

## PRESCRIPCIONS TÈNCIQUES DELS ARTICLES

### Relació d'equipaments

<b>30</b>	<a href="#">24470</a>	Prestatgeria amb gavetes
<b>30</b>	<a href="#">41175</a>	Taula trapezoidal adult i cadira 76 cm. Talla 6
<b>400</b>	<a href="#">41707</a>	Taula alumne i cadira 71 cm. Talla 5
<b>595</b>	<a href="#">41713</a>	Taula alumne i cadira 76 cm. Talla 6
<b>15</b>	<a href="#">41723</a>	Taula menjador 71 cm. Talla 5
<b>40</b>	<a href="#">46660</a>	Armari expositor
<b>30</b>	<a href="#">46680</a>	Taula ciències TIC 71 cm. Talla 5
<b>275</b>	<a href="#">47412</a>	Taula alumne i cadira 82 cm. Talla 7
<b>14</b>	<a href="#">47601</a>	Llibreria biblioteca 1.500 x 830 x 320 mm
<b>26</b>	<a href="#">47602</a>	Llibreria biblioteca 1.850 x 830 x 320 mm
<b>40</b>	<a href="#">47605</a>	Buc baix amb rodes biblioteca zona infantil
<b>21</b>	<a href="#">47606</a>	Buc alt amb rodes biblioteca zona infantil
<b>60</b>	<a href="#">47683</a>	Taula d'eines
<b>30</b>	<a href="#">47768</a>	Armari de 9 caselles amb rodes
<b>20</b>	<a href="#">47770</a>	Armari baix 2 prestatges amb rodes
<b>16</b>	<a href="#">47840</a>	Taula bipersonal 46 cm. Talla 1
<b>16</b>	<a href="#">47845</a>	Pupitre bipersonal i 2 cadires 46 cm. Talla 1
<b>50</b>	<a href="#">47846</a>	Banc infantil 120 x 25 cm. P3, P4 i P5.
<b>50</b>	<a href="#">47847</a>	Banc primària 120 x 25 cm. 1er, 2on i 3er.
<b>75</b>	<a href="#">47848</a>	Banc primària 120 x 25 cm. 4art, 5è i 6è.
<b>60</b>	<a href="#">47861</a>	Taula trapezoidal amb rodes talla 5.
<b>30</b>	<a href="#">47863</a>	Taula trapezoidal amb rodes talla 7.
<b>80</b>	<a href="#">47868</a>	Taula menjador i 6 cadires 64 cm. Talla 4
<b>20</b>	<a href="#">47869</a>	Taula menjador 64 cm. Talla 4
<b>10</b>	<a href="#">47870</a>	Taula ciències primària TIC 64 cm. Talla 4
<b>40</b>	<a href="#">47871</a>	Armari expositor blanc
<b>10</b>	<a href="#">47874</a>	Llibreria biblioteca blanca 1.850 x 830 x 320 mm
<b>10</b>	47877	Buc baix blanc amb rodes biblioteca zona infantil
<b>15</b>	<a href="#">47878</a>	Buc alt blanc amb rodes biblioteca zona infantil
<b>20</b>	<a href="#">47879</a>	Armari de 9 caselles amb rodes blanc
<b>20</b>	<a href="#">47880</a>	Armari baix blanc 1 prestatge amb rodes
<b>10</b>	<a href="#">47881</a>	Armari baix blanc 2 prestatges amb rodes
<b>10</b>	<a href="#">47884</a>	Prestatgeria blanca de 1 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.
<b>5</b>	<a href="#">47932</a>	Taula menjador blanca 76 cm. Talla 6

## **ARTICLE 24470 Prestatgeria amb gavetes**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions (en mil·límetres) Mesures:

Alçada total 1.115 mm. Amplada total 830 mm. Profunditat 400 mm.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de 14 compartiments de les mateixes dimensions i de 3 de major mida. A cada un d'aquests 14 compartiments incorporarà una gaveta de material plàstic per dipositar material i amb el màxim aprofitament d'espai interior.

Les gavetes seran de quatre colors diferents:

4 vermelles.

4 verdes.

4 blaves.

2 grogues.

Incorporarà dos rodes, no giratòries, per a facilitar els desplaçaments i sòcol a tot el voltant.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

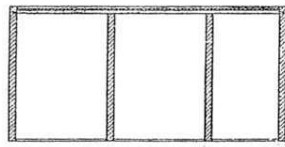
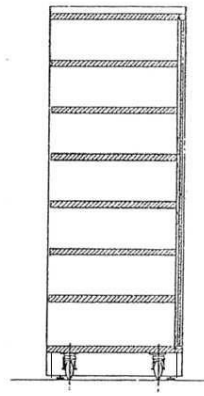
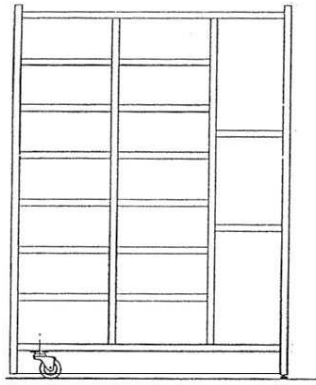
Materials: S'utilitzaran taulers de fusta aglomerada de 19 mm en armari, baldes i sòcol. Les densitats mínimes de 650 kg/m<sup>2</sup>.

La part posterior disposarà de suro per a fer-la servir com a panell per a penjar documents.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells vistos de les dues cares aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. d'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



## **ARTICLE 41175 Taula trapezoidal adult i cadira 76 cm. Talla 6**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra. T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon. B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm Dimensions:

H1: 760 mm.

T1: 480 mm aproximadament

B1: 1.100 mm.

B1.1: 550 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant

recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m<sup>2</sup>, com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.\_ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de

vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura  $r_2$  i alçada del punt més prominent  $W$ .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient. Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

$h_8$ : Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

$t_4$ : Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

$W$ : Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

$h_6$ : Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

$h_7$ : Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

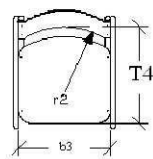
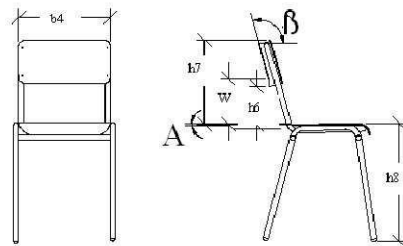
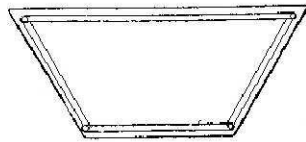
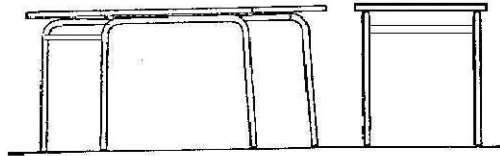
$b_3$ : Amplada del seient.

