

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS DE LA LICITACIÓ PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT, LA INSTAL·LACIÓ I LA POSADA EN MARXA D'UN SEPARADOR INDUCTIU, UNA PREMSA DE METALLS PER ALUMINI I LES CINTES TRANSPORTADORES A LA PLANTA DE SELECCIÓ D'ENVASOS DE VILAFRANCA DEL PENEDÈS

ÍNDEX:

1.- OBJECTE DEL CONTRACTE

- 1.1.- Descripció del procediment actual
- 1.2.- Abast de les actuacions

2.- ABAST DEL CONTRACTE

- 2.1.- Condicions de la garantia
- 2.2.- Formació del personal

3.- NORMATIVA D'APLICACIÓ

4.- DESCRIPCIÓ TÈCNICA

- 4.1.- Especificacions tècniques del separador inductiu.
- 4.2.- Especificacions tècniques de la premsa de metalls per alumini.
- 4.3.- Documentació a entregar per l'empresa adjudicatària.
- 4.4.- Proves i acceptació.

5.- TERMINI I CONDICIONS D'ENTREGA

6.- REQUISITS I OBLIGACIONS DEL CONTRACTE

- 6.1.- Mitjans tècnics i personals
- 6.2.- Sostenibilitat
- 6.3.- Obligacions i drets de l'empresa adjudicatària
- 6.4.- Deures i potestats de la Mancomunitat Penedès-Garraf

7.- SEGUIMENT DEL SUBMINISTRAMENT

- 7.1.- Responsable del contracte
- 7.2.- Responsable de l'empresa adjudicatària

8.- AUTORIA DELS TREBALLS



1. OBJECTE DEL CONTRACTE

L'objecte del present contracte és definir i determinar les característiques i prescripcions tècniques particulars que han servir de base per al subministrament, el muntatge i la posada en marxa d'un nou separador inductiu, una premsa de metalls per alumini i les cintes transportadores que milloraran les prestacions i les instal·lacions de la Planta de selecció d'envasos de Vilafranca del Penedès.

La Mancomunitat Penedès-Garraf és una administració local formada per l'associació voluntària de 35 ajuntaments de les comarques de l'Alt i Baix Penedès i el Garraf, amb la missió de realitzar i prestar serveis en comú. Gestiona per delegació municipal, la recollida i el tractament dels residus domèstics urbans, així com realitza accions educatives adreçades al conjunt de la ciutadania per millorar els índex de recollida selectiva i reduir el residu que es generen.

En aquest objectiu, la planta de Vilafranca del Penedès és un servei necessari que permet donar resposta a un canvi de tendència a l'envasat amb materials metàl·lics, doncs existeix una migració de materials fèrrics a l'alumini. Per aquest motiu, les instal·lacions de selecció d'envasos, que normalment disposen d'un únic separador d'inducció situat al final de la línia, han reforçat la selecció d'envasos d'alumini mitjançant la col·locació d'un separador d'inducció abans de la cadena de separadors òptics.

Aquesta implantació no només afavoreix la recuperació d'alumini, que és molt important donada la facilitat del reciclat (i el seu elevat valor de mercat), sinó que també evita la contaminació d'altres fluxos d'envasos (com PET, PEAD, cartró per begudes i aliments i etc.). A banda, tota aquesta implantació permet que la feina del personal de control de qualitat d'aquestes fraccions es pugui centrar en la recuperació d'altres materials, o inclús en la seva reubicació a triatge en fluxos de rebuig, que incrementa la recuperació global de la planta. I a més, es disminueix el caudal entrant sobre els separadors òptics, així que es guanya capacitat de tractament i millora l'efectivitat de recuperació de la resta de fraccions en aquest punt del procés.

En tota aquesta línia, l'objectiu de la present proposta d'implantació d'un nou separador d'inducció en la línia de Classificació de Residus d'Envasos Lleugers de Vilafranca del Penedès permet assolir tots aquests beneficis.

El disseny plantejat pretén que la Planta de selecció de Vilafranca disposi d'un punt addicional per a la recuperació d'alumini, que permetrà millorar la recuperació d'aquest material, així com la qualitat de les fraccions recuperades pels separadors òptics durant el procés i sobre el seu propi funcionament de la cadena, ja que rebran un flux d'envasos menor.

1.1. Descripció del procediment actual

Atenent el procés de selecció d'envasos lleugers, en l'annex I adjunt al final del PPTP (pàgina 20) es mostra el diagrama actual de la línia i en l'annex II (pàg. 21), el plànol d'implantació actual.

A continuació es descriu de forma resumida el procés general:

El procediment comença en l'alimentació de material des de la plana de descàrrega mitjançant pala carregadora, de manera que el material ascendeix per l'alimentador i passa en primer lloc per la cabina de triatge primari, on existeix una cabina de voluminosos en què els operaris s'encarreguen de retirar aquells materials voluminosos que puguin afectar el funcionament correcte de la línia.

Després de la cabina, el material es dirigeix a l'obre-bosses i, posteriorment, entra en un garbell rotatiu que divideix el flux entrant en tres fluxos de sortida: fins, enfonsat intermedi i desbordament.

L'enfonsat intermedi entra en un separador balístic i aquest divideix el flux entrant en tres fluxos de sortida: fins, planers i rodant.

La sortida del rodant del separador balístic passa sota una campana d'aspiració, el film seleccionat s'ajunta amb el dels planers i s'envia al control de qualitat en cabina i, posteriorment, al triatge d'apilament. El material no seleccionat, actualment es dirigeix a un separador magnètic que selecciona l'acer. I després de la recuperació de l'acer, el flux rodant s'envia a la cadena de separadors òptics.

1.2. Abast de les actuacions

Vist tot l'anterior, la proposta de millora per a la Planta de selecció de Vilafranca consisteix en implantar un separador d'inducció previ al separador magnètic abans de la cadena de separadors òptics, així com una premsa nova per aquesta nova fracció d'alumini recuperat.

Sobre l'alumini recuperat per aquest nou equip s'ha previst instal·lar un nou lloc de control de qualitat manual per assegurar el compliment de les Especificacions Tècniques per a Materials Recuperats (ETMR, d'ara endavant). A més, també subministraran les cintes necessàries i altres elements necessaris per a la integració i l'adequat funcionament del procés.

Per tal de fer-ho realitat, l'abast i el contingut mínim que ha d'oferir l'empresa adjudicatària haurà d'incloure els següents elements:

- Subministrament d'un nou separador inductiu d'amplada mínima efectiva de 1.500 mm.
- Subministrament d'una nova premsa de metalls per a premsat d'alumini.
- Cintes de transport necessàries per a la correcta integració i funcionament de la proposta.
- Estructures i passarel·les per facilitar l'accés als equips, així com el seu manteniment.
- Adequació i/o ajust dels equips actuals o els seus elements afectats per la proposta (cintes, tremuges d'entrada i sortida dels equips,...)
- Nou lloc de control de qualitat manual per al nou flux d'alumini recuperat.
- Transport dels nous equips i elements fins a la seva instal·lació.
- Desmuntatge dels elements actuals i muntatge dels nous equips subministrats.
- Maquinària i mitjans auxiliars necessaris per la correcta execució del contracte.
- Actuacions menors d'obra civil necessàries per l'execució de la proposta.

- Instal·lació elèctrica, cablejat i quadre elèctric dels nous equips i la seva integració en la instal·lació actual.
- Posada en marxa en buit i càrrega.
- Salari del personal de l'empresa adjudicatària o del seu delegat autoritzat necessari fins a la recepció.

