



EXPEDIENT PO SU 0211 2023.

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA.

Índex de clàusules:

Primera. Criteri general i objecte del contracte

Segona. Característiques tècniques. Documentació a lliurar

Tercera. Subministraments i Instal·lació d'equips i posada en marxa

Índex d'Annexos:

Annex núm.1: Característiques tècniques dels articles

Annex núm.2: Adreça dels centres penitenciaris

Annex núm.3: Informe No Conformitat

EXPEDIENT PO SU 0211 2023

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA.

Primera. Criteri general i objecte del contracte

Objecte del contracte: L'objecte d'aquest contracte és el subministrament, a diferents centres penitenciaris de Catalunya, d'equipament i maquinària destinada als tallers de producció pròpia de confecció, elements d'elevació i maquinària per diferents tallers productius i maquinària diversa pels tallers de la serralleria del Taller exterior de Raïmat, segons consta a l'**Annex núm.1** d'aquest Plec.

Aquest subministrament comprendrà també, sempre que s'escaigui el següent:

- L'assessorament al personal del CIRE en el seu ús, neteja i manteniment.
- La reparació o substitució dels equips que s'hagin espatllat o avariats durant el període de la garantia legal posterior a la compra. La garantia també inclourà els següents conceptes:
 - o Peces de recanvi.
 - o Mà d'obra.
 - o Desplaçaments.
- La retirada de l'espai i del centre penitenciar, si s'escau, i trasllat a la deixalleria o similars, dels aparells o mobiliari de rebuig. Una vegada lliurat a la deixalleria caldrà presentar al CIRE la documentació acreditativa del lliurament/destrucció del mateix.

Totes les despeses relatives a aquestes obligacions contractuals aniran a càrrec de l'empresa o de les empreses adjudicatàries.

Lots: Aquesta licitació contempla la següent divisió en lots:

- Lot 1 "Equipaments pels tallers de confecció dels centres penitenciaris de Catalunya".
- Lot 2 " Elements accessoris per als tallers de confecció dels centres penitenciaris de Catalunya".
- Lot 3 "Elements d'elevació i trasllat de palets per a diversos serveis i tallers dels centres penitenciaris de Catalunya".
- Lot 4 "Maquinària per als tallers d'impremta dels centres penitenciaris de Catalunya"

Segona. Característiques tècniques i documentació a lliurar

2.1 Característiques tècniques: Les característiques tècniques dels equips ofertats s'ajustaran a les detallades a l'**Annex núm.1** d'aquest Plec. Les empreses licitadores poden millorar aquestes característiques tècniques i/o prestacions. Qualsevol referència a marca o model de la maquinària es fa de forma orientativa però els licitadors podran ofertar qualsevol altra d'equivalents característiques i que compleixi amb els requeriments establerts.

Tots els articles a lliurar per part de l'empresa o de les empreses adjudicatàries hauran de complir amb la normativa vigent, especialment la corresponent al Ministeri de Sanitat i Consum, així com la que sigui d'aplicació en matèria de medi ambient i riscos laborals.

2.2 Documentació a lliurar: Les empreses licitadores, durant el procés de licitació, hauran d'aportar obligatòriament una fitxa tècnica dels articles objecte del contracte, emesa pel fabricant. Quedaran excloses les empreses licitadores que presentin fitxes tècniques en què l'article a lliurar no compleixi les característiques mínimes exigides.

L'empresa o les empreses adjudicatàries dels diferents lots hauran de facilitar al CIRE, en el moment del subministrament, tota la documentació del fabricant (manual de funcionament de l'equip, documentació tècnica, garantia, homologació, marcatge CE, etc.).

Tercera. Subministrament i instal·lació d'equips i posada en marxa

3.1 Subministrament: Els articles a subministrar per part de l'empresa o de les empreses adjudicatàries es lliuraran als centres penitenciaris de destí. Les adreces i persones de contacte es troben relacionats a l'**Annex núm.2** d'aquest Plec.

