

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

MANTENIMENT CORRECTIU DEL BASTIDOR DELS BOGIS SERIES
5000-6000 DE FMB

Expedient número: 16023965

Procediment negociat sense publicitat



Jordi Casanovas Soler
Responsable Taller Central MM - Sagrera

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓ	3
1.1 OBJECTE.....	3
1.2 ABAST	3
2. TERMINIS D'EXECUCIÓ DELS TREBALLS	5
3. OPERACIONS DE MANTENIMENT CORRECTIU	6
3.1 REPARACIONS CORRECTIVES SISTEMÀTIQUES	6
3.2 REPARACIONS CORRECTIVES CONDICIONADES TIPIFICADES.....	6
3.3 REPARACIONS CORRECTIVES CONDICIONADES NO TIPIFICADES	7
4. MATERIALS, RECANVIS I CONSUMIBLES	8
5. EXECUCIÓ DELS TREBALLS	9
5.1 ENTREGA DE BASTIDORS A L'ADJUDICATARI.....	9
5.2 EXECUCIÓ DEL MANTENIMENT CORRECTIU	10
5.3 ENTREGA DE BASTIDORS REPARATS A FMB	10
6. DOCUMENTACIÓ.....	11
6.1 PLA DE CONTROL DE QUALITAT	11
6.2 DOCUMENTACIÓ DE MANTENIMENT.....	12
6.3 DOCUMENTACIÓ DE SEGUIMENT DE CONTRACTE.....	12
7. GARANTIA.....	14
8. INSPECCIÓ I CONTROL DE QUALITAT.....	15
8.1 QUALITAT DEL SERVEI	15
9. SUBCONTRACTACIÓ	16
10. CRITERIS AMBIENTALS	17

1. INTRODUCCIÓ

Arrel de l'històric d'indicacions i fissures detectades als bastidors de la sèrie 5000 i de l'expertise que es va realitzar en aquest equip l'any 2022 pel mateix fabricant i tecnòleg d'aquests bogis, CAF, es va determinar la necessitat de realitzar una sèrie de reparacions i millora de les soldadures en certs punts crítics (definites en aquest plec) de forma sistemàtica, així com unes modificacions, segons procediments definits i aprovats per aquest fabricant.

Tanmateix, també es van identificar una sèrie de reparacions correctives per aparició de fissures o indicacions que s'haurien de realitzar en el cas de detectar-se, donat que s'havien detectat en alguns dels bastidors analitzats a l'expertise.

1.1 OBJECTE

Aquest plec de prescripcions tècniques (PPT en endavant) defineix els termes segons els quals el subministrador realitzarà les reparacions de bastidors de bogies durant 3 anys, més possibles pròrrogues durant 2 anys, per a les sèries:

BOGIES SÈRIE 5000

BOGIES SÈRIE 6000 (similars als 5000; circulen a la L1)

Aquestes reparacions es faran a les instal·lacions de l'adjudicatari. En cap cas es realitzaran a les instal·lacions de FERROCARRIL METROPOLITA DE BARCELONA, S.A. (FMB en endavant) llevat que siguin intervencions puntuals en què es sol·liciti la presència dels tècnics de l'empresa mantenidora.

La logística pel transport dels equips, des de les instal·lacions de FMB fins a les instal·lacions del proveïdor i el retorn dels equips, es defineix a l'apartat 5.

1.2 ABAST

A l'apartat 3 es relaciona els treballs a realitzar en els bastidors, que podran ser de dos tipus:

- Reparacions correctives sistemàtiques: es realitzaran a tots els bastidors que s'entreguin.
- Reparacions correctives condicionades: es realitzaran en funció de si es detecten defectes o indicacions en certes zones del bastidor durant la inspecció d'aquests. Caldrà l'autorització de FMB per procedir a la seva reparació. A l'apartat 3 es planteja un percentatge estimatiu d'aquestes reparacions en base a l'experiència i a l'expertise realitzat.

L'entrega de bastidors al proveïdor del servei anirà lligada a l'entrada de bogis pel manteniment de cicle llarg (overhaul) a la línia de producció del Taller Central de Material Mòbil de La Sagrera de FMB (en endavant, Taller de Sagrera).

L'espai disponible a les instal·lacions del proveïdor ha de ser suficient per poder treballar simultàniament, com a mínim, a sis equips d'aquest tipus a l'hora en les diferents fases de treball.