A més, la solució proposada ha de considerar els següents requisits mínims:

- Assegurar, com a mínim, que es mantingui la capacitat de tractament de la línia dels equips.
- Dotar la línia d'una major flexibilitat / versatilitat.
- Maximitzar la recuperació d'alumini present en el flux assegurant el compliment d'ETMR.
- Millorar la qualitat dels subproductes recuperats pels separadors òptics.
- Les cintres de transport noves o modificades que presenten inclinacions elevades hauran de dur tacs per facilitar la circulació del material.
- En el cas de modificació d'algun element del sistema d'aspiració neumàtica o de qualsevol altre equip, la solució plantejada ha d'adequar la seva implantació per assegurar el correcte funcionament dels equips i el procediment, en el seu conjunt.
- En el cas del sistema d'aspiració, s'hauran de minimitzar els colzes i metres lineals de canonada, així com dissenyar la campana de manera que, almenys, es mantinguin les prestacions del sistema actual.
- Els treballs no poden suposar una parada tècnica de la planta superior a cinc dies. Es valorarà la reducció d'aquest termini, per això s'inclou un criteri d'adjudicació avaluable de manera automàtica que valora la reducció d'aquesta parada tècnica.

En l'annex III (pàgina 22) es recull un diagrama de blocs amb la proposta bàsica de disseny proposat. La proposta definitiva oferta pels licitadors podrà variar respecte la proposta base, sempre que estigui justificada i millori el funcionament del nou equip i del procediment, en el seu conjunt. I sempre, amb l'aprovació de la Mancomunitat Penedès-Garraf.

I per tal de fer-ho possible, s'han de tenir en compte (i complir) les següents consideracions:

- Tots els equips o parts dels mateixos hauran d'estar dimensionats perquè la totalitat dels sistemes que en formen part tinguin rendiments normals, d'acord amb els paràmetres de disseny de la planta.
- Cada equip estarà totalment definit, mitjançant les corresponents fitxes resum i/o fitxes tècniques. Tots els equips s'instal·laran atenent a les prescripcions dels corresponents fabricants i distribuïdors.
- Tots els equips han d'anar acompanyats dels recanvis indispensables per a les reparacions més habituals.
- Totes les peces de contacte amb els residus i altres materials del tractament hauran d'estar formats per materials o amb acabats adequats per resistir els efectes del desgast i la corrosió.

- S'evitaran totes aquelles vibracions que puguin, a la llarga, ocasionar averies o un mal funcionament de la maquinària.
- S'han de preveure els espais necessaris per efectuar les reparacions, moviment de maquinària i possibles ampliacions d'aquestes.
- Totes les parts dels equips o sistemes que, per la seva mobilitat o pel perill de descàrrega elèctrica, suposen un risc, estaran convenientment protegides per una barrera física (barana, reixa, tapa, etc.) i, si fos necessari, amb un rètol informatiu.

Tots aquests elements, requisits i aquestes consideracions van a càrrec de l'empresa adjudicatària, i es consideraran incloses en el preu de la seva proposta. I que en cap cas pot superar el pressupost estimat del contracte, que es contempla amb els següents costos directes i indirectes:

COSTOS DIRECTES	
Separador inductiu	53.781,51 €
Cinta transportadora (a inductiu)	18.487,39 €
Cintra transportadora (a òptics)	23.529,41 €
Cinta transportadora (a premsa alumini)	12.605,04 €
Lloc CQ Alumini	14.285,71 €
Premsa alumini	58.823,53 €
Plataforma de manteniment	5.882,35 €
Modificació/ajusts equips actuals	9.243,70 €
Capítol - Equips i estructures	196.638,66 €
Estructures i passarel·les accés (i manteniment)	13.445,38 €
Transport	5.042,02 €
Desmuntatge, muntatge i posada en marxa	19.327,73 €
Instal·lació elèctrica i control	10.084,03 €
Enginyeria i documentació	3.361,34 €
Capítol - Partides generals	51.260,50 €
TOTAL COSTOS DIRECTES	247.899,16 €

COSTOS INDIRECTES	
Despeses Generals (13%)	32.226,89 €
Benefici Industrial (6%)	14.873,95 €
TOTAL COSTOS INDIRECTES	47.100,84 €

TOTAL COSTOS	
--------------	--

Pressupost total (sense IVA)	295.000,00 €
Impost valor afegit IVA 21%	61.950,00 €
Pressupost base de licitació	356.950,00 €

La supervisió dels subministraments correspondrà als serveis tècnics de la Mancomunitat Penedès-Garraf, coordinats per la persona responsable del contracte que designi la pròpia Mancomunitat. També es podria considerar la possibilitat que es contracti una persona tècnica o empresa externa que s'encarregui del seguiment i avaluació del contracte.

El present plec té caràcter contractual i serà signat en prova de conformitat per l'adjudicatària, juntament amb altres documents, en l'acte de formalització del contracte.

2. ABAST DEL CONTRACTE

L'abast del contracte inclou la totalitat de tasques a realitzar definides en el punt anterior, incloses la mà d'obra, materials i mitjans tècnics i mecànics adients per a la realització del subministrament, la instal·lació i la posada en marxa del separador inductiu, la premsa de metalls per alumini i les cintes transportadores a la Planta de selecció de Vilafranca del Penedès.

Per això, a tots els efectes i incloses en el preu de la seva oferta, seran a càrrec de l'empresa adjudicatària la totalitat de despeses que es produeixen o siguin necessàries dur a terme per posar els equips subministrats en les condicions legals de funcionament.

A més de les pròpies obligacions assignades per la normativa específica en relació al tractament i la gestió d'aquests tipus d'equips, i les indicades en els plecs del present contracte, els responsables d'executar el subministrament hauran de complir els següents objectius generals:

- Aconseguir que els materials i els processos emprats en el subministrament siguin els adients i s'executin de forma correcta d'acord a l'objecte funcional del contracte, amb la màxima garantia de durabilitat i bon manteniment durant la seva vida útil.
- Aconseguir que les tasques s'executin dins dels terminis establerts en el contracte de subministrament, i si és possible, reduint el termini sempre que no comprometi altres objectius definits i la necessària coordinació amb els serveis, treballadors i usuaris afectats.
- Aconseguir que el conjunt dels treballs suposi la menor despesa possible sense comprometre l'objecte del subministrament.
- Fer el seguiment de la gestió dels residus generats en l'execució del subministrament i la seva instal·lació i posada en marxa.
- Minimitzar l'impacte negatiu que es produeix a la planta en la seva activitat habitual durant l'execució del subministrament, promovent i col·laborant en les tasques de comunicació dels treballs. Per això, especialment, caldrà senyalització i mesures de protecció dels seus operaris, i de tot el públic en general, sempre que els treballs a realitzar puguin representar un perill.

- Minimitzar l'impacte mediambiental del subministrament en referència als diferents vectors com la contaminació sonora, residus, consums, vegetació, etc.
- Que els treballs es facin en les millors condicions possibles de seguretat i salut per als treballadors, persones usuàries de l'àmbit del subministrament, i treballadors, usuaris i tercers afectats. Per aquest motiu, es garantiran per part de l'empresa adjudicatària els elements apropiats de seguretat i protecció d'acord amb la normativa vigent.
- Que la Mancomunitat disposi de tota la informació necessària amb veracitat i terminis adients per tal d'optimitzar la gestió del subministrament, i el seu posterior manteniment i conservació.

Es valorarà en els criteris d'adjudicació l'oferta econòmica, el possible augment del termini de garantia, la reducció del termini d'execució del subministrament i la reducció de la parada tècnica de la planta. Així doncs, el contracte inclourà les millores que hagi ofert l'empresa adjudicatària de l'execució del subministrament en el procediment de contractació.

En el perfil del contractant es troba tota la informació necessària per fer l'oferta de licitació, incloses tota la informació tècnica dels equips que s'han de subministrar i que es troba en el present PPTP. Amb unes condicions mínimes que les licitadores podran millorar en la seva oferta (en criteri de judici de valor). Per tant, s'entén que les licitadores són coneixedores del subministrament a realitzar i les seves principals característiques, i es consideren capacitades per assumir de forma satisfactòria els treballs objecte del contracte.

Així doncs, en cas que durant l'execució del subministrament sorgeixin incidències o problemes, i sigui necessari corregir aspectes per a una millor execució i funcionament, caldrà fer les actuacions que siguin necessàries, sense cap cost addicional per la Mancomunitat Penedès-Garraf, restant el subministrament dels equips inclosos dins el preu d'oferta de la licitació que regeix el present contracte.

