

**PLEC DE CONDICIONS TÈCNIQUES PEL SUBMINISTRAMENT D'ESTACIONS
RETERMALITZADORES, CARROS DE DISTRIBUCIÓ I SAFATES PER A LA CUINA DE PACIENTS
DE L'HOSPITAL UNIVERSITARI VALL D'HEBRON (HUVH)**

Descripció

L'objecte és el subministrament del següent equipament:

- 5 estacions retermalitzadores
- 11 carros de distribució de 36 safates
- 396 Safates

El subministrament d'aquest material serà en un únic lot ja que diferents proveïdors dificultaria i posaria en risc la correcta execució donada la naturalesa del objecte del contracte.

Import

El preu màxim de l'expedient és el següent:

Descripció	Import unitari s/iva	Unitat	Import s/IVA	IVA 21 %	Import a/IVA
ESTACIÓ RETERMALITZADORA	11.358,35 €	5	56.791,75 €	11.926,27 €	68.718,02€
CARRO DISTRIBUCIÓ (36 SAFATES)	8.610,80 €	11	94.718,80 €	19.890,95€	114.609,75€
SAFATES	29,20 €	396	11.563,20 €	2.428,27€	13.991,47 €
TOTAL	-	-	163.073,75€	34.245,49€	197.319,24 €

Tecnologia, disseny i característiques generals de l'equipament

Acomplirà com a mínim les següents especificacions:

- **Estacions retermalitzadores:**

Prestacions mínimes de les estacions de manteniment de temperatura:

Connexió del carro i estació amb sensor de proximitat magnètic, per detectar l'arribada del carro, equipat amb avisador acústic. Connexió electromecànica simple sense necessitat de realitzar esforços o maniobres per part de l'operador. Possibilitat de alliberar el carro de l'estació sense eines en cas de caiguda del subministrament elèctric per evitar perjudicis al servei.

Equipada amb un mínim de tres ventiladors axials per garantir la retermalització i el manteniment gràcies a un fort flux d'aire a temperatura moderada (màxim 130°C) per

aconseguir una excel·lent uniformitat de temperatura a les cambres internes i a cadascun dels nivells.

L'estació ha de disposar d'un sistema específic per garantir l'estalvi dels costos energètics mitjançant la modulació intel·ligent de la potència durant les diferents fases de regeneració i/o manteniment.

L'estació es pot utilitzar tant per a sistemes en línia freda com en línia calenta.

Els processos de refrigeració i retermalització seran controlats per un processador incorporat a l'estació amb pantalles de lectura i fàcil comprensió per a usuaris inexperts.

Sistema automàtic d'evaporació de condensats.

Possibilitat de descarregar temperatures i alarmes i reprogramar la configuració via WIFI.

L'anàlisi i arxiu de dades es pot fer segons les normes HACCP sempre que es requereixi una gestió en temps real des d'una posició remota.

Potència màxima instal·lada necessària no superior a 10kW. Tensió 380/400v trifàsic 50/60 Hz.

Consum mitjà màxim d'un cicle de 20 minuts en línia calenta (cicle de manteniment) no superior a 1,6 kW.

Consum energètic (kW/h) mitjà de l'estació en refrigeració en 60 minuts: 400 W/hora buit i 700 W/hora, considerant que el carro estigui completament carregat amb safates i vaixella.

Consum energètic (kW/h) mitjà de l'estació en retermalització per a un cicle de 60 minuts: 3,6 kW/hora, considerant que el carro estigui completament carregat amb safates i vaixella.

Característiques tècniques i constructives:

- Estructura d'acer inoxidable X5CrNi18-10/1.4301
 - Aïllament sobre la injecció d'escuma de poliuretà d'alta densitat
 - Quatre rodes giratòria ajustables i antimarques de diàmetre 125mm equipades amb fre
 - Suport de paret amb pedal per alliberar l'ancoratge de la estació amb comoditat
 - Temps i temperatura programables
 - Tres cicles d'escalfament
 - Temporitzador de tall
 - Cicle de manteniment automàtic i diferit programable de forma remota o a la pròpia estació
 - Programació d'inici automàtic. La estació s'iniciarà automàticament quan el carro s'acobli mitjançant una placa magnètica situada a la part inferior.
 - Controls electrònics muntats a l'estació col·locats ergonòmicament per a un fàcil accés, fins i tot quan el carro està acoblat
 - Dispositiu de seguretat Classe I, totalment protegit amb fusibles
 - Panell de control de Seguretat Extra Baix Voltatge
 - Rang de temperatura operativa de 10 ° a 32 °
 - Sistema de monitorització HACCP remot al núvol i monitoratge remot amb connexió LAN o WLAN (802.11bgn)
-
- **Carros de distribució de 36 safates:**
 - Interior 100% en acer inoxidable sense presencia de peces en alumini

- Estructura MONOBLOCK amb cantonades arrodonides sense soldadures ni parts roscades
 - Aïllament amb espuma de poliuretà d'alta densitat injectat
 - Portes de fibra de carboni amb el mateix aïllament
 - Juntes codificades amb colors i de grans dimensions
 - Portes dobles a banda i banda.
 - Tanca de seguretat sense clau
 - Paret divisòria lliscant extraïble sense eines
 - Part superior del carro en acer inoxidable amb barana perimetral
 - Indicadors del sentit d'acoblament a la part superior del carro per facilitar el mateix
 - Les juntes s'han de poder treure fàcilment i reemplaçar manualment.
 - Suports laterals per a les safates extraïbles sense eines
 - Parets laterals interiors desmuntables per a una fàcil neteja
 - Safata d'evaporació de condensats exterior d'accionament per pedal
 - 6 rodes amb fre centralitzat.
 - Porta fixes de destinació.
 - Capacitat: 36 safates,
 - Distància entre guies mínima 80 mm.
 - Mesures màximes: 794 x 1208 x 1376 mm.
 - Pes NET màxim: 181kg.
- **Safates:**

Safata de disseny pla, sense protuberàncies centrals ni separadors. Mesures: 530 x 325 mm. El color s'acordarà amb la Unitat de Cuines.

Normativa i certificats

S'haurà d'acomplir tota la normativa de seguretat aplicable a la maquinària en qüestió, i en especial, i sense detriment de l' anteriorment esmentat, les que tot seguit es descriuen.

Legislació

Haurà de complir la Directiva 2006/42/CE del Parlament Europeu i del Consell de 17 de maig de 2006 relativa a l'aproximació de legislacions dels estats membres sobre la comercialització i posada en marxa de màquines.

Així mateix amb la Directiva 2014/35/CE del Parlament Europeu i del Consell, de 26 de febrer de 2014, relativa a l'aproximació de les legislacions dels estats membres sobre el material elèctric destinat a utilitzar-se amb determinats límits de tensió.

També amb la Directiva 2014/30/UE del Parlament Europeu i del Consell, de 26 de febrer de 2014 sobre l'aproximació de les legislacions dels estats membres relativa a la compatibilitat electromagnètica dels equipaments elèctrics i electrònics.

Aquesta documentació s'ha de presentar dins el sobre 1.

Certificats

Cal presentar certificats de compliment de la legislació referida. És requisit obligatori un certificat d'acreditació de l'assegurament de la qualitat del producte expedit pel fabricant segons la norma ISO 9001 i 14001.

Aquesta documentació es presentarà dins el sobre 1.

Garantia, manteniment i reposició

Els proveïdors han de garantir els seus productes per un mínim de dos anys contra qualsevol defecte en els materials i en el funcionament del conjunt (materials i mà d'obra a càrrec del proveïdor) i han de garantir la reposició de parts d'aquest producte durant un període mínim de deu anys (a càrrec de la institució compradora).

Les ofertes tècniques han de detallar explícitament:

- Període de garantia (mínim dos anys).
- Estructura del servei tècnic a Catalunya.
- Temps de resposta davant qualsevol avís d'avaría, inclosos festius.
- Necessitat d'interrupció del funcionament normal per realitzar intervencions de manteniment preventiu, periodicitat i durada de les mateixes.
- Ubicació més propera de l'estoc de recanvis complet i de material fungible.
- Especificar els recanvis bàsics i preus dels mateixos.
- Termini de lliurament de qualsevol possible material o component a substituir.
- La documentació tècnica d'ús i manteniment (català i castellà).

Les ofertes presentaran el tipus de manteniment (parcial, a tot risc, etc.), descripció detallada del pla i activitats i el seu import, així com el preu dels fungibles, si és el cas, per al període posterior a l'extinció de la garantia ofertada.

S'han d'incloure referències d'aparells instal·lats d'iguals prestacions a l'ofertat, així com la seva data d'instal·lació.

Embalatge, transport i muntatge

El transport dels productes fins al seu punt de destinació va a càrrec de l'empresa subministradora inclosos els treballs de des cartonatge, desembalatge, des paletització, classificació de residus i dipòsit dels mateixos en abocador de reciclatge homologat. Moviment i col·locació a la ubicació final d'ús de totes les màquines pressupostades incloent la retirada de plàstics protectors deixant les màquines en perfectes condicions per iniciar el procés de connexió i posada en marxa. Connexió de totes les màquines amb els punts de subministrament d'electricitat. Posada en marxa de tots els equips comprovant tensions i cabals de subministraments, així com el seu òptim funcionament.

Els proveïdors han d'embalar convenientment els seus productes per tal que aquests arribin en les millors condicions. Qualsevol desperfecte dels productes, ocasionat durant el seu trasllat, va a càrrec dels proveïdors. El muntatge dels productes que per tal de facilitar el seu transport viatgin desmuntats, va a càrrec dels proveïdors, així com la instal·lació i adaptació, mà d'obra, dietes i posada en marxa definitiva.

La retirada de l'equip a substituir serà a càrrec de l'empresa adjudicatària fins al gestor autoritzat.

Documentació tècnica complementària

Amb el subministrament de l'equip, el proveïdor ha d'incloure la següent documentació, redactada en català i/o castellà:

- Manual complet d'instruccions precises de funcionament amb totes les possibles utilitzacions de les seves diferents parts, incloent-hi preparació, posada en funcionament, precaucions, mesures en cas d'averies.
- Manual d'instal·lació, amb totes les instruccions de regulació, incloses les instruccions de muntatge d'accessoris i la seva aplicació.
- Manuals d'instruccions de manteniment que han de contenir:
 - Instruccions de manteniment preventiu, amb esment particular de les instruccions de neteja preventiva.
 - Plànols i esquemes amb dimensions.
 - Relació de components i recanvis que pugui ser necessari canviar.
 - Descripció tècnica amb explicació del muntatge i els accessoris i recanvis que pugui ser necessari canviar.
 - Instruccions de manteniment correctiu, que han de contenir una relació d'averies més usals i llur solució.

Formació de personal

El proveïdor de la màquina es compromet a formar adequadament in situ tant el personal de manteniment com el personal usuari, amb xerrades, cursets i documentació adient cobrint el personal dels diferents torns de treball, (matí, tarda i caps de setmana). Les despeses van a càrrec del proveïdor.

Aspectes valorables

Es tindran en compte aquells aspectes que aportin valor afegit a la licitació per sobre dels requeriments bàsics sol·licitats com són:

- Millora del període de garantia
- Termini de lliurament dels equips
- Garantia de substitució temporal de l'equip durant la resolució d'averies
- Termini de resposta in situ davant d'un avis d'averia

Anomalies i sancions

Es considera anomalia qualsevol de les següents circumstàncies;

- L'incompliment en el projecte de les normatives vigents i/o l'incompliment de qualsevol apartat d'aquest PPT.
- Reiterada presentació de documentació no conforme amb la metodologia establerta per l'HUVH (manuals,...)

Laura Giménez Lacambra
Cap Unitat de Cuines
Hospital Universitari Vall d'Hebron
Barcelona,