



**Plec de prescripcions tècniques per al
Subministrament de Rodes per les UT115 i
locomotores s257 de Ferrocarrils de la
Generalitat de Catalunya**

Juliol 2024

ÍNDEX

1. Objecte del plec.....	3
2. Descripció del Subministrament	3
3. Condicions de subministrament.....	3
3.1 Condicions de lliurament	3
3.2 Llocs de lliurament	3
3.3 Recepció dels subministraments.....	3
3.4 Termini de subministrament.....	4
4. Condicions del Subministrament	4
5. Garantia del Producte	5
6. Annexes.....	5
- Annex I: Plànols Rodes s257.....	5
- Annex II: Plànols Rodes UT115.....	5

1. Objecte del plec

El present plec descriu les condicions i requisits que els licitadors han de complir per a realitzar el subministrament de rodes per les UT115 i locomotores s257 dels Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya.

Aquest plec complementa allò especificat en el plec de clàusules administratives particulars, el qual és part integral d'aquesta licitació.

2. Descripció del Subministrament

El subministrament està format pels següents tipus de rodes semi acabades:

LOT	Descripció	Nº Rodes 2025	TOTAL
1	Rodes Locomotores 257	80	80
2	Rodes UT-115	60	60

Les rodes hauran de complir amb les característiques i requisits indicats en els plànols que s'adjunten en els seus corresponents annexos d'aquest plec.

No s'acceptaran rodes que no compleixin algun dels requisits exigits en les seves especificacions tècniques.

3. Condicions de subministrament

L'adjudicatari estarà obligat a complir amb els procediments d'FGC. Els licitadors hauran d'assumir les següents condicions:

3.1 Condicions de lliurament

Els lliuraments de material, s'efectuaran una vegada rebuda la petició formal prèviament acordada entre el subministrador i FGC.

3.2 Llocs de lliurament

Els lliuraments dels components es realitzaran en el magatzem central de Rubí.

FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA
MAGATZEM CENTRAL DE RUBÍ
CENTRE OPERATIU RUBÍ (COR)
C/Antoni Sedó, s/n
08191 Rubí (Barcelona)

Horari de recepció: Laborables de 8:00-14:00

3.3 Recepció dels subministraments

Els components hauran de lliurar-se ben embalat, si és necessari pel seu volum, sobre palet, i precintats i amb les etiquetes d'identificació del producte. Si s'observa embalatge deficient que hagi produït danys en el material, aquest serà retornat i serà a càrrec de l'adjudicatari.

L'acceptació per part d'FGC dels materials sol·licitats, no exclou la responsabilitat de l'adjudicatari sobre la qualitat dels mateixos, assumint la reposició d'aquells materials que hagin sofert desperfectes o resultin nocius.

L'adjudicatari haurà de posar a la disposició d'FGC, un servei d'assistència telefònica on es donarà l'assistència tècnica a la sol·licitud de subministrament i si escau, a possibles incidències o devolucions. La disponibilitat mínima d'aquest servei d'assistència telefònica serà en horari de matins de 08:00 a 14:00 ,en dies feiners.

3.4 Termini de subministrament

S'estableix un termini de lliurament màxim inicial de 308 dies des de la signatura del contracte, en lliuraments acordats entre adjudicatari i FGC.

4. Condicions del Subministrament

Tots els components subministrats seran nous i estaran en perfectes condicions d'ús. A més, hauran de respondre a les característiques tècniques del servei que aplica dins de l'entorn ferroviari, havent de ser acceptats per FGC a través dels seus tècnics, podent ser rebutjats en cas que es trobin defectes de qualitat o en el cas que el material despatxat no fos d'aplicació per a la unitat sol·licitada.

L'empresa adjudicatària designarà un responsable de contracte de subministrament que serà l'interlocutor amb FGC per al correcte desenvolupament del mateix, així mateix FGC designarà un interlocutor amb l'empresa adjudicatària.

Les rodes han d'estar clarament identificades.

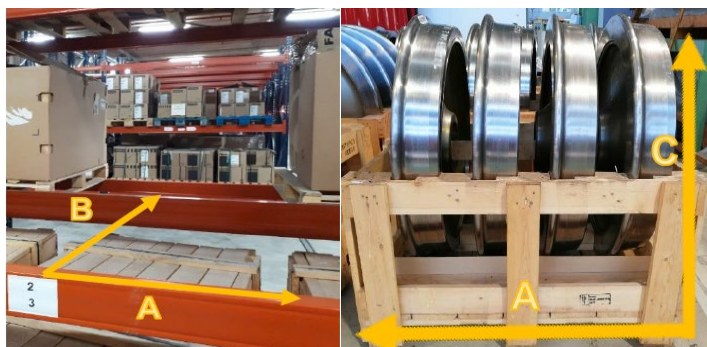
L'empresa adjudicatària avisarà, amb un mínim de 5 dies d'antelació, del lliurament de les rodes, per a la gestió dels mateixos en el centre de recepció.

Pel cas de les rodes, hauran de realitzar-se els lliuraments en paquets paletitzables, de quatre rodes cada un, i capaços de suportar el pes de les quatre rodes.

Les rodes vindran col·locades en posició vertical, tal i com es pot observar en la següent imatge:



Els paques paletitzables hauran de tenir les següents mesures:



A = 1.070 mm

B = 980 mm

C = 1.060 mm

L'emmagatzematge de les rodes a les prestatgeries es realitzarà de forma prioritària pel costat A, però per diverses casuístiques d'emmagatzematge a terra, pel que l'embalatge paletitzable ha d'estar preparat per a poder manipular-lo tant des del costat A com pel costat B.

5. Garantia del Producte

S'estableix una garantia de 5 anys per a les rodes, calculada des de la data de subministrament. Qualsevol material defectuós es reemplaçarà durant aquest període, sense cost. El desgast normal no està inclòs.

S'estableix una garantia de protecció contra la corrosió durant un període de 2 anys.