$b_4$ : Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

$r_2$ : radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

$\beta$ : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal. Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A:  $-1.5^{\circ} \pm 0,5$ .  
h8: 460 mm  $\pm$  10 mm.  
t4: 420 mm + 10 mm.  
b3: 380 mm + 10 mm.  
W: 210 mm - 10 mm.  
h6: 170 mm -10 mm.  
h7: 330 mm +10 mm.  
b4: 380 mm + 10 mm. r2: Mínim 300 mm.  
 $\beta$ :  $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$





## **ARTICLE 41707 Taula alumne i cadira 71 cm. Talla 5**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa. Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.

H2: 580 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm. Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006 Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una

espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

SILLA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una

espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m<sup>2</sup>, com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.\_ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà

positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura  $r_2$  i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient. Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

$r_2$ : radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

$\beta$ : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus. A:  $-1.5^{\circ} \pm 0,5$ .

h8: 430 mm  $\pm 10$  mm.

t4: 380 mm + 10 mm.

b3: 360 mm + 10 mm.

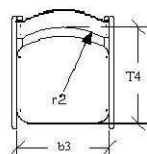
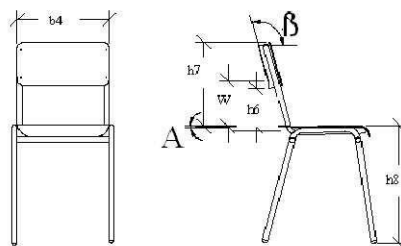
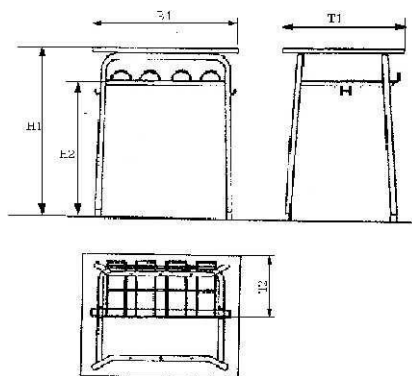
W: 200 mm - 10 mm.

h6: 160 mm -10 mm.

h7: 310 mm +10 mm.

b4: 360 mm + 10 mm. r2: Mínim 300 mm.

$\beta$ :  $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$



**ARTICLE 41713 Taula alumne i cadira 76 cm. Talla 6**

## **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa. Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.

H2: 640 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm. Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts



d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

#### Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

#### Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

#### El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006 Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

#### Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

#### Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

#### Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules). Alçada usuària: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m<sup>2</sup>, com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.\_ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient. Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatoria del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatllet.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatllet. Distància vertical entre el punt més prominent del respatllet i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatllet. Distància vertical entre el punt més baix del respatllet i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatllet. Distància vertical entre la vora superior del respatllet i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatllet. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatllet. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatllet.

$\beta$ : Inclinió del respatllet en graus entre el respatllet i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus. A:  $-1.5^{\circ} \pm 0,5$ .

h8:  $460 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ .

t4:  $420 \text{ mm} + 10 \text{ mm}$ .

b3:  $380 \text{ mm} + 10 \text{ mm}$ .

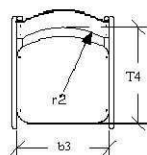
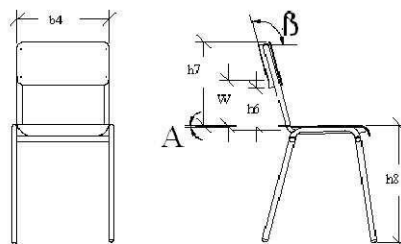
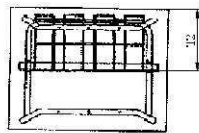
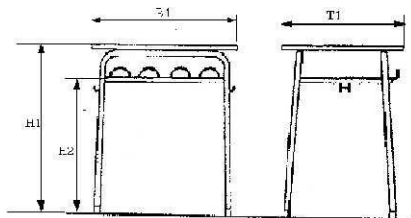
W:  $210 \text{ mm} - 10 \text{ mm}$ .

h6:  $170 \text{ mm} - 10 \text{ mm}$ .

h7:  $330 \text{ mm} + 10 \text{ mm}$ .

b4:  $380 \text{ mm} + 10 \text{ mm}$ . r2: Mínim  $300 \text{ mm}$ .

$\beta$ :  $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$



ARTICLE: 41723 Taula menjador 71 cm. Talla 5

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints. Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	710
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat

fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà

després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

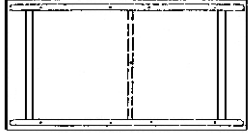
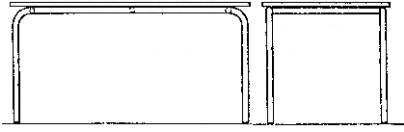
Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.





## **ARTICLE 46660 Armari expositor**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Armari destinat a zones docents de centres d'educació infantil.

#### 1. GENERALITATS.

Mòdul concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com expositor de llibres.

#### 2. CLASSIFICACIÓ I DIMENSIONS (en mm.).

Alçada total 900  
Amplada total 1.100  
Fons 400

#### 3. ARMARI.

Tant l'armadura com les baldes estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de dos compartiments diferenciats: el superior estarà destinat a exposar llibres i contes, per a lo qual portarà una balda inclinada amb un desnivell de 18 cm y un ressalt anterior de fusta de 1,5 cm aproximadament. El compartiment inferior contindrà 2 calaixos amb 4 rodes cadascú en contraxapat de 11 fulles i de 11 mm de gruix amb enllaços del tipus "cola de milà". Les fulles o cares vistes del calaixos seran de faig clar.

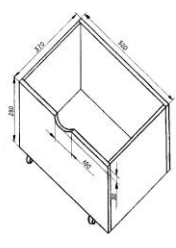
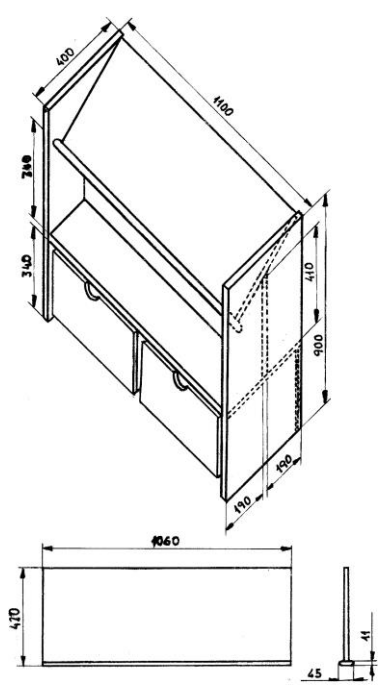
**MATERIALS.** S'utilitzaran per a aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm a l'armadura i baldes. Les densitats mínimes seran de 650 kg/ m<sup>3</sup>

En quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

**RECUBRIMENTS.** Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Tots els cantells vistos de l'armari aniran recoberts de PVC de 2 a 3 mm de gruix en imitació faig clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist



ARTICLE: 46680 Taula ciències TIC 71 cm- Talla 5

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula per a les aules de ciències TIC de primària Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm Generalitats.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat per tots els seus costats. Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900. Amplada de la tapa: 950 Espessor de la tapa: 27 Altura total de la taula: 710

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm, 35 mmm de diàmetre i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. Inclourà barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueries", residus ni rebaves feridores.

