, las siete se ubican en la primera parte de la gran galería de la planta 2ª.

1. PROYECCIÓN AUDIOVISUAL Y MÓDULO BASE COLUMNAS

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles de acero, y revestimientos en tableros ignífugos de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Acabado para todo este módulo, sola la pantalla tendrá un acabado distinto (pintura blanca especial proyección).

Tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

SOPORTE ESPECIAL DE COLUMNAS Y CAPITILES

Suministro e instalación de soporte formado por:

Adaptación de soporte de acero existente.

Para este soporte especial de columnas y capiteles, se reutilizarán los soportes existentes, se tendrán que desmontar los tres elementos verticales y volver a montar una nueva chapa de acero de 304 x 82 cm.

La chapa actual es más pequeña y la distancia entre columnas es distinta.

La chapa inferior de acero ha de ser del mismo grosor que la actual y el mismo acabado. La chapa tendrá las medidas que se ven en los planos del proyecto.

PROYECCIÓN AUDIOVISUAL

Suministro e instalación de:

Pantalla.

En este caso solamente hay que contar con el enmasillado y el pintado de los paneles, con pintura blanca especial para videoproyección.

Soporte especial proyector.

Soporte caja especial con brazo regulable en altura. Construido en chapa de acero, acabado pintado blanco satinado. Para la ejecución de este soporte especial, se tendrán que verificar las medidas finales del proyector y considerar todas las áreas de ventilación y el paso de cables. También hay que verificar la medida de altura correcta del proyector, para así poder determinar la altura del brazo.

PANELES VERTICALES POSTERIORES CON GRÁFICA Y SUPERFICIE PROYECCIÓN AUDIOVISUAL

Suministro e instalación de paneles formados por:

Estructura interior realizada con distintos perfiles de acero y revestimientos en tableros ignífugos de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

Acabado para todo este módulo (solamente la pantalla de detrás tendrá un acabado diferente, pintura blanca especial proyección).

PANEL LATERAL CON GRÁFICA

Suministro e instalación de panel formado por:

Estructura interior realizada en tablero ignífugo de DM y revestimientos en tableros ignífugos de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

Panel frontal, pegado con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

2. MÓDULOS PARED A, B, C Y D

MÓDULO PARED A

Suministro e instalación de MÓDULO A formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Estructura interior y exterior realizada en tablero ignífugo de DM, todo el DM de este módulo tendrá acabado rojo pompeyano. A definir según muestras.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

Paneles frontales gráficos, pegados con piezas de imán.

VITRINA CUADRADA GRANDE:

Urna de cristal extraclaro 4 + 4. Cantos biselados. Urna con soldadura UV.

Marco de acero (para fijación de urna) en perfil calibrado de acero inoxidable mat g = 2 mm. (cristal fijado con silicona estructural).

Sistema de compartimento de gel de sílice según planos adjuntos.

NOTA: Antes de producir la vitrina, hay que verificar las medidas finales y los pesos de esta peña.

VITRINA CUADRADA PETITA:

Urna de cristal extraclaro 4 + 4. Cantos biselados. Urna con soldadura UV.

Marco de acero (para fijación de urna) en perfil calibrado de acero inoxidable mat g = 2 mm. (cristal fijado con silicona estructural).

Sistema de compartimento de gel de sílice según planos adjuntos.

NOTA: Antes de producir la vitrina, hay que verificar las medidas finales y los pesos de esta pieza.

VITRINA REDONDA PLANA:

Cristal frontal extraclaro 4 + 4. Cantos biselados.

Anillo de acero (para fijación de cristal) en chapa calibrada de acero inoxidable mate g = 2 mm.

Fondo de vitrina pintado en blanco RAL 9010 satinado.

Sistema de compartimento de gel de sílice según planos adjuntos.

Sistema de iluminación:

Anillo perimetral de Led profile flex&cover lille LED flexible de LUZ NEGRA o equivalente. 3.000 K°.

NOTA: Todo este sistema de iluminación debe de estar conectado a un potenciómetro que permita hacer regulaciones posteriores.

NOTA: Hay que considerar todo el material eléctrico, cableado e instalaciones eléctricas necesarias para el correcto funcionamiento de estas luminarias (cables, conectores, uniones, transformadores, interruptores y todo tipo de conexiones).

MÓDULO PARED B

Suministro e instalación de MÓDULO B formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Estructura interior y exterior realizada en tablero ignífugo de DM, todo el DM de este módulo tendrá acabado rojo pompeyano. A definir según muestras.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (Impresión directa sobre tablero).

Paneles frontales gráficos, pegados con piezas de imán.

VITRINA CUADRADA GRANDE:

Urna de cristal extraclaro 4 + 4. Cantos biselados. Urna con soldadura UV.

Marco de acero (para fijación de urna) en perfil calibrado de acero inoxidable mate g = 2 mm. (cristal fijado con silicona estructural).

NOTA: Antes de producir la vitrina, hay que verificar las medidas finales y los pesos de esta pieza.____

VITRINA CUADRADA PLANA:

Marco frontal desmontable con imanes. Marco en tablero de DM ignífugo g = 12 mm.

Cristal frontal extraclaro 4 + 4. Cantos biselados.

Marco perimetral de acero (para fijación de cristal) en chapa calibrada de acero inoxidable mate g = 2 mm.

Fondo de vitrina pintado en blanco RAL 9010 satinado.

Sistema de compartimento de gel de sílice según planos adjuntos.

Sistema de iluminación;

Tira perimetral de Perfil LED SOFIA o equivalente. 3.000 K°.

NOTA: Todo este sistema de iluminación debe de estar conectado a un potenciómetro que permita hacer regulaciones posteriores.

NOTA: Hay que considerar todo el material eléctrico, cableado e instalaciones eléctricas necesarias para el correcto funcionamiento de estas luminarias (cables, conectores, uniones, transformadores, interruptores y todo tipo de conexiones).

MÓDULO PARED C (PANEL DESMONTABLE PARA ACCEDER A TAPA AC)

Suministro e instalación de MÓDULO C formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Estructura interior en DM y exterior realizada en tablero ignífugo color CHOCOLATE CB g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

Panel frontal gráfico, pegado con piezas de imán.

MÓDULO PARED D

Suministro e instalación de MÓDULO D formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Estructura interior y exterior realizada en tablero ignífugo de DM, todo el DM de este módulo tendrá acabado rojo pompeyano. A definir según muestras.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

Panel frontal gráfico, pegado con piezas de imán.

3. MÓDULO TECHO POLICROMADO

MÓDULO CIERRE PERIMETRAL

Suministro e instalación de MÓDULO CIERRE PERIMETRAL formado por:

ESTRUCTURA GENERAL (estructura dividida en 10 tramos perimetrales según planos adjuntos):

Estructura interior y exterior realizada en tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Tapa desmontable con imanes. Para fijación lateral módulos y para fijación cristales según planos adjuntos.

NOTA: Hay que considerar todos los herrajes y mecanizados que comparecen en los planos.

CRISTALES:

Cristales 5 + 5 con cantos biselados según planos adjuntos. Para las uniones entre cristales, se utilizará silicona transparente, y en las cuatro esquinas los cristales estarán cortados a 45°.

NOTA: Antes de producir el soporte, hay que verificar las medidas finales y los pesos de estas tres columnas.

NOTA: El planteamiento completo de este módulo M03, se ha hecho partiendo de la base que las medidas finales y totales del techo policromado son 464 cm x 350 cm. Si estas medidas cambian, habrá que hacer una pequeña enmienda en los planos para dejarlo todo actualizado.

MÓDULO CENEFA SUPERIOR

Suministro e instalación de MÓDULO CENEFA SUPERIOR formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Estructura interior y exterior realizada en tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente. Las zonas interiores de esta cenefa que se pintan en gris oscuro y blanco pueden ser DM ignífugo normal.

Tapas desmontables para practicar proyectores.

PINTADO ZONA PROYECCIÓN: Pintura blanca especial videoproyección.

PINTADO RESTO DE ZONA INTERIOR: Pintado RAL 7021 Gris negruzco, acabado satinado.

DOBLE PROYECCIÓN AUDIOVISUAL (Precios y referencia definitiva en presupuesto ingeniería audiovisual)

Suministro e instalación de:

2 videoproyectores especiales.

Hay que considerar el soporte para el proyector.

NOTA: Antes de producir toda la cenefa, hay que hacer verificaciones de los ángulos y tiros de proyección de estos videoproyectores, esto determinará la zona exacta de proyección al techo.

CARROS TECHO POLICROMADO

Suministro e instalación de MÓDULOS CARROS; A, B, C, D, E, 1 y 2 formados por:

ESTRUCTURA GENERAL DE ACERO:

Tubo rectangular de acero de 80 x 50 x 2 mm. Con barniz de protección.

Tubo rectangular de acero de 100 x 50 x 2 mm. Con barniz de protección.

Chapa de acero g = 10 mm. (soporte ruedas).

Rueda con freno de h = 140 mm. Ref. 90748. 172/100 FDP NYL de la casa AFO o equivalente.

Cada tramo de techo A, B, C, D, E, 1 y 2 tendrán el correspondiente carro inferior. En el caso de los carros A, B, C y D, el perímetro total del carro estará remitido 1 cm perimetral respecto a la medida de techo que contenga.

En el caso de los carros E, 1 y 2, el perímetro total del carro, estará remitido 2 cm perimetrales respecto a la medida de techo que contenga. Esto se explica en los planos adjuntos.

En el momento de realizar este proyecto constructivo, las medidas exactas de cada pieza de techo no estaban aún definidas, con lo que hay que verificar y dimensionar los carros en función de estas medidas definitivas.

MÓDULOS PEANAS

Suministro e instalación de 4 PEANAS formadas por:

ESTRUCTURA INTERIOR:

Tubo cuadrado de acero de 50 x 50 x 2 mm. Con barniz de protección.

Tubo cuadrado de acero de 100 x 50 x 2 mm. Con barniz de protección.

Estas estructuras deben de estar fijadas en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

REVESTIMIENTOS:

Estructura exterior realizada en tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Tapa desmontable con imanes. Para fijación de estructura según planos adjuntos.

CARTELAS Y PANELES GRÁFICOS

Suministro e instalación de cartelas y paneles gráficos realizados con impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm. Acabado rojo pompeyano. A definir según muestras. Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

MAMPARAS DE CRISTAL (PARA ARCOS NICHOS A, B, C, D, E, F, G Y H).

Suministro e instalación de 8 mamparas de cristal con marco perimetral en estructura de acero formadas por:

CRISTALES:

Cristal ópalo blanco translúcido 5 + 5. 8 piezas.

Cantos biselados.

MARCOS PERIMETRALES:

Tubo rectangular de acero inoxidable de 25 x 20 x 2 mm. Para fijación de cristal. Esta estructura debe de estar a los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

El perfil rectangular de la cara interior tendrá que estar pintado rojo pompeyano. Ver planos del proyecto.

5. MÓDULO ARCOS Y PANTALLA INTERACTIVA

PANELES VERTICALES POSTERIORES CON ARCOS Y GRÁFICA

Suministro e instalación de 4 paneles formados por:

ESTRUCTURA INTERIOR:

Estructura interior realizada con distintos perfiles de acero.

NOTA: Hay que considerar todos los herrajes y mecanizados necesarios para la correcta ejecución de este montaje.

REVESTIMIENTOS:

Tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero). Cares posteriores impresas y pegadas con piezas de imán.

Hay que considerar la ejecución de dos «arcos nichos» (uno de grande y uno de pequeño, según planos adjuntos), color arcos y laterales arcos, rojo pompeya. A definir según muestras.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

Suministro e instalación de cartelas realizadas en impresión directa sobre tablero ignífugo de DM g = 8 mm.

Acabados;

Rojo pompeyano. A definir según muestras.

Tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 8 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final (como las especificadas en el proyecto constructivo).

Fijadas a paramento vertical mediante puntos de silicona.

TARIMA

Suministro e instalación de tarima formada por:

ESTRUCTURA INTERIOR:

Estructura interior realizada con distintos perfiles de acero.

NOTA: Hay que considerar todos los herrajes y mecanizados necesarios para la correcta ejecución de este montaje.

REVESTIMIENTOS:

Tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

PEANYES

Suministro e instalación de 2 peanas formadas por:

ESTRUCTURA INTERIOR:

Tablero ignífugo de DM.

REVESTIMIENTOS:

Tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bias.

MÓDULO PANTALLA INTERACTIVA

Suministro e instalación de módulo AV formado por:

Tapa superior abatible realizada con tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, Con encaje y rebajo para pantalla. Sistema de apertura horizontal mediante pistón y bisagra oculta tipo cúbica de MENGUAL ref. KUBICA K-6.600 o equivalente. Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Bases laterales realizadas en tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, e interior realizado en DM ignífugo. Con sistema de pivote lateral eje para giro del módulo.