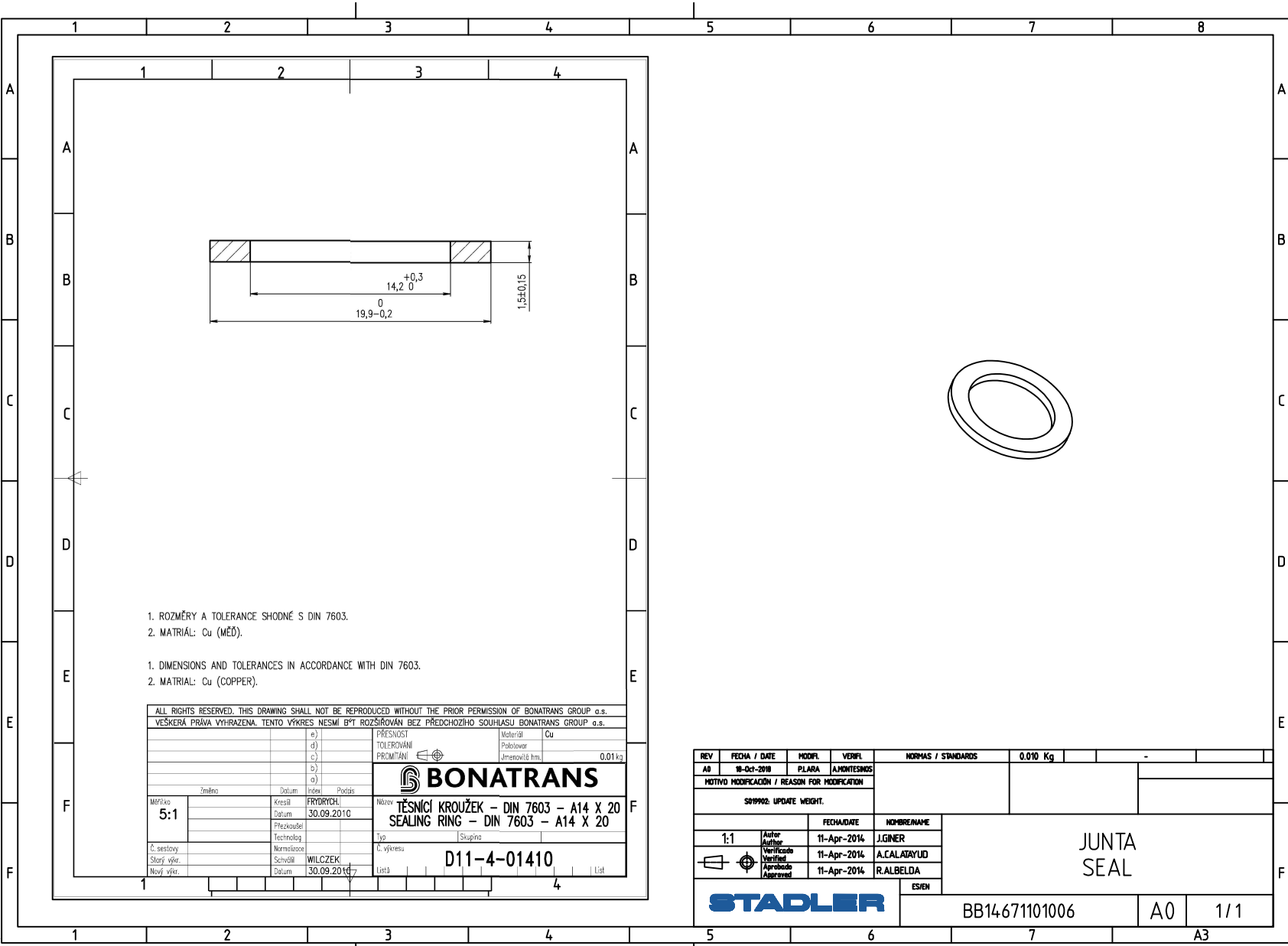
6. Annexes

- **Annex I: Plànols Rodes s257**
- **Annex II: Plànols Rodes UT115**

- Annex I: Plànols Rodes s257

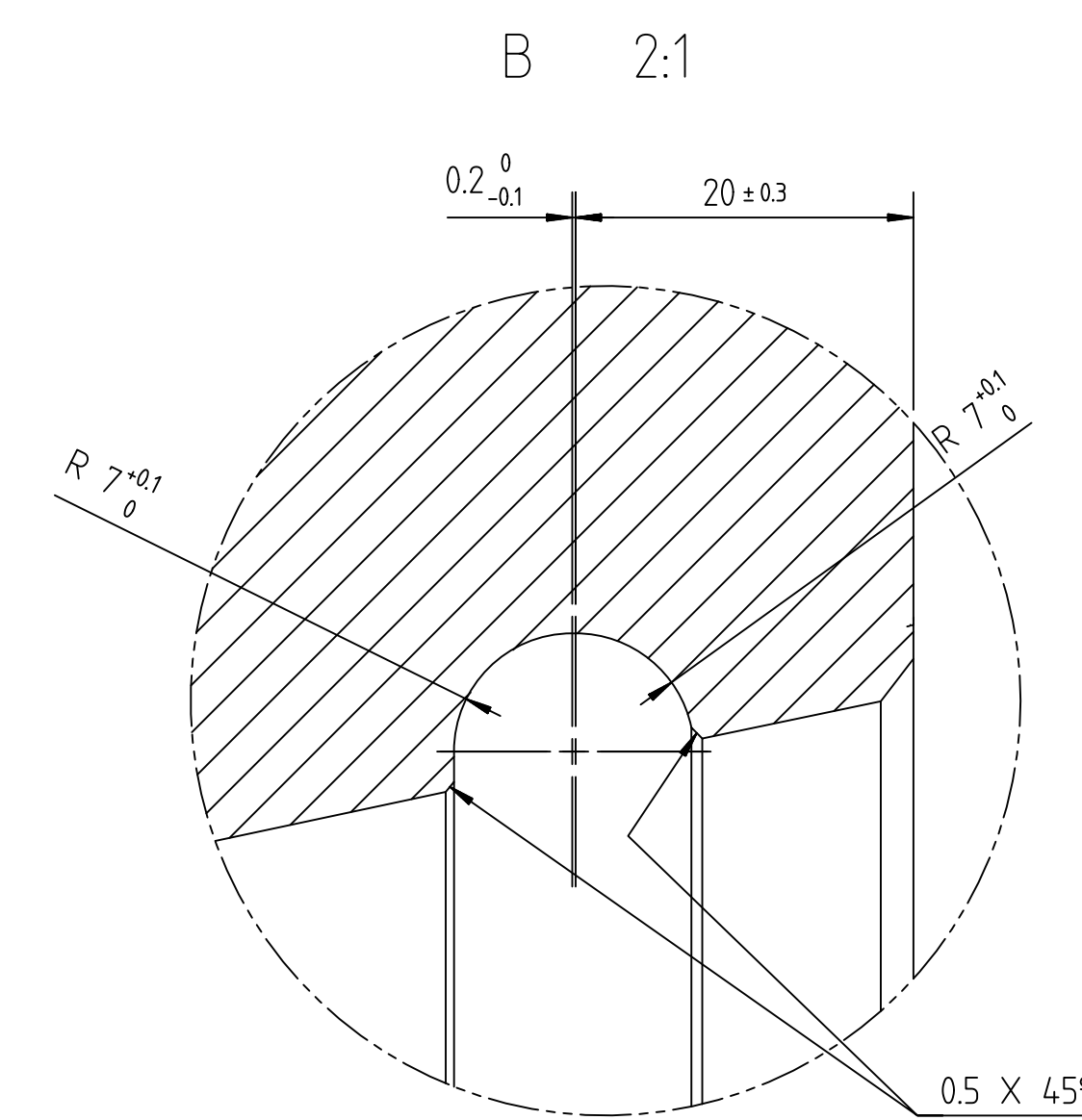
