

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PARTICULARS
PER REPARACIÓ DEL TERRA DE 2 COTXES MOTORS
AMB WC, UN COTXE INTERMEDI I 4 CABINES DE LA
SERIE 213 PROPIETAT DE FERROCARRILS DE LA
GENERALITAT DE CATALUNYA

**PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNiques PARTICULARS PER REPARACIÓ DEL TERRA
DE 2 COTXES MOTORS AMB WC, UN COTXE INTERMEDI I 4 CABINES DE LA SERIE 213
PROPIETAT DE FERROCARRILS DE LA GENERALITAT DE CATALUNYA 1**

1	Objecte	3
2	Abast de la reparació	3
3	Descripció tècnica dels diferents cotxes	3
3.1	<i>Descripció tècnica cotxe motor 2 (213/32 i 213/04).</i>	3
3.1.1	Saló de viatgers.	4
3.1.2	Mòdul WC	4
3.2	<i>Descripció tècnica cabines de conducció (213/58 i 213/53).</i>	6
3.3	<i>Descripció tècnica cotxe remolc intermedi (213/31).</i>	7
4	Descripció tècnica de les feines a realitzar.	9
5	Materials.	12
5.1	<i>Materials tècnics particulars</i>	12
5.2	<i>Requeriments tècnics dels materials.</i>	13
6	Planificació, terminis de lliurament i execució	13
6.1	<i>Terminis d'execució</i>	13
6.2	<i>Execució</i>	14
7	Metodologia de treball	14
7.1	<i>Planificació detallat de feines a realitzar per unitat</i>	14
7.2	<i>Planificació anual per unitat</i>	14
7.3	<i>Pla de control de qualitat</i>	14
7.4	<i>pla de accions durant el temps de execució del projecte i la seva garantia.</i>	15
7.5	<i>materials fungibles</i>	15
8	Pla d'actuació mediambiental	15
9	Gestió de operacions.	15
10	Requeriments tècnics particulars	16
10.1	<i>Prescripcions contra el foc</i>	16
10.2	<i>Prescripcions contra materials perillosos</i>	16
11	Garantia	16
12	Transport i lliurament	17
13	Coordinació d'Activitats Empresarials	18
14	Documentació a lliurar pel licitador	18

15 Documentació a lliurar per l'adjudicatari.....	18
16 Format i idioma documental	18

1 Objecte

L'actual plec de prescripcions tècniques té per objecte definir les tasques que s'hauran de dur a terme per realitzar la reparació de 3 cotxes de sèrie 213 i 4 cabines propietat de Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya (FGC).

2 Abast de la reparació .

L'abast de la reparació inclou 3 cotxes i 4 cabines de la sèrie 213.

213/32 cotxe motor 2.

213/31 cotxe remolc.

213/04 cotxe motor 2.

213/38 cabina 1 i 2.

213/33 cabina 1 i 2.

Si és necessari, l'adjudicatari coordinarà amb FGC una visita a una unitat 213 per determinar exactament les necessitats per fabricar i subministrar els elements necessaris per dur a terme les feines de rehabilitació i canvi.

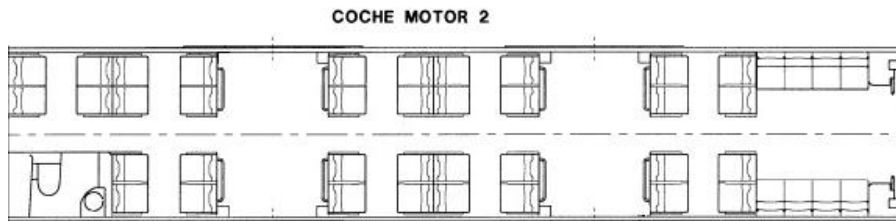
3 Descripció tècnica dels diferents cotxes .

3.1 Descripció tècnica cotxe motor 2 (213/32 i 213/04).

Els treballs consisteixen a realitzar el canvi complet dels taulers que conformen el sòl del cotxe 213.89 i 213/54 , així com de l'aïllant tèrmic subjacent i del paviment, i prèvia aplicació de una imprimació bituminosa al terra de la carrosseria i als laterals, fins a 30 cm per millorar-ne aïllament. En el procés, cal sanejar completament la carrosseria que es posi al descobert, eliminant tot residu d'òxid, sulfatació o corrosió, així com aigua i humitats, i reparar qualsevol fuga o entrada d'aigua de l'exterior que quedi al descobert.

