

**Doña Raquel González Arribas, con DNI [REDACTED]** como apoderada de la empresa Agilent Technologies Spain, S.L., CIF B86907128

**CERTIFICA QUE:**

- 1) El sistema GC/MS 8860-5977C de Agilent es el único que presenta las siguientes características exclusivas:
  - a) El cromatógrafo de gases 8860A presenta una interfaz de usuario única basada en un navegador que proporciona acceso a la información del GC independientemente del software que se utilice y permite:
    - i. Conectividad para comprobar el estado del equipo y para ejecutar diagnósticos y mantenimiento autoguiado desde cualquier lugar dentro de la red.
    - ii. Edición de métodos y secuencias sin necesidad de un sistema de datos.
  - b) Los accesorios de control electrónico de presión EPC y EPR 8860 son una solución de arquitectura EPC basada en micro canales de la sexta generación del núcleo GC de Agilent. Exclusivo de Agilent, este diseño protege contra contaminantes gaseosos como partículas, agua y aceites, y proporciona mejoras significativas en términos de fiabilidad y vida útil con respecto a los diseños de GC de generaciones anteriores de Agilent o de otros fabricantes de GC. Los sistemas EPC y EPR disponen de compensación de los cambios en la presión barométrica y la temperatura ambiente, lo que permite obtener unos tiempos de retención y unas líneas base del detector más estables.
  - c) El GC 8860 dispone de la función de congelación de los tiempos de retención (no basada en la interpolación mediante índices de retención), que permite reproducir los mismos tiempos de retención día tras día y entre distintos instrumentos, en cualquier ubicación, independientemente del usuario, tipo de detector o mantenimiento que se realice sobre la columna. Esta característica permite reproducir de manera fidedigna los tiempos de retención obtenidos en otros equipos de GC/MS presentes en el laboratorio y realizar óptima transferencia de métodos.

- d) El detector de masas 5977C incorpora un cuadrupolo monolítico hiperbólico con estructura de cuarzo, directamente calefactable hasta 200°C. La superficie del cuadrupolo hiperbólico es de cuarzo de bajo coeficiente de dilatación, recubierta de multicapa de oro y titanio. Este tipo de materiales presentan una excelente conductividad eléctrica, evitando la oxidación típica no deseada que presentan los cuadrupolos metálicos presentes en otras tecnologías
- 2) El software Mass Hunter incluido es además 100% compatible con los equipos de GC/MS Agilent ya presentes en el laboratorio, hecho que facilita el desarrollo de los métodos, así como la implementación y formación por parte de los usuarios.

Agilent Technologies Spain, S. L. es la compañía del grupo Agilent que tiene la exclusiva en España para la distribución y comercialización de todos los productos de Agilent, él mismo o a través de terceros autorizados, así como de la prestación de servicios de soporte en relación con los mismos, los técnicos han recibido formación especializada para manipular y reparar estos equipos y dispone de piezas de recambio originales para ejecutar los servicios

Firmado digitalmente: Raquel González Arribas