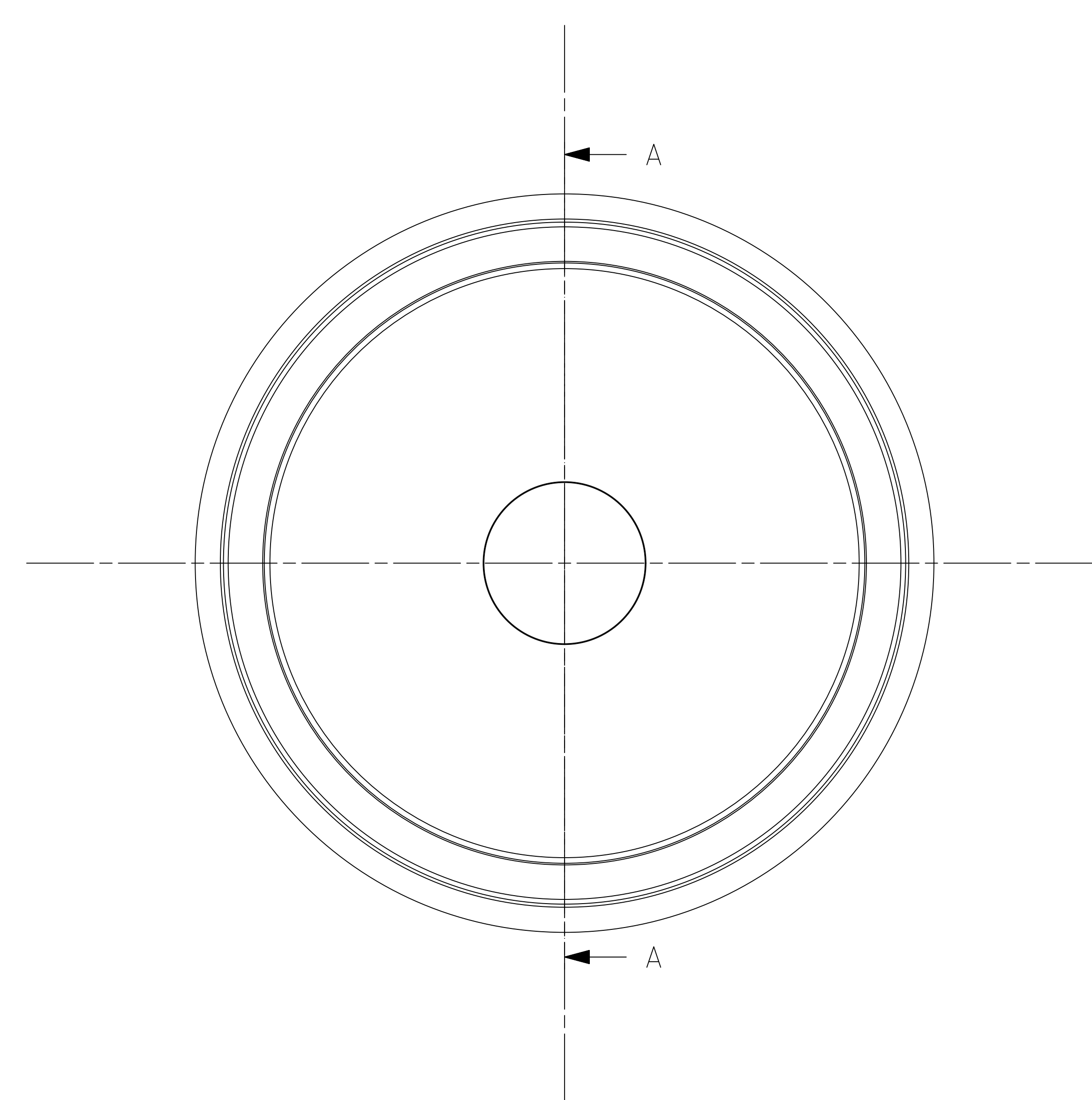
STADLER

We reserve all rights to this document and the information contained herein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.



