

**MILLORA DELS ABATEDORS DE LA CUINA DE L'HOSPITAL SANTA  
CATERINA DE L'IAS.**

EXP. CONTR 2024/0000000095

## ÍNDEX

<b>1. MEMÒRIA DESCRIPTIVA .....</b>	<b>3</b>
1.1 AGENTS.....	3
1.2 INFORMACIO PRÈVIA.....	3
1.3 DESCRIPCIÓ DELS TREBALLS .....	3
<b>2. MEMÒRIA DEL SUBMINISTRAMENT I INSTAL·LACIÓ .....</b>	<b>4</b>
2.1 CONDICIONS D'EXECUCIÓ .....	4
<b>3. PLEC DE CONDICIONS TÈCNIQUES I FACULTATIVES .....</b>	<b>6</b>
3.1 CONDICIONS TÈCNIQUES GENERALS .....	6
3.2 CONDICIONS TÈCNIQUES PER UNITAT D'OBRA .....	8
<b>4. ESTAT D'AMIDAMENTS I PRESSUPOST.....</b>	<b>26</b>
<b>5. PLÀNOLS</b>	

## 1. MEMÒRIA DESCRIPTIVA

### 1.1 AGENTS

Promotor: INSTITUT D'ASSISTÈNCIA SANITÀRIA  
Adreça: C/ DR. CASTANY S/N. SALT  
Nif: Q-6750003-C  
Redactor: INSTITUT D'ASSISTÈNCIA SANITÀRIA  
Emplaçament: HOSPITAL SANTA CATERINA:CARRER DR CASTANY S/N, SALT

### 1.2 INFORMACIÓ PRÈVIA

#### OBJECTE DE LA MEMÒRIA


L'Institut d'Assistència Sanitària té la necessitat de millorar els abatedors de la cuina de l'Hospital Santa Caterina per tal de millorar la seguretat alimentària disminuint el risc de bacteries en els aliments cuinats a través d'una rebaixa ràpida de la temperatura.

L'objecte de la present memòria és la definició del subministrament i instal·lació per a realitzar la millora dels abatedors de la cuina.

### 1.3 DESCRIPCIÓ DELS TREBALLS

Els treballs consisteixen en la millora dels abatedors de temperatura de la cuina de l'hospital Santa Caterina, substituint els existents per 2 nous abatedors més eficients energèticament i amb software de control HACCP per garantir en tot moment la seguretat alimentària.

DEPARTAMENT D'INFRAESTRUCTURES I MANTENIMENT



Josep Torrent Formiga, Cap de manteniment IAS  
Salt, a juny de 2024

## 2. MEMÒRIA DEL SUBMINISTRAMENT I INSTAL·LACIÓ

Actualment la cuina disposa de 2 abatedors de temperatura, dels quals es planteja la substitució per 2 abatedors nous per tal de millorar l'eficiència energètica i la seguretat alimentària.

Els abatedors hauran de complir amb els següents requeriments mínims:

- Abatedor tipus passant amb 2 portes
- Capacitat per GN 2/1
- Rendiment d'abatiment aproximadament +90°C/+3°C (90min, 110kg)
- Rendiment de congelació aproximadament +90°C/-18°C (240min, 95kg)
- Construït amb acer inoxidable AISI304 amb superfície interior reflectiva, angles i fons arrodonits
- Grau de protecció IP65
- Aïllament tèrmic de poliuretà d'alta densitat 40kg/m3 lliure de CFC's de mínim 80mm d'espessor
- Pantalla tàctil de control mínim 7"
- Dimensions aproximades exteriors 1400x1532x2280mm
- Sonda troncocònica calefactada de fàcil extracció
- Disposa de connexió USB per carregar i descarregar configuració de paràmetres, programes i descarregar informació de les alarmes HACCP
- Rampa d'entrada de carros en acer inoxidable
- Tensió 400V III
- Gas refrigerant R452A

La unitat de condensació s'instal·larà a l'exterior en el lloc indicat en plànols i es realitzarà la nova instal·lació frigorífica amb canonades de coure, amb aïllament reglamentari i soldadura de plata autògena.

Els abatedors s'instal·laran al mateix lloc que els actuals, pel que per no deixar la cuina parada primer es substituirà un i posteriorment l'altre.

La instal·lació s'entregarà correctament legalitzada.

### 2.1 CONDICIONS D'EXECUCIÓ

Abans de realitzar cap actuació les empreses adjudicatàries, hauran d'entregar al servei de prevenció de l'IAS tota la documentació que se'ls requereixi. Per donar compliment a tots els requeriments de les normatives vigents.

Aquesta actuacions d'obres d'adequació i millora pels serveis de l'IAS haurà de realitzar-se de forma ordenada i planificada, per tal de minimitzar les afectacions funcionals i evitar els riscos als serveis assistencials.

L'Institut d'Assistència Sanitària dictaminarà els procediments funcionals per tal d'assegurar la minimització dels riscos nosocomials i les afectacions als serveis. Això significa que caldrà adaptar els horaris de treball de cada actuació al servei corresponent, per tal de no afectar l'activitat assistencial, i implica la possibilitat d'haver de realitzar treballs en horari de tardes, nits o caps de setmana.

Tota l'actuació es coordinarà amb el departament d'Infraestructures que farà d'interlocutor amb la comissió d'Obres de l'IAS per tal de assegurar la minimització de l'afectació als serveis.

El servei d'Infraestructures i Manteniment de l'IAS s'implicarà col·laborant i dirigint l'actuació de la sectorització d'espai necessària, per tal de garantir minimitzar els riscos nosocomials .

Els treballs s'han d'entregar correctament executats i funcionals amb totes les legalitzacions pertinents sense cap cost addicional per la propietat.