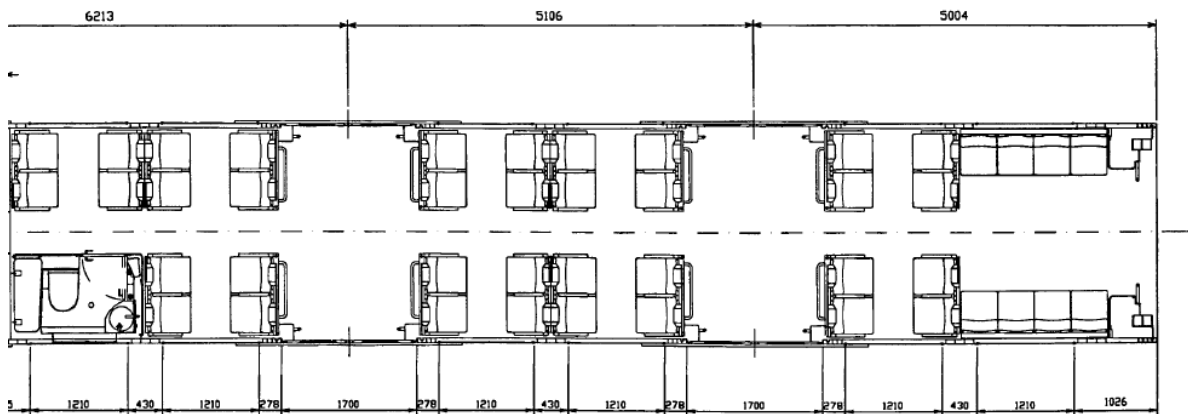
Els cotxes 213.89 i 213.54 son cotxes motors. Té aproximadament una superfície de 45m². Està dotat d'un mòdul WC bàsic, equipat amb tassa, rentamans i eixugamans, i un sistema de buit amb dipòsit d'aigües negres i aigües netes, amb filtre anti-olors.

Donades les característiques particulars del cotxe objecte dels treballs, cal establir diferents zones d'actuació, amb diferents tasques a realitzar en cadascuna d'elles.



3.1.1 Saló de viatgers.

Té aproximadament uns 38m². En aquesta zona, cal desmuntar per tal d'accedir al sòl (seients, plafons, agafadors, etc.) .

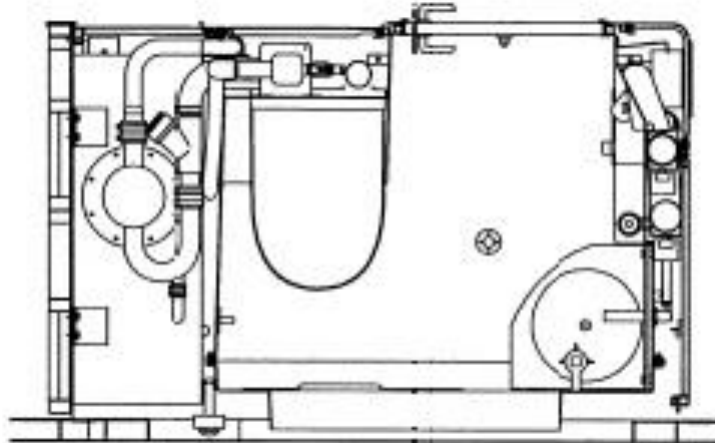


3.1.2 Mòdul WC .

Té aproximadament uns 2 m². Es tracta d'un mòdul WC neumàtic amb sistema de buit. Està format per dues zones diferenciades:

- Armari de control i dipòsits:
En aquesta zona s'allotgen els dipòsits d'aigua neta i d'aigües negres. S'accedeix tant des de l'exterior com des de l'interior de la unitat. Des de l'exterior, per una petita tapa que dona accés a les

boques de emplenat, buidat i neteja. Des de l'interior, des d'una porta doble que dona accés als sensors de nivell, el panell de control i altres elements elèctrics, neumàtics i hidràulics que requereix el mòdul per al seu correcte funcionament.



- **Habitacle sanitari:**
És la zona del servei, on hi ha el WC, la pica rentamans, el eixugamans, etc.



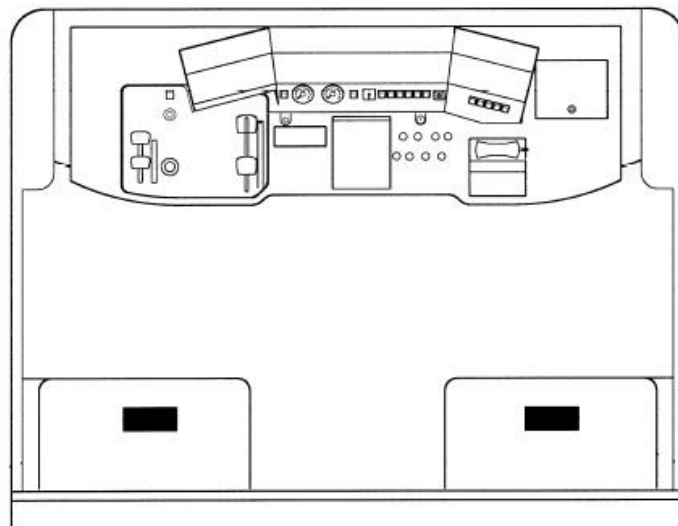
Aquest mòdul ha de desmuntar-se completament fins a alliberar el sòl que es troba a sota de la cubeta recollidora. Per a fer-ho caldrà extreure cadascun del

plafons, elements i aparells que el conformen, tant interiors com exteriors, així com tots aquells elements exteriors que envolten el mòdul i que sigui necessari retirar per al desmuntatge, ja siguin de les parets o del sostre interior de la unitat. Es tindrà especial cura amb els aparells elèctrics i electrònics, i amb les mànegues elèctriques que els alimenten. També es vigilarà en no malmetre cap vidre, ja sigui de finestra o mampara interior, incloent en aquesta precaució aquelles mampares que no s'hagin retirat del saló de viatgers.

