

DIRECCIÓ DE SERVEIS DE PREVENCIÓ I GESTIÓ DE RESIDUS

**PLEC DE CONDICIONS TÈCNIQUES PER AL SUBMINISTRAMENT DE
RECANVIS PER LA TORXA TX3 DEL DIPÒSIT CONTROLAT ELENA DE
CERDANYOLA DEL VALLÈS.**

Exp.: 901495/24

ANTECEDENTS

Es sistema de desgasificació del dipòsit controlat Elena es basa en el funcionament d'una torxa (TX3) de biogàs de les següents característiques tècniques:

DATOS TÉCNICOS INSTALACIÓN

Fluido	Biogás
Caudal Nominal	40-250Nm3/h
Temperatura de Combustión	800/900 °C
Acabado superficial	según Standard ECSA
Presion	80/100mbar

* La antorcha funcionará con biogás al 35% (min) de CH4 en la primera puesta en servicio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE NUESTRO SUMINISTRO

Antorcha modelo	ZA-1
Dimensiones aproximadas sección/altura	0,85 dia.- 4 m
Quemador modelo	VAI
Potencia quemador (max).	1100kW
Encendido	Piloto extraíble (permanente)
Vigilancia de llama	Por sonda UV
Longitud de llama (aprox.)	3000 mm.
Alimentación eléctrica	220 V / 50 Hz



DESCRIPCIÓN Y ALCANCE DE SUMINISTRO

- Cámara de combustión vertical, de dimensiones aprox. diámetro 0,85mm. altura 4mt (aprox.) construida en acero refractario
- Quemador VIAI, especial para gases residuales compuesto por:
- Rampas de combustión construidas en Inox. CF8C
- Deflectores de combustión en AVESTA 253MA
- Piloto de encendido permanente (extraíble) con vigilancia de llama
- Sonda UV para vigilancia de llama
- Placa de montaje

- Caja de interconexiones con transformador de ignición

- Tren de válvulas de biogás montado sobre bastidor-panoplia-soporte y compuesto por:
 - Válvula manual de cierre
 - Manómetro indicador de entrada con válvula pulsadora

- Presostato de seguridad min. gas
- Válvula de seguridad con válvula by-pass
- Manómetro indicador de salida con válvula pulsadora
- Apagallamas con válvula de purga
- Presostato de seguridad max. Gas
- Tren de válvulas GN/GLP (piloto) formado por:
 - Válvula manual de cierre
 - Filtro
 - Regulador de presión de gas
 - Manómetros indicadores de entrada y salida con válvulas pulsadoras
- Caja de interconexiones con regletero de bornas

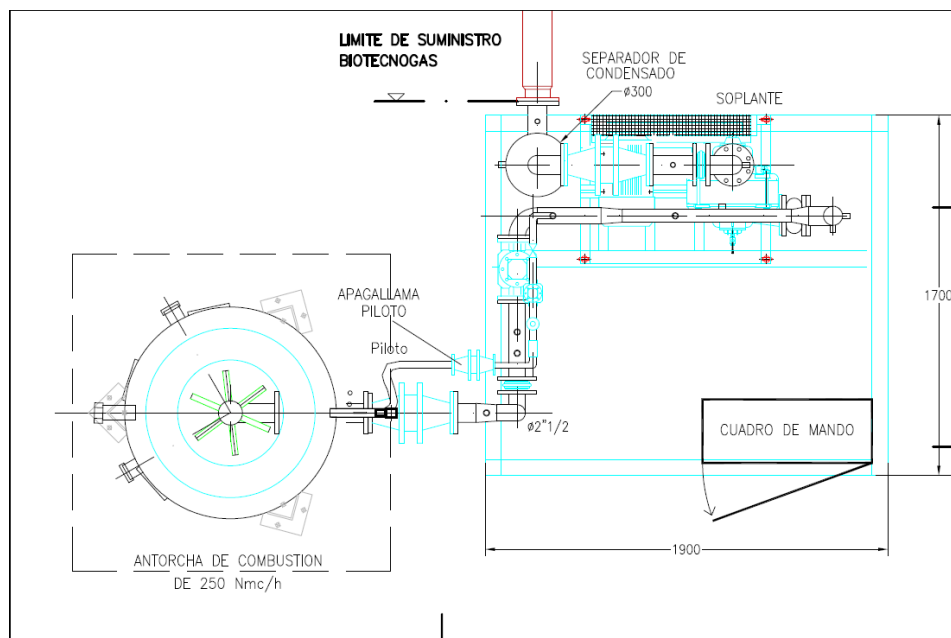
- Transmisor de temperatura con indicador