El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat

cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 25 mm, cabotajada en fusta de faig de 25 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

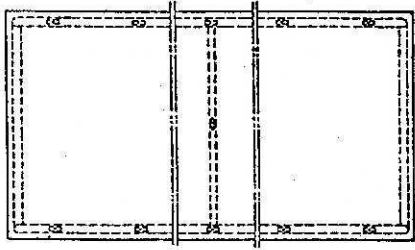
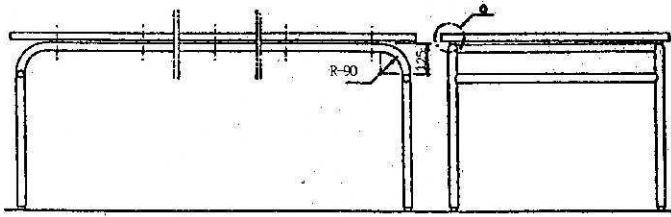
La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 50 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.



## **ARTICLE: 47412 Taula alumne i cadira 82 cm. Talla 7**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa. Classificació i dimensions.

Altura usuarios: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.

H2: 700 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm. Elements intermedis i virolles negra

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió.

Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006 Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats,



aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m<sup>2</sup>, com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments.\_ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient. Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinió del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respall.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respall. Distància vertical entre el punt més prominent del respall i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respall. Distància vertical entre el punt més baix del respall i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

$\beta$ : Inclinió del respall en graus entre el respall i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus. A:  $-1.5^\circ \pm 0,5$ .

h8: 510 mm  $\pm$  10 mm.

t4: 460 mm + 10 mm.

b3: 400 mm + 10 mm.

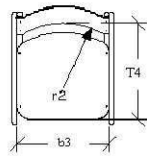
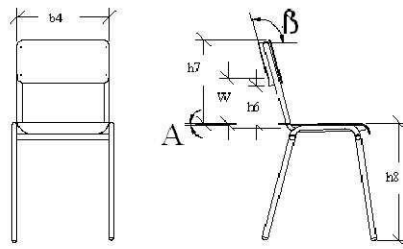
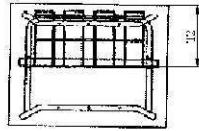
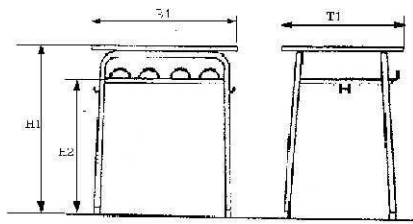
W: 220 mm - 10 mm.

h6: 180 mm -10 mm.

h7: 340 mm +10 mm.

b4: 400 mm + 10 mm. r2: Mínim 300 mm.

$\beta$ :  $104,5^\circ \pm 1^\circ$



## **ARTICLE 47601 Llibreria biblioteca 1.500 x 830 x 320 mm**

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Llibreria amb prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim.

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500

Amplada total: 830

Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 4 prestatges regulables en alçada. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

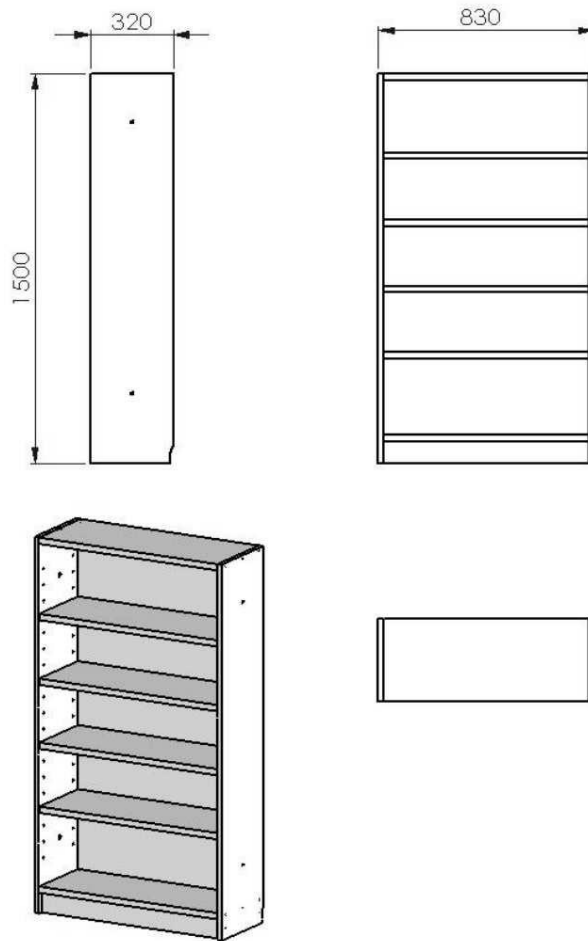
L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

**ACCESSORIS:**

Ferramenta per a la fixació del moble a la paret. Ferramenta per adossar mobles.



## **ARTICLE: 47602 Llibreria biblioteca 1850 x 830 x 320 mm**

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Llibreria amb 4 prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim. Un prestatge serà fix per a donar-li més consistència al conjunt.

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850  
Amplada total: 830  
Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 5 prestatges, 4 regulables en alçada i un fix al mig per a donar-li resistència al moble. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

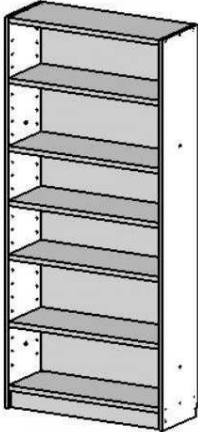
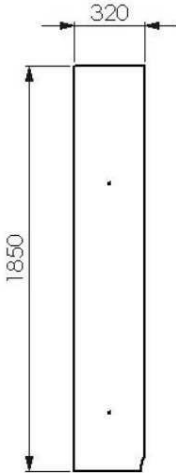
Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

**ACCESSORIS:**

Ferratges per a la fixació del moble a la paret. Ferratges per adossar mobles.



## **ARTICLE 47605 Buc baix rodes biblioteca zona infantil.**

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 447 aproximadament. Amplada total: 800  
Profunditat: 600

Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

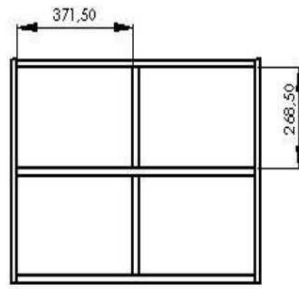
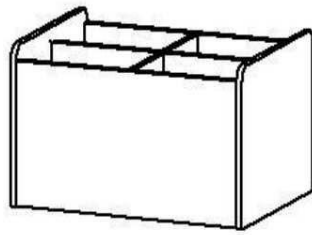
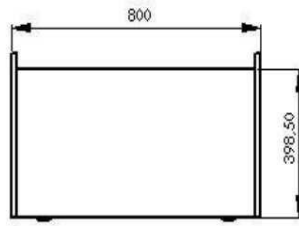
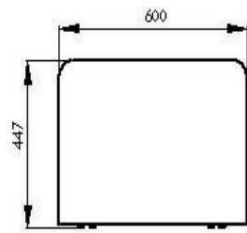
Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.





