

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PER A LA CONTRACTACIÓ MITJANÇANT PROCEDIMENT OBERT. MRR «PLA DE RECUPERACIÓ, TRANSFORMACIÓ I RESILIÈNCIA - FINANÇAT PER LA UNIÓ EUROPEA - NEXTGENERATIONEU»

DE L' ACORD MARC D'HOMOLOGACIÓ DE PROVEÏDORS PER AL SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILÈ PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A.

EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

ÍNDEX

1	OBJECTE	2
2	ABAST DE L'OBJECTE DEL CONTRACTE.....	2
3	MATERIAL A SUBMINISTRAR	2
4	CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES DELS MATERIALS	2
5	FORMA DE SUBMINISTRAMENT	9
6	DOCUMENTACIÓ TÈCNICA A PRESENTAR	9
7	TERMINI DE LLIURAMENT	10
8	PLA DE RECUPERACIÓ, TRANSFORMACIÓ I RESILIÈNCIA.....	10
8.1	COMPROMÍS EN L'ETIQUETAT VERD I ETIQUETATGE DIGITAL I PRINCIPI DE NO CAUSAR DANY SIGNIFICATIU AL MEDI AMBIENT (DNSH).....	10

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILÈ PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

1 OBJECTE

El present document té per objecte establir les prescripcions tècniques per a la contractació del subministrament de canonades i accessoris de polietilè per al manteniment de la xarxa de distribució d'aigua potable, per totes les instal·lacions gestionades per Aigües de Manresa, S.A.

Les condicions seran d'aplicació a la totalitat de la prestació i seran supervisades i avaluades pel personal tècnic d'Aigües de Manresa, SA. La presentació de la proposició pel licitador suposarà l'acceptació incondicionada de totes les clàusules del present Plec i del Plec de Clàusules Particulars.

Si el contracte es finança amb fons del Pla de Recuperació, Transformació i Resiliència, quedaran determinades com a condicions especials d'execució del contracte, les definides en el capítol VIII del plec de clàusules administratives i de l'apartat 7 del plec de prescripcions tècniques.

2 ABAST DE L'OBJECTE DEL CONTRACTE

Els subministraments a realitzar sota el marc d'aquesta licitació, independentment de l'esmentat a continuació, hauran de complir amb tota la normativa en vigor aplicable a aquest tipus de prestació, en el moment de la contractació. Així, totes aquelles activitats necessàries per a l'execució del contracte hauran de complir els requisits que estableixin els codis, normes, recomanacions, reglaments o lleis vigents, i qualsevol disposició en vigor.

L'adjudicatari es comprometrà a complir i fer complir tot l'estipulat en la legislació sobre Riscos Laborals, així com en la part del Pla de Seguretat i Salut que l'afecti.

3 MATERIAL A SUBMINISTRAR

A l'ANNEX 2 del PCP, hi ha la sèrie de materials, de consum habitual per Aigües de Manresa, SA, a títol orientatiu.

No obstant això, durant la seva vigència Aigües de Manresa SA podrà modificar tant les característiques tècniques especificades del material indicat a l'ANNEX 2 del PCP, com afegir un altre material diferent, ja que el llistat no és limitatiu sempre que aquests articles es trobin dins l'àmbit d'aplicació de l'AM.

D'acord amb això, la descripció que consta a l'ANNEX 2 del PCP no constitueix, com s'ha indicat, un llistat tancat de materials, sinó orientatiu sobre aquells que són d'ús més comú o corrent i amb els que inicialment es podria posar en marxa aquest AM.

4 CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES DELS MATERIALS

- CANONADES/TUBS DE POLIETILÈ

Aquestes canonades/tubs ha d'estar fabricades sota la norma UNE-12201 amb marca de qualitat certificada per AENOR.

- Tubs de polietilè PE100 per conducció d'aigua i sanejament amb pressió

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILÈ PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

Les canonades utilitzades per conduir aigua potable seran de polietilè d'alta densitat PE-100 i de color de fons negre amb bandes de color blau. Seran aptes per a sistemes d'unió mitjançant soldadura a topall, electrofusió i accessoris mecànics.