Amb anterioritat a aquest lliurament, l'empresa o les empreses adjudicatàries hauran de tramitar el corresponent passí per accedir al centre penitenciarí a través de l'adreça ggilgil@gencat.cat. L'empresa o empreses adjudicatàries dels diferents lots resten obligats a acollir-se als protocols de subministrament de cadascú dels centres penitenciaris i de gestió dels corresponents passis.

Els equips subministrats i el seu procés de transport i descàrrega s'hauran d'ajustar a la normativa vigent. Totes les despeses de transport, lliurament i embalatge de la mercaderia aniran a càrrec de l'empresa o de les empreses adjudicatàries i estaran incloses en el cost dels equips.

El personal tècnic del CIRE es reserva el dret (en el marc del seu Pla de Control de Proveïdors) d'inspeccionar les condicions del vehicle i de l'estat de l'embalatge i estiba de la mercaderia i en el seu cas rebutjar el producte no conforme. Exemples de les comprovacions:

- Vigilància dels articles recepcionats (característiques tècniques segons l'oferta de l'empresa adjudicatària).
- Comprovacions en quant a l'etiquetatge i la documentació correcta.
- Comprovacions de correspondència amb la comanda (quantitat).
- Es vigilarà el bon estat dels embalatges.
- Es verificarà que els equips i estris són nous i es troben nets, sense cops.

Si el subministrament s'ha efectuat amb plena satisfacció dels responsables del CIRE, la mercaderia serà definitivament acceptada.

Si l'encarregat de la recepció per part del CIRE no troba conforme les característiques o condicions dels estris o equips subministrats donarà les instruccions oportunes per tal de procedir a la seva devolució. Les devolucions no tindran cap cost pel CIRE.

El personal del CIRE indicarà a l'albarà d'entrega el motiu de la devolució de la mercaderia i comunicarà al responsable del magatzem subministrador corresponent verbalment i via correu electrònic la incidència o no conformitat.

El personal dels centres penitenciaris informaran al responsable del contracte de la incidència o no conformitat per tal que el personal tècnic demani a l'empresa adjudicatària responsabilitats segons el procediment de gestió de no conformitats de l'**Annex núm.3** del present Plec.

L'empresa o les empreses adjudicatàries disposaran del material necessari, eines, maquinària, vehicles, aparells de mesura i neteja, aparells d'elevació, etc., per poder executar els lliurament i instal·lacions demanades en aquest Plec i d'aquelles derivades de les seves obligacions per al compliment de l'objecte del contracte.

L'empresa o les empreses adjudicatàries hauran de disposar de totes les eines necessàries per a la realització del subministrament descrit en aquest Plec i aniran al seu càrrec també les despeses dels mitjans materials complementaris que siguin necessaris (eines, vehicles, maquinària, etc.) així com de la seva conservació i manteniment. El CIRE no es farà responsable de la pèrdua d'aquestes eines. L'empresa o les empreses adjudicatàries seguiran els protocols de seguretat establerts a cada centre penitenciarí pel que fa al control i inventari de les eines i materials.

3.2 Instal·lació d'equips i posada en marxa: L'empresa o les empreses adjudicatàries hauran d'instal·lar i posar en marxa els equips objecte d'aquest contracte en un màxim de 15 dies naturals a comptar des del seu lliurament. A aquests efectes hauran de realitzar la corresponent instal·lació (aigua, gas, llum, etc. si s'escau) des de la seva presa fins a la destinació de l'equip (no més enllà de 2 metres). Si la distància és superior, la instal·lació anirà a càrrec del CIRE.

En el cas de no poder instal·lar en un període màxim de 15 dies a partir de la data del lliurament, es pactarà amb el responsable del contracte del CIRE la data d'instal·lació, mantenint sempre el període de garantia de la maquinària, a partir de la data de la seva instal·lació.

La posada en marxa dels equips es realitzarà en presència del personal tècnic del CIRE, el qual rebrà en el mateix acte la formació i l'assessorament suficient sobre el seu funcionament i tasques bàsiques d'ús, neteja i manteniment.