L'estimació anual de necessitats de reparació de bastidors és la següent:

	ANY 1	ANY 2	ANY 3	UNITATS TOTALS EN 3 ANYS	ANY 4	ANY 5	UNITATS TOTALS EN 3+1+1 ANYS
BASTIDORS S5000-S6000	60	70	70	200	40	30	270

S'ha considerat una mitjana anual de 20 bastidors sèrie 6000 (ja inclosos en les quantitats de la taula).

La distribució d'entrega dels bastidors és orientativa, donat que depèn de les necessitats últimes del servei de FMB. La quantitat total també és orientativa i podria no esgotar-se a la finalització del contracte.

2. TERMINIS D'EXECUCIÓ DELS TREBALLS

En aquest apartat no es té en compte els temps de transport del bastidor entre el Taller de Sagrera i el centre del proveïdor.

La reparació sistemàtica dels bastidors s'haurà de fer en un temps màxim de 4 dies laborables des de la recepció del bastidor al centre del proveïdor fins a l'avís del proveïdor a FMB per passar a recollir-lo. En el cas que fos necessari alguna reparació segons condició, s'afegiria 1 dia addicional per reparació una vegada autoritzada aquesta per FMB.

Serà necessari el lliurament de la documentació associada a aquests equips dins del període indicat per poder-los considerar entregats al taller de Sagrera.

3. OPERACIONS DE MANTENIMENT CORRECTIU

En aquest apartat, s'enumeren les operacions de manteniment correctiu i els procediments que s'utilitzaran per executar-les, segons les quals el subministrador es compromet a garantir la disponibilitat y la seguretat dels bastidors en els termes definits a l'apartat 7.

3.1 REPARACIONS CORRECTIVES SISTEMÀTIQUES

Aquestes reparacions s'executaran a tots els bastidors i es duran a terme seguint els següents procediments del fabricant CAF:

- ❖ Adecuación de las soldaduras del soporte de freno, según procedimiento IS-019-24-BCN.
- ❖ Adecuación de las soldaduras y defectos de la orejeta de freno, según procedimiento CAF.VH.P15.NO.050-GN.
- ❖ Adecuación de soldaduras en soportes de tubería neumática y en soportes de cableado de motores, según procedimiento CAF.VH.P15.NO.050-GN. Modificación de los soportes de tubería neumática adyacentes a la orejeta de seguridad del reductor, según procedimiento IS-24-060-A.
- ❖ Adecuación de indicaciones en barra cabecero, según procedimiento CAF.VH.P15.NO.050-GN (per garantia). Modificación barra cabecero s6000, según procedimiento IS-015-43-BCN (per garantia).
- ❖ Reparación del soporte extremo larguero antena ATP, según procedimiento ISR-20-017 (per garantia).

La realització d'actuacions sobre soldadures del bastidor, siguin reparacions sistemàtiques o no sistemàtiques, implicaran la realització de les següents operacions:

- ✓ Tratamiento térmico, según definido en M.92.25.000.
- ✓ Revisión de soldaduras por partículas magnéticas y ultrasonidos, según N.T.M. 50.02.05.00.
- ✓ Verificación dimensional y de acabados, según N.T.M. 50.02.99.00.

3.2 REPARACIONS CORRECTIVES CONDICIONADES TIPIFICADES

Es realitzaran en funció de si es detecten defectes o indicacions en certes zones del bastidor durant la inspecció d'aquests. Es planteja un percentatge estimatiu

d'aquestes reparacions en base a l'experiència i a l'expertise realitzat, que ha permès tipificar-les.

En cas que es detectin, s'hauran d'informar a FMB mitjançant informe. Caldrà l'autorització de FMB per procedir a la seva reparació.

Es repararan seguint els següents procediments del fabricant CAF:

- ❖ Sustitución de orejeta de freno, según M.92.25.046.00. Aproximadament en un 15% dels bastidors.
- ❖ Corrección de indicaciones en placa puntero, según procedimiento CAF.VH.P15.NO.050.GN. Aproximadament en un 30% dels bastidors.
- ❖ Corrección de indicaciones en el soporte de tope de giro y de seguridad del reductor, según procedimiento CAF.VH.P15.NO.050.GN. Aproximadament en un 30% dels bastidors.
- ❖ Corrección de indicaciones en el soporte de la biela de tracción, según procedimiento CAF.VH.P15.NO.050.GN. Aproximadament en un 30% dels bastidors.

