

Plec de prescripcions tècniques per a la reparació i overhaul dels motors de les dues aeronavaus, EC-IQZ i EC-IFU, de la Direcció General de Prevenció, Extinció d'Incendis i Salvaments per al 2025

ÍNDIX

1.	Objecte	2
2.	Condicions Particulars del Contracte	2
2.1.	Overhaul	2
2.2.	Motors de substitució	3
2.3.	Transport de motors.....	3
2.4.	Manteniment Correctiu.....	4
3.	Termini d'execució del contracte	4
4.	Característiques tècniques de les aeronaus	5
5.	Documentació	5
6.	Lloc de prestació del servei.....	6
7.	Garanties tècniques	6
8.	Confidencialitat	6
9.	Clàusula ambiental	7
ANNEX 1		8
ANNEX 2		10

CONSIDERACIONS GENERALS

1. Objecte

La Direcció General de Prevenció, Extinció d'Incendis i Salvaments (DGPEIS) disposa de 2 helicòpters marca Eurocopter model EC 135 P2 matrícula EC-IQZ i EC-IFU, respectivament.

L'objecte del contracte és la reparació i overhaul dels motors de les aeronaus EC-IQZ i EC-IFU de la Direcció General de Prevenció, Extinció d'Incendis i Salvaments que es concreten en la revisió general (overhaul) de quatre motors Pratt & Whitney, model P&W 206 B2 i número de sèrie BJ0116, BJ0118, BJ0034 i BJ0035, amb les especificacions, estatus de parts de vida limitada i butlletins de servei implementats relacionats a l'Annex I d'aquest Plec de Prescripcions Tècniques Particulars així com com la reparació dels motors BJ0116 i BJ118 i el lloguer de dos motors de substitució del mateix fabricant, model i especificació, que s'instalarà en una de les dues aeronaus per garantir l'operativitat del servei.

Les aeronaus amb matrícula EC-IQZ i EC-IFU presten servei a la DGPEIS principalment desenvolupant tasques de recerca, localització, rescat i evacuació de persones en perill, accidentades o desaparegudes, en zones rurals, especialment d'alta muntanya o de difícil accés per terra, i en la franja marítimo terrestre en col·laboració amb el personal operatiu de la DGPEIS. Amb la finalitat de garantir al més aviat possible la cobertura del servei, el temps d'execució de les tasques d'overhaul harà de minimitzar-se al màxim possible.

Els quatre motors objecte del contracte actualment es troben en preservació, a l'hangar de Bombers de l'aeroport de Sabadell i, per tant, les aeronaus EC-IQZ i EC-IFU estan inoperatives.

S'entendrà que les tasques de reparació i revisió general dels motors (overhaul) dels helicòpters han finalitzat quan quedi assegurada l'aptitud d'aquestes per volar d'acord amb les directives d'aeronavegabilitat i recomanacions del fabricant, incloent l'execució de les comprovacions pertinents.

2. Condicions Particulars del Contracte

2.1. Overhaul

Revisió General dels Motors BJ0116, BJ0118, BJ0034 i BJ0035 en la qual s'executaran totes les tasques necessàries per aconseguir un nou potencial de 4000 hores de vol, incloent-hi enginyeria, mà d'obra i materials necessaris, seguint indicacions del fabricant i dins de normativa aplicable, per a la correcció de defectes trobats i la seva reparació.

Totes aquestes accions es faran a les instal·lacions de l'empresa adjudicatària. Aquesta es farà càrrec dels trasllats d'anada i tornada de les aeronaus o dels motors, des de la seva base

al centre de manteniment pertinent. El transport es contempla des de la seva ubicació actual, l'Aeroport de Sabadell, fins a les instal·lacions on es portarà a terme el servei contractat amb l'empresa adjudicatària.

2.2. Motors de substitució

La DGPEIS preveu el lloguer de quatre motors de substitució de les mateixes característiques que els actuals. Aquests es podran llogar en el període en que les aeronaus estiguin en disposició d'operativitat i amb un màxim de 8 mesos. Aquest període màxim es podrà ampliar sense cap cost en el supòsit detallat a l'últim paràgraf d'aquest punt.

El lloguer d'aquests motors de substitució queda subjecte a l'adjudicació de l'expedient *Manteniment i operació de les aeronaus de propietat de la Direcció General de Prevenció, Extinció d'Incendis i Salvaments per al 2024 (IT-2024-786)*.

El lloguer de cada motor inclourà 30 hores de vol per mes.

L'empresa adjudicatària posarà els motors de lloguer a disposició de la DGPEIS a la data indicada per aquesta. El lloguer inclou el transport d'aquests i les despeses que estan subjectes a aquests fins a les instal·lacions de l'aeroport de Sabadell.

Els motors de substitució aniran acompanyats de la documentació i certificats necessaris que permetin la seva instal·lació sota la normativa de manteniment EASA part 145.

Els motors de lloguer s'inclouran a l'assegurança suscrita per la Generalitat de Catalunya que dona cobertura als helicòpters EC-IFU i EC-IQZ pel període de lloguer dels mateixos.

En cas que els serveis contractats d'overhaul i/o reparació dels motors objecte del contracte no hagin finalitzat a temps, d'acord amb la data d'execució determinada per l'empresa (criteris de valoració), la DGPEIS podrà continuar fent ús dels motors de substitució necessaris per operar les aeronaus sense cap cost fins a l'entrega dels motors originals. En cas que l'empresa no hagi determinat un temps estimat d'execució, aquest temps serà la data límit d'execució de contracte (8 mesos des de la signatura del contracte).

2.3. Transport de motors

Transport, a càrrec de l'empresa adjudicatària, dels motors BJ0116, BJ0118, BJ0034 i BJ0035 des de la base d'operacions de la DGPEIS (Aeroport de Sabadell) fins a les instal·lacions determinades per l'empresa adjudicatària i viceversa.

Transport, a càrrec de l'empresa adjudicatària, dels motors de substitució fins a la base d'operacions de la DGPEIS (Aeroport de Sabadell) i transport de tornada fins al lloc determinat per l'empresa adjudicatària.

Les despeses de transport dels motors BJ0116, BJ0118, BJ0034 i BJ0035 estan incloses en la tarifa d'overhaul i no seran objecte de facturació independent. En canvi, les despeses de transport dels motors de substitució no estan incloses en la tarifa de lloguer de motors per dia i, per tant, caldrà fer la facturació corresponent.

2.4. Manteniment Correctiu.

L'abast del contracte també inclou la reparació i/o substitució d'aquells components que no estiguin previstos en la revisió general, però que, un cop realitzada aquesta, es faci necessari degut a l'estat dels mateixos.