2.1. Condicions de la garantia

El termini de garantia total dels equips serà com a mínim de 12 mesos, sense perjudici de la seva ampliació en la proposta presentada per l'empresa adjudicatària.

La garantia entrarà en vigor en el moment de la firma de l'acta de finalització dels treballs, quan ja s'han instal·lat els equips, s'ha efectuat la posada en marxa i efectivament tot funciona correctament.

Dintre el període de garantia, l'adjudicatari queda obligat a:

- Fer les substitucions que estimi necessàries i que siguin degudes o causades per defectes del material i/o una instal·lació i posada en marxa defectuoses.
- Executar la reparació, en cas que la Mancomunitat ho consideri oportú, abans de 72 hores, a comptar des del moment de la comunicació de l'averia o l'anomalia.
- En cas d'averies que es produeixin de manera repetitiva, motivades per errors de disseny o fabricació, durant la vigència de la garantia, l'adjudicatari establirà els mitjans necessaris per esmenar i corregir l'error.
- Si no s'esmena i corregeix l'error en temps prudencial, s'establirà una ampliació del període de garantia fins que quedi esmenat.

- En cas de no complir amb algunes de les condicions indicades, l'adjudicatari quedarà subjecte a les penalitzacions establertes en el PCAP.

2.2. Formació del personal

L'empresa adjudicatària es compromet a formar a l'equip i personal designat per la Mancomunitat Penedès-Garraf en la manipulació dels equips objecte del present contracte de subministrament.

La finalitat d'aquesta formació és adquirir les habilitats per reparar les averies més freqüents, el correcte ús dels equips (separador inductiu, premsa de metalls per alumini i cintes transportadores) i el manteniment diari. La formació inclou totes les operacions que involucren els equips, tant el personal de manteniment com als operaris que realitzaran el servei.

En concret, i en resum, l'empresa adjudicatària inclou la formació d'operaris. I en base a la següent dinàmica: Una vegada muntats els equips en les instal·lacions de la planta, l'adjudicatari es compromet a formar pel seu compte a un grup designat de maquinistes de la concessionària del servei de la Mancomunitat a les mateixes instal·lacions o a la de la concessionària amb els mitjans i el temps necessaris per a l'aprenentatge de l'ús i el manteniment diari dels equips, entregant la documentació necessària per fer-ho efectiu.

El període de formació serà, com a mínim, de mig torn de treball (4 hores).

3. NORMATIVA D'APLICACIÓ

Els subministraments objecte del present contracte estaran subjectes a la normativa i reglamentacions que siguin d'aplicació en cada moment en l'àmbit del tractament de residus i la selecció d'envasos domèstics, a més de tota la normativa vigent en la contractació del subministrament, i entre les quals s'hi troben:

- Llei 31/1995, de 8 de novembre, de prevenció de riscos laborals.
- Reial Decret 1627/1997, de 24 d'octubre, pel qual s'estableixen disposicions mínimes de seguretat i de salut en les obres de construcció.
- Reial Decret 171/2004, de 30 de gener, que desenvolupa l'article 24 de la Llei 31/1995, de 8 de novembre, de prevenció de riscos laborals, i en la resta de la normativa d'aplicació.
- Reial Decret 486/1997, de 14 d'abril, pel qual s'estableixen disposicions mínimes de seguretat i salut en els llocs de treball.
- Reial Decret 39/1997, de 17 de gener, pel qual s'aprova el Reglament dels Serveis de Prevenció.
- Reial Decret 374/2001, de 6 d'abril, sobre la protecció de la salut i la seguretat de tots els treballadors contra els riscos relacionats amb els agents químics durant el treball.
- Reial Decret 773/1997 sobre disposicions mínimes de seguretat i salut, relatives a l'ús dels treballadors d'equips de protecció individual.
- Llei de Residus 6/1993, de 15 de juliol, de la Generalitat de Catalunya.

- Llei estatal 10/1998, de 21 d'abril, sobre Residus i les seves normes reguladores, a més de les seves modificacions en la norma 15/2003, de 13 de juny.
- Reial Decret 171/2004, de 30 de gener, per la qual es desenvolupa l'article 24 de la Llei 31/1995, de 8 de novembre de Prevenció de Riscos Laborals, en matèria de coordinació d'activitats empresarials.
- Llei 3/2018, de 5 desembre, de protecció de dades personals i garantia dels drets digitals.
- Els equips han de complir amb la normativa per a la fabricació i l'entrega de la maquinària, certificació CE. Aquesta certificació s'entregarà juntament amb el manual dels equips, tant en català com en castellà.

El llistat exposat assenyala únicament les principals reglamentacions que són d'aplicació a les prestacions objecte del contracte, a efectes informatius, i en cap cas és limitatiu. Caldrà complir amb la totalitat de la normativa vigent que sigui d'aplicació, amb les seves correccions i modificacions, especialment les que desenvolupin o modifiquen les normes de seguretat per a l'ús i el manteniment dels equips objecte d'aquesta licitació.

4. DESCRIPCIÓ TÈCNICA

Els equips objecte de la present licitació oferts pels licitadors s'han de trobar actualment en el mercat nacional de maquinària nova, la comercialització dels quals estigui prevista que es mantingui, almenys, per un termini superior a dotze mesos des de la data de presentació de les propostes per part de les empreses licitadores.

Amb els equips, s'hauran d'entregar el manual de manteniment i de posada en marxa, així com el llistat de recanvis i la 'Declaració de Conformitat CE'.

A continuació s'especifiquen les característiques tècniques que han de complir els equips oferts per les licitadores, que hauran d'estar justificats amb la documentació continguda a la seva oferta.

4.1. Especificacions tècniques del separador inductiu

SEPARADOR INDUCTIU - DADES TÈCNIQUES	
El proveïdor haurà de facilitar, com a mínim, la següent informació de l'equip	
Capacitat mínima (t/h)	Mínim 3 t/h
Efectivitat mínima garantida	90% de pot d'alumini.
Ample efectiu de treball (mm)	1.500
Dimensions generals (mm)	A definir per l'adjudicatari.
Distància entre eixos (mm)	A definir per l'adjudicatari.

Pes (t)	A definir per l'adjudicatari en funció de l'estructura subministrada.
Potencia motor (Kw)	A definir per l'adjudicatari, per a un inductiu de mínim 1.500 mm.
Revolucions del tambor inductor (r.p.m)	A definir per l'adjudicatari.
Configuració magnètica del tambor inductor	Ajustament de muntatge optimitzat per a màxima efectivitat y qualitat d'alumini tipus pot
Inclinació (°)	0°
Sistema de variació de velocitat	Inclòs.
Consumo elèctric	A definir per l'adjudicatari.
Caixa de vol i tremuges	Inclòs.
La instal·lació haurà de considerar mesures que minimitzin las vibracions de l'equip i la seva transmissió a estructures y passarel·les.	

SEPARADOR INDUCTIU – DESCRIPCIÓ EQUIP		
Ítem	SEPARADOR INDUCTIU	
Marca	A definir pel subministrador.	
Modelo	A definir pel subministrador.	
Número d'unitats	1	
Destí	Planta de selecció d'envasos de Vilafranca del Penedès.	
DESCRIPCIÓ Y FUNCIONALITAT EN EL PROCESO		
Descripció	Separador inductiu per a la recuperació d'alumini	
Lloc de instal·lació	L'equip estarà ubicat en el flux de rodant després de la boca d'aspiració i el separador magnètic y abans del primer separador òptic (com mostra Annex III)	
DESCRIPCIÓ DE L'EQUIP		
Material	Flux rodant de separador balístic.	
Capacitat mínima (t/h)	Mínim 3 t/h.	
Efectivitat mínima	90% de pot d'alumini.	

garantida (%)		
Disponibilitat de l'equip mínima (%)	95%	
Paràmetres d'ajust	Velocitat de la cinta, tacadora y potencia d'inducció.	