La longitud d'aquestes canonades podrà ser segons l'especificació en la relació dels materials:

Fins a $\phi 90$: Rotlle de 100m

$\phi 110$: Rotlle de 50m i 100m

Des de $\phi 20$ a $\phi 110$: Barres de 6m

Des de $\phi 90$ a $\phi 280$: Barres de 12m

- Tubs de polietilè PE80 per conducció d'aigua i sanejament amb pressió

Les canonades utilitzades per conduir aigua potable seran de polietilè d'alta densitat PE-80 i de color de fons negre amb bandes de color blau. Seran aptes per a sistemes d'unió mitjançant soldadura a topall, electrofusió i accessoris mecànics.

La longitud d'aquestes canonades podrà ser segons l'especificació en la relació dels materials:

Fins a $\phi 90$: Rotlle de 100m

$\phi 110$: Rotlle de 50m

Des de $\phi 20$ a $\phi 110$: Barres de 6m

Des de $\phi 90$ a $\phi 280$: Barres de 12m

- Tubs de polietilè PE40 per conducció d'aigua amb pressió

Les partides de canonada PE-40 en rotlle corresponen a canonades de PE de baixa densitat que per a la seva flexibilitat i maleabilitat, s'utilitzaran per l'estesa provisional d'obres que substituirà a la canonada existent, durant el temps d'execució de les obres.

Seràn de color de fons negre amb bandes de color blau i seran aptes per a sistemes d'unió mitjançant accessoris mecànics.

La longitud d'aquestes canonades podrà ser segons l'especificació en la relació dels materials:

Fins a $\phi 50$: Rotlle de 100m

Des de $\phi 63$ fins a $\phi 90$: Rotlle de 50m

- ACCESSORIS DE POLIETILÈ

A continuació es descriuen les característiques tècniques, els requisits de qualitat, els assajos i les condicions de subministrament que han de complir els accessoris de polietilè PE 100 per al seu ús en xarxes de transport d'aigua i escomeses per al consum humà, evacuació, sanejament, sistemes de buit i transport d'aigua destinada a altres usos.

En la present especificació s'indiquen el tipus i característiques dels accessoris de polietilè i els requisits exigits per al subministrament dels mateixos.

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILÈ PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

En el cas que el fabricant o qualsevol dels seus proveïdors no compleixin amb algun dels requisits assenyalats en aquesta especificació, es reserva el dret de cancel·lar totalment o parcialment la comanda sense cap càrrec per a ella.

El fabricant / distribuïdor és el responsable de la qualitat dels accessoris subministrats. El fabricant / distribuïdor presentarà al comprador el sistema que tingui establert per garantir la qualitat dels seus productes, mitjançant la presentació del certificat de Qualitat que ho garanteixi.

S'avaluarà aquest sistema i decidirà la realització, pels seus propis mitjans o pels d'una entitat contractada per a això, de les auditories o inspeccions que consideri necessàries per assegurar-se que el sistema esmentat està implantat satisfactòriament.

En el cas de fabricants amb registre d'empresa, marca de qualitat o certificat de conformitat, emesos per un organisme oficial de certificació, per al producte i la fàbrica que les indiqui, podran ser inspeccionats únicament els requisits recollits en la present especificació que siguin addicionals a la norma de referència.

Aquesta especificació és aplicable accessoris dels següents tipus:

- a) Accessoris de electrofusió per embocadura
- b) Accessoris de electrofusió per solapament.
- c) Accessoris amb extrem mascle (Per fusió al màxim i per electrofusió per embocadura).

Els accessoris anteriors podran tenir la forma de maniguets, tes iguals i reduïdes, reduccions, colzes, taps, portabrides, preses en càrrega, preses simples.

APARENÇA:

La superfície interna i externa dels accessoris de presentar, a simple vista, un aspecte llis, net i lliure d'esquerdes, cavitats i altres defectes superficials que impedeixin la conformitat amb aquesta Especificació Tècnica.