- Soplane de biogás con válvula de ajuste

- Cuadro con PLC con todas las actividades de la antorcha con módulo comunicaciones de señales.



La seva disposició és la que es representa en aquest esquema:

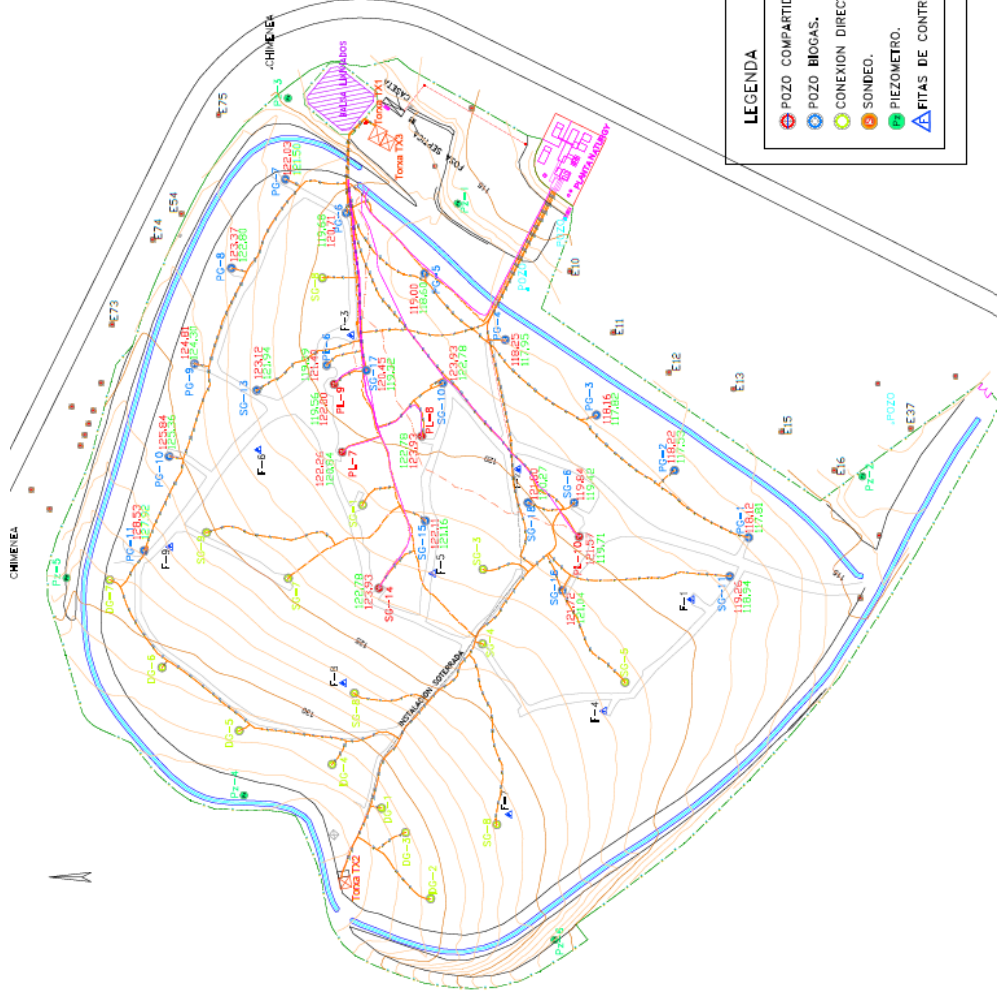


Tots els elements, excepte de xemeneia queden protegits per una coberta metàl·lica.