**DEPARTAMENT D'INFRAESTRUCTURES I MANTENIMENT**



Josep Torrent Formiga, Cap de manteniment IAS

Salt, a juliol de 2024

### 3. PLEC DE CONDICIONS TÈCNiques I FACULTATIVES

#### 3.1 CONDICIONS TÈCNiques GENERALS

##### SOBRE ELS COMPONENTS

###### Característiques

Tots els productes de construcció hauran de portar el marcatge CE, d'acord amb les condicions establertes a l'article 5.2 CONFORMITAT AMB EL CTE DELS PRODUCTES, EQUIPS I MATERIALS, Part I. Capítol 2. del CTE:

1. ELS PRODUCTES DE LA CONSTRUCCIÓ QUE S'INCORPORIN AMB CARÀCTER PERMANENT ALS EDIFICIS, EN FUNCIÓ DEL SEU ÚS PREVIST, PORTARAN EL **marcatge CE**, DE CONFORMITAT AMB LA DIRECTIVA 89/106/CEE DE PRODUCTES DE LA CONSTRUCCIÓ, PUBLICADA PEL REAL DECRET 1630/1992 DEL 29 DE DESEMBRE, MODIFICADA PEL REAL DECRET 1329/1995 DEL 28 DE JULIOL, I DISPOSICIONS DE DESENVOLUPAMENT, O ALTRES DIRECTIVES EUROPEES QUE LI SIGUIN D'APLICACIÓ.
2. EN DETERMINATS CASOS, I AMB LA FINALITAT D'ASSEGURAR LA SEVA SUFICIÈNCIA, ELS DB ESTABLIRAN LES CARACTERÍSTIQUES TÈCNiques DE PRODUCTES, EQUIPS I SISTEMES QUE S'INCORPORIN ALS EDIFICIS, SENSE PERJUDICI DEL MARCATGE CE QUE ELS SIGUI APLICABLE D'ACORD AMB LES CORRESPONENTS DIRECTIVES EUROPEES.

###### Control de recepció

Tots els productes de construcció tindran un control de recepció a l'obra, d'acord amb les condicions establertes a l'article 7.2 CONTROL DE RECEPCIÓ A L'OBRA DE PRODUCTES, EQUIPS I SISTEMES. Part I. Capítol 2. del CTE, i comprendrà:

##### CONTROL DE LA DOCUMENTACIÓ DELS SUBMINISTRÉS.

1. ELS SUBMINISTRADORS LLIURARAN ELS DOCUMENTS D'IDENTIFICACIÓ DEL PRODUCTE EXIGITS PER LA NORMATIVA D'OBLIGAT COMPLIMENT, PEL PROJECTE O LA DF (DIRECCIÓ FACULTATIVA) AL CONSTRUCTOR, QUI ELS PRESENTARÀ AL DIRECTOR D'EXECUCIÓ DE L'OBRA. AQUESTA DOCUMENTACIÓ COMPENDRÀ, ALMENYS, ELS SEGÜENTS DOCUMENTS:

A) ELS DOCUMENTS D'ORIGEN, FULL DE SUBMINISTRAMENT ;

B) EL CERTIFICAT DE GARANTIA DEL FABRICANT, FIRMAT PER UNA PERSONA FÍSICA; I

C) ELS DOCUMENTS DE CONFORMITAT O AUTORITZACIONS ADMINISTRATIVES EXIGIDES REGLAMENTÀRIAMENT, INCLOSA LA DOCUMENTACIÓ CORRESPONENT AL MARCATGE CE DELS PRODUCTES DE LA CONSTRUCCIÓ, QUAN SIGUI PERTINENT, D'ACORD AMB LES DISPOSICIONS QUE SIGUIN TRANSPOSICIÓ DE LES DIRECTIVES EUROPEES QUE AFECTIN ALS PRODUCTES SUBMINISTRATS.

Quan el material o equip arribi a l'obra amb el certificat d'origen industrial que acrediti el compliment d'aquestes condicions, normes o disposicions, la seva recepció es realitzarà comprovant, únicament, les seves característiques aparents.

## CONTROL DE RECEPCIÓ MITJANÇANT DISTINTIUS DE QUALITAT I AVALUACIONS D'IDONEÏTAT TÈCNICA

1. EL SUBMINISTRADOR PROPORCIONARÀ LA DOCUMENTACIÓ PRECISA SOBRE:

A) ELS DISTINTIUS DE QUALITAT QUE OSTENTIN ELS PRODUCTES, EQUIPS O SISTEMES SUBMINISTRATS, QUE ASSEGURIN LES CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES DELS MATEIXOS EXIGIDES EN EL PROJECTE I DOCUMENTARÀ, SI S'ESCAU, EL RECONeixEMENT OFICIAL DEL DISTINTIU D'ACORD AMB L'ESTABLERT EN L'ARTICLE 5.2.3; I

B) LES AVALUACIONS TÈCNIQUES D'IDONEÏTAT PER A L'ÚS PREVIST DE PRODUCTES, EQUIPS I SISTEMES INNOVADORS, D'ACORD AMB L'ESTABLERT EN L'ARTICLE 5.2.5, I LA CONSTÀNCIA DEL MANTENIMENT DE LES SEVES CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES.

2. EL DIRECTOR DE L'EXECUCIÓ DE L'OBRA VERIFICARÀ QUE AQUESTA DOCUMENTACIÓ ÉS SUFICIENT PER A L'ACCEPTACIÓ DELS PRODUCTES, EQUIPS I SISTEMES EMPARATS PER ELLA.

## CONTROL DE RECEPCIÓ MITJANÇANT ASSAIGS

1. PER A VERIFICAR EL COMPLIMENT DE LES EXIGÈNCIES BÀSIQUES DEL \*CTE POT SER NECESSARI, EN DETERMINATS CASOS, REALITZAR ASSAIGS I PROVES SOBRE ALGUNS PRODUCTES, SEGONS L'ESTABLERT EN LA REGLAMENTACIÓ VIGENT, O BÉ SEGONS L'ESPECIFICA'T EN EL PROJECTE O ORDENATS PER LA D.F.

2. LA REALITZACIÓ D'AQUEST CONTROL S'EFECTUARÀ D'ACORD AMB ELS CRITERIS ESTABLERTS EN EL PROJECTE O INDICATS PER LA DIRECCIÓ FACULTATIVA SOBRE EL MOSTREIG DEL PRODUCTE, ELS ASSAJOS A REALITZAR, ELS CRITERIS D'ACCEPTACIÓ I REBUIG I LES ACCIONS A ADOPTAR.

## SOBRE L'EXECUCIÓ.

Condicions generals.

Tots els treballs, inclosos en el present projecte s'executaran esmeradament, tenint en compte les bones practiques de la construcció, d'acord amb les condicions establertes en l'**article 7.1** *Condicions en l'execució de les obres. Generalitats*. Part I capítol 2 del CTE:

*1. Les obres de construcció de l'edifici es portaran a terme segons el projecte i les seves modificacions autoritzades pel director de l'obra, prèvia conformitat del promotor, a la legislació aplicable, a les normes de la bona pràctica constructiva i a les instruccions del director de l'obra i del director de l'execució de l'obra.*

Control d'execució.