Soporte para pantalla incluido.

Todos los tableros vistos VALCHROMAT llevarán un tratamiento especial realizado con barnices al agua para darles el acabado final propuesto.

NOTA:

Esta tabla interactiva tendrá un punto de giro para permitir practicar las placas del aire acondicionado. Después, cuando la tabla vuelva a su posición, esta quedará trabada y fijada para evitar que cualquier persona la pueda mover.

6. ESTORES

Suministro e instalación de:

Tramo continuo de carril de doble vía. Largo total 2.059 cm.

Tramos de tela impresa; 16 piezas de tela blanca (blanco roto) translúcida de;

14 piezas de h = 225 cm x 133,5 cm de ancho.

1 pieza de h = 225 cm x 113,5 cm de ancho.

1 pieza de h = 225 cm x 166,5 cm de ancho.

De la casa CORTINADECOR o equivalente.

Perfil de LED SOFIA de LUZ NEGRA. temperatura de color; 3000°K. Largo total 1.791 cm. Con potenciómetro.

7. PINTURA PAREDES Y TECHOS ÁMBITOS 5 Y 6

Suministro e instalación de:
Pintura paredes y techos según planos adjuntos.

Planta 2ª (Ámbito 6):

Este ámbito 6 está compuesto por ocho unidades constructivas principales, que se ordenan de la manera siguiente; de la 1 hasta la 4, se ubican en la cabecera de la gran galería de la planta 2ª, la 5ª y la 6ª se ubican en la pequeña sala contigua, y la 7ª y la 8ª en el vestíbulo de entrada.

1. ESTRUCTURA VITRINA CON RUEDAS

BASE, CENEFA Y CARRO

Suministro e instalación de BASE, CENEFA Y CARRO formado por:

Estructura en tablero ignífugo de DM de distintos grosores (según planos adjuntos).

Acabado COLOR 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Por muestras, véase planos del proyecto.

La base inferior estará preparada para albergar sales de sílice. La superficie de vitrina tendrá ranuras para la acción de las sales, y todo el cajón, una puerta frontal desmontable con piezas de imán para permitir el recambio de las sales.

Todas las esquinas de los tableros serán cortadas al bies.

Hay que considerar gráfico especial sobre la cubierta de la vitrina.

Herrajes especiales;

El carro tiene que contar con una cerradura oculta a definir.

8 ruedas de 100 cm de altura, referencia; 28940-173/80 NYL de la casa AFO o equivalente.

ESTRUCTURA CENTRAL EN TUBOS DE ACERO

Suministro e instalación de ESTRUCTURA CENTRAL EN TUBOS DE ACERO formada por:

Tubos cuadrados de acero de 35 x 35 x 2 mm. Acabado COLOR 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto. Estructura fijada a estructura de cenefa y base de DM.

Para tubo fijado a carro; tubo rectangular de acero de 35 x 25 x 2 mm. Acabado COLOR 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Esta estructura tendrá inseridos de imán en los laterales y en la parte frontal, para la posterior fijación de los tramos de tela.

TELA TENSADA

Suministro e instalación de 3 TELAS TENSADAS formadas por:

Tela tensada tipo «SHARK TOOTH» o equivalente. Esta tela estará fijada en parte superior e inferior con bastidor con imanes. La tela quedará presionada entre el punto de imán y un pasamanos calibrado de acero de 35 mm x 5mm. Acabado del perfil; Acabado COLOR 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

ILUMINACIÓN (EN CENEFA)

Suministro e instalación de SISTEMA DE ILUMINACIÓN formado por:

Mini rail 48 voltios de ERCO o equivalente color negro.

Proyector ECLIPSE de ERCO o equivalente, para mini rail 48 voltios / color negro. Talla XS / 3 w. / 3.000 K / CRI 97.

Cantidad preliminar; 4 unidades.

2. SISTEMA DE PROYECCIÓN

PANTALLA MOTORIZADA

Suministro e instalación de PANTALLA MOTORIZADA formada por:

Pantalla motorizada con mando a distancia en medidas según planos adjuntos.

Cenefa superior en estructura de DM ignífugo, y fijada en el techo de la sala. Medidas según planos adjuntos.

Acabado COLOR 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

ASIENTOS

Suministro e instalación de 3 ASIENTOS formados por:

Estructura principal;

Estructura en tablero ignífugo de DM según planos adjuntos.

Acabados;

COLOR (estructura general) 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

COLOR (respaldos) 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Asientos;

Asientos realizados en piel de 8 o 10 mm de grosor, con costura perimetral según imagen de referencia en planos adjuntos.

Refuerzo de acero;

Estructura interior en tubo de acero como refuerzo, según planos adjuntos. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

PROYECCIÓN AUDIOVISUAL

Suministro e instalación de:

En este caso solo hay que contar el soporte.

3. MÓDULO PARED CON VITRINAS Y GRÁFICA

GRAN PANEL POSTERIOR

Suministro e instalación de GRAN PANEL POSTERIOR formado por:

ESTRUCTURA POSTERIOR DE ACERO:

Tubos rectangulares de acero de 60 x 30 x 3 mm. Con barniz de protección.

Sistema de fijación de placas para colgado. Véanse planos del proyecto.

Estas estructuras deben de estar fijadas en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

REVESTIMIENTOS:

Estructura exterior realizada en tableros ignífugos de DM g = 19 mm. Acabado; COLOR 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

VITRINAS CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de 3 VITRINAS CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE formadas por:

Estructura interior realizada con tubos y perfiles, según planos adjuntos, y barniz de protección.

Revestimientos realizados en tablero ignífugo de DM g = 25-30 mm. Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Vitrinas con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna.

Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urnas de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

Estas estructuras deben de estar fijadas a los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

PANEL GRÁFICO DE PRESENTACIÓN DE SUBÁMBITO

Suministro e instalación de PANEL GRÁFICO DE PRESENTACIÓN DE SUBÁMBITO formado por:

ESTRUCTURA INTERIOR DE ACERO:

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

REVESTIMIENTOS:

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado; COLOR 01/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto. Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

PANEL GRÁFICO DE PRESENTACIÓN DE SUBÁMBITO

Suministro e instalación de PANEL GRÁFICO DE PRESENTACIÓN DE SUBÁMBITO formado por:

ESTRUCTURA INTERIOR DE ACERO:

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala.

REVESTIMIENTOS:

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto. Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

5. MÓDULO PARED CON DOS VITRINAS, NICHOS, GRÁFICA Y PANEL DE SUBÁMBITO

MÓDULO PARED POSTERIOR (ZONA MARRÓN)

Suministro e instalación de MÓDULO PARED POSTERIOR formado por:

ESTRUCTURA POSTERIOR DE ACERO:

Tubos rectangulares de acero de 70 x 35 x 3 mm. Con barniz de protección.

Sistema de fijación de placas por colgado. Véanse planos del proyecto.

Estas estructuras deben de estar fijadas en los muros de la sala. Hay estudiar y dimensionar los tacos.

REVESTIMIENTOS:

Estructura realizada en tableros ignífugos de DM g = 19 mm. Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos).

Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final.

Habrà que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Las placas situadas por debajo del anaquel horizontal, irán fijadas con imán. Todo según planos adjuntos.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

MÓDULO PARED POSTERIOR CON NICHOS (ZONA GRIS OSCURO)

Suministro e instalación de MÓDULO PARED POSTERIOR formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Estructura realizada en tableros ignífugos de DM g = 8, 19 y 25 mm. Acabado; COLOR 04/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

Estas estructuras deben de estar fijadas en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

ESCUADRAS ESPECIALES DE REFUERZO PARA BALDA HORIZONTAL:

Baldas formadas por:

Tubo rectangular de acero de 60 x 35 x 2 mm. Con barniz de protección.

Tubo cuadrado de acero de 35 x 35 x 2 mm. Con barniz de protección.

Estas estructuras deben de estar fijadas en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

PEQUEÑA VITRINA HORIZONTAL

Suministro e instalación de PEQUEÑA VITRINA HORIZONTAL formada por:

URNA:

Urna de cristal extraclaro desmontable (fijada con tornillos ocultos inferiores) 4 + 4, cantos biselados.

BASE INTERIOR:

Estructura realizada en tablero ignífugo de DM g = 30 mm. Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos).

Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final.

Habrà que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

VITRINA CUADRADA PLANA

Suministro e instalación de VITRINA CUADRADA PLANA formada por:

Marco frontal desmontable con imanes. Marco en tablero de DM ignífugo g = 12 mm. Acabado; COLOR 04/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Cristal frontal extraclaro 4 + 4. Cantos biselados.

Marco perimetral de acero (para fijación de cristal) en chapa calibrada de acero inoxidable mate g = 2 mm.
Fondo de vitrina en tablero de DM ignífugo g = 12 mm. Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.
Sistema de compartimento de gel de sílice según planos adjuntos.

Sistema de iluminación;

Tira perimetral de perfil LED SOFIA o equivalente. 3.000 Kº.

PANEL GRÁFICO DE PRESENTACIÓN DE SUBÁMBITO

Suministro e instalación de PANEL GRÁFICO DE PRESENTACIÓN DE SUBÁMBITO formado por:

ESTRUCTURA INTERIOR DE ACERO:

Estructura interior en tubo cuadrado de acero de 30 x 30 x 2 mm. Acabado pintado, RAL por determinar, y barniz de protección. Hay que considerar todos los herrajes descritos en los planos adjuntos para esta estructura.

Estructura fijada en el suelo de la sala y a la pared posterior de madera.

REVESTIMIENTOS:

Revestimientos exteriores realizados en tablero ignífugo de DM g = 19 mm. Acabado; COLOR 04/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto. Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

Paneles frontales, pegados con piezas de imán.

Paneles laterales, atornillados.

SOPORTE CAPITEL

Suministro e instalación de SOPORTE CAPITEL formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Soporte realizado con chapa de acero de distintos grosores y perfil «L» 30 x 20 x 2 mm. Todo según planos adjuntos. Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto. Placa desmontable inferior con inseridos de imán para su fijación contra perfil «L» de acero, realizada en tablero de DM ignífugo g = 10 mm (mismo acabado que la estructura de acero).

Esta estructura debe de estar fijada en los muros de la sala. Hay que estudiar y dimensionar los tacos.

6. PARED 01, PARED 02, PARED CURVA, CÚPULA SUPERIOR Y MOSAICO

PARED 01

ESTRUCTURA GENERAL:

Suministro e instalación de ESTRUCTURA GENERAL formada por:

Estructura realizada en tableros ignífugos de DM de distintos grosores indicados en los planos adjuntos. Con dos tipos de acabado según planos adjuntos.

Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Hay que considerar que las dos bases de los nichos inferiores estarán adaptadas para movimientos con carretilla elevadora.

Hay que considerar el sistema de placas frontales desmontables con imanes para practicar luminarias.

Hay que considerar impresión gráfica directa a todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

ILUMINACIÓN (NICO GRANDE)

Suministro e instalación de SISTEMA DE ILUMINACIÓN formado por:

Mini rail 48 voltios de ERCO o equivalente color negro.

Proyector ECLIPSE de ERCO o equivalente, para mini rail 48 voltios / color negro. Talla XS / 3w. / 3.000 K / CRI 97.

Cantidad preliminar; 6 unidades.

PARED 02

ESTRUCTURA GENERAL:

Suministro e instalación de ESTRUCTURA GENERAL formada por:

Estructura realizada en tableros ignífugos de DM de distintos grosores indicados en los planos adjuntos. Con dos tipos de acabado según planos adjuntos.

Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Hay que considerar el sistema de placas frontales desmontables con imanes para practicar luminarias.

Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos (impresión directa sobre tablero).

SISTEMA DE PUERTA CORREDERA DE CRISTAL:

Suministro e instalación de: SISTEMA DE PUERTA CORREDERA DE CRISTAL formado por:

HERRAJES PARA PUERTA CORREDERA:

Sistema de correderas y herrajes especiales para hoja de cristal 5 + 5 de la casa KLEIN o equivalente. Todo según planos adjuntos.

CRISTALES:

Hoja de cristal 5 + 5. Cantos biselados. Todo según planos adjuntos.

Placa central de madera desmontable con imanes. En la parte posterior de esta pieza desmontable, hay que incluir un sistema de cerradura o bloqueo oculto, que impida el movimiento del cristal.

BALDA INTERIOR NICO:

Suministro e instalación de: BALDA INTERIOR NICO formada por:

ESTRUCTURA INTERIOR:

Estructura interior balda hecha a base de tubos rectangulares de acero de;

Tubo rectangular de acero de 60 x 40 x 2 mm. Con barniz de protección.

Tubo cuadrado de acero de 80 x 40 x 2 mm. Con barniz de protección.