3.3 REPARACIONES CORRECTIVES CONDICIONADES NO TIPIFICADES

Si durant la inspecció del bastidor es detectessin defectes o indicacions no tipificades en els apartats 3.1 i 3.2 en certes zones que sigui necessari reparar, s'hauran d'informar a FMB mitjançant informe.

Prèviament a la seva reparació, l'adjudicatari haurà de presentar a FMB un procediment de reparació validat pel fabricant dels bastidors, CAF.

Caldrà l'autorització de FMB per procedir a la seva reparació.

Es considera que aquest tipus de reparacions han de ser puntuals, no s'han de detectar en un percentatge superior a un 10% dels bastidors i el seu preu unitari no pot ser superior a 2.500€. En el cas de ser superior el percentatge o el preu, quedarien fora de l'abast d'aquest contracte i caldria tractar-ho a part.

4. MATERIALS, RECANVIS I CONSUMIBLES

Dins aquest contracte, el proveïdor del servei haurà de contemplar tots els materials de reposició y consumibles necessaris. També inclou la substitució per nous de tots els:

CASQUILLO P17 TIMONERIA FRENO

CASQUILLO P19 TIMONERIA FRENO

L'adjudicatari s'aprovisionarà de l'estoc de materials suficient per realitzar el manteniment dels equips planificats anualment, a nivell mensual, i que s'actualitzarà a les reunions de seguiment trimestral. Disposarà d'un estoc mínim de seguretat amb la finalitat de cobrir les necessitats productives definides en aquest plec.

També cal que defineixi un pla de contingència per no trencar l'estoc i, en conseqüència, el procés productiu.

El material de recanvi ha de ser original.

5. EXECUCIÓ DELS TREBALLS

En aquest apartat, es defineix com procedir de manera global per a la gestió de la reparació dels bastidors.

FMB assumirà el transport dels bastidors, d'anada i tornada, al centre o centres de l'adjudicatari, sempre i quan la distància entre els centres i el Taller de Sagrera no sigui superior a 25km. En cas contrari, la totalitat del transport serà assumit per l'adjudicatari i l'adreça de FMB de recollida i entrega serà:

Taller Central de Material Mòbil – La Sagrera
Ferrocaril Metropolità de Barcelona, SA.
Carrer Josep Estivill, 47
08027 Barcelona

L'entrada al taller està condicionat per la infraestructura que dona accés al moll mitjançant la rampa per vehicles, amb els següents condicionants:

- Pendent màxima al túnel d'accés a taller: 10%.
- Amplada de pas màxima del túnel d'accés a taller: 3.100mm.
- Alçada màxima permesa al túnel d'accés a taller: 4.300mm.

A les instal·lacions del proveïdor, els bastidors seran carregats i descarregats del camió amb els mitjans propis del proveïdor i amb personal capacitat per realitzar aquestes operacions.

FMB no assumirà transports intermedis, durant el procés de reparació, entre els centres de l'adjudicatari o entre aquests i els d'altres proveïdors.

5.1 ENTREGA DE BASTIDORS A L'ADJUDICATARI

A la comunicació formal per part de FMB de la necessitat de reparació d'un bastidor, FMB o l'adjudicatari, segons el cas, gestionarà la recollida de l'equip en un màxim de 2 dies laborables. A l'inici del contracte, el proveïdor haurà de definir les dades de contacte que permeti la recepció immediata de l'avís de FMB.

El bastidor serà entregat completament granallat i exempt de pintura.

En el cas que el transport sigui assumit per l'adjudicatari, FMB realitzarà un control de l'equip a entregar, certificant el seu estat. Els desperfectes no recollits en el document seran assumits per l'adjudicatari, tractant-los com danys produïts durant el transport i assumint el seu cost de reparació sense penalitat per FMB.

5.2 EXECUCIÓ DEL MANTENIMENT CORRECTIU

L'adjudicatari es compromet a realitzar el manteniment correctiu dels equips seguint les operacions descrites als procediments definits a l'apartat 3.

Per això, el proveïdor disposarà de mitjans tècnics i materials necessaris per desenvolupar l'activitat. El personal haurà d'estar format en els procediments de la reparació que executi sobre l'equip esmentat.

El personal que realitzi les inspeccions amb assajos no destructius haurà d'estar certificat segons la norma UNE-EN ISO 9712.

Les operacions de soldadura hauran de ser efectuades per personal homologat segons la norma UNE-EN ISO 9606-1 i els procediments hauran d'estar realitzats segons la norma UNE-EN ISO 15614-1.