Tots els treballs, inclosos en el present projecte, tindran un control d'execució d'acord amb les condicions establertes a l'**article 7.3** *Control d'execució de l'obra. Generalitats*. Part I capítol 2 del CTE:

*1. Durant la construcció, el director de l'execució de l'obra controlarà l'execució de cada unitat d'obra verificant el seu replanteig, els materials que s'utilitzin, la correcta execució i disposició dels elements constructius i de les instal·lacions, així com les verificacions i altres controls a realitzar per a comprovar la seva conformitat amb el que s'indica en el projecte, la legislació aplicable, les normes de bona pràctica constructiva i les instruccions de la direcció facultativa. A la recepció de l'obra executada poden tenir-se en compte les certificacions de conformitat que ostentin els agents que hi intervenen, així com les verificacions que, si s'escau, realitzin les entitats de control de qualitat de l'edificació.*

2. Es comprovarà que s'han adoptat les mesures necessàries per a assegurar la compatibilitat entre els diferents productes, elements i sistemes constructius.

3. En el control d'execució de l'obra s'adoptaran els mètodes i procediments que es contemplin en les avaluacions tècniques d'ideïtat per a l'ús previst dels productes, equips i sistemes innovadors, prevists a l'article 5.2.5

## SOBRE EL CONTROL DE L'OBRA ACABADA.

Verificacions del conjunt o parts de l'edifici d'acord amb les condicions establertes a l'article 7.4 *Condicions de l'obra acabada*.

*Generalitats*. Part I capítol 2 del CTE:

*A l'obra acabada, bé sobre l'edifici en el seu conjunt, o bé sobre les seves diferents parts i les seves instal·lacions, parcial o totalment acabades, han de realitzar-se, a més de les que puguin establir-se amb caràcter voluntari, les comprovacions i proves de servei previstes en el projecte o ordenades per la D.F. i les exigides per la legislació aplicable*

## SOBRE LA NORMATIVA VIGENT

El Decret 462/71 del *Ministerio de la Vivienda* (BOE: 24/3/71): "*Normas sobre redacción de proyectos y dirección de obras de edificación*", estableix que a la memòria i al plec de prescripcions tècniques particulars de qualsevol projecte d'edificació es faci constar expressament l'observança de les normes sobre la construcció. Així doncs, en el present plec s'inclourà una relació de les normes vigents aplicables sobre construcció i es remarcarà que en l'execució de l'obra s'observaran les mateixes.

A més, els productes de la construcció duren el marcatge CE. En aquest sentit, les reglamentacions recents, com és el cas del CTE, fan referència a normes UNE-EN, CEI, CEN, que en molts casos estableixen requisits concrets que s'han de complir en el projecte.

## 3.2 CONDICIONS TÈCNiques PER UNITAT D'OBRA

### B - MATERIALS I COMPOSTOS

B0 - MATERIALS BÀSICS

BOA - FERRETERIA

BOA1 - ABRAÇADORA

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

BOA1-07LT,BOA1-07LL.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DELS ELEMENTS

Abraçadores de materials diversos per a la subjecció de canonades.

S'han contemplat els següents tipus d'abraçadores:



- Abraçadores reforçades formades per dues peces semicirculars d'acer galvanitzat unides per un cargol a cada extrem
- Abraçadores reforçades formades per dues peces semicirculars d'acer galvanitzat unides per un cargol a cada extrem i revestides amb perfil de cautxú (abraçadores isofòniques)
- Abraçadores d'acer inoxidable formades per dues peces semicirculars, amb unió encaixada per forma
- Abraçadores de niló (poliamida resident a l'impacte) amb doble tanca superior i base amb forat roscat de M6

#### CARACTERÍSTIQUES GENERALS:

En les abraçadores partides d'acer galvanitzat, una de les peces semicirculars ha de tenir un pas roscat que permeti la seva unió al vis de fixació. La rosca ha de ser mètrica. L'abraçadora isofònica ha de tindre la part metàl·lica en contacte amb el tub revestida amb un perfil de cautxú.

En les abraçadores de niló amb tanca per la part superior, el sistema de tancament ha de formar part de la pròpia abraçadora. Ha d'anar fixada al parament amb un cargol roscat per ambdós extrems que subjecta a l'abraçadora per la seva base, que si és el cas es pot substituir per un cargol amb cap. També s'admet la fixació al parament encaixant l'abraçadora en una regleta de suport fixada prèviament.

Els cargols no han de tenir imperfeccions (rebaves, emprentes, etc) que impedeixin cargolar els elements.

El vis ha d'anar protegit contra la corrosió.

El disseny del tac ha de ser l'adient al suport.

Els diàmetres del tac i vis han de ser compatibles.

#### 2.- CONDICIONS DE SUBMINISTRAMENT I EMMAGATZEMATGE

Subministrament: S'ha de subministrar conjuntament el tac, el vis i l'abraçadora en capsos, on ha de figurar les dades següents:

- Identificació del fabricant
- Diàmetres
- Unitats

Emmagatzematge: En llocs protegits de la pluja i la humitat.

#### 3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat d'amidament: la indicada a la descripció de l'element

Criteri d'amidament: quantitat necessària subministrada a l'obra

#### 4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

No hi ha normativa de compliment obligatori.

BF - TUBS I ACCESSORIS PER A GASOS I FLUIDS

BF5 - TUBS I ACCESSORIS DE COURE

BF54- - TUB DE COURE RECUIT PER A INSTAL·LACIONS FRIGORÍFIQUES

#### 0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

BF54-1JXV,BF54-1JXX.

#### 1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DELS ELEMENTS

Tub de coure recuit per a instal·lacions frigorífiques.

#### CARACTERÍSTIQUES GENERALS:

En el cas de que el material s'utilitzi en obra pública, l'acord de Govern de la Generalitat de Catalunya de 9 de juny de 1998, exigeix que els materials siguin de qualitat certificada o puguin acreditar un nivell de qualitat equivalent, segons les normes aplicables als estats membres de la Unió Europea o de l'Associació Europea de Lliure Canvi.

També en aquest cas, es procurarà que els esmentats materials disposin de l'etiqueta ecològica europea, regulada en el Reglament (CE) nº 66/2010 o bé altres distintius de la Comunitat Europea.