Estas estructuras deben de estar fijadas en la placa de fondo del módulo.

REVESTIMIENTOS:

Revestimientos balda realizadas en tablero ignífugo de DM g = 16 y 19 mm. Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de 1 VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE formada por:

Estructura interior realizada con tubos y perfiles según planos adjuntos, y barniz de protección.

Revestimientos realizados en tablero ignífugo de DM g = 25-30 mm. Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Vitrinas con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna.

Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

ILUMINACIÓN (NICHOS ABIERTOS)

Suministro e instalación de SISTEMA DE ILUMINACIÓN formado por:

Mini rail 48 voltios de ERCO o equivalente color negro.

Proyector ECLIPSE de ERCO o equivalente, para mini rail 48 voltios / color negro. Talla XS / 3 w / 3.000 k / CRI 97.

Cantidad preliminar; 9 unidades.

ILUMINACIÓN (PARTE INFERIOR BALDA)

Suministro e instalación de SISTEMA DE ILUMINACIÓN formado por:

Tira de LED. 3.000 Kº.

PARED CURVA

ESTRUCTURA GENERAL:

Suministro e instalación de ESTRUCTURA GENERAL formada por:

Estructura realizada en tableros ignífugos de DM de distintos grosores indicados en los planos adjuntos. Con dos tipos de acabado según planos adjuntos.

Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Hay que considerar una puerta para acceder a la parte posterior, la puerta debe de tener cerradura oculta. Todo según planos adjuntos.

Hay que considerar impresión gráfica directa en todas aquellas zonas que están indicadas en los planos.

(Impresión directa sobre tablero / placas desmontables).

VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE

Suministro e instalación de 1 VITRINA CON CRISTAL FRONTAL ABATIBLE formada por:

Estructura interior realizada con tubos y perfiles según planos adjuntos, y barniz de protección.

Revestimientos realizados en tablero ignífugo de DM g = 25-30 mm. Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Vitrinas con compartimento para sales de sílice y ranura desde el compartimento hacia el interior de la urna.

Acceso fijado mediante imanes.

Registro frontal para acceso a compartimento para sales de sílice y desbloqueo de frontal abatible, con cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente y cerradura oculta para acceso a interior de vitrina.

Los registros frontales abatibles llevarán bisagras.

Urna de cristal extraclaro 4 + 4, cantos biselados. El cristal frontal será abatible y estará fijado a tablero de DM mediante silicona estructural.

SOPORTE CAPITEL

Suministro e instalación de SOPORTE CAPITEL formado por:

ESTRUCTURA GENERAL:

Soporte realizado en chapa de acero de distintos grosores y perfil «L» 30 x 20 x 2 mm. Todo según planos adjuntos. Acabado; COLOR 02/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto. Placa desmontable inferior con inseridos de imán para su fijación contra perfil «L» de acero, realizada en tablero de DM ignífugo g = 10 mm (mismo acabado que la estructura de acero).

ILUMINACIÓN SUPERIOR

Suministro e instalación de SISTEMA DE ILUMINACIÓN formado por:

Mini rail 48 voltios de ERCO o equivalente color negro.

Proyector ECLIPSE de ERCO o equivalente, para mini rail 48 voltios / color negro. Talla XS / 3 w / 3.000 K / CRI 97.

Cantidad preliminar; 8 unidades.

SISTEMA COMPLETO DE TRASPASO DE IMPULSIÓN Y RETORNO

Suministro e instalación:

IMPULSIÓN:

Actualmente en la sala, el sistema de impulsión está montado en un módulo al lado de la pared posterior de la sala. Lo que hay que hacer es canalizar esta impulsión y generar un conducto que la lleva hasta la ranura superior de la pared curva, diseñada especialmente así para este efecto.

Hay que considerar la realización del cálculo para dimensionar estos sistemas de traspaso.

RETORNO:

Actualmente en la sala, el sistema de retorno está montado en un módulo al lado de la pared posterior de la sala (en la parte inferior). Lo que hay que hacer es canalizar este retorno y generar un conducto que la lleve hasta la ranura inferior de la pared curva, diseñada especialmente así para este efecto. Aquí se deberá poner una rejilla, pintada del mismo color que el módulo.

Hay que considerar la realización del cálculo para dimensionar estos sistemas de traspaso.

CÚPULA SUPERIOR

ESTRUCTURA GENERAL:

Suministro e instalación de CÚPULA SUPERIOR formada por:

Cúpula especial circular con costillas radiales de madera realizada en tablero de DM ignífugo de distintos grosores según planos adjuntos.

Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Gráfica inferior cúpula, en forex impreso (g = 3 mm) dividido en 20 partes triangulares.

MOSAICO

ESTRUCTURA GENERAL:

Suministro e instalación de MOSAICO formado por:

Estructura realizada en tablero de DM ignífugo de distintos grosores según planos adjuntos. Acabado; COLOR 03/Á6 (según planos adjuntos). Hay que aplicar un tratamiento especial de barnices y colores al agua que generen texturas en el acabado final. Habrá que hacer pruebas para obtener la aprobación del cliente. Para muestras, véanse planos del proyecto.

Cierre perimetral desmontable para facilitar la colocación del mosaico.

7. CRISTALES CON GRÁFICA TRANSLÚCIDA IMPRESA

Suministro e instalación de:

PIEZAS DE CRISTAL:

Tres piezas de cristal 5 + 5 con los cantos pulidos. Medida de cada pieza; 113 cm de ancho x 180 cm de alto.

Hay que considerar la impresión completa para los tres cristales, sobre vinilo translúcido.

Herrajes y piezas metálicas de montaje según planos adjuntos.

8. MESAS TÁCTILES

Suministro e instalación de cuatro módulos interactivos, conformados cada uno por:

Tapa superior abatible realizada en tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa

VALCHROMAT o equivalente, con encaje y rebajo para pantalla. Sistema de apertura horizontal mediante pistón y bisagra oculta tipo cúbica de MENGUAL ref. KUBICA K-6.600 o equivalente. Cierre de seguridad magnético e invisible de la casa MENGUAL o equivalente.

Bases laterales realizadas en tablero ignífugo color GRIS CLARO LG g = 19 mm de la casa VALCHROMAT o equivalente, e interior realizado en DM ignífugo. Con sistema de pivote lateral con eje para giro del módulo.

Soporte para pantalla incluido.

B. DISEÑO GRÁFICO.

Las piezas gráficas que componen la museografía del MNAT se divide en dos grandes categorías: La primera tiene que ver con toda la parte referente a los textos (Ámbito, Subámbito, Texto de contexto y pieza destacada). Por otro lado, están todos los elementos gráficos referentes a las ilustraciones. (Ilustraciones en grabado, dibujo arquitectónico bidimensional, fotografía tratada y fundida, fotografía adaptada a la medida, dibujo arquitectónico perspectiva, líneas del tiempo, título en pared).

Estas dos categorías, en términos de ejecución, irán en impresión directa. Los soportes pueden ser de madera o de tela, y del mismo modo la técnica se aplicará en los dos casos.

Se ha elegido esta técnica para dar prelación a los fondos, ya que muchos serán de un color llano con manchas al agua como textura. Tanto las ilustraciones como los textos irán superpuestos a estas texturas y quedarán plenamente integrados con el espacio, además de respirar una homogeneidad a lo largo del museo, que se entienda como un sistema.

Solo hay un caso excepcional en el que se utilizará vinilo glaseado impreso puesto sobre el cristal de la planta - 1, con la línea del tiempo. La idea con este vinilo es que se llegue a ver lo que pasa en el interior de la sala como manchas en movimiento, pero que mantenga en cierto modo la privacidad.

C. PROYECTO DE ILUMINACIÓN MUSEOGRÁFICA.

El planteamiento de la iluminación museográfica de sala, utiliza como fuente única, carriles en la parte superior de las salas, para ello se utiliza el sistema de carriles electrificados, por donde podrán desplazarse los proyectores hasta encontrar su posición correcta de iluminación.

En cuanto a la organización de estos carriles, se han dividido en cuatro grupos.

En el mismo sentido, se ha optado por trabajar utilizando distintas ópticas (grados de apertura) según sea el volumen y tamaño del elemento a iluminar. Las ópticas planteadas son las siguientes:

1. Carril existente a sala empotrado.
2. Carril existente a sala colgado.
3. Nuevo tramo de carril colgado (separado 10 cm del techo).
4. Desplazamiento de carril colgado.

Para poder conseguir una mayor versatilidad, y una mayor eficacia a la hora de iluminar, se ha optado por trabajar con tres tipologías distintas de proyectores;

-OPTEC 12w. de ERCO

ref. 74773

-OPTEC 24w. de ERCO

ref. 74804

-OPTEC 6w. de ERCO

ref. 74739

Óptica 15º de ERCO

Óptica 30º de ERCO

Óptica 45º de ERCO

Óptica OVAL FLOOD de ERCO

Óptica WALL WASHER de ERCO

NOTA IMPORTANTE:

Una parte importante de estas luminarias ya ha sido adquirida por el Museo, para ver cantidades, consultar documento de medidas y presupuesto.

NOTA:

La posición planteada en el proyecto corresponde a una aproximación, no representa la posición exacta al carril. En la sala, el iluminador, deberá de hacer los ajustes finales de posición.

D. EQUIPAMIENTO AUDIOVISUAL.

La tecnología planteada en este proyecto se basa en material de primeras marcas y de última tecnología, para conseguir una calidad máxima en relación con la experiencia del visitante, así como garantizar la estabilidad y fiabilidad del sistema, y en consecuencia minimizar su mantenimiento.

A causa de la situación en el momento de desarrollar proyecto y teniendo en cuenta la rápida evolución del mercado, puede suceder que, tanto los modelos como los precios de los distintos equipos, se tengan que actualizar en el momento de ejecutar el proyecto.

Sistema de control

El sistema de control está basado en un autómata de control de la marca CRESTON, en concreto el modelo CP4, sitúa en el rack de control centralizado en la planta 1. Conjuntamente con 4 controladores de relé CRESTON DIN-8SW8-I que se instalarán en cada uno de los subcuadros de planta, para poder controlar el encendido y apagado de las diversas líneas de alimentación eléctricas, tanto de los equipos audiovisuales como de los de iluminación.

Este sistema se encargará del control de todos los equipos audiovisuales del museo mediante red informática Ethernet.

El sistema se controlará mediante una tableta digital (iPad). Estará programada específicamente por el Museo. Esta pantalla tendrá un control de acceso para que no sea utilizada por personal no autorizado. Dentro de esta programación encontraremos distintos perfiles de usuarios con distintas contraseñas que darán acceso a funcionalidades varias del sistema. Inicialmente, se prevén 3 tipologías de usuarios: servicios, básica y avanzada. Los usuarios de servicio solo tendrán acceso al encendido y apagado de la iluminación para poder llevar a cabo sus tareas. El usuario básico tendrá el control para poder encender y gestionar los recursos audiovisuales del Museo, así como la selección de idiomas y modos de funcionamiento del sistema. Y ya por último el usuario avanzado tendrá acceso a más información del estado y mantenimiento de los equipos, como pueden ser las horas de funcionamiento de los proyectores o el control individual de los relés. Todas las funcionalidades quedarán integradas dentro de la interfaz de control, evitando así el mínimo acceso al rack. En caso de necesidad o a causa de alguna incidencia, también se puede implementar la interfaz de control de la tableta, en un PC dentro de la misma red informática.

Para sincronizar todos los audiovisuales con los dispositivos móviles que harán la función de acompañante virtual, se implementará una red wifi interna colocando 7 puntos de acceso wifi repartidos por los diversos espacios expositivos, asegurando una buena cobertura wifi durante todo el recorrido. De este modo y mediante una programación específica de los reproductores, los cuales emitirán a través de la red un código de tiempos del audiovisual que están reproduciendo, se sincronizarán con el acompañamiento virtual. Este código de tiempos será capturado, a través de la red wifi, por los dispositivos móviles, los cuales sincronizarán el audio del idioma seleccionado por el visitante. Para implementar esta funcionalidad deberá desarrollarse una aplicación nativa para los dispositivos móviles que haga la función de acompañante virtual, sincronización de audio y lectura de NFC.

Reproductores

Para reproducir los distintos contenidos de la instalación planteamos la utilización de reproductores de la marca BRIGHTSIGN, unos reproductores muy robustos y de gran durabilidad y estabilidad. Totalmente controlables, sincronizables y actualizables a través de Ethernet.

Utilizaremos 3 tipos distintos de reproductores en función de sus usos. Para reproducir los contenidos de vídeo utilizaremos el modelo HD224, un modelo que permite una resolución hasta 4K, de este modo podremos aprovechar toda la resolución de los dispositivos sean pantallas UHD o videoproyectores WUXGA.