Tots aquests elements hauran de reposar-se a la mateixa posició, amb la mateixa funcionalitat o millorada, i en igual o millor estat de conservació que en el moment del desmuntatge. Es tindrà especial cura amb les conduccions d'aigua, se n'assegurarà l'estanquitat i es verificaran les fuites.

3.2 Descripció tècnica cabines de conducció (213/58 i 213/53).

Te aproximadament uns 5m², dels quals uns 2,2m² son transitables. Aquesta zona consta de pupitre de conducció, seient de maquinista, i armaris de control i baixa tensió. Cadascun d'aquests elements tindrà un tractament particular:



- El seient de maquinista.
Aquest seient es desmuntarà, així com la base que el fixa al terra, per tal de donar accés al sòl. Caldrà prendre mesures de la posició que

ocupa per tal de restablir-lo en la mateixa situació un cop realitzada la substitució del sòl. Així mateix, es mantindran o es reposaran les femelles de subjecció de la base.

- El pupitre de conducció:
Aquest pupitre està dividit en dos armaris laterals i una part central, en la que s'ubica un reposapeus per al maquinista. Aquest reposapeus es desmuntarà, així com els elements elèctrics que incorpora, per tal de donar accés al sòl. Els armaris laterals son registrables, allotjant un el Panell neumàtic auxiliar de cabina, i l'altre el conjunt seccionador d'acoblament i altres relés i mànegues elèctriques que alimenten els comandaments situats al pupitre, i que formen part dels circuits de control del tren.
- Els armaris elèctrics de control i baixa tensió:
Cadascun d'aquests armaris incorpora un peu practicable d'una alçada de 20cm. Un d'ells, l'armari AE, allotja un calefactor de cabina que cal desmuntar. L'altre, l'armari AB, utilitza aquest peu per allotjar diversos connectors i donar pas a multitud de mànegues elèctriques que conformen els circuits de control del tren, cap de les quals s'ha de tallar, ni desmuntar ni desconnectar, i amb les que cal actuar amb cautela per tal que no resultin danyades durant les feines.

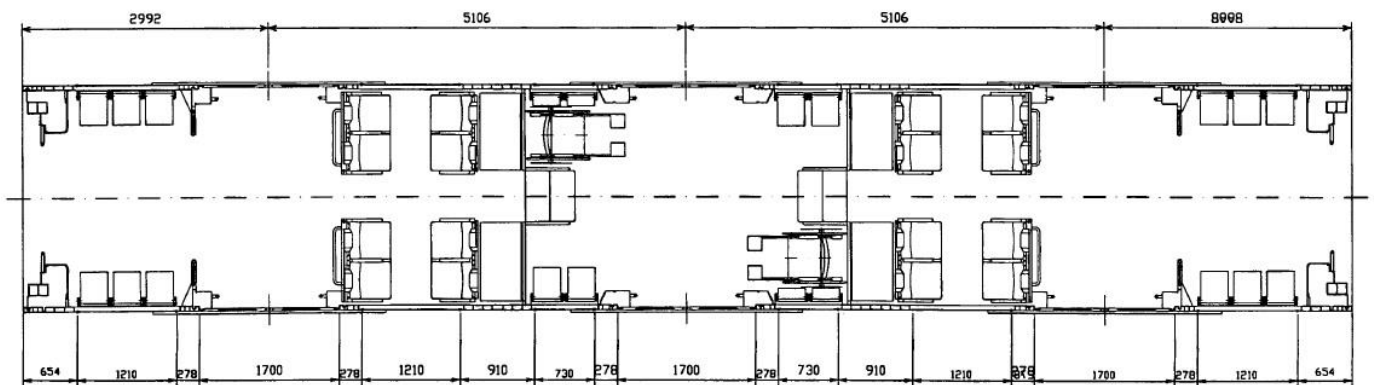
Tant als armaris del pupitre de conducció com a cadascun dels armaris elèctrics, no es contempla la substitució del taulell subjacent. No obstant, es realitzaran cates a tots ells per determinar-ne l'estat. El licitador realitzarà un informe en base a aquestes cates, en que avaluarà, sota el seu criteri, entre d'altres, l'estat del taulell i de l'aïllant, i les necessitats d'actuacions de millora. Aquest informe es lliurarà al Responsable de FGC junt amb les cates realitzades, identificades per zones.

Si es determina que l'estat del taulell és suficientment correcte, es procedirà a tallar el taulell arran de cada armari, per l'exterior d'aquest, de manera que es pugui substituir la resta del sòl de la cabina. En la mesura del possible, s'eliminarà l'aïllant contaminat de sota cada armari, ja sigui per aspiració o amb mitjans mecànics, mirant de deslliurar la zona d'humitats residuals. Després es reomplirà i es segellarà l'espai amb espuma de poliuretà, per tal de contenir les restes d'aïllant i d'humitat que no s'hagin pogut eliminar, de manera que no afectin al nou sòl adjacent.