El tub ha de ser rodó, llis, ben net de dins i de fora, i sense defectes apreciables. Els extrems han d'acabar amb un tall perpendicular a l'eix i sense rebaves.

Els tubs han d'estar lliures de defectes que puguin ser perjudicials per al seu ús.

#### TUBS SEGONS LES ESPECIFICACIONS DE LA NORMA UNE-EN 12735:

La designació del tub ha de constar de:

- La denominació (tub de coure)
- El número d'aquesta norma europea (EN 12735-1)
- La designació de l'estat de tractament segons la norma UNE-EN 12735-1
- Les dimensions nominals de la secció transversal: diàmetre exterior x gruix nominal
- Composició del material:

- Cu+Ag: => 99,90%
- Fòsfor: 0,015% =< P =< 0,040%
- Aquest tipus de coure es denomina, indistintament, com Cu-DHP o CW024A.

Característiques mecàniques:

- Resistència a la tracció: => 220 Mpa
- Allargament: => 40%
- Duresa (HV 5): 40 a 70

Les característiques geomètriques dels tubs, així com les seves toleràncies s'han de mantenir dintre dels paràmetres especificats per la norma UNE-EN 12735-1.

## 2.- CONDICIONS DE SUBMINISTRAMENT I EMMAGATZEMATGE

Subministrament: Els tubs es poden subministrar en rotlles de 25 m o 50 m.

S'han de subministrar amb els extrems tapats de manera que es mantinguin les condicions de netedat interna del tub en les condicions normals de manipulació i emmagatzematge.

Emmagatzematge: En llocs protegits contra els impactes, en posició plana sobre superfícies planes.

TUBS SEGONS LES ESPECIFICACIONS DE LA NORMA UNE-EN 12735:

Cada embalatge a d'indicar, com a mínim la següent informació de manera llegible i indeleble:

- El número d'aquesta norma europea (EN 12735-1)
- Mides nominals de la secció transversal: diàmetre exterior x gruix de la paret
- Quantitat
- Estat de tractament
- Marca d'identificació del fabricant

## 3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat d'amidament: la indicada a la descripció de l'element

Criteri d'amidament: quantitat necessària subministrada a l'obra

## 4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

\* UNE-EN 12735-1:2001 Cobre y aleaciones de cobre. Tubos redondos de cobre, sin soldadura, para aire acondicionado y refrigeración. Parte 1: Tubos para canalizaciones.

BF - TUBS I ACCESSORIS PER A GASOS I FLUIDS

BFW - ACCESSORIS GENÈRICS DE TUBS PER A GASOS I FLUIDS

BFWD- - ACCESSORI PER A TUB DE COURE PER A INSTAL·LACIONS FRIGORÍFIQUES

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

BFWD-2HKR,BFWD-2HKU.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DELS ELEMENTS

Conjunt d'accessoris per a tubs i per a recobriments aïllants de tubs (colzes, derivacions, reduccions, etc.), utilitzats en instal·lacions d'edificació i d'urbanització per a la total execució de la conducció o xarxa a la qual pertanyin.

CARACTERÍSTIQUES GENERALS:

El material, la seva qualitat i les característiques físiques, mecàniques i dimensionals, han de ser compatibles amb les del tub, i no han de fer disminuir les d'aquest en cap de les seves aplicacions.

2.- CONDICIONS DE SUBMINISTRAMENT I EMMAGATZEMATGE

Subministrament: A l'albarà de lliurament han de constar les característiques d'identificació següents:

- Material

- Tipus

- Diàmetres

Emmagatzematge: En llocs protegits contra els impactes, la pluja, les humitats i dels raigs del sol.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat composta pel conjunt de peces necessàries per a muntar 1 m de tub.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

La mateixa normativa que s'apliqui als tubs, en funció dels fluids que transportin.

BF - TUBS I ACCESSORIS PER A GASOS I FLUIDS

BFY - PARTS PROPORCIONALS D'ELEMENTS DE MUNTATGE DE TUBS DE GASOS I FLUIDS

BFYC - PART PROPORCIONAL D'ELEMENTS DE MUNTATGE PER A TUBS DE COURE

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

BFYC-04PC,BFYC-04PF.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DELS ELEMENTS

Conjunt d'elements especials per a l'execució de conduccions.

S'han considerat els tipus següents:

- Per a tubs (materials per a la unió entre tubs o entre tubs i accessoris)
- Per aïllaments tèrmics (material per a la unió i subjecció, cintes adhesives, etc.)

CARACTERÍSTIQUES GENERALS:

El material, la qualitat, els diàmetres, etc., han de ser els adequats per al tub, i no han de fer disminuir les característiques pròpies del conjunt de la instal·lació en cap de les seves aplicacions.

2.- CONDICIONS DE SUBMINISTRAMENT I EMMAGATZEMATGE

Subministrament: A l'albarà de lliurament han de constar les característiques d'identificació següents:

- Material
- Tipus
- Diàmetres

Emmagatzematge: En llocs protegits contra els impactes, la pluja, les humitats i dels raigs del sol.

3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat composta pel conjunt de peces necessàries per a muntar 1 m de tub.

4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

La mateixa normativa que s'apliqui als tubs, en funció dels fluids que transportin.

BQ - MATERIALS PER A EQUIPAMENTS FIXOS

BQU - EQUIPAMENTS PER A PERSONAL, OFICINES I MAGATZEMS D'OBRA

BQUF - NEVERA PER A MÒDULS PREFABRICATS D'OBRA

#### 1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DELS ELEMENTS

Mobiliari i aparells per a mòduls prefabricats d'obra.

S'han considerat els tipus següents:

- Armari metàl·lic individual amb doble compartiment interior
- Banc de fusta per a 5 persones
- Taula de fusta amb tauler de melamina amb capacitat per a 10 persones
- Nevera elèctrica
- Planxa elèctrica per a escalfar menjars
- Recipient per a recollida d'escombraries

#### ARMARI METÀL·LIC:

Ha d'estar format per un cos, una placa de muntatge i una porta.

El conjunt no ha de tenir cops o defectes superficials.

El cos ha de ser de xapa d'acer plegada i soldada, protegit amb pintura anticorrosiva.

La porta ha de ser del mateix material que el cos i amb tancament per dos punts.

Ha de tenir un pany per a tancament amb clau.

Dimensions de l'armari: 0,40 x 0,50 x 1,80 m

#### BANC I TAULA DE FUSTA:

No s'han d'apreciar esquerdes, exfoliacions ni desprendiments del recobriments.