En relación con los dispositivos interactivos planteamos la utilización del modelo XT1144, que dispone de entrada USB para poder conectar pantallas táctiles, también cuenta con motor gráfico potente que permite reproducir HTML5 avanzando incluyendo JavaScript, animaciones CSS o contenido WebGL y que permite interacción multitáctil y gestual.

También utilizaremos el modelo AU335 para reproducir contenido de audio. Utilizaremos la conexión GPIO para conectar pulsadores capacitivos y sincronizar el contenido con los otros reproductores.

Finalmente, también utilizaremos un PC NUC y 7 para reproducir la aplicación de realidad aumentada. Este ordenador dispondrá también de un microcontrolador Arduino que gestionará los datos del codificador rotativo situar al eje del dispositivo.

Teniendo en cuenta la robustez de los reproductores, la medida y la capacidad de actualización mediante Ethernet, proponemos situar los reproductores junto a las pantallas y los videoproyectores para evitar cables de señal largos y simplificar la instalación.

Videoproyección

Los videoproyectores planteados en esta instalación son de gama profesional y siempre con tecnología láser con más de 20.000 horas de vida, para minimizar los costes de los fungibles, como pueden ser las lámparas, y reducir el mantenimiento de la instalación.

Por otro lado, se utilizan diversos tipos de proyectores en función de las necesidades de luminosidad y de óptica para cubrir las superficies de proyección.

En primer lugar, tenemos los proyectores de la marca Vivitek DU4371Z-ST que nos aportan una buena luminosidad de 5.100 lm y una resolución WUXGA. En segundo lugar, también disponemos de una óptica de corta distancia (0.5:1) que nos permite generar grandes superficies de proyección con poca distancia.

En el audiovisual inmersivo de la planta 0 «El esplendor de Tárraco» planteamos la utilización de 3 proyectores EPSON EB-L635SU, unos proyectores de 6.000 lm y resolución WUXGA con óptica de corta distancia (0.8:1). Estos proyectores incorporan procesador de señal que permite aplicar warping y blending a la proyección y de este modo generar una única y continua proyección.

Finalmente, en el ámbito 6 en el audiovisual «El techo de las estaciones» utilizaremos los proyectores de ultracorta distancia EPSON EB-805F.

Estos proyectores de 5.000 lm y resolución FullHD también incorporamos procesador de señal de warping y blending. Remarcamos que este modelo permite una colocación vertical, indispensable para este audiovisual.

Monitores

Los monitores propuestos en esta instalación son todos de gama profesional y aseguran un funcionamiento 16/7, es decir, 16 horas al día 7 días a la semana. La resolución es de FullHD en los modelos de 32" y de UHD en el resto.

Dentro del proyecto también encontramos monitores de uso exclusivo para reproducir producciones audiovisuales y otras con capacidades táctiles. Los monitores táctiles disponen de un sistema capacitativo multitáctil.

Todos los monitores táctiles disponen de unos pequeños altavoces para dar señales sonoras de respuesta en los interactivos, para facilitar y mejorar la interacción del visitante.

Los monitores tienen la opción autoencendido al detectar tensión eléctrica de alimentación.

El acompañante digital

Para la exposición permanente del MNAT hemos planteado una museografía donde el dispositivo móvil que acompaña al visitante es un elemento esencial y fundamental de la visita. Será a través de este dispositivo que el visitante podrá acceder a los contenidos audiovisuales, y los visitantes con discapacidad visual podrán escuchar los contenidos en formato audio.

El dispositivo digital que hará la función de acompañante será un smartphone o tableta que dispondrá de tecnología NFC, es decir, que será capaz de leer los chips NFC que se encontrarán distribuidos por los distintos ámbitos. Estos chips estarán indicados mediante unos distintivos identificadores.

El contenido que suministrará este dispositivo será principalmente en formato de audio y por este motivo habrá que incluir unos auriculares del tipo Freesound de la casa francesa RSF International (o similar) que, además de resolver los aspectos higiénicos de su uso, permite escuchar el dispositivo y, al mismo tiempo, lo que pasa alrededor.

La combinación de los chips NFC y del formato audio de los contenidos simplificará considerablemente el uso de estos dispositivos de manera que ahorraremos al visitante estar pendiente de la pantalla para seleccionar el contenido deseado. Así, a diferencia de las audioguías tradicionales, no será necesario introducir ningún número para seleccionar la información (hecho que nos obligaría a estar constantemente pendientes de la pantalla del dispositivo) sino que con solo acercarlo al distintivo NFC, la información se activará automáticamente en el idioma deseado.

Una de las principales virtudes del uso de un dispositivo de acompañamiento es que la museografía se libera de la selección de idioma durante la visita, un aspecto especialmente delicado cuando la exposición tiene que incluir diversos idiomas como es nuestro caso. Los idiomas previstos para la exposición son 4: catalán, castellano, francés e inglés.

Al mismo tiempo, la capacidad del dispositivo nos permitirá posteriormente ir añadiendo idiomas a medida que lo deseemos sin la necesidad de intervenir físicamente en la exposición.

De nuevo, la utilización de un elemento personal de soporte para la visita nos ofrece la posibilidad de plantear distintos niveles de lectura de la exposición y, por lo tanto, la adecuación de los contenidos a los distintos perfiles de público previstos.

Así, en el futuro se podrá ofrecer una visita dirigida a un público general adulto que, posteriormente, se podrá ampliar a otros públicos como, por ejemplo, a expertos en patrimonio arqueológico, o a expertos en museografía que deseen una visita a través de los comentarios del *staff* del MNAT.

En este sentido, en un futuro también se podrá preparar una visita destinada a públicos escolares donde, a través del dispositivo, se pueda realizar una visita específica vinculada a los temarios abordados en los correspondientes programas académicos.

La gestión de los dispositivos para la visita del MNAT será la siguiente:

1. El usuario recogerá el dispositivo con los auriculares en el momento de adquirir la entrada.
2. En la pantalla aparecerá un menú de selección de idioma (esta pantalla se diseñará de manera que sea operativa para personas con dificultades auditivas o visibilidad reducida) mediante el cual se escogerá el idioma de la visita.
3. A continuación una segunda pantalla permitirá escoger el tipo de visita en caso de que hubiera diversas de disponibles (visita infantil, visitas para especialistas, visitas de distintas duraciones, etc.).
4. A continuación, el visitante ya estará en disposición de iniciar la visita.
5. A medida que vamos accediendo a los distintos ámbitos, solamente tendremos que acercar el dispositivo a cualesquiera de los distintivos NFC presentes para activar la pista de audio correspondiente.
6. Finalmente, al finalizar la visita, el usuario retornará el dispositivo en la entrada, en el punto donde previamente lo había recogido.

Tal como acabamos de describir, la visita a la exposición se fundamenta en el uso de un dispositivo tecnológico a modo de acompañante que será el encargado de ofrecer los contenidos audiovisuales de la exposición. Para conseguir esto, los dispositivos móviles – acompañantes digitales, se sincronizarán vía wifi con los diferentes reproductores audiovisuales de la exposición de manera que todos los vídeos y proyecciones se podrán visualizar simultáneamente en el idioma deseado a través de este:

En este sentido, la exposición realiza un uso intensivo de las nuevas tecnologías por distintos motivos:

- a) Mejorar la visita a la exposición: el dispositivo permite incluir tantos idiomas como sea necesario y, al mismo tiempo, realizar visitas simultáneas en distintos idiomas.
- b) Accesible: estos tipos de dispositivos móviles disponen de sistemas para ser accesibles.
- c) Fácil de actualizar: las modificaciones, ampliaciones y actualizaciones de contenidos no implican la intervención directa sobre la exposición.
- d) Escalable: esta tecnología ofrece la posibilidad de ampliar el abanico de contenidos y de tipos de visita de forma casi ilimitada (visitas de diferente duración, para diferentes públicos, por idiomas, etc.).
- e) Capas de interpretación: el dispositivo móvil permite que sobre una misma museografía se establezcan distintos niveles de interpretación y lectura.
- f) Datos estadísticos: la utilización de sistemas digitales nos permite la recogida y el análisis de datos de uso del dispositivo, de la duración de las visitas, de los puntos de interés, etc.

Para tener éxito en el aprovechamiento de estas virtudes, pero, hay que conseguir que la tecnología desaparezca, que no se convierta en la protagonista de la visita (una opción peligrosa y de corta vida debido a la velocidad con que los equipos tecnológicos quedan obsoletos) y que sean la propia colección expuesta y los contenidos ofrecidos los que atraigan la atención del visitante. Por este motivo, hemos utilizado chips NFC para activar los contenidos, es decir, el visitante no tendrá que interactuar con el dispositivo (ni mirar la pantalla) sino que solamente tendrá que acercarlo a aquello que quiere descubrir.

En este sentido, pues, a pesar de la presencia constante de la tecnología en la exposición, esta será prácticamente invisible para el visitante.

D. PROYECTO DE MOVIMIENTO DE PIEZAS.

DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS DE MANIPULACIÓN, EMBALAJE, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS ARQUEOLÓGICAS DE LA EXPOSICIÓN PERMANENTE DEL MNAT CON MOTIVO DE LA IMPLANTACIÓN DEL NUEVO PROYECTO MUSEOGRÁFICO.

Se describen a continuación los trabajos necesarios para la correcta instalación de los restos arqueológicos que formarán parte de la colección permanente visitable del MNAT.

La descripción de estos trabajos se basa en el proyecto museográfico, los planos que lo acompañan, así como las observaciones descritas en ellos. De este modo se determinan las fases de trabajo siguientes:

FASE 1 VALIDACIÓN PREVIA DEL AJUSTE DEL PROYECTO

Comprobación del ajuste entre los planos del proyecto y las piezas reales, así como su adaptación a los trabajos de manipulación e instalación. Estudio de todos los movimientos necesarios en el transcurso de las manipulaciones para validar la viabilidad del proyecto.

Se facilitarán imágenes, medidas y pesos de cada pieza, pero hay que considerar que las medidas facilitadas son las medidas máximas de cada dimensión, por ello habrá que realizar el estudio dimensional de cada pieza y tomar las medidas que se consideren para validar correctamente los planos de los soportes y su ajuste a las manipulaciones.

Para cada pieza se estudiará la posición en la que se encuentra almacenada (generalmente paletizada) y se describirán los movimientos y recursos necesarios que se tendrán que llevar a cabo para instalarla en la posición correcta considerando su peso y ubicación final.

Se tendrá especial atención en la determinación aproximada del centro de gravedad de las piezas para evaluar posibles riesgos de desequilibrio y estudio de su contrapeso.

Habrà que colaborar en la descripción de las posibles modificaciones en el proyecto que sean necesarias para hacer posible la instalación, minimizar el riesgo en el transcurso de las manipulaciones y garantizar la seguridad final de la instalación.

Habrà que determinar la posición, las medidas y características de las varillas roscadas de soporte.

Habrà que describir el uso de los elementos de elevación mecánica y su adaptación al proyecto (medidas de palas, separaciones entre ellas, pesos, elevaciones...), todo ello en esta fase previa.

También habrá que considerar el estado del resto de la museografía y su posible incidencia en los trabajos de montaje (entradas, recorridos, espacios libres...).

Se realizará una propuesta de intervención al museo que describa como se prevé la entrada y el uso de los elementos de elevación teniendo en cuenta pesos y dimensiones.

Se realizará una propuesta de intervención al museo que describa como se prevé la entrada de las piezas teniendo en cuenta pesos y dimensiones.

Desde el inicio de los trabajos habrá que tener en cuenta la trazabilidad de las piezas y habrá que documentar, de acuerdo con los protocolos del museo, todos y cada uno de los procesos. Se realizará una propuesta de ficha documental.

FASE 2 INSPECCIÓN Y PLAN DE TRASLADO

En esta segunda fase se realizará una inspección ocular del estado de conservación de las piezas que se comparará con el último informe de conservación de que disponga el museo.

En caso de que se observara cualquier patología no descrita o variación del estado de conservación, se avisará a los servicios técnicos del museo antes de cualquier manipulación, para su evaluación y control.

Se establecerá un protocolo de embalaje y fijación de las piezas a los palés (si es el caso) para su traslado.

Se realizará una propuesta de orden de traslado de las piezas evaluando las dificultades en las manipulaciones necesarias en el museo, su ubicación y el estado del montaje de la museografía, así como su ubicación en el/los almacén/cenes.

Se realizará una previsión de los espacios de trabajo necesarios en almacén y museo, así como la previsión para la retirada y el retorno de los palés y elementos de embalaje.

FASE 3 CALENDARIO DE TRABAJO

Una vez realizada la validación y adecuación del proceso de instalación del proyecto, realizada la inspección de las piezas y validado el plan de traslado, se procederá a la realización de un calendario de trabajo junto con todos los agentes implicados (técnicos del museo, diseñadores, productores...) donde se definirán las fases del proyecto y en qué momentos se procederá a la instalación de las piezas y su posterior acabado museográfico. Este calendario servirá como procedimiento de control de todos los procesos de implantación del proyecto.