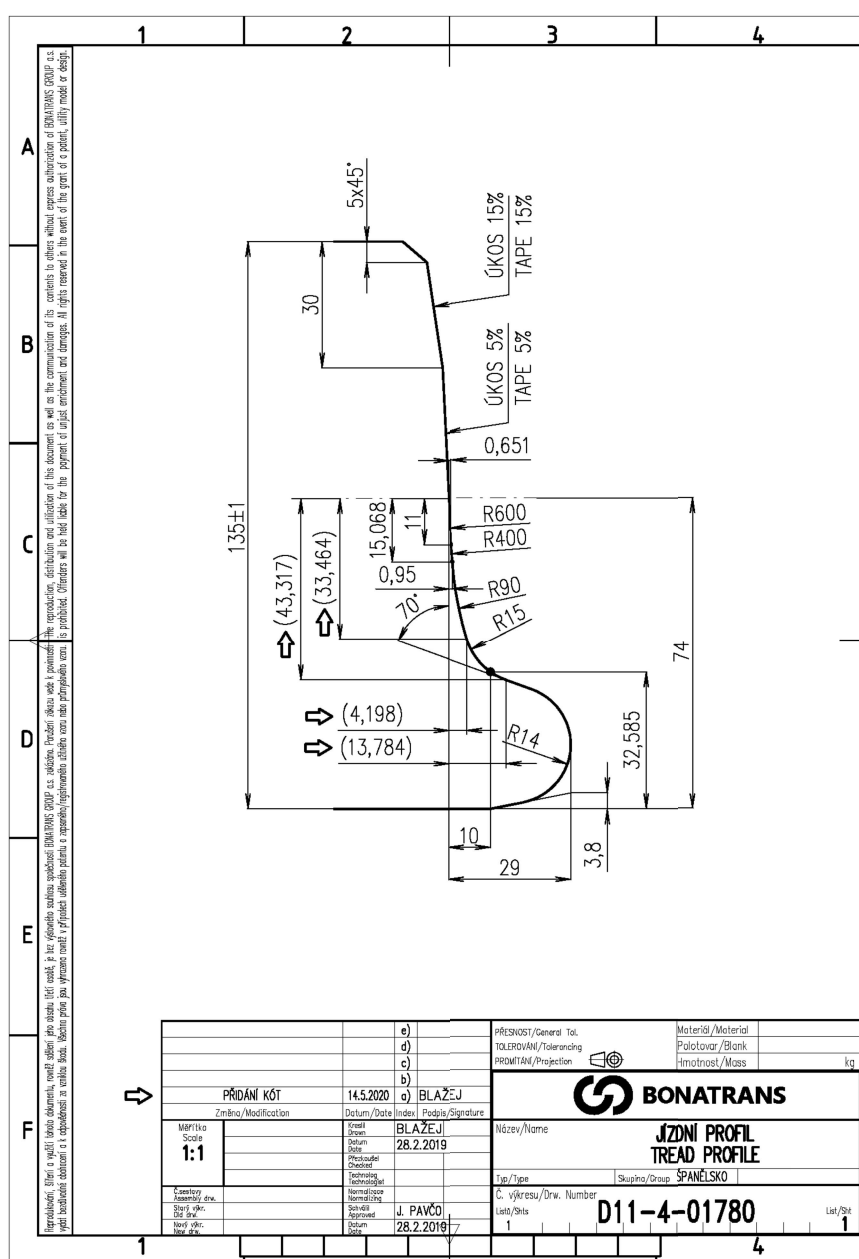
FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA				Full núm.	
TOL. GEN.		ESCALA		M. EP. PL. 6024 _A0_ JUNTA	
MODIFICACIONS		Substitueix:		Substituit per:	
		DATA	NOM		
DIBUIXAT					
COMPLETAT					
COMPROVAT					
APLICACIONS		APROVAT			
				Edició	

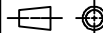
- Annex II: Plànols Rodes UT115



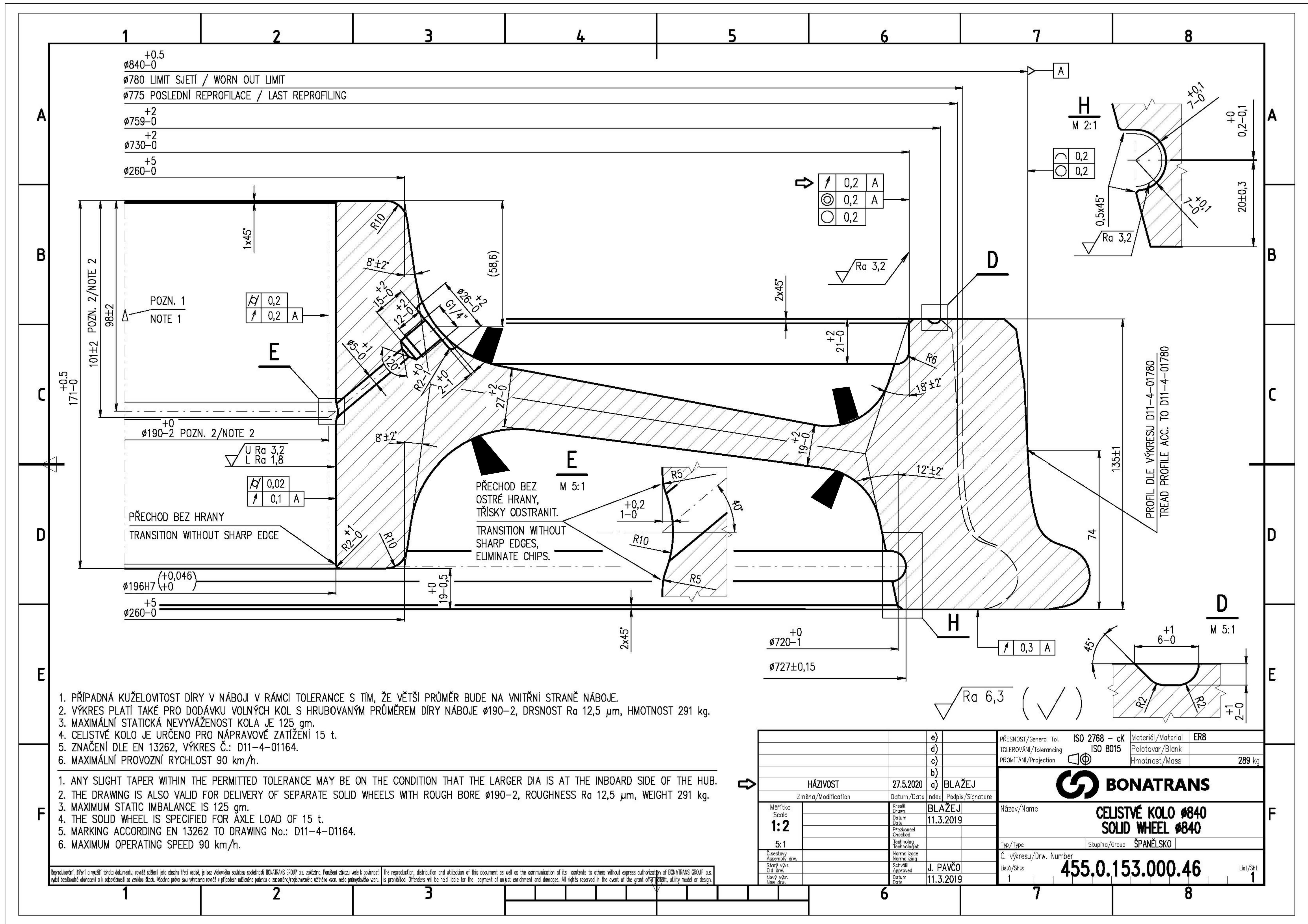
REV	FECHA / DATE	MODIFI.	VERIFI.	NORMAS / STANDARDS		289 Kg		- E C
A0	09-Nov-2020	VILANG	LOPEAN	ISO 128	EN 22768 - m.L	EN 13262 ER8		
				ISO 129	EN 13920 - B.F			
				ISO 8015	BB00690000001			
				ISO 2553 - A				
S024485: UPDATE SUPPLIER DRAWING SHEET 2 AND 3								
		FECHA/DATE		NOMBRE/NAME		RUEDA WHEEL		
1:5	Author	16-Apr-2019	A.LOPEZ					
	Verificado Verified	16-Apr-2019	T.ALBELDA					
	Aprobado Approved	16-Apr-2019	J.TEBA					
			ES/EN					
STADLER				BB18471110101			A0	1 / 3

		FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA									
		 		Títol						Full núm.	
		TOL. GEN.	ESCALA							M.EP.PL.6016-A0_RUEDA1_V1	
MODIFICACIONS				Substitueix:				Substituit per:			
		DATA		NOM							
		DIBUIXAT									
		COMPLETAT									
		COMPROVAT									
APLICACIONS		APROVAT									
										Edició	



REV	FECHA / DATE	MODIFI.	VERIFI.	NORMAS / STANDARDS	289 Kg		- E C	
A0	09-Nov-2020	VILANG	LOPEAN		EN 13262 ER8			
MOTIVO MODIFICACIÓN / REASON FOR MODIFICATION								
S024485: UPDATE SUPPLIER DRAWING SHEET 2 AND 3								
		FECHA/DATE	NOMBRE/NAME	RUEDA WHEEL				
- : -	Autor Author	16-Apr-2019	A.LOPEZ					
	Verificado Verified	16-Apr-2019	T.ALBELDA					
	Aprobado Approved	16-Apr-2019	J.TEBA					
STADLER			ES/EN	BB184 71110101			A0	2 / 3

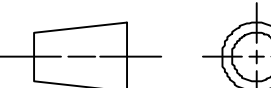
[illegible]



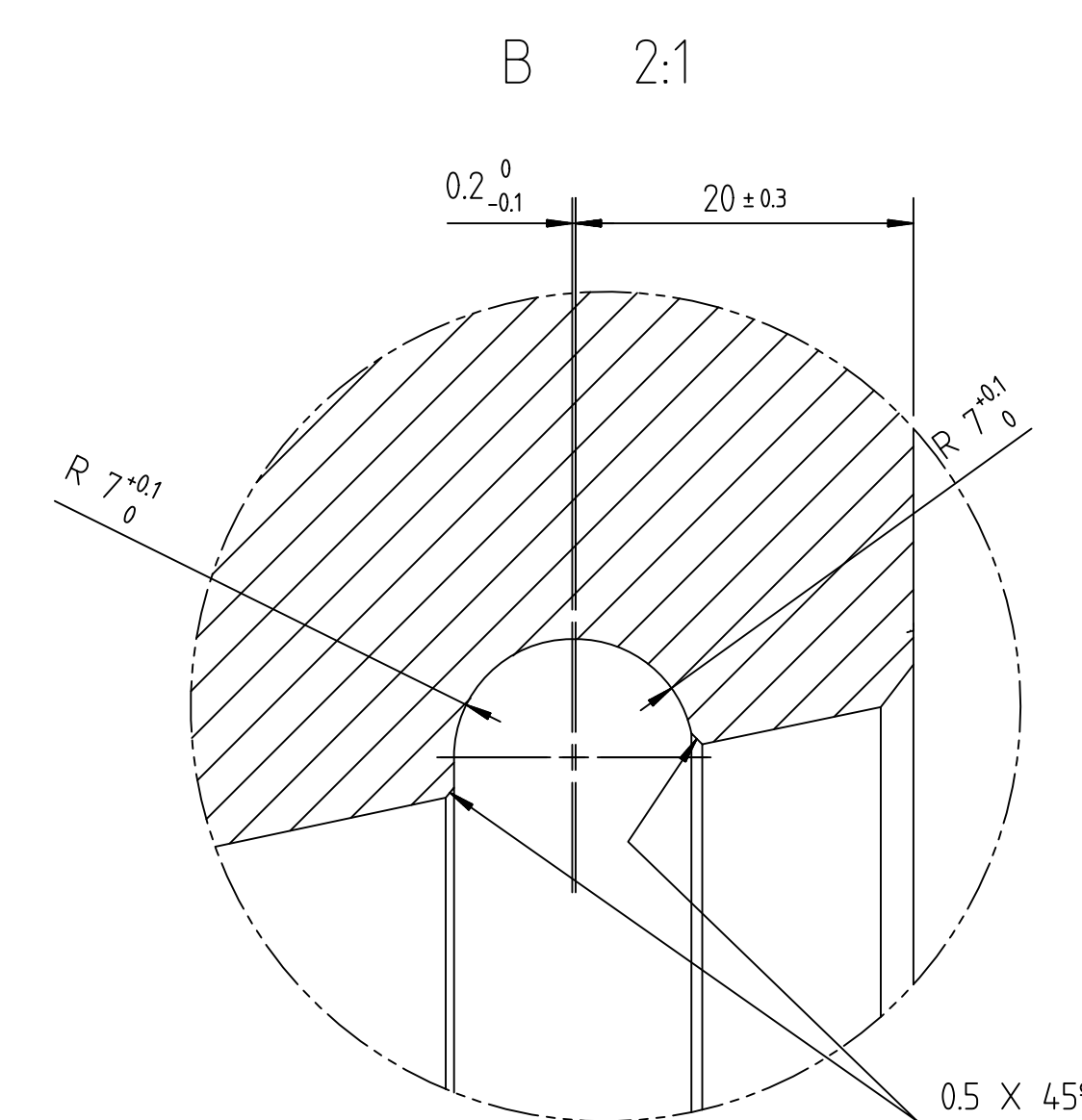
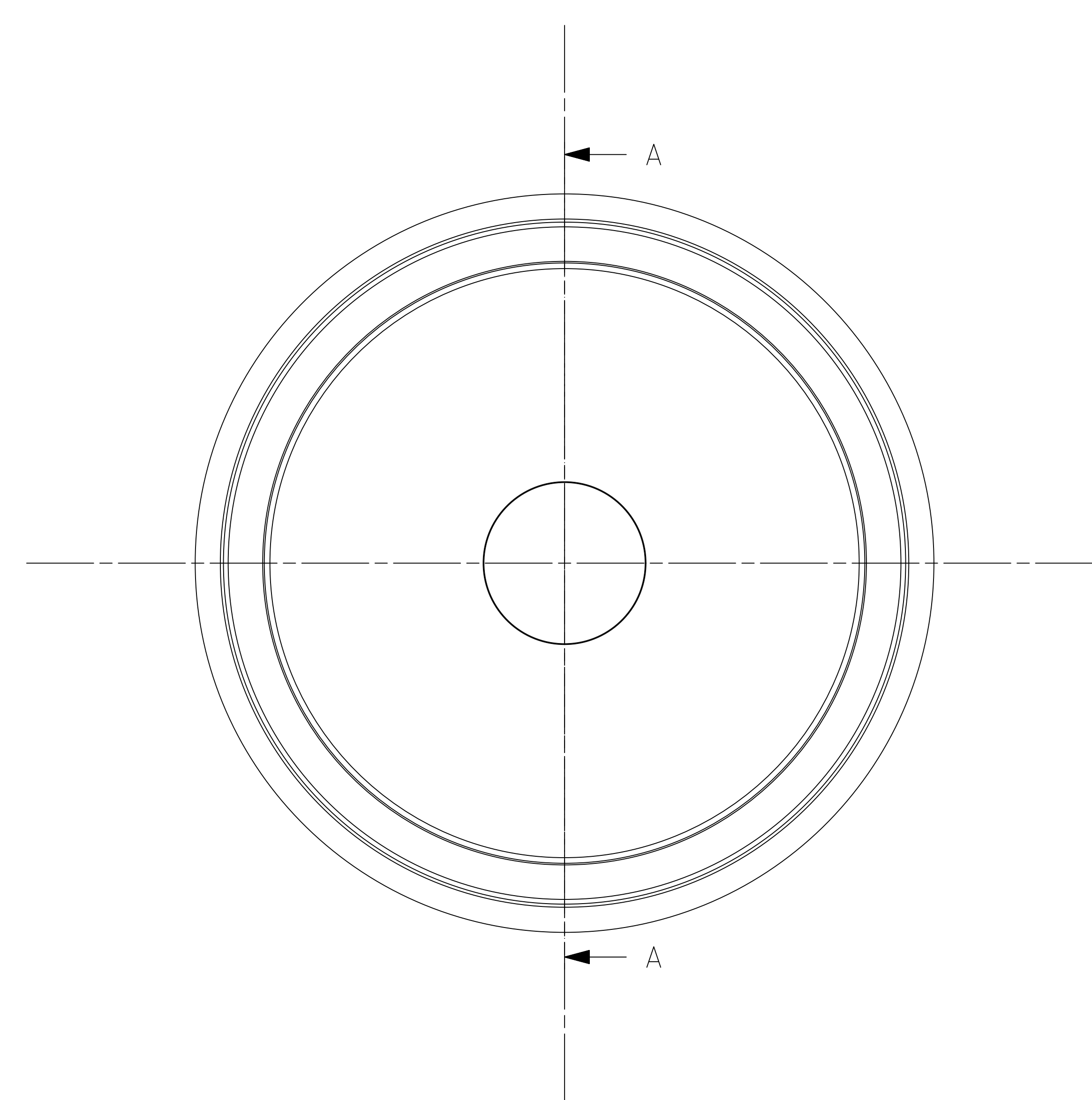