3.3 Descripció tècnica cotxe remolc intermedi (213/31).

El cotxe remolc intermedi, amb passadís d'interconnexió diàfan amb ambdós cotxes adjacents. La seva plataforma central, pensada per a persones amb mobilitat

reduïda, està més baixa que la resta del cotxe, i s'hi accedeix des de l'interior per dues escales amb estructura metàl·lica i tancament de taulell, i pavimentades i senyalitzades. La seva superfície és de uns 15 m².



4 Descripció tècnica de les feines a realitzar.

Retirada de materials

Un cop s'hagi alliberat el sòl i els baixos de les parets interiors dels diferents elements que s'hi subjecten i superposen, i s'hagin desmuntat o eliminat els diferents obstacles que n'impedeixin la correcta execució, es procedirà a retirar el paviment, si ni hagués. Seguidament es trauran els taulells malmesos del sòl. Per fer-ho traurem el cargols tirafons que els subjecten, tot repassant amb una ganiveta les vores del taulell. S'hauran de desmuntar dos taulells a l'hora per a treure'n un de sol, ja que hi ha una llengüeta que els uneix. Caldrà tenir en compte que també estan encolats per sota.

Quan s'hagin retirat, es retiraran els suplementes de goma adherits als riells del bastidor. A continuació es retirarà tot l'aïllant existent entre riells i fins a una alçada de 30 cm a les parets interiors del cotxe.

Seguidament es retiraran els suplementes, es a dir els tascons als que es collen els taulells que conformen el sòl. Aquests tascons també estan encolats al bastidor i caldrà utilitzar mitjans mecànics per a retirar-los.

Un cop retirats tots els materials malmesos, s'eliminaran les restes d'aïllant, així com totes les restes d'adhesiu i fusta, i s'eliminaran totes les humitats residuals, ja sigui per aspiració, absorció o assecat.

Finalment es granallarà tota la base de l'estructura interior de la caixa, per eliminar les restes de pintura que puguin quedar. En aquells llocs en que no es pugui accedir amb la granalladora, l'eliminació de la pintura es farà de manera manual mitjançant raspalls metàl·lics d'acer o similar. La situació final ha de deixar a la vista tota la estructura de la caixa del cotxe, neta i preparada per a l'aplicació d'un nou recobriment protector.

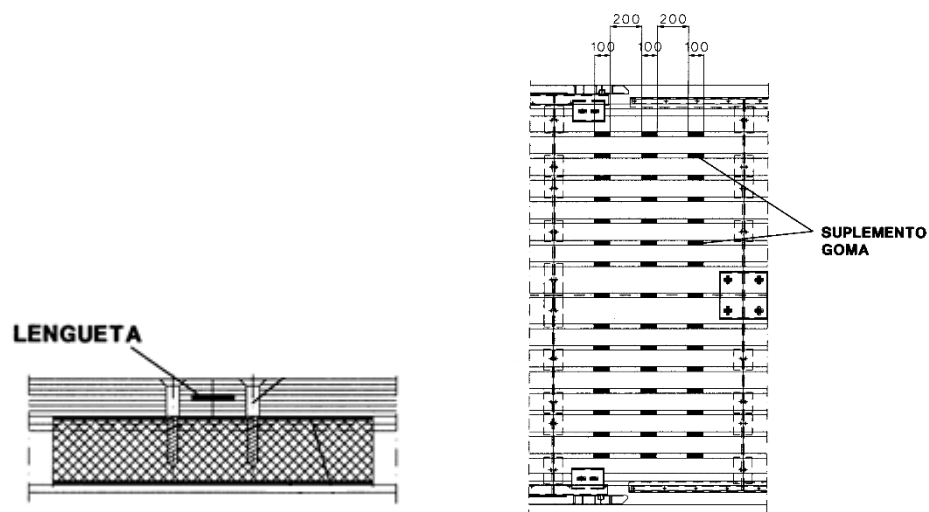
Muntatge nou sòl

Per al muntatge del nou sòl el licitador haurà de respectar les normatives internes de FGC, i en concret les normes de muntatge i desmuntatge que corresponguin per a revestiments interiors, maleters, taulells del pis, i paviment, sense perjudici que n'hi hagi d'altres.