L'acabat de fusta ha de ser de dues capes de pintura sintètica, amb una capa prèvia d'emprimació.

Dimensions del banc: 3,5 x 0,4 m

Dimensions de la taula: 3,5 x 0,8 m

#### PLANXA ELÈCTRICA PER A ESCALFAR MENJARS:

Ha de complir les especificacions donades al R.E.B.T.

Els dispositius sota tensió elèctrica han d'estar protegits.

Han de ser de materials fàcilment netejables.

Dimensions: 60 x 45 cm

NEVERA ELÈCTRICA:

Ha de complir les especificacions donades al R.E.B.T.

Els dispositius sota tensió elèctrica han d'estar protegits.

Han de ser de materials fàcilment netejables.

Capacitat: 100 l

RECIPIENT PER A RECOLLIDA D'ESCOMBRARIES:

Han de ser de materials fàcilment netejables.

Capacitat: 100 l

## 2.- CONDICIONS DE SUBMINISTRAMENT I EMMAGATZEMATGE

Subministrament: Amb les proteccions necessàries perquè arribi a l'obra en les condicions exigides.

Emmagatzematge: en el seu embaltge, protegit de la intempèrie, d'impactes i sense contacte directe amb el terra.

## 3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat d'amidament: la indicada a la descripció de l'element

Criteri d'amidament: quantitat necessària subministrada a l'obra

## 4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

NORMATIVA GENERAL:

Orden de 9 de marzo de 1971 por la que se aprueba la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.

NEVERA ELÈCTRICA I PLANXA ELÈCTRICA:

Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.

P - PARTIDES D'OBRA I CONJUNTS

PF - TUBS I ACCESSORIS PER A GASOS I FLUIDS

PF5 - TUBS I ACCESSORIS DE COURE

PF51- - TUB DE COURE RECUIT PER A INSTAL·LACIONS FRIGORÍFIQUES, COL·LOCAT

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PF51-6RXI,PF51-6RXF.

1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Conduccions amb tub de coure semidur o recuit, col·locades i els seus elements auxiliars de connexió.

S'han considerat els tipus d'unitat d'obra següents:

- Instal·lació dels tubs

S'han considerat els tipus d'unió següents:

- Soldat per capil·laritat amb soldadura forta d'aliatge de plata, en tubs per a instal·lacions frigorífiques

S'han considerat els tipus de col·locació següents:

- Col·locació superficial

- Encastat

- Col·locat a l'interior de canals

S'han considerat els graus de dificultat de muntatge següents:

- Grau baix, que correspon a una xarxa de trams llargs, amb pocs accessoris i situada un llocs fàcilment accessibles (muntants, etc.)

- Grau mitjà, que correspon a una xarxa equilibrada en trams lineals i amb accessoris (distribucions d'aigua, gas, calefacció, etc.)

- Grau alt, que correspon a una xarxa amb predomini d'accessoris sobre trams rectes (sala de calderes, escalfadors, etc.)

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

Tubs:



- Replanteig del traçat
- Muntatge en la seva posició definitiva
- Execució de totes les unions necessàries
- Retirada de l'obra de retalls de tubs, materials per a junts, etc.

#### CONDICIONS GENERALS:

La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.

Les unions han de ser estanques.

Tots els materials que intervenen en la instal·lació han de ser compatibles entre si.

#### TUBS:

En les instal·lacions de tub soldat amb soldadura forta (amb aliatge de plata), totes les unions entre tubs i entre aquests i els accessoris, han d'estar fetes amb soldadura d'aquest tipus.

El tub no ha de quedar aixafat en les corbes. La secció del tub s'ha de mantenir aproximadament constant al llarg de tot el recorregut.

Les tuberies per les que circulen gasos amb presència eventual de condensats, han de tenir un pendent mínim del 0,5% per a possibilitar l'evacuació d'aquests condensats.

La superfície del tub o del calorifugant, si n'hi ha d'haver, ha d'estar a  $\geq 300$  mm de qualsevol conductor elèctric i s'ha de procurar que passi per sota.

La canonada que, en règim de treball, s'escalfi, s'ha de separar de les veïnes  $\geq 250$  mm.

El pas a través d'elements estructurals s'ha de fer amb passamurs i l'espai que quedi s'ha d'omplir amb material elàstic. Els passamurs han de sobresortir  $\geq 3$  mm del parament. Dins del passamurs no hi pot quedar cap accessori.

La canonada no pot travessar xemeneies ni conductes.

#### TUBS COL·LOCATS SUPERFICIALMENT:

Els tubs han de ser accessibles. Les canonades s'han d'estendre perpendicularment o paral·lelament respecte a l'estructura de l'edifici. Les horitzontals han de passar preferentment a prop del paviment o del sostre.

La separació entre els tubs o entre aquests i els paraments ha de ser  $\geq 30$  mm. Aquesta separació ha d'augmentar convenientment si han d'anar aïllats.

Els dispositius de suport han d'estar situats de tal manera que garanteixin l'estabilitat i l'alineació del tub.

Els suports s'han de fixar amb tacs i visos. Entre el suport i el tub s'ha d'interposar una anella elàstica. El suport no s'ha de soldar al tub.

No es poden transmetre esforços entre la canonada i els elements que la suporten.

Separació màxima entre suports (en metres):

+-----+				
	Diàmetre del tub (mm)			
		-----		
		-----		
		6 - 8   12 - 22   28 - 54   64 - 108		
		-----		
	Trams verticals	<= 1,8   <= 2,4   <= 3   <= 3,7		
	Trams horitzontals	<= 1,2   <= 1,8   <= 2,4   <= 3		
+-----+				

Toleràncies d'instal·lació:

- Nivell o aplomat: <= 2 mm/m, <= 15 mm/total

**TUBS ENCASTATS:**

Cal assegurar-se que el medi que l'envolta no sigui agressiu.

Han de disposar d'un tractament anticorrosiu adequat i anar dins de beines de protecció adequada, que permeti la lliure dilatació.

S'han de preveure registres i el traçat amb pendent per al seu buidatge o purga.

Toleràncies d'instal·lació:

- Nivell o aplomat: <= 2 mm/m, <= 15 mm/total

**TUBS COL·LOCATS A L'INTERIOR DE CANALS:**

El tub, o en el seu defecte l'aïllament que porti, ha de quedar subjectat a la canal mitjançant els accessoris de fixació del fabricant de la canal, o en el seu defecte, amb algun mitjà expressament aprovat per aquest.