1. PŘÍPADNÁ KUŽELOVITOST DÍRY V NÁBOJI V RÁMCI TOLERANCE S TÍM, ŽE VĚTŠÍ PRŮMĚR BUDE NA VNITŘNÍ STRANĚ NÁBOJE.
 2. VÝKRES PLATÍ TAKÉ PRO DODÁVKU VOLNÝCH KOL S HRUBOVANÝM PRŮMĚREM DÍRY NÁBOJE Ø190-2, DRSNOST Ra 12,5 µm, HMOTNOST 291 kg.
 3. MAXIMÁLNÍ STATICKÁ NEVYVÁŽENOST KOLA JE 125 gm.
 4. CELISTVÉ KOLO JE URČENO PRO NÁPRÁVOVÉ ZATÍŽENÍ 15 t.
 5. ZNAČENÍ DLE EN 13262, VÝKRES Č.: D11-4-01164.
 6. MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ RYCHLOST 90 km/h.
1. ANY SLIGHT TAPER WITHIN THE PERMITTED TOLERANCE MAY BE ON THE CONDITION THAT THE LARGER DIA IS AT THE INBOARD SIDE OF THE HUB.
 2. THE DRAWING IS ALSO VALID FOR DELIVERY OF SEPARATE SOLID WHEELS WITH ROUGH BORE Ø190-2, ROUGHNESS Ra 12,5 µm, WEIGHT 291 kg.
 3. MAXIMUM STATIC IMBALANCE IS 125 gm.
 4. THE SOLID WHEEL IS SPECIFIED FOR AXLE LOAD OF 15 t.
 5. MARKING ACCORDING EN 13262 TO DRAWING No.: D11-4-01164.
 6. MAXIMUM OPERATING SPEED 90 km/h.

Reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization of BONATRANS GROUP s.r.o. is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of civil and criminal damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

HÁZIVOST Změna/Modification		27.5.2020	BLAŽEJ	PŘESNOST/General Tol. ISO 2768 - cK		Materiál/Material	ER8
Měřítka Scale		1:2	11.3.2019	TOLEROVÁNÍ/Tolerancing		Poloťaver/Blank	289 kg
5:1		11.3.2019	11.3.2019	PRŮMĚRY/Projection		Hmotnost/Mass	289 kg
Číslo Number		1	11.3.2019	Název/Name		CELISTVÉ KOLO #840 SOLID WHEEL #840	
Číslo Number		1	11.3.2019	Typ/Type		Španělsko	
Číslo Number		1	11.3.2019	Č. výkresu/Draw. Number		455.0.153.000.46	
Číslo Number		1	11.3.2019	Číslo Number		1	

REV	FECHA / DATE	MODIFI.	VERIFI.	NORMAS / STANDARDS	289 Kg		- E C		
A0	09-Nov-2020	VILANG	LOPEAN		EN 13262 ER8				
MOTIVO MODIFICACIÓN / REASON FOR MODIFICATION									
S024485: UPDATE SUPPLIER DRAWING SHEET 2 AND 3									
		FECHA/DATE	NOMBRE/NAME	RUEDA WHEEL					
- ; -	Autor Author	16-Apr-2019	A.LOPEZ						
	Verificado Verified	16-Apr-2019	T.ALBELDA						
	Aprobado Approved	16-Apr-2019	J.TEBA						
				ES/EN	BB18471110101				
STADLER									
						A0	3 / 3		

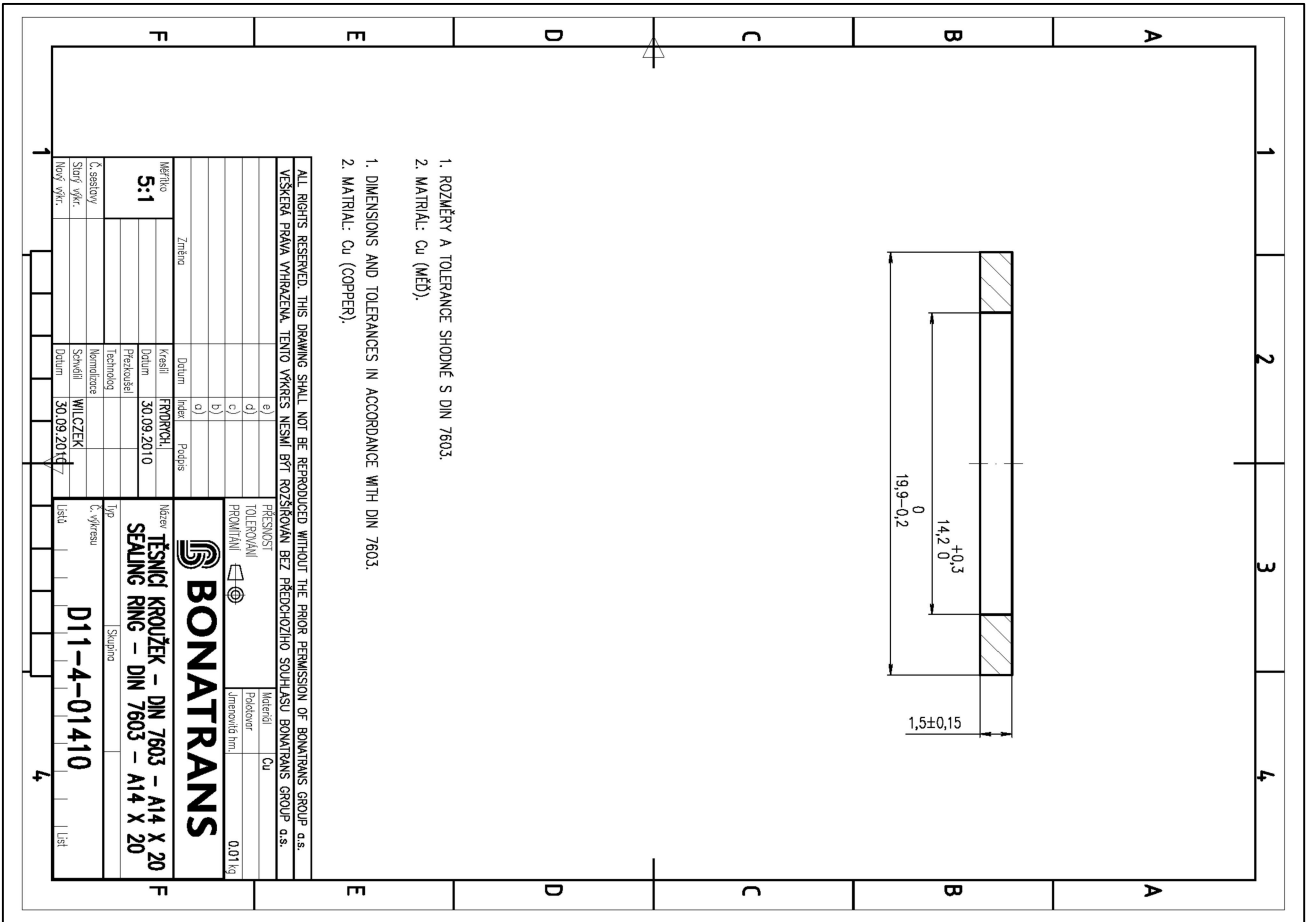
FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA	
Titol	Full núm.
M. EP. PL. 6016-A0_RUEDA3_V1	Núm. Fulls
Substituït per:	Substituït per:
DATA	NOM
DIBUIXAT	
COMPLETAT	
COMPROVAT	
APLICACIONS	APROVAT
Edició	



REV	FECHA / DATE	MODIFI.	VERIFI.	NORMAS / STANDARDS		289 Kg		- E C	
A0	09-Nov-2020	VILANG	LOPEAN	ISO 128	EN 22768 ~ m.L	EN 13262 ER8			
MOTIVO MODIFICACIÓN / REASON FOR MODIFICATION				ISO 129	EN 13920 ~ B.F				
				ISO 8015	BB00690000001				
				ISO 2553 ~ A					
S024485: UPDATE SUPPLIER DRAWING SHEET 2 AND 3									
		FECHA/DATE	NOMBRE/NAME		RUEDA WHEEL				
1:5	Autor Author	16-Apr-2019	A.LOPEZ						
	Verificado Verified	16-Apr-2019	T.ALBELDA						
	Aprobado Approved	16-Apr-2019	J.TEBA						
STADLER			ES/EN		BB18471110101			A0	1 / 3

		FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA									
		 		Títol						Full núm.	
		TOL. GEN.	ESCALA							M.EP.PL.6016-A0_RUEDA1_V1	
MODIFICACIONS				Substitueix:				Substituit per:			
		DATA		NOM							
		DIBUIXAT									
		COMPLETAT									
		COMPROVAT									
APLICACIONS		APROVAT									
										Edició	

We reserve all rights to this document and the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.



