

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

Subministrament de 740un rodes de tren acabades S/9000
– codi TMB 218414.

Expedient número: 0013870948

Procediment obert

Plec aprovat segons data d' Acta d' Aprovació de l' Òrgan de
Contractació

Realitzat en data 20 de setembre de 2024



**Transports
Metropolitans
de Barcelona**

F. Javier Domínguez Baños

RESPONSABLE MAGATZEM I QUALITAT



ÍNDEX

1.	Objecte	3
2.	Fitxa tècnica	3
3.	Control de Qualitat	4
4.	Condicions generals de mitjans de prova de recanvis equivalents	4
5.	Condicions de subministrament	5
6.	Penalitzacions	7
7.	Variants	7



1. Objecte

Definir les condicions tècniques del subministrament 740un rodes de tren acabades S/9000 – codi TMB 218414.

2. Fitxa tècnica

RODES TRENS ACABADES S/9000 CODI TMB 218414

Referències admeses:

- Marca Bonatrans / Referència plànol metro: 126.540
- Marca Valdunes-MASteel / Referència plànol metro: 126.540
- Marca Lucchini/ Referència plànol metre: 126.540
- Marca CAF / Referència plànol metro: 126.540
- Marca. ALSTOM Ref: 11-402-121

Les rodes hauran de complir les característiques següents:

- Condició de lliurament: Acabada, llista per a muntatge.

Material i fabricació:

- Material: ER7
- Categoria: 2. Diàmetre del defecte estàndard 3 mm
- Fabricació i toleràncies s/norma UNE-EN 13262

Pintura i proteccions:

- Les zones mecanitzades no han d'estar pintades.
- Pintar únicament les zones marcades -----
- Imprimació EPOXI al fosfat de Zinc per al procés bicapa. Gruix mínim en sec 60 micres.
- Pintura poliuretà d'acabat per al procés bicapa color gris RAL 7043 brillantor 80%. Gruix mínim de capa seca 120 micres.

Marcatge de la roda (s/norma UNE-EN 13262)

- A Marca del fabricant.
- B Número de colada i número de sèrie de la roda.
- C Mes i les 2 últimes xifres de l'any de producció.
- D Símbol del desequilibri residual.
- E Tipus d'acer.
- F categoria amb la següent nomenclatura: CAT2



Diversos:

- Mode de fre de la roda: per sabata i disc de fre calat en eix.
- Desequilibri estàtic màxim: 125 g.m (E3)
- Parell de collament del cargol de descalat = 50 N.m

Emplaçament: Trens de la sèrie 9000 de TMB.

3. Control de Qualitat

Les rodes han de passar controls de qualitat segons columna "Entrega" de la Taula F.1 (Tipus i nombre de controls a realitzar), norma: EN 13262:2004.

El 100% de les rodes seran inspeccionades mitjançant ultrasons segons norma EN 13262. Llanta, vel i cub.

Inspecció de tota la roda (vel, cub i llanta) per partícules magnètiques al 100% de les unitats. Punt 3.6.2 de la norma EN 13262 (Integritat superficial).

Important: Els certificats dels resultats obtinguts durant aquestes proves s'hauran de lliurar al detall de totes les mesures efectuades (dimensional, partícules magnètiques, ultrasons i qualitat del material).

Els certificats de qualitat s' hauran de redactar únicament en castellà o anglès.

FMB es reserva el dret de contractar una empresa d' inspecció i control per ser present durant el control de qualitat. En aquest cas aquesta empresa haurà de signar de forma conjunta els certificats emesos pel fabricant.

Garantia: La garantia serà com a mínim de 5 anys des de la data de subministrament. Entre 5 i 10 anys serà puntuable segons Plec de Condicions Particulars apartat Y.

4. Condicions generals de mitjans de prova de recanvis equivalents

No s' accepta equivalent. Es tracta d'un material de vital importància en la seguretat dels usuaris del transport, i a causa de les implicacions indicades en la directiva 2004/49/CE, només s'accepta el material original (OE).