No es poden transmetre esforços entre la canal i el tub.

## 2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

### CONDICIONS GENERALS:

Abans de començar els treballs de muntatge, s'ha de fer un replanteig que ha de ser aprovat per la DF.

Tots els elements s'han d'inspeccionar abans de la seva col·locació.

La seva instal·lació no ha d'alterar les característiques dels elements.

Les connexions a la xarxa de servei s'han de fer un cop tallat el subministrament.

### TUBS:

Per a fer la unió dels tubs no s'han de forçar ni deformar els extrems.

Cada cop que s'interromp el muntatge, cal tapar els extrems oberts.

Un cop acabada la instal·lació s'ha de netejar interiorment i fer-hi passar un dissolvent d'olis i greixos.

### TUBS COL·LOCATS A L'INTERIOR DE CANALS:

En canals tancades, la base ha d'estar col·locada en tot el seu recorregut abans de la col·locació del tub.

En canals obertes, els accessoris de fixació del tub i que alhora suporten la tapa de la canal han d'estar col·locats abans de la col·locació del tub.

Es tindrà cura de no malmetre la canal durant les operacions de soldeig i de muntatge del tub.

## 3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

### TUBS:

m de llargària instal·lada, amidada segons les especificacions de la DT, entre els eixos dels elements o dels punts per connectar.

Aquest criteri inclou les pèrdues de material com a conseqüència dels retalls.

## 4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

La normativa ha de ser l'específica a l'ús a què es destini.

## 5.- CONDICIONS DE CONTROL D'EXECUCIÓ I DE L'OBRA ACABADA

### CONTROL D'EXECUCIÓ. OPERACIONS DE CONTROL:

Les tasques de control a realitzar són les següents:

- Comprovació de la correcta implantació de les conduccions a l'obra segons el traçat previst.
- Verificació de l'ús de passamurs quan els tubs travessin sostres o parets.
- Verificació que l'execució es fa amb els pendents previstos al projecte segons l'ús de la instal·lació.
- S'han de realitzar les proves d'estanquitat, neteja i resistència mecànica establertes al RITE. Les proves d'estanquitat s'han de realitzar d'acord a la norma UNE 100151 o a UNE-ENV 12108, en funció del tipus de fluid transportat.
- Verificació de l'ús dels elements d'unió adequats, la correcta execució de soldadures si és el cas, i l'ús dels elements d'interconnexió adequats amb els equips de la instal·lació.

#### CONTROL DE L'OBRA ACABADA. OPERACIONS DE CONTROL:

Les tasques de control a realitzar són les següents:

- Manteniment de la instal·lació.
- Realització i emissió d'informe amb resultats dels controls i dels assaigs realitzats i de quantificació dels mateixos.

#### CRITERIS DE PRESA DE MOSTRES:

S'ha de verificar per mostreig diferents punts de la instal·lació, en cas de deficiències, s'ha de realitzar un mostreig extensiu.

La prova d'estanquitat s'ha de realitzar globalment o per sectors, verificant tota la instal·lació. Als trams d'instal·lació ocults o encastats, s'ha de realitzar un assaig previ, abans de l'ocultació dels tubs.

#### INTERPRETACIÓ DE RESULTATS I ACTUACIONS EN CAS D'INCOMPLIMENT:

En cas de deficiències de material o execució, si es pot esmenar sense canviar materials, s'ha de procedir a fer-ho. En cas contrari, s'ha de procedir a canviar tot el material afectat.

En cas de manca d'elements o discrepàncies amb el projecte, s'ha de procedir a l'adequació, d'acord amb el que determini la DF.

PQ - EQUIPAMENTS, MOBILIARI I MOBILIARI URBÀ

PQ8 - ELECTRODOMÈSTICS

PQ82 - DESCONNEXIÓ, TRASLLAT I CONNEXIÓ D'ELECTRODOMÈSTIC

0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PQ82-614L.

## 1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Desconnexió, trasllat i posterior connexió d'electrodomèstics.

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

- Operacions de preparació
- Desconnexió de la xarxa d'alimentació
- Càrrega, transport i descàrrega al lloc d'aplec
- Preparació de la zona d'instal·lació de l'electrodomèstic
- Connexió a la xarxa d'alimentació
- Prova de servei

## CONDICIONS GENERALS:

La posició d'instal·lació definitiva ha de ser reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.

Els electrodomèstics han de quedar instal·lats en condicions de funcionament.

Ha d'estar feta la prova d'instal·lació.

## 2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

S'ha de seguir l'ordre de treballs previst a la DT.

Abans de començar els treballs de desconnexió la xarxa de subministrament ha d'estar fòra de servei.

Es tindrà especial cura amb els electrodomèstics que s'han de tornar a col·locar en un altre lloc.

Els electrodomèstics grans i pesats s'han de subjectar i manipular pel punts disposats per a aquest fi.

Es farà servir la maquinària adequada per a la manipulació dels aparells.

L'extrem de la part de la xarxa que no es retira ha de quedar convenientment protegit.

Cal prendre les mesures de precaució necessàries per aconseguir unes condicions de seguretat suficients i evitar danys a les construccions pròximes.

Els treballs s'han de fer de manera que molestin el mínim als possibles afectats.

En cas d'imprevistos (olors de gas, etc.) o quan les operacions que es realitzin puguin afectar les construccions veïnes, s'han de suspendre les obres i avisar a la DF.

L'operació de càrrega s'ha de fer amb les precaucions necessàries per a aconseguir unes condicions de seguretat suficients.

S'han d'eliminar els elements que puguin entorpir els treballs de retirada i càrrega.

El transport s'ha de realitzar en un vehicle adequat, per al material que es desitgi transportar, proveït dels elements que calen per al seu desplaçament correcte.

Durant el transport s'ha de protegir el material per tal d'evitar el seu deteriorament i perquè no es produeixin pèrdues en el trajecte.

Abans de començar els treballs d'instal·lació de l'electrodomèstic a la seva nova ubicació, es farà un replanteig previ que ha de ser aprovat per la DF.

Tots els electrodomèstics s'han d'inspeccionar abans de la seva col·locació.

En el cas d'electrodomèstics elèctrics s'ha de comprovar la idoneïtat de la tensió disponible amb la dels aparells.