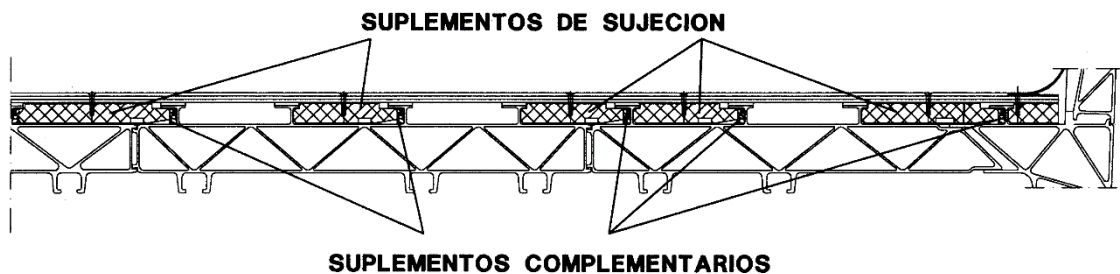
Abans de començar el muntatge, cal preparar el bastidor mitjançant l'aplicació d'una pintura de recobriment i protecció. Aquesta consistirà d'una pintura bituminosa anticorrosiva lliure d'amiant o d'una imprimació epoxi. Se n'aplicaran

un mínim de dues capes, garantint un mínim de 100µm de gruix de pel·lícula seca.

Caldrà, però, deixar metall nu en aquells punts del cap de les guies del bastidor on s'hagin d'encolar els suplementos de goma. Aquests es faran nous, a base de planxa de goma tova de 3 mm, amb amplada igual al cap de la guia i longitud 100 mm. Es preveuran tres línies de suplementos, transversals al cotxe, per a cada taulell: una central i dues a 300 mm a banda i banda d'aquest centre.



Seguidament s'aniran col·locant els nous tascons a les posicions i distàncies adequades. N'hi haurà d'haver suficients i estar distribuïts de manera que cadascun dels taulells recolzi per ambdues bandes a sobre d'ells de manera suficient, evitant que es bombin ni presentin panxes i es puguin cargolar suficientment per evitar aixecaments, lliscaments o deformacions. A més, caldrà anivellar-los per tal que els taulells, en recolzar-s'hi, no quedin desalineats en alçada. Aquests tascons, fets del mateix material que els taulells, hauran estat tractats prèviament, en aquelles parts on el mecanitzat hagi eliminat el seu recobriment fenòlic, amb resina de resorcina o algun altre producte que impedeixi que absorbeixin humitat. En la seva posició de treball, hauran d'anar fixats mitjançant adhesiu i suplementos col·locats a mode de trava entre els perfils del bastidor.



Un cop finalitzada la col·locació i alineació dels tascons, i abans de tancar els sòl amb els taulells, es col·locarà l'aïllant en els espais que hagin quedat entre les guies del bastidor i els tascons, reomplint aquests de manera que no hi hagi espais buits, i que els taulells, en col·locar-los, recolzin sobre la cara superior de l'aïllant i el comprimeixin lleugerament.

A continuació es col·locaran el taulells. Caldrà tenir cura amb les cares d'ajust, havent-hi de col·locar les llengüetes d'unió en el moment del tancament, i procurant que quedi menys de 1mm de separació entre taulells en qualsevol punt de les cares de tancament. La fixació es farà amb adhesiu i cargolaria inoxidable, havent de quedar els caps de cargol completament arranats, deixant una superfície llisa i continua.

Finalment es posarà el paviment. Aquest anirà encolat al taulell amb adhesiu. Es tindrà especial cura a no deixar deformitats, ni bosses d'aire, ni arrugues. En les juntes entre trams es vigilarà que l'adhesiu no sobresurti pels costats per tal de no danyar el paviment adjacent. De la mateixa manera, en els racons i les zones de difícil ajust del paviment, aquest es retallarà amb la forma a adoptar, i encolarà al terra amb les mateixes precaucions. Totes les juntes del paviment es fresaran i es soldaran amb cordó de soldadura per a paviment vinílic del mateix color.

Muntatge d'elements sobre sòl

Finalment, es realitzarà el muntatge de tots els elements de l'interiorisme que donen al cotxe el seu aspecte i funcionalitat interior: plafons de polièster, armadures de seients, guies inferiors de les portes d'accés, etc. Es tindrà especial cura amb el mòdul WC i amb les seves conduccions d'aigua i connexions amb els diferents dipòsits, i també amb tots els elements elèctrics i electrònics situats a dins i al voltant, com per exemple cartells indicadors, altaveus, etc.

5 Materials.

5.1 Materials tècnics particulars .

Seran a càrrec del licitador tots els materials necessaris per a la realització de les feines. A més, cada material haurà de complir les següents normatives particulars:

- Aïllant:
Base de llana mineral, preferiblement fibra de vidre, revestida de kraft i alumini, i de consistència rígida, amb un gruix de 50 mm..
- Taulell:
Serà taulell contraxapat multicapa, recobert de film fenòlic antiadherent, i d'un gruix de 18 mm. Ha de ser hidròfug, ignífug, i tenir tractament antiparasitari a les tres capes. Haurà de resistir una càrrega màxima sense deformació a la superfície de 7kN/m², amb una fletxa màxima de 4mm/m.
- Tascons i llistons:
Mateix material que el taulell. Si es mecanitzen caldrà preveure l'aplicació de resina fenòlica en les zones en que el recobriment hagi desaparegut, per tal de mantenir-ne les propietats repel·lents d'humitat.
- Paviment:
El paviment serà IQ Optima 0853 de la marca Tarkett. Per raons d'homogeneïtat de la imatge interior, no s'admetran alternatives.
- Adhesius:
Tots els adhesius hauran de complir la norma DIN 6701. Els que s'utilitzin per a la fixació del paviment hauran de tenir mínim classificació A2. La resta hauran de tenir mínim classificació A3. Els adhesius hauran de ser aplicats per un especialista certificat amb nivell 3, certificació EAB. La seva aplicació haurà d'estar dissenyada, controlada i supervisada per un especialista amb nivell 2, certificació EAS.