4.2. Especificacions tècniques de la premsa de metalls per alumini

PRENSA DE METALLS - DADES TÈCNIQUES	
El proveïdor haurà de facilitar, com a mínim, la següent informació de l'equip	
Producció mínima (paquets/h)	50
Dimensions generals (mm)	A definir per l'adjudicatari.
Distància entre eixos (mm)	A definir per l'adjudicatari.
Pes (t)	A definir per l'adjudicatari.
Potència motor (Kw)	Orientatiu segons el fabricant, mínim 20 kW.
Longitud de la bala	Variable
Força de compressió mínima (t)	70 t
Dimensions boca de càrrega	A definir per l'adjudicatari.
Pressió de compactació mínima (kg/cm²)	40
Cicles en càrrega (seg.)	A definir per l'adjudicatari.
Apertura de tremuges, entrada mínima	1.000 x 1.000 mm.
Tremuges y elements auxiliars	Inclosos.

PREMSA DE METALLS – DESCRIPCIÓ EQUIP	
Ítem	PREMSA DE METALLS
Marca	A definir pel subministrador.
Model	A definir pel subministrador.
Número d'unitats	1
Destí	Planta de selecció d'envasos de Vilafranca del Penedès.
DESCRIPCIÓN Y FUNCIONALIDAD EN EL PROCESO	

Descripció	Prensa de metalls per al premsat de l'alumini recuperat pel nou inductiu.
Lloc d'instal·lació	L'equip estarà ubicat en la descàrrega de l'alumini recuperat pel nou separador inductiu, després del nou lloc de control de qualitat manual. S'haurà d'optimitzar la sortida de bales per facilitar l'emmagatzematge y l'operativa actual.
DESCRIPCIÓ DE L'EQUIP	
Material	Alumini recuperat pel nou separador inductiu.
Prod. mínima (paquets/h)	50
Disponibilitat de l'equip mínima (%)	95%

4.3. Documentació a entregar per l'empresa adjudicatària

Els equips s'entregaran, com a mínim, amb la següent documentació associada. La documentació s'haurà d'entregar en paper i en format digital:

- Especejament complet dels equips amb referència comercial de totes les peces de recanvi.
- Llibre de manual de taller.
- Documentació formativa per al personal que faci ús dels equips.
- Pla de manteniment preventiu que asseguri el correcte estat de conservació i operatiu dels equips.
- Certificats de Conformitat i les normes de seguretat dels equips, segons la normativa vigent i respecte les disposicions mínimes de seguretat i salut per a la utilització pels treballadors dels equips de treball.

4.4. Proves i acceptació

Els nous equips s'hauran d'integrar per complet en la Planta actual. Per això, a l'entrega dels equips en les instal·lacions de la Mancomunitat Penedès-Garraf, es realitzaran les següents comprovacions:

- Inspecció visual i qualitat superficial: Observació de presentació i acabats dels diferents elements, que haurà de resultar satisfactori.
- Comprovació del compliment de tots els requisits tècnics exigits i oferts.
- Inspecció de la documentació per comprovar potències, dimensions, acabats, sistemes auxiliars,...

Una vegada realitzada la integració i posada en marxa dels equips, es realitzaran **les proves d'acceptació** amb l'objectiu de donar el vistiplau a la instal·lació per a la seva explotació.

L'objectiu d'aquestes proves d'acceptació serà verificar les garanties tècniques de funcionament i la revisió dels components individuals de la màquina per comprovar que realitza correctament la seva funció, prestant atenció especial a al seguretat.

Les proves a les quals se sotmeten els equips seran les següents: Funcionament en continu durant un temps que determinarà el servei tècnic de la Mancomunitat Penedès-Garraf, en el qual es verificaran els següents valors:

- Compliment de la capacitat nominal del treball dels equips, des de l'establerta com a condicionants mínims en els plecs fins a la proposta màxima oferta pel licitador.
- Comprovació del funcionament general de l'equip a règim del disseny i la disponibilitat de la línia, i es poden fer proves específiques per determinar-ho.
- Aturades en l'alimentació de la línia durant el període de prova, atribuïble als equips instal·lats, inferior a un 5%.
- Compliment de les característiques establertes en les condicions tècniques ofertes pel licitador.

5. TERMINIS I CONDICIONS D'ENTREGA

El termini màxim de subministrament es de **tres (3) mesos** a comptar des de la data de signatura del contracte, tot i que es valorarà positivament la disminució d'aquest termini.

Una valoració que també s'estén a minimitzar en la mesura del possible el temps d'aturada de la línia durant l'execució del contracte, especialment en els treballs d'instal·lació, muntatge i posada en marxa.

Dins d'aquesta durada total de **tres (3) mesos**, es contempla el termini parcial següent: **dos (2) setmanes** per efectuar la instal·lació i posada en marxa del subministrament objecte del contracte des que tot el material és a les instal·lacions de la planta i, per tant, atorga el dret del cobrament del 25% del pagament del preu ofert per l'empresa contractista.

Aquest termini parcial començarà a comptar a partir de la firma de recepció dels equips subministrats per part de la Mancomunitat Penedès-Garraf, que, com s'indica en l'apartat de recepció del subministrament, haurà comprovat que compleixen amb els requisits tècnics i les garanties tècniques que s'estipulen en els plecs.

El compliment dels terminis es considera una condició essencial del contracte i el seu incompliment podria ser causa de resolució del contracte o d'imposició de penalitats que s'estableixin en els plecs, a excepció de causes justificades i inevitables que expliquin un possible endarreriment del subministrament, que s'haurà de resoldre en el mínim temps possible.

Els equips (separador inductiu, premsa de metalls per alumini i cintes transportadores) hauran de ser entregats, instal·lats, posats en marxa i disposats per al seu ús normal a les instal·lacions de la Planta de selecció de Vilafranca del Penedès, situada al Camí de l'abocador, s/n, al terme de Vilafranca del Penedès. I aniran a càrrec de l'adjudicatari les despeses derivades del transport, la retolació i etc., a excepció de les assegurances reglamentaries.

Serà a càrrec de l'empresa adjudicatària la formació del personal de la Planta en els termes de l'ús i la seguretat del nou equipament. Aquesta formació s'haurà de realitzar de forma presencial en les mateixes instal·lacions.

La documentació que s'ha d'aportar a la Mancomunitat per complir els requisits anteriorment mencionats (punt 4.3), serà entregada a partir del mateix dia de l'adjudicació.

L'entrega implicarà la certificació de recepció i acceptació de la mateixa, i estarà directament lligada a la firma de l'acta de recepció pels responsables tècnics que corresponguin o designi la Mancomunitat Penedès-Garraf.

Recepció del subministrament

Per tal de facilitar l'organització del contracte i la bona realització del subministrament, l'empresa adjudicatària informarà a la Mancomunitat Penedès-Garraf de la data d'entrega dels equips (separador inductiu, premsa de metalls per alumini i cintes transportadores) a la Planta de selecció de Vilafranca del Penedès.

La recepció dels equips objecte del contracte serà assumida pels serveis tècnics de Servei de Residus de la Mancomunitat Penedès-Garraf, que procedirà a comprovar que es compleixen amb els requisits tècnics estipulats en aquest plec i de forma efectiva en la Planta de selecció de Vilafranca.

Quan es compleixen les garanties tècniques ofertes es procedirà a la recepció dels equips per part de la Mancomunitat Penedès-Garraf.

A partir de la firma de la recepció, els equips subministrats estaran sota la responsabilitat de la Mancomunitat.

6. REQUISITS I OBLIGACIONS DEL CONTRACTE

Un cop formalitzat el contracte, a més de les condicions i obligacions generals que figuren en el PCAP, l'empresa adjudicatària serà responsable de dur a terme el subministrament, el muntatge i la posada en marxa del nou equipament amb els següents requisits:

6.1.- Mitjans tècnics i personals

Mitjans tècnics

L'empresa adjudicatària disposarà dels equips, programes, aparells, eines i/o vehicles necessaris per dur a terme el transport i el subministrament, així com els equips de protecció personal que puguin ser precisos per dur a terme la instal·lació i, en el seu cas, la posada en marxa. En cas que no disposi d'algun equip o mitjà tècnic en especial, haurà de preveure el lloguer al seu càrrec.