FASE 4 EMBALAJE DE LAS PIEZAS Y PREPARACIÓN PARA EL TRASLADO

Atendiendo al plan de traslado, se procederá a la bajada de las estanterías del almacén donde estén las piezas seleccionadas en el orden preestablecido.

Las piezas se fijarán a los palés o soportes existentes cuando sea necesario y se protegerán según protocolo. Se describirán los recursos necesarios para el traslado de las piezas, el tipo de camión y el número de viajes previstos.

Se tendrá en cuenta la solicitud de los permisos necesarios de ocupación de la vía pública a la Guardia Urbana de Tarragona y, en caso de intervención del Tinglado 4, a la Policía Portuaria.

FASE 5 TRASLADO DE PIEZAS

Previo al traslado de las piezas, se habrá ejecutado la propuesta de intervención en el museo por el uso de los elementos de elevación (que ya tendrán que estar en el museo) y la entrada a las salas de las piezas.

En los días previstos, se realizará la carga en el camión de las piezas acordadas debidamente aseguradas sobre su soporte.

Se determinarán los recursos necesarios, tanto mecánicos como humanos, para la carga y la descarga.

Se documentará la salida al almacén y la entrega al museo de todas las piezas.

En el momento de recepción de las piezas en el museo, se realizará una segunda inspección para comprobar el correcto estado de conservación.

Se realizará una propuesta de reparto de espacio en el museo para almacenar las piezas en proceso de instalación.

Esta fase se irá repitiendo según calendario de actuación.

FASE 6 INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS

Tal como se describe en el proyecto, cada pieza tiene su soporte y en algunas el soporte es compartido. El proceso que se propone es el montaje de las piezas sobre su soporte a nivel del suelo para después ser colocadas en su ubicación final por medio de elementos mecánicos de elevación.

Habrà que describir el proceso de colocación de las piezas sobre su soporte teniendo en cuenta el estudio previo de medidas y orientaciones. Habrà que prever los espacios necesarios para la colocación de eslingas de elevación y su posterior retirada.

Se probarán las varillas de sujeción para comprobar su efectividad.

Se describirán los recursos técnicos y humanos necesarios para la elevación de los soportes con las piezas ya instaladas y el proceso de fijación a la estructura final.

Se describirán las protecciones de las piezas respecto a su soporte.

FASE 7 SOPORTE A LA MUSEOGRAFÍA FINAL

Una vez instaladas las piezas se procederá a un acabado museográfico que habrá que controlar a nivel de conservación.

Se realizará una propuesta de control de los procesos de museografía una vez instaladas las piezas.

MEMORIA GENERAL

2. MEMORIA TÉCNICA DESCRIPTIVA DE:

- a. Exposición temporal inaugural.
- b. Espacios no expositivos.
- c. Proyecto de señalización del edificio.

A. EXPOSICIÓN TEMPORAL INAUGURAL.

Esta exposición temporal está compuesta por un mismo módulo que se repite cinco veces, se disponen tres en la sala larga y dos en la sala corta, cada uno de estos módulos está compuesto por una estructura principal de acero, revestimientos gráficos, una vitrina y un módulo audiovisual, también como parte de la exposición, se han dispuesto asientos repartidos por las dos salas. En cuanto a la gráfica, habrá un panel de introducción y un panel final de créditos.

ETI.01 MÓDULO PARA VITRINAS, GRÁFICAS IMPRESAS EN VINILO ADHESIVO Y PANTALLAS INTERACTIVAS. 5 unidades

Cada conjunto compuesto por:

Módulos de soporte para vitrinas (2) con sistema de control de humedad, pantallas interactivas (2), anaqueles (2) y gráfica impresa.

Todo en estructura de acero y madera. Acabado color azul satinado (pantone por definir).

A- Estructura principal:

Piezas de acero soldado:

- Estructura de acero de 300 x 92 x 250 cm de altura.

- Marcos de acero con bisagra tipo piano y cerradura con imán, para fijación de pantalla con sistema VESA.

- Anaqueles de acero soldados.

- Marcos de acero con casquetes roscados, para fijación de cristal posterior de urna.

- Pies regulables

Maderas:

- Base de módulo (placas desmontables) y zócalo en placa DM ignífuga.

B- Vitrinas

- Bases para vitrinas en placas de DM ignífugo con registre lateral para gel de sílice, con urnas de cristal transparente de 72 x 72 x 73 cm de altura (cristal posterior practicable).

- Peanas para objetos en vitrina, en metacrilato blanco ópalo mate, de 50 x 50 x 5 cm de altura.

C- Gráficas

- 4 Conjuntos de gráficas impresas en vinilo adhesivo de 144 x 200 cm, pegadas a placas de DM ignífugo, fijadas a estructura de acero con velcro.

D- Interactivo

- Pantallas táctiles de 43"

ETI.02 PANEL GRÁFICO DE INTRODUCCIÓN (AMBOS LADOS), FIJADO EN SUELO Y PARED. 1 unidad

Marco de acero fijado a pared y suelo para soporte de gráfica impresa.

A- Estructura principal de acero. Acabado color azul satinado (pantone por definir).

B- Gráficas (2) impresas en vinilo adhesivo de 112 x 242 cm, pegadas a placas de DM ignífugo, fijadas a estructura de acero con velcro.

ETI.03 PANEL GRÁFICO PARA CRÉDITOS FINALES, FIJADO A PARED. 1 unidad

A- Estructura de 144 x 166 cm en tablero ignífugo de DM y listones de madera. Acabado color azul satinado (pantone por definir). Fijado a pared.

B- Gráfica impresa sobre placa de forex, fijada con velcro.

ETI.04 PUFF. Pufs tapizados. 15 unidades

Ref. CYLI de la casa RDEROOM o equivalente.

Ø 60cm h = 39 cm. 7 unidades tapizadas color a definir.

Ø 80cm h = 39 cm. 8 unidades tapizadas color a definir.

B. ESPACIOS NO EXPOSITIVOS.

MNAT / Espacios No Expositivos (ENE)

Los espacios no expositivos son todos aquellos elementos de servicios no relacionados con los espacios de contenidos de la exposición.

Planta -1

Almacén

Se plantean 2 zonas para almacenamiento.

-Zona vestuarios (personal y limpieza).

-Zona oculta tras el sistema expositivo de paneles con ilustraciones (Ámbito 1 - PC06).

Para aprovechar las posibilidades de capacidad de almacenamiento y circulación de cada uno de estos espacios. Se utilizarán sistemas de estanterías (tipo MECALUX) moduladas en distintas medidas de anchura y altura (O.2).

Se utilizan escaleras portátiles para ser utilizadas de manera puntual, sin interrumpir la circulación (O.4 - O.5 - O.6).

Vestuarios personal-limpieza

Para estos 2 espacios se implementan taquillas con banco incorporado (O.1).

En la zona de vestuario personal, se construirá un panel separador puerta corredera para acceder a almacén (O.19).

En la zona de vestuario limpieza además se provee un espacio para un carro de limpieza (O.3).

Office / Sala polivalente

En el acceso a este espacio se instalan colgadores (O.18) y se habilita una pequeña zona para ser utilizada como office, con mesa, lámparas, sillas y papeleras (O.14 - O.15 - O.16 - O.17) y una zona comedor con cocina incorporada.

En esta zona comedor se implementa una mesa extensible y sillas (O.10 - O.11). Y un armario de mediana altura que separa estas 2 zonas (office-comedor).

Para la cocina se implementa un mobiliario a pared tipo IKEA (O.5 - O.6 - O.7) al lado de una gran impresora existente, para organizar la ubicación de frigorífico (O.1), microondas (O.2), encimera (O.3), pila (O.4), iluminación (O.8) y cubos de reciclaje (O.9).

Además, hay que considerar la instalación de nuevos elementos de toma eléctrica para dispensador de agua (existente) y toma de datos para la zona de trabajo.

Aula Didáctica 1 + Almacén

El espacio asignado como aula didáctica tiene una iluminación natural muy brillante y por ello hay que instalar filtros solares en las ventanas y además utilizar estores motorizados (AD1-09) para controlar el nivel de iluminación del aula y potenciar la modalidad de taller o de visualización de contenidos audiovisuales interactivos.

Este espacio ortogonal está separado de la zona expositiva por una cristalera con una gráfica translúcida que forma parte de los contenidos expositivos, desde el interior se verá en sentido espejo y mezclado con la presencia de la pared romana.

En la pared de las ventanas y estores se instala una gran pantalla interactiva de 65" (AD1.10), en la pared opuesta se fija una gran imagen gráfica impresa sobre tela (AD1.11).

El espacio que hay entre la pared y la columna del edificio (en el acceso al aula), se utiliza para situar una taquilla de seguridad móvil (AD1.05) y un mueble de mediana altura tipo IKEA con puertas y anaqueles interiores (AD1.6) a modo de biombo.

En esta misma línea de muebles tipo IKEA con puertas y anaqueles interiores (AD1.6), se cubre toda la pared (solamente dejando espacio para pilastra existente y puerta de acceso en el almacén).

Se utilizan mesas plegables y sillas apilables (AD1.01 - AD1.02), para poder hacer un uso más versátil en el aula didáctica, generando una distribución de mobiliario flexible. Tanto mesas como sillas se pueden almacenar mediante carros a zona de almacén para dejar el espacio del aula completamente libre para actividades.

El espacio para almacén tiene una pared curva con vacíos que se utilizan para montar estanterías directamente fijadas a la pared (AD1.08) y una zona baja libre para almacenar carros pequeños (AD1.04).

En la zona derecha del acceso al almacén, se almacenan carros para mesas (AD1.01), sillas (AD1.02) y un colgador móvil (AD1.03).

Se utilizan 3 zonas para montar sistemas de estanterías (tipo MECALUX) moduladas en diferentes medidas de ancho y alto (AD1.12), y un pequeño espacio para guardar escalera portátil (AD1.07).

Auditorio

Para la zona de conferencia se utilizan 4 sillas sin brazo, apilables (AU.01) y una gran mesa dividida en 2 partes (AU.02), con el objetivo de situarlas a lo lados cuando se utilice el auditorio para proyección de audiovisuales. Estas mesas se plantean con una línea de diseño minimalista, estructura de acero y faldón frontal, y están equipadas con sistema de micrófonos y cajas de conexión para conferencias.

Planta 0

Recepción / Tienda

En el espacio de recepción se definen 4 zonas a intervenir.

1- Una zona para peana de suministro de bolsas para paraguas (RB.03) para el exterior, antes del acceso de puerta de cristal existente.

2- Una zona para papeleras de reciclaje selectivo (RB.04), una vez en el interior, al lado de la puerta corredera.

3- Una zona para el mobiliario de recepción (**RB.01**) compuesta por:

- Un mueble de fondo de pared con anaqueles de interior, puertas batientes y correderas, para almacenamiento de sistema de acompañamiento digital (**RB.05**), acceso a sistemas de instalaciones eléctricas y vigilancia existentes (fijadas en la pared), pantallas (2) y zona para radiador de pared.
- Un trasdosado lateral, que incluye una puerta hacia una pequeña habitación de servicio.
- Una mesa de atención al público, esquina curvada para cerrar el paso con superficie batiente, espacio para folletines y área de trabajo para la organización de todo el equipamiento existente requerido (teléfono, ordenadores, impresoras de tiques, datáfonos, lectores código de barras y pantalla de cámaras de vigilancia).
- Regletas para enchufes, conectores de datos y bandeja para cableado.
- Dos sillas con ruedas, papelera y cajonera con ruedas, para situar caja de seguridad existente.
- Un panel para gráfica de directorio del edificio.

4- Una zona para mobiliario expositivo de objetos de tienda, con posibilidad de cierres de cristal (desmontables), un espacio para almacenamiento, con puertas batientes y sistema toca toca.

Una vidriera de fondo para un logotipo corporativo del Museo (**RB.02**), fijada en suelo y columnas del edificio, con perfiles de acero.

Aula didáctica 2

Igualmente, como aula didáctica 1, el espacio asignado como aula didáctica 2, tiene una iluminación natural muy brillante y por ello hay que instalar filtros solares en las ventanas y además utilizar estores accionados manualmente (**AD2-04**) para controlar el nivel de iluminación del aula y potenciar la modalidad de taller o de visualización de contenidos audiovisuales interactivos.