Cap component de l'accessori ha de mostrar cap signe de dany, ratlles, picada, bombolles, butllofes, inclusions o fissures en una mesura tal que impedeixin la conformitat dels accessoris amb els requisits d'aquesta Especificació i segons la norma UNE-EN 12201-3

El color de les parts de PE dels accessoris serà negre.

MATERIALS:

Tots els accessoris de polietilè, a subministrar, seran de la classe PE100. Per al cas dels accessoris electrosoldables han d'estar proveïts de codis de barres que permetin la traçabilitat, tant dels paràmetres de soldadura, com dels components de l'esmentat accessor. El compost de polietilè utilitzat per a la fabricació dels accessoris ha de ser material verge acord amb la Norma UNE-EN 12.201-1 i inclosa en la llista de l'Associació PE100 + www.pe100plus.net, no permetent material reprocessat, ni reciclat en cap concepte. Totes les parts metàl·liques susceptibles de corrosió han d'estar adequadament protegides. Quan s'utilitzin materials metàl·lics diferents que puguin estar en contacte amb la humitat, s'han de prendre mesures per evitar la possibilitat de corrosió

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILE PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

galvànica. Els greixos o lubricants no han de fluir cap a les zones de fusió, i no han d'afectar el comportament a llarg termini dels materials de l'accessori

DISSENY:

Tots els accessoris han de complir amb els requisits d'UNE EN 12201-3 i ser adequats per ser utilitzats amb canonades de pressió fabricades sota la norma UNE EN 12201-2 i que disposin de la corresponent marca de qualitat AENOR en vigor per a canonades de Polietilè Alimentari PE100. Els accessoris disposaran d'un certificat de conformitat sanitària de materials en contacte amb aigua de consum humà. Els accessoris disposaran d'uns topalls centrals per limitar l'excés de penetració de la canonada i aquests han de ser fàcilment extraïbles. Els codis de traçabilitat relatius als paràmetres de soldadura s'ajustaran a la norma ISO TR-13950, mentre que els codis relatius a la traçabilitat dels components estaran normalitzats d'acord amb ISO 12.176

CARACTERÍSTIQUES PARTICULARS DELS ACCESSORIS ELECTROSOLDABLES:

Els accessoris no necessitaran compensació de temps de soldadura en funció de la temperatura ambient, han de disposar d'un únic temps de soldadura entre -10° i 45°C. La resistència calefactora estarà prou encastada en el cos de l'accessori i recoberta de PE. Aquest disseny permet optimitzar els temps de fusió, una neteja perfecta degut a la seva superfície totalment llisa, evitarà el seu desplaçament durant el muntatge en obra així com el seu deteriorament durant la instal·lació, assegurant al seu torn una major transferència de calor durant tot el procés de soldadura que permetrà una unió més homogènia i ràpida. Les espires d'escalfament contingudes en cada accessori individual han d'estar dissenyades perquè només es necessiti un cicle de procés complet per soldar completament l'accessori. Tots els accessoris disposaran del corresponent codi de barres, per efectuar les soldadures mitjançant llapis òptic, que faciliti la traçabilitat dels paràmetres de soldadura i dels components de l'accessori.

Fins diàmetre 400 mm a més del codi de barres disposaran d'un segon mètode de soldadura diferent del manual que permetrà la realització de la soldadura mitjançant la lectura automàtica de les dades de manera que no es permeti la manipulació dels mateixos. El voltatge de funcionament per a aquests accessoris haurà de ser de 40 V i tan sols es permetrà ser superior a 40 V en dimensions de maniguets superiors a 400 mm però en cap cas superarà els 44 V.

Per a aquestes tensions de 40 V o superior no ha de ser possible el contacte humà directe amb les parts actives durant el cicle de fusió de l'accessori d'acord amb les instruccions dels fabricants dels accessoris i de l'equip d'unió, si escau. L'acabat superficial dels terminals ha de permetre una resistència de contacte mínima per satisfer els requisits de tolerància de la resistència i han d'estar aïllats per evitar l'oxidació. Els connectors han de tenir un diàmetre de 4 mm.