5.2 Requeriments tècnics dels materials.

Tots els materials han de complir la normativa d'estàndards ferroviaris i la Norma EN 45545.

Tots els treballs de aplicació de adhesius es realitzaran segons norma DIN 6701.

6 Planificació, terminis de lliurament i execució

Un cop formalitzat el contracte FGC i l'adjudicatari celebraran una reunió de coordinació d'activitats empresarials així com de previsió d'inici de les feines a realitzar.

Dins dels terminis de les feines a efectuar, es contempla que l'adjudicatari realitzarà amb el seu personal i mitjans la càrrega a origen, transport, descàrrega a destí i entrega d'equips, maquinària, eines, consumibles, etc... La necessitat de reposició i/o reparació de maquinària, equips o EPI de l'adjudicatari, no podrà suposar mai un retard en els terminis establerts per FGC.

6.1 Terminis d'execució

Es fixa un termini màxim per realitzar les feines de 24 mesos.

Es fitxa un termini màxim de 1 setmana per UT.

- Disponibilitat per treballar en caps de setmana i festius

En cas d'arribar a la data final del termini de feines i no haver exhaurit l'abast del contracte per motius de força major justificats per FGC, aquest es podrà veure prorrogat en un temps suficient estimat entre FGC i l'adjudicatari, sense que aquest pugui reclamar danys, perjudicis o plusvàlua. En cas d'endarreriment per força major en l'execució del contracte motivat per trencament d'estocs de recanvis, manca de subministraments de tercers, pandèmia, o similars justificats per FGC i que puguin afectar a l'execució de les actuacions previstes, la data final de contracte també es podrà veure prorrogada en un temps suficient estimat per FGC, sense que l'adjudicatari pugui reclamar danys, perjudicis o plusvàlues.

En cas d'incompliment dels terminis d'execució per part de l'adjudicatari, aquest ho haurà de justificar prèviament i amb antelació a FGC, si bé FGC es reserva el dret d'acceptar o desestimar les al·legacions de l'adjudicatari, el que es podrà traduir en les penalitzacions corresponents contemplades al contracte.

6.2 Execució

L'adjudicatari lliurarà el material segons es vagin programant i executant les feines definides a les unitats, mitjançant una programació de feines/unitat prèviament acordada amb FGC

L'adjudicatari serà qui haurà de custodiar la resta dels materials contractat en aquest plec de prescripcions tècniques.

Es contempla que l'adjudicatari realitzarà amb el seu personal i mitjans la càrrega a origen, transport, descàrrega a destí i entrega dels productes.

7 Metodologia de treball

7.1 Planificació detallat de feines a realitzar per unitat

El licitador presentarà un planificació detallada de les feines/temps/operaris per dur a terme les feines descrites al apartat 3.2.

Aquesta planificació serà aprovada per part de FGC.

7.2 Planificació anual per unitat

El licitador presentarà un planificació anual, que coincidirà amb el calendari laboral de FGC on es podrà veure, la planificació de modificació per UT.

Aquesta planificació serà aprovada per part de FGC.

7.3 Pla de control de qualitat

El licitador presentarà un pla de control de qualitat de les feines a realitzar, fent referència al control dels punts crítics de les operacions a dur a terme.

Aquest pla serà aprovat per part de FGC.

7.4 pla de accions durant el temps de execució del projecte i la seva garantia.

El licitador presentarà un pla de accions, el qual restarà viu durant el temps de execució de les feines i la extensió de la garantia, per poder resoldre possibles desviacions durant el termini del projecte i la seva garantia.

Si surt qualsevol desviació durant el període garantia, aquesta serà resolta pel licitador sense cap mena de càrrec, inclús després del termini de garantia.

El licitador presentarà un calendari mensual de reunions, per tractar seguiment del projecte i possibles desviacions que puguin aparèixer al pla de accions.

7.5 materials fungibles

El licitador presentarà una llista de materials fungibles, que farà servir per dur a terme els treballs.

FGC validarà els materials presentats, confirmant la seva estandardització dintre de FGC.

8 Pla d'actuació mediambiental

El licitador haurà de lliurar a FGC la documentació referent a la gestió responsable dels residus segons la normativa vigent.

9 Gestió de operacions.

L'empresa adjudicatària haurà de designar un responsable operacions que serà l'interlocutor davant d'FGC pel correcte desenvolupament del mateix. FGC designarà un interlocutor amb l'empresa adjudicatària.