3.3 Servei post-venda i assistència tècnica: Durant el període de garantia, l'empresa o les empreses adjudicatàries del present contracte, es personaran en els espais destinats a la maquinària objecte d'aquest contracte per tal de resoldre les incidències que puguin sorgir, en **un termini màxim de 48 hores des de la notificació de la incidència.**

En cas que l'avaria d'algun equipament o maquinària requerís una actuació de reparació fora del recinte penitenciari del centre penitenciari, l'empresa adjudicatària resta obligada, durant el període de garantia, a posar els mitjans necessaris per al seu trasllat a un taller especialitzat. Aquests mitjans i trasllats no constituïran cap despesa addicional pel CIRE. Si un dels equips objecte de manteniment ha de ser retirat al taller per a la seva reparació i és del tot imprescindible per la producció, independentment del lot, l'empresa adjudicatària procurarà la seva substitució per un d'iguals o similar característiques mentre duri la reparació, sense cap cost addicional pel CIRE.

L'empresa o les empreses adjudicatàries garantiran durant **el període mínim que indiqui la normativa vigent, una continuïtat de peces de recanvi** per a la maquinària adjudicada i **un estoc permanent de peces de recanvi** de totes les unitats lliurades amb la finalitat de minimitzar al màxim el temps d'espera en les reparacions.

ANNEX NÚM.1

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA - EXPEDIENT PO SU 0211 2023.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES DE LA MAQUINÀRIA.

- Lot 1 "Equipaments pels tallers de confecció dels centres penitenciaris de Catalunya".

Destinació	Unitats	Tipus d'Inversió
Brians 2 (15) Mas Enric (25) i Lledoners (12) Quatre Camins (10)	62	Cadira industrial per a taller confecció, amb seient i respall de plàstic amb 5 potes i rodes. Regulació de l'alçada de la cadira mitjançant pistó de gas. També es pot regular el respall. Ha de complir la normativa de seguretat de la CE.
Quatre Camins (6) Ponent (3) Lledoners (4)	6	Màquina plana talla fils Juki Model 7000 AS-7 Direct Drive o similar. Màquina plana tallafils amb motor direct drive. Equipada amb panell de programació al capçal, alça prensateles automàtic, entrada usb, llum led, greixatge automàtic. Complerta amb bancada y taulell. Muntada i posada en marxa. Instal·lació motor 220 V, sense cable, monofàsica
Brians 2 (1) Ponent (2) Lledoners (2)	5	Màquina overlock de 5 fils Juki Model M06816 motor JK513 SERVO o similar. Amb taulell i calaix. Peu de maquinària estàndard.
Brians 2	1	Màquina overlock de 3 fils Juki Model M06804 motor JL513 SERVO o similar. Amb taulell i calaix. Peu de maquinària estàndard
Ponent	1	Màquina de doble arrastre per pata, amb talla fils Model JACK FJK2030 GHC-4 o similar.
Lledoners	1	Màquina de botons electrònica marca Juki model MB-1373 o similar. Característiques: Botons de 2 i 4 forats. Talla fils automàtics. Amb taulell i calaix. Peu de maquinària estàndard. Motor per a màquina de botons a 220 V
Lledoners	1	Màquina de presilles electrònica similar a Model 1903 Marca Jack o similar. Motor a 220 V. Amb taulell i calaix. Peu de màquina estàndard. Amb talla cadenes automàtic.
Lledoners	1	Màquina de traus electrònica Jack Model JK T1790GS-2D o similar. Pot realitzar diferents tipus de traus sense canvi de fulla.
Brians 2 i Ponent	2	Embossadora neumàtica. Embossadora de soldadura en forma de "L" que sella pels dos costats. Adequada per empaquetar roba de Bugaderia. Els paquets tenen un quadre de sellat de 70 x 70 cm amb un alçada màxim de 50 cm. La baixada del quadre és automàtic, i cal una connexió d'aire comprimit de 6 bar. Funciona amb bobines de rotllo de plàstic, obertes per un costat, amb un ample de 68 cm. Mides 1500 x 1400 x 900 mm. 230 V. El més semblant a NIB 2S.
Lledoners	1	Calderí per a planxa i planxa, amb capacitat de 5 litres. Plantilla anti brillantors amb carro inclòs. Model Comel Patrika o similar
Lledoners	1	Taula de planxa universal amb aspiració de 0.5 HP, mides 120 x 34 x 25 cm. Model BR A Comel, o similar. Sense braç

- Lot 2 “ Elements accessoris per als tallers de confecció dels centres penitenciaris de Catalunya”.