**ARTICLE: 47606 Buc alt amb rodes biblioteca zona infantil**

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 795 aproximadament. Amplada total: 800  
Profunditat: 600

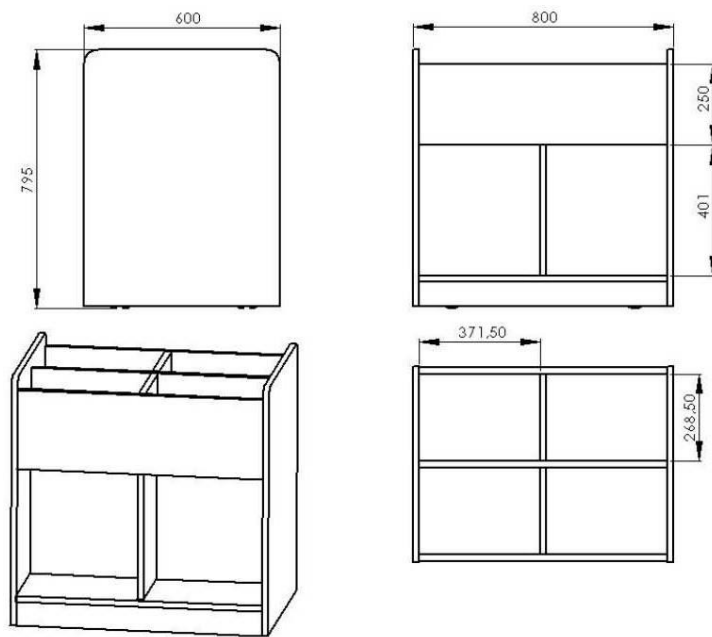
Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



**ARTICLE 7683 Taula d'eines**

FUNCIÓ: Taula destinada a aules tecnològiques.

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

#### ESTRUCTURA Y PLA DE TREBALL:

- Longitud de la taula i del tauler.- 1.300 mm
- Amplada de la tapa.- 650 mm.
- Longitud del prestatge.- 1.300 mm
- Amplada del prestatge.- 500 mm
- Amplada de l'estructura.- 570 mm
- Alçada de la taula.- 900 mm
- Alçada del prestatge respecte al terra.-600 mm

El sobre portarà incorporat un cargol de banc de reconegut prestigi al mercat industrial, de 100 mm de separació mínima entre mandíbules, una accionada per guies sense fi i subjecció al banc de treball per cargol i femella. Base giratòria i mordasses d'acer.

El cargol de banc ha de poder situar-se en qualsevol de les 4 cantonades del sobre de la taula, aquesta portarà fets els forats de fixació del cargol. Els forats no utilitzats portaran els seus corresponents taps, el cargol ha de poder girar-se sobre la seva ubicació en la taula.

- Tapa de fenòlic/compacte en imitació faig color clar.
  - Construïda de manera que es puguin ajuntar amb altres taules sense separació entre elles.
- Les cantonades s'arrodoniran amb un radi de 2 cm.
  - Sota la tapa de la taula existeix un prestatge longitudinal de 50 mm d'amplada i centrat amb l'estructura.
- La distància entre el prestatge i la tapa és de 280 mm.

ESTRUCTURA.- metàl·lica construïda en perfil de tub quadrat d'acer de primera qualitat, estirat en fred, amb una espessor mínima de 1,5 mm. Les 4 potes de la taula són de tub quadrat amb una espessor mínima de 1,5 mm de paret i la seva superfície estarà lliure d'irregularitats, una d'elles incorporarà un sistema de regulació d'alçada de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Aquest nivellador no serà extraïble. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments de materials tous com plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica o similar. Les diferents peces components de l'estructura estan unides entre sí mitjançant soldadura de fil en atmosfera inerta, no presentant rebaves feridores.

- Potes de la taula: 40x40 mm.
- Bastidor.- 35x35 mm
- Arriostament inferior de les potes.- 35x35 mm
- Alçada arriostament inferior.- 180 mm.

- Estructura formada per perfileria metàl·lica de tub quadrat 40x40x1,5 mm i 35x35x1,5 mm.

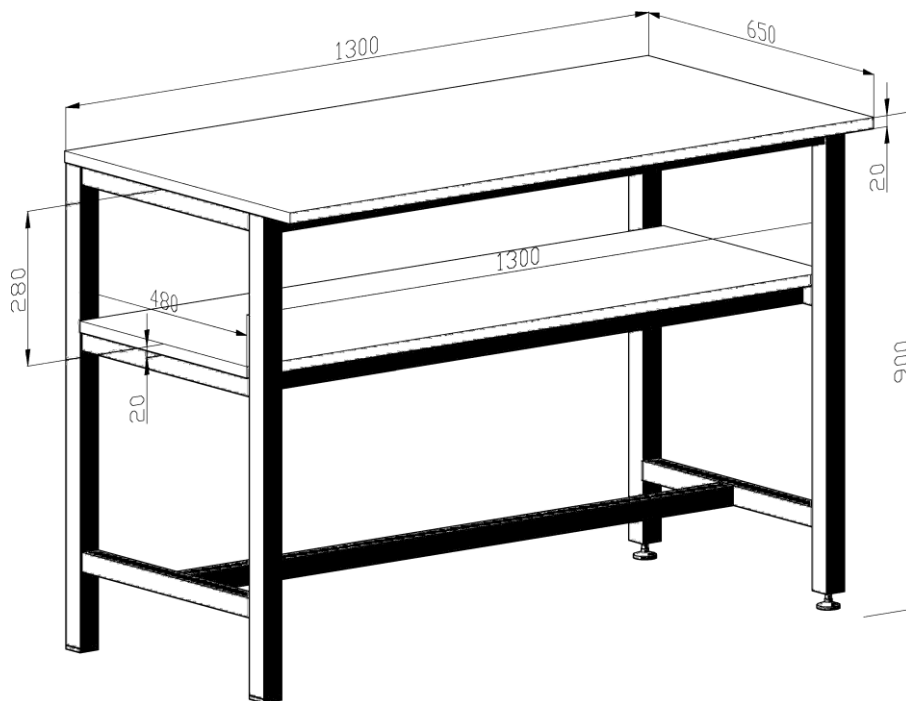
- L'estructura permet un perfecte adossament entre mòduls.

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectua mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfament a una temperatura no inferior a 200°C, amb un temps mínim de 10 minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxi és RAL 7032 grofrada.

Tapa de fenòlic/compacte de 12 mm mínim d'una densitat aproximada de 1.400 kg/m<sup>3</sup>.