En cas que calgui fer operacions de manteniment correctiu, caldrà presentar a la DGPEIS un informe detallat amb les actuacions a realitzar juntament amb el pressupost corresponent. La DGPEIS disposarà de 10 dies per autoritzar el pressupost i donar l'ordre de treball per a la realització de les tasques necessàries.

3. Termini d'execució del contracte

El contracte entrarà en vigor en la data de la seva signatura per a un període de 8 mesos i caldrà l'acceptació de la totalitat dels treballs realitzats per part de la DGPEIS, la qual cosa es realitzarà mitjançant la certificació final.

Els terminis parcials per a l'execució de la prestació objecte del present contracte són els indicats a continuació:

- a) Un cop vigent el contracte, l'empresa adjudicatària recollirà els motors objecte de la revisió, de la base de Bombers ubicada a Sabadell (Aeroport de Sabadell) en un termini màxim de 20 dies naturals des del dia següent a la signatura de contracte. En un termini no inferior a 60 dies l'empresa adjudicatària haurà de presentar un informe amb indicació de l'estat dels motors. En cas que els motors no requereixin de cap intervenció addicional a les corresponents a l'overhaul, s'iniciaran les tasques relatives a aquesta operació.
- b) En cas que algun dels motors requereixi alguna intervenció addicional, caldrà presentar un informe detallat de les actuacions a realitzar per aquest motor amb el corresponent pressupost. La DGPEIS disposarà de 10 dies per autoritzar el pressupost i donar l'ordre de treball per a la realització de les tasques necessàries. Les tasques relatives a l'overhaul es realitzaran en paral·lel en cas que sigui possible.
- c) Els motors de substitució hauran d'estar a disposició de la DGPEIS a la base de Bombers (Aeroport Sabadell) en el termini màxim de 20 dies naturals des del dia següent a la signatura de contracte o, en el seu cas, de la data indicada per la DGPEIS. El lloguer d'aquests motors de substitució queda subjecte a l'adjudicació de l'expedient *Manteniment i operació de les aeronaus de propietat de la Direcció General de Prevenció, Extinció d'Incendis i Salvaments per al 2024*.

4. Característiques tècniques de les aeronaus

Actualment les aeronaus es troben en preservació a l'espera, principalment, de la reparació i overhaul dels motors.

La taula següent recull les característiques tècniques més destacades de les aeronaus:

Matricula	EC-IQZ	EC-IFU
Marca	AHD (Eurocopter)	AHD (Eurocopter)
Model	EC 135 P2	EC 135 P2
Número de sèrie	293	223
Any de fabricació	jul-2003	abr-2002
Hores de vol(*)	6509,03 H	7093,45 H
Nombre de motors	2	2
Fabricant motor	Pratt&Whitney	Pratt&Whitney
Model	P&W 206 B2	P&W 206 B2
Número de sèrie	I: BJ0035 (No instal·lat actualment). II: BJ0034 (No instal·lat actualment).	I: BJ0116 (No instal·lat actualment). II: BJ0118 (No instal·lat actualment).
Nº d'hores últim overhaul motor	I. TSO:3454,41H II.TSO:3495,73H	I. TSO: 3528,10 H II.TSO: 3067,46 H
Nº de cicles últim overhaul motor	I: CSN N1: 8909cy CSN N2: 9017cy CSN NP: 2480cy II: CSN N1: 8056cy CSN N2: 8754cy CSN NP: 2544cy	I: CSN N1: 3665cy CSN N2: 7851cy CSN NP: 1011cy II: CSN N1: 7138cy CSN N2: 7548cy CSN NP: 1258cy
Data últim overhaul motor	I. 02/06/2011 II.18/11/2010	I.28/11/2011 II.14/11/2011
Dades a 31 d'octubre de 2023		

5. Documentació

Durant el termini del contracte, l'adjudicatari té l'obligació d'estar en possessió de l'autorització, permís o llicència que sigui necessària per a la prestació del servei corresponent i s'ha de fer càrrec de qualsevol despesa que es pugui derivar per aquest concepte.

L'empresa adjudicatària presentarà al final de la realització dels treballs d'overhaul dels motors objecte del contracte la relació desglossada i detallada amb totes les actuacions que s'hi han dut a terme; així com reportarà les accions de manteniment que s'hauran de programar addicionalment.

6. Lloc de prestació del servei

El servei de revisió general dels motors es realitzarà a les instal·lacions pròpies o on l'empresa adjudicatària determini.

Els motors de lloguer que l'empresa adjudicatària ha de posar a disposició de la DGPEIS s'instal·laran a les aeronaus propietats de l'administració, EC-IQZ i EC-IFU, en el moment en que els treballs de manteniment preventiu pendants en garanteixin l'operativitat.

7. Garanties tècniques

La garantia sobre el servei d'overhaul dels motors serà com a mínim de tres mil cinc-centes (3.500) hores de vol per a ma d'obra i materials. L'empresa adjudicatària es comprometrà, durant el termini de garantia, a la reparació o substitució, sense cap cost per a la DGPEIS, dels components revisats o reparats que patissin algun dany, defecte o avaria per causes imputables al treball en ells realitzats per l'empresa adjudicatària.

L'esmentada garantia cobreix igualment als recanvis i materials incorporats en l'execució dels treballs.

La correcció de les possibles fallades que es detectin dins del termini de garantia es realitzarà en un termini no superior a un (1) mes, a partir de la data de requeriment. En aquest cas, l'empresa adjudicatària haurà de proporcionar un motor de substitució, en les mateixes condicions que les previstes en el present contracte.

La reparació o substitució dels components o la correcció de les possibles fallades en cap cas suposaran un cost per a la DGPEIS, inclòs el de transport de materials i personal si fos necessari. Així mateix, l'empresa adjudicatària es comprometrà a complir i fer complir les normes de seguretat i salut en el treball i seguretat industrial que poguessin exigir-se-li per al desenvolupament del contracte.

8. Confidencialitat

El contractista assumeix l'obligació de mantenir secret professional sobre tota aquella informació a la que pugui accedir durant l'execució d'aquest contracte en relació amb les dades personals. Igualment, assumeix l'obligació de no comunicar aquestes dades personals a terceres persones, llevat de les excepcions consignades, així com de destruir-les, cancel·lar-les o retornar-les en el moment de la finalització de la relació contractual, així com d'aplicar les mesures de seguretat necessàries, d'acord al que estableix la legislació en matèria de protecció de dades.

El contractista té prohibit fer còpia o revelació a terceres persones de les fotografies i gravacions de vídeo fetes des de les aeronaus durant les missions que són objecte d'aquest contracte atès el seu caràcter confidencial.