En este espacio ortogonal, y siguiendo los mismos criterios e implementación del aula didáctica 1, se utilizan mesas plegables y sillas apilables (**AD2.05 - AD2.06**), para poder hacer un uso más versátil en el aula, generando una distribución de mobiliario flexible. Tanto mesas como sillas se pueden almacenar mediante carros a zona de almacén (gran armario), para dejar el espacio del aula completamente libre para actividades. Se habilita un gran armario en la pared lateral del acceso (**AD2.03**), con puertas batientes y correderas. Con anaqueles y espacios para almacenar mesa y sillas (**AD2.05 - AD2.06**), además hay que considerar la instalación de rejillas para sistema de aire acondicionado (existentes) y la realización de fresados en el suelo para el sistema de puertas correderas.

En la pared opuesta a este gran armario se instala una gran pantalla interactiva de 65" (**AD2.10**) fijada a la pared.

A lado y lado de esta pantalla, se sitúan bandejas (**AD2.07**) y colgador (**AD2.08**) móviles.

En la pared opuesta a las ventanas y los estores, se fija una gran imagen gráfica impresa sobre tela (**AD2.11**).

Taquillas

Se construyen unos tabiques nuevos (**AD2.01**) para definir una zona de acceso al aula con taquillas móviles para mochilas (**AD2.02**) y una zona de muebles taquilles (**AD2.09**), dispuestas en las dos paredes laterales de este espacio con sistema de cerradura y numeración.

Este cierre es contiguo a la sala de exposiciones temporales.

Zonas de paso

En las zonas de paso de las plantas 0, 1 y 2, correspondientes a la zona de escaleras, se instalan estores de accionamiento manual en las ventanas.

(**ZP0.01 / ZP1.01 / ZP2.01**), para matizar la iluminación natural de estos espacios. Se trata de espacios semicirculares con una escalera central donde se generan zonas de descanso, donde se distribuyen pufs tapizados (**ZP0.02 / ZP1.02 / ZP2.02**).

Zona altillo

En el altillo de la planta 1, se realiza un cierre de cristal (**ZA.01**), con puerta pivotante (con manija y cerradura), cristal lateral y superior (fijos), para habilitar una zona de almacenamiento con mobiliario de armarios tipo IKEA (**ZA.02**), igualmente utilizados para la zona de office de la planta -1.

C. PROYECTO DE SEÑALIZACIÓN DEL EDIFICIO.

El proyecto de señalización del edificio se divide en 4 grandes grupos: señalización direccional (aquella que indica dirección mediante flechas), señalización informativa (aquella que informa sobre los servicios y espacios dentro del museo), directorios (que recogen la información de los elementos que hay en cada planta y la distribución) y, finalmente, los vinilos en los cristales (que ayudan a evidenciar la existencia de un cristal y catalogan ciertos espacios).

Los elementos direccionales e informativos están hechos con chapa de 3 mm de alucobond con impresión directa y se ubicarán directamente en las paredes del museo. El tono negro de las chapas sobre las paredes blancas genera un contraste tal que estos elementos se podrán diferenciar claramente, y el tono negro mantiene la elegancia y la sobriedad.

El directorio también estará hecho con chapa de 3 mm de alucobond con impresión directa. En este se mostrarán todas las plantas del museo con opacidad, y la planta donde se está al 100 %. Se utiliza nuevamente la información en color blanco sobre el fondo oscuro y distintas tonalidades de azul para marcar las zonas.

En cuanto a los vinilos que van sobre los cristales, serán glaseados con corte. Se utilizará el logo símbolo de la imagen gráfica del MNAT, en algunos casos, y en otros el logo completo inscrito en una franja per otorgar horizontalidad al elemento.

ANEXOS A LA MEMORIA GENERAL

ANEXOS A LA MEMORIA GENERAL.

1. Pliego de condiciones del proyecto museográfico a ejecutar.

PLIEGO DE CONDICIONES DEL PROYECTO MUSEOGRÁFICO A EJECUTAR PRODUCCIÓN

Proceso de realización de todos los elementos descritos en el proyecto ejecutivo, así como producciones audiovisuales.

Las marcas y los modelos aportados en este proyecto ejecutivo pueden ser sustituidos por otras marcas y otros modelos siempre que cumplan las mismas características y especificaciones, y que el resultado final sea exactamente el mismo.

CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

Durante la producción se realizarán premontajes en taller de cada unidad constructiva porque una vez finalizada la producción los imprevistos en obra sean los menores posibles.

Se realizarán pruebas de impresión para verificar la calidad de impresión así como pruebas con los equipos audiovisuales con los contenidos definitivos.

MONTAJE

Proceso de montaje de todos los elementos producidos.

CONTROL EN EL MOMENTO DE LA RECEPCIÓN:

Documentales:

- Se controlará para cada suministro diferente la correspondencia entre el pedido y el albarán y lo especificado en el proyecto.
- Se solicitará para cada suministro la comprobación de la ubicación y que el tipo de elemento sea el correcto según los planos del proyecto ejecutivo museográfico.

Operativos

- Se verificará la correspondencia entre el pedido, el plano y el lugar de ubicación del elemento.
- Se comprobará la inexistencia de desperfectos exteriores.
- No debe de tener defectos superficiales, como golpes, bultos, rayadas o defectos del acabado superficial.
- Cada elemento tiene que venir con su correcto embalaje y protegido para posibles golpes o movimientos del transporte, también habrá que prever el tipo de descarga de este material en obra y su recorrido hasta la zona de montaje definitiva.

CONTROL EN EL MOMENTO DE LA EJECUCIÓN:

En el momento de la ejecución y el montaje de cada elemento, se tendrán en cuenta unos determinados procesos:

§ Comprobación al finalizar cada unidad constructiva del correcto funcionamiento de todos los elementos:

- todos los elementos tienen que encajar correctamente.
- las pantallas son accesibles.
- el correcto funcionamiento de las tarimas adaptadas para carretilla elevadora.
- facilidad de acceso en el interior de las vitrinas.
- correcto funcionamiento de cerraduras y bisagras.

§ Es imprescindible que todos los días una vez finalizado el horario de montaje las salas queden limpias y recogidas.

§ Antes de la colocación de las piezas, es necesaria una limpieza profunda de todos los espacios.

CONTROL EN EL MOMENTO DE LA OBRA ACABADA:

Después de ejecutar cada una de las operaciones que configuran la unidad de obra, y antes de hacer una operación que oculte el resultado de esta, hay que permitir que la DF verifique que se cumpla el pliego de condiciones de la operación.

Se comprobará mediante inspección visual la correcta ejecución de los elementos de acuerdo con los planos de detalle de la parte museográfica.

LOGÍSTICA DE LOS TRANSPORTES AL CENTRO

Una vez el material museográfico esté preparado en taller para ser transportado a la obra, este material será debidamente embalado, protegido con esquineras y paletizado para colocarlo dentro del camión. Camión que transportará el material desde el taller hasta la obra.

El camión una vez llegue a la obra, deberá de ejecutar su descarga según planificación informada a DF y según horarios permitidos de descarga de la obra.

Para ejecutar la descarga se hará a través de los palés preparados con el material embalado y se descargará con sistema retráctil, hasta el transporte del material dentro del edificio en su ubicación definitiva según plano museográfico.

La preparación del producto, descarga y ubicación será informada a DF y reflejada en la planificación en la fase de ejecución de la obra.

ANEXOS A LA MEMORIA GENERAL.

2. Estudio básico de seguridad y salud del proyecto museográfico a ejecutar.

ESTUDIO BÁSICO DE SEGURIDAD Y SALUD
OBRA IMPLANTACIÓN MUSEOGRÁFICA
MNAT / Museo Nacional Arqueológico de Tarragona

EMPLAZAMIENTO Plaça del Rei, 5. 43003 Tarragona

PROMOTOR

Agència Catalana del Patrimoni Cultural

ÍNDICE

1 DATOS DE LA OBRA

- 1.1 Tipo de obra
- 1.2 Emplazamiento
- 1.3 Superficie construida
- 1.4 Promotor
- 1.5 Arquitecto/s autor Bàsic de Seguretat i Salut

2 DATOS TÉCNICOS DEL EMPLAZAMIENTO

- 2.1 Topografía
- 2.2 Características del terreno: resistencia cohesión, nivel freático
- 2.3 Instalaciones de servicios públicos, tanto vistas como subterráneos

3 CUMPLIMIENTO DEL R.D. 1627/97 DE 24 DE OCTUBRE SOBRE DISPOSICIONES MÍNIMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN LAS OBRAS DE CONSTRUCCIÓN

- 3.1 INTRODUCCIÓN
- 3.2 PRINCIPIOS GENERALES APLICABLES DURANTE LA EJECUCIÓN DE LA OBRA
- 3.3 IDENTIFICACIÓN DE LOS RIESGOS
- 3.4 MEDIDAS DE PREVENCIÓN Y PROTECCIÓN
- 3.5 PRIMEROS AUXILIOS

4 NORMATIVA APLICABLE

1 DATOS DE LA OBRA

1.1 TIPO DE OBRA

OBRA IMPLANTACIÓN MUSEOGRÁFICA

MNAT / Museu Nacional Arqueològic de Tarragona

1.2 EMPLAZAMIENTO

EMPLAZAMIENTO Plaça del Rei, 5. 43003 Tarragona

1.3 SUPERFICIE CONSTRUIDA

PLANTA -1: SCT: 877,07 m² / SUT: 660,70 m²

PLANTA BAJA: SCT: 710,90 m² / SUT: 578,30 m²

PLANTA PRIMERA: SCT: 498,00 m² / SUT: 366,50 m²

PLANTA SEGUNDA: SCT: 703,20 m² / SUT: 591,85 m²

TOTAL SUPERFICIES CONSTRUIDAS (SCT): 2789,17 m²

1.4. PETICIONARIO-PROMOTOR:

PETICIONARIO- PROMOTOR

Nombre Agència Catalana del Patrimoni Cultural

N.I.F. número Q 0801970 E

Dirección Portaferriassa, 1, 08001 Barcelona

Teléfono 977 25 15 15 – 93 316 27 00

Correo electrónico agenciapatrimoni@gencat.cat – mnat@gencat.cat

1.5. TÉCNICO COMPETENTE AUTOR DEL PROYECTO DE EJECUCIÓN

REDACTOR DEL PROYECTO DE EJECUCIÓN

Nombre ÁMBITO CERO S.L.

N.I.F. B62797667

Dirección Calle Dr. Trueta, 183, 10º 2ª

Teléfonos 93 285 71 12

Correo electrónico mail@ambitocero.com

1.6 TÉCNICO REDACTOR DEL ESTUDIO BÁSICO DE SEGURIDAD Y SALUD

REDACTOR DEL ESTUDIO BÁSICO DE SEGURIDAD Y SALUD

Nombre *Fabrizzia Pacifico*

Titulación Arquitecta

N.I.F. X5427706M

Número de colegiada 73757-7

Dirección *Passeig Sant Joan, 60*

Teléfonos 651 34 58 33

Correo electrónico fp@manbo.com.es

2 DATOS TÉCNICOS DEL EMPLAZAMIENTO

2.1 TOPOGRAFÍA

No influye ya que se trata de una actuación en un edificio existente.

2.2 CARACTERÍSTICAS DEL TERRENO: RESISTENCIA, COHESIÓN, NIVEL FREÁTICO.

No influye ya que se trata de una actuación en interior sin que se vean afectados los cimientos.

2.4 INSTALACIONES DE SERVICIOS PÚBLICOS, TANTO VISTAS COMO SUBTERRÁNEAS

La instalación eléctrica pública y la de agua son subterráneas.

3 CUMPLIMIENTO DEL R.D. 1627/97 DE 24 DE OCTUBRE SOBRE DISPOSICIONES MÍNIMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN LAS OBRAS DE CONSTRUCCIÓN

3.1 INTRODUCCIÓN

Este Estudio Básico de Seguridad y Salud establece, durante la ejecución de esta obra, las previsiones respecto a la prevención de riesgos de accidentes y enfermedades profesionales, así como información útil para efectuar en su día, en las debidas condiciones de seguridad y salud, los previsibles trabajos posteriores de mantenimiento.

Sirve para dar unas directrices básicas a la empresa constructora para llevar a cabo sus obligaciones en el terreno de la prevención de riesgos profesionales, facilitando su desarrollo, de acuerdo con el Real Decreto 1627/1997 de 24 de octubre, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción.

En base al artículo 7º, y en aplicación de este Estudio Básico de Seguridad y Salud, el contratista tiene que elaborar un Plan de Seguridad y Salud en el trabajo en el que se analicen, estudien, desarrollen y complementen las previsiones contenidas en el presente documento.

El Plan de Seguridad y Salud deberá de ser aprobado antes del inicio de la obra por el coordinador de Seguridad y Salud durante la ejecución de la obra o, cuando no haya, por la Dirección Facultativa. En caso de obras de las Administraciones Públicas tendrá que someterse a la aprobación de esta Administración.