Les connexions a les diferents xarxes de servei es faran un cop tallats els corresponents subministraments.

Les proves i ajustos sobre els equips han de ser fetes per personal especialitzat.

La instal·lació no ha d'alterar les característiques de l'electrodomèstic.

Un cop instal·lat es procedirà a la retirada de l'obra de tots els materials sobrants com ara retalls de cables, tubs, etc.

### 3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat d'electrodomèstic realment desconnectat i connectat, amidat segons les especificacions de la DT.

### 4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

No hi ha normativa de compliment obligatori.

PQ - EQUIPAMENTS, MOBILIARI I MOBILIARI URBÀ

PQU - EQUIPAMENTS PER A PERSONAL D'OBRA

PQUI- - NEVERA PER A MÒDULS PREFABRICATS D'OBRA, COL·LOCADA

## 0.- ELEMENTS QUE CONTEMPLA EL PLEC

PQUI-566W.

## 1.- DEFINICIÓ I CONDICIONS DE LES PARTIDES D'OBRA EXECUTADES

Mobiliari i aparells per a mòduls prefabricats d'obra, col·locats.

S'han considerat els elements següents:

- Armari amb porta, pany i clau
- Banc
- Nevera
- Planxa elèctrica per escalfar menjars
- Recipient per a recollida d'escombraries
- Taula
- Mirall
- Forn microones
- Penja-robres
- Pica per a rentar plats

L'execució de la unitat d'obra inclou les operacions següents:

Nevera, planxa elèctrica o forn microones:

- Col·locació de l'aparell i anivellament
- Escomesa a la xarxa elèctrica
- Prova de servei
- Retirada de l'obra de les restes d'emballatges, retalls de tubs, cables, etc.

CONDICIONS GENERALS:

La posició ha de ser la reflectida a la DT o, en el seu defecte, la indicada per la DF.

NEVERA, PLANXA ELÈCTRICA O FORN MICROONES:

L'aparell instal·lat ha de reunir les mateixes condicions exigides a l'element simple.

La posició i alçada ha de ser la indicada a la DT.

La presa elèctrica ha de complir tot l'especificat al "Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión".

Ha de quedar fixat sòlidament al suport pels punts previstos d'acord amb les instruccions d'instal·lació del fabricant.

## 2.- CONDICIONS DEL PROCÉS D'EXECUCIÓ

### CONDICIONS GENERALS:

S'ha de comprovar que les característiques del producte corresponen a les especificades al projecte.

Un cop col·locat l'element, es procedirà a la retirada de l'obra de tots els materials sobrants com ara embalatges, etc.

### NEVERA, PLANXA ELÈCTRICA O FORN MICROONES:

Per al seu muntatge s'han de seguir les instruccions facilitades pel fabricant.

S'ha de comprovar que les característiques tècniques de l'aparell corresponguin a les especificades al projecte.

S'ha de comprovar la idoneïtat de la tensió disponible amb l'aparell.

La seva instal·lació no ha d'alterar les característiques dels elements.

Les connexions a la xarxa de servei s'han de fer un cop tallat el subministrament.

S'ha de manipular a obra amb molta cura i ha de quedar protegit durant la construcció, abans i després del seu muntatge, contra impactes.

## 3.- UNITAT I CRITERI D'AMIDAMENT

Unitat de quantitat col·locada, mesurada segons les especificacions de la DT.

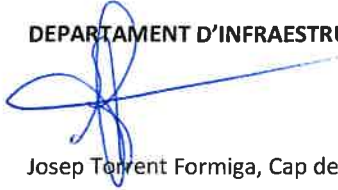
## 4.- NORMATIVA DE COMPLIMENT OBLIGATORI

### NEVERA, PLANXA ELÈCTRICA O FORN MICROONES:

Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. REBT 2002.



**DEPARTAMENT D'INFRAESTRUCTURES I MANTENIMENT**



Josep Torrent Formiga, Cap de manteniment IAS

Salt, a juliol de 2024

#### 4. ESTAT D'AMIDAMENTS I PRESSUPOST

**PRESSUPOST**

Data: 24/07/24

Pàg.: 1

Obra 01 Pressupost 95  
 Capítol 01 MILLORA ABATEDORS

NUM. CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT	
1	PQ82-614L	u	Desconnexió, desmuntatge i retirada d'abatedor existent (unitat interior i exterior) (P - 7)	161,41	2,000	322,82
2	PQUI-566W	u	Subministrament i instal·lació d'abatedor amb les següents característiques mínimes: - Abatedor tipus passant amb 2 portes - Capacitat per GN 2/1 - Rendiment d'abatiment aproximadament +90°C/+3°C (90min, 110kg) - Rendiment de congelació aproximadament +90°C/-18°C (240min, 95kg) - Construït amb acer inoxidable AISI304 amb superfície interior reflectiva, angles i fons arrodonits - Grau de protecció IP65 - Aïllament tèrmic de poliuretà d'alta densitat 40kg/m3 lliure de CFC's de mínim 80mm d'espessor - Pantalla tàctil de control mínim 7'' - Dimensions aproximades exteriors 1400x1532x2280mmm - Sonda troncocònica calefactada de fàcil extracció - Disposa de connexió USB per carregar i descarregar configuració de paràmetres, programes i descarregar informació de les alarmes HACCP - Rampa d'entrada de carros en acer inoxidable - Tensió 400V III - Gas refrigerant R452A (P - 8)	32.000,00	2,000	64.000,00
3	PF51-6RXI	m	Tub de coure R220 (recuit) 5/8 '' de diàmetre nominal i de gruix 0,8 mm, segons norma UNE-EN 12735-1, soldat per capil·laritat amb soldadura forta (T>450°C) amb grau de dificultat mitjà i col·locat superficialment (P - 6)	15,58	85,000	1.324,30
4	PF51-6RXF	m	Tub de coure R220 (recuit) 7/8 '' de diàmetre nominal i de gruix 1 mm, segons norma UNE-EN 12735-1, soldat per capil·laritat amb soldadura forta (T>450°C) amb grau de dificultat mitjà i col·locat superficialment totalment aïllada segons normativa vigent. (P - 5)	34,94	85,000	2.969,90
5	INSTELEC	pa	Partida alçada a justificar per la connexió dels nous equips a les línies elèctriques dels abatedors existents. (P - 4)	1.500,00	1,000	1.500,00
<b>TOTAL</b>	<b>Capítol</b>	<b>01.01</b>			<b>70.117,02</b>	