Aquestes obligacions afecten a les persones que el contractista assigni a l'execució del contracte, siguin treballadors propis o subcontractats.

9. Clàusula ambiental

Per a la recollida i el lliurament de l'objecte del contracte es faran servir vehicles amb etiqueta ambiental zero emissions, ECO o C. El personal de la DGPEIS inspeccionarà aquest punt i redactarà una diligència on es farà constar l'etiqueta ambiental del vehicle així com les seves dades, en concret: marca, model i matrícula.

ANNEX 1

ESTATUS PREVIST DE LES PECES AMB VIDA LIMIT I BUTLLETINS DELS MOTORS A REVISAR

HELITRANS PYRINEES

HELICOPTER COMPONENT STATUS

EC-IFU

id	AIRCRAFT DATA		OWNER & OPERATOR DATA		MAINTENANCE & CONTINUOUS AIRWORTHINESS DATA				ACTUAL DATA						
	AIRCRAFT	ENGINE 1	Owner:	GENERALITAT CATALUNYA	CAO:	HELITRANS PYRINEES	Part 145:	HELITRANS PYRINEES	Airframe Hours	7093,45	Engine 1				
	ARBUS HELICOPTERS	PRATT & WHITNEY	Operator:		Ref. CAO:	ES.CAO.030	Ref. Part145	ES.145.199			Hrs	Imp	CT	PT	
MANUFACTURED	EC135P2	PW206B2	Operator:	-	Ref. CAO:	ES.CAO.030	Ref. Part145	ES.145.199			8179,2	1.011	3.595	7.851	
MODEL	EC135P2	PW206B2	Ref. AOC:	-	Start respons.:	2023	Start respons.:	2023							
S/N	223	PCE-BJ0118	End respons.:	-	End respons.:	N/A	End respons.:	N/A							
YEAR	2002		Start operation:	-	ENGINE UNINSTALLED				Date	22/02/2024					
REGISTRATION	EC-IFU	N/A	End operation:	-											

DESCRIPTION - PART					INSTALLED					PERIOD					NEXT			REMAIN			NOTE
					PART			AC/Engine		Date				AC/Engine		Date					
OBJECT	PN	SN	TBO	CSO	Hrs	Cycl	Days	Hrs	Cycl	Calend	Hrs	Cycl	Days	Op	H	CY	Calend	Hrs	Cycl	Calend	
ENGINE PW206B2 OVERHAUL	3053245-01	PCE-BJ0118			3156,48			6077,57		8-11-21				OC							
REDUCTION GEARBOX	3053245-01	PCE-BJ0118	3258		3156,48			6077,57		8-11-21	4000			OH	6921			7419			
TURBOMACHINERY MODULE	3053244-01	TM-BJ0118	3258		3156,48			6077,57		8-11-21	4000			OH	6921		25-8-14	7419			
CENTRIFUGAL IMPELLER	3074566-01	A201WVW7		1.071				644		15000				LL		15000		8559			
COMPRESSOR TURBINE DISC	3044189-01	A201BEBE		3.965				3568		10000				LL		10000		8559			
POWER TURBINE DISC	3044188-01	A201BEBE		7.851				7984		15000				LL		15000		7149			
ELECTRONIC ENGINE CONTROL	3055982-02	1095481						5963,35		1-3-17				OC							
FUEL MANAGEMENT MODULE	3055982-01	13418708	3258		3156,48			6077,57		8-11-21	4500			OH	7421		25-8-14	1241,8			
CT Disk Retaining Inspection								6967,83			200			Imp	7192			984			
FUEL NOZZLE AIR BLAST	3056565-03	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435							
FUEL NOZZLE AIR BLAST	3056565-03	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE AIR BLAST	3056565-03	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE AIR BLAST	3056565-03	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE AIR BLAST	3056565-03	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE AIR BLAST	3056565-03	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE AIR BLAST	3056565-03	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE HYBRID	3056042-02	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE HYBRID	3056042-02	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE HYBRID	3056042-02	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE HYBRID	3056042-02	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			
FUEL NOZZLE HYBRID	3056042-02	See logbook	644,1		542,45			6077,57		8-11-21	900			6435				255,9			

NEGATIVE TEMPERATURE MARGIN ON POWER ASSURANCE CHECK.
(Replace VPS Bearing + VPS Bearing Nut + CT Disk Retaining Nut - (Every Engine Overhaul))

see MTO FQ M041/17

MANUFACTURED MODEL S/N YEAR REGISTRATION	AIRCRAFT DATA		OWNER & OPERATOR DATA		MAINTENANCE & CONTINUOUS AIRWORTHINESS DATA				ACTUAL DATA					
	AIRCRAFT	ENGINE 2	Owner: Operator: Ref. AOC: Start operation: End operation:	GENERALITAT CATALUNYA	CAO:		Part 145:		Airframe Hours	6314,7	Engine 2			
	ARBUS HELICOPTERS	PRATT & WHITNEY			Ref. CAO:	ES.CAO.030	Ref. Part145	ES.145.199			Hrs	Imp	CT	PT
	EC135P2	PW206B2			Start response:	2023	Start response:	2023			5972,7	1258	7.138	7548
	293	PCE-BJ0118			End response:	N/A	End response:	N/A						
	2003				ENGINE UNINSTALLED									
	EC-132	N/A							Data	22/02/2024				

DESCRIPTION - PART					INSTALLED					PERIOD					NEXT					REMAIN			NOTE
					PART			A/C / Engine		Date				A/C / Engine		Date							
OBJECT	PN	SN	TBO	CSO	Hrs	Cycl	Days	Hrs	Cycl	Days	Op	H	CY	Date	Hrs	Cycl	Calend						
ENGINE PW206B2 OVERHAUL	3053245-01	PCE-BJ0118						4575,1		abr-16				OC				NEGATIVE TEMPERATURE MARGIN ON POWER ASSURANCE CHECK. (Replace VPS Bearing + VPS Bearing Nut + CT Disk Retaining Nut - (Every Engine Overhaul))					
REDUCTION GEARBOX	3053243-01	RGB-BJ0118	3067,5		1327,9			4575,1		abr-16	4000			OH	7247,2		932,5						
TURBOMACHINERY MODULE	3053244-01	TM-BJ0118	3067,5		1327,9			4575,1		abr-16	4000			OH	7247,2		932,5						
CENTRIFUGAL IMPELLER	3074566-01	A203MVM			0			9			15000			LL	15000		13742						
COMPRESSOR TURBINE DISC	3044189-01	A201BEB			4967			4967			10000			LL	10000		2692						
POWER TURBINE DISC	3044188-01	A201BEB			5967			5967			15000			LL	15000		7482						
ELECTRONIC ENGINE CONTROL	3055982-02	3010045	6314,7					0,0		mar-03				OC									
FUEL MANAGEMENT MODULE	3055982-01	16247710	3899,5		2159,9			4575,1		abr-16	4500			OH	6915		600,5						
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE HYBRID	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE HYBRID	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE HYBRID	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE HYBRID	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						
FUEL NOZZLE HYBRID	See logbook	See logbook	543	0				5772,0		jun-20	900			6672,0			357,3						