5. Condicions de subministrament

El lliurament dels materials es realitzarà en l'àmbit de l'àrea metropolitana de Barcelona en l'horari de 8.30h a 13.30h. Les actuals adreces susceptibles de lliurament són:

1. C/ Jaume Brossa s/n 08030 Barcelona (coordenades: 41.43079793414058, 2.199797211566816)
2. C/ Estronci nº2 08906 Hospitalet de Llobregat Barcelona

Qualsevol canvi d' ubicació dels magatzems es comunicarà en temps i forma, i en cas de nova ubicació, aquesta sempre serà dins de l' àrea metropolitana de Barcelona.

El primer lliurament de 260 rodes no podrà superar les 55 setmanes.

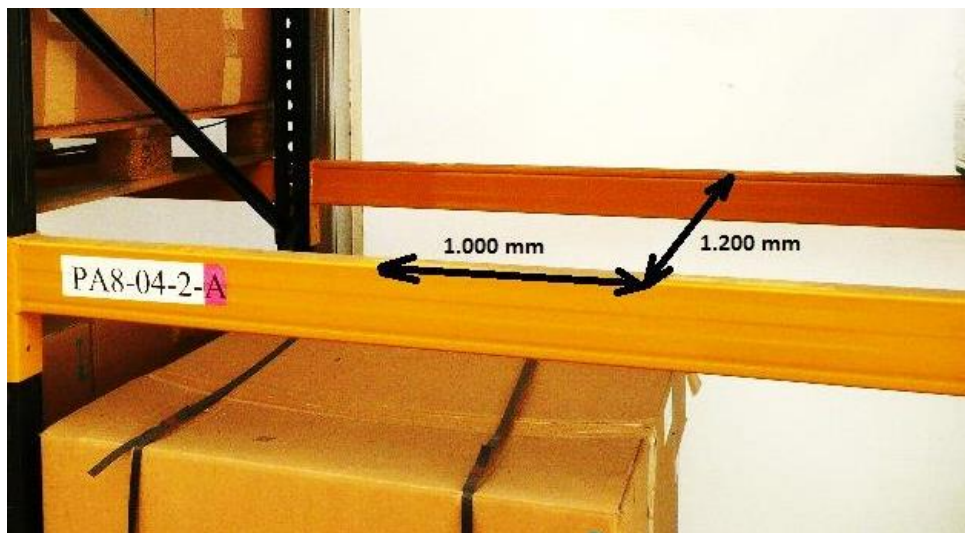
La comanda es perfeccionarà per a la totalitat del material, i es materialitzarà mitjançant una comanda amb repartiments programats:

Codi	Repartiment	Període de lliurament	quantitat
218414	2n	12 setmanes posterior a primer lliurament	120 rodes
218414	3r	24 setmanes posterior a primer lliurament	120 rodes
218414	4t	36 setmanes posterior a primer lliurament	120 rodes
218414	5è	48 setmanes posterior a primer lliurament	100 rodes

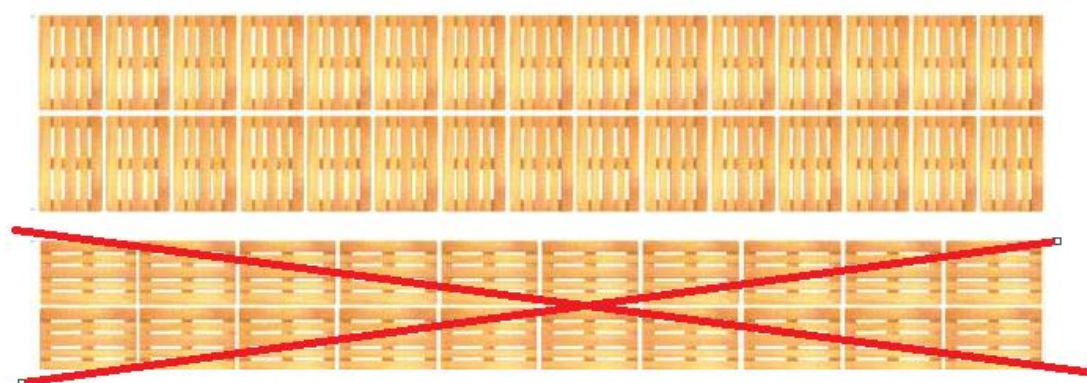
L' empresa adjudicatària haurà d' avisar amb **5 dies d' antelació al lliurament per determinar la direcció de descàrrega** i coordinar els mitjans necessaris, si no es rebés avís amb l' antelació indicada la descàrrega es demoraria fins a coordinar els mitjans.