En tot cas, els mitjans emprats hauran de tenir l'homologació oficial adient i hauran de ser de propietat o estar a la plena disposició de l'empresa adjudicatària. Tant els equips com el personal que els utilitzi, hauran de comptar amb els permisos, llicències oficials i assegurances que siguin escaients, pel seu correcte ús d'acord amb la normativa d'aplicació.

A més, es disposarà de la informació amb les especificacions tècniques i les principals característiques, i es lliuraran a la responsable del contracte quan aquesta ho demani, però especialment quan s'hagi completat el subministrament i calgui fer la comprovació que els materials (separador inductiu, premsa de metalls per alumini i cintes transportadores) ja estiguin en el lloc indicat de la planta.

Mitjans personals

L'empresa adjudicatària haurà de disposar del personal que cregui necessari i suficient per dur a terme el subministrament objecte del contracte, tenint en compte que ha de transportar, descarregar i dur a terme el muntatge i la posada en marxa d'un separador inductiu i una premsa de metalls per alumini, amb les cintes transportadores corresponents i necessàries, a la línia de Classificació de Residus d'Envasos Lleugers de la Planta de Vilafranca del Penedès.

Entre aquest personal, s'inclou un responsable del subministrament, que serà la persona representant de l'empresa adjudicatària, amb experiència en el sector del subministrament objecte del present contracte, interlocutora directe amb la Mancomunitat Penedès-Garraf, localitzable en horari laboral per a possibles reunions, gestions, assessorament, organització i planificació del subministrament, muntatge, posada en marxa i de la seva avaluació posterior, etc.

Per això, l'empresa adjudicatària donarà suport tècnic a la responsable del contracte, així com al personal de la Mancomunitat Penedès-Garraf i la resta d'empreses que puguin realitzar altres tasques en la planta que són les ubicacions o els espais objecte dels subministraments.

6.2.- Sostenibilitat

Les activitats habituals dels subministraments es realitzaran de manera que siguin el màxim de sostenibles ambientalment, respectant les reglamentacions, ordenances municipals, i procurant realitzar qualsevol tasca amb la màxima eficiència energètica.

Així mateix, el subministrament (entrega, descàrrega, instal·lació i posada en marxa) no ha de produir sorolls o vibracions que superin els límits permesos per la normativa vigent que sigui d'aplicació en l'àmbit municipal corresponent, així com la normativa que sigui d'aplicació per sorolls i vibracions en activitats industrials. Per tant, els procediments de treball per part del personal seran els més correctes i respectuosos per tal de reduir els sorolls.

En quant als residus que l'empresa adjudicatària pugui generar, fruit de les tasques i activitats vinculades en aquest contracte, n'assumirà la seva gestió d'acord amb la normativa ambiental d'aplicació. I en general, reduirà l'ús de paper sempre que sigui possible, reutilitzarà o reciclarà envasos i embalatges de materials i productes fungibles que utilitzi i farà recollida selectiva dels residus generats durant el subministrament.

6.3.- Obligacions i drets de l'empresa adjudicatària

L'empresa adjudicatària serà responsable de dur a terme el subministrament, la instal·lació i la posada en marxa amb els següents requisits:

Obligacions de l'empresa adjudicatària

Els subministraments es prestaran complint l'assenyalat en el plec de prescripcions tècniques particulars (PPTP), en el plec de clàusules administratives particulars (PCAP),

més tot allò que hagi ofert l'empresa adjudicatària en la seva proposta. Entre d'altres, assumirà les obligacions específiques següents:

- Prendre les mesures de seguretat en el treball específiques de la legislació vigent (RD 1627/1997, de 24 d'octubre), per la qual s'estableixen les disposicions mínimes de seguretat i salut (RD 171/2014) de coordinació d'activitats empresarials. Sobre aquestes legislacions, haurà de realitzar aquesta coordinació amb la Mancomunitat Penedès-Garraf abans de començar les instal·lacions dels respectius subministraments.
- Acreditar que té feta l'avaluació de riscos laborals, dins el termini de 5 dies a partir de la signatura del contracte.
- Garantir el transport i el subministrament, de conformitat amb les condicions establertes en aquest plec i en la resta de documents que formin part del contracte.
- Disposar d'una organització tècnica i de personal adequada per executar, amb la deguda qualitat i eficàcia, les prestacions objecte del contracte.
- Facilitar la comprovació i la inspecció de la materialització i qualitat dels subministraments prestats (muntatge i posada en marxa inclosos) i la seva documentació relacionada, amb els mitjans que la Mancomunitat Penedès-Garraf consideri oportuns.
- Comunicar per escrit a la responsable de la Mancomunitat Penedès-Garraf i al personal tècnic del Servei de Residus de la pròpia Mancomunitat qualsevol incidència que pugui perjudicar, entorpir o endarrerir la prestació del subministrament.
- Respondre, durant el subministrament, dels danys i perjudicis, directes o indirectes, que es puguin ocasionar a qualsevol persona, propietat o servei, públic o privat, com a conseqüència dels actes, omissions o negligències del personal al seu càrrec, o d'una deficient organització del subministrament. L'excepció, aquells casos en que els danys s'hagin produït per actes realitzats en compliment d'una clàusula imposada per la Mancomunitat amb caràcter ineludible.
- Reparar al seu càrrec i adequadament les persones, els serveis públics o privats que resultin danyats en la prestació del subministrament. En el cas de propietats a tercers, a més de reparar-les al seu càrrec, haurà de restablir-ne les seves condicions primitives o compensar adequadament els perjudicis causats.
- Serà l'única responsable, tant judicial com extrajudicial, de tots els accidents de treball que puguin succeir durant l'execució del subministrament, el seu muntatge i la posada en marxa, objecte del present contracte, per la qual cosa adoptarà totes aquelles mesures que s'hagin previst en l'avaluació de riscos, atenent en tot moment les indicacions que formulés el Tècnic de Prevenció encarregat del contracte.
- Assumir i garantir la defensa jurídica del seu equip i personal contra les denúncies que es produeixin per qualsevol fet que es derivi de la prestació del subministrament, així com de les responsabilitats que es puguin derivar i siguin reclamades a la Mancomunitat, en cas de ser provats els fets denunciats.
- Els operaris que estiguin realitzant els treballs de subministrament a les deixalleries de la Mancomunitat Penedès-Garraf han d'anar degudament identificats.
- Disposar de totes les autoritzacions, permisos o llicències que siguin necessàries per a la realització del subministrament objecte del contracte.

- En els aspectes laborals, l'adjudicatària estarà obligada a complir amb el vigent conveni col·lectiu sectorial i la resta de normativa laboral que sigui d'aplicació, i que inclou la senyalització i les mesures de protecció dels seus operaris i, si escau, de tot el públic en general, sempre que els treballs de subministrament a realitzar puguin representar un perill.
- Complir amb les normes vigents en matèria de protecció de dades personals, vetllant per evitar la seva alteració, pèrdua, tractament o accés no autoritzats. Qualsevol incidència que es produeixi s'haurà de posar en coneixement del responsable del contracte, de forma immediata, tot adoptant les mesures correctores que siguin escaients, i al seu càrrec.
- La contractista s'haurà de responsabilitzar solidàriament de les obligacions de les terceres contractistes pel que fa a la possible execució de treballs subcontractats. La Mancomunitat quedarà aliena i al marge de les relacions entre la contractista i la subcontractista no essent responsable en cap cas per les conseqüències derivades del contracte que celebri aquella amb la segona, relacionant-se, per tant, exclusivament amb la contractista.
- Disposar d'una pòlissa d'assegurances que respongui de la seva responsabilitat civil, derivada de les seves actuacions u omissions, que puguin ocasionar danys a les instal·lacions municipals o a tercers, per una quantia mínima, d'almenys 500.000 € per sinistre i any, i un sublímit per víctima d'almenys 100.000 €. En cas de produir-se un fet que derivés en un procés judicial, la contractista es veurà obligada a mantenir la pòlissa fins a la finalització del mateix per tal que aquesta cobreixi qualsevol cost que se'n pugui derivar.