HELITRANS PYRINEES

HELICOPTER COMPONENT STATUS

EC-IQZ

MANUFACTURED MODEL S/N YEAR REGISTRATION	AIRCRAFT DATA		OWNER & OPERATOR DATA		MAINTENANCE & CONTINUOUS AIRWORTHINESS DATA				ACTUAL DATA					
	AIRCRAFT	ENGINE 2	Owner:	GENERALITAT CATALUNYA	CAO:	HELITRANS PYRINEES	Part 145:	HELITRANS PYRINEES	Airframe Hours	6509	Engine 2			
	ARBUS HELICOPTERS	PRATT & WHITNEY	Operator:		Ref. CAO:	ES CAO 030	Ref. Part145:	ES 145 199			Hrs	Imp	CT	PT
	EC135P2	PW206B2	Ref. AOC:		Start response:	2023	Start response:	2023			6803	2544	8.056	8754
	293	PCE-BJ0034	Start operation:		End response:	N/A	End response:	N/A						
	17/07/2003	2002	End operation:		ENGINE UNINSTALLED AND PRESERVED					Date	22/02/2024			
	EC-IQZ	N/A												

DESCRIPTION - PART				INSTALLED				PERIOD				NEXT				REMAIN				NOTE	
				PART	ENGINE	Date		PART	ENGINE	Date		Engine	Date			Hrs	Cyl	Calend			
OBJECT	PN	SN	TBO	CSO	Hrs	Cyl	Days	Hrs	Cyl	Calend	Hrs	Cyl	Days	Op	H	CY	Calend	Hrs	Cyl	Calend	
ENGINE PW206B2 OVERHAUL	3053245-01	PCE-BJ0034			3478.98			6786.35		dic-22				OC							Replace NPS bearing + NPS bearing Nut + CT (Overhauling Nut - (Every Engine Overhaul))
REDUCTION GEARBOX	3053243-01	ROB-BJ0034	3495.73		3478.98			6786.35		dic-22	3500			OH	6807.37			4.27			
TURBOMACHINERY MODULE	3053244-01	TM-BJ0034	3495.73		3478.98			6786.35		dic-22	3500			OH	6807.37			4.27			
CENTRIFUGAL IMPELLER	3074866-01	A002RHW3				2527			2527		15000			LL		15000			12456		
COMPRESSOR TURBINE DISC	3048999-01	A000XY00				8023			8023		10000			LL		10000			1944		
POWER TURBINE DISC	3044188-01	A000XLP1				8709			8709		15000			LL		15000			6246		
ELECTRONIC ENGINE CONTROL	3055982-02	3010044						6314.57		abr-22				OC							
FUEL MANAGEMENT MODULE	3055982-02	14508836	2711		2694.3			6786.35		dic-22	4000			OH	8092			1288.95			
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69.6			Tolerancia 90H segun I2Q/22/001
FUEL NOZZLE AIR BLAST	See Logbook	See Logbook	320.4		903.65			6786.35		dic-22	990			insp	6873			69			

ANNEX 2

Estats Motors BJ0034 i BJ0035.

Els motors BJ0034 i BJ0035 actualment estan aturats a l'espera de l'overhaul i no han estat inspeccionats de cara a valorar la situació.

Les empreses licitadores poden demanar més informació sobre aquest apartat adreçant-se a la Unitat de Mitjans Aeris, adscrita a la Divisió de la Sala Central de Bombers, per correu electrònic indicant el codi d'expedient a umaer@gencat.cat.

Estats Motors BJ0116 i BJ0118.

Els motors BJ0116 i BJ0118 es van aturar el mes d'abril del 2022 degut a una pèrdua de potència. D'acord amb l'informe tècnic realitzat per l'empresa encarregada de la seva revisió es va concloure que calia fer l'overhaul dels dos motors incloent la reparació corresponent per posar-los en condicions òptimes. A continuació es detalla, a títol orientatiu, la situació d'aquests motos l'any 2022, d'acord amb la revisió realitzada.

Model:		PW206B2		
Serial Number:		BJ0116		
Workscope:		Overhaul		
NEW PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3015234	2	NUT-OPTION	REQUIRED FOR REPAIR
2	3015234	40	NUT-OPTION	REQUIRED FOR REPAIR
3	3015234	94	NUT-OPTION	REQUIRED FOR ASSEMBLY
4	3031181	1	SEAL, CARBON, NO.1 BEARING	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-72 SCRAP DUE TO CARBON SEAL DIAMETER OUT OF LIMIT (10,831MM)
5	3038127	1	SEAL, CARBON, NO.5 BEARING	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-72 SCRAP DUE TO CARBON SEAL DIAMETER OUT OF LIMIT (47,777MM)
6	3038282	1	IMPELLER, CENTRIF. BREATHER	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-44 CRACKS AND ELONGATED RIVET HOLES
7	3039005	1	CABLE OIL FILLER CAP	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-10 SCRAP DUE TO WIRE BROKEN
8	3043655-01	13	SEAL-FEATHER,CPS PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
9	3043752-01CL	1	DUMMY SPACER, IMPELLER HSG	INSPECTED IAW CIR CHPT. 72-09-97 SCRAP DUE TO CORROSION AT MATING FACE
10	3044225-01	1	SEAL RING, METAL, CT	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-71. SCRAP DUE TO EXCESSIVE FRETTING WEAR.
11	3044632-01	1	SEAL RING, METAL	STANDARD REPLACEMENT
12	3045921-01	32	BLADE, COMPRESSOR TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIR 72-52-21. SCRAP DUE TO SULFIDATION.
13	3049461-01	1	PLATE ASSY, SUPPORT, IDENT.	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO RIVET HOLE DIA BEYOND LIMITS DIA = 0.140 INCH (LIMIT = 0.132 INCH)
14	3054075-01	1	WIRING HARNESS, ELECTRICAL	PERFORM INSPECTION,REPAIR AS NECESSARY AND FUNCTIONAL TEST TSN:6179,2 HRS - SCRAP DUE TO SMART
15	3054100-01	1	PLATE, SEAL, RETAINING	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-64 SET: 1074 SCORES ON MATING FACE MORE THAN LIMIT
16	3055094-01	1	SHAFT ASSY, TORQUE, RGB	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-10. SCRAP DUE TO SPALLING AT SPLINES.
17	3055951-01	1	RING, EXPANSION	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT.72-09-71 UNSERVICEABLE DUE TO FRETTING WEAR AT CONTACT SURFACE
18	3056204-01	1	SEAT, CHECK VALVE	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-81 CIRCUMFERENTIAL SCORE ON SEALING SURFACE
19	3056556-01	1	WIRING HARNESS, ELECTRICAL	PERFORM INSPECTION,REPAIR CONNECTOR P9(MISSING GROUNDING SPRING)AND FUNCTIONAL TEST TSN:6179,2 HRS - SCRAP DUE TO SMART
20	3057532CL03	1	STATOR ASSY, POWER TURBINE	PERFORM OVERHAUL I.A.W. CIR : CHPT. 72-53-51 FC 9.34 / 2S2 / 29501 - SCRAP DU TO SMART
21	3058658CL12	13	SHROUD SEGMENT, CT	SCRAP DUE TO OBTAIN TIP CLEARANCE.
22	3059678-01	1	FILTER ELEMENT, OIL	NON CLEANABLE
23	3059922-01	4	GASKET, OIL LEVEL IN	REQUIRED FOR ASSEMBLY
24	3070471-01	1	CASE ASSY, DIFFUSER	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-34-50 UNSERVICEABLE DUE TO EXCESSIVE EROSION AT DIFFUSER BORE. 3D MEASUREMENT OUT OF SERVICEABLE I MIT