El prestatge està construït en tauler de densitat mitja (DM, MDF) de 21 mm d'espessor i densitat aproximada de 700 Kg/m<sup>3</sup>, cabotejada en fusta de faig de 19 x 15 mm. Es recobreix amb laminat estratificat d'1 mm d'espessor per ambdues cares. També s'admet de tauler fenòlic compacte de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig de color clar.



**ARTICLE: 47768**

**FUNCIÓ: Armari de 9 caselles amb rodes**

Mòdul amb 4 rodes amb fre concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

Armari de 9 caselles amb rodes per a facilitar la seva mobilitat.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Armari amb 9 caselles sense portes i 4 rodes amb frens.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm. Amplada total 800 mm. Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb frens, d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà 9 caselles repartides uniformement.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en faig color clar.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en imitació faig color clar. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Preferiblement la superfície serà en imitació faig color clar però no queden exclosos altres colors.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat. Es valorarà positivament que el moble sigui segur i estable.

## **ARTICLE: 47770 Armari baix 2 prestatges amb rodes**

Mòdul amb 4 rodes amb frens concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Armari de dos prestatges sense portes amb 4 rodes amb frens.

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm. Amplada total 800 mm. Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb fre d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos prestatges, regulables en alçada. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats evitin desplaçaments.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en imitació faig color clar. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

## **ARTICLE 47840 Taula bipersonal 46 cm. Talla 1**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm. H1: 460 mm.

H2: 340 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm. Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

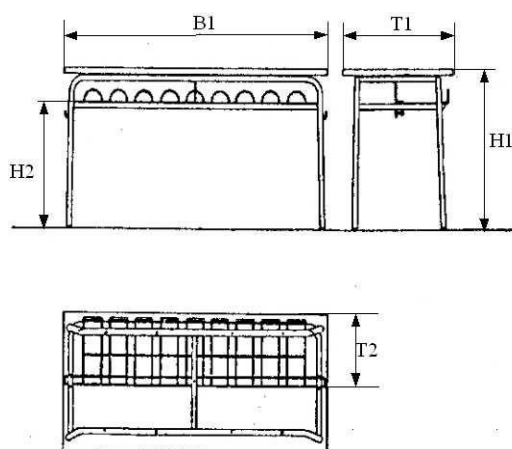
Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.



## **ARTICLE 47845    Pupitre bipersonal i 2 cadires 46 cm. Talla 1**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm. H1: 460 mm.

H2: 340 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm. Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves

feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir

al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m<sup>2</sup>, com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.\_ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient. Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle

format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respall.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respall. Distància vertical entre el punt més prominent del respall i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respall. Distància vertical entre el punt més baix del respall i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

$\beta$ : Inclinió del respall en graus entre el respall i la horitzontal. Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A:  $-1.5^\circ \pm 0,5$ .

h8: 260 mm  $\pm$  10 mm.

T4: 250 mm + 10 mm.

B3: 240 mm + 10 mm.

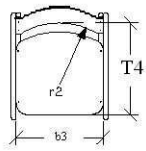
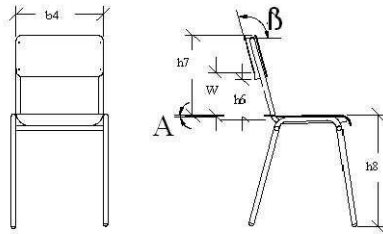
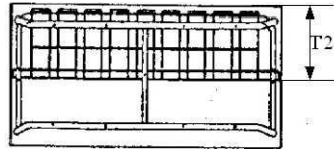
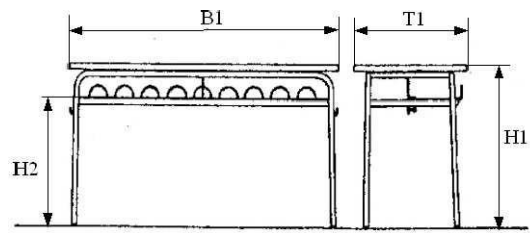
W: 150 mm - 10 mm.

H6: 110 mm -10 mm.

H7: 240 mm +10 mm.

B4: 240 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.  $\beta$ :  $104,5^\circ \pm 1^\circ$





**ARTICLE: 47846****FUNCIÓ: Banc infantil 120 x 25 cm. P3, P4 i P5**

Bancs de 2 o 3 alumnes per a les aules o espais polivalents d'educació infantil.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Format per una tapa de fusta amb estratificat en imitació faig color clar per ambdues cares i estructura de tub metàl·lic pintat en gris metal·litzat RAL 9006

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Format per una estructura metàl·lica de tub de com a mínim 25 mm de diàmetre a la qual es fixa rígidament la tapa de fusta de 20 de gruix com a mínim. L'alçada total serà de 285 mm.

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en fusta contraplacada o de tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

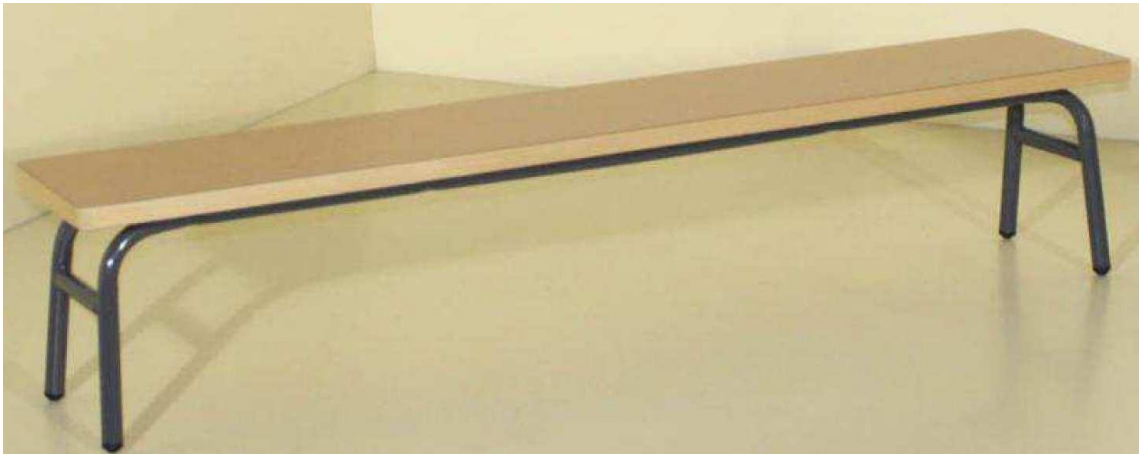
La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada recoberta electrofíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes. El color del suport serà negre.



## **ARTICLE 47847 Banc primària 120 x 25 cm- 1er, 2on i 3er**

Bancs de 2 o 3 alumnes per a les aules o espais polivalents d'educació infantil.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Format per una tapa de fusta amb estratificat en imitació faig color clar per ambdues cares i estructura de tub metàl·lic pintat en gris metal·litzat RAL 9006

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Format per una estructura metàl·lica de tub de com a mínim 25 mm de diàmetre a la qual es fixa rígidament la tapa de fusta de 20 de gruix com a mínim. L'alçada total serà de 350 mm.