Tots els accessoris han de ser unifilars, en l'apartat d'accessoris per embocadura es descriuen algunes particularitats per dimensions. Tots els accessoris tindran testimonis de soldadura, aquests indicadors de fusió han de tenir un recorregut determinat per a una identificació clara i han de ser clarament visibles i distribuir-se en una línia a la part superior de l'accessori. Accessoris per embocadura.

En el cas dels maniguets, tots seran unifilars fins a 400 mm i poden ser bifilars només a partir del diàmetre 450 mm. Els maniguets electrosoldables superiors a 400 mm han de disposar d'un reforç actiu que evitin els efectes de dilatació de l'accessori durant el temps de soldadura i que ajudin a contraure el maniguet durant el temps de refredament reduint la tensió a la soldadura.

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILÈ PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

Els maniguets disposaran d'un perfil personalitzat a la zona de la soldadura per millorar la qualitat de la mateixa. Tindran material extra en les àrees de càrrega màxima, major zona de soldadura (tant la zona freda com la zona calenta) superior a l'especificat per norma, per millorar el resultat final de la soldadura. Menor gruix de paret en algunes seccions que donen una major flexibilitat a l'accessori evitant la creació de bombolles d'aire.

- Accessoris per solapament. Sistema de fixació. Els accessoris de electrofusió per solapament han d'incorporar de forma general, una subjecció inferior al tub unida mitjançant cargols o un sistema de característiques mecàniques equivalents. Qualsevol sistema de fixació utilitzat no requerirà clau dinamomètrica per a la seva premi, llevat d'accessoris solapament de gran diàmetre, derivacions amb sortides igual o major a 200 mm.

- Sistema de perforació. Les preses en càrrega fins han de disposar d'un sistema que permeti la perforació de la canonada base de polietilè sense interrompre el servei d'aigua en el cas que la conducció estigui en càrrega. Fins diàmetre 63 mm aquest sistema ha d'estar incorporat en la mateixa presa en càrrega i per a sortides superiors a 63 mm el sistema de perforació vindrà incorporat en un equip de perforació.

- Estanquitat. Les preses en càrrega han d'estar dissenyades i construïdes de manera que, durant tot el procés de perforació i posada en càrrega, no es produeixi fuga d'aigua detectable.

- Accessoris extrem mascle. Accessoris amb extrems mascle disposaran d'una longitud suficient que permeti tant soldar al màxim com per electrofusió. Seran fins a diàmetre 500 injectat i per a diàmetres majors podran ser manufacturats.

En el cas en què es facin servir soldadures per realitzar l'accessori amb diàmetre major a 500 mm s'han de tenir en compte el coeficient de reducció per al càlcul de la PN, tal com s'indica en l'Annex B de la UNE EN 12201-3. Les sortides de les preses en càrrega i preses simples han de tenir extrems mascle conformes amb l'apartat 6.4 o endolls de electrofusió conformes amb l'apartat 6.2 de la norma UNE-EN 12201-3

MARCATGE

Els elements de marcatge han d'estar impresos o formats directament sobre l'accessori de manera que després de l'emmagatzematge, exposició a la intempèrie, maneig i instal·lació segueixin sent llegibles durant la utilització de l'accessori.

Les marques no han de ser punts d'iniciació de fissures o altres tipus de defectes que puguin influir negativament en el comportament de l'accessori.

Si s'empra impressió, el color de la informació impresa ha de ser diferent del color bàsic de l'accessori.

La mida de les marques ha de ser tal que permeti la seva lectura sense augment. No ha d'haver cap marca sobre la longitud mínima de l'extrem mascle dels accessoris. El marcatge mínim requerit ha d'estar d'acord amb la taula 1.