25	3070973-01	1	SHAFT BALANCING ASSY, PT	INSPECTED I.A.W. CIR 72-53-16. SCRAP DUE TO CORROSION PT DISC SNAP DIA.
26	3071930-01	1	NUT, BEARING RETAINING	STANDARD REPLACEMENT PART REPLACE DUE TO OHM CHPT.72-11-03
27	3072031CL05	1	STATOR ASSY, COMPR. TURBINE	PERFORM OVERHAUL. FC 3.72 - SCRAP DUE TO SMART
28	3072182-01	1	LINER ASSY, CC	INSPECTED I.A.W. CIR 72-41-51. SCRAP DUE TO CRACKS AT COOLING RINGS AND WELDS.
29	3072307-01	1	NUT, RETAINING, CT	STANDARD REPLACEMENT
30	3072308-01	1	WASHER, KEY	STANDARD REPLACEMENT.
31	3075988-01	1	BEARING, BALL NO.3	REPLACE AT EACH DISASSEMBLY REPLACE
32	3076056-01	1	SEAL, CARBON, NO.8 BEARING	STANDARD REPLACEMENT.
33	3076119-01	1	SEAL, CARBON	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-72. SCRAP DUE TO DAMAGED CARBON SEAL FACE.
34	3111123-05	32	RIVET,SOLID,BLADE RETAINING	REQUIRED FOR ASSEMBLY
35	3111123-06	48	RIVET-SOLID,BLD 207	REQUIRED FOR ASSEMBLY
36	3111283-01	1	VALVE, OIL FILTER BYPASS	INSPECTED I.A.W.CIR 72-11-60 SCRAP DUE TO WEAR ON SEALING SURFACE BEYOND REPAIR LIMITS
37	3113728-01	1	VALVE, COLD START	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-76. SCRAP DUE TO CIRCUMFERENCIAL SCORE ON CHAMFER.
38	3113804-01	4	SEAL, SHAFT, OIL PUMP	REQUIRED FOR ASSEMBLY
39	3114366-01	1	BEARING, ROLLER NO.1	WEAR AND PITS ON ROLLERS INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
40	3114830-01	1	COVER ASSY, OIL PUMP, REAR	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER 72-11-66. EXCESSIVE FRETTING WEAR IN BALL SEAT AREA
41	3114874-01	1	SEAL, LABYRINTH, ST GEN DR	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-63 KNIFE EDGES EXCESSIVE WORN / RUBBED
42	3115758-01	4	SCREW, MACHINED, CTSK	REQUIRED FOR REPAIR
43	3115784-01	1	HOUSING, COLD START VALVE	INSPECTED IAW CIR CHPT. 72-09-94 SCRAP DUE TO WEAR AT MATING FACE
44	3115910-01	32	SEAL-BLADE PLA PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
45	3115937-01	1	SPACER, NO.7 BEARING	REQUIRED FOR ASSEMBLY
46	3116794-01	1	ADAPTER, DRAIN VALVE	INSPECTED I.A.W. CIR 72-41-86. SCRAP DUE TO EXCESSIVE WEAR AT SEALING SURFACE.
47	3116795-01	1	VALVE, DRAIN	INSPECTED I.A.W. CIR 72-41-77. SCRAP DUE TO WEAR, THICKNESS OUT OF LIMIT.
48	3118803-01	1	INSULATOR,PLATE,OIL BREATH	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-10 SCRAP DUE TO SEPERATED LAYERS
49	3118810-01	1	SHROUD ASSY, OIL BREATHER	INSPECTED IAW CIR CHPT. 72-09-10 SCRAP DUE TO WEAR AT OUTER FACE OUT OF LIMIT
50	3119960-01	32	COLLAR- PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
51	3119960-01	48	COLLAR- PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
52	3120293-01	1	GEARSH. BEVEL, 1ST ST RED	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-12. SCRAP DUE TO SPALLING. B/L.0065
53	3120740-01CL	1	DUMMY SPACER, SLEEVE	INSPECTED IAW CIR CHPT. 72-09-97 FLATNESS OUT OF LIMIT
54	3121126-01	1	SEAL, CT SEGMENT	STANDARD REPLACEMENT
55	3121217-01	1	PISTON, OIL PRE REG VALVE	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-70 FRETTING WEAR ON CONTACT SURFACE
56	3121266-01	1	SEAL RING, METAL, CT	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-71 UNSERVICEABLE DUE TO FRETTING WEAR AT CONTACT SURFACE
57	3121461-01	1	SEAL RING, METAL	STANDARD REPLACEMENT
58	3121461-01	1	SEAL RING, METAL	STANDARD REPLACEMENT
59	3121582-01	48	BLADE, POWER TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIR 72-53-21. SCRAP DUE TO SULFIDATION CRACKS AND FIT 3047 OUT OF LIMIT.
60	3121717-01	1	TUBE, TRANSFER, PACKING	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-80 SCRAP DUE TO WEAR AT LUGS OUT OF LIMIT
61	3123107-01	1	WASHER, SPRING TENSION	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO FRETTING WEAR AT CONTACT FACE
62	AS3209-011	2	PACKING-PREFORMED	REQUIRED FOR REPAIR
63	AS3209-282	1	PACKING-PREFORMED	REQUIRED FOR REPAIR
64	MS21087-3W	6	NUT, SLFLKG, PLATE	REQUIRED FOR REPAIR
65	MS9176-17	1	PLUG-EXPANSION,TAPERED	REQUIRED FOR REPAIR
66	MS9193-06	2	NIPPLE-TUBE	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO DAMAGED THREADS AND NICKS AT CONICAL SEALING FACE
67	MS9696-08	26	BOLT	REQUIRED FOR ASSEMBLY
68	MS9767-09	6	NUT, DBL HEX	REQUIRED FOR ASSEMBLY
69	PK3224	1	SUPPORT PLYWOOD, S/C	REQUIRED FOR REPAIR
70	PK3226	1	COVER-SHPG PW2	REQUIRED FOR REPAIR
71	PK5514	1	SLEEVE-SHPG PW2	REQUIRED FOR REPAIR
72	PW200-80K	1	ASSEMBLY KIT ENGINE	REQUIRED FOR ASSEMBLY
73	ST3032-09	200	NUT-OPTION	REQUIRED FOR ASSEMBLY
74	ST3033-031	6	STUD-STRAIGHT	REQUIRED FOR REPAIR
75	ST3149-09	32	NUT-OPTION	REQUIRED FOR ASSEMBLY
76	ST3264-033	2	STUD, STEPPED	REQUIRED FOR REPAIR
77	ST3648-12	3	STUD, KEY LOCKED	REQUIRED FOR REPAIR
78	ST3755-14	5	STUD, KEY LOCKED	REQUIRED FOR REPAIR