Se recuerda la obligatoriedad que en cada centro de trabajo haya un Libro de Incidencias para el seguimiento del Plan. Cualquier anotación hecha en el Libro de Incidencias tendrá que ponerse en conocimiento de la Inspección de Trabajo y Seguridad Social en el plazo de 24 horas.

Asimismo, se recuerda que, según el artículo 15º del Real Decreto, los contratistas y subcontratistas tendrán que garantizar que los trabajadores reciban la información adecuada de todas las medidas de seguridad y salud en la obra.

Antes del inicio de los trabajos, el promotor tendrá que efectuar un aviso a la autoridad laboral competente, según modelo incluido en el anexo III del Real Decreto. La comunicación de apertura del Centro de Trabajo a la autoridad laboral competente tendrá que incluir el Plan de Seguridad y Salud.

El Coordinador de Seguridad y Salud durante la ejecución de la obra o cualquier integrante de la Dirección Facultativa, en caso de apreciar un riesgo grave inminente para la seguridad de los trabajadores, podrá detener la obra parcial o totalmente, comunicándolo a la Inspección de Trabajo y Seguridad Social, al contratista, subcontratistas y representantes de los trabajadores.

Las responsabilidades de los coordinadores, de la Dirección Facultativa y del promotor no eximirán de sus responsabilidades a los contratistas y a los subcontratistas (artículo 11º).

3.2 PRINCIPIOS GENERALES APLICABLES DURANTE LA EJECUCIÓN DE LA OBRA

El artículo 10 del R.D.1627/1997 establece que se aplicarán los principios de acción preventiva recogidos en el artículo 15º de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales (Ley 31/1995, de 8 de noviembre) durante la ejecución de la obra y en particular en las actividades siguientes:

- a) El mantenimiento de la obra en buen estado de orden y limpieza.
- b) La elección del emplazamiento de los lugares y áreas de trabajo, teniendo en cuenta sus condiciones de acceso y la determinación de las vías o zonas de desplazamiento o circulación.
- c) La manipulación de los distintos materiales y la utilización de los medios auxiliares.
- d) El mantenimiento, el control previo a la puesta en servicio y el control periódico de las instalaciones y los dispositivos necesarios para la ejecución de la obra, con objeto de corregir los defectos que pudieran afectar a la seguridad y salud de los trabajadores.
- e) La delimitación y el acondicionamiento de las zonas de almacenaje y depósito de los distintos materiales, en particular si se trata de materias y sustancias peligrosas.
- f) La recogida de los materiales peligrosos utilizados.
- g) El almacenamiento y la eliminación o evacuación de residuos y ruinas.
- h) La adaptación en función de la evolución de la obra del período de tiempo efectivo que se tendrá que dedicar a los distintos trabajos o fases del trabajo.
- i) La cooperación entre los contratistas, subcontratistas y trabajadores autónomos.
- j) Las interacciones e incompatibilidades con cualquier otro tipo de trabajo o actividad que se realice en la obra o cerca de la obra.

Los principios de acción preventiva establecidos en el artículo 15º de la Ley 31/95 son los siguientes:
1 El empresario aplicará las medidas que integren el deber general de prevención, de acuerdo con los principios generales siguientes:

- a) Evitar riesgos.
- b) Evaluar los riesgos que no se puedan evitar.
- c) Combatir los riesgos en el origen.

d) Adaptar el trabajo a la persona, en particular con lo que respecta a la concepción de los lugares de trabajo, la elección de los equipos y los métodos de trabajo y de producción, para reducir el trabajo monótono y repetitivo y reducir los efectos del estrés a la salud.

e) Tener en cuenta la evolución de la técnica.

f) Sustituir aquello que es peligroso por aquello que tenga poco o ningún peligro.

g) Planificar la prevención, buscando un conjunto coherente que integre la técnica, la organización del trabajo, las condiciones de trabajo, relaciones sociales y la influencia de los factores ambientales en el trabajo.

h) Adoptar medidas que pongan por delante la protección colectiva a la individual.

i) Dar las debidas instrucciones a los trabajadores.

2 El empresario tendrá en consideración las capacidades profesionales de los trabajadores en materia de seguridad y salud en el momento de encargar las tareas.

3 El empresario adoptará las medidas necesarias para garantizar que solamente los trabajadores que hayan recibido información suficiente y adecuada puedan acceder a las zonas de riesgo grave y específico.

4 La efectividad de las medidas preventivas tendrá que prevenir las distracciones e imprudencias no temerarias que pudiera cometer el trabajador. Para su aplicación se tendrán en cuenta los riesgos adicionales que pudieran implicar determinadas medidas preventivas, que solamente podrán adoptarse cuando la magnitud de los mencionados riesgos sea sustancialmente inferior a las de los que se pretende controlar y no existan alternativas más seguras.

5 Podrán concertar operaciones de seguros que tengan como finalidad garantizar como ámbito de cobertura la previsión de riesgos derivados del trabajo, la empresa respecto de sus trabajadores, los trabajadores autónomos respecto a ellos mismos y las sociedades cooperativas respecto a los socios, la actividad de los cuales consista en la prestación de su trabajo personal.

3.3 IDENTIFICACIÓN DE LOS RIESGOS

Sin perjuicio de las disposiciones mínimas de Seguridad y Salud aplicables a la obra establecidas en el anexo IV del Real Decreto 1627/1997 de 24 de octubre, se enumeran a continuación los riesgos particulares de diferentes trabajos de obra, considerando que algunos de ellos se pueden dar durante todo el proceso de ejecución de la obra o bien ser aplicables a otras tareas.

Habrà que tener especial cuidado en los riesgos más usuales en las obras, como, por ejemplo, caídas, cortes, quemaduras, erosiones y golpes, teniendo que adoptar en cada momento la postura más adecuada para el trabajo que se realice.

Además, hay que tener en cuenta las posibles repercusiones en las estructuras de edificación vecinas y tener cuidado en minimizar en todo momento el riesgo de incendio. Asimismo, los riesgos relacionados habrá que tenerlos en cuenta para los previsibles trabajos posteriores (reparación, mantenimiento...).

3.3.1 MOBILIARIO EXPOSITIVO: PAREDES, VITRINAS, TARIMAS Y PEANAS, ESTRUCTURAS DE SOPORTE ELEMENTOS INFORMATIVOS, PRUEBAS Y PROTOTIPOS Y OTROS MEDIOS

- Choques con medios auxiliares.
- Interferencias con las instalaciones del museo.
- Desplome y/o caída de maquinaria de obra (silos, grúas...).
- Caída de la carga transportada.
- Generación excesiva de polvo.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Ambiente excesivamente ruidoso.
- Contactos eléctricos directos o indirectos.

TRABAJOS

- Interferencias con instalaciones del museo.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Sobreesfuerzos por posturas incorrectas.
- Vuelco de montones de materiales.
- Riesgos derivados del almacenaje de materiales (temperatura, humedad, reacciones químicas).

RAMO DE PALETA

- Generación excesiva de polvo o emanación de gases tóxicos.
- Proyección de partículas durante los trabajos.
- Caídas desde puntos altos.
- Contactos con materiales agresivos.
- Cortes y pinchazos.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Ambiente excesivamente ruidoso.
- Sobreesfuerzos por posturas incorrectas.
- Vuelco de montones de material.
- Riesgos derivados del almacenaje de materiales (temperatura, humedad, reacciones químicas).

REVESTIMIENTOS Y ACABADOS

- Generación excesiva de polvo o emanación de gases tóxicos.
- Proyección de partículas durante los trabajos.
- Caídas desde puntos altos.
- Contactos con materiales agresivos.
- Cortes y pinchazos.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Sobreesfuerzos por posturas incorrectas.
- Vuelco de montones de material.
- Riesgos derivados del almacenamiento de materiales (temperatura, humedad, reacciones químicas).

3.3.2 MOBILIARIO NO EXPOSITIVO: MOBILIARIO RECEPCIÓN, EQUIPAMIENTO SALA DE ACTOS, EQUIPAMIENTO AULAS DIDÁCTICAS, MOBILIARIO ZONAS DE DESCANSO, MOBILIARIO ESPACIO MULTIMEDIA, MOBILIARIO AUXILIAR, MOBILIARIO DE OFICINA, MOBILIARIO SALA DE REUNIONES Y OTROS MEDIOS

- Encontronazos con medios auxiliares.

- Interferencias con las instalaciones del museo.
- Desplome y/o caída de maquinaria de obra.
- Caída de la carga transportada.
- Generación excesiva de polvo.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Ambiente excesivamente ruidoso.
- Contactos eléctricos directos o indirectos.

TRABAJOS

- Interferencias con instalaciones del museo.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Sobreesfuerzos para posturas incorrectas.
- Vuelco de montones de materiales.
- Riesgos derivados del almacenamiento de materiales (temperatura, humedad, reacciones químicas).

3.3.3 INSTALACIONES: ALUMBRADO, EQUIPAMIENTO AUDIOVISUAL Y MULTIMEDIA, PRODUCCIÓN AUDIOVISUAL Y OTROS

- Interferencias con instalaciones del museo.
- Caídas desde puntos altos.
- Cortes y pinchazos.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Contactos eléctricos directos o indirectos.
- Sobreesfuerzos para posturas incorrectas.

3.3.4 PRODUCCIÓN GRÁFICA

- Interferencias con instalaciones del museo.
- Caídas desde puntos altos.
- Cortes y pinchazos.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Contactos eléctricos directos o indirectos.
- Sobreesfuerzos para posturas incorrectas.

3.3.5 LIMPIEZA GENERAL

- Interferencias con instalaciones del museo.
- Caídas desde puntos altos.
- Cortes y pinchazos.
- Golpes y tropezones.
- Caída de materiales, rebotes.
- Contactos eléctricos directos o indirectos.
- Sobreesfuerzos para posturas incorrectas.

3.3.11 RELACIÓN NO EXHAUSTIVA DE LOS TRABAJOS QUE IMPLIQUEN RIESGOS ESPECIALES (Anexo II del R.D.1627/1997)

1 Trabajos con riesgos especialmente graves de sepultamiento, hundimiento o caída de altura, por las particulares características de la actividad desarrollada, los procedimientos aplicados o el entorno del lugar de trabajo.

2 Trabajos en los que la exposición a agentes químicos o biológicos suponga un riesgo de especial gravedad, o por los que la vigilancia específica de la salud de los trabajadores sea legalmente exigible.

3 Trabajos con exposición a radiaciones ionizantes por los que la normativa específica obligue a la delimitación de zonas controladas o vigiladas.

4 Trabajos en la proximidad de líneas eléctricas de alta tensión.

5 Trabajos que expongan a riesgo de ahogamiento por inmersión.

6 Obras de excavación de túneles, pozos y otros trabajos que supongan movimientos de tierras subterráneos.

7 Trabajos realizados en inmersión con equipo subacuático.

8 Trabajos realizados en cámaras de aire comprimido.

9 Trabajos que impliquen el uso de explosivos.

10 Trabajos que requieran montar o desmontar elementos prefabricados pesados.

3.4 MEDIDAS DE PREVENCIÓN Y PROTECCIÓN

Como criterio general primarán las protecciones colectivas por delante de las individuales. Además, se tendrán que mantener en buen estado de conservación los medios auxiliares, la maquinaria y las herramientas de trabajo. Por otra parte, los medios de protección tendrán que estar homologados según la normativa vigente. Asimismo, las medidas relacionadas se deberán de tener en cuenta para los previsibles trabajos posteriores (reparación, mantenimiento...).

3.4.1 MEDIDAS DE PROTECCIÓN COLECTIVA

3.4.1.1 RELACIÓN DE TRABAJOS DONDE SE APLICARÁN LAS MEDIDAS COLECTIVAS:

MONTAJE MOBILIARIO EXPOSITIVO:

- PAREDES,
- VITRINAS,
- TARIMAS Y PEANAS,
- ESTRUCTURAS DE SOPORTE ELEMENTOS INFORMATIVOS,
- PRUEBAS Y PROTOTIPOS
- OTROS.

