



PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PER L'ADJUDICACIÓ DELS TREBALLS DE NETEJA I INSPECCIÓ PER UN ORGANISME DE CONTROL DELS DIPÒSITS DE COMBUSTIBLE I CANONADES ASSOCIADES DE LES INSTAL·LACIONS HIDRÀULIQUES PETROLÍFERES DE LES ESCOLES DE BLANES.

ANTECEDENTS

La conservació, el manteniment i la vigilància dels edificis destinats a centres d'educació infantil de segon cicle, d'educació primària i d'educació especial és una de les responsabilitats i actuacions que es deriven de les competències de caràcter obligatori atorgades als ajuntaments en matèria d'Ensenyament.

Cal realitzar els treballs de neteja i inspeccions dels tancs de combustible i canonades hidràuliques annexes per complir amb el manteniment obligatori de les instal·lacions escolars, segons la normativa ITC MI-IP03 (R.D. 1523/1999 de 1 de octubre, anexo I, BOE 22.10.99) "Instalaciones petrolíferas para uso propio" po R.D. 1427/1997.

Entre els anys 2012 i 2013 es van realitzar els treballs de neteja i inspeccions dels dipòsits de combustible i canonades hidràuliques associades segons la normativa ITC MI-IP03 (R.D. 1523/1999 de 1 de octubre, anexo I, BOE 22.10.99) "Instalaciones petrolíferas para uso propio" po R.D. 1427/1997.

1. OBJECTE DEL CONTRACTE

L'objecte del present contracte és l'execució dels treballs de neteja i prova d'estanqueïtat dels dipòsits i canonades petrolíferes associades als tancs de combustible de les instal·lacions hidràuliques que porten gasoil als generadors de calor de les següents escoles de Blanes, amb els certificats de les inspeccions **realitzats per una OCA.**

Escola i direcció	Dipòsits de combustible	Canonades
Escola Carles Faust C/ Passatge Vila de Lloret, 5	Un de 10.000 litres	2 associades
Escola Joaquim Ruyra C/ Méndez Nuñez, 49	Un de 10.000 litres	2 associades
Escola Mn. Joan Batlle C/ Lope de Vega, 1	Un de 10.000 litres	3 associades
Escola Napoleó Soliva C/Astúries, 13	Dos de 5.000 litres	4 associades
Escola Quatre Vents Avd. dels Pavos, 54	Un de 10.000 litres	3 associades
Escola d'Educació Especial Ventijol. C/ Joan Benejam, 5	Sis aeris de 1.000 litres	3 associades

S'ha previst la reparació d'un dipòsit de combustible en el cas que la proves no donessin l'espessor òptim o estigues perforat.



2. EXECUCIÓ DELS TREBALLS I MESURES DE SEGURETAT

2.1 Operacions prèvies. Preparació de l'entorn

Es fita la zona de treball. Durant l'execució dels treballs i dins la zona de seguretat, es realitzaran els treballs d'acord amb allò exposat a les Instruccions Seguretat i Higiene basada en el compliment de l'INFORME UNE 53.991, així com de la Llei de Prevenció de Riscos Laborals.

2.2 Obertura de la tapa de boca d'home i canonades adjuntes

Ventilació mitjançant la renovació forçada de l'aire a l'arqueta, comprovació del límit inferior d'explosivitat en la mateixa, amb explosímetre adequat fins assolir l'estabilització de la boca d'home.

2.3 Desgasificació i neteja del dipòsit

A) Desgasificació

Ventilació mitjançant la renovació forçada de l'aire en el dipòsit, comprovació successiva del límit inferior d'explosivitat en el mateix, amb explosímetre adequat fins assolir l'estabilització i connexió d'equips i dipòsit a terra.

B) Neteja i extracció de residus

Extracció mecànica del líquid mitjançant bomba antideflagrant, filtratge del combustible amb filtre velcon aquacom AD-61425 25 micras i posterior retorn al tanc. Realització d'embasament dels residus del líquid en recipients adequats i posterior trasllat a una planta de gestió de residus industrials d'acord amb el ADR-TPC i la Llei de Residus Tòxics i Perillosos.

C) Accés a l'interior del dipòsit

Accés a l'interior del dipòsit d'operaris amb roba i equips adequats i instal·lació del sistema d'evacuació i rescat.

D) Neteja de la superfície del dipòsit

Extracció de les restes de combustible que no s'hagi pogut retirar mecànicament i envasatge del mateix per al seu trasllat a planta de gestió de residus industrials, comprovació successiva del límit inferior d'explosivitat, desengreixat i neteja del dipòsit per procediment químic, aigua calenta, aigua freda, assecat del dipòsit i instal·lació del sistema d'il·luminació antideflagrant adequat.

E) Examen de la superfície neta del dipòsit

Inspecció per ultrasons de l'interior del dipòsit, com a mínim cada 50 cm, en ambdues direccions, axial i longitudinal del dipòsit.

3. PROVA D'ESTANQUEÏTAT I MUNTATGE FINAL.

Realització de la prova d'estanqueïtat al dipòsit, vàlida per a 10 anys i prova de les canonades annexes vàlida per a 5 anys en presència de l'Entitat d'Inspecció i Control Reglamentari (OCA)



qui emetrà el Certificat d'Estanqueïtat corresponent segons ITC MI-IP03. Muntatge de les instal·lacions hidràuliques auxiliars amb cargols i juntes noves, recollida de materials i neteja de la zona de treball.

4. GESTIÓ DE RESIDUS

La realització de la gestió de residus es farà a càrrec de l'empresa adjudicatària del contracte. Preparació de la documentació legal exigible, recollida i transport dels residus fins a la planta de tractament on es procedirà a la seva gestió final.

5. REPARACIÓ DE DIPÒSIT

Si durant les inspeccions per ultrasons es detectés un dipòsit que no compleixi amb els espessors de les parets i s'haguessin de reparar les superfícies, es disposarà de 20 dies laborables per la reparació de les superfícies.

S'ha previst una partida de reparació d'un dipòsit de 10.000 litres. Només s'executarà en el cas que alguna de les proves d'estanqueïtat no fos favorables i és faria una conversió de dipòsit estàndard a de doble paret segons UNE 62422.

5.1 Operacions prèvies. Preparació de l'entorn.

Es fita la zona de treball. Durant l'execució dels treballs i dins la zona de seguretat, es realitzaran els treballs d'acord amb allò exposat a les Instruccions Seguretat i Higiene basada en el compliment de l'INFORME UNE 53.991, així com de la Llei de Prevenció de Riscos Laboral.

5.2 Treballs de reparació

A) Superfície metàl·lica

Neteja i tractament de la part metàl·lica interior del dipòsit. Verificació de l'adherència > 13 Mpa-

B) Reparació

Fabricació d'un dipòsit de doble paret de fibra en l'interior de les parets del tanc a reparar mitjançant successives capes de fibra de vidre i resines PRFV, d'acord amb l'informe UNE-62422 i fabricació de cambra intersticial. Col·locació de sistema de pressió de detecció de fugues.

C) Examen dels treballs

Prova d'estanqueïtat prèvia col·locació de la cambra intersticial **certificat per una OCA**

6. CERTIFICAT FINAL

Un cop finalitzat els treballs l'empresa haurà d'emetre un document de final amb els treballs realitzats conjuntament amb els certificats de les inspeccions **realitzats per una OCA.**