SERVICE BULLETINS NEW PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3075990-01	1	BEARING , BALL NO.2	WEAR ON SILVER PLATING ON CAGE POCKETS (BASE METAL IS EXPOSED OVER LIMIT) INC. SB: 28339 INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
2	3076202-01	1	GEARSHAFT, HELICAL, INPUT	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-14. REMOVED DUE TO INCORPORATION OF SB 28339 IN DIRTY CONDITION.
3	3134268	1	BEARING ROLLER, NO.4	CORROSION ON OUTERRACE AND ROLLERS INC. SB: 28400 INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
SERVICE BULLETINS USED PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3057940-01	1	PLATE, IDENTIFIC., TM ASSY	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 INC. SB 28245 DISCARD. DO NOT USE AGAIN IN ANY APPLICATION
USED PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3046829-01	1	CAP, OIL TANK FILLER	INSPECTED I.A.W.ACMM 79-21-01 NICKS ON PACKING GROOVE
2	3056203-01	1	GUIDE, PISTON, SHUT OFF	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-80 NICKS ON CONTACT SURFACES
3	3107778-02	1	WASHER, KEY,INTERNAL	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO DAMAGED OUTER SURFACE
4	3108543-01	1	WASHER, KEY	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO DAMAGED OUTER SURFACE
5	3113727-01	1	SPRING, HELICAL, COMPR.	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-85 COMPRESSION: AT 1.100INCH = 1.950KG (LIMIT = 1.98 -2.15KG) AT 0.800INCH = 3.34KG (LIMIT = 3.35 -3.63KG) UNSERVICEABLE DUE TO COMPRESSION BELOW LIMITS
6	3114606-01	1	WASHER, KEY, INTERNAL	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO DAMAGED OUTER SURFACE
NEW PARTS LIST - LCF Parts				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3074666-01	1	IMPELLER, CENTRIFUGAL	INSPECTED I.A.W. CIR 72-34-15: SCRAP DUE TO FIT_15 OUT OF LIMIT ON ALL VANES.
2	3075684-01	1	DISK, COMPRESSOR TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-51-11 FOUND 3EA DENTS, 2EA SCRATCHES AT INNER BALANCING RIM (AREA_6) AND PITS AT ALL FIR TREE'S (AREA_13) UNSERVICEABLE DUE TO DAMAGED BALANCING RIM
USED PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3032630	1	BRG, ROLLER FLG NO.9 / 10	SCORE ON ROLLER DENTS ON OUTERRACE INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
2	3037278	1	BRG,ROLLER,FLANGED	ROLLEREND WEAR INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
3	3037278	1	BRG,ROLLER,FLANGED	SCORES ON ROLLERS INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
4	3045892-01	1	CASE ASSY, TURBINE SUPPORT	INSPECTED I.A.W. CIR 72-51-50. SCRAP DUE TO EROSION BEHIND REAR SEALING DIA, FRONT SECTION REPLACEMENT UNECONOMICAL.
5	3054102-01	1	HOUSING, OIL PUMP, FRONT	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-64 SET: 1074 SCORES AND CHAFING MARKS IN GEAR POCKETSMORE THAN LIMIT
6	3055749-01	1	BEARING, ROLLER NO.6	INNER DIA.: 60,005 MM OUTER DIA.: 110,165 MM INNER DIA. OUT OF LIMIT MAX: 59,999 MM INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
7	3114462-01	1	SLEEVE, COLD START VALVE	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-75 CORROSION PITTING ON CONTACT SURFACE
8	3115800-01	1	GEAR, SPUR, 1ST STAGE RED	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-13. SCRAP DUE TO SPALLING.
9	3120978-02	1	SWITCH, OVERHEAT	INSPECTED I.A.W.ACMM 80-11-01 BROKEN INSULATION MATERIAL
NEW PARTS LIST - Customer Portion				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3056068-01	24	GASKET-FUEL NOZ 207	REQUIRED FOR ASSEMBLY

Model:		PW206B2		
Serial Number:		BJ0118		
Workscope:		Overhaul		
NEW PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3015234	40	NUT-OPTION	REQUIRED FOR REPAIR
2	3015234	94	NUT-OPTION	REQUIRED FOR ASSEMBLY
3	3038282	1	IMPELLER, CENTRIF. BREATHER	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-44. SCRAP DUE TO ALL RIVET HOLE DIAS OUT OF LIMIT.
4	3043655-01	13	SEAL-FEATHER,CPS PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
5	3044225-01	1	SEAL RING, METAL, CT	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-09-71 EXCESSIVE FRETTING ON CONTACT SURFACE - DISCARD PART.
6	3044632-01	1	SEAL RING, METAL	STANDARD REPLACEMENT
7	3045561-01	1	HOUSING, CARBON SEAL	INSPECTED I.A.W. CIR 72-34-42, SCRAP DUE TO NICK AT MATING FACE OUT OF LIMIT.
8	3045921-01	32	BLADE, COMPRESSOR TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-51-21 COATING LOSS AND RUBBING ON TRAILING EDGE WAS FOUND - OUT OF REPAIRABLE LIMITS - DISCARD BLADE SET.
9	3053618-01	1	HOUSING, BAFFLE, CT	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-51-55 UNSERVICEABLE DUE TO SCORES; RUBBING MARKS AT AIR SEAL DIA AND EXCESSIVE FRETTING WEAR AT ANTI ROTATING LUGS