El proveïdor haurà de disposar de la certificació segons la UNE-EN 15085 CL1 per aplicacions ferroviàries.

Els treballs i l'empresa adjudicatària podran estar subjectes a auditories de qualitat o documentals per part de FMB o de l'empresa que es designi amb aquesta finalitat.

Per al primer equip mantingut, FMB podrà sol·licitar la realització d'un protocol de proves específic (FAI), a realitzar a les instal·lacions on es faci el manteniment.

En cas de detectar manteniments correctius condicionats (no sistemàtics), prèviament a la reparació l'adjudicatari haurà d'emetre un informe i sol·licitar autorització de reparació a FMB.

5.3 ENTREGA DE BASTIDORS REPARATS A FMB

Abans de la finalització dels terminis de reparació definits a l'apartat 2, el proveïdor haurà d'avisar a FMB de la finalització dels treballs. FMB o l'adjudicatari, segons el cas, gestionarà el transport i entrega de l'equip al Taller de Sagrera en un màxim de 2 dies laborables.

Un cop realitzada la reparació i previ a la recepció de l'equip al Taller de Sagrera, l'empresa adjudicatària lliurarà als interlocutors de FMB la documentació referenciada a l'apartat 6.2.

FMB realitzarà un control dels equips rebuts. Els equips que no es trobin en perfecte estat funcional seran retornats per garantia o per deficiències durant el transport (en el cas que sigui assumit per l'adjudicatari), assumint el proveïdor el cost de la seva normalització sense penalitat per a FMB.

6. DOCUMENTACIÓ

Dins del procés de manteniment, es preveu un sistema documental amb una clara finalitat de facilitar la qualitat del procés i el control de les activitats relacionades amb aquest contracte.

6.1 PLA DE CONTROL DE QUALITAT

Previ a l'inici dels treballs, l'adjudicatari presentarà el Pla de Control de Qualitat dels treballs a realitzar en aquest contracte, que constarà dels apartats:

1. Introducció
2. Objecte del pla de qualitat
3. Abast del pla de qualitat
4. Àmbit del pla de control de qualitat
5. Control dels materials a emprar
6. Control dels equips a utilitzar pels treballs de reparació
7. Programa de punts d'inspecció de cadascuna de les fases del procés de reparació
8. Fitxes associades al programa de punts d'inspecció definit, a complimentar durant les operacions de cadascuna de les fases de les que consta el procés de reparació
9. Accions a prendre en el cas de manteniment correctiu sistemàtic
10. Accions a prendre en el cas de manteniment correctiu condicionat
11. Punts de parada i control
12. Generació de NO CONFORMITATS
13. Procediment per originar una NO CONFORMITAT
14. Model de NO CONFORMITATS
15. Registre de les NO CONFORMITATS
16. Definició de l'organigrama de l'equip de persones dedicat específicament a la prestació del servei de reparació definit en aquesta licitació, indicant els llocs que desenvoluparan els participants en aquest projecte
17. Funcions i responsabilitats de l'equip que realitza aquest servei
18. Definició de l'organització dels treballs de reparació per acomplir amb els terminis establerts en aquest plec
19. Pla de contingència

El termini de lliurament d'aquest document serà d'un mes, a comptar de la data d'adjudicació del contracte. El Pla de Qualitat haurà de ser validat per FMB, previ al seu ús.

6.2 DOCUMENTACIÓ DE MANTENIMENT

Previ a l'inici dels treballs, l'adjudicatari estarà obligat a entregar a FMB la versió vigent dels procediments que seguirà per desenvolupar les accions de manteniment correctiu que es descriuen a l'apartat 3. El termini de lliurament d'aquests documents serà d'un mes, a comptar de la data d'adjudicació del contracte.