L'empresa adjudicatària haurà de designar un responsable que coordini els processos de aplicació de adhesius Que sigui especialista europeu (EAS) Nivell 2 en la taula de qualificacions requerida per la norma DIN 6701.

Els operaris que executin els treballs de aplicació de adhesius per part del adjudicatari amb de ser tècnics qualificats (EAB) Nivell 3 en la taula de qualificacions requerida per la norma DIN 6701.

10 Requeriments tècnics particulars

Els productes que es subministrin seran el més respectuoses possibles amb el medi ambient i hauran d'estar fabricats d'acord a les normatives vigents en la data final de presentació d'ofertes, amb el lliurament dels corresponents certificats de fabricació i qualitat.

Els tècnics que realitzin les feines per part del adjudicatari amb de aportar certificat de treballs en alçada.

El adjudicatari ha de tenir experiència demostrable en feines similars.

- Experiència demostrable en treballs similars de canvi de llunes en vehicles ferroviaris durant aquests últims anys presentant certificats de bona execució.
- Experiència demostrable en treballs de fibra i pintura en vehicles ferroviaris durant aquests últims anys presentant certificats de bona execució.
- Experiència demostrable en treballs elèctrics per vehicles ferroviaris durant aquests últims anys presentant certificats de bona execució.
- Experiència demostrable en treballs de reparació de xapa i impermeabilització durant aquests cinc últims anys presentant certificats de bona execució.

10.1 Prescripcions contra el foc

En el conjunt d'actuacions, s'haurà de contemplar l'estudi de tots els elements des del punt de vista de la seva resistència i comportament davant d'un possible incendi. En quant a materials, pintures i recobriments emprats, serà d'aplicació la norma UNE EN 45545-2, referent a "Protecció contra el foc de vehicles ferroviaris".

10.2 Prescripcions contra materials perillosos

En el conjunt d'actuacions, l'adjudicatari haurà de contemplar conforme els materials emprats compleixen els estàndards europeus i no incorporarà cap material considerat perillós.

11 Garantia

S'estableix un termini de garantia de 12 mesos per la realització de les feines.

La garantia comença a comptabilitzar en el moment de recepció de cada unitat modificada per part de FGC

L'adjudicatari haurà de garantir qualsevol defecte de funcionament o de materials que se'n derivi.

Queda exclòs de la garantia aquells danys produïts per tercers.

Durant l'etapa de garantia, l'adjudicatari està obligat a:

- Prestar recolzament durant el manteniment preventiu i correctiu aliè a defectes imputables a l'adjudicatari.
- Cobertura total en cas de defectes aplicables directament a l'adjudicatari.
- Substituir les peces que presentin defectes del tal manera que resultin inutilitzables per al servei al qual estan destinades, o en cas que el seu disseny redueixi la vida útil. En aquest cas caldrà corregir els ajustos defectuosos i rectificar els deterioraments que hagin pogut ocasionar aquestes peces.
- Substituir les peces que tinguin un desgast anormalment ràpid a causa d'una qualitat inadequada.
- Assistència davant de qualsevol necessitat urgent correctiva en un temps menor a 12 hores.

Les peces substituïdes donen lloc a l'inici del període de garantia d'aquestes peces. Aquestes disposicions no s'oposen a la aplicació eventual en la que tots els productes subministrats en qualitat de substitució tenen una garantia idèntica a la prevista per la prestació inicial.

12 Transport i lliurament

L'adjudicatari es farà càrrec de la gestió i execució del transport de les eines, materials, matèria prima, etc... que consideri per executar els treballs que hagi de dur a terme a les instal·lacions d'FGC durant la càrrega, descàrrega, proves, actuacions en garantia,....

Les instal·lacions d'FGC on està previst subministrar els materials serà:

Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya

Centre Operatiu de Martorell (COM)

Carrer Montserrat s/n

08760 Martorell

En cas de variació per qualsevol motiu de necessitat es coordinarà entre l'adjudicatari i FGC, fet que no generarà cap mena de plusvàlua a FGC.

13 Coordinació d'Activitats Empresarials

Un cop formalitzat el contracte i signat, s'haurà de celebrar la reunió de coordinació d'activitats empresarials (CAE) corresponent entre FGC i l'adjudicatari per a formalitzar tota la documentació necessària. L'adjudicatari haurà de facilitar i gestionar tota aquella documentació, permisos, certificacions, etc.... requerit per FGC abans de la data d'inici dels treballs i penjar-los a plataforma designada per FGC (Metacontratas) .

14 Documentació a lliurar pel licitador

La proposta tècnica presentada inclourà tota la documentació necessària per la seva avaluació:

- Document en format de resposta "Clause by clause & Comments" a tot el plec tècnic.
- Llista de les normes i, en el seu cas, especificacions pròpies utilitzades.
- Proposta de pla d'autocontrol per assegurar la qualitat.
- Pla d'actuació mediambiental, amb documentació referent a la gestió responsable de residus.