Qualsevol incompliment de les obligacions descrites en el present plec per l'empresa adjudicatària, així com les descrites en el plec de clàusules administratives particulars, comportarà una penalitat que es classificarà en diferents graus de gravetat, i serà sancionada d'acord amb el que estableix el propi PCAP del present contracte.

Drets de l'empresa adjudicatària

A més dels drets generals establerts en els plecs que serveixen de base a la present licitació, i dels reconeguts legal o reglamentàriament, l'empresa adjudicatària del subministrament tindrà els drets següents:

- Ser respectada per tercers en la seva posició de contractista, comptant amb el recolzament i protecció necessaris de la Mancomunitat Penedès-Garraf perquè pugui realitzar el subministrament, la instal·lació i la posada en marxa dels nous equips amb normalitat, i perquè cessin les pertorbacions que, de fet o de dret, obstaculitzin el seu desenvolupament.
- Utilitzar els béns de domini públic necessaris per a l'execució i la prestació del subministrament i, si fos necessari, mantenir aquest ús durant la prestació dels mateixos.
- Formalitzar el contracte en la data indicada acordada amb la Mancomunitat Penedès-Garraf i la seva recepció quan finalitzi, en els termes previstos en aquest plec i en la legislació sobre contractes.
- Percebre el preu que s'estipuli en l'adjudicació i formalització del contracte.

- Proposar a la Mancomunitat les modificacions que estimi oportunes, que puguin suposar una millora en les prestacions a realitzar i no estiguin previstes en l'oferta o en el present plec.
- Manifestar davant de tercers en totes les comunicacions que realitzi, la condició d'empresa adjudicatària del subministrament, instal·lació i posada en marxa que es porta a terme a la Planta de selecció d'envasos de Vilafranca del Penedès.

6.4.- Deures i potestats de la Mancomunitat Penedès-Garraf

La Mancomunitat Penedès-Garraf, com administració contractant, estarà obligada al que s'estableix en la Llei de Contractes del Sector Públic i en la normativa que sigui d'aplicació. A més de les obligacions que s'assenyalin en el PCAP, entre d'altres, tindrà els deures i compromisos següents:

- Designar la persona responsable del contracte.
- Proporcionar la informació necessària per a la realització del subministrament que és objecte de la present licitació.
- Facilitar l'ús i vetllar pel manteniment de les instal·lacions i equipaments on es desenvolupin el subministrament objecte del contracte, facilitant de qualsevol manera el seu accés.
- Garantir la no pertorbació del subministrament i atorgar a l'empresa adjudicatària la protecció adequada per tal que pugui prestar-lo adequadament d'acord amb l'objecte del contracte.
- Pagar a l'empresa adjudicatària el preu estipulat en l'adjudicació i formalització del contracte.
- Modificar per raons d'interès públic les característiques del subministrament contractat, compensant a l'empresa adjudicatària quan concorrin les circumstàncies de la LCSP i que puguin afectar al règim econòmic del contracte.
- Suspendre per raons d'interès públic l'execució del subministrament, indemnitzant a l'adjudicatària pels danys i perjudicis causats quan concorrin les circumstàncies contemplades a la LCSP.

A banda dels que es deriven de les normes legals d'aplicació i de tot allò que s'estableix a la resta de clàusules del present plec, la Mancomunitat Penedès-Garraf tindrà els drets i potestats següents:

- Fiscalitzar, dirigir i exercir el control i avaluació del subministrament, per la qual cosa podrà inspeccionar els equips, mitjans personals i tècnics, la qualitat de les prestacions i els resultats del seguiment, així com la documentació relacionada amb l'objecte del contracte, i requerir a l'adjudicatària la seva presentació i actualització per acreditar el compliment de les seves obligacions.
- Comunicar a l'empresa adjudicatària qualsevol deficiència en el subministrament que observi perquè sigui resolta.
- Interpretar el contracte i resoldre els dubtes que puguin sorgir pel que fa al seu compliment.
- Exigir l'adopció de mesures concretes i eficaces per a restablir el bon ordre en l'execució d'allò pactat, en el supòsit que l'adjudicatària incorri en actes i omissions que

puguin interrompre la normal prestació del subministrament, sens perjudici d'allò establert en la LCSP i la normativa d'aplicació.

- Imposar a l'empresa adjudicatària les pertinents penalitats, en funció dels incompliments que cometi.
- Resoldre, per raons d'interès públic, el subministrament contractat dins els límits assenyalats per la LCSP.

7. SEGUIMENT DEL SUBMINISTRAMENT

7.1.- Responsable del contracte

La Mancomunitat Penedès-Garraf designarà una persona com a responsable del contracte, de conformitat amb l'article 62 de la LCSP, que podrà ser una persona física o jurídica, vinculada a l'entitat contractant o aliena. Amb independència de les funcions de la unitat encarregada del seguiment i execució ordinària del contracte, les funcions de la responsable del contracte seran almenys les següents:

- a) Supervisar el compliment per part de l'empresa adjudicatària de les seves obligacions en l'execució i avaluació del subministrament, la instal·lació i la seva posada en marxa, i la totalitat de les condicions contractuals.
- b) Coordinar els diferents agents implicats en el contracte, com l'empresa adjudicatària del subministrament, tècnics dels serveis de la Mancomunitat Penedès-Garraf, tècnics de les administracions competents i d'altres persones i empreses afectades, en cas que aquesta funció específica no correspongués a altres persones.
- c) Adoptar les decisions i dictar les instruccions necessàries per a la correcta realització de les prestacions pactades, així com aquelles que cregui procedents per a una millor execució del subministrament, sempre d'acord amb l'establert en les condicions del contracte.
- d) Resoldre qualsevol qüestió que sorgeixi referent a la qualitat del subministrament prestat, execució de les tasques contractades, incidències, interpretació de les especificacions del contracte, i en general, la totalitat dels problemes i els dubtes que es plantegin durant l'execució del subministrament encomanat sempre que estiguin dins de les atribucions que li concedeixi la legislació vigent.
- e) Informar les tasques realitzades, incidències, informes, comunicats, documents modificacions, garanties, i en general, informar a la corporació del nivell de satisfacció de l'execució del contracte.
- f) A banda de totes aquelles altres informacions i informes que la responsable del contracte consideri procedents, aquesta emetrà un informe d'avaluació final de la contractació que farà referència als diferents aspectes de l'execució del contracte, l'adequació del disseny als objectius previstos amb la contractació i als resultats finals obtinguts, i també als aspectes tècnics, econòmics i pressupostaris.

En qualsevol cas, la responsable del contracte podrà detallar o aclarir amb més precisió el contingut de les actuacions a executar a través de les corresponents instruccions escrites, que hauran de ser acceptades per l'empresa adjudicatària, en tant no siguin contradictòries

amb el que s'expressa en el present plec i en la resta de documentació que formi part de l'expedient.

7.2.- Responsable de l'empresa adjudicatària

L'empresa adjudicatària haurà de designar una persona com a coordinador o responsable tècnic del subministrament, i facilitarà a la Mancomunitat Penedès-Garraf les seves dades de contacte. Aquestes inclouran una adreça de correu electrònic i un telèfon mòbil d'àmplia cobertura per a poder ser localitzada en tot moment. Aquesta persona serà considerada la interlocutora principal de l'adjudicatària, i la responsable de la Mancomunitat s'hi podrà posar en contacte en horari laboral per tractar de qualsevol tema relacionat amb l'execució del contracte.