De la mateixa manera, a l'inici del contracte, el proveïdor lliurarà una proposta documental, que haurà de ser acordada i validada amb FMB. La documentació ha de recollir els apartats següents:

1. **CHECK-LIST.** L'adjudicatari haurà d'emplenar un check-list d'operacions de manteniment durant la seva execució. Aquest document ha de recollir la notificació d'operacions realitzades, resultat d'assajos no destructius realitzats, control de persones que han participat en el procés i la identificació de les eines calibrades emprades.
2. **REGISTRE DE REPARACIÓ DE BASTIDORS.** S'haurà de mantenir un registre dels bastidors de bogis reparats i els informes d'inspecció corresponents, amb la signatura, el segell i la garantia del subministrador del servei.
3. **INFORME DE MANTENIMENT CORRECTIU NO-SISTEMÀTIC.** Si es detecten defectes o indicacions en certes zones del bastidor durant la inspecció d'aquests, no incloses dins les reparacions sistemàtiques, l'adjudicatari haurà de presentar a FMB un informe definint el o els defectes detectats i el o els procediments de reparació validats pel fabricant dels bastidors, CAF, que utilitzarà. Així com la valoració econòmica de la reparació en el cas de ser una primera reparació condicionada no tipificada. FMB haurà d'autoritzar la reparació prèviament per a poder executar-la.

La documentació definitiva s'haurà de lliurar juntament amb l'equip reparat. Per donar la conformitat de lliurament dels equips, FMB haurà de validar tota la documentació lliurada per part del proveïdor.

La documentació es lliurarà en format informàtic pdf.

6.3 DOCUMENTACIÓ DE SEGUIMENT DE CONTRACTE

La documentació a lliurar per al correcte seguiment del projecte serà la següent:

1. **ACTES DE REUNIÓ.** Es realitzaran reunions trimestrals de seguiment de l'activitat, es redactarà acta de reunió on es recolliran els punts oberts i en seguiment de reunions anteriors. L'acta haurà de ser aprovada i signada per ambdues parts. Per presentar l'acta, s'estableix una setmana a comptar des de la data de reunió.
2. **ALBARANS.** Els albarans de lliurament han de referenciar inequívocament el número de sèrie de l'equip lliurat, indicant també la data de lliurament per part del proveïdor.

- 3. FACTURES.** Les factures faran referència als albarans validats per FMB. No s'acceptaran factures sense aquesta referència.

7. GARANTIA

El període de garantia per a cada equip començarà amb la recepció de l'equip i amb el lliurament de documentació emplenada, informatitzada i acceptada per FMB.

La durada de la garantia serà:

- Per les modificacions del suport de l'extrem del llarguer de l'antena ATP i de la barra capçalera serà fins el final de vida del bastidor, tenint en compte la realització de les operacions que calgui fer segons està descrit al Pla de Manteniment per aquest equip.
- Per la resta de reparacions i adequacions, la garantia tindrà una vigència fins al següent manteniment de cicle llarg del bastidor.

Durant aquest període anirà a càrrec del proveïdor la reparació de totes les avaries que succeeixin a l'equip, sense cap cost per a FMB.

En cas d'avaria, FMB o l'adjudicatari, segons el cas, gestionarà el transport i entrega de l'equip segons s'estableix als apartats 5.1 i 5.3 d'aquest plec.

L'equip substituït s'haurà de reparar en un termini no superior a l'indicat a l'apartat 2 d'aquest PPT.

Un cop efectuada la reparació, la garantia es reiniciarà per a l'equip reparat.

8. INSPECCIÓ I CONTROL DE QUALITAT

Per a la inspecció, FMB, podrà exercir, de la manera que consideri més oportuna, el control i vigilància del subministrament i servei contractat, sol·licitant tots aquells assajos referents al procés de manteniment que consideri oportuns, sense perjudici que pugui confiar aquestes funcions en una empresa especialitzada en processos de qualitat.

Amb aquesta finalitat, l'adjudicatari proporcionarà a FMB o empreses en què aquest delegui, la informació i documentació per a la inspecció dels treballs executats o en curs d'execució, per a la verificació dels equips emprats, i en general, per comprovar el compliment de les condicions establertes als plecs.

L'inspector tindrà lliure accés a tots els llocs on s'estigués treballant a fi de la contractació, incloses les subcontractes.

La inspecció exercida per FMB o els seus representants, no compromet l'empresa contractant, ni alliberarà totalment o parcialment el subministrador de la plena i exclusiva responsabilitat sobre la qualitat, prestacions i condicions del subministrament contractat.

Per tant, durant el servei prestat, es realitzaran auditories periòdiques de les activitats, podent-se generar No Conformitats (NC).

Pel fet de no superar les proves del control d'entrada o fallada en circulació durant el període de garantia, s'obriran les No Conformitats corresponents (NC). L'equip es tornarà a l'adjudicatari per a la seva reparació, a càrrec seu els costos que se'n derivin, juntament amb el cost dels materials que s'hagin pogut veure afectats per aquesta avaria i danys col·laterals que s'hagin pogut produir a la resta dels equips del tren.