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILE PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

Tabla 1. Marcatge mínim requerit

Aspectes	Marca o símbol
Número de la Norma de Sistema (1)	EN 12201
Nom i/o marca del fabricant	Nom o símbol
Diàmetre(s) exterior(s) nominal(es) del tub, d_n	Per exemple: 110
Material i designació	Per exemple: PE 100
Sèrie d' aplicació del disseny	Per exemple: SDR 11
Interval de SDR per a fusió (1)	Per exemple: SDR 11 - SDR 26
Informació del fabricant	(2)
Fluid intern (1)	Agua
Voltatge (3)	40 V
Tiempo fusión i refredament (3)	100 s 15 min

- (1) Aquesta informació pot estar impresa sobre una etiqueta associada/unida a l'accessori.
- (2) Cal especificar les següents dades per a assegurar la traçabilitat del producte:
- el període de fabricació, any i mes, en xifres o codi.
 - nom o codi del lloc de fabricació, si el fabricant produeix en diferents llocs
- (3) És imprescindible que l'accessori disposi d'una etiqueta associada/unida al mateix, amb la informació addicional relativa a les condicions de fusió (voltatge, temps de fusió i de refredament).

És imprescindible que l'accessori disposi d'una etiqueta associada / unida a aquest, amb la informació addicional relativa a les condicions de fusió (voltatge, temps de fusió i de refredament). Els accessoris conformes amb aquesta norma, que siguin certificats per un organisme de certificació, poden marcar-se en conseqüència.

GARANTIES

El fabricant ha de garantir que els accessoris fabricats compleixen amb tots els requisits citats en la present especificació i amb la documentació particular del projecte. Tots els accessoris han

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILE PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIO D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

d'estar lliures de defectes ocults i la fabricació es realitzarà amb les millors normes constructives. L'acceptació dels accessoris no eximeix el constructor de les responsabilitats inherents a la garantia sobre el material. En cas que després de l'acceptació es manifesten defectes d'elaboració inacceptables, els accessoris defectuosos seran rebutjats i el fabricant haurà de procedir en el mínim temps possible, a la reparació o substitució d'aquests.

EMBALATGE I TRANSPORT

Els accessoris electrosoldables han d'estar protegits necessàriament amb bosses individuals. Els accessoris límit aniran protegits mitjançant bosses de plàstic fins a diàmetres 500 mm. Per dimensions més grans s'embararan de manera que s'eviti el seu deteriorament i contaminació. Les caixes de cartró i / o els bosses individuals han de portar almenys una etiqueta amb el nom del fabricant, dibuix identificatiu, tipus i dimensions de l'article, nombre d'unitats a la caixa, i qualsevol condició especial d'emmagatzematge i límits de temps d'emmagatzematge si és que ho necessités.

INSPECCIONS I PROVES

Per als fins d'aquesta especificació tècnica, s'apliquen els termes, definicions i abreviatures donats en les normes UNE-EN 12201 (parts 1, 3, 5 i 7) en la seva última edició. Quan els accessoris conformes amb aquesta especificació s'uneixin amb components conformes amb UNE-EN 12201-2 (Tubs PE) i UNE-EN 12201-4 (Vàlvules PE), les unions han de complir els requisits especificats en la Norma UNE-EN 12201 -5 (Aptitud a l'ús del Sistema).

- Assaigs:

- Assaig de tipus (TT): Assaig realitzat per provar que el material, el component, la junta o la unió són aptes per a satisfer els requisits donats en la norma corresponent. A més, els assajos de tipus apropiats han de realitzar cada vegada que es produeixi un canvi en el disseny, i / o en el mètode de fabricació, en la configuració del procés rutinari, així com en les ampliacions de la gamma de fabricació.

- Assaig de tipus preliminar (PTT): Assaig de tipus realitzat per, o en nom de, el fabricant. Els resultats d'aquests assajos, incloent les característiques a llarg termini, subministrats pel fabricant i amb traçabilitat del material o compost i el seu procés de fabricació, validats per l'organisme de certificació s'han de tenir en compte per a l'assaig de tipus inicial

- Assaig de tipus inicial (ITT): Assaig de tipus realitzat per, o en nom de, una entitat de certificació amb fins de certificació.