Destinació	Unitats	Tipus d'Inversió
Joves	1	Bàscula per comptar peces. Capacitat de 15 kg. Plat d'acer inoxidable. Fàcil de netejar. Dimensions del plat 294 x 228 mm. Amb teclat multifuncional, 20 memòries d'accés directe. Càlcul automàtic del promig del pes unitari. Resolució 1 g. Tara automàtica i memorització de l'últim pesatge.
Brians 2 (6) Lledoners (4)	10	Cubeta palot tancat 1200x800x800 mm amb rodes. Dimensions exteriors 1200x800x800 mm Dimensions interiors 1118x718x646 mm Material HDPE Volum 525 litres. Pes 29,46 kg. (+4%). Fons i parets tancades, 4 peus. Carrega màxima de 400 kg. Color estàndard Gris

- Lot 3 “Elements d'elevació i trasllat de palets per a diversos serveis i tallers dels centres penitenciaris de Catalunya”.

Destinació	Unitats	Tipus d'Inversió
Mas Enric (2), Puig de les Basses(2), Lledoners (1)	5	Transpalet manual amb timó de 3 posicions: aixecar, neutre i baixada. Mides llarg forquilles 1150mm. Mides aproximades amplada forquilles 155mm. Separació entre forquilles 230mm. Amplada total 540mm. Llargada total 1520mm. Alçada forquilles en posició baixa 80mm. Alçada forquilles en posició alta 200mm. Alçada del timó aproximada 1220mm. 60-75kg de pes propi. Rodes Poliuretà Ø180mmx50mm / Ø80mmx70mm aprox. Capacitat de càrrega 2000-2500kg aprox.
Joves (2) Lledoners (2) Puig de les Basses (4) Quatre Camins (2)	10	Transpalet manual amb timó de 3 posicions: aixecar, neutre i baixada. Mides llarg forquilles 1150mm. Mides aproximades amplada forquilles 155mm. Separació entre forquilles 230mm. Amplada total 540mm. Llargada total 1520mm. Alçada forquilles en posició baixa 80mm. Alçada forquilles en posició alta 200mm. Alçada del timó aproximada 1220mm. 60-75kg de pes propi. Rodes Poliuretà Ø180mmx50mm / Ø80mmx70mm aprox. Capacitat de càrrega 2000-2500kg aprox.
Ponent (2) Quatre Camins (1)	3	Transpalet elèctrica. Capacitat de càrrega nominal de 1.500 kg. Bateria de Liti 24 V 20 AH, amb carregador extern. Xassís compacte (especial per a espais reduïts). Centre de gravetat de càrrega 500 mm. Indicador de càrrega de bateria. Forquilles robustes, control electrònic de la velocitat. Facilitat per extraure la bateria. Motor tracció sense escombretes ni manteniment. Polsador d'emergència. Fre electromagnètic/regeneratiu. Longitud total 1550 mm.