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en fusta contraplacada o de tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

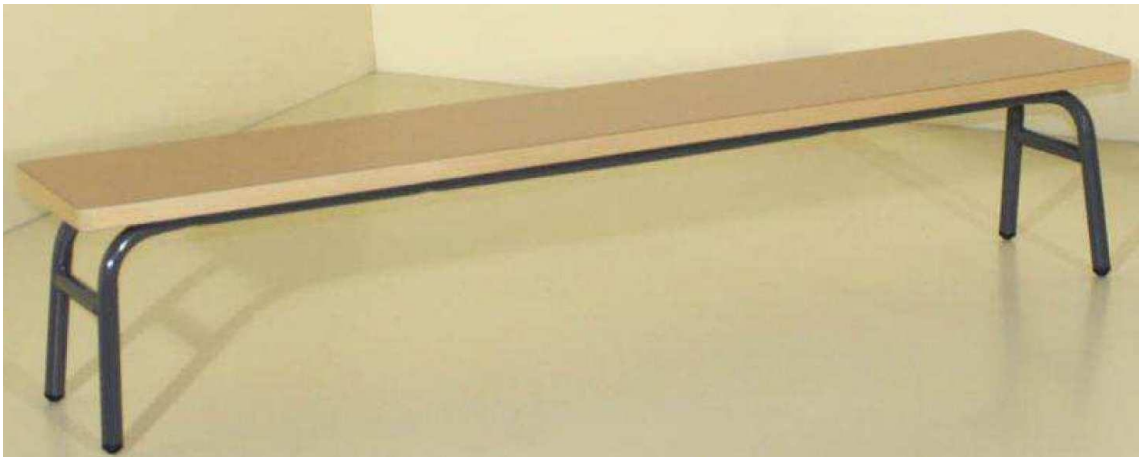
Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà,

aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.



## **ARTICLE 47848 Banc primària 120 x 25 cm. 4art, 5è i 6è**

Bancs de 2 o 3 alumnes per a les aules o espais polivalents d'educació infantil.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Format per una tapa de fusta amb estratificat en imitació faig color clar per ambdues cares i estructura de tub metàl·lic pintat en gris metal·litzat RAL 9006

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Format per una estructura metàl·lica de tub de com a mínim 25 mm de diàmetre a la qual es fixa rígidament la tapa de fusta de 20 de gruix com a mínim. L'alçada total serà de 400 mm.

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en fusta contraplacada o de tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà,

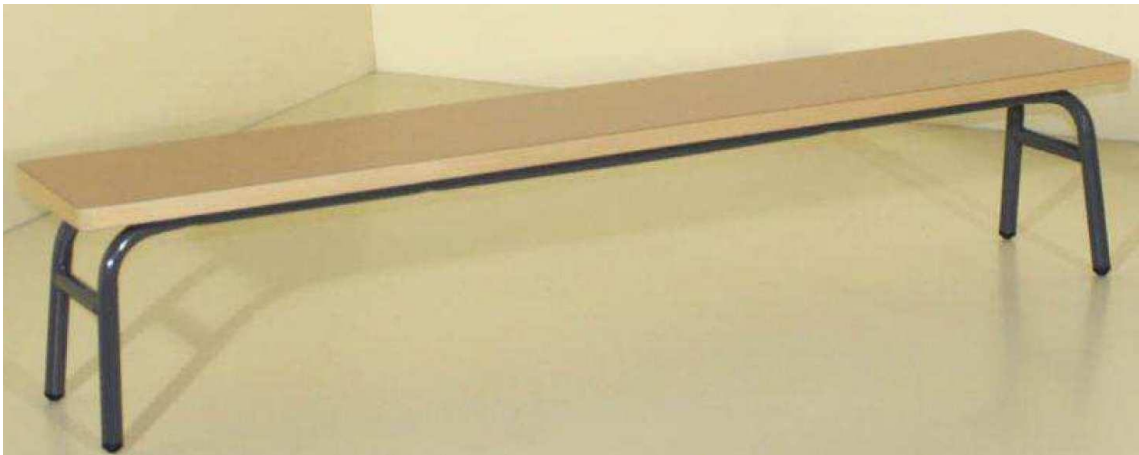
aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà

positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.



## **ARTICLE: 47861 FUNCIO: Taula trapezoïdal amb rodes talla 5**

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualssevol dels seus costats.

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints. Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra. T1: Profunditat de la tapa.  
B1: Longitud costat gran hexàgon. B1.1: Longitud costat petit hexàgon. B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuària: de 1.460 mm a 1.765 mm Dimensions:

H1: 710 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament. B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

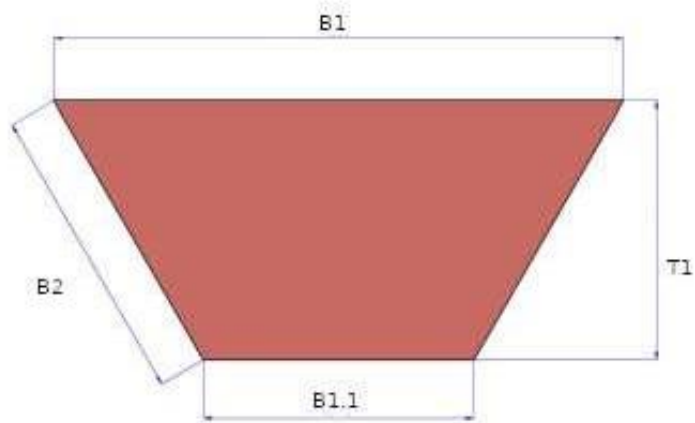
Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.





**ARTICLE 47863****Taula trapezoidal amb rodes talla 7**

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra. T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon. B1.1: Longitud costat petit hexàgon. B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm Dimensions:

H1: 820 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament. B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