- Assaig d'alliberament d'una campanya de fabricació (BRT): Assaig realitzat pel fabricant sobre una producció de components que ha de completar-se satisfactòriament abans que la campanya pugui posar-se a disposició. Una campanya o un lot només han de ser alliberats per al subministrament, quan s'hagin realitzat tots els assajos i inspeccions, almenys una vegada a les freqüències especificades i s'hagin satisfets els requisits

- Assaig de verificació del procés de fabricació (PVT): Assaig realitzat pel fabricant sobre materials, components, juntes o conjunts muntats a intervals específics, per confirmar que el procés de

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILE PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

fabricació continua sent capaç de produir components d'acord amb els requisits donats en la norma corresponent.

5 FORMA DE SUBMINISTRAMENT

Les quantitats necessàries de cada material, es demanaran segons les necessitats d'Aigües de Manresa, S.A.

Aigües de Manresa, S.A. no es compromet a l'adquisició de cap quantitat mínima de material, efectuant-se aquesta consulta únicament a nivell de selecció de proveïdor fix. Per tant, les desviacions en la despesa indicades no podran ser objecte de cap penalització. No obstant i de manera orientativa la mitja de consum dels darrers quatre anys i, de la previsió per al proper any, correspon amb l'import total de la licitació.

El material se subministrarà habitualment al magatzem d'Aigües de Manresa, S.A., ubicat al Carrer Concòrdia 121-127, 08242 Manresa.

En cas que sigui necessari subministrar-ho directament a obra, s'indicarà a la corresponent comanda.

El preu ofertat haurà d'incloure totes les despeses directes i indirectes, així com les de càrrega, transport i descàrrega dels materials que es poguessin produir en la gestió del lliurament a les diferents instal·lacions d'Aigües de Manresa, S.A.

6 DOCUMENTACIÓ TÈCNICA A PRESENTAR

Per poder subministrar productes sota aquesta especificació de materials, el fabricant ha de tenir establert un sistema de gestió de qualitat per al seu procés de producció i gestió d'acord amb EN ISO 9001, verificat i auditat periòdicament per una empresa acreditada com a entitat de certificació. El fabricant ha de disposar del Pla de Qualitat per a l'avaluació de la conformitat especificat per als accessoris.

Per a l'acceptació del producte s'ha de lliurar un dossier amb la següent informació per a cada tipus d'accessori:

- Descripció del procés de fabricació.
- Descripció del sistema d'inspecció i proves.
- Pla de Punts d'Inspecció, o resum en forma de taula dels controls de qualitat que es realitzen durant el procés de fabricació i sobre producte final. Les dades mínimes que s'han d'incloure en aquesta taula per a cada un dels punts d'inspecció seran els següents: Referència a la norma que li aplica i el procediment que se segueix per fer l'assaig / inspecció equip necessari. Freqüència de mostreig Criteri d'acceptació Referència als registres que es completen.- Informació sobre el compost de polietilè utilitzat.
- Fitxa tècnica de cada material (o la seva família) a ofertar. S'entén família com el conjunt de materials amb mateixes característiques constructives i funcionals.
- Camp d'aplicació (límits de pressió i temperatura).

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILE PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIÓ D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

- Instruccions de muntatge.
- Resultats d'assaigs que demostrin la conformitat amb EN 12201-3.
- Certificat d'aptitud segons el material ofertat compleix els criteris sanitaris de qualitat de l'aigua de consum humà establert al R.D. 3/2023 de 10 de enero per laboratoris reconeguts.
- Pla de punts d'inspecció aplicat pel fabricant
- Croquis o fotos amb la ubicació i explicació del significat de totes les marques i elements de les etiquetes de l'accessori i del seu embalatge.
- Descripció detallada que compleix amb tot el descrit en punt 1 d'aquest plec. Certificats d'acompliment amb la norma internacional de referència (especificats per cada material o família).

7 TERMINI DE LLIURAMENT

L'empresa adjudicatària facilitarà un correu electrònic i un número de telèfon de la persona responsable, per tal que Aigües de Manresa, S.A. pugui realitzar la petició del producte segons les seves necessitats.