Les No Conformitats poden ser majors o menors en funció de l'afectació del defecte.

Quatre (4) no conformitats menors (NCm) serà una no conformitat major (NCM).

Una NCM serà aquella deficiència que impedeixi que l'equip pugui ser utilitzat per al seu ús normal de funcionament o no complir els estàndars del sistema de qualitat (calibratge, no compliment de la documentació, ...).

8.1 QUALITAT DEL SERVEI

La qualitat del servei es mesurarà anualment, segons la relació següent:

$$Q = 100 - \frac{NCM}{E} \times 100$$

A on:

Q= Qualitat del servei en %

NCM = No Conformitats majors obertes a l'equip

E = Equips entregats o afectats

Es sol·licita que el rati de qualitat del servei sigui $\geq 95\%$.

9. SUBCONTRACTACIÓ

El licitador haurà d'informar a FMB de les empreses que pretengui subcontractar per el desenvolupament d'aquest contracte, aportant en fase d'oferta la informació de les mateixes sol·licitada al Plec de Clàusules Particulars i a les Clàusules Administratives Generals.

10.CRITERIS AMBIENTALS

A tots els efectes, el contractista actuarà com a productor del residu generat derivat de l'activitat objecte d'aquest contracte, donant compliment als requeriments legals aplicables derivats de la legislació ambiental aplicable, especialment la Llei 22/2011 de residus i sòls contaminats, el Decret Legislatiu 1/2009 pel qual s'aprova el Text refós de la Llei reguladora dels residus, el Reial Decret 553/2020 pel qual es regula el trasllat de residus a l'interior del territori de l'Estat i el Decret 152/2017 sobre la classificació, codificació i vies de gestió dels residus a Catalunya; i altres normes concordants.

Haurà de caracteritzar, codificar, separar i classificar els residus que produeixi o tingui de conformitat amb les determinacions del Catàleg de residus de Catalunya (CRC).

Haurà de fer l'emmagatzematge de residus abans de la cessió a transportista autoritzat, en condicions adequades d'higiene i salut, i sempre utilitzant envasos adequats i en zones d'emmagatzematge d'acord amb la legislació. El període d'emmagatzematge mai podrà superar els 6 mesos per als residus peril·losos (a excepció de disposar d'una autorització especial per superar aquest temps) o 2 anys en cas de residus no peril·losos.

Haurà d'etiquetar els residus abans de la seva cessió a transportista autoritzat de forma clara, llegible i indeleble, seguint la normativa aplicable i, en el cas dels residus peril·losos, haurà d'identificar la naturalesa dels riscos mitjançant els pictogrames d'aplicació segons les normatives vigents.

Haurà de formalitzar la documentació de control de la gestió de residus (notificacions prèvies, contractes particulars, fitxes d'acceptació, fitxes de destinació, fulls de seguiment).

Haurà de fer servir per al transport dels residus empreses transportistes autoritzades. En cap cas realitzarà cap trasllat del residu amb un transportista no autoritzat. Els residus generats a les instal·lacions de TMB hauran de ser transportats directament a gestor autoritzat mitjançant un transportista autoritzat.

Haurà de gestionar el residu mitjançant un gestor autoritzat, i sempre mitjançant una via de gestió autoritzada, pels residus que es produeixen o gestionen a Catalunya.

Haurà de portar al dia un registre propi de residus amb la informació de les retirades de residus efectuades i, en què haurà de constar, com a mínim, les dades especificades per la normativa vigent.

Haurà de disposar de procediments i pautes de treball per a la correcta gestió del residu a les seves instal·lacions i el personal que hi treballa haurà de conèixer-los.

Haurà d'accedir que FMB pugui en tot moment inspeccionar i vigilar de manera mostral i aleatòria els seus treballs com a adjudicatari del contracte, així com el compliment de les obligacions. Quedarà obligat a facilitar tota la col·laboració necessària per fer aquestes tasques d'inspecció (facilitarà documentació, donarà lliure accés a les instal·lacions, etc.).

En cas que el contractista subcontracti part de la seva activitat a un tercer que inclogui la generació de residus, és responsabilitat del contractista principal indicar al contracte qui actuarà com a productor del residu generat (contractista o

subcontractista). En cas de no indicar res, el contractista principal assumirà aquesta funció així com les responsabilitats que se'n derivin.