15 Documentació a lliurar per l'adjudicatari

L'adjudicatari haurà de subministrar la següent documentació:

- Documentació referent a la gestió responsable dels residus segons la normativa vigent (1 lliurament per actuació).
- Certificats de qualitat, composició, fabricació de tots els productes amb el marcat CE corresponent (1 document per lliurament).
- Certificats de qualitat dels fungibles i components, així com procediments i/o documents de revisió de processos posterior als treballs (1 lliurament per actuació).
- Plànols acotats de les noves peces a implementar en format nadiu (.dxf o equivalent així com .pdf), així con format 3D.

16 Format i idioma documental

Tots els documents tècnics i/o administratius associats a aquest contracte estaran redactats en idioma català. En el seu defecte en l'idioma castellà.

S'entregarà en format digital, formats editables: *.doc, *.xls i *.jpg (per a imatges) o equivalents. Es generarà una versió completa de la mateixa (en format *.pdf), a més dels seus components individuals.

Tota la documentació escrita es lliurarà en format *.doc o *.pdf indexat amb referències creuades al propi índex de cada document.

En el cas d'esquemes i plànols es lliuraran en format *.dwg o en el seu defecte *.pdf indexat amb referències creuades.

En quant a documentació CAD s'estableixen com a preferents els formats nadius de Solid Works o CATIA, admeten en el seu defecte formats d'intercanvi estàndard com *.igs o *.step, en el cas del CAD 3D i *.dwg o *.dxf si es tracta de CAD 2D.

ANNEX I. Model de presentació de respostes “Clause by Clause & Comments”.

El compliment del definit en el plec tècnic es comprovarà mitjançant el document “Clause by Clause and Comments”.

En aquest document s’ha de donar resposta punt a punt, paràgraf a paràgraf, a tots els apartats del plec de prescripcions tècniques, recollint la confirmació i assabamentament dels requisits tècnics definits en aquest plec de prescripcions tècniques.

Aquest annex 1 proporciona el model de presentació de respostes en el format que FGC requereix. Es tracta només d’un exemple per a la presentació del document “Clause by Clause and Comments” i que ha d’adequar-se a la licitació per a la qual es vol presentar oferta.

Les respostes per part del licitador a cada requisit tècnic, hauran de deixar clar l’acompliment (total o parcial indicant comentaris que ho justifiquin) o no, del plec tècnic.

La documentació que acompanyi el document “Clause by Clause and Comments” només pot confirmar les informacions fetes al document “Clause by Clause and Comments”. En cas d’existir diferències entre la informació indicada en el “Clause by Clause and Comments” i la resta de documents que el licitador aportí, comportarà que l’oferta presentada quedi exclosa de la valoració, i per tant, desestimada.

Qualsevol modificació del contingut del plec de prescripcions tècniques en el “Clause by Clause and Comments” comportarà que l’oferta presentada quedi exclosa de la valoració, i per tant, desestimada.

Plec tècnic d'FGC	Comentaris "Clause by Clause"
<p>5.-Especificacions tècniques particulars del vehicle</p> <p>A continuació s'estableixen les especificacions tècniques específiques que haurà de satisfer el locotractor elèctric objecte de concurs.</p> <p>5.1.-Característiques generals</p> <p>Els dos (2) locomotors seran exclusivament de tipus elèctric i circularan per les vies de maniobra d'accés al taller. No s'admetran locomotors dièsel. Es valorarà positivament que el vehicle disposi de sistema rodament únicament ferroviari. Tot i que s'acceptaran opcions de locomotors bivial.</p> <p>Les dimensions del vehicle respectaran el gàlib admissible definit en el punt 5.2.</p> <p>Disposarà d'una cabina de conducció que pugui transportar com a mínim a una persona en el seu interior i amb una visió panoràmica de 360º.</p> <p>Els vehicles hauran de ser capaços de moure de manera autònoma, sense necessitat cap tipus d'alimentació externa.</p> <p>Els locomotors seran aptes per a desenvolupar les seves funcions de tracció en vies exteriors, per trams rectes i corbats, en sectors plans i amb pendent, amb via seca o mullada, circulant de dia o de nit, en les condicions d'utilització establertes al punt 5.6 .</p>	<p style="text-align: center;">OK</p>
<p>5.2.-Gàlib</p> <p>Els vehicles es dissenyaran per a circular per les platges de vies del Martorell-Enllaç. El gàlib màxim del mateix s'haurà d'inscriure al "Contorn de referència pel material rodant o gàlib cinemàtic de la línia LA". S'adjunta en l'annex X el plànol amb el contorn de referència pel material rodant de la línia en qüestió. El fabricant haurà de justificar en la seva proposta que en cap moment, per efecte de la flexibilitat de la suspensió o altres causes, els vehicles sobrepassen els límits del gàlib.</p>	<p style="text-align: center;">OK</p>
<p>5.3.- Velocitats màximes admissibles</p> <p>La velocitat màxima de translació del vehicle aïllat serà d'entre 5 km/h i 6 km/h aproximadament.</p> <p>El licitador definirà la velocitat màxima que el vehicle és capaç de desenvolupar en les condicions de remolc establertes en el punt 5.8.</p>	<p style="text-align: center;">OK</p>