10	3054100-01	1	PLATE, SEAL, RETAINING	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-68 SET: 1075 SHAFT MATING DIA. AND GEAR MATING FACE EX. DAMAGED
11	3054527-01	1	PLATE, SUPPORT, IDENTIFIC	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO RIVET HOLE DIA BEYOND LIMITS
12	3054940-01	1	TUBE ASSY, FUEL PRESS FRONT	INSPECTED I.A.W.CIR 72-09-20 NICK ON SEALING FACE
13	3055094-01	1	SHAFT ASSY, TORQUE, RGB	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-11-10 SPALLING AND WEAR FOUND ON SPLINES - DISCARD SHAFT.
14	3055749-01	1	BEARING, ROLLER NO.6	INNER DIA.: 60,004 MM OUTER DIA.: 110,167 MM INNER DIA. OUT OF LIMIT MAX.: 59,999 MM INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
15	3056204-01	1	SEAT, CHECK VALVE	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-81. SCRAP DUE TO NICK AT SEALING SURFACE.
16	3057532CL06	1	STATOR ASSY, POWER TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-53-51 SULFIDATION CRACKING AND BROKEN OUT MATERIAL WERE FOUND ON THE PT STATOR OUTER RING - NO REPAIR POSSIBLE - DISCARD PART.
17	3058658CL11	13	SHROUD SEGMENT, CT	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-51-53 DISCARD DUE TO RUBBING MARKS AND OBTAIN TIP CLEARANCE AT ASSEMBLY.
18	3059678-01	1	FILTER ELEMENT, OIL	INSPECTED I.A.W. MM CHPT. 70-00-00, CHPT. 05-20-00 TSN: UNK UNSERVICEABLE DUE TO UNK TIMES NON CLEANABLE
19	3059922-01	4	GASKET, OIL LEVEL IN	REQUIRED FOR ASSEMBLY
20	3070471-01	1	CASE ASSY, DIFFUSER	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-34-50 EXCESSIVE EROSION WAS FOUND ON THE DIFFUSER ENTRIES (APEX ENTRY) - REJECT PART.
21	3071930-01	1	NUT, BEARING RETAINING	STANDARD REPLACEMENT PART REPLACE DUE TO OHM CHPT.72-11-03
22	3072031CL05	1	STATOR ASSY, COMPR. TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-51-51 SEND TO OUTSIDE VENDOR FOR OVERHAUL. REQUIRED FLOW CLASS:3.73 - SCRAP DUE TO SMART
23	3072182-01	1	LINER ASSY, CC	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-41-51 CRACK WITH BURNT MATERIAL AND LOSS OF MATERIAL WERE FOUND ON THE COOLING RING - DISCARD PART.
24	3072307-01	1	NUT, RETAINING, CT	STANDARD REPLACEMENT
25	3072308-01	1	WASHER, KEY	STANDARD REPLACEMENT
26	3075988-01	1	BEARING, BALL NO.3	REPLACE AND DISCARD AFTER DISASSEMBLY.
27	3076056-01	1	SEAL, CARBON, NO.8 BEARING	STANDARD REPLACEMENT I.A.W.OHM 72-11-10 DISASSY.
28	3109678-05	1	TUBE, TRANSFER, PACKING	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-80 UNSERVICEABLE DUE TO FRETTING WEAR
29	3111123-05	32	RIVET,SOLID,BLADE RETAINING	REQUIRED FOR ASSEMBLY
30	3111123-06	48	RIVET-SOLID,BLD 207	REQUIRED FOR ASSEMBLY
31	3111283-01	1	VALVE, OIL FILTER BYPASS	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-60 SEALING AREA CIRCUMFERENTIALLY SCORED
32	3113634-01	1	GEARSHAFT, SPUR OIL PUMP DR	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-11-31 SPALLING WAS FOUND ON ALL GEAR TEETH - DISCARD PART.
33	3113728-01	1	VALVE, COLD START	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-76. SCRAP DUE TO CIRCUMFERENCIAL SCORE ON CHAMFER
34	3113804-01	4	SEAL, SHAFT, OIL PUMP	REQUIRED FOR ASSEMBLY
35	3114571-01	2	PLATE RETAINING TUBE 2 HOLE	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO FRETTING WEAR AT INNER DIA
36	3114830-01	1	COVER ASSY, OIL PUMP, REAR	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-66 SCRAP DUE TO HEAVY WEAR ON BALL SEAT
37	3114874-01	1	SEAL, LABYRINTH, ST GEN DR	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-63 DAMAGES ON MATING DIA. AND CONTACT SURFACE BEYOND REPAIR LIMIT
38	3115519-01	1	PLATE, LOCKING, VANE RING	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT.72-51-56 DIM_A = 0.556 INCH UNSERVICEABLE DUE TO DIM_A BELOW LIMITS
39	3115910-01	32	SEAL-BLADE PLA PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
40	3115937-01	1	SPACER, NO.7 BEARING	REQUIRED FOR ASSEMBLY
41	3116794-01	1	ADAPTER, DRAIN VALVE	INSPECTED I.A.W. CIR 72-41-86. SCRAP DUE TO EXCESSIVE WEAR AT CONTACT FACE.
42	3116795-01	1	VALVE, DRAIN	INSPECTED I.A.W. CIR 72-41-77. SCRAP DUE TO THICKNESS OUT OF LIMIT.
43	3118803-01	1	INSULATOR,PLATE,OIL BREATH	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO CRACKS
44	3118804-01	1	SEAL,OIL BREATH TUBE SHROUD	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO CRACKS
45	3119960-01	32	COLLAR- PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
46	3119960-01	48	COLLAR- PW2	REQUIRED FOR ASSEMBLY
47	3120293-01	1	GEARSH. BEVEL, 1ST ST RED	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-11-12 SPALLING WAS FOUND ON ALL GEAR TEETH - DISCARD PART.
48	3120880-01	2	IGNITER	INSPECTED I.A.W.MM 74-11-00 BURNT
49	3121126-01	1	SEAL, CT SEGMENT	STANDARD REPLACEMENT
50	3121217-01	1	PISTON, OIL PRE REG VALVE	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-70. SCRAP DUE TO WEAR - DIA B OUT OF LIMIT.
51	3121461-01	1	SEAL RING, METAL	STANDARD REPLACEMENT
52	3121461-01	1	SEAL RING, METAL	STANDARD REPLACEMENT
53	3121582-01	48	BLADE, POWER TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-53-21 SULFIDATION CRACKING WAS FOUND ON BLADE SHROUD - DISCARD BLADE SET.
54	3123107-01	1	WASHER, SPRING TENSION	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-10 FOUND WEAR ON CONTACT SURFACE
55	AS3209-013	1	PACKING-PREFORMED	REQUIRED FOR REPAIR
56	MS21087-3W	1	NUT, SLFLKG, PLATE	REQUIRED FOR REPAIR
57	MS9176-17	1	PLUG-EXPANSION,TAPERED	REQUIRED FOR REPAIR
58	MS9193-06	1	NIPPLE-TUBE	INSPECTED I.A.W.CIR 72-09-10 NICK ON SEALING FACE
59	MS9226-04	1	WIRE-LOCKING	REQUIRED FOR REPAIR
60	MS9696-08	26	BOLT	REQUIRED FOR ASSEMBLY

