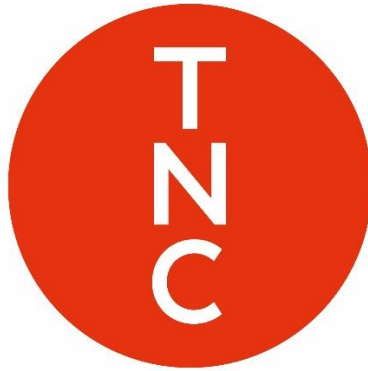




**TEATRE NACIONAL
DE CATALUNYA**

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

*Contractació del subministrament de motors, una estructura per a
l'embocadura i els tèxtils per a la mateixa de la Sala Tallers*

Expedient núm.: TNC-2024-210

1 ÍNDEX DE CONTINGUTS

2	OBJECTE.....	2
3	PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES GENERALS.....	2
4	PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS.....	2
4.1	LOT 1: MOTORS DE CADENA DE 250Kg I DEL SEU CONTROL.....	2
4.2	LOT 2: ESTRUCTURA MIXTA PER A L'EMBOCADURA DE LA SALA TALLERS.....	3
4.3	LOT 3. TÈXTILS PER A L'ESTRUCTURA MIXTA PER A L'EMBOCADURA DE LA SALA TALLERS.	6
4.4	Material a subministrar	6
5	CONDICIONS DE L'OFERTA I GARANTIES.....	7
6	TERMINIS DE SUBMINISTRAMENT	7

2 OBJECTE

L'objecte és el subministrament d'un conjunt de 35 motors (i els seus controls), d'una estructura per a l'embocadura i d'un conjunt de tèxtils per a la mateixa estructura per a la Sala Tallers del Teatre Nacional de Catalunya.

La Sala Tallers del Teatre Nacional de Catalunya requereix de la renovació de part de la seva dotació de motors i de la seva estructura d'embocadura amb l'objectiu comú de millora de la funcionalitat i ergonomia del treball.

Aquesta millora farà que els treballs d'adaptació de la Sala als diferents projectes artístics requereixin menys costos i siguin més eficients, reduint el temps dels treballs.

La renovació dels motors redueixen substancialment el pes de l'aparell respecte l'actual i s'adapten als estàndards moderns de seguretat.

Per altre banda, l'estructura d'embocadura, requereix d'una renovació per a facilitar la manipulació de la mateixa i permetre el seu desmuntatge més fàcilment per adaptar-se millor a les diferents necessitats artístiques. Amb la construcció mixta d'alumini i ferro, s'alleugereix el pes total de l'estructura i amb la divisió per segments es redueix el personal necessari per a la seva manipulació. Així mateix, la nova estructura implica la necessitat de renovar els tèxtils de la mateixa. Finalment, amb la renovació del sistema de motors de la Sala, les feines de muntatge i desmuntatge d'aquesta estructura també es veuen alleujades.

3 PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES GENERALS

Les característiques dels productes a subministrar han de complir amb les necessitats tècniques del teatre, així com amb els diferents protocols de funcionament de què disposa el TNC. Per tant, s'han d'adaptar a la infraestructura actual del TNC i a la possible ampliació en un futur.

4 PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS

4.1 LOT 1: MOTORS DE CADENA DE 250Kg I DEL SEU CONTROL.

Els **MOTORS DE CADENA DE 250KG** han de complir com a mínim amb les següents característiques tècniques i ha de ser igual o equivalent al model SR1 Sèrie A G80 D8P de la marca Stagemaker.

- Polipast amb 1 ramal (250 kg) o 2 ramals (500 kg).
- Funcionament silenciós (nivell màxim de soroll de 60 dB)
- Cadena de 15m.
- Velocitat d'elevació: 4 m/min.

- Disseny centrat.
- Embragatge al costat segur.
- Cos del polipast: 100% alumini, sense elements de plàstic.
- Doble fre de sèrie.
- Fre de 2 discos
- Ganxos superior i inferior rotatius.
- Ganxos DIN.
- Zona de manipulació ergonòmica recoberta de goma.
- Protecció IP55.
- Cadena 4x11 (la mateixa que al sistema SR2).
- Tensió directa.
- Presa CE tipus P17 de color negre.
- Cadena d'elevació negra.
- Fre sense manteniment.
- Pintura epoxi RAL7021.
- Possibilitat de canviar de polipast enfilador a suspensió industrial simplement invertint la posició de la bossa de la recollida de la cadena.
- Nou de la cadena amb 5 cavitats i 5 dents intermèdies d'arrossegament de la cadena.
- Dimensions màximes: Amplada 502cm x profunditat 280cm x alçada (sense comptar ganxo) 164cm.
- Pes màxim sense cadena: 11kg.
- Pes de la cadena: 0,37gr/m.