Obra 01 Pressupost 95  
 Capítol 02 ALTRES

NUM. CODI	UA	DESCRIPCIÓ	PREU	AMIDAMENT	IMPORT	
1	IASSEG	u	Redacció del pla de Seguretat i Salut, i aplicació segons el Reial Decret 1627/1997, de 24 d'octubre, pel qual s'estableixen disposicions mínimes de seguretat i de salut en les obres de construcció (P - 2)	600,00	1,000	600,00
2	IASLEG	u	Legalització d'instal·lació (P - 1)	1.200,00	1,000	1.200,00
3	IASAJUD	pa	Ajudes de paleta per l'adaptació de l'espai existent per la instal·lació dels abatedors. Inclou tots els treballs necessaris d'enderrocs, revestiments... Partida a justificar en obra. (P - 3)	3.500,00	1,000	3.500,00
<b>TOTAL</b>	<b>Capítol</b>	<b>01.02</b>			<b>5.300,00</b>	

**RESUM DE PRESSUPOST**

Data: 24/07/24

Pàg.: 1

<b>NIVELL 2: Capítol</b>			<b>Import</b>
Capítol	01.01	MILLORA ABATEDORS	70.117,02
Capítol	01.02	ALTRES	5.300,00
<b>Obra</b>	<b>01</b>	<b>Pressupost 95</b>	<b>75.417,02</b>
			<b>75.417,02</b>

<b>NIVELL 1: Obra</b>			<b>Import</b>
Obra	01	Pressupost 95	75.417,02
			<b>75.417,02</b>

**PRESSUPOST D'EXECUCIÓ PER CONTRACTE**

Pàg. 1

---

PRESSUPOST D'EXECUCIÓ MATERIAL.....	75.417,02
13 % D.G. SOBRE 75.417,02.....	9.804,21
6 % B.I. SOBRE 75.417,02.....	4.525,02
<b>Subtotal</b>	<b>89.746,25</b>
21 % IVA SOBRE 89.746,25.....	18.846,71
<b>TOTAL PRESSUPOST PER CONTRACTE</b>	<b>€ 108.592,96</b>

---

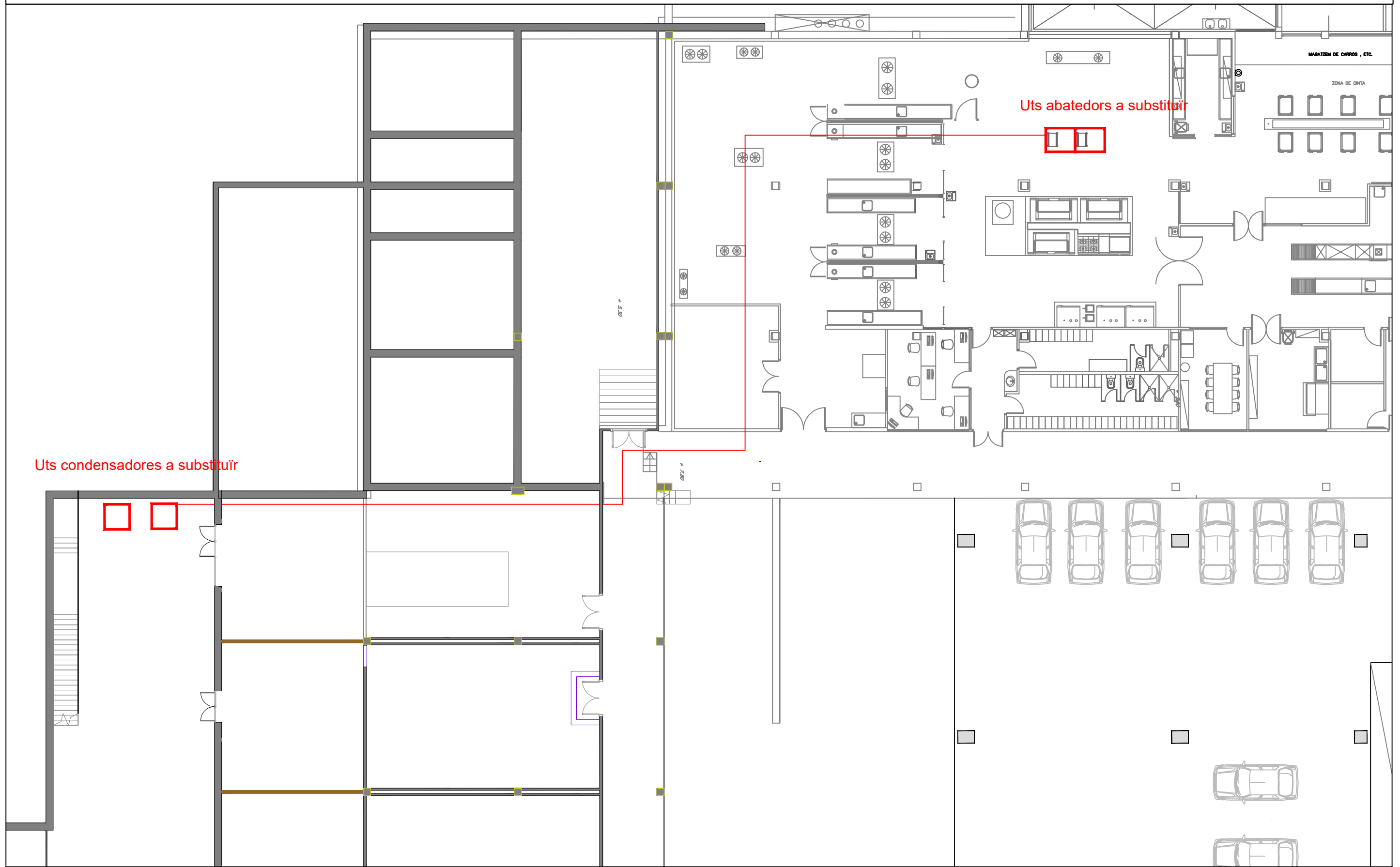
Aquest pressupost d'execució per contracte puja a

( CENT VUIT MIL CINQ-CENTS NORANTA-DOS EUROS AMB NORANTA-SIS CÈNTIMS )

---

## 5. PLÀNOLS

UBICACIÓ ABATEDORS. CUINA HOSPITAL SANTA CATERINA



Uts abatedors a substituir

Uts condensadores a substituir