- Lot 4 “Maquinària per als tallers d'impremta dels centres penitenciaris de Catalunya”

Destinació	Unitats	Tipus d'Inversió
Brians 1	1	Processadora/Reveladora de planxes: Reveladora automàtica per a planxes offset amb revelat per immersió i temperatura del bany controlada per termòstat. Velocitat d'avanç, comptador de planxes, regeneració automàtica, rentada i assecat visualitzats i controlats per ordinador amb microprocessador. Arrencada i parada automàtics mitjançant sensor òptic. Recuperació de l'escorregut amb descàrrega separada conforme a les normes ecològiques. Estructura d'acer pintat amb pols resistent als àcids i a les raspadures. Cuba de PVC i acer inoxidable. Possibilitat de reintegració del producte regenerat en manera manual. La cuba de revelat és extraïble per a facilitar el manteniment. Amplada màxima de planxa 45cm. – Amplada mínima de planxa 27cm. – Capacitat dipòsit de revelat 5L. – Connexió aigua ¾ “ – Grup d'engomat
Ponent	1	Guillotina. Talladora d'alta velocitat, per a tallar productes semiacabats i acabats de mitjana grandària de paper, cartolina, cartó, làmines de plàstic... Dades tècniques: amplada de tall 920 mm. Alçada de pila 130 mm. Programador amb pantalla color. Taula d'aire. Fotocèl·lules, superfície de taula cromada, línia de tall òptic. Amb cèl·lules de seguretat. Programes. El més semblant a Polar 92 ED. Alimentació de 380 V. Pot ser de segona mà.
Ponent	1	Hendidora automàtica. Mida màxim de la fulla 330x90 mm. Gramatge del paper 70-350 g/m2. Mida mínima del paper 140 x 210. Amb programador. Per a plegar paper, també pot plegar fotografies. Pot ser de segona mà. Semblant a Nagel Auto Rillnak 33.

ANNEX NÚM.2

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA - EXPEDIENT PO SU 0211 2023.

ADRECES DELS CENTRES PENITENCIARIS I PERSONES DE CONTACTE.

CP DONES

C/ Doctor Trueta, 76-98

08005 Barcelona

Persona responsable dels tallers: Esther Sumoy (esumoy@xij.gencat.cat)

Cap de Cuina: José Herreras (jose.herrerias@gencat.cat)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 932 251 554 / Fax. 932 251 530

CP QUATRE CAMINS

Ctra. De Granollers al Masnou, s/n

08430 La Roca del Vallès

Persona responsable dels tallers: Oscar Teresa Garcia (oteresa@gencat.cat)

Persona responsable d'Administració Ana Maria Roldan (amroldan@xij.gencat.cat)

Cap de cuina: Mireia Gellida (Mireia.gellida@gencat.cat) 606513054

Horari de descàrrega: de 9 a 13

Tel. 938 424 412 / Fax. 938 422 661

CP BRIANS 1

Ctra. De Martorell a Capellades, Km.23

08781 Sant Esteve Sesrovires

Persona responsables dels tallers: Ricard Blanca (rblanca@gencat.cat / 937 758 033)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 937 758 033 / Fax. 937 714 699

CP BRIANS 2

Ctra. de Martorell a Capellades, Km.23

08781 Sant Esteve Sesrovires

Persona responsable dels tallers: Lluís Peña Solé (lpena@gencat.cat)

Persona responsable d'Administració: Dunia Muñoz (dmunoz@xij.gencat.cat)

Cap de cuina: Carlos Jiménez (capdecuinabrians2@gmail.com / 666 622 773)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 936 935 030 / Fax. 936 935 013

CP PONENT

C/ Victòria Kent, s/n

25071 Lleida

Persona responsable dels tallers: Marc Ródemas (mrodenas@gencat.cat / 649 858 020)

Persona responsable d'Administració: Tere Leri (mtleri@gencat.cat / 973 220 333 extensió 263)

Cap de cuina: Manuel Baena (mbaenag@gencat.cat / 637 364 951)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 973 245 650 / Fax. 973 221 286

TEX RAÏMAT

Ctra. de Raïmat a Sucs Km 2,5 I 25111

Raïmat I 973 72 41 21

Persona responsable dels tallers: Josep Morell (jmorell@gencat.cat) 637 36 51 68

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

CP LLEDONERS

Crta. C-55 de Manresa a Solsona, Km.37

08250 Sant Joan de Vilatorrada

Persona responsable dels tallers: M^a Jesús Samjsanz@gencat.cat

Persona responsable d'Administració: Mireia Camí (mcamif@gencat.cat)