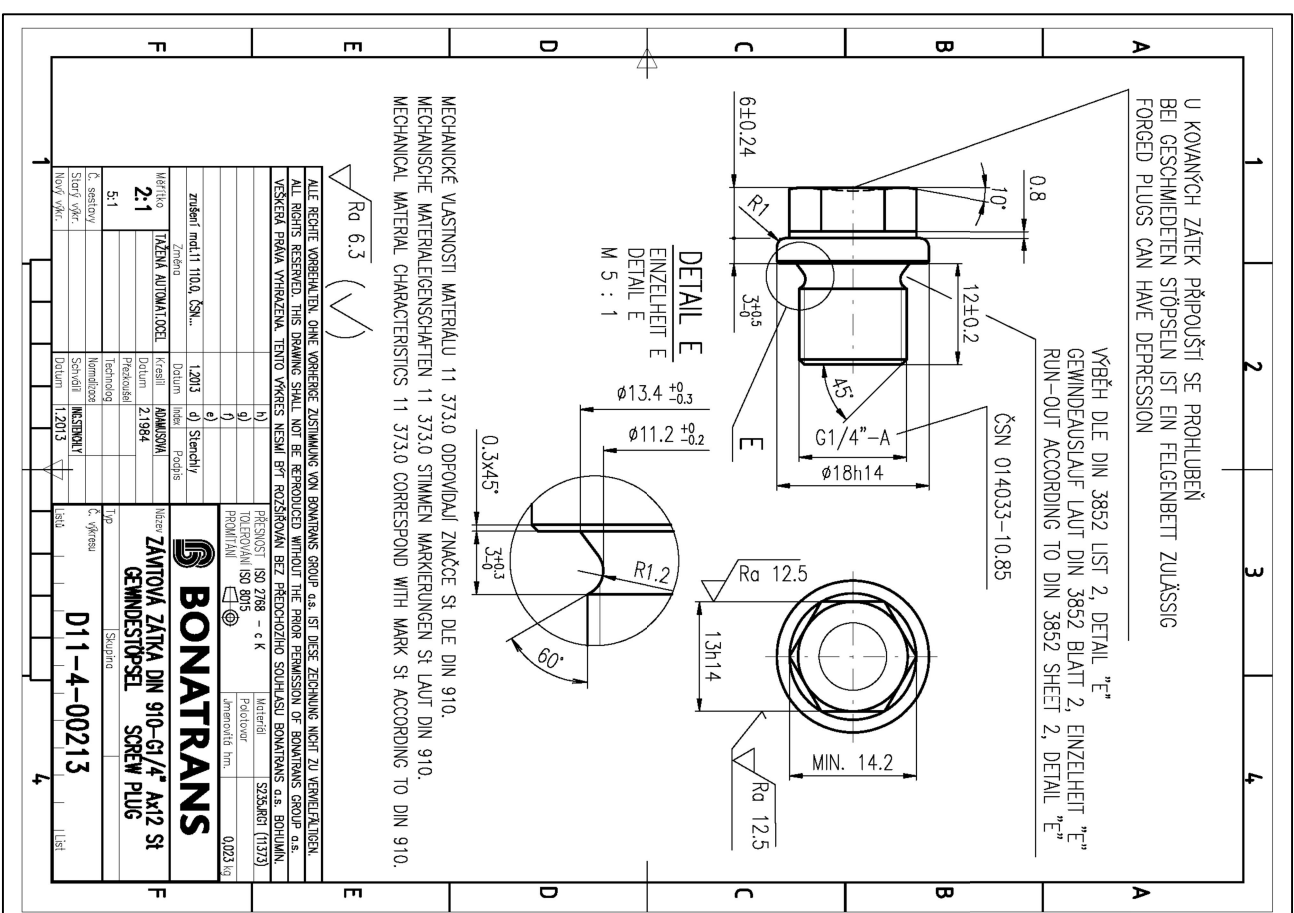
1. ROZMERY A TOLERANCE SHODNE S DIN 7603.
2. MATERIAL: Cu (MEĐ).
1. DIMENSIONS AND TOLERANCES IN ACCORDANCE WITH DIN 7603.
2. MATERIAL: Cu (COPPER).

ALL RIGHTS RESERVED. THIS DRAWING SHALL NOT BE REPRODUCED WITHOUT THE PRIOR PERMISSION OF BONATRANS GROUP a.s.									
VŠEČERÁ PRÁVA VYHRÁZENA. TENTO VÝKRES NESMÍ BYT ROZŠŤHOVANÝ BEZ PŘEDCHOZÍHO SOUHLASU BONATRANS GROUP a.s.									
PŘESNOST		TOLEROVÁNÍ		Materiál		0.01 μs			
e)		d)		c)		b)			
Změna		Datum		Index		Podpis			
Kreslí		Datum		30.09.2010		30.09.2010			
5:1		Technická		Technická		Technická			
C. sestavy		Technická		Technická		Technická			
Stroj. výř.		Schéma		Schéma		Schéma			
Nový výř.		Datum		30.09.2010		30.09.2010			
		Leden		Leden		Leden			

BONATRANS
Název: TĚSNÍCÍ KROUŽEK – DIN 7603 – A14 X 20
SEALING RING – DIN 7603 – A14 X 20

D11-4-01410

REV.	FROM / DNE	NOVÝ	VERNÝ	NORMÁL / STANDARDS	0.01 Kg	-	1 / 1
AKTIVNÍ MODIFIKACE / REASON FOR MODIFICATION							
MAJETSÍ NITELNÝ REVISION							
REDAKCE				MODIFIKACE			
Název				ALOPETZ			
Datum				12-Apr-2019			
Verze				1.0			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			
Schéma				JTEBA			



REV	FICHE / DATE	MODEL	VARIANT		NORMAS / STANDARDS	0.023 Kg	-	
NOMING MODIFICATION / REASON FOR MODIFICATION								
MODERN INITIAL DESIGN								
		RECHARGE	MONTAGE NAME					
-- --	Author H. Müller	12-Apr-2019	ALDPTZ					
	Reviewed by W. Müller	12-Apr-2019	T.A.BEDDA					
	Approved S. Bedda	12-Apr-2019	LITBA					
			ESBH					
			TAPON SCREW PLUG					
STADLER						BB184.7110103		
						--	1/1	

[illegible][illegible]