Juntament amb aquesta comunicació, s' hauran d' enviar els albarans i els certificats de qualitat d' aquest repartiment a les adreces de correu que es comunicaran en el moment de la formalització de la comanda.

El lliurament haurà de ser en paquets paletitzables de 4 rodes en posició vertical. La profunditat de l' embalatge ha de ser entre 1200 mm i 1250 mm ja que aniran emmagatzemades en alçada. Han d' aguantar el pes de les 4 rodes estant l' embalatge recolzat únicament en els extrems, com s' observa en la següent imatge.



La descàrrega es realitzarà lateralment a diferent alçada, per tant les caixes de rodes han d' estar en posició transversal a la plataforma i no longitudinal:



De la mateixa manera no s' accepta el lliurament de caixes remuntades. Si s' incomplís alguna d' aquestes condicions seria responsabilitat del proveïdor adequar la càrrega per poder efectuar el procés de descàrrega.

Totes les rodes han d'estar clarament identificades amb la seva denominació i/o codi.

Criteris ambientals aplicat per a tots els lots:

Els embalatges no primaris (*) dels productes estaran fabricats a partir de materials reciclats.

(*) embalatge addicional al del propi material per a la distribució final del producte.



6. Penalitzacions

En cas que, per causes de la mala qualitat del material o per no reunir els requisits tècnics exigits en el PPT es produeixin anomalies en el vehicle que facin que el funcionament sigui defectuós o anormal, el proveïdor es farà càrrec de les despeses ocasionades, així com els danys i perjudicis que el mal o anormal funcionament ocasionin al servei.

En cas de defectes que afectin la seguretat, el proveïdor es veurà obligat a realitzar una revisió de tota la comanda lliurada per assaigs no destructius sense cost per a FMB.

7. Variants

No s'admeten variants.



ANNEX I

PRESENTACIÓ DADES TÈCNIQUES I CONDICIONS

El signant _____, amb DNI _____ actuant en nom [indiqui "propi" o la denominació de l'empresa a qui representa i el seu NIF], informat de l'anunci de licitació del Contracte [introduir el títol que apareix a l'Apartat B del Quadre de característiques] (expedient número [indiqui el número d'expedient que apareix a l'apartat B del Quadre de característiques]), i de les condicions i requisits que s' exigeixen per a l' adjudicació de l' esmentat Contracte, a continuació exposa les següents dades tècniques concernents a la seva oferta tècnica:

Subministrament de 740 Rodes de tren acabades S/9000 – codi TMB 218414:

Marca i referència presentada a l' oferta:

Marcar amb 'X' el que procedeixi:

- ☐ Marca Bonatrans / Referència plànol metre: 126.540
- ☐ Marca Valdunes-MASteel / Referència plànol metre: 126.540
- ☐ Marca Lucchini/ Referència plànol metre: 126.540
- ☐ Marca CAF / Referència plànol metro: 126.540
- ☐ Marca ALSTOM / Referència: 11-402-121

El termini d'entrega per al primer subministrament serà de _____ (setmanes) des de la formalització del contracte. Aquesta data fixarà les penalitzacions per demora.

La presentació de l' oferta suposa:

- Compromís de mantenir el subministrament durant tota la licitació en la referència acceptada d' acord amb la fitxa tècnica presentada.

I als efectes oportuns, se signa la present, a ____ de _____ de _____

Signatura