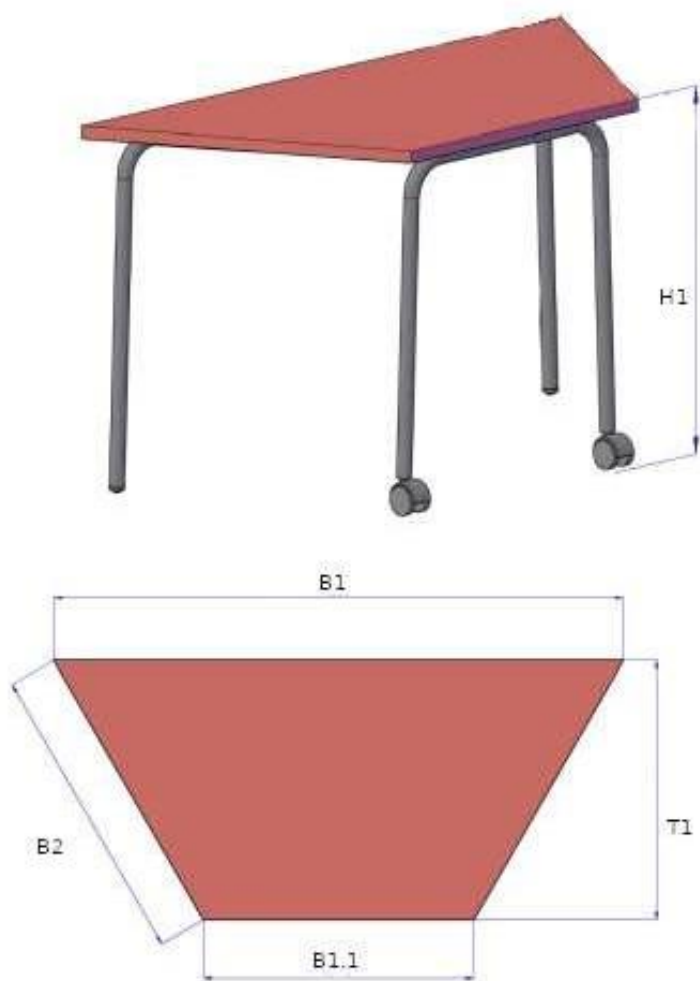
Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport

serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.





## **ARTICLE 47868 Taula menjador i 6 cadires 64 cm. Talla 4**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints. Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	640
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o

qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

#### CADIRA:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules). Alçada usuària: de 1.330 mm a 1.590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el

seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m<sup>2</sup>, com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments.\_ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de



vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura  $r_2$  i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient. Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

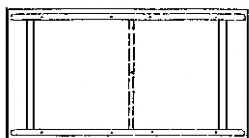
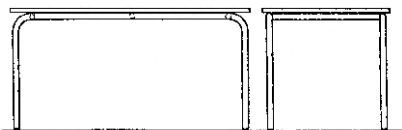
B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

$\beta$ : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal. Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A:  $-1.5^{\circ} \pm 0,5$ .  
h8: 380 mm  $\pm$  10 mm.  
t4: 340 mm + 10 mm.  
b3: 340 mm + 10 mm.  
W: 190 mm - 10 mm.  
h6: 150 mm -10 mm.  
h7: 300 mm +10 mm.  
b4: 340 mm + 10 mm. r2: Mínim 300 mm.  
 $\beta$ :  $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$



## **ARTICLE 47869 Taula menjador 64 cm. Talla 4**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints. Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Alçada total de la taula	640
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat

fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o

qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

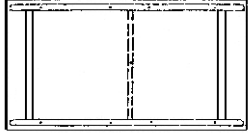
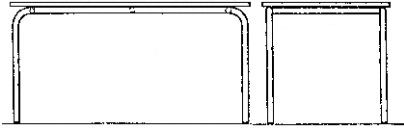
Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.



## **ARTICLE 47870 Taula ciències primària TIC 64 cm. Talla 4**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Taula per a les aules de ciències TIC de primària Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat per tots els seus costats. Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900. Amplada de la tapa: 950 Espessor de la tapa: 27 Altura total de la taula: 640

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm, 35 mm de diàmetre i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. Inclourà barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores. El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment

de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 25 mm, cabotajada en fusta de faig de 25 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

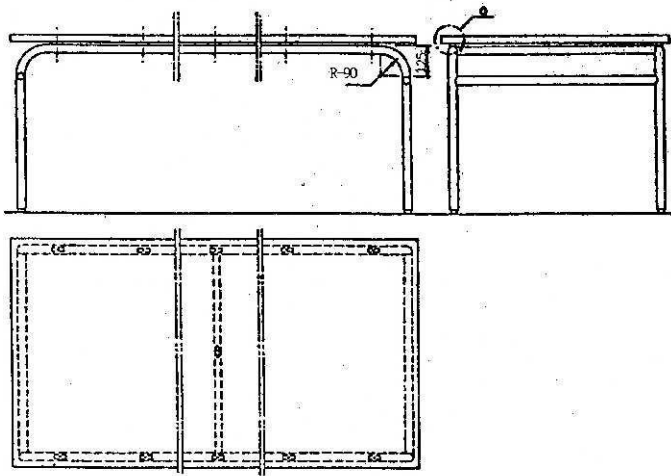
La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 50 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.





## **ARTICLE: 47871 Armari expositor blanc**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Armari destinat a zones docents de centres d'educació infantil.

#### 1. GENERALITATS.

Mòdul concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com expositor de llibres.

#### 2. CLASSIFICACIÓ I DIMENSIONS (en mm.).

Alçada total 900

Amplada total 1.100

Fons 400

#### 3. ARMARI.

Tant l'armadura com les baldes estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de dos compartiments diferenciats: el superior estarà destinat a exposar llibres i contes, per a lo qual portarà una balda inclinada amb un desnivell de 18 cm y un ressalt anterior de fusta de 1,5 cm aproximadament. El compartiment inferior contindrà 2 calaixos amb 4 rodes cadascú en contraxapat de 11 fulles i de 11 mm de gruix amb enllaços del tipus "cola de milà". Les fulles o cares vistes del calaixos seran de faig clar.

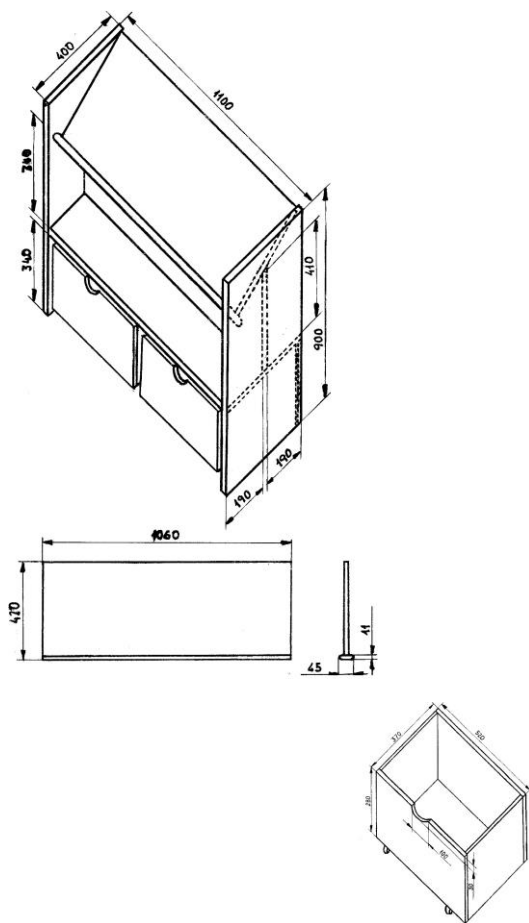
**MATERIALS.** S'utilitzaran per a aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm a l'armadura i baldes. Les densitats mínimes seran de 650 kg/ m<sup>3</sup>

En quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

**RECUBRIMENTS.** Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Tots els cantells vistos de l'armari aniran recoberts de PVC de 2 a 3 mm de gruix en color blanc i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist



## **ARTICLE 47874    Llibreria biblioteca blanca 1850 x 830 x 320 mm**

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

### **CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Llibreria amb 4 prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim. Un prestatge serà fix per a donar-li més consistència al conjunt.

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850  
Amplada total: 830  
Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 5 prestatges, 4 regulables en alçada i un fix al mig per a donar-li resistència al moble. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

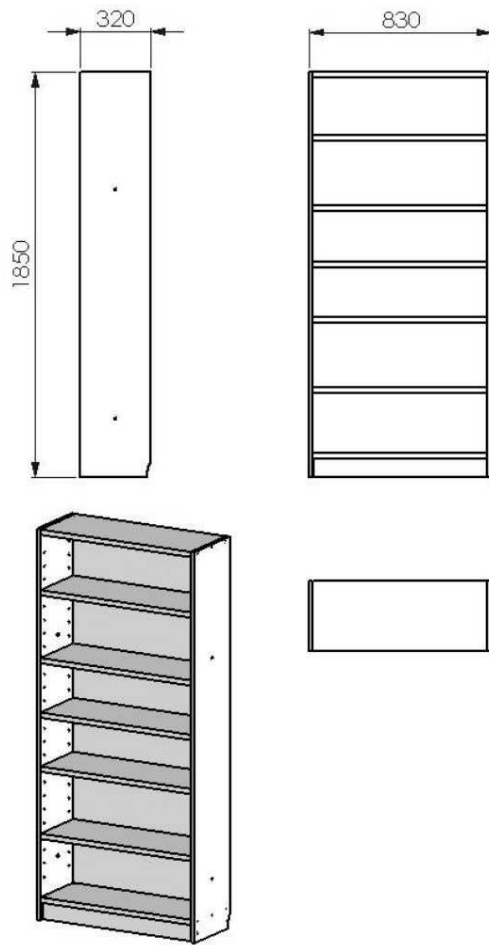
Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

**ACCESSORIS:**

Ferratges per a la fixació del moble a la paret. Ferratges per adossar mobles.



**ARTICLE 47877****Buc baix blanc amb rodes biblioteca zona infantil**

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 447 aproximadament. Amplada total: 800

Profunditat: 600

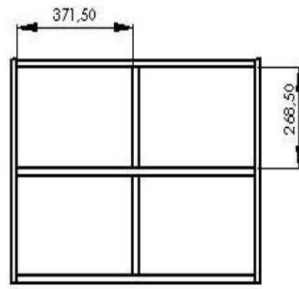
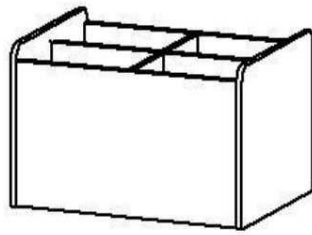
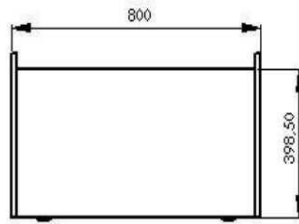
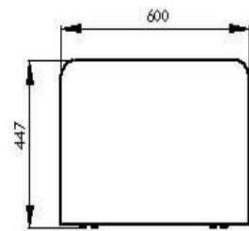
Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color blanc.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



**ARTICLE 47878****Buc alt blanc amb rodes biblioteca zona infantil**

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 795 aproximadament. Amplada total: 800

Profunditat: 600

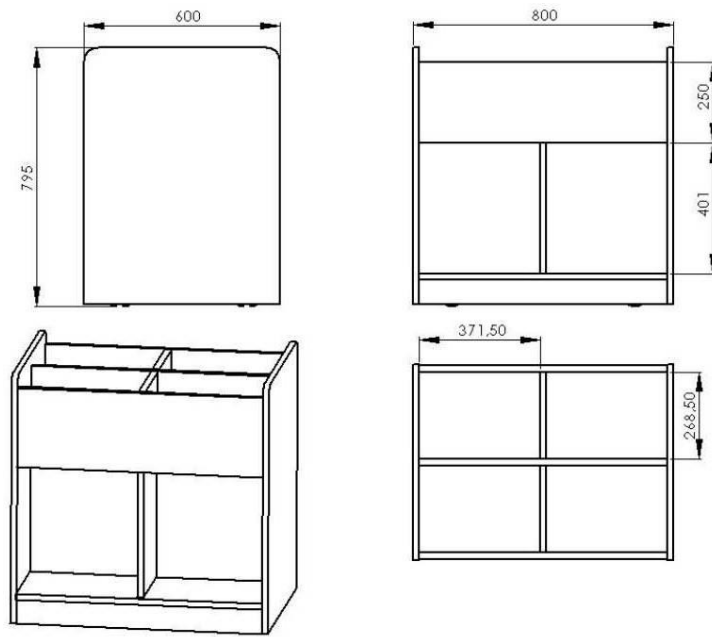
Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color blanc.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.





**ARTICLE 47879****Armari de 9 caselles amb rodes blanc**

Mòdul amb 4 rodes amb fre concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

Armari de 9 caselles amb rodes per a facilitar la seva mobilitat.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Armari amb 9 caselles sense portes i 4 rodes amb frens.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm. Amplada total 800 mm. Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb frens, d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà 9 caselles repartides uniformement.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en color blanc. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat. Es valorarà positivament que el moble sigui segur i estable.

**ARTICLE 47880****Armari baix blanc 1 prestatge amb rodes**

Mòdul amb 4 rodes amb frens concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Armari d'un prestatge sense portes amb 4 rodes amb frens.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm. Amplada total 800 mm. Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb frens, d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà un plafó, regulable en alçada. L'esmentat plafó no tindrà rebaixos. Disposarà d'un sistema que permeti voltejar-lo i que una vegada col·locat eviti desplaçaments.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en color blanc. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat. Es valorarà positivament que el moble sigui segur i estable.

**ARTICLE: 47881****Armari baix blanc 2 prestatges amb rodes**

Mòdul amb 4 rodes amb frens concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

**CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:**

Armari de dos prestatges sense portes amb 4 rodes amb frens.

**CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm. Amplada total 800 mm. Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb fre d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos prestatges, regulables en alçada. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats evitin desplaçaments.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m<sup>3</sup>.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en color blanc. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

**ARTICLE 47884**

**Prestatgeria blanca 1 x 4 compartiments de 40 x 40 x**

**40 cm**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Armari amb 4 compartiments iguals, 4 d'amplada i 1 d'alçada, d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm. Possibilitat de demanar capsas per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en color blanc i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



## **ARTICLE 47932 Taula menjador blanca 76 cm. Talla 6**

### **CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:**

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400 Amplada de la tapa 750 Espessor de la tapa 20 - 21 Altura total de la taula 760

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En

qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm<sup>2</sup>.

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent

d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.  
El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