L'existència d'aquesta persona de contacte serà independent dels altres mitjans de comunicació amb l'empresa, com ara telèfons d'atenció al client, telèfons 24 hores que pugui tenir l'empresa, o similars.

La responsable tècnica del subministrament estarà localitzable en el telèfon mòbil, i revisarà l'adreça de correu electrònic i altres canals de comunicació prèviament establerts entre ambdues parts per a les seves comunicacions continuades amb la Mancomunitat. Entre les seves funcions pel compliment general de l'execució del contracte, hi haurà les següents:

- a) Informar de les principals incidències del subministrament, especialment dels temps i els terminis en què es podrà satisfer, estar en comunicació permanent i atendre les indicacions de la Mancomunitat Penedès-Garraf, assistint, si fos el cas, a les reunions (presencials o telemàtiques) amb la responsable del contracte i sempre que sigui requerida en cas de queixes i incidències.
- b) Conèixer els espais on s'actua, per tal d'organitzar de forma òptima l'execució del subministrament, amb instal·lació i posada en marxa incloses, d'acord amb les necessitats a satisfer, i proposar qualsevol millora que comporti una millor eficàcia en el subministrament.
- c) Fer complir el contracte i els treballs que impliqui el subministrament, tant del personal propi destinat al subministrament, com el personal de les empreses externes que puguin ser contractades per l'adjudicatària, verificant i corregint, si és convenient, qualsevol incidència.
- d) Exigir el compliment de les normes de prevenció de riscos laborals en l'execució dels subministraments per part del seu personal.
- e) Gestionar els recursos destinats al contracte amb previsió suficient per tal que hi hagi el personal adient i els mitjans tècnics adequats, i organitzant la conservació i manteniment del personal i materials disponibles, amb l'objectiu de tenir els recursos suficients per atendre les activitats o prestacions programades, així com per resoldre incidències que puguin sorgir.
- f) Garantir l'accés de la Mancomunitat Penedès-Garraf a les dades i informació dels tràmits i treballs efectuats, documents generats, i les possibles incidències, a través de l'accés a les aplicacions utilitzades si s'escau per a la gestió del contracte, a mode de consulta, entre altres que siguin necessàries per tal d'obtenir la informació indicada.

g) Lliurar la documentació que formi part del contracte, especialment tota aquella referent a les especificacions tècniques, garanties i etc. dels equips i productes objecte del subministrament.

La responsable de l'empresa adjudicatària vetllarà pel compliment de totes aquelles disposicions referents a la classe, ordre, manera i temps d'executar el subministrament contractat que li siguin comunicats des de la Mancomunitat Penedès-Garraf, assignant els mitjans adscrits al contracte i organitzant el personal que consideri oportú per la realització del subministrament, amb la seva instal·lació i posada en marxa pertinent.

8.- AUTORIA DELS TREBALLS

Donada la naturalesa del contracte, l'adjudicatària es trobarà inscrita en els registres necessaris davant els organismes i efectuarà les comunicacions i tràmits que corresponguin. En cas que la contractista sigui una persona jurídica, haurà de justificar la seva constitució com a societat professional, l'objecte social de la qual es trobi relacionat amb l'objecte del contracte, amb la capacitat i solvència requerida.

L'autoria dels treballs durant la seva execució recau en l'empresa adjudicatària. Aquesta és la responsable de les prestacions i treballs realitzats.

En compliment de l'establert en la Llei orgànica 3/2018, de 5 de desembre, de protecció de dades personals i garantia dels drets digitals, els treballadors que accedeixin a dades de caràcter personal de les usuàries hauran de complir el degut sigil professional i confidencialitat respecte a aquestes i la contractista i subcontractistes tindran l'obligació de respectar la normativa vigent estatal i de la Unió Europea en matèria de protecció de dades, a més del que assenyali el conveni col·lectiu respecte a la protecció de dades de caràcter personal.

Prevenició de riscos laborals i seguretat i salut

L'empresa adjudicatària resta obligada al compliment de la Llei 31/1995, de prevenció de riscos laborals, així com a la totalitat de la normativa d'aplicació en matèria de prevenció de riscos laborals, coordinació d'activitats empresarials, i seguretat i salut.

La contractista disposarà de la documentació relativa a prevenció de riscos laborals de l'empresa, que haurà d'incloure, com a mínim, la següent documentació:

- Organització de la prevenció de riscos a l'empresa i còpia del contracte amb un servei de prevenció aliè, acta de constitució del servei de prevenció propi, acta de nomenament de treballadors designats o document que acrediti l'assumpció, per part de l'empresari, de l'activitat preventiva en matèria de riscos laborals i seguretat i salut en el treball.
- Avaluació de riscos de les tasques a realitzar i maquinària que s'utilitzarà, i les mesures preventives a aplicar per evitar aquests riscos.
- Nomenament de la responsable de seguretat i que actuarà com a interlocutor amb la Mancomunitat, i la relació de treballadors destinats a fer les tasques objecte del contracte, aportant per cadascun d'ells:
- Registres de lliurament d'informació en matèria de prevenció de riscos laborals.
- Registres de formació en prevenció de riscos, adequats a les feines a realitzar.

- Certificats d'aptitud mèdica corresponents al lloc de treball dins programa vigilància salut.
- Relació, si n'hi ha, d'equips de protecció individual (EPI) i registres de lliurament.
- Altra documentació que es demani, necessària per la correcta coordinació d'activitats empresarials (acusaments rebut, fitxa de coordinació, informació específica màquines, etc.).

Tanmateix, l'empresa adjudicatària haurà de respectar i fer respectar als seus operaris, entre d'altres, els següents punts:

- Senyalització i seguretat, i altres mesures accessòries de protecció dels seus operaris i de les persones de l'entorn en general, així com respecte la circulació de vehicles, sempre que els treballs a realitzar puguin representar un perill.
- Tots els operaris que estiguin realitzant treballs en les instal·lacions han d'anar amb uniformes que permetin una ràpida i clara identificació.
- Caldrà l'estricta neteja dels treballs executats i de tots els materials emprats.
- Qualsevol actuació a la via pública caldrà que es realitzi per un mínim de dos operaris.

El personal de l'empresa adjudicatària utilitzarà els sistemes de seguretat que disposi la normativa de prevenció de riscos laborals i la seva reglamentació derivada, en quant a vestuari, EPI's, etc.

La maquinària utilitzada ha de complir tots els requisits que marca la normativa de seguretat, i es disposarà de les homologacions i certificats que corresponguin, complint l'indicat al RD1215/1997, de 18 de juliol, pel qual s'estableixen les disposicions mínimes de seguretat i salut per la utilització pels treballadors dels equips de treball.

Hi ha actuacions objecte del contracte que es troben dins l'àmbit d'aplicació del RD 1627/1997, de 24 d'octubre, pel que s'estableixen les disposicions mínimes de seguretat i salut en les obres de construcció, pel que fa al muntatge i desmuntatge d'elements prefabricats, així com també alhora treballs de muntatge i desmuntatge d'elements prefabricats pesats.

L'actuació objecte d'aquest contracte s'englobaria dins les obres de construcció industrial sense projecte de la tipologia de muntatge i desmuntatge d'instal·lacions. Per tant, es poden considerar els requeriments indicats pel RD 1627/1997 en la fase d'execució (fase d'obra), així com els indicats pel RD 39/1997, pel que s'aprova el Reglament dels Serveis de Prevenció.

Caldrà l'elaboració d'un Pla de Seguretat i Salut (PSS), en aplicació de l'estudi de seguretat i salut o de l'estudi bàsic. En cas de no existir aquests estudis, la Guia Tècnica indica que cal substituir el PSS per una Avaluació de Riscos Específica dels treballs a realitzar en el contracte específic, obligació per a cada contractista i que caldrà elevar per a la seva aprovació per l'òrgan de l'administració que contracti, tal com es tramitaria amb un PSS.