A través d'aquesta torxa s'aplica la depressió a tot el camp de biogàs que té la configuració que es pot veure en el plànol que segueix (s'ha de tenir en compte que les torxes representades TX1 i TX2 ja no són necessàries i no estan operatives):

De cara a possibles previsions en el ritme de reposició dels elements (valoració de desgast), s'ha de tenir en compte que actualment, la torxa treballa, com a màxim, a un cabal de 120 m³/h i amb una riquesa de metà que fluctua entre el 40 i el 45%. Lògicament, la previsió és que aquests valors vagin davallant amb el temps.





OBJECTE

L'objecte d'aquesta licitació és que el magatzem del servei de control i manteniment de l'abocador disposi dels recanvis bàsics de la torxa, és a dir, de tots aquells elements electromecànics i electrònics que estan sotmesos a desgast i que, en cas d'avaria, tenint en compte el període de temps habitual entre la comanda i el subministrament, podria suposar una aturada prolongada de la desgasificació si no se'n disposa de manera immediata.

DETALLS DEL SUBMINISTRAMENT

A continuació s'adjunta la relació de l'equipament electromecànic i electrònic necessari, així com les unitats necessàries i el seu preu:

Unitats	Element	Preu sense IVA
1	Bufant multi-etapes model CM3103 completa amb motor elèctric de 5,5 kW-ATEX	9.130,00
1	Cos bufant multi-etapes model CM3103	5.753,00
1	Convertidor de freqüència CFW500C14POT4DB20C2H00	2.227,50
1	Termopar tipus S 0-1600°C	1.870,00
2	Parell d'elèctrodes d'encesa	398,20
1	Transformador d'encesa	214,50
1	Fotocèl·lula UV completa	742,50
1	Central de control de flama	1.721,50

S'hauran de presentar els plànols d'instal·lació i un dossier de qualitat que inclogui un certificat de fabricació, una memòria de fabricació amb els punts d'inspecció realitzats, i un certificat dels materials utilitzats.

Els imports anotats corresponen al total de les unitats sol·licitades.



LOGÍSTICA DEL SUBMINISTRAMENT

L'empresa que resulti adjudicatària haurà de fer un primer subministrament de tot el material que s'ha detallat a la taula anterior en un termini inferior a un mes, que començarà a comptar a partir del dia següent al de la signatura del contracte. L'enviament es podrà fer a les instal·lacions del DC Elena o en una altra destinació determinada per l'AMB.

Posteriorment, i durant el termini previst en el contracte (tres anys), l'adjudicatari haurà de garantir la reposició de tot aquell material subministrat que hagi estat utilitzat. El termini per fer-ho serà d'un mes. Per això serà informat, través de l'AMB o de l'empresa operadora del servei de manteniment de l'abocador, de quins recanvis ja subministrats han estat utilitzats. A partir d'aquest moment, l'empresa haurà de subministrar noves unitat dels mateixos. Aquest nou proveïment de reposició es farà sota les mateixes condicions definides anteriorment.

CONSULTES TÈCNIQUES

Tot i que la instal·lació dels materials subministrats sempre serà realitzada per personal expert, és possible que puntualment sigui requerida una assistència tècnica per part del proveïdor. Aquesta assistència tècnica es preveu que sigui telemàtica. Si l'empresa ho cregués oportú, se li deixarà llibertat per què pugui accedir a la instal·lació.

Per aquest motiu, es sol·licitarà a les empreses que donin resposta als dubtes i les qüestions tècniques suscidades per l'operador del servei de manteniment e l'abocador.