Els **CONTROLS DE MOTORS** ha de complir com a mínim amb les següents característiques tècniques i ha de ser igual o equivalent al model equivalent al model Boxmate directe/estàndard de la maca Altime.

- Font d'alimentació 400-415V/3 fases/50-60 Hz
- Endolls d'alimentació (x6) 32 A 5 pols CEE
- Correcció de fase automàtica només en baixa tensió i manual mitjançant selector a la presa de corrent principal.
- Control local o control remot (opció)
- Connexió del polipast mitjançant endoll CEE o CEE
- Maleta incorporada
- 1 disjuntor per grup de 2 polispastos.
- Potència màx. per canal (kW): Max 20 kW en total de tots els canals basat en 32A

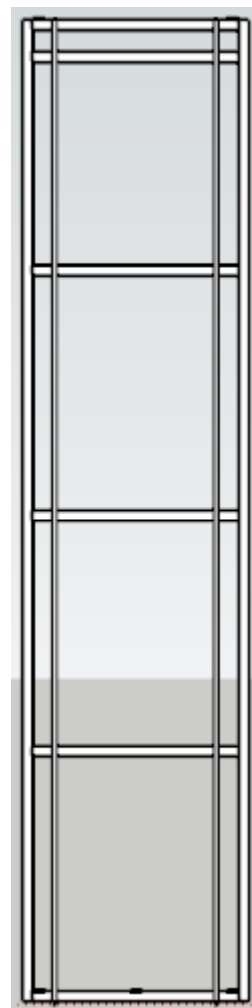
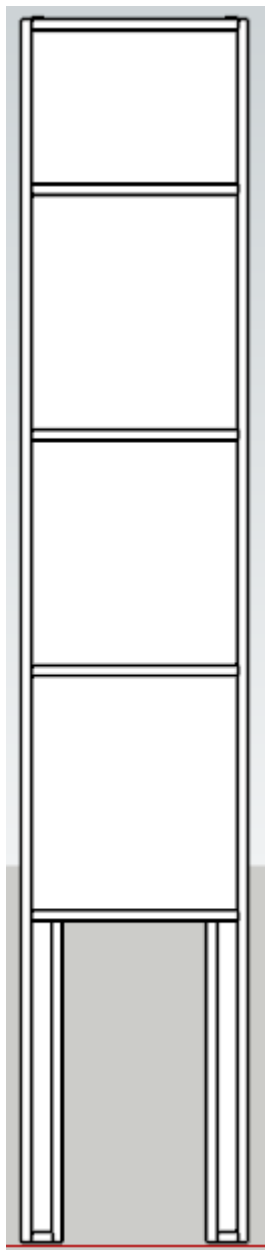
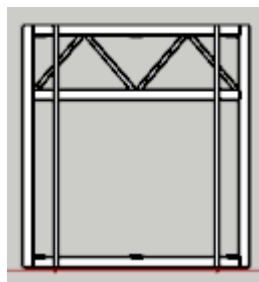
4.2 LOT 2: ESTRUCTURA MIXTA PER A L'EMBOCADURA DE LA SALA TALLERS

L'estructura mixta d'alumini i acer per a l'embocadura mòbil de la Sala Taller han de complir ha de complir com a mínim amb les següents característiques tècniques:

A). Estructures de ferro de 1500x1400mm en tub de 60x40x5. Lacades en negra. Segons croquis adjunt.

B). Estructures en ferro de 7600x1400mm en tub de 60x40x5. Lacades en negra. Amb porta i marc. Segons croquis adjunt.

C). Estructures en alumini de 6100x1400mm en tub de 60x40x4. Lacades en negra. Segons croquis adjunt.

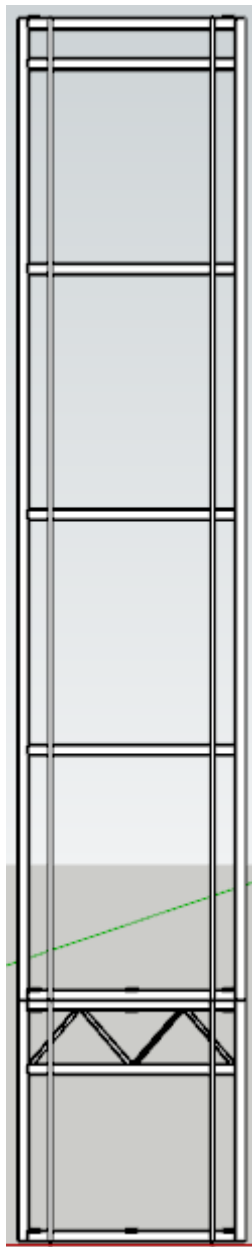


A). Estructures de ferro de 1500x1400mm en tub de 60x40x5

B). Estructures en ferro de 7600x1400mm en tub de 60x40x5

C). Estructures en alumini de 6100x1400mm en tub de 60x40x4

Les peces A i B s'han de poder unir segons el dibuix següent:



Les empreses que estiguin interessades poden sol·licitar els documents en .dxf o .dwg a l'oficina del Teatre Nacional de Catalunya.

4.3 LOT 3. TÈXTILS PER A L'ESTRUCTURA MIXTA PER A L'EMBOCADURA DE LA SALA TALLERS.

Totes les peces han de contemplar les següents característiques:

- Teixit 100% cotó
- Panells sense costures. Llisos, en color negra.
- Gramatge de 500gr/m2.
- Ignífug: segons BS 5867 PART 2B - DIN 4102 / B1
- Les mides i acabats següents:
 - 6 x amb unes mides de 150cm d'alt x 160cm d'amplada. Acabat superior i inferior amb cinxa i ullets cada 25cm. Costats acabat amb vores.
 - 6 x amb unes mides de 150 cm d'alt x 620 cm d'amplada. Superior i costat esquerra i sota amb cinxa i ullets cada 25 cm. Costat dret vores.
 - 6 amb unes mides de 145 cm d'alt x 770 cm d'amplada. Superior i costat esquerra i sota cinxa amb ullets cada 25 cm, costat dret amb vores.

Es valoraran possibles accessoris o elements addicionals en el subministrament que comportin prestacions i/o funcionalitats afegides al seu funcionament.

4.4 Material a subministrar

La relació del material a subministrar és la següent:

LOT 1. MOTORS DE CADENA DE 250KG I DEL SEU CONTROL.

- 35 Motors de cadena de 4m/m per a carrega de 250kg (equivalent a SR1 Sèrie A G80 D8P de la marca Stagemaker)
- 5 Taula de monitoratge igual o equivalent al model DM7C de la marca YAMAHA.

LOT 2. ESTRUCTURA MIXTA PER A L'EMBOCADURA DE LA SALA TALLERS.

- 1 Estructura mixta en acer/alumini segons especificacions indicades en aquest plec.

LOT 3. TÈXTILS PER A L'ESTRUCTURA MIXTA PER A L'EMBOCADURA DE LA SALA TALLERS.

- 6 x teles amb unes mides de 150cm d'alt x 160cm d'amplada. Acabat superior i inferior amb cinxa i ullets cada 25cm. Costats acabat amb vores.
- 6 x teles amb unes mides de 150 cm d'alt x 620 cm d'amplada. Superior i costat esquerra i sota amb cinxa i ullets cada 25 cm. Costat dret vores.
- 6 x teles amb unes mides de 145 cm d'alt x 770 cm d'amplada. Superior i costat esquerra i sota cinxa amb ullets cada 25 cm, costat dret amb vores.

Les empreses licitadores poden afegir el material addicional que creguin necessari per tal de millorar la seva proposta tècnica, sempre que no suposi un cost econòmic afegit.

5 CONDICIONS DE L'OFERTA I GARANTIES

L'adjudicatari serà el fabricant del material a subministrar o distribuïdor oficial d'aquest material. El material a subministrar serà nou i de fabricació recent amb la última versió de software si s'escau.

L'adjudicatari garantirà durant dos anys tot el material subministrat. En el cas dels motors i el seu control (LOT 1) també inclourà la mà d'obra necessària per a la seva reparació o substitució, així com que el servei de post venda de la marca garanteixi el subministrament de recanvis com a mínim durant deu anys.

Així mateix, l'adjudicatari impartirà al personal del TNC, i a càrrec seu, un curs de formació sobre el funcionament i posada en marxa dels equipaments subministrats del LOT 1.

El subministrament es farà a les dependències del TNC, essent l'adjudicatari el responsable del transport i descàrrega d'aquest material des del lloc de fabricació o distribució fins a l'entrega al TNC.

6 TERMINIS DE SUBMINISTRAMENT

Tant el subministrament com la formació s'hauran d'efectuar en el període de dos mesos des de la data de signatura del contracte.

Responsable de la unitat promotora,

Oriol Puig
Director tècnic
Barcelona, 28 d'octubre de 2024