61	MS9767-09	6	NUT, DBL HEX	REQUIRED FOR ASSEMBLY
62	MS9841-07	1	KEY-WOODRUFF	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-10 SCRAP DUE TO WEAR
63	MS9841-07	1	KEY-WOODRUFF	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-10
64	PW200-80K	1	ASSEMBLY KIT ENGINE	REQUIRED FOR ASSEMBLY
65	ST3032-09	200	NUT-OPTION	REQUIRED FOR ASSEMBLY
66	ST3149-09	32	NUT-OPTION	REQUIRED FOR REPAIR
67	ST3149-09	32	NUT-OPTION	REQUIRED FOR ASSEMBLY
68	ST3264-033	2	STUD, STEPPED	REQUIRED FOR REPAIR
69	ST3755-14	1	STUD, KEY LOCKED	REQUIRED FOR REPAIR
SERVICE BULLETINS NEW PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3075990-01	1	BEARING , BALL NO.2	DENTS ON OUTERRACE WEAR ON SILVER PLATING ON CAGE POCKETS (BASE METAL IS EXPOSED OVER LIMIT) INC. SB: 28339 INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
2	3076193-01	1	GEAR, PINION, ACC/DRIVE	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-34-37 REJECT PART DUE TO INCORPORATION OF SB28340. OVERHAUL REQUIRED.
3	3076202-01	1	GEARSHAFT, HELICAL, INPUT	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-14 REPLACE DUE TO INC. SB28339
4	3134268	1	BEARING ROLLER, NO.4	CORROSION ON OUTERRACE INC. SB: 28400 INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
NEW PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3074666-01	1	IMPELLER, CENTRIFUGAL	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-34-15 DIM."15" OUT OF SERVICEABLE LIMIT - REJECT PART
2	3075684-01	1	DISK, COMPRESSOR TURBINE	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-51-11 SURFACE DAMAGE WAS FOUND ON BALANCING FLANGE AND RIVET HOLE - NO SURFACE DAMAGE PERMITTED IN THIS AREA - DISCARD PART.
USED PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3070295-01	1	PLATE, THRUST, NO.3 BEARING	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-10. SCRAP DUE TO NICK.
2	3101439-04	1	TUBE, TRANSFER, PACKING	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-80 UNSERVICEABLE DUE TO FRETTING WEAR AT CONTACT FACE
3	3102634-01	1	WASHER, KEY, INTERNAL	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO IMPRINTS OF MATING PART ON CONTACT FACE
4	3107778-02	1	WASHER, KEY,INTERNAL	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO IMPRINTS OF MATING PART
5	3108543-01	1	WASHER, KEY	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO IMPRINTS OF MATING PART AT CONTACT SURFACE
6	3114489-01	1	TUBE, TRANSFER	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-80 UNSERVICEABLE DUE TO FRETTING WEAR AT CONTACT FACE
7	3115781-01	1	SPRING, HELICAL, COMPR.	INSPECTED I.A.W.CIR 72-09-95 SPRING TENSION OUT OF LIMIT 28,44KG AT 2.400INCH 38,42KG AT 2.200INCH
8	3116000-01	1	ELBOW, BREATHER TUBE	INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-10 SCRAP DUE TO WEAR AT INNER DIA.
9	MS9194-06	1	ELBOW-TUBE	INSPECTED I.A.W. CIR CHPT. 72-09-10 UNSERVICEABLE DUE TO SCORES AT CONICAL SEALING FACE AND DAMAGED THREADS
USED PARTS LIST				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3037278	2	BRG.ROLLER,FLANGED	SCORES ON ROLLER ENDS INSPECTED I.A.W. CIR 72-09-30
2	3039621	1	CLAMP, VEE, EXHAUST DUCT	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-55-51 CRACKED
3	3043683-01	1	GEARSHAFT SPUR, ST GEN DR	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-25 RIVET HOLE DAMAGED (ANGEBOHRT)
4	3044083-01	1	SEAL,AIR,NO.4 BEARING REAR	INSPECTED I.A.W. CIR 72-51-23. SCRAP DUE TO SMALL AIR SEAL DIA OUT OF LIMIT.
5	3054102-01	1	HOUSING, OIL PUMP, FRONT	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER:72-11-64 SET: 1075 SHAFT MATING DIA.AND GEAR POCKET EX. DAMAGED
6	3057342-01	1	PLATE ASSY, COVER, LOWER	INSPECTED I.A.W. CIRM CHPT.72-21-96 CRACKED MATERIAL WAS FOUND - REJECT PART. OVERHAUL AND REPAIR REQUIRED.
7	3116061-01	1	NOZZLE, OIL TQ SHAFT SPLINE	INSPECTED I.A.W. CIR CHAPTER 72-09-81 HEXAGON FLATS DAMAGED
8	3116500-01	1	BAFFLE OIL, 1ST STAGE RGB	INSPECTED I.A.W. CIR 72-11-62 SCRAP DUE TO CRACK
Customer Portion				
#	P/N	qty	nomenclature	remarks
1	3026785	1	TUBE ASSY, FUEL	INSPECTED I.A.W.CIR 72-09-20 WEAR ON SEALING FACE
2	3056068-01	24	GASKET-FUEL NOZ 207	REQUIRED FOR ASSEMBLY

Les empreses licitadores poden demanar més informació sobre aquest apartat adreçant-se a la Unitat de Mitjans Aeris, adscrita a la Divisió de la Sala Central de Bombers, per correu electrònic indicant el codi d'expedient a umaer@gencat.cat.