El criteri màxim de lliurament establert per Aigües de Manresa, S.A. per qüestió d'urgència en la recepció del material és el següent:

Prioritat 0 – Subministrat en menys de 2h

Prioritat 1 – Subministrat entre 12 i 24h

Prioritat 2 – Subministrat màxim amb tres (3) dies

Prioritat 3 – Subministrat en tres (3) i quinze (15) dies màxim, a excepció de casos aïllats, acordats amb Aigües de Manresa, SA

8 PLA DE RECUPERACIÓ, TRANSFORMACIÓ I RESILIÈNCIA

8.1 COMPROMÍS EN L'ETIQUETAT VERD I ETIQUETATGE DIGITAL I PRINCIPI DE NO CAUSAR DANY SIGNIFICATIU AL MEDI AMBIENT (DNSH)

Les actuacions que es portin a terme respectaran el principi de «no causar un perjudici significatiu al medi ambient» (principi de no significant harm - DNSH) en compliment amb allò disposat en el Reglament (UE) 2021/241 del Parlament Europeu i del Consell, de 12 de febrer de 2021, pel qual s'estableix el Mecanisme de Recuperació i Resiliència, i la seva normativa de desenvolupament, en particular el Reglament (UE) 2020/852, relatiu a l'establiment d'un marc per facilitar les inversions sostenibles i la Guia Tècnica de la Comissió Europea (2021/C 58/01) sobre l'aplicació d'aquest principi, així com d'acord amb allò establert en la Decisió d'Execució del Consell relativa a l'aprovació de la avaluació del Pla de Recuperació i Resiliència d'Espanya i el seu document Annex."

Per tal de garantir que aquest principi sigui respectat cal tenir en compte les previsions següents:

El contractista garantirà el ple compliment del principi de «no causar un perjudici significatiu al medi ambient» (principi de no significant harm - DNSH) i, en el seu cas, l'etiquetatge climàtic i digital, d'acord

PPT- SUBMINISTRAMENT DE CANONADES I ACCESSORIS DE POLIETILE PER AL MANTENIMENT DE LA XARXA DE DISTRIBUCIO D'AIGUA POTABLE, PER TOTES LES INSTAL·LACIONS GESTIONADES PER AIGÜES DE MANRESA, S.A. PERTE DIGITALITZACIÓ DEL CICLE DE L'AIGUA EN EL MARC DEL PRTR . EXPEDIENT LICITADOR NÚMERO: 11026AM

amb allò previst en el Pla de Recuperació, Transformació i Resiliència, aprovat pel Consell de Ministres del 27 d'abril de 2021 i pel Reglament (UE) 2021/241 del Parlament Europeu i del Consell, de 12 de febrer de 2021, pel qual s'estableix el Mecanisme de Recuperació i Resiliència, així com d'acord amb allò requerit en la Decisió d'Execució del Consell relativa a l'aprovació de la avaluació del pla de recuperació i resiliència d'Espanya."

En cas de subcontractar part o tota l'activitat objecte d'aquest contracte, Aigües de Manresa, Sa haurà de preveure mecanismes per assegurar que els subcontractistes compleixin amb el principi de «no causar un perjudici significatiu al medi ambient» en el sentit de l'article 17 del Reglament (UE) 2020/852.

A més a més, és obligació que l'empresa contractista i les subcontractistes compleixin els compromisos assumits en matèria d'etiquetatge verd i digital i de no causar perjudicis significatius al medi ambient mitjançant la presentació d'una declaració responsable sobre el DNSH. (Annex 11)

L'incompliment de qualsevol de les obligacions contingudes a l'apartat 9 del Plec de clàusules particulars, per part dels licitadors o dels contractistes, serà causa de resolució del contracte, sens perjudici d'aquelles altres possibles conseqüències previstes a la legislació vigent.

Manresa, a la data de la signatura electrònica.

Josep Maria Zaragoza Bueso

Sotsdirector d'Infraestructures