Aquesta avaluació de riscos específica dels treballs a realitzar constituirà l'avaluació general de riscos de l'obra de construcció, en aquest cas dels treballs d'instal·lació i muntatge, i que servirà d'instrument bàsic per a la ordenació de l'activitat preventiva durant l'execució de les prestacions a les que es refereix el RD 39/1997. Per tant, en la fase d'execució del present

contracte caldrà que l'adjudicatària elabori i presenti a la Mancomunitat Penedès-Garraf la documentació escaient d'acord amb l'esmentada legislació de riscos laborals.

Per tant, en el termini màxim de 10 dies naturals a comptar des del següent al de la notificació de l'adjudicació, la contractista lliurarà la documentació en l'àmbit de la seguretat i salut per a les obres que s'executin durant la vigència del contracte, que haurà de ser aprovada per la Mancomunitat, i se seguirà l'establert en el RD 604/2006, de 19 de maig, que modifica el RD 1627/1997, i la normativa que sigui d'aplicació.

El Pla de seguretat i salut o documentació equivalent podrà ser modificat en el decurs del contracte, ja sigui a petició del contractista o del responsable del contracte, en funció de les obres a executar, de l'evolució dels treballs i de les possibles incidències o modificacions que puguin sorgir al llarg de la vigència del contracte, i sempre caldrà l'aprovació expressa de la Mancomunitat.

En qualsevol cas, la contractista haurà de complir totes les disposicions legals i reglamentaries que en matèria de prevenció de riscos laborals siguin vigents.

Vilanova i la Geltrú, en data de signatura digital



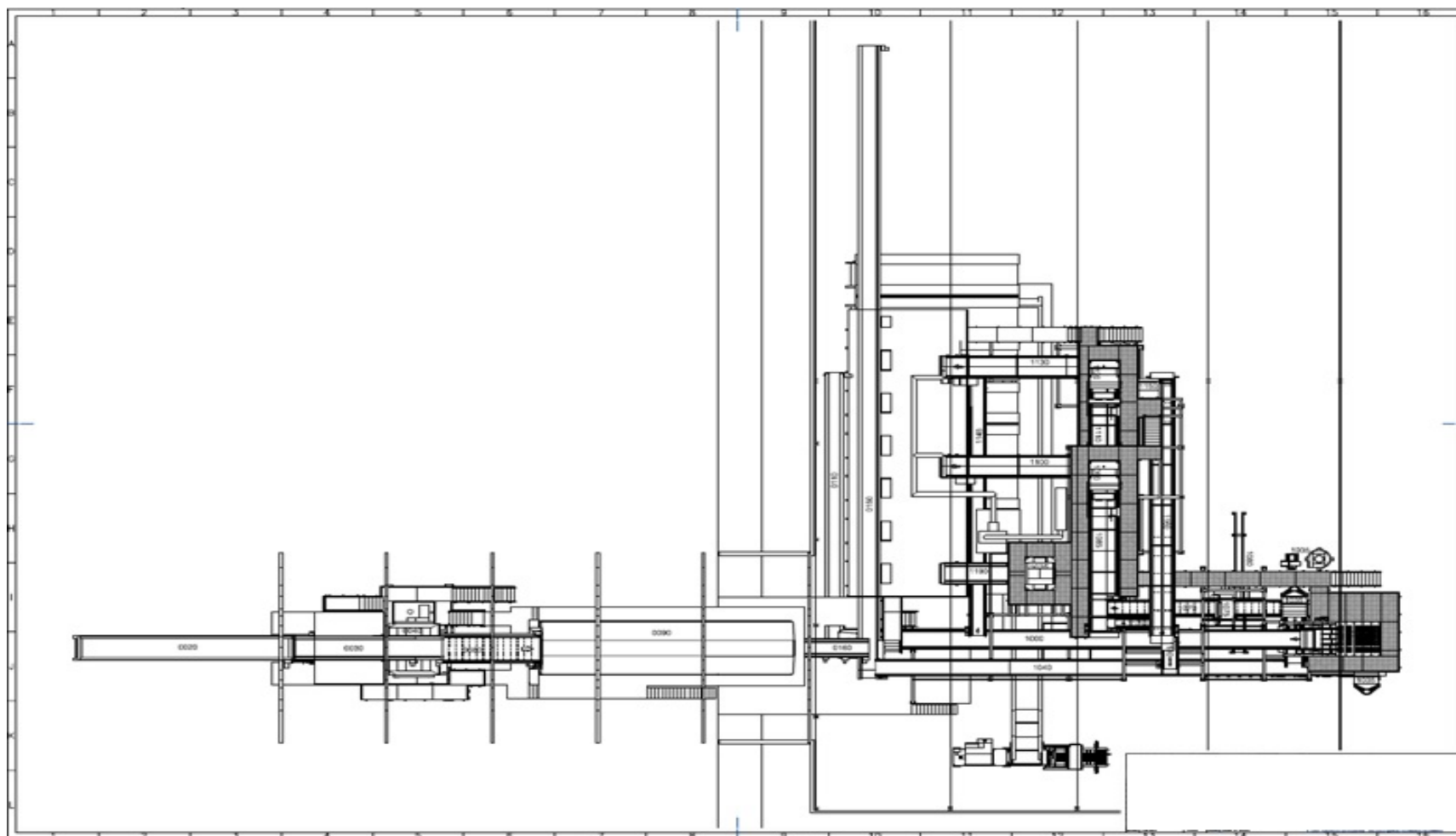


DIAGRAMA DE PROCESO PROPUESTO - VILAFRANCA

The diagram illustrates the proposed process for Vila Franca, starting from raw materials and moving through various stages of processing and separation. The process is divided into several main sections: initial processing, separation and sorting, and final product handling.

Initial Processing:

- PULPO-ALIMENTADOR** feeds into **CABINA VOLUMINOSOS**.
- CABINA VOLUMINOSOS** outputs **FILM VOLUMINOSOS CHAPAJO**.
- ABREBOLSAS** feeds into **TRÓMEL**.

Separation and Sorting:

- TRÓMEL** separates material based on size: **rebose >250**, **hundido <250**, and **finos <40**.
- rebose >250** goes to **CABINA TRIAJE**, which then goes to **DIRECTAMENTE A SILO AUTOMÁTICO**.
- hundido <250** goes to **SEPARADOR BALÍSTICO**.
- finos <40** goes to **SEPARADOR BALÍSTICO**.
- SEPARADOR BALÍSTICO** outputs **planares** and **rodantes**.
- planares** goes to **ASPIRADOR DE FILM**.
- rodantes** goes to **ASPIRADOR DE FILM**.
- ASPIRADOR DE FILM** outputs **FILM** and **rebose+planar**.
- rebose+planar** goes to **CABINA TRIAJE**.

Final Product Handling:

- CABINA TRIAJE** outputs **AC** to **CONTENEDOR AC** and **AL** to **PRENSA ALUMINIO**.
- CONTENEDOR AC** feeds into **SEPARADOR MAGNÉTICO**.
- SEPARADOR MAGNÉTICO** outputs **AC** to **CONTENEDOR AC** and **AL** to **PRENSA ALUMINIO**.
- PRENSA ALUMINIO** feeds into **COMPACTADOR RECHAZO**.
- COMPACTADOR RECHAZO** feeds into **SEPARADOR MAGNÉTICO**.
- SEPARADOR MAGNÉTICO** outputs **AC** to **CONTENEDOR AC** and **AL** to **PRENSA ALUMINIO**.
- SEPARADOR MAGNÉTICO** feeds into **SEPARADOR INDUCCIÓN**.
- SEPARADOR INDUCCIÓN** outputs **AL** to **CC ALUMINIO** and **PRENSA ALUMINIO**.
- CC ALUMINIO** feeds into **PRENSA ALUMINIO**.
- SEPARADOR INDUCCIÓN** feeds into **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and **PM** to **SEPARADOR ÓPTICO 1**.
- SEPARADOR ÓPTICO 1** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 2** and **CBA** to **SEPARADOR ÓPTICO 2**.
- SEPARADOR ÓPTICO 2** outputs **PET** to **SEPARADOR ÓPTICO 1** and