MONTAJE MOBILIARIO NO EXPOSITIVO:

- MOBILIARIO RECEPCIÓN,
- EQUIPAMIENTO SALA DE ACTOS
- EQUIPAMIENTO AULAS DIDÁCTICAS,
- MOBILIARIO ZONAS DE DESCANSO
- MOBILIARIO ESPACIO MULTIMEDIA
- MOBILIARIO AUXILIAR,
- MOBILIARIO DE OFICINA,
- MOBILIARIO SALA DE REUNIONES
- OTROS

INSTALACIONES:

-ALUMBRADO

-EQUIPAMIENTO AUDIOVISUAL Y MULTIMEDIA

-PRODUCCIÓN AUDIOVISUAL

-OTROS

PRODUCCIÓN GRÁFICA

LIMPIEZA GENERAL

3.4.1.2 LISTADO DE MEDIDAS DE PROTECCIÓN COLECTIVA PREVISTAS:

- Organización y planificación de los trabajos para evitar interferencias entre los distintos trabajos y circulaciones dentro de la obra.
- Señalización de las zonas de peligro.
- Prever el sistema de circulación de vehículos y su señalización, tanto en el interior de la obra como en relación con los viales exteriores.
- Dejar una zona libre en el entorno de la zona excavada para el paso de maquinaria.
- Respetar las distancias de seguridad con las instalaciones existentes.
- Los elementos de las instalaciones tienen que estar con sus protecciones aislantes.
- Revisión periódica y mantenimiento de maquinaria y equipos de obra.
- Utilización de pavimentos antideslizantes.
- Uso de canalizaciones de evacuación de escombros, correctamente instaladas.
- Uso de escaleras de mano, plataformas de trabajo y andamios.

3.4.2 MEDIDAS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

3.4.2.1 RELACIÓN DE TRABAJOS DONDE SE APLICARÁN LAS MEDIDAS COLECTIVAS:

MONTAJE MOBILIARIO EXPOSITIVO:

- PAREDES,
- VITRINAS,
- TARIMAS Y PEANAS,
- ESTRUCTURAS DE SOPORTE ELEMENTOS INFORMATIVOS,
- PRUEBAS Y PROTOTIPOS
- OTROS.

MONTAJE MOBILIARIO NO EXPOSITIVO:

- MOBILIARIO RECEPCIÓN,
- EQUIPAMIENTO SALA DE ACTOS
- EQUIPAMIENTO AULAS DIDÁCTICAS,
- MOBILIARIO ZONAS DE DESCANSO
- MOBILIARIO ESPACIO MULTIMEDIA
- MOBILIARIO AUXILIAR,
- MOBILIARIO DE OFICINA,
- MOBILIARIO SALA DE REUNIONES
- OTROS

INSTALACIONES:

- ALUMBRADO
- EQUIPAMIENTO AUDIOVISUAL Y MULTIMEDIA
- PRODUCCIÓN AUDIOVISUAL
- OTROS

PRODUCCIÓN GRÁFICA

LIMPIEZA GENERAL

3.4.2.2 LISTADO DE MEDIDAS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL PREVISTAS:

- Utilización de máscaras y gafas homologadas contra el polvo y/o proyección de partículas.
- Utilización de calzado de seguridad.
- Utilización de casco homologado.
- Utilización de guantes homologados para evitar el contacto directo con materiales agresivos y minimizar el riesgo de cortes y pinchazos.
- Utilización de protectores auditivos homologados en ambientes excesivamente ruidosos.
- Utilización de mandiles.

3.4.3. MEDIDAS DE PROTECCIÓN A TERCEROS

- Prever el sistema de circulación de vehículos tanto en el interior de la obra como en relación con los viales exteriores.
- Comprobación de la adecuación de las soluciones de ejecución al estado real de los elementos.

3.5 PRIMEROS AUXILIOS

- Se dispondrá de un botiquín con el contenido de material especificado en la normativa vigente.
- Se informará al inicio de la obra, de la situación de los diferentes centros médicos en los que se deberá trasladar a los accidentados.
- Es conveniente disponer en la obra y en lugar bien visible, de una lista con los teléfonos y direcciones de los centros asignados para urgencias, ambulancias, taxis, etc. para garantizar el rápido traslado de los posibles accidentados.

4 RELACIÓN DE NORMAS Y REGLAMENTOS APLICABLES

- **Directiva 92/57/CEE** de 24 de junio (DO: 26/08/92)

Disposiciones mínimas de seguridad y de salud que deben aplicarse en las obras de construcción temporales o móviles

- **RD 1627/1997** de 24 de octubre (BOE: 25/10/97)

Disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción

Transposición de la Directiva 92/57/CEE

Deroga el RD 555/86 sobre obligatoriedad de inclusión de Estudio de seguridad e higiene en proyectos de edificación y obras públicas

- **Ley 31/1995** de 8 de noviembre (BOE: 10/11/95)

Prevención de riesgos laborales

Desarrollo de la Ley a través de las disposiciones siguientes:

- **RD 39/1997** de 17 de enero (BOE: 31/01/97)

Reglamento de los servicios de prevención

- **RD 485/1997** de 14 de abril (BOE: 23/04/97)

Disposiciones mínimas en materia de señalización, de seguridad y salud en el trabajo

- **RD 486/1997** de 14 de abril (BOE: 23/04/97)

Disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo

En el capítulo 1 excluye les obras de construcción, pero el RD 1627/1997 lo nombra en lo que se refiere a escaleras de mano.

Modifica y deroga algunos capítulos de la Ordenanza de seguridad e higiene en el trabajo (O. 09/03/1971)

- **RD 487/1997** de 14 de abril (BOE: 23/04/97)

Disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la manipulación manual de cargas que entrañe riesgos, en particular dorsolumbares, para los trabajadores

- **RD 488/97** de 14 de abril (BOE: 23/04/97)

Disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas al trabajo con equipos que incluyen pantallas de visualización

- **RD 664/1997** de 12 de mayo (BOE: 24/05/97)

Protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes biológicos durante el trabajo

- **RD 665/1997** de 12 de mayo (BOE: 24/05/97)

Protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes cancerígenos durante el trabajo

- **RD 773/1997** de 30 de mayo (BOE: 12/06/97)

Disposiciones mínimas de seguridad y salud, relativas a la utilización por los trabajadores de equipos de protección individual

- **RD 1215/1997** de 18 de julio (BOE: 07/08/97)

Disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo

Transposición de la Directiva 89/655/CEE sobre utilización de los equipos de trabajo

Modifica y deroga algunos capítulos de la Ordenanza de seguridad e higiene en el trabajo (O. 09/03/1971)

- **O. de 20 de mayo de 1952** (BOE: 15/06/52)

Reglamento de seguridad e higiene del trabajo en la industria de la construcción

Modificaciones: O. de 10 de diciembre de 1953 (BOE: 22/12/53)

O. de 23 de septiembre de 1966 (BOE: 01/10/66)

Art. 100 a 105 derogados por O. de 20 de enero de 1956

- **O. de 31 de enero de 1940. Andamios: Cap. VII, art. 66º a 74º** (BOE: 03/02/40)

Reglamento general sobre seguridad e higiene

- **O. de 28 de agosto de 1970. Art. 1º a 4º, 183º a 291º y Anexos I y II** (BOE: 05/09/70; 09/09/70)

Ordenanza del trabajo para las industrias de la construcción, vidrio y cerámica

Corrección de erratas: BOE: 17/10/70

- **O. de 20 de septiembre de 1986** (BOE: 13/10/86)

Modelo de libro de incidencias correspondiente a las obras en que sea obligatorio el Estudio de seguridad e higiene

Corrección de erratas: BOE: 31/10/86

- **O. de 16 de diciembre de 1987** (BOE: 29/12/87)

Nuevos modelos para la notificación de accidentes de trabajo e instrucciones para su cumplimiento y tramitación

- **O. de 31 de agosto de 1987** (BOE: 18/09/87)

Señalización, balizamiento, limpieza y terminación de obras fijas en vías fuera de poblado

- **O. de 23 de mayo de 1977** (BOE: 14/06/77)

Reglamento de aparatos elevadores para obras

Modificación: O. de 7 de marzo de 1981 (BOE: 14/03/81)

- **O. de 28 de junio de 1988** (BOE: 07/07/88)

Instrucción técnica complementaria MIE-AEM 2 del Reglamento de aparatos de elevación y manutención referente a grúas-torre desmontables para obras

Modificación: O. de 16 de abril de 1990 (BOE: 24/04/90)

- **O. de 31 de octubre de 1984** (BOE: 07/11/84)

Reglamento sobre seguridad de los trabajos con riesgo de amianto

- **O. de 7 de enero de 1987** (BOE: 15/01/87)

Normas complementarias del Reglamento sobre seguridad de los trabajos con riesgo de amianto

- **RD 1316/1989** de 27 de octubre (BOE: 02/11/89)

Protección a los trabajadores frente a los riesgos derivados de la exposición al ruido durante el trabajo

- O. de 9 de marzo de 1971 (BOE: 16 y 17/03/71)

Ordenanza general de seguridad e higiene en el trabajo

Corrección de erratas: (BOE: 06/04/71)

Modificación: BOE: 02/11/89

Derogados algunos capítulos por: Ley 31/1995, RD 485/1997, RD 486/1997, RD 664/1997, RD 665/1997, RD 773/1997 y RD 1215/1997

- **O. de 12 de enero de 1998** (DOG: 27/01/98)

Se aprueba el modelo de Libro de incidencias en obras de construcción

- Resoluciones aprobatorias de Normas técnicas reglamentarias para distintos medios de protección personal de trabajadores

- R. de 14 de diciembre de 1974 (BOE: 30/12/74): N.R. MT-1: Cascos no metálicos
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 01/09/75): N.R. MT-2: Protectores auditivos
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 02/09/75): N.R. MT-3: Pantallas para soldadores
Modificación: BOE: 24/10/75
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 03/09/75): N.R. MT-4: Guantes aislantes de electricidad
Modificación: BOE: 25/10/75
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 04/09/75): N.R. MT-5: Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos
Modificación: BOE: 27/10/75
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 05/09/75): N.R. MT-6: Banquetas aislantes de maniobras
Modificación: BOE: 28/10/75
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 06/09/75): N.R. MT-7: Equipos de protección personal de vías respiratorias. Normas comunes y adaptadores faciales
Modificación: BOE: 29/10/75
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 08/09/75): N.R. MT-8: Equipos de protección personal de vías respiratorias: filtros mecánicos
Modificación: BOE: 30/10/75
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 09/09/75): N.R. MT-9: Equipos de protección personal de vías respiratorias: mascarillas autofiltrantes
Modificación: BOE: 31/10/75
- R. de 28 de julio de 1975 (BOE: 10/09/75): N.R. MT-10: Equipos de protección personal de vías respiratorias: filtros químicos y mixtos contra amoníaco. Modificación: BOE: 01/11/75
- Normativa de ámbito local (ordenanzas municipales)

ANEXOS A LA MEMORIA GENERAL.

3. Cronograma. Planificación detallada de todas las etapas de producción e instalación.

1

Proyecto museográfico MNAT

semanas 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70

Estudio del proyecto por parte del adjudicatario 2 semanas

Apilamiento de material. 3 semanas

Adaptación espacio y modificaciones especiales. 3 semanas

Cableado e instalación de toda la red informática entre la sala de racks (de audiovisuales) y los módulos museográficos. 4 semanas

Puntos de luz y regates en techo y suelo para cableado y alimentación módulos. 4 semanas

Pavimentos de linóleoum. 2 semanas

Realización de prototipos y pruebas gráficas acordados por el cliente y la DF. La producción no empezará hasta la aprobación definitiva por parte de la propiedad. 7 semanas

ÁMBITO 0:

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 8 semanas

ÁMBITO 1:

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 8 semanas

ÁMBITO 2:

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 12 semanas

ÁMBITO 3:

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 9 semanas

ÁMBITO 4:

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 7 semanas

ÁMBITO 5:

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 7 semanas

ÁMBITO 6:

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 9 semanas

ENE Producción de todos los elementos descritos en el proyecto. 9 semanas

RECEPCIÓN Y MOSTRADOR TIENDA (ENE):

Producción de todos los elementos museográficos, se realizarán premontajes en el taller antes de su instalación en el centro. 9 semanas

PRODUCCIONES AUDIOVISUALES

Realización de producciones audiovisuales y de interactivos y pruebas de funcionamiento 17 semanas

MAQUETACIÓN DE ORIGINALES GRÁFICOS DE IMPRESIÓN Y SEÑALÉTICA 12 semanas

Instalación:

ÁMBITO 0: 10 semanas

ÁMBITO 1: 10 semanas

ÁMBITO 2: 14 semanas

ÁMBITO 3: 11 semanas

ÁMBITO 4: 9 semanas

ÁMBITO 5: 9 semanas

ÁMBITO 6: 11 semanas

ENE 11 semanas

RECEPCIÓN Y MOSTRADOR TIENDA (ENE): 11 semanas

INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE PRODUCCIONES AUDIOVISUALES Y INTERACTIVOS 5 semanas

INSTALACIÓN DE ELEMENTOS GRÁFICOS 40 semanas

INSTALACIÓN DE SEÑALÉTICA 3 semanas

ILUMINACIÓN GENERAL DE TODO EL ESPACIO 4 semanas

LIMPIEZA GENERAL Se habrán ido realizando limpiezas diarias y finales de ámbitos acabados. 4 semanas

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL CENTRO 2 semanas

Estudio del proyecto

Realización de prototipos