Cap de cuina: Yolanda Torres (ytorres@gencat.cat) 665 51 63 89

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 936 930 700

CP JOVES

Ctra. De Granollers al Masnou, s/n

08430 La Roca del Vallès

Persona responsable dels tallers: Ferran Martínez Rodríguez (fmartinezro@gencat.cat / 695 357 746)

Cap de cuina: Federico Ademson (fadamson@gencat.cat / 637 364 958)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

Tel. 936 934 125

CP MAS D'ENRIC

Urbanització Mas Enric – C/ de l'Oreneta, 77

43764 El Catllat (Tarragona)

Persona responsable dels tallers: José Ignacio García (jgarciae@gencat.cat / 646 202 445)

Cap de cuina: David Tomás (david.tomas@gencat.cat / 637 365 223)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

CP PUIG DE LES BASSES

c/ Del Raval Disseminat, 53

17600 Figueres (Girona)

Persona responsable dels tallers: Manel Rico (mricov@gencat.cat / 675 786 300)

Cap de cuina: Josep Lluís Fauch (jlfauchs@gencat.cat / 637 345 170)

Horari de descàrrega: de 9 a 13 hores.

MOLT IMPORTANT: abans del lliurament del material, l'empresa de transport ha de facilitar al centre corresponent mitjançant correu electrònic les dades del xofer que realitzarà la descàrrega indicant **nom, DNI, data de naixement, model del vehicle i matrícula. Caldrà rebre l'aprovació i confirmació per part del centre per tal de pactar la data de lliurament/instal·lació.**

Amb caràcter general, i per a la totalitat dels centres, les persones de contacte dels Serveis Centrals del CIRE seran:

Sr. Laureà Sarrias

Adreça de correu electrònic: lsarrias@gencat.cat

Telèfon: 93 857 39 16 / 607 07 33 13

Sra. Mireia Barrantes

Adreça de correu electrònic: mbarrantes@gencat.cat

Telèfon: 93 857 39 17

Sr. Ismael Garcia

Adreça de correu electrònic: Ismael.garcia@gencat.cat

Telèfon: 93 857 39 50 / 675 78 14 94

Gisela Gil Gill

Adreça de correu electrònic: ggilgil@gencat.cat

Telèfon: 695 35 75 97

ANNEX NÚM.3

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES RELATIVES AL PROCEDIMENT OBERT SIMPLIFICAT PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT D'EQUIPAMENTS I MAQUINÀRIA NECESSÀRIA PEL FUNCIONAMENT DELS TALLERS DE PRODUCCIÓ DELS CENTRES PENITENCIARIS DE CATALUNYA - EXPEDIENT PO SU 0211 2023.

INFORME NO CONFORMITAT.

CODI	DATA	Interna: ☐ Client: ☐		Proveïdor: ☒	Nom del Proveïdor
DESCRIPCIÓ DE LA NO CONFORMITAT:					
TRACTAMENT DEL PRODUCTE NO CONFORME / DE LA NO CONFORMITAT Avaluació, Reprocessat?				RESP.	DATA PREVISTA
[1]					
[2]					
[3]					
REVISIÓ DE LA CORRECCIÓ					
[1]					
[2]					
[3]					
ANÀLISI DE LES CAUSES				RETIRADA / REPROCESSAT?	
				☐ SI ☐ NO	
				QUANTITAT:	
				LOTS:	
				Responsable:	
				COST DE LA NC	
				☐ SI ☐ NO	
				COST:	
ACCIONS CORRECTIVES / PREVENTIVES				RESP.	DATA PREVISTA
[1]					
[2]					
[3]					
[4]					
[5]					
VALORACIÓ DE L'EFICÀCIA DE LES MESURES CORRECTIVES					
Observacions, seguiment:					

Conclusions: EFICAÇ ☐ SI ☐ NO	DATA TANCAMENT: Responsable:
Annexes Fotografies, documentació interna i externa	

IMATGE 1	IMATGE 2
IMATGE 3	IMATGE 4

Responsable Vigilància: