



PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

EXPEDIENT: 2023 ED-2023-0946

Acord marc per al subministrament de mobiliari escolar amb destinació als centres docents públics i, si s'escau, els centres de formació d'organismes de la Generalitat que s'hi adhereixin.



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

AGRUPACIÓ: 01 Armaris i prestatgeries



ARTICLE:

24466 Armari portes de fusta

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Generalitats

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des d'on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix la distància des del terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.115

Amplada total: 830

Profunditat: 400

Fondària de prestatge (balda): 355 ± 5 mm.

Armari.- Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos plafons, cada un d'ells regulable en tres posicions, distanciades unes de les altres 64 mm. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

El front vindrà tancat per dues portes de fusta aglomerada de 16 mm d'espessor i muntat sobre frontissa de tipus piano. Les esmentades portes estaran dotades de pany de "falleba" a la seva part central una d'elles i en l'altra amb pestanyes a les parts superior i inferior no passadors.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm en carcassa, baldes i sòcol; la posterior serà de 10 mm. Les portes de 16 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m^3 .

Recobriments.- Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.



Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC en imitació faig color clar de 2 - 3 mm d'espessor i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:



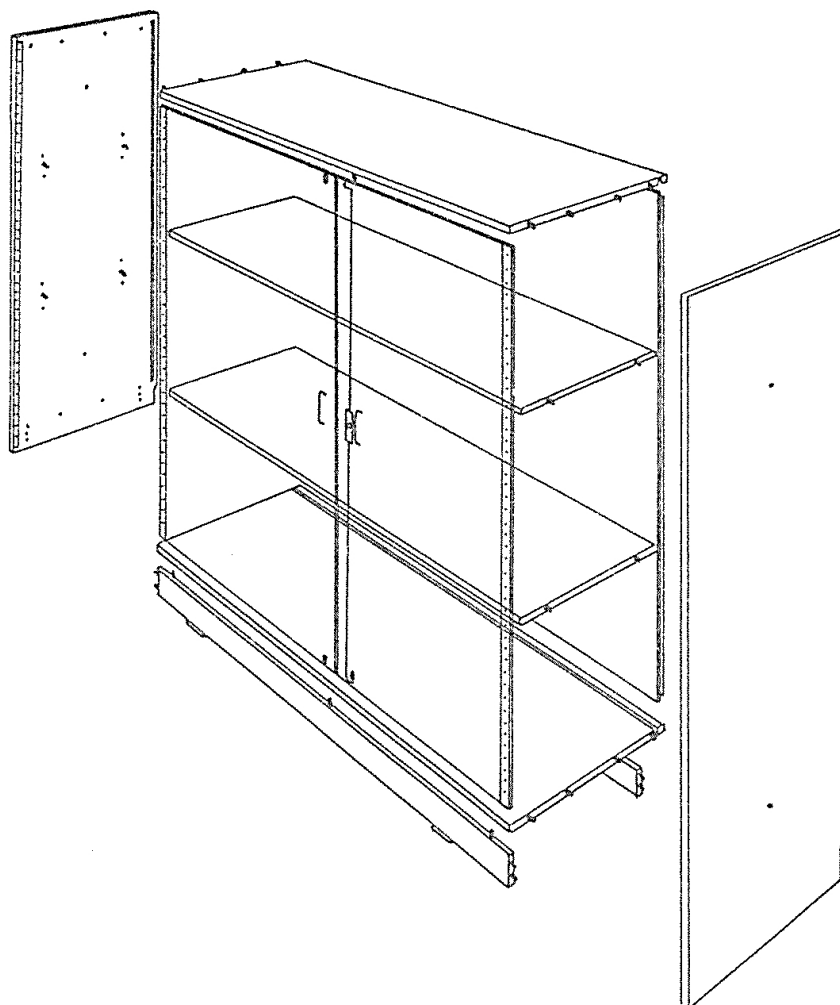
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

24467 Armari portes de vidre

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Armari destinat a zones docents i/o administratives de centres escolars.

Generalitats:

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des d'on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix la distància des del terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.115

Amplada total: 830

Profunditat: 400

Fondària de prestatge (balda): 355 ± 5 mm.

Armari.- Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos plafons, cada un d'ells regulable en tres posicions, distanciades unes de les altres 64 mm. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

El front vindrà tancat per dues llunes de vidre temperat de 6 mm d'espessor i muntat sobre elements pivotants. Les esmentades portes estaran dotades de pany de lleva a la seva part superior.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm en carcassa, baldes i sòcol; la posterior serà de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Recobriments.- Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en



color faig color clar.

Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



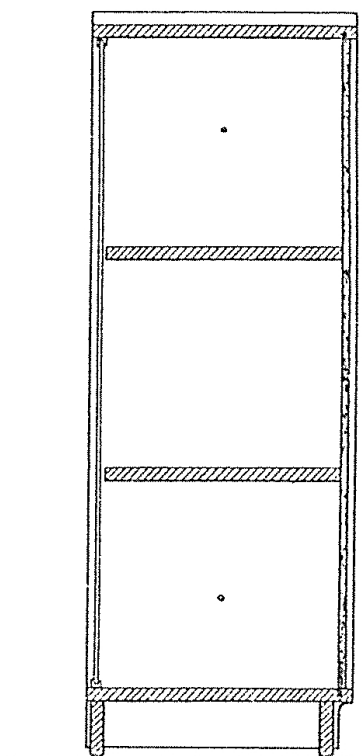
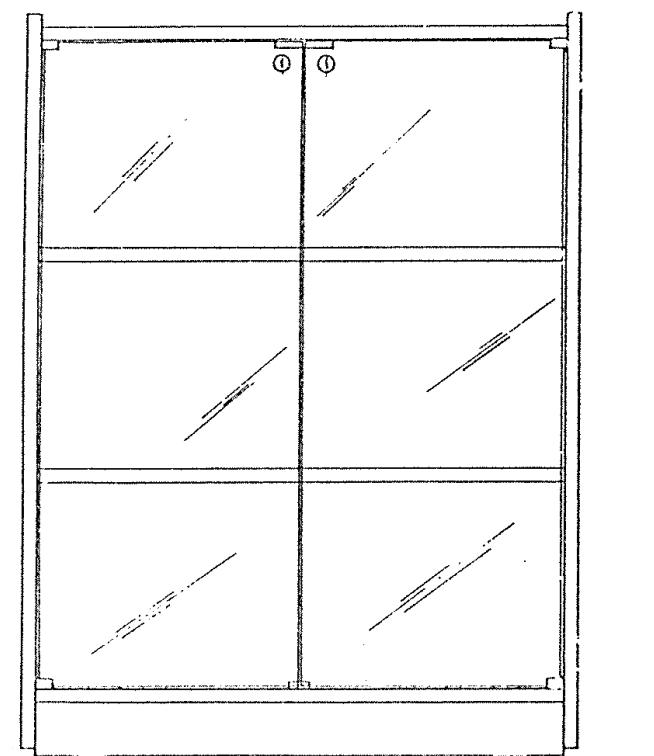
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

24468 Armari tres calaixos

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Armari destinat a zones docents i/o administratives de centres escolars.

Generalitats:

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des d'on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix la distància des del terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres):

Altura total: 1.115

Amplada total: 830

Profunditat: 400

Armari.- Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà a la zona tancada un plafó regulable en tres posicions distanciades unes d'unes altres 64 mm. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments. Els fronts dels calaixos seran de fusta aglomerada de 16 mm, recoberts de paper melamínic, d'iguals característiques a la resta del moble.

Els calaixos (tres) estaran realitzats en fusta de faig d'11 mm d'espessor i 85 mm d'altura i les seves unions a les cantonades seran del tipus "cola de milà"; el fons dels mateixos tablex plastificat per la cara interior. El tablex del fons dels calaixos serà de 4 mm d'espessor, com a mínim.

Les guies dels calaixos hi aniran cargolades al cos del gradén i seran de material metàl·lic amb sistema o topall que eviti que surti el calaix quan aquest s'obri fins al final del recorregut.

La porta serà de tauler de fusta aglomerada de 16 mm d'espessor nominal. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i a la seva part inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu. Els calaixos s'envernissaran, en color natural.

Materials.- s'utilitzaran a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor



nominal de 19 mm en carcassa, balda i sòcol; de fusta aglomerada de 16 mm a la porta i front dels calaixos i de 10 mm en la posterior. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Recobriments.- tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Acoblament i accessoris.- La porta, així com el front dels calaixos, incorporarà ferramenta de vareta cromada de 8 mm i un desenvolupament efectiu en planell de 104 mm cargolat per la seva cara interior. Les frontisses seran del tipus "piano" i, per tant, les portes anivellaran amb la carcassa principal del mòdul. El tipus de pany serà de "bombillo".

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

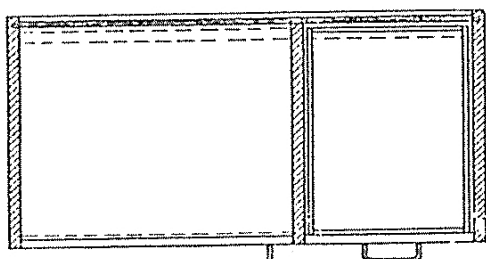
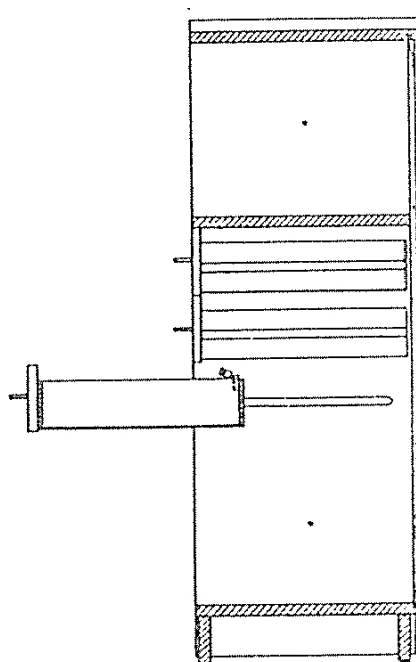
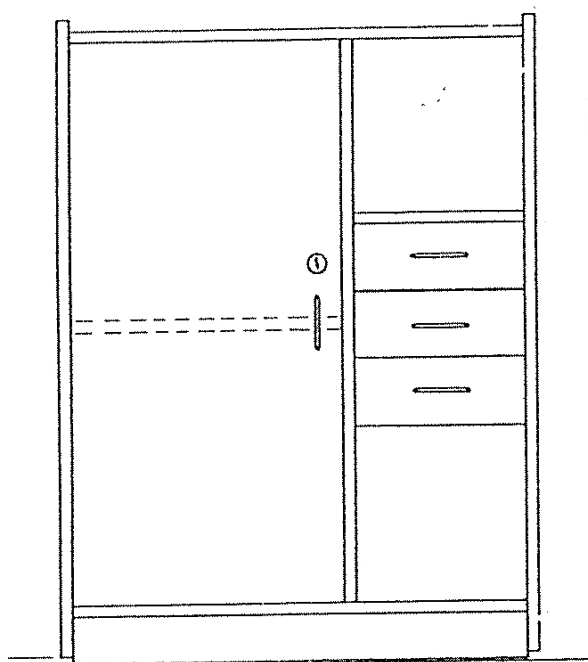
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

24469 Prestatgeria

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Prestatgeria destinada a zones docents i/o administratives de centres escolars.

Generalitats.

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des d'on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix la distància des del terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres):

Altura total: 1.115

Amplada total: 830

Profunditat: 400

Fondària de prestatge (balda): 355 ± 5 mm.

Prestatgeria.- tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos plafons, cada un d'ells regulable en tres posicions distanciades unes d'unes altres 64 mm. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i a la part inferior posterior es mecanitzaran els taulers, salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm en carcassa, baldes i sòcol; la posterior serà de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m^3 .

Recobriments.- tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm en imitació faig



color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



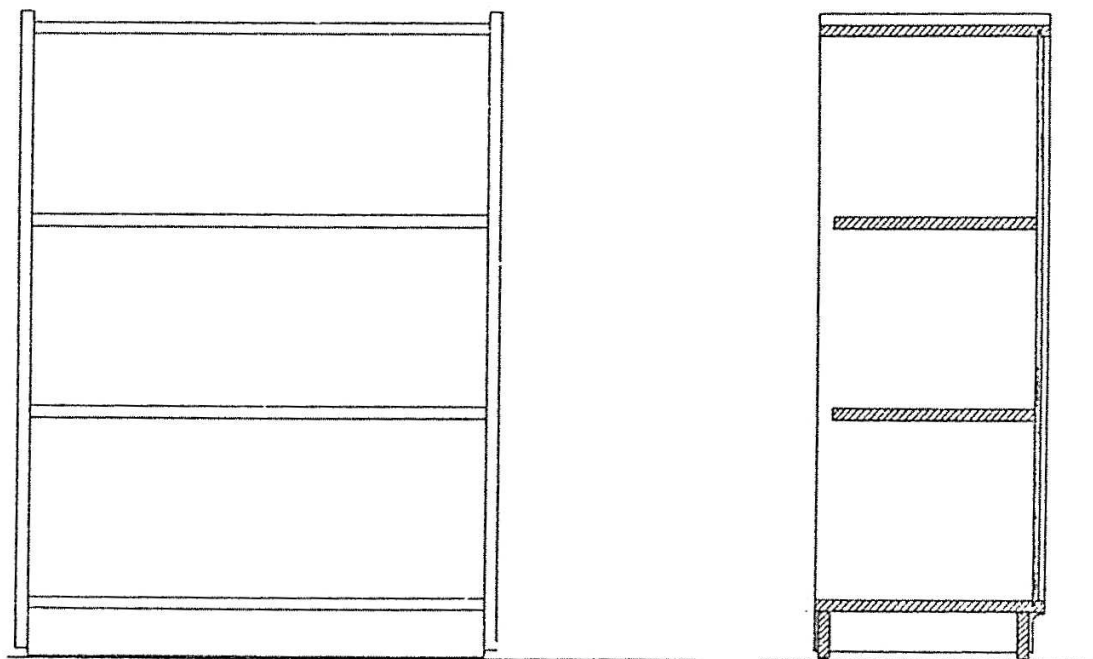
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

24470 Prestatgeria amb gavetes

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Mesures:

Alçada total 1.115 mm.

Amplada total 830 mm.

Profunditat 400 mm.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de 14 compartiments de les mateixes dimensions i de 3 de major mida. A cada un d'aquests 14 compartiments incorporarà una gaveta de material plàstic per dipositar material i amb el màxim aprofitament d'espai interior. Les gavetes seran de quatre colors diferents:

4 vermelles.

4 verdes.

4 blaves.

2 grogues.

Incorporarà dos rodes, no giratòries, per a facilitar els desplaçaments i sòcol a tot el voltant.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Materials: S'utilitzaran taulers de fusta aglomerada de 19 mm en armari, baldes i sòcol.

Les densitats mínimes de 650 kg/m².

La part posterior disposarà de suro per a fer-la servir com a pannel per a penjar documents.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.



Els cantells vistos de les dues cares aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. d'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



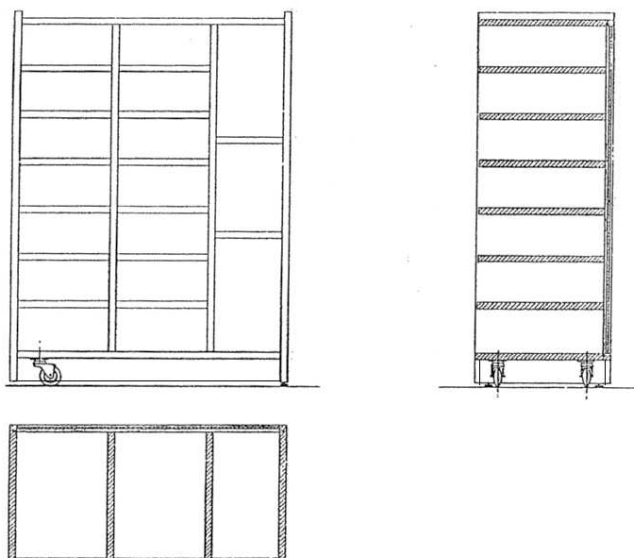
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

46660 Armari expositor

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari destinat a zones docents de centres d'educació infantil.

1. GENERALITATS.

Mòdul concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com expositor de llibres.

2. CLASSIFICACIÓ I DIMENSIONS (en mm.).

Alçada total 900
Amplada total 1.100
Fons 400

3. ARMARI.

Tant l'armadura com les baldes estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de dos compartiments diferenciats: el superior estarà destinat a exposar llibres i contes, per a lo qual portarà una balda inclinada amb un desnivell de 18 cm y un ressalt anterior de fusta de 1,5 cm aproximadament. El compartiment inferior contindrà 2 calaixos amb 4 rodes cadascú en contraxapat de 11 fulles i de 11 mm de gruix amb enllaços del tipus "cola de milà". Les fulles o cares vistes del calaixos seran de faig clar.

MATERIALS. S'utilitzaran per a aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm a l'armadura i baldes. Les densitats mínimes seran de 650 kg/ m3

En quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

RECUBRIMENTS. Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Tots els cantells vistos de l'armari aniran recoberts de PVC de 2 a 3 mm de gruix en imitació faig clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

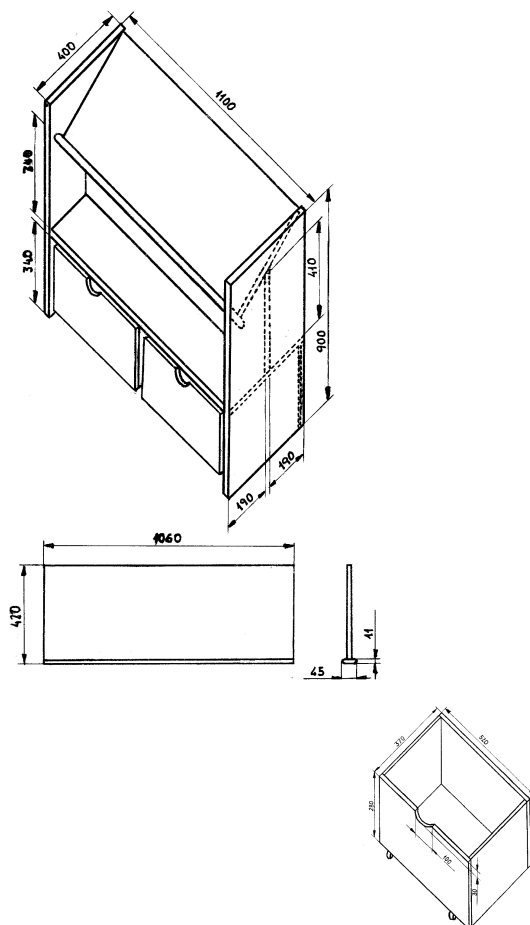


1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

46661 Armari de caselles

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Generalitats

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des de on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix, la distància des de el terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.115
Amplada total: 830
Profunditat: 400

Armari.- Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà un prestatge interior a cada casella . Disposarà d'un sistema que permeti voltejar-lo i que una vegada col·locat eviti desplaçaments.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura aproximadament i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

El front vindrà tancat per portes de fusta aglomerada de 16 mm d'espessor i sobre frontisses de tipus piano.

Disposarà en cada casella d'un porta etiquetes de material plàstic o metàl·lic, que estigui exempt de arestes tallants.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm en carcassa, baldes i sòcol; la posterior serà de 10 mm. Les portes de 16 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Recobriments.- Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig de color clar.

Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC en imitació faig de color clar de 2 - 3 mm d'espessor, els de les portes amb PVC de 0,6 mm com a mínim i la resta de PVC d'un mm com a mínim.



Al front de les portes s'incorporaran tirador de vareta calibrada de vuit mm de diàmetre cromada.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



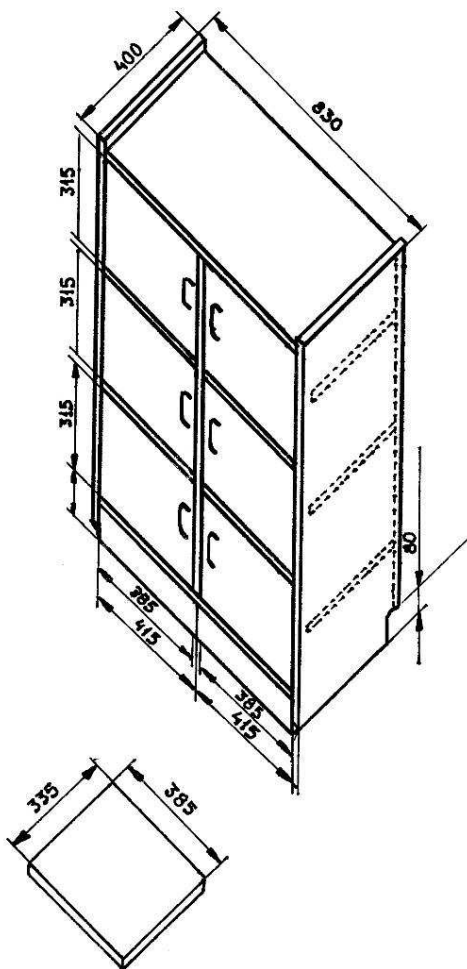
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

46662 Armari contenidor mòbil

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

DEFINICIÓ

Armari destinat a zones docents de centres escolars.

1. GENERALITATS.

Mòdul concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

2. CLASSIFICACIÓ I DIMENSIONS. (en mm)

Alçada total 800
Amplada total 1.100
Fons 400

3. ARMARI

Tant l'armadura com les baldes estaran construïdes amb tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de dos compartiments diferenciats: el superior estarà destinat a contenir - exposar llibres i contes, per a lo qual anirà dividit en quatre zones d'iguals dimensions i en sentit transversal, amb una profunditat de 160 mm. El compartiment inferior contindrà dotze gavetes de plàstic en tres columnes de quatre, i una quarta columna amb un prestatge regulable en tres posicions en la seva zona central que disposarà d'un sistema que permeti voltejar-lo i que una vegada col·locat eviti desplaçaments.. Els cantells estaran arrodonits.

Inclourà sòcol tant a la part anterior com a la posterior.

La posterior serà de taules de fusta aglomerada de 10 mm de gruix i anirà engargolada i encolada per a proporcionar rigidesa al conjunt.

Estarà dotat de dues rodes per a facilitar el trasllat del mateix.

A la posterior se li afegirà una xapa de suro aglomerat que, en moble acabat, tindrà un gruix de 5 mm mínim.

MATERIALS.



S'utilitzaran per a aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm, a armadura, baldes i sòcol. Les densitats mínimes seran de 650 Kg/ m³

En quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

RECOBRIMENTS.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Tots els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm de gruix en imitació faig clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

ACCESSORIS:

12 gavetes, 3 de cada color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

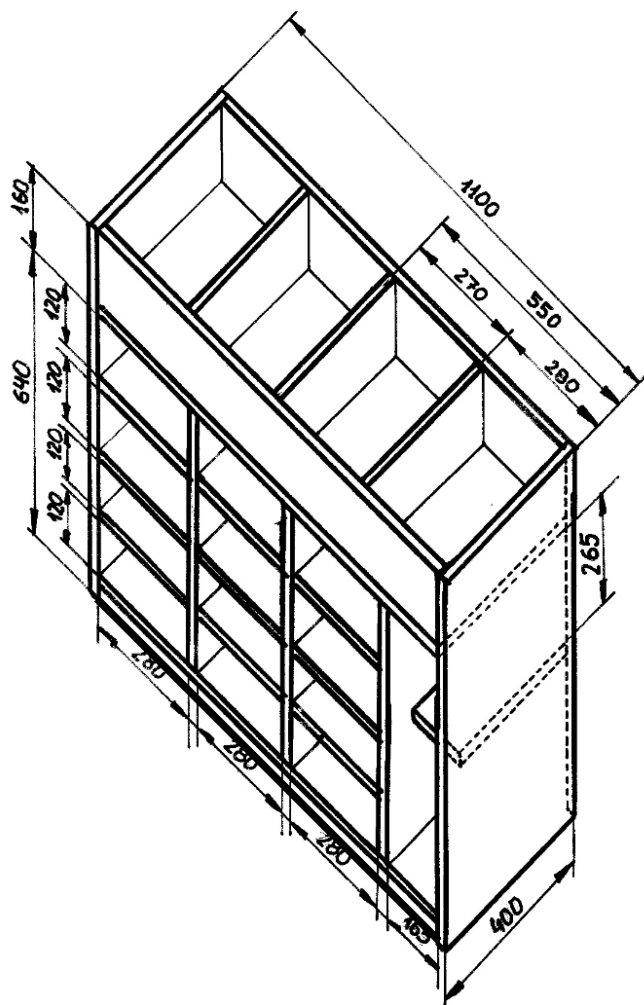
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

46663 Armari biblioteca/aula

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

DEFINICIÓ

Expositor destinat a espais educatius d'Educació infantil.

CARACTERÍSTIQUES GENERALS

1.- GENERALITATS

Mòdul concebut per a crear espais i donar servei com expositor de llibres.

2.-DIMENSIONS (en mm).

Alçada 900
Amplada 1.100
Fondària 400

3.- COMPOSICIÓ

ESTRUCTURA

Estarà construït a dos cares. Una d'elles donarà servei com expositor de llibres per lo que portarà baldes en pla inclinat, formant un angle d'aproximadament 150º, i un ressalt anterior de fusta de 15 mm aproximadament. L'altre cara incorporarà tres prestatges regulables en alçada. Aquests prestatges no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments. Les dos cares han d'anar separades amb fusta posterior. Els cantells estaran arrodonits.

Incorporarà sòcol ambdues cares.

MATERIALS. S'utilitzaran per aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm a l'armadura i baldes. Les densitats mínimes seran de 650 kg./m3.

En quant a las dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma E 56.706.

RECOBRIMENTS. Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig de color clar.



Tots els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm de gruix en imitació faig clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

A cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



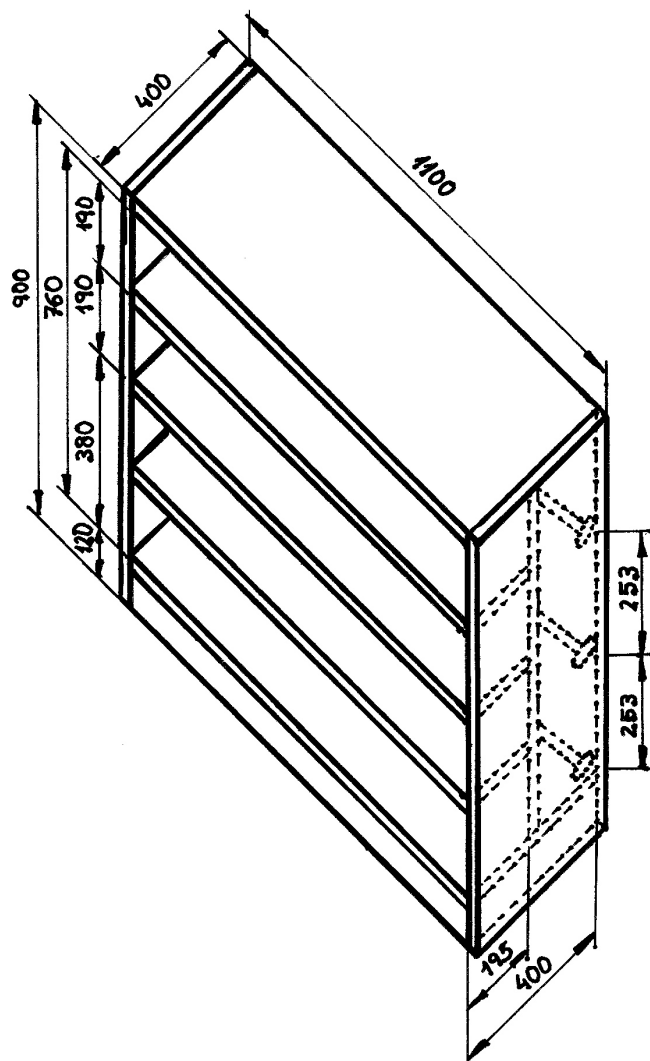
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47601 Llibreria biblioteca 1.500 x 830 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Llibreria amb prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500

Amplada total: 830

Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 4 prestatges regulables en alçada. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



ACCESSORIS:

Ferramenta per a la fixació del moble a la paret.
Ferramenta per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



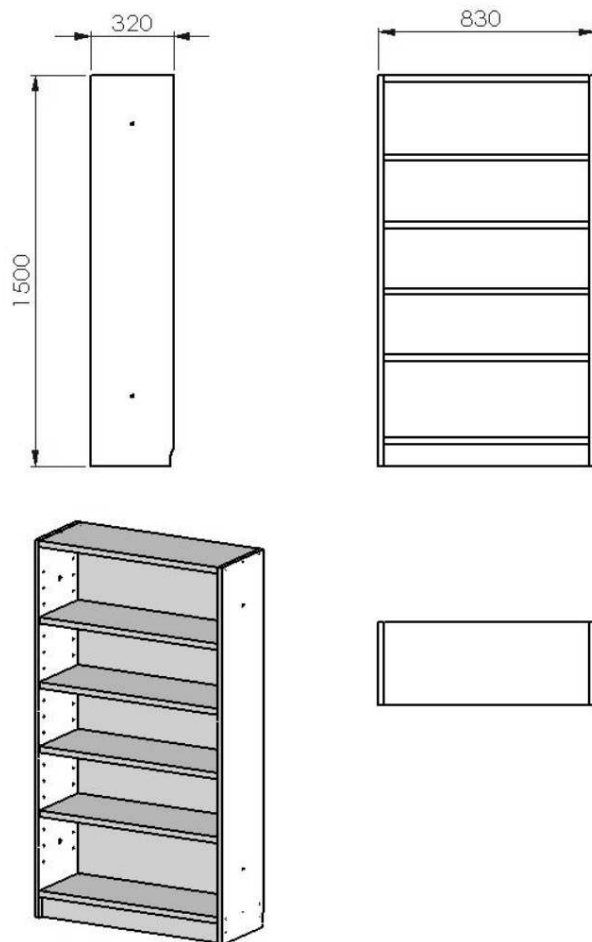
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47602 Llibreria biblioteca 1.850 x 830 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Llibreria amb 4 prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim. Un prestatge serà fix per a donar-li més consistència al conjunt.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850

Amplada total: 830

Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 5 prestatges, 4 regulables en alçada i un fix al mig per a donar-li resistència al moble. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



ACCESSORIS:

Ferratges per a la fixació del moble a la paret.
Ferratges per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



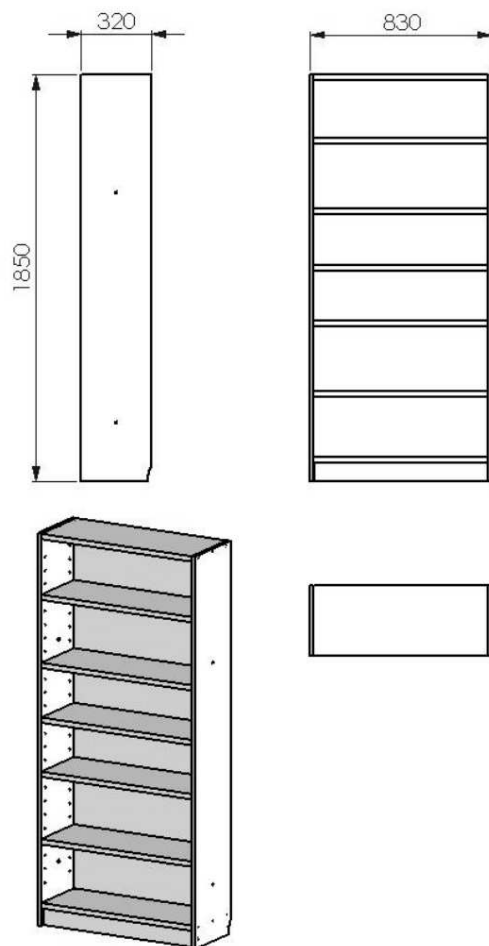
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47603 Armari revister de 1.500 x 1.000 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari expositor de revistes concebut per a l'ús a les biblioteques. Dotat de portes abatibles que serveixen d'expositor i espai interior per a guardar revistes. Dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Disposarà de 12 espais per a guardar revistes amb portes abatibles que es faran servir d'expositor de revistes. Les portes tindran un sistema de frontisses a la part superior que permetin que aquesta una vegada oberta es mantingui fixa a part superior de l'espai per a guardar revistes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500

Amplada total: 1.000

Profunditat: 320

Els laterals, el sòcol, els separadors horitzontals i verticals de les caselles i els prestatges revisters estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima i el barret en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

El prestatge revister disposarà a la part baixa de un angle metàl·lic pintat en color gris RAL 9006, que servirà de recolzament per a les revistes exposades. Aquest prestatge serà abatible, farà de porta del espai de la casella, a on es podran guardar revistes. L'obertura del prestatge serà superior (frontisses a la part superior de la casella) i es quedarà obert per si mateix semiocult dintre de la casella.

L'armari a la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.



Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

ACCESSORIS:

Ferratges per a la fixació del moble a la paret.

Ferratges per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la



puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

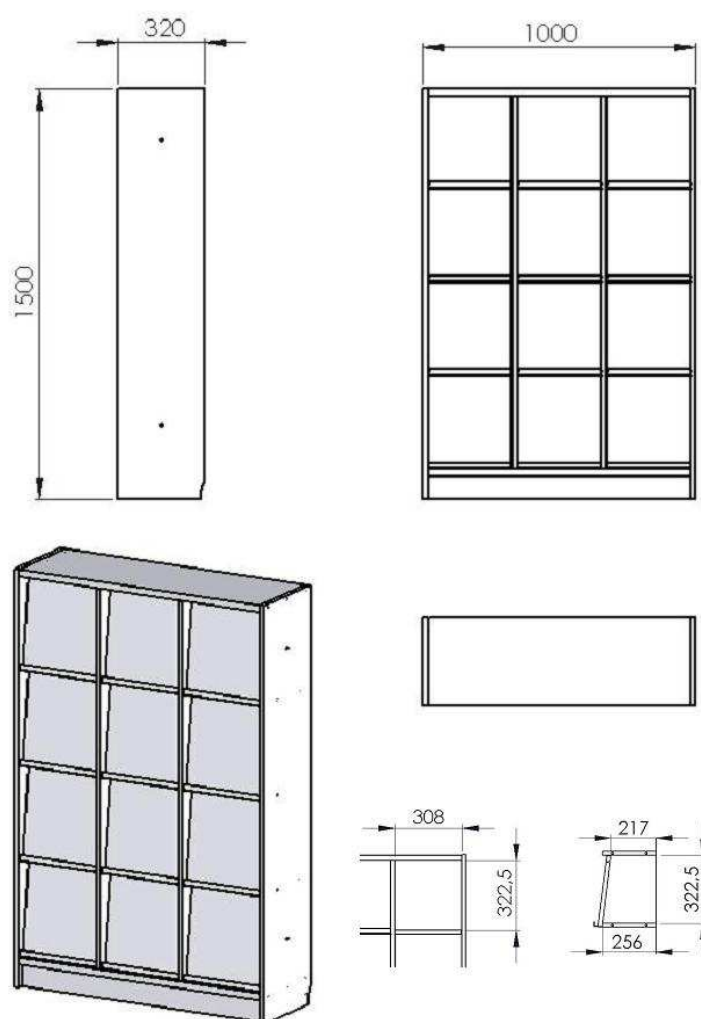
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47604 Armari revister de 1.850 x 1.000 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari expositor de revistes concebut per a l'ús a les biblioteques. Dotat de portes abatibles que serveixen d'expositor i espai interior per a guardar revistes. Dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Disposarà de 15 espais per a guardar revistes amb portes abatibles que es faran servir d'expositor de revistes. Les portes tindran un sistema de frontisses a la part superior que permetin que aquesta una vegada oberta es mantingui fixa a part superior de l'espai per a guardar revistes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850

Amplada total: 1.000

Profunditat: 320

Els laterals, el sòcol, els separadors horitzontals i verticals de les caselles i els prestatges revisters estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima i el barret en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

El prestatge revister disposarà a la part baixa de un angle metàl·lic pintat en color gris RAL 9006, que servirà de recolzament per a les revistes exposades. Aquest prestatge serà abatible, farà de porta del espai de la casella, a on es podran guardar revistes. L'obertura del prestatge serà superior (frontisses a la part superior de la casella) i es quedarà obert per si mateix semiocult dintre de la casella, paral·lel al sostre de la mateixa.

L'armari a la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.



Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

ACCESSORIS:

Ferratges per a la fixació del moble a la paret.

Ferratges per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la



normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

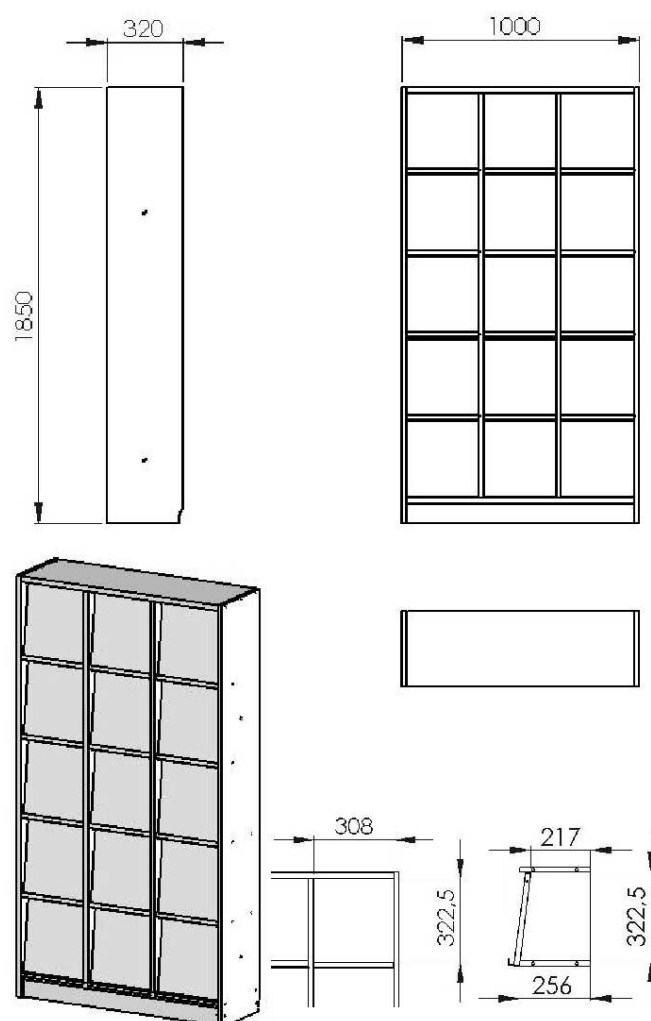
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47605 Buc baix amb rodes biblioteca zona infantil

FUNCIÓ:

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 447 aproximadament.

Amplada total: 800

Profunditat: 600

Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.
- 4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

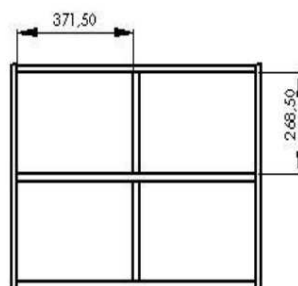
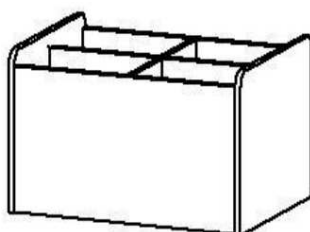
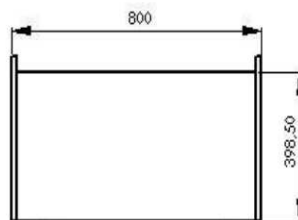
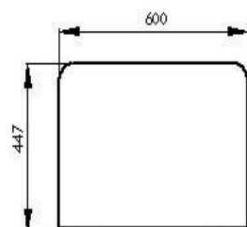
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.
- 4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la



normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47606 Buc alt amb rodes biblioteca zona infantil

FUNCIÓ:

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 795 aproximadament.

Amplada total: 800

Profunditat: 600

Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.
- 4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

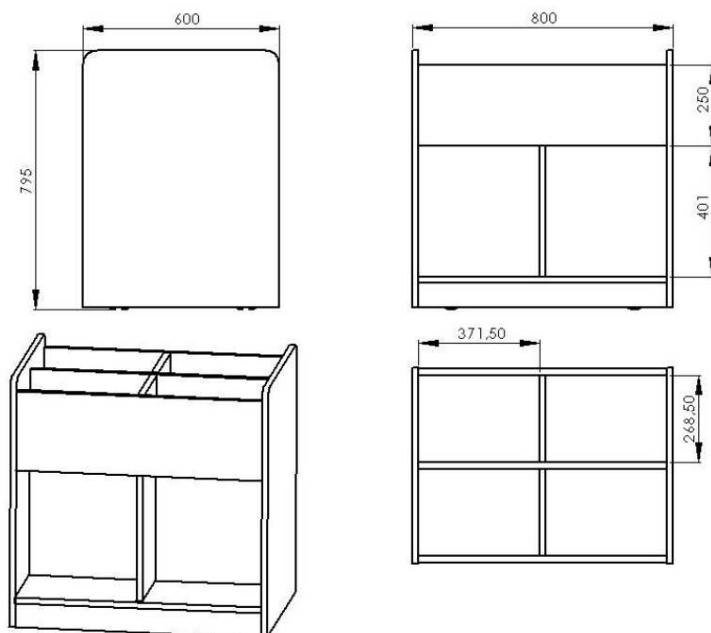
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.
- 4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la



normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47607 Calaixera per a làmines A1 de 1.000 x 1.115 x 750 mm

FUNCIÓ:

Calaixera de 8 calaixos per a làmines o cartolines fins a format A1.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Calaixera preparada per a guardar làmines/fulls fins a format A1.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.115

Amplada total: 1.000

Profunditat: 750

Els laterals, tarima, barret, sòcol (de 85 mm d'alçada) i els frontals dels calaixos estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 8 calaixos per a guardar làmines o cartolines fins a format A1. Les guies seran d'extracció parcial de 65 cm amb sistema de bloqueig. Els tiradors seran de vareta cromada de 8 mm i un desenvolupament efectiu en planell de 104 mm cargolat per la seva cara interior. Inclourà sistema antibolcada que impedeixi obrir més d'un calaix simultàniament o ferratges per a fixar el moble a la paret. En aquest últim cas serà obligatori incloure un rètol, en un lloc visible del moble, indicant que és obligatori que es fixi a la paret.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

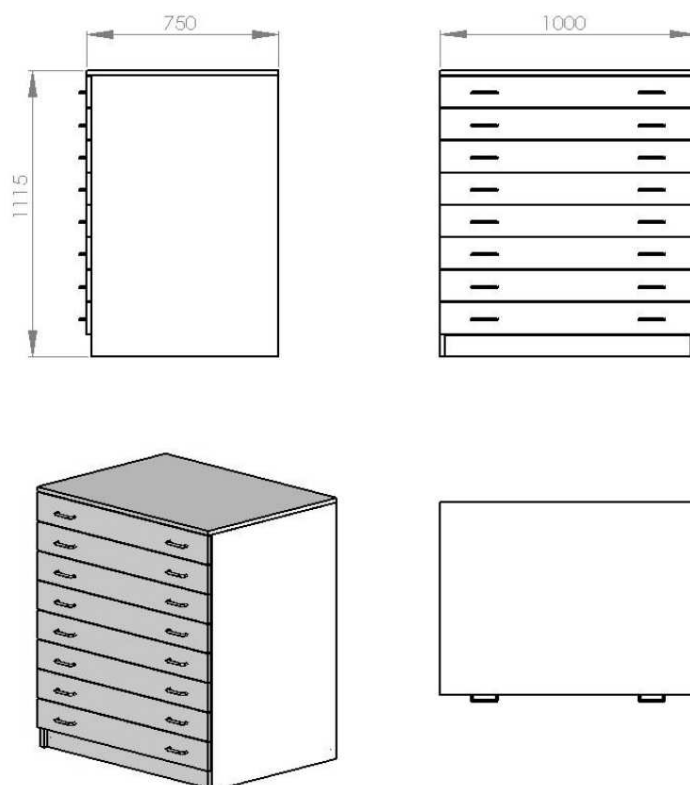
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47608 Expositor CD i DVD de 1.200 x 900 x 610 mm

FUNCIÓ:

Armari expositor de CD's i DVD's concebut per a l'ús a les biblioteques.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Part superior de l'armari amb diferents departaments per a exposició de CD's i DVD's i 3 calaixos amb separador i guies per a guardar-los.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.200

Amplada total: 900

Profunditat: 610

Tots els taulers seran de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm excepte els separadors del l'expositor que seran de 16 mm. La posterior serà també de tauler de fusta aglomerada de 19 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Disposarà de 3 calaixos amb guies d'extracció parcial de 65 cm amb sistema de bloqueig. Estaran dotats de separadors amb mecanitzat per a guies. Els tiradors seran de vareta cromada de 8 mm i un desenvolupament efectiu en planell de 104 mm cargolat per la seva cara interior. Inclourà sistema antibolcada que impedeixi obrir més d'un calaix simultàniament.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.
- 4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

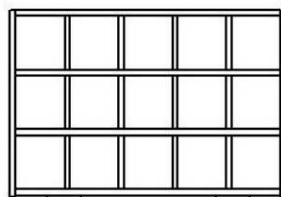
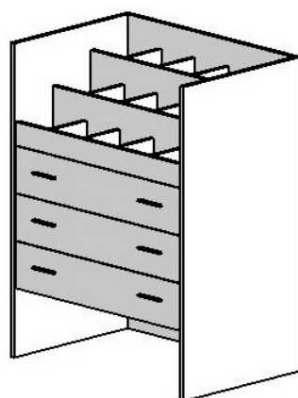
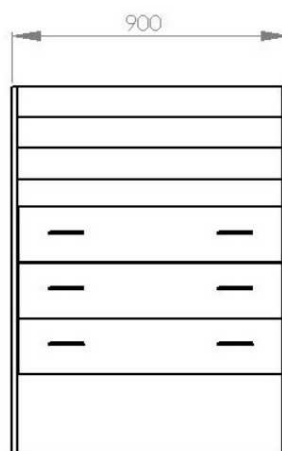
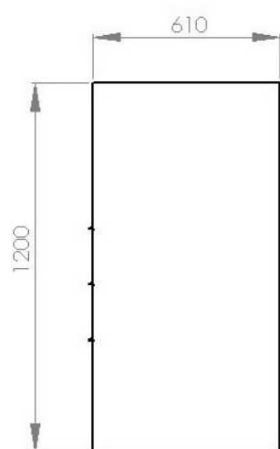
- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47768 Armari de 9 caselles amb rodes

FUNCIÓ:

Mòdul amb 4 rodes amb fre concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

Armari de 9 caselles amb rodes per a facilitar la seva mobilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Armari amb 9 caselles sense portes i 4 rodes amb frens.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm.

Amplada total 800 mm.

Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb frens, d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà 9 caselles repartides uniformement.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en faig color clar.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en imitació faig color clar. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Preferiblement la superfície serà en imitació faig color clar però no queden exclosos altres colors.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

Es valorarà positivament que el moble sigui segur i estable.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.



2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 25% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 25% de la puntuació.



5-Taulers de DM. 5% de la puntuació.

6-Cantells de PVC de 1 mm 0% de la puntuació, 2 mm 2% de la puntuació i 3 mm 5% de la puntuació.



ARTICLE:

47769 Armari baix 1 prestatge amb rodes

FUNCIÓ:

Mòdul amb 4 rodes amb frens concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Armari d'un prestatge sense portes amb 4 rodes amb frens.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm.

Amplada total 800 mm.

Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb frens, d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà un plafó, regulable en alçada. L'esmentat plafó no tindrà rebaixos.

Disposarà d'un sistema que permeti voltejar-lo i que una vegada col·locat eviti desplaçaments.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en imitació faig color clar. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

Es valorarà positivament que el moble sigui segur i estable.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.



2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 25% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 25% de la



puntuació.

5-Taulers de DM. 5% de la puntuació.

6-Cantells de PVC de 1 mm 0% de la puntuació, 2 mm 2% de la puntuació i 3 mm 5% de la puntuació.



ARTICLE:

47770 Armari baix 2 prestatges amb rodes

FUNCIÓ:

Mòdul amb 4 rodes amb frens concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Armari de dos prestatges sense portes amb 4 rodes amb frens.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm.

Amplada total 800 mm.

Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb fre d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos prestatges, regulables en alçada. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats evitin desplaçaments.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en imitació faig color clar. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.



2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 25% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 25% de la puntuació.



5-Taulers de DM. 5% de la puntuació.

6-Cantells de PVC de 1 mm 0% de la puntuació, 2 mm 2% de la puntuació i 3 mm 5% de la puntuació.



ARTICLE:

47853 Prestatgeria de 4 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari amb 16 compartiments iguals d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm.
Possibilitat de demanar capses per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar. Inclourà els ferratges per a la fixació del moble a la paret.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

ACCESSORIS:

Inclourà els ferratges necessaris per a la fixació del moble a la paret.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.
- 3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15%.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3.

Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47854 Prestatgeria de 2 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari amb 8 compartiments iguals, 4 d'amplada i 2 d'alçada, d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm. Possibilitat de demanar caps per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15%.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47855 Prestatgeria de 1 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari amb 4 compartiments iguals, 4 d'amplada i 1 d'alçada, d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm. Possibilitat de demanar caps per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15%.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47856 Capsa de plàstic per a compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Capsa de 25 a 35 cm cada costat. Feta de material plàstic com el metacrilat o material equivalent, preferiblement translúcida o transparent. Es poden ofertar colors variats.

Es valorarà positivament que disposi de nanses o d'altre mecanisme que permeti treure-la dels compartiments dels armaris de 40 x 40 x 40 cm i portar-la amb facilitat.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i acabats. 80% de la puntuació.
2. Embalatge. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 0 punts.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Inclou nanses o altre mecanisme que permeti treure-la dels compartiments dels armaris de 40 x 40 x 40 cm i portar-la amb facilitat. Si disposa 60% de la puntuació, si no 0 % de la puntuació.

2- Material translúcid o transparent. Si 40% de la puntuació, no 0 % de la puntuació.





ARTICLE:

47857 Capsa de vímet o jonc marí per a compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Capsa de 25 a 35 cm cada costat. . Preferiblement feta de vímet, jonc marí o material equivalent. Opcionalment s'admetrà que la capsa estigui construïda amb fustes contraxapades de com a mínim 4 mm de gruix.

Es valorarà positivament que disposi de nanses o d'altre mecanisme que permeti treure-la dels compartiments dels armaris de 40 x 40 x 40 cm i portar-la amb facilitat. Inclourà sistema porta etiquetes.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i acabats. 80% de la puntuació.
2. Embalatge. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 0 punts.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Inclou nanses o altre mecanisme que permeti treure-la dels compartiments dels armaris de 40 x 40 x 40 cm i portar-la amb facilitat. Si disposa 60% de la puntuació, si no 0 % de la puntuació.

2- Feta de vímet, jonc marí o material equivalent 40 % de la puntuació. Feta de fusta contraxapada 0% de la puntuació.





ARTICLE:

47858 Prestatgeria de fusta natural de 100 x 75 x 40 cm aprox.

FUNCIÓ:

Prestatgeria lleugera per a elements de poc pes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Prestatgeria de fusta de pi natural o equivalent degudament envernissada. Disposarà de tres prestatges fixos i reforços a les cantonades o tirants a la posterior per tal de donar-li consistència.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3.



Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15%.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47871 Armari expositor blanc

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari destinat a zones docents de centres d'educació infantil.

1. GENERALITATS.

Mòdul concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com expositor de llibres.

2. CLASSIFICACIÓ I DIMENSIONS (en mm.).

Alçada total 900
Amplada total 1.100
Fons 400

3. ARMARI.

Tant l'armadura com les baldes estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de dos compartiments diferenciats: el superior estarà destinat a exposar llibres i contes, per a lo qual portarà una balda inclinada amb un desnivell de 18 cm y un ressalt anterior de fusta de 1,5 cm aproximadament. El compartiment inferior contindrà 2 calaixos amb 4 rodes cadascú en contraxapat de 11 fulles i de 11 mm de gruix amb enllaços del tipus "cola de milà". Les fulles o cares vistes del calaixos seran de faig clar.

MATERIALS. S'utilitzaran per a aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm a l'armadura i baldes. Les densitats mínimes seran de 650 kg/ m3

En quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

RECUBRIMENTS. Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Tots els cantells vistos de l'armari aniran recoberts de PVC de 2 a 3 mm de gruix en color blanc i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

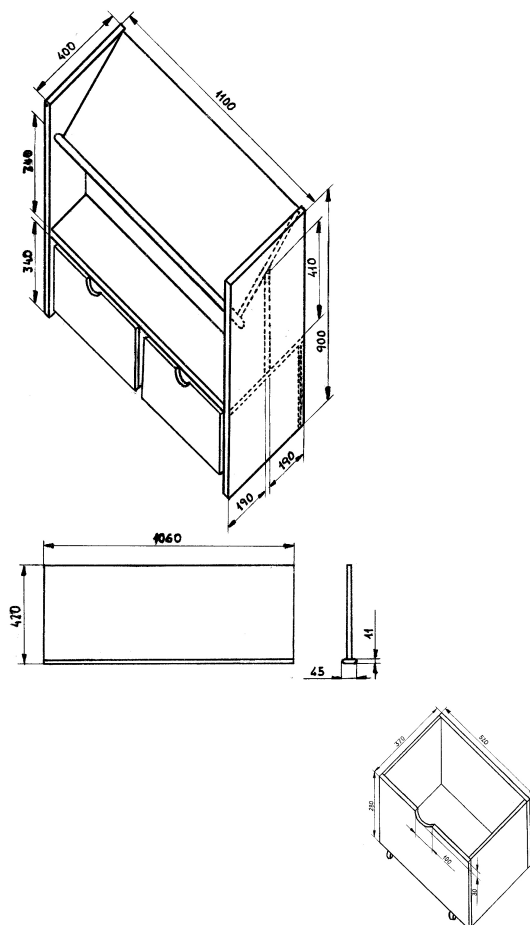


1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47872 Armari biblioteca/aula blanc

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

DEFINICIÓ

Expositor destinat a espais educatius d'Educació infantil.

CARACTERÍSTIQUES GENERALS

1.- GENERALITATS

Mòdul concebut per a crear espais i donar servei com expositor de llibres.

2.-DIMENSIONS (en mm).

Alçada 900
Amplada 1.100
Fondària 400

3.- COMPOSICIÓ

ESTRUCTURA

Estarà construït a dos cares. Una d'elles donarà servei com expositor de llibres per lo que portarà baldes en pla inclinat, formant un angle d'aproximadament 150º, i un ressalt anterior de fusta de 15 mm aproximadament. L'altre cara incorporarà tres prestatges regulables en alçada. Aquests prestatges no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments. Les dos cares han d'anar separades amb fusta posterior. Els cantells estaran arrodonits.

Incorporarà sòcol ambdues cares.

MATERIALS. S'utilitzaran per aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm a l'armadura i baldes. Les densitats mínimes seran de 650 kg./m3.

En quant a las dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

RECOBRIMENTS. Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic color blanc.

Tots els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm de gruix en color blanc



i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

A cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar



amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47873 Llibreria biblioteca blanca 1.500 x 830 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Llibreria amb prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500

Amplada total: 830

Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 4 prestatges regulables en alçada. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



ACCESSORIS:

Ferramenta per a la fixació del moble a la paret.
Ferramenta per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



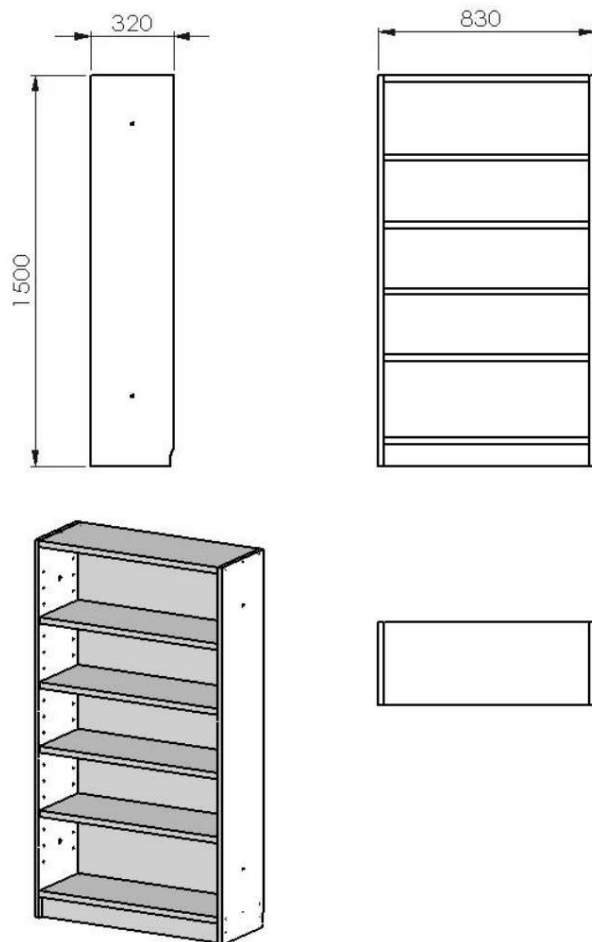
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47874 Llibreria biblioteca blanca 1.850 x 830 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari per a llibres concebut per a l'ús a les biblioteques i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Llibreria amb 4 prestatges regulables en alçada de 280 mm de fons útil com a mínim. Un prestatge serà fix per a donar-li més consistència al conjunt.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850

Amplada total: 830

Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 5 prestatges, 4 regulables en alçada i un fix al mig per a donar-li resistència al moble. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.



ACCESSORIS:

Ferratges per a la fixació del moble a la paret.
Ferratges per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



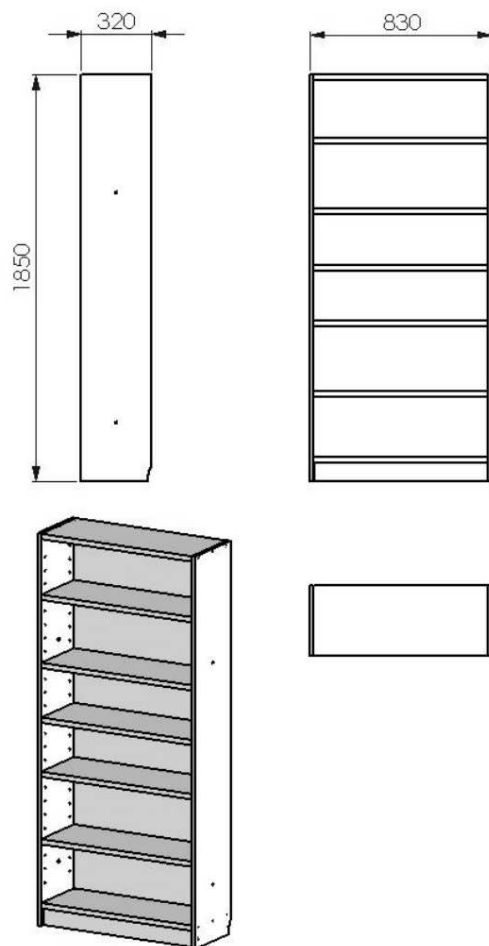
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47875 Armari revister blanc de 1.500 x 1.000 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari expositor de revistes concebut per a l'ús a les biblioteques. Dotat de portes abatibles que serveixen d'expositor i espai interior per a guardar revistes. Dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Disposarà de 12 espais per a guardar revistes amb portes abatibles que es faran servir d'expositor de revistes. Les portes tindran un sistema de frontisses a la part superior que permetin que aquesta una vegada oberta es mantingui fixa a part superior de l'espai per a guardar revistes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500

Amplada total: 1.000

Profunditat: 320

Els laterals, el sòcol, els separadors horitzontals i verticals de les caselles i els prestatges revisters estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima i el barret en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

El prestatge revister disposarà a la part baixa de un angle metàl·lic pintat en color gris RAL 9006, que servirà de recolzament per a les revistes exposades. Aquest prestatge serà abatible, farà de porta del espai de la casella, a on es podran guardar revistes. L'obertura del prestatge serà superior (frontisses a la part superior de la casella) i es quedarà obert per si mateix semiocult dintre de la casella.

L'armari a la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor encolor blanc i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.



Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

ACCESSORIS:

Ferratges per a la fixació del moble a la paret.

Ferratges per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la



puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

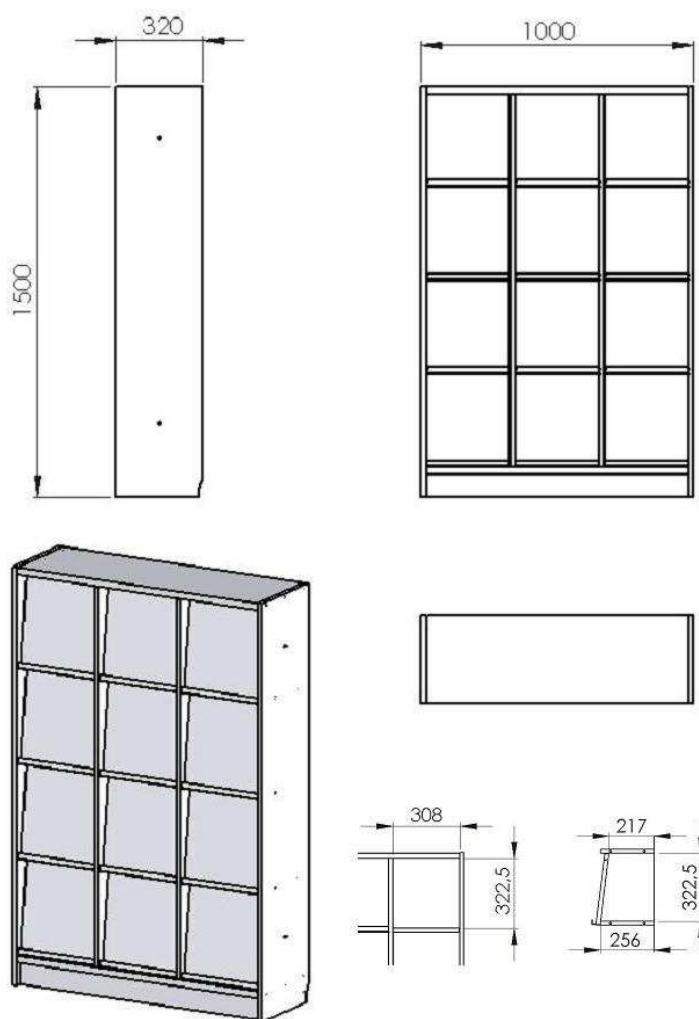
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47876 Armari revister blanc de 1.850 x 1.000 x 320 mm

FUNCIÓ:

Armari expositor de revistes concebut per a l'ús a les biblioteques. Dotat de portes abatibles que serveixen d'expositor i espai interior per a guardar revistes. Dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo a altres mòduls. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Disposarà de 15 espais per a guardar revistes amb portes abatibles que es faran servir d'expositor de revistes. Les portes tindran un sistema de frontisses a la part superior que permetin que aquesta una vegada oberta es mantingui fixa a part superior de l'espai per a guardar revistes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850

Amplada total: 1.000

Profunditat: 320

Els laterals, el sòcol, els separadors horitzontals i verticals de les caselles i els prestatges revisters estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima i el barret en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

El prestatge revister disposarà a la part baixa de un angle metàl·lic pintat en color gris RAL 9006, que servirà de recolzament per a les revistes exposades. Aquest prestatge serà abatible, farà de porta del espai de la casella, a on es podran guardar revistes. L'obertura del prestatge serà superior (frontisses a la part superior de la casella) i es quedarà obert per si mateix semiocult dintre de la casella, paral·lel al sostre de la mateixa.

L'armari a la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color blanc i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.



Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

ACCESSORIS:

Ferratges per a la fixació del moble a la paret.

Ferratges per adossar mobles.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la



normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

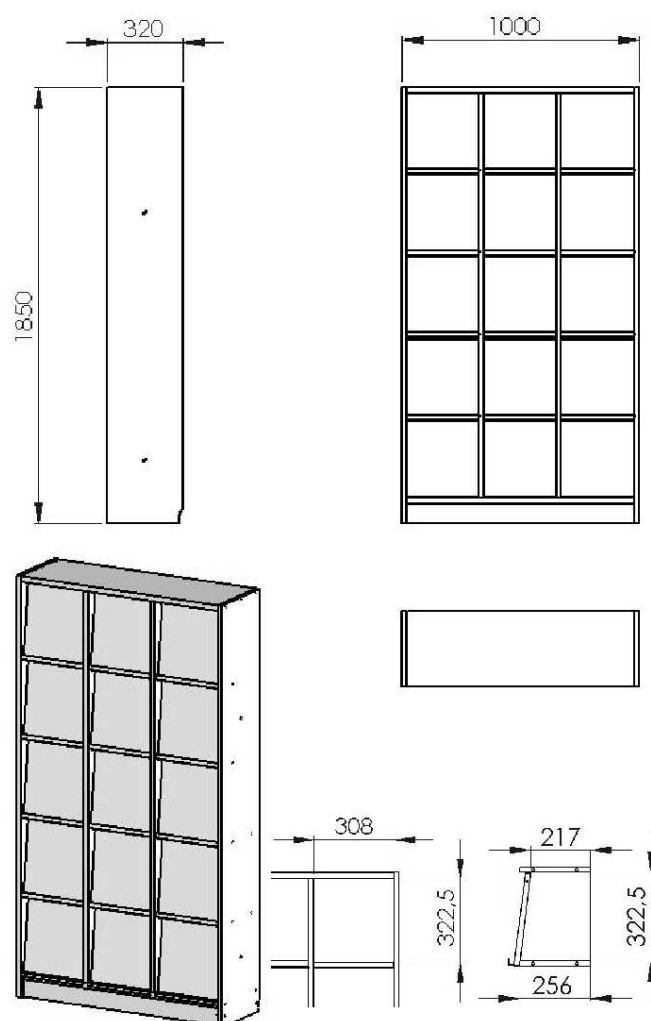
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.





ARTICLE:

47877 Buc baix blanc amb rodes biblioteca zona infantil

FUNCIÓ:

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 447 aproximadament.

Amplada total: 800

Profunditat: 600

Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color blanc.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.



2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

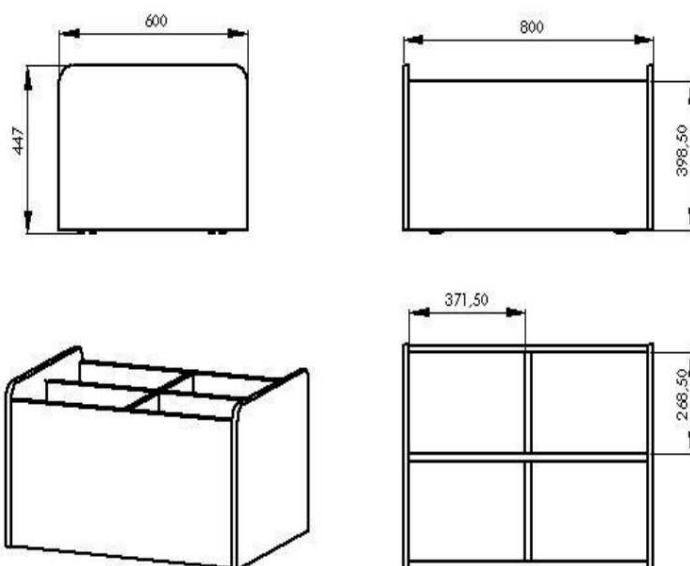
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la



puntuació.





ARTICLE:

47878 Buc alt blanc amb rodes biblioteca zona infantil

FUNCIÓ:

Buc mòbil, dotat de 4 rodes giratòries, concebut per a la zona d'infantil de la biblioteca.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Buc mòbil amb 4 rodes giratòries. Per qüestions de seguretat l'espai entre el buc i el terra serà aproximadament de 6 mm i en cap cas passarà de 8 mm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 795 aproximadament.

Amplada total: 800

Profunditat: 600

Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic de color blanc. Els cantells aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en color blanc.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.



2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

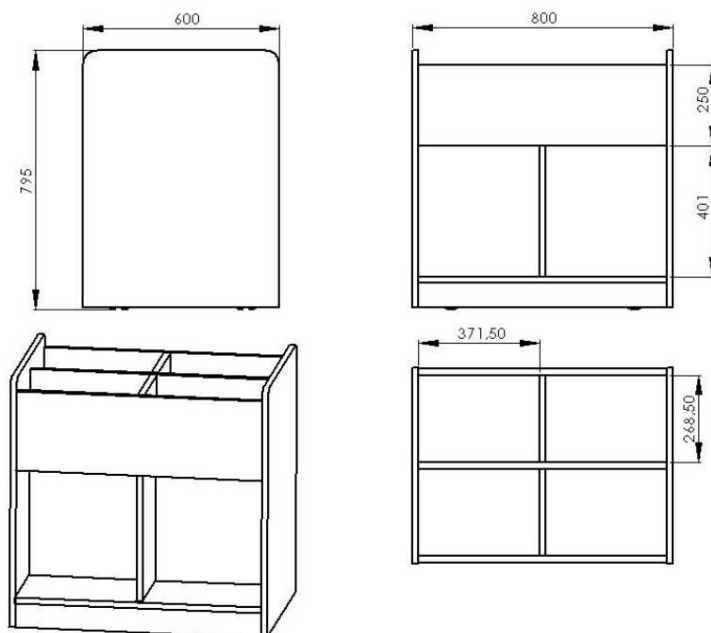
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la



puntuació.





ARTICLE:

47879 Armari de 9 caselles amb rodes blanc

FUNCIÓ:

Mòdul amb 4 rodes amb fre concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

Armari de 9 caselles amb rodes per a facilitar la seva mobilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Armari amb 9 caselles sense portes i 4 rodes amb frens.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm.

Amplada total 800 mm.

Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb frens, d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà 9 caselles repartides uniformement.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en color blanc. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

Es valorarà positivament que el moble sigui segur i estable.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 25% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la



normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 25% de la puntuació.

5-Taulers de DM. 5% de la puntuació.

6-Cantells de PVC de 1 mm 0% de la puntuació, 2 mm 2% de la puntuació i 3 mm 5% de la puntuació.



ARTICLE:

47880 Armari baix blanc 1 prestatge amb rodes

FUNCIÓ:

Mòdul amb 4 rodes amb frens concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Armari d'un prestatge sense portes amb 4 rodes amb frens.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm.

Amplada total 800 mm.

Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb frens, d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà un plafó, regulable en alçada. L'esmentat plafó no tindrà rebaixos.

Disposarà d'un sistema que permeti voltejar-lo i que una vegada col·locat eviti desplaçaments.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en color blanc. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

Es valorarà positivament que el moble sigui segur i estable.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de



puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 25% de la puntuació.



4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 25% de la puntuació.

5-Taulers de DM. 5% de la puntuació.

6-Cantells de PVC de 1 mm 0% de la puntuació, 2 mm 2% de la puntuació i 3 mm 5% de la puntuació.



ARTICLE:

47881 Armari baix blanc 2 prestatges amb rodes

FUNCIÓ:

Mòdul amb 4 rodes amb frens concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Armari de dos prestatges sense portes amb 4 rodes amb frens.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades sense rodes:

Alçada total 800 mm.

Amplada total 800 mm.

Fons 400 mm.

Incorporarà 4 rodes giratòries toves (per a terra dur) amb fre d'uns 75 mm de diàmetre aproximadament.

Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos prestatges, regulables en alçada. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats evitin desplaçaments.

La posterior serà preferiblement de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm, la posterior serà preferiblement de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Els cantells aniran recoberts de PVC d'1 a 3 mm en color blanc. En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Es valorarà positivament que s'utilitzi tauler DM en lloc d'aglomerat.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 30% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

3-Requisits de seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la normativa UNE-EN 16121 punt 5: Requisits de seguretat o equivalent 25% de la puntuació.

4-Resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat conforme compleix la



normativa UNE-EN 16121 punt 6: Resistència i durabilitat o equivalent 25% de la puntuació.

5-Taulers de DM. 5% de la puntuació.

6-Cantells de PVC de 1 mm 0% de la puntuació, 2 mm 2% de la puntuació i 3 mm 5% de la puntuació.



ARTICLE:

47882 Prestatgeria blanca de 4 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari amb 16 compartiments iguals d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm.
Possibilitat de demanar capses per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en color blanc i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar. Inclourà els ferratges per a la fixació del moble a la paret.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

ACCESSORIS:

Inclourà els ferratges necessaris per a la fixació del moble a la paret.

CONDICIONS:

El moble ha de tenir enganxat a una part visible un full de tamany A4 amb el següent text amb lletra arial 36 o similar: "ES OBLIGATORI FIXAR EL MOBLE A LA PARET PER A ASSEGURAR L'ESTABILITAT".

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.
- 3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15%.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es



podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47883 Prestatgeria blanca de 2 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari amb 8 compartiments iguals, 4 d'amplada i 2 d'alçada, d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm. Possibilitat de demanar capses per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en color blanc i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.
- 3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15%.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47884 Prestatgeria blanca de 1 x 4 compartiments de 40 x 40 x 40 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari amb 4 compartiments iguals, 4 d'amplada i 1 d'alçada, d'espai interior lliure de 40 x 40 x 40 cm. Possibilitat de demanar capses per als compartiments de de 30 a 35 cm de costat per a facilitar l'emmagatzematge de materials.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor de 19 mm com a mínim.

Per tal de reforçar el conjunt disposarà de tauler posterior de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en color blanc.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. D'espessor en color blanc i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 40% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15%.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3- Requisits de seguretat, determinació de l'estabilitat i resistència estructural. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa "UNE-EN 14073-2. Mobiliari de oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 2: Requisits de seguretat." i "UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobiliari d'arxiu. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i la resistència estructural" o equivalents. 50% de la puntuació.





AGRUPACIÓ: 02 Conjunts taules i cadires



ARTICLE:

24284 Taula i cadira de secretaria

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula de dimensions estimades: 160 x 80 x 72 cm $\pm$ 5 mm. Preferiblement d'alçada regulable entre 74 i 68 cm.

Tapa d'aglomerat o DM amb acabat melaminat o preferiblement estratificat de 0,8 a 1 mm de gruix en imitació faig mat no brillant (que eviti el reflexos). Serà com a mínim de 30 mm de gruix. Tots els cantells estaran acabats amb PVC de 2 mm mínim o/i preformats.

Faldó davanter metàl·lic soldat a l'estructura pintat en epoxi RAL 9006. Ha de deixar una superfície lliure per les cames de com a mínim 65 cm.

Estructura metàl·lica, que sigui resistent, preparada amb canalitzacions horitzontals per al cablejat de l'ordinador. Aquesta estructura serà de quatre potes de tub rodó de 50 a 60 mm de diàmetre. Tota l'estructura, potes i travessers, estaran units mitjançant soldadures.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés un espessor de 40 a 80 μ m.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Buc d'aproximadament 45 x 55 x 35 cm acoblat a l'estructura, amb dos calaixos, pany i joc de claus. Contruït en aglomerat o DM de 16 mm com a mínim i acabat en melaminat del mateix color que la tapa. Les guies dels calaixos seran metàl·liques.

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraïble preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:



Regulable en alçada entre 470 i 520 mm com a mínim.

Amplada mínima 480 mm.

Profunditat del seient entre 42 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignífuga, de material igual que el del respall. Preferiblement amb certificat d'haver passat les proves ignífuges.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respall regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:

El respall reclinable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110°) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respall aproximadament a 18 cm del seient.

Respall de contacte permanent.

Amplada respall de 400 a 450 mm.

Alçada respall regulable com a mínim 50 mm.

Estructura resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de



puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 25% de la puntuació.
2. Regulació d'alçada. 10% de la puntuació.
3. Acabats 10% de la puntuació.
4. Aspectes ergonòmics. 10% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i acabats. 20% de la puntuació.
2. Aspectes ergonòmics. 25% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.
- 3- Seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la normativa UNE-EN 1335-2:2009 Mobiliari d'oficina. Cadires d'oficina. Part 2: Requisits de seguretat o equivalent. 20% de la puntuació.
- 4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la normativa UNE-EN 527-2. Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment



esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la normativa UNE-EN 1335-2:2009 Mobiliari d'oficina. Cadires d'oficina. Part 2: Requisits de seguretat o equivalent. 20% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la normativa UNE-EN 527-2. Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 20% de la puntuació.



ARTICLE:

41175 Taula trapezoidal adult i cadira 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

Dimensions:

H1: 760 mm.

T1: 480 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 550 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant



soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.



CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació fag de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.



La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt



més baix del respall i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

β: Inclinació del respall en graus entre el respall i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 460 mm ± 10 mm.

t4: 420 mm ± 10 mm.

b3: 380 mm ± 10 mm.

W: 210 mm ± 10 mm.

h6: 170 mm ± 10 mm.

h7: 330 mm ± 10 mm.

b4: 380 mm ± 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

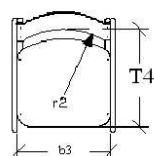
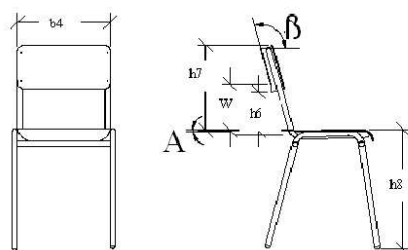
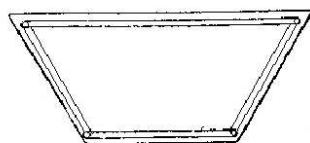
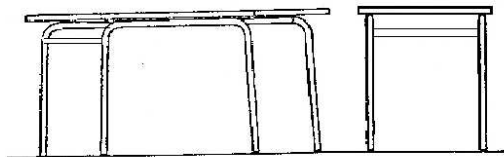
El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41176 Taula professor i cadira

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula amb destinació als professors a les àrees educacionals (aules) i tutories, així com zones administratives.

Generalitats:

La present norma es refereix a les taules de professor per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints. La taula no disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai interior de la taula, com ara reposapeus, etc.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.200

Amplada de la tapa: 700

Gruix de la tapa: 20 - 21

Altura total de la taula: 750

Altura total buc calaixos: 350

Ample buc calaixos: 440

Profunditat buc calaixos: 610

Fons dels calaixos: 500

Taula.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixa una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual haurà d'estar exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució "coqueras", residus ni rebaves feridores.

L'estructura serà construïda en tub de 35 mm de diàmetre. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

L'estructura inclourà una barra horitzontal a les potes davanteres a la part baixa del faldó i altre soldada a aquesta en diagonal sota el buc de calaixos.



L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria amb rosca adequada per a tauler de DM, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidors.

Materials.- s'utilitzaran per a aquella finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred d'acers fins al carboni i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg per mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Tant el faldó davanter com el cos del gradén de calaixos, així com el front dels mateixos, seran de tauler de 16 mm recoberts de paper melamínic d'igual color que la tapa.

Els calaixos (gualderas) es realitzaran en fusta de faig d'11 mm d'espessor i 100 mm d'altura i les seves unions a les cantonades seran del tipus cola de codornella; el fons dels mateixos en tablex plastificat per la cara interior del calaix. Les "gualderas" s'envernissaran en color natural.

Tots els cantells exteriors del gradén de calaixos i del faldó aniran coberts per PVC de 2 - 3 mm en imitació faig color clar.

Les guies dels calaixos aniran cargolades al cos del gradén i seran metàl·liques.



Al front dels calaixos s'incorporarà tirador de vareta calibrada de vuit mm de diàmetre, pintada o cromada: el primer calaix portarà incorporat al seu front un pany de "bombillo". Els calaixos portaran sistema que impedeixi la seva caiguda quan s'obren fins al final del recorregut.

Materials.

Tapa.-

Els laminats seran d'estratificació tipus G (UNE 53.173). Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament de rosca adequada per a tauler MDF (fibres de densitat mitjana). Entre ambdós s'incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

El gradén de calaixos anirà unit a les potes mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o aliatge d'alumini-magnesi de cap ample. Entre aquests elements i l'estructura no hi haurà elements intermedis.

BUTACA DE PROFESSOR

Definició: Butaca amb destinació a tutories i zones administratives dels centres escolars.

Generalitats:

La present norma es refereix a les butaques per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Butaca:

Altura del respall: 760

Longitud del respall: 460

Ample del respall: 300

Angle del respall: 105°

Espessor del respall: 30

Altura del seient: 450

Ample del seient: 460

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respall i la vora anterior del seient): 420

Espessor del seient: 50

Angle del seient: 4°



Butaca.- Constituït per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament seient i respall.

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret de 2 mm, la superfície dels quals estigui exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si, mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostramiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció mínima a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

Materials.- el suport serà confeccionat amb 7 fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves) d'1,2 mm d'espessor.

Incorporarà una planxa de goma escuma o escuma ignífuga de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 40 mm i posterior entapissat en roba ignífuga, en color negre.

L'acabat de la contracara del seient consistirà en un retort grapat a la seva perifèria i anirà subjecte amb cargols roscaxapa en nombre de quatre.



Respatller.- amb suport de fusta de forma anatòmica, basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 19 a 23 mm, i amb una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El suport de fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma escuma o escuma de 20 mm d'espessor ignífuga i d'una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat de roba ignífuga en color negre.

Donada la poca espessor del respatller, s'haurà d'afegir a aquest en els seus laterals uns perfils metàl·lics en forma d'"U" i subjectes a l'armadura amb cargols roscaxapa. Els elements en contacte amb el terra (conteras) hauran de col·locar-se als seus extrems evitant amb això el bolc de l'estructura.

Recolzabraços.- el recolzabraços serà construït d'escuma injectada amb una planxa al seu interior i anirà agafat a l'estructura amb una platina de 2 mm de gruix amb cargols.

CONDICIONS:

Certificats dels entapissats conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 Parts 1 i 2 o normativa equivalent.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Requisits de seguretat, residència i durabilitat. Es podrà demostrar amb un certificat de compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat o altra equivalent. 20% de la puntuació.

5- Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

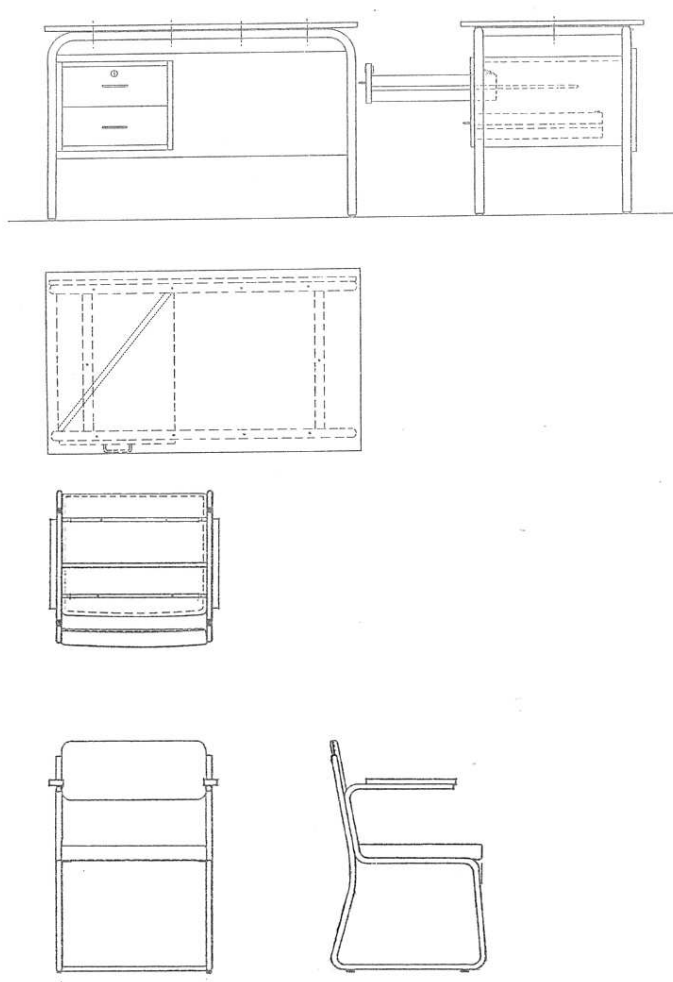
3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Requisits de seguretat, residència i durabilitat. Es podrà demostrar amb un



certificat de compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat o altra equivalent. 20% de la puntuació.

5-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41177 Taula de reunions i 6 cadires

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Conjunt format per taula per a la sala de reunió de professors i sis cadires.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900 mm.

Amplada de la tapa: 950

Espessor de la tapa: 30

Altura total de la taula: 750

Elements intermedis i virolles: negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà com mínim de 35 mm. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores. El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat



fredament, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desglaç per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessord'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- la tapa de la taula estarà construïda en fusta aglomerada de 30 mm coberta pel seu tir i contratir de xapa de fustes de faig, envernissades en el seu color natural. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Materials.- l'aglomerat de la taula tindrà una densitat mínima de 650 kg/m³. Quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa al bastidor i estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament (cromat, zincat).

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

CADIRA.

Descripció:

Definició: Cadira escolar destinada a les àrees de professors, visites i espais generals.

La present norma es refereix a les cadires tapissades per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Cadira:

Altura de l'espatller: 850 mm.

Longitud del respall: 410 mm.

Amplada del respall: 200 mm.

Angle del respall: 106°

Espessor del respall: 20 mm,

Altura del seient: 460 mm.

Amplada del seient: 410 mm.

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respall i la



vora anterior del seient): 420 mm.
Espessor del seient: 20 mm.
Angle del seient: 4º
Elements intermedis i virolles: negre

Cadira.- Constituïda per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió dels esmentats pòrtics amb el travesser "d'arriostramiento" aniran reforçats per cordó d'aportació de, com a mínim, 15 mm de longitud. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostramiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color a la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm.



Materials.- el suport del seient estarà confeccionat amb set fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves), d'1,2 mm d'espessor, per aportació de capes d'urea-formol amb una dosificació de 180 gr/m², com a mínim, sotmeses a la pressió necessària, assegurant amb això una perfecta adherència.

Incorporarà, al seu torn, una planxa de goma-escuma ignífuga de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 20 mm fixada al suport, i posterior entapissat en roba ignífuga de color negre. A la seva part inferior incorporarà teixit (retor) grapat.

Respatller.- de forma anatòmica basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample corresponent la fletxa màxima de la concavitat en l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de curvatura del respatller serà de 300 mm prenent com a centre de l'esmentat radi la distància d'un quart de la part anterior del seient.

Materials.- el suport de la fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma-escuma o escuma ignífuga de 20 mm d'espessor i una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat en roba ignífuga de color negre per ambdues cares.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller a l'estructura consistirà en cargols passants rosca-xapa amb femella encastrable a la fusta i uncles de fixació M 6 per 35 o similar.

CONDICIONS:

Certificats dels entapissats conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 Parts 1 i 2 o normativa equivalent.

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.



2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.
- 4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.
- 5- Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de

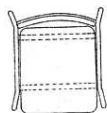
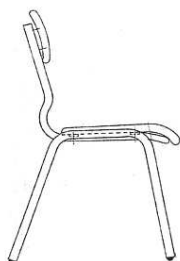
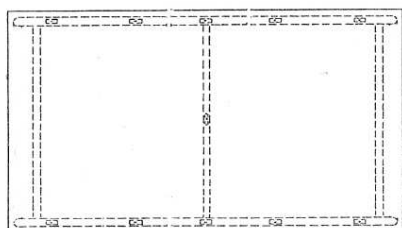
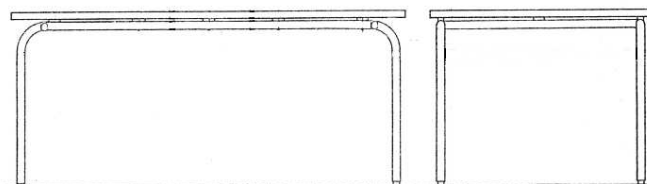


la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.

5-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41705 Pupitre bipersonal i 2 cadires 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es



valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves



feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.



Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 350 mm $\pm$ 10 mm.

t4: 300 mm + 10 mm.

b3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.

h6: 140 mm -10 mm.

h7: 280 mm +10 mm.



b4: 320 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β: 104,5 ° ± 1 °

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

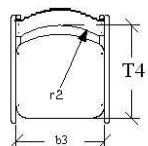
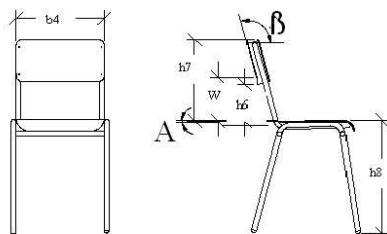
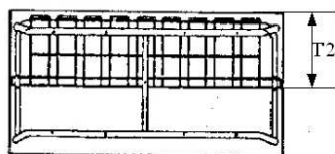
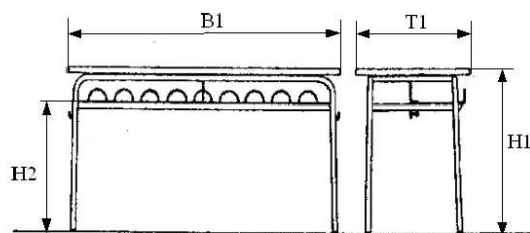
El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41706 Taula alumne i cadira 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

H1: 640 mm.

H2: 520 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).



Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una



espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1330 a 1590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà



positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r_2 i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h_8 : Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t_4 : Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W : Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h_6 : Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h_7 : Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b_3 : Amplada del seient.

b_4 : Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r_2 : radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.



Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.
h8: 380 mm ± 10 mm.
t4: 340 mm + 10 mm.
b3: 340 mm + 10 mm.
W: 190 mm - 10 mm.
h6: 150 mm -10 mm.
h7: 300 mm +10 mm.
b4: 340 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

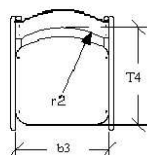
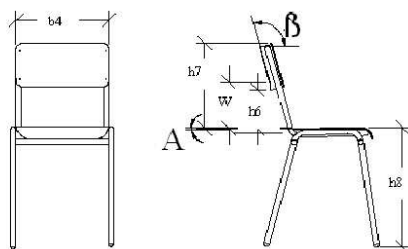
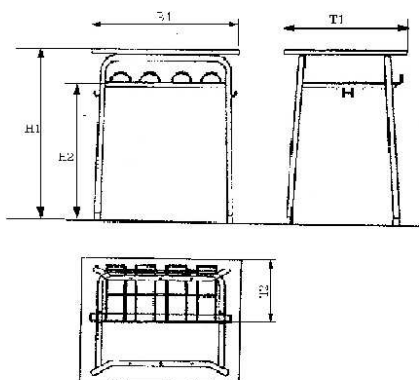
B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41707 Taula alumne i cadira 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.

H2: 580 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).



Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una



espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

SILLA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà



positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r_2 i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h_8 : Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t_4 : Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W : Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h_6 : Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h_7 : Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b_3 : Amplada del seient.

b_4 : Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r_2 : radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.



Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.
h8: 430 mm ± 10 mm.
t4: 380 mm + 10 mm.
b3: 360 mm + 10 mm.
W: 200 mm - 10 mm.
h6: 160 mm -10 mm.
h7: 310 mm +10 mm.
b4: 360 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

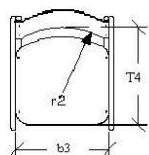
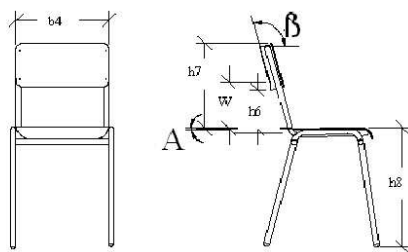
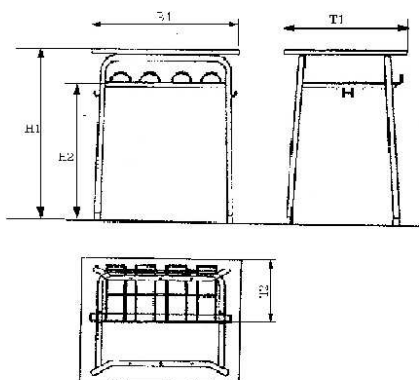
B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41710 Taula menjador i 6 cadires 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	710
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En



qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.



S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CADIRA:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació fag de



superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el



punt més prominent del respatl·ler i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatl·ler. Distància vertical entre el punt més baix del respatl·ler i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatl·ler. Distància vertical entre la vora superior del respatl·ler i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatl·ler. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatl·ler. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatl·ler.

β : Inclinió del respatl·ler en graus entre el respatl·ler i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 430 mm $\pm$ 10 mm.

t4: 380 mm + 10 mm.

b3: 360 mm + 10 mm.

W: 200 mm - 10 mm.

h6: 160 mm -10 mm.

h7: 310 mm +10 mm.

b4: 360 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrí que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

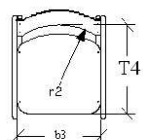
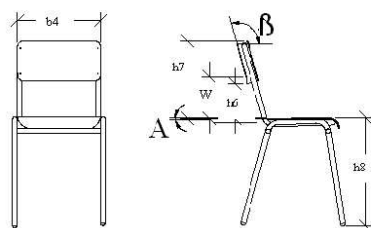
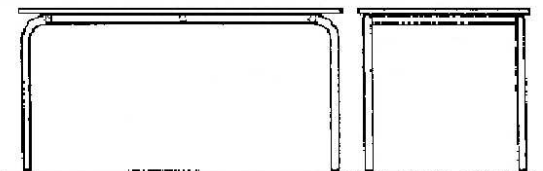
- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41711 Taula director i butaca faig

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Conjunt format per taula i butaca amb destinació a direcció.
La present norma es refereix a les taules de director i butaques per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

La taula no disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reposapeus, etc.

Classificació i dimensions (en mm):

Nivells educatius: primària, ESO, cicles i BTX.

Taula:

Longitud de la tapa: 1.600

Amplada de la tapa: 800

Gruix de la tapa: 38

Altura total de la taula: 750

Altura total buc calaixos: 445

Ample buc calaixos: 400

Profunditat buc calaixos: 570

Taula:

Constituïda per una base sòlida i estable (bastidor), a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Bastidor: La carcassa estarà construïda en tauler de fusta aglomerada d'espessors nominals de 30 mm en laterals.

Tant el faldó davanter com la carcassa dels buc de calaixos seran de tauler aglomerat de 19 mm.

La taula disposarà d'un buc de tres calaixos iguals. Els calaixos es realitzaran en fusta de faig de 9 mm d'espessor i 100 mm d'altura i les seves unions a les cantonades seran del tipus cola de codornella; el fons dels mateixos, tablex plastificat per la cara interior del calaix. L'esmentada carcassa anirà degudament fixada al front del calaix vist.

Al front dels calaixos s'incorporaran uns tiradors de vareta calibrada de 6 mm de diàmetre i amb un desenvolupament de 110 mm.



Materials: S'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessors nominals de 30 mm i de 19 mm amb unes densitats mínimes de 650 kg/m³.

Quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments: Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de xapa de fusta de faig envernissades en color natural. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.
Els calaixos estaran fabricats en fusta de faig.

La tapa, als seus cantells anterior i posterior, anirà recoberta de llistons de fusta massissa conforme al planell corresponent.

Acoblament i accessoris: Tots els calaixos de la taula tindran guies metàl·liques i aniran cargolades al cos del gradén. Els calaixos tindran sistema que eviti que aquests surtin quan siguin oberts fins al final del recorregut. El buc de calaixos disposarà de pany per clau i anirà incorporat al cantell davanter del mateix.

Els contactes de la taula amb el terra aniran degudament protegits amb virolles plàstiques cargolades a les mateixes.

Butaca:

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraïble preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:

Regulable en alçada entre 450 i 550 mm.

Amplada mínima 480 mm.

Profunditat del seient entre 43 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignífuga, de material igual que el del respatllet.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respatllet regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:



El respatlle recluable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110°) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respatlle aproximadament a 18 cm del seient.

Respatller de contacte permanent i mecanisme "sincro".

Amplada respatlle de 400 a 450 mm.

Alçada respatlle de 400 a 500 mm. regulable 100mm.

Estructura en color negre, resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

CONDICIONS:

Certificats dels entapissats conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 Parts 1 i 2 o normativa equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i acabats. 20% de la puntuació.
2. Aspectes ergonòmics. 25% de la puntuació.

Opció B:

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

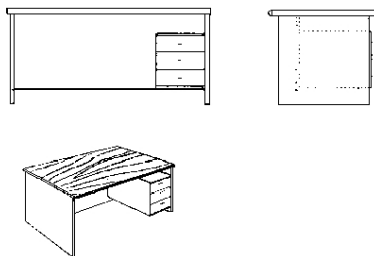


1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la normativa UNE-EN 1335-2:2009 Mobiliari d'oficina. Cadires d'oficina. Part 2: Requisits de seguretat o equivalent. 20% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la normativa UNE-EN 527-2. Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41713 Taula alumne i cadira 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.

H2: 640 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).



Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una



espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà



positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r_2 i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h_8 : Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t_4 : Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W : Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h_6 : Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h_7 : Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b_3 : Amplada del seient.

b_4 : Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r_2 : radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.



Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.
h8: 460 mm ± 10 mm.
t4: 420 mm + 10 mm.
b3: 380 mm + 10 mm.
W: 210 mm - 10 mm.
h6: 170 mm - 10 mm.
h7: 330 mm + 10 mm.
b4: 380 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

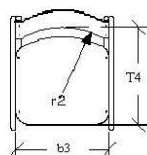
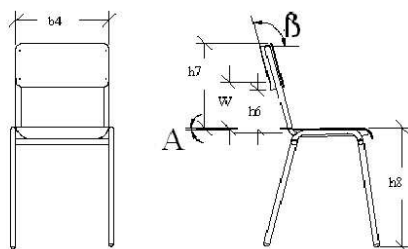
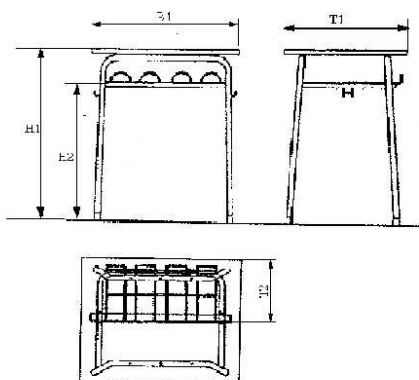
B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41719 Taula i 5 butaques modulars

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

DIMENSIONS:

B U T A C A

Alçada respallier: 750 mm
Alçada seient: 400 mm
Profunditat total: 750 mm
Profunditat del seient: 500 mm
Amplada del seient: 600 mm
Gruix del seient: 125 mm
Gruix del respallier: 100 mm
Àngle del respallier: 16 graus.

TAULA

Longitud del tauler: 650 mm
Amplada del tauler: 580 mm
Alçada del tauler: 300 mm
Gruix del tauler: 20 mm

BUTACA

Estructura.- serà metàl·lica contínua, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor de paret de dos mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni d'una resistència superior als 33 kg./mm².



Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant procediments electrolítics (cromat).

Seient i respatller.

Materials.- el suport del seient estarà confeccionat per planxa aglomerada de 19 mm d'espessor.

Incorporarà una planxa de goma escuma o escuma ignífuga de densitat 40 kg. i amb una espessor de 125 mm, pegada al suport i posterior entapissat amb roba ignífuga de color negre.

El suport del respatller estarà confeccionat per planxa d'aglomerat de 16 mm. Anirà recobert d'una planxa de goma escuma o escuma ignífuges de forma que sigui 100 mm l'espessor del respatller acabat i una densitat de 25 kg, amb posterior entapissat igual que el seient.

Acoblaments i accessoris.- La unió del seient i respatller amb l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 40 mm (DIN 7.983 i recoberta electrolíticament (zincat).

La subjecció del bastidor al seient es realitzarà per mitjà de dos tubs metàl·lics de dimensions 25 per 15 per 1.5 mm.

El contacte de l'armadura amb el terra incorporarà virolles de polietilè de baixa pressió de color negre.

TAULA

Taula.- constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret de 2 mm la superfície de la qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió.

En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior als 33 kg/mm².



Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà per procediments electrolítics (cromat).

Tapa.- la tapa de la taula estarà construïda en fusta aglomerada de 19 mm coberta en cares i cantells per xapa de fustes de faig envernissades en el seu color natural a joc amb la taula de director. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Materials.- l'aglomerat de la taula tindrà una densitat mínima de 650 kg/m³ i amb una espessor nominal de 19 mm.

Quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 40 mm i recoberta electrolíticament (cromat).

Incorporarà elements intermedis entre ferro-fusta fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els contactes de l'armadura amb el terra estaran dotats d'acabaments plàstics de color negre.

Se servirà el conjunt de taula i cinc butaques.

CONDICIONS:

Certificats dels entapissats conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 Parts 1 i 2 o normativa equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A.

El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Ús de vernissos a l'aigua. 10% de la puntuació.

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.

CADIRA:



1. Característiques tècniques i funcionals. 20% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.

Opció B:

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

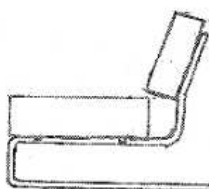
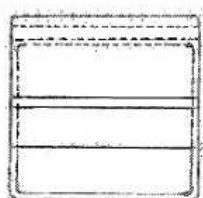
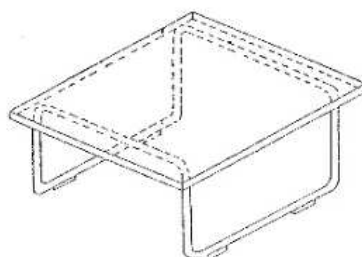
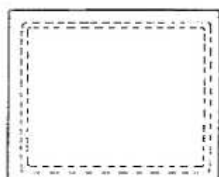
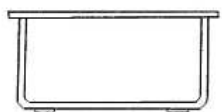
El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41720 Taula dibuix i tamboret

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

La present norma es refereix a la taula de dibuix amb tamboret per als nivells educatius de ESO, BATX i FP

El conjunt estarà constituït per taula graduable en inclinació del tauler i tamboret regulable en altura.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Mida: única

Nivell educatiu: Secundària

Altura total taula en horitzontal: 900

Ample total taula: 600

Longitud total taula: 800

Ample de la safata: 260

Diàmetre del seient: 300

Nombre de potes: 5

Diàmetre eix: M 25

Alçada màxima seient: 700

Alçada mínima seient: 550

Longitud portafusell (mínima): 190

Fletxa mínima de concavitat seient: 7

Elements intermedis i virolles: negre.

Taula.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixa una superfície de treball (tapa) que tindrà una inclinació variable.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Incorporarà safata d'aglomerat de 16 mm cobert de paper melamínic en imitació faig i subjecte per quatre pletinas de 40 per 30 per 3 mm als extrems dels costats majors.



Portarà un sistema de fre i regulació de l'altura de (9+2) làmines múltiples, fixades amb passadors elàstics i accionada per vareta transversal i palanca de fre o fixació. L'estructura que suporta la tapa estarà constituïda per tubs de 40 per 20 per 1,5 mm. en sentit de profunditat i de 30 per 30 per 1,5 mm en sentit longitudinal, de les mateixes característiques que l'empleat en la resta de l'estructura.

La barra reposapeus, així com la de la subjecció de la safata, estarà constituïda per tub de diàmetre 25 per 1,5 mm i incorporarà mitja canya (en tota la seva longitud) de PVC i color negre.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatització cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes característiques, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització, mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors compreses entre 40 i 80 micres.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb radi de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm. Aquests radis es consideraran valors mínims.

Materials: Tapa

Els laminats seran del tipus G (UNE 53.173) imitació faig.

Quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les permeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria



metàl·lica de dimensions mínimes diàmetre 5 mm de rosca adequada al tauler de MDF i recoberta electrolíticament (cromat, zincat).
Incorporarà elements intermedis en les unions ferro / fusta, ferro / ferro fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.
Tots els suports, així com els elements intermedis de polietilè seran de color negre.

TAMBURET

Constituït per una base sòlida composta per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament eix, pletina i seient).

Seient.- el seient serà de polipropilè color negre.

Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre de l'eix serà de M25 i anirà roscat i soldat a una placa de diàmetre 190 per 4 mm aproximadament.

El diàmetre del portafusell serà de 50 per 1,5 mm i la seva longitud de 190 mm mínim.

El "portafusell" incorporarà sistema per no permetre l'extracció de l'eix, així com acabament a la seva part inferior de PVC negre. Serà aquest a base de pletina circular soldada totalment en el seu perímetre a l'eix.

El cercol reposapeus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 per 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes al terra de 422 mm aproximadament.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desglaç per fosfatació, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El cercol reposapeus estarà cobert de banys electrolítics (cromat).

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 per 1,5 mm soldades al "portafusell" a una altura de 455 mm aproximadament respecte a l'eix del tub.



El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols de diàmetre 4,8 per 19 mm.

El cercol reposapeus anirà "arriostrado" a les potes per cinc cargols de diàmetre de 4,8 per 22 mm mínim.

Les esmentades cargoleries hauran d'anar recobertes electrolíticament (cromat, zincat).

Els extrems de les cinc potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

TAMBORET:

1. Característiques tècniques i funcionals. 20% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

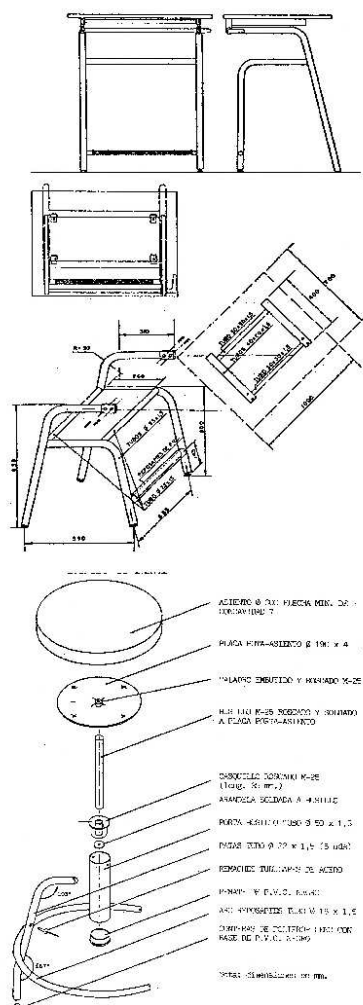
B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41722 Taula menjador i 6 cadires 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400

Amplada de la tapa 750

Espessor de la tapa 20 - 21

Altura total de la taula 760

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un



suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CADIRA:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i



la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 460 mm ± 10 mm.

t4: 420 mm ± 10 mm.

b3: 380 mm ± 10 mm.

W: 210 mm ± 10 mm.

h6: 170 mm ± 10 mm.

h7: 330 mm ± 10 mm.

b4: 380 mm ± 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de

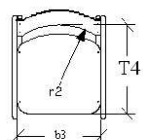
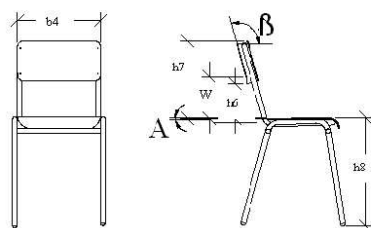
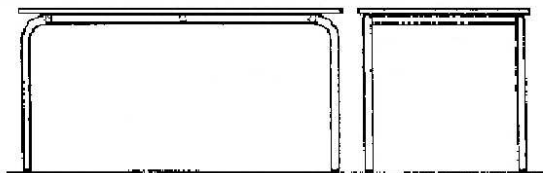


la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47391 Taula menjador i 6 cadires 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Per a major flexibilitat de l'espai didàctic, les cadires hauran de ser apilables.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400 mm

Amplada de la tapa 750 mm

Espessor de la tapa 20 - 21 mm

Altura total de la taula 590 mm

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.



Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CADIRA

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.



W: Alçada màxima del punt més prominent del respall. Distància vertical entre el punt més prominent del respall i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respall. Distància vertical entre el punt més baix del respall i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

β : Inclinació del respall en graus entre el respall i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 350 mm $\pm$ 10 mm.

t4: 300 mm + 10 mm.

b3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.

h6: 140 mm -10 mm.

h7: 280 mm +10 mm.

b4: 320 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de

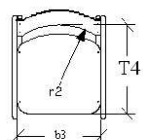
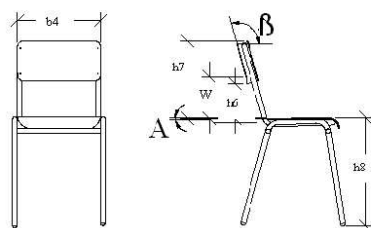
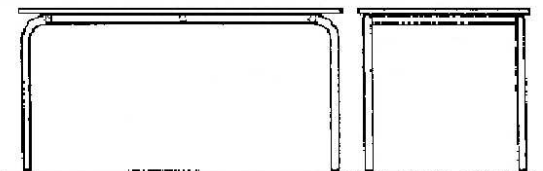


la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47412 Taula alumne i cadira 82 cm. Talla 7

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Altura usuarios: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.

H2: 700 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en



tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà



positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta



d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents



segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r_2 i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h_8 : Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t_4 : Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W : Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h_6 : Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h_7 : Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b_3 : Amplada del seient.

b_4 : Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r_2 : radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.



Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.
h8: 510 mm ± 10 mm.
t4: 460 mm + 10 mm.
b3: 400 mm + 10 mm.
W: 220 mm - 10 mm.
h6: 180 mm -10 mm.
h7: 340 mm +10 mm.
b4: 400 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

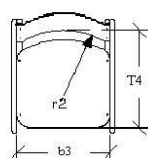
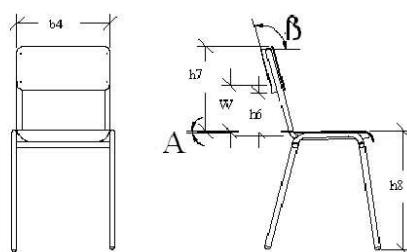
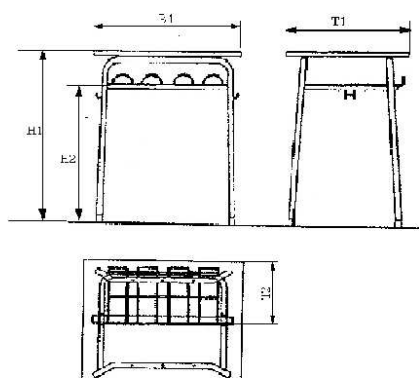
B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47570 Taula alumne i cadira 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).



Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una



espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.



Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r_2 i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h_8 : Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t_4 : Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W : Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h_6 : Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h_7 : Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b_3 : Amplada del seient.

b_4 : Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r_2 : radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.



A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.
h8: 350 mm $\pm$ 10 mm.
t4: 300 mm + 10 mm.
b3: 320 mm + 10 mm.
W: 180 mm - 10 mm.
h6: 140 mm - 10 mm.
h7: 280 mm + 10 mm.
b4: 320 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part



d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

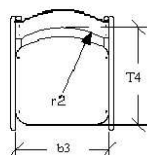
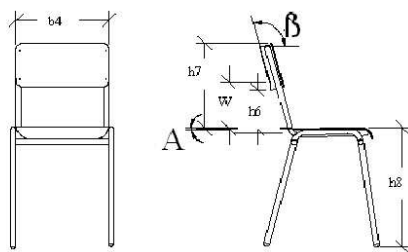
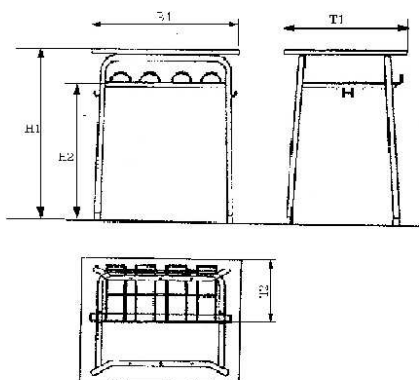
B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47807 Pupitre bipersonal i 2 cadires 53 cm. Talla 2

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm

H1: 530 mm.

H2: 410 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es



valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves



feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedïn arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.



Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 310 mm $\pm$ 10 mm.

T4: 270 mm + 10 mm.

B3: 280 mm + 10 mm.

W: 160 mm - 10 mm.

H6: 120 mm -10 mm.

H7: 250 mm +10 mm.



B4: 280 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.

B: 104,5 ° ± 1 °

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

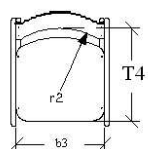
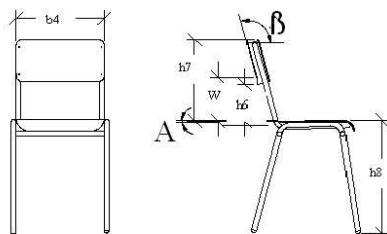
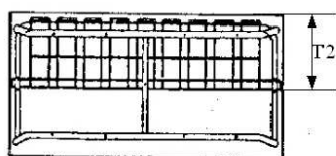
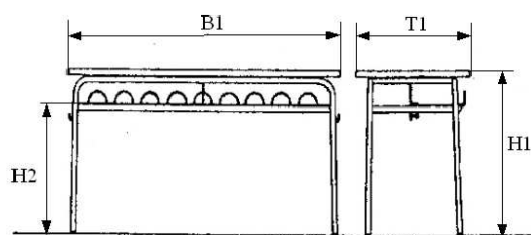
El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47808 Taula alumne i cadira 53 cm. Talla 2

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm.

H1: 530 mm.

H2: 410 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).



Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una



espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.



Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r_2 i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.



A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.
h8: 310 mm $\pm$ 10 mm.
T4: 270 mm + 10 mm.
B3: 280 mm + 10 mm.
W: 160 mm - 10 mm.
H6: 120 mm -10 mm.
H7: 250 mm +10 mm.
B4: 280 mm + 10 mm.
R2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

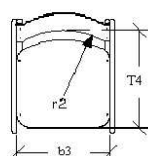
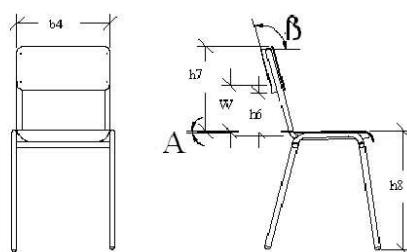
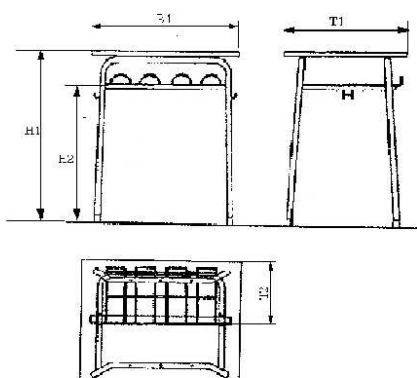
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47845 Pupitre bipersonal i 2 cadires 46 cm. Talla 1

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm.

H1: 460 mm.

H2: 340 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es



valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves



feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedïn arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.



Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 260 mm $\pm$ 10 mm.

T4: 250 mm + 10 mm.

B3: 240 mm + 10 mm.

W: 150 mm - 10 mm.

H6: 110 mm -10 mm.

H7: 240 mm +10 mm.



B4: 240 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.

B: 104,5 ° ± 1 °

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

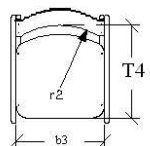
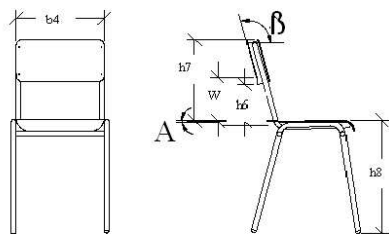
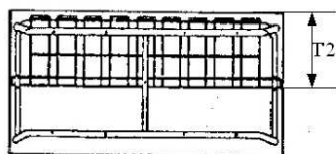
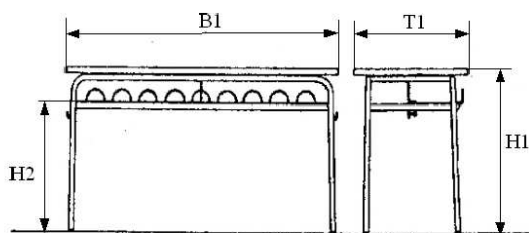
El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47868 Taula menjador i 6 cadires 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	640
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En



qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.



S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CADIRA:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació fag de



superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el



punt més prominent del respatl·ler i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatl·ler. Distància vertical entre el punt més baix del respatl·ler i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatl·ler. Distància vertical entre la vora superior del respatl·ler i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatl·ler. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatl·ler. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatl·ler.

β : Inclinació del respatl·ler en graus entre el respatl·ler i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 380 mm ± 10 mm.

t4: 340 mm + 10 mm.

b3: 340 mm + 10 mm.

W: 190 mm - 10 mm.

h6: 150 mm - 10 mm.

h7: 300 mm + 10 mm.

b4: 340 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 30% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

CADIRA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 10% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

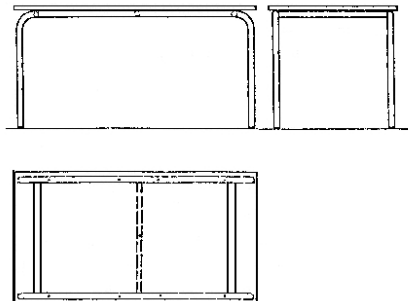
- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

AGRUPACIÓ: 03 Taules



ARTICLE:

39884 Taula polivalent laboratori

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula adequada per a realitzar activitats de laboratori, d'informàtica, de dibuix i d'escriptura. Amb unes dimensions per a la superfície llisa de treball de 155 cm d'amplada per 70 cm de fons. Alçària de 90 cm. (inclòs el tauler).

L'estructura del bastidor serà metàl·lica, amb tub d'acer de 40 mm i gruix de 1,5 mm (DIN 17100). Soldadura sense esquerdes i sense rebaves. Quatre potes, tres acabades amb un tap de cautxú i l'altre amb un sistema robust de regulació, de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Recoberta amb pintura epoxi de color RAL-7032 gofrat. Reposapeus cromat

Tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 25 mm, recobert d'estratificat compacte d'1 mil·límetre per la seva cara vista i 1 mil·límetre per l'altre cara color imitació faig clar. Cantells de PVC de 2 mm. Gruix total del taulell, 27 mil·límetres aproximadament. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

La taula ha d'incorporar una caixeta elèctrica d'alimentació que pugui ser ubicada a qualsevol dels vèrtexs. El canvi de situació de la caixeta s'ha de poder realitzar amb facilitat. Els forats no utilitzats per la caixeta elèctrica hauran de portar els seus corresponents taps. La caixeta elèctrica portarà incorporades quatre preses de tensió monofàsica de 230 volts (schuko) i un interruptor magnetotèrmic.

A la part del darrera, i a sota del tauler, haurà d'incorporar dos endolls schuko (alimentació ordinador), així com espai i adequació per a poder ordenar els cables de l'equip informàtic i els d'alimentació general de la taula. El sistema d'alimentació elèctric de la caixeta i dels endolls de l'ordinador, ha de ser independent.

Sota la taula es trobarà una prestatgeria per col·locar-hi llibres i petit material, amb una alçària útil mínima de 160 mil·límetres. La prestatgeria ha de ser metàl·lica, perforada i polida.

Sota el tauler incorporarà una caixa en planxa, destinada a la CPU. Aquesta es podrà col·locar a la dreta o a l'esquerra de la taula, indistintament, i sempre fora de l'estructura composta per les quatre potes.



CONDICIONS:

Manual d'instruccions d'ús.
Que compleixi la normativa de seguretat vigent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 40% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2.Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

41715 Taula informàtica 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula amb destinació a les aules d'informàtica dels centres d'Educació Infantil i Primària.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

1. Generalitats.

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa).

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries, sortints i estarà constituït per un tauler base recobert ambdues cares per làmines de plàstic estratificat.

La taula incorporarà dos plafons extensibles i independents de 25 cm de sortint i 0,50 m d'ample aproximadament, situats 6 cm per sota del tauler base, amb guies per al seu desplaçament, que serveixi de suport per al teclat de l'ordinador. Incorporarà recolza canells de 4 cm de fons mínim.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Almenys dos de les potes d'un mateix lateral, incorporarà sistema d'anivellament.

2. Dimensions aproximades (en mm.)

Altura total de la taula	710
Longitud de la taula	1.400
Amplada de la taula	750
Espessor de la tapa	20

Estructura.-

Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar, després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores.

Les potes de la taula seran de tub cilíndric, de 40 mm mínim. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Perifèria de la tapa: Es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm, com a mínim.

Materials.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Equip de serveis

Les instal·lacions tindran la versatilitat suficient que permeti de formar una fila de fins a tres taules per adossament lateral i disposar en totes elles del servei d'electricitat.



La taula disposarà d'un circuit amb quatre preses de corrent tipus SCHUCO i presa de terra, amb interruptor magnetotèrmic de 10 A. Disposarà d'una cinquena presa de corrent, també tipus SCHUCO, que servirà per alimentar a altres taules, no sent admès que aquesta es trobi al circuit protegit amb el magnetotèrmic anteriorment indicat i els elements necessaris perquè cada taula pugui alimentar a altre o bé alimentar-se individualment.

Tots aquests mecanismes elèctrics estaran situats a la part inferior del tauler (tapa) al llarg del lateral de més longitud lliure de les safates pels teclats i amb la següent col·locació:

- A l'esquerra hi estarà la clavilla amb 2 m de cable lliures útils (no contats des de la connexió, si no a partir del lateral de la taula) i el magnetotèrmic.
- A la part central 4 preses de corrent.
- A la dreta la cinquena presa de corrent destinada a l'alimentació d'altres taules.

Tots els elements degudament connectats i protegits amb tubs rígids, regletes o canaletes. Es valorarà positivament la distribució dels elements que faciliti la connexió entre taules adossades

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.



ARTICLE:

41721 Taula informàtica. 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició:

Taula amb destinació a les aules d'informàtica dels centres d'Educació Secundària.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

1. Generalitats

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa).

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries, sortints i estarà constituït per un tauler base recobert ambdues cares per làmines de plàstic estratificat.

La taula incorporarà dos plafons extensibles i independents de 25 cm de sortint i 0,50 d'ample aproximadament, situats 6 cm per sota del tauler base, amb guies per al seu desplaçament, que serveixi de suport per al teclat de l'ordinador. Incorporarà recolza canells de 4 cm de fons mínim.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Almenys dos de les potes d'un mateix lateral, incorporarà sistema d'anivellament.

2. Dimensions aproximades (en mm.)

Altura total de la taula 760
Longitud de la taula 1.400
Amplada de la taula 750
Espessor de la tapa 20 - 21

Estructura.-

Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar, després de la seva execució, "coqueries", residus ni rebaves feridores.

Les potes de la taula seran de tub cilíndric, de 40 mm mínim. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Perifèria de la tapa: Es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm, com a mínim.

Materials.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Equip de serveis

Les instal·lacions tindran la versatilitat suficient que permeti de formar una fila de fins a tres taules per adossament lateral i disposar en totes elles del servei d'electricitat.



La taula disposarà d'un circuit amb quatre preses de corrent tipus SCHUCO i presa de terra, amb interruptor magnetotèrmic de 10 A. Disposarà d'una cinquena presa de corrent, també tipus SCHUCO, que servirà per alimentar a altres taules, no sent admès que aquesta es trobi al circuit protegit amb el magnetotèrmic anteriorment indicat i els elements necessaris perquè cada taula pugui alimentar a altre o bé alimentar-se individualment.

Tots aquests mecanismes elèctrics estaran situats a la part inferior del tauler (tapa) al llarg del lateral de més longitud lliure de les safates pels teclats i amb la següent col·locació:

- A l'esquerra hi estarà la clavilla amb 2 m de cable lliures útils (no contats des de la connexió, si no a partir del lateral de la taula) i el magnetotèrmic.
- A la part central 4 preses de corrent.
- A la dreta la cinquena presa de corrent destinada a l'alimentació d'altres taules.

Tots els elements degudament connectats i protegits amb tubs rígids, regletes o canaletes. Es valorarà positivament la distribució dels elements que faciliti la connexió entre taules adossades

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.



2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.
- 4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.
- 4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.



ARTICLE:

41723 Taula menjador 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	710
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat



fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.



CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

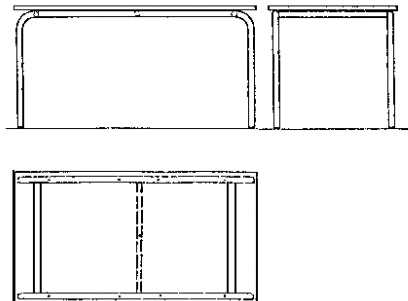
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

45854 Taula alumne 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

H1: 640 mm.

H2: 520 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents



segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

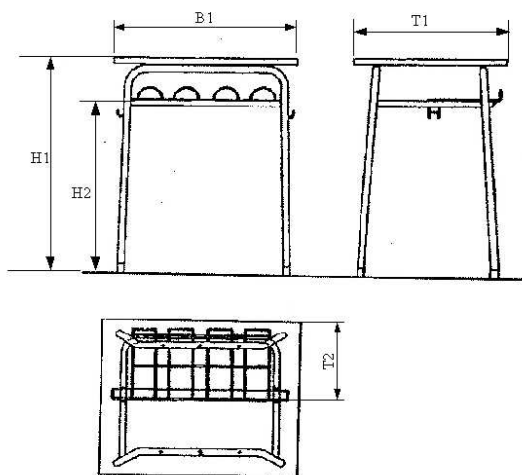
1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

45855 Taula alumne 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.

H2: 580 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.



Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

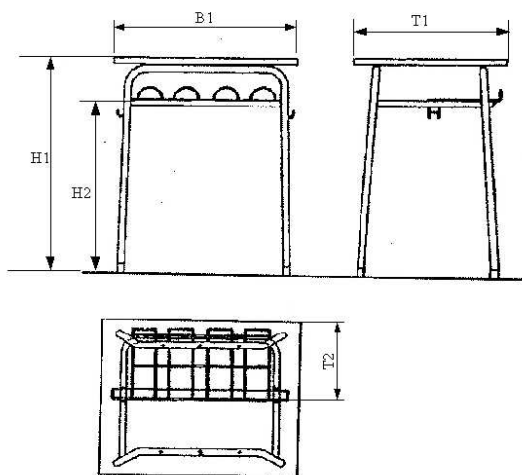
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

45856 Taula alumne 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.

H2: 640 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents



segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

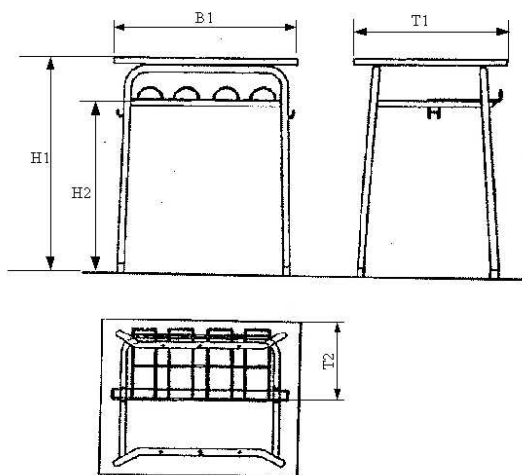
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

45857 Taula bipersonal 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Esessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.



Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

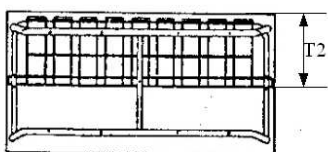
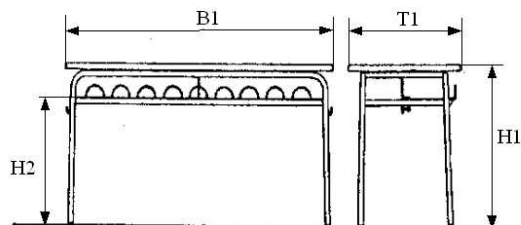
1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

45858 Taula de reunions

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900.

Amplada de la tapa: 950

Espessor de la tapa: 30

Altura total de la taula: 750

Elements intermedis i virolles: negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà com mínim de 35 mm. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores. El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargolera, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².



Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessord'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 30 mm, recobert d'estratificat compacte d'1 mil·límetre per la seva cara vista i 1 mil·límetre per l'altre cara color imitació faig clar, cabotejat amb fusta de faig color clar i/o PVC imitació faig color clar de 2 mm de gruix mínim.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa al bastidor i estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament (cromat, zincat).
Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

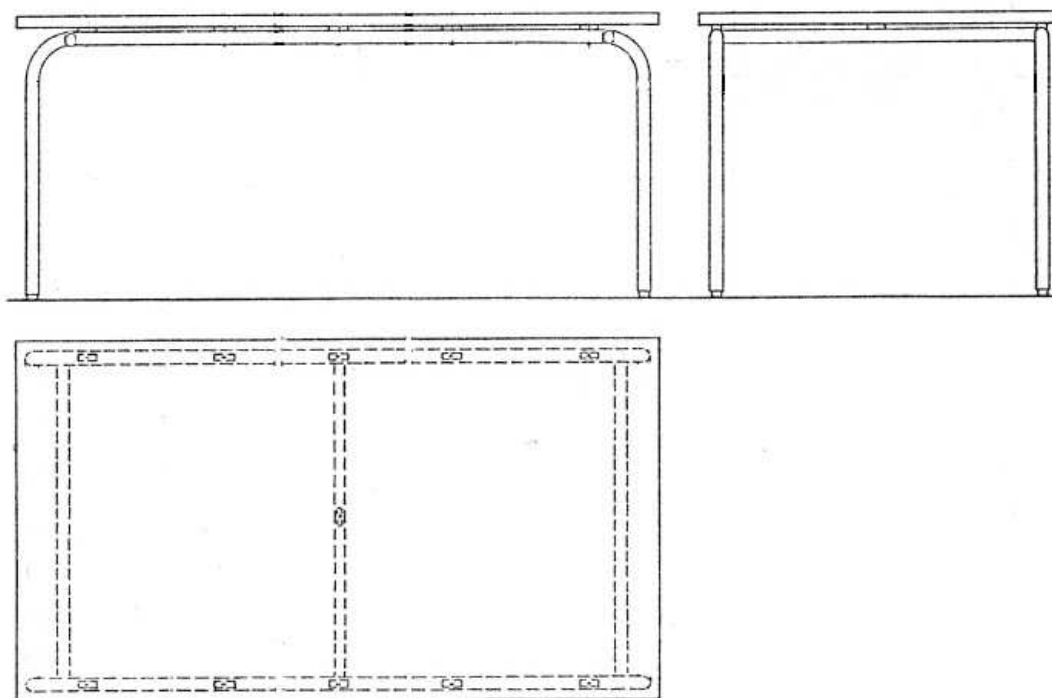
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

45859 Taula menjador 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400

Amplada de la tapa 750

Espessor de la tapa 20 - 21

Altura total de la taula 760

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport



de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

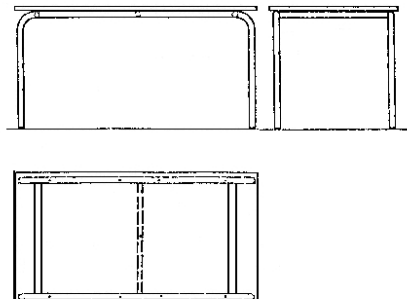
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

45860 Taula professor

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula amb destinació als professors a les àrees educacionals (aules) i tutories, així com zones administratives.

Generalitats:

La present norma es refereix a les taules de professor per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints. La taula no disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai interior de la taula, com ara reposapeus, etc.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.200

Amplada de la tapa: 700

Gruix de la tapa: 20 - 21

Altura total de la taula: 750

Altura total buc calaixos: 350

Ample buc calaixos: 440

Profunditat buc calaixos: 610

Fons dels calaixos: 500

Taula.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixa una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual haurà d'estar exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució "coqueras", residus ni rebaves feridores.

L'estructura serà construïda en tub de 35 mm de diàmetre. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

L'estructura inclourà una barra horitzontal a les potes davanteres a la part baixa del faldó i altre soldada a aquesta en diagonal sota el buc de calaixos.



L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria amb rosca adequada per a tauler de DM, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidors.

Materials.- s'utilitzaran per a aquella finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred d'acers fins al carboni i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg per mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Tant el faldó davanter com el cos del gradén de calaixos, així com el front dels mateixos, seran de tauler de 16 mm recoberts de paper melamínic d'igual color que la tapa.

Els calaixos (gualderas) es realitzaran en fusta de faig d'11 mm d'espessor i 100 mm d'altura i les seves unions a les cantonades seran del tipus cola de codornella; el fons dels mateixos en tablex plastificat per la cara interior del calaix. Les "gualderas" s'envernissaran en color natural.

Tots els cantells exteriors del gradén de calaixos i del faldó aniran coberts per PVC de 2 - 3 mm en imitació faig color clar.

Les guies dels calaixos aniran cargolades al cos del gradén i seran metàl·liques.



Al front dels calaixos s'incorporarà tirador de vareta calibrada de vuit mm de diàmetre, pintada o cromada: el primer calaix portarà incorporat al seu front un pany de "bombillo". Els calaixos portaran sistema que impedeixi la seva caiguda quan s'obren fins al final del recorregut.

Materials.

Tapa.-

Els laminats seran d'estratificació tipus G (UNE 53.173). Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament de rosca adequada per a tauler MDF (fibres de densitat mitjana). Entre ambdós s'incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

El gradén de calaixos anirà unit a les potes mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o aliatge d'alumini-magnesi de cap ample. Entre aquests elements i l'estructura no hi haurà elements intermedis.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

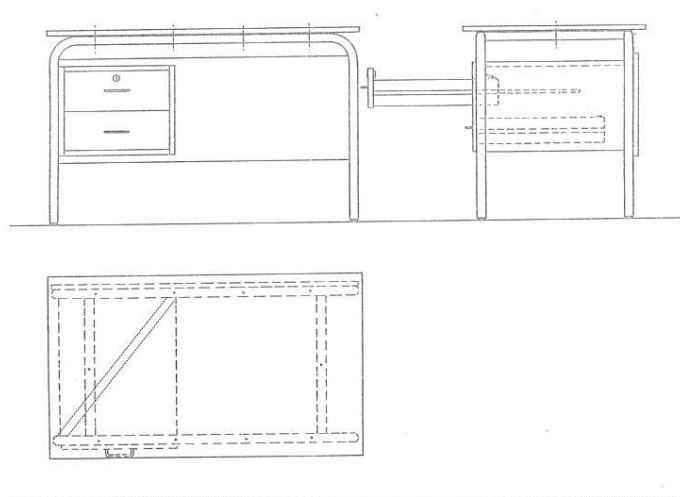
1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.





ARTICLE:

45861 Taula trapezoidal adult 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

Dimensions:

H1: 760 mm.

T1: 480 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 550 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.



Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.



CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

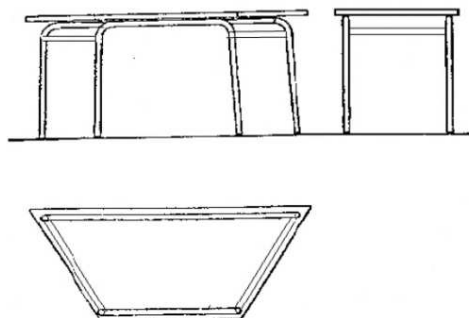


El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

46680 Taula ciències TIC 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula per a les aules de ciències TIC de primària

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

Generalitats.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat per tots els seus costats.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900.

Amplada de la tapa: 950

Espessor de la tapa: 27

Altura total de la taula: 710

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm, 35 mmm de diàmetre i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. Inclourà barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores.



El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobrint de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 25 mm, cabotajada en fusta de faig de 25 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 50 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.



CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

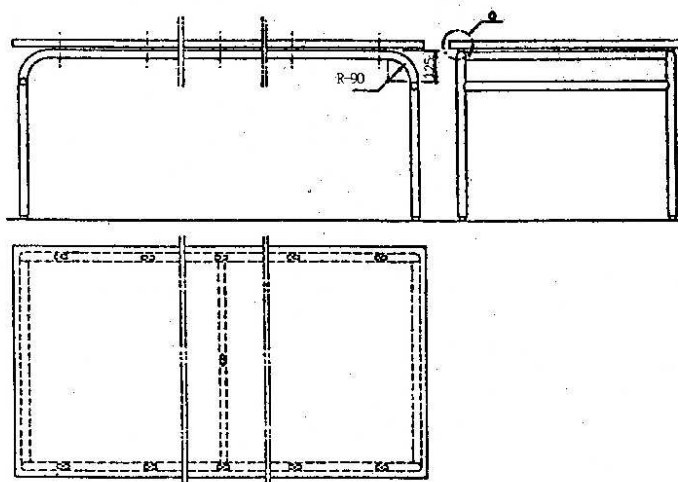
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47390 Taula menjador 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Per a major flexibilitat de l'espai didàctic, les cadires hauran de ser apilables.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400 mm
Amplada de la tapa 750 mm
Espessor de la tapa 20 - 21 mm
Altura total de la taula 590 mm
Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport



de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

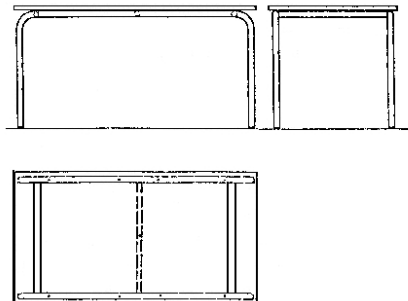
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47410 Taula alumne 82 cm. Talla 7

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Altura usuarios: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.

H2: 700 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta



d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.



Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

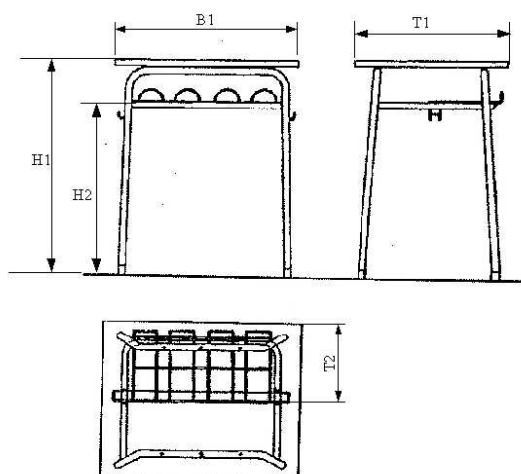
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47571 Taula alumne 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents



segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

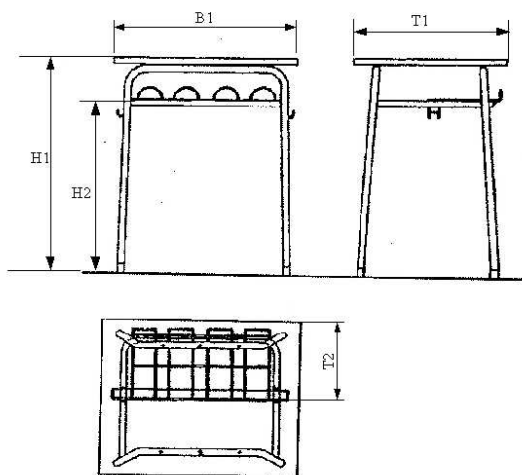
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47609 Taula rodona apilable. Talla 3

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada fins a la tapa 600 mm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.



El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1-Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2-Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3-Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

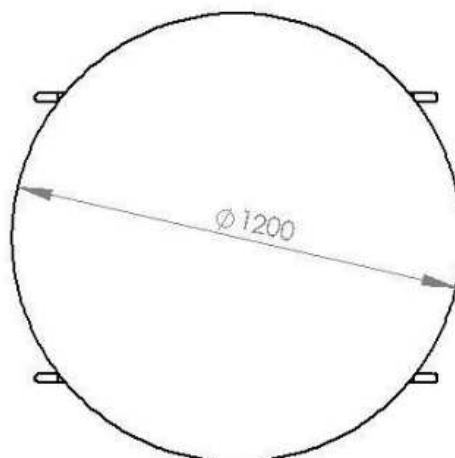
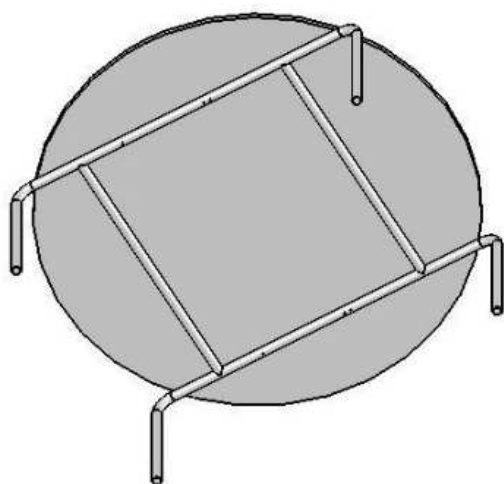
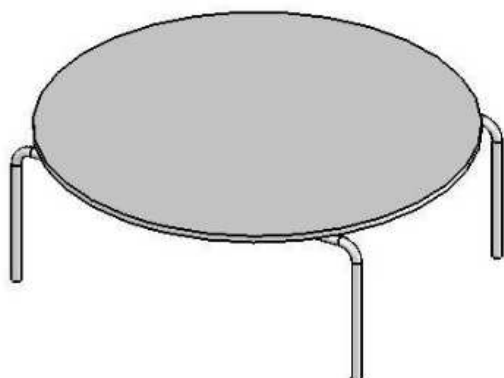


Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.

Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47783 Taula abatible talla 1 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els usuaris no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 1 per usuaris de 93 cm a 116 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 460 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



- 1-Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.
- 2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.
- 6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47784 Taula abatible talla 2 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 2 per usuaris de 108 a 121 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 530 mm. $\pm$ 10 mm

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



- 1-Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.
- 2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.
- 6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47785 Taula abatible talla 3 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 3 per usuaris de 119 cm a 142 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 590 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



- 1-Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.
- 2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.
- 6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47787 Taula abatible talla 4 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90º del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 4 per usuaris de 133 cm a 159 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 640 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90º amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



- 1-Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.
- 2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.
- 6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47788 Taula abatible talla 5 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 5 per usuaris de 146 cm a 176,5 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 710 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



- 1-Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.
- 2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.
- 6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47789 Taula abatible talla 6 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 6 per usuaris de 159 cm a 188 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada tota: 760 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



- 1-Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.
- 2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.
- 6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47790 Taula de reunions rodona

FUNCIÓ:

Taula pensada per a despatxos o sales de reunions per a 4 o 5 usuaris.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Taula rodona per a 4 o 5 usuaris d'estructura metàl·lica soldada on es fixa la tapa d'aglomerat o DM acabat amb estratificat en imitació faig.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions aproximades:

Alçada fins a la tapa 750 mm. $\pm$ 10 mm

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

Estructura de quatre potes de diàmetre nominal de mínim de 35 mm o amb columna central de més diàmetre i peus o base que assegurin una bona estabilitat.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o



DM de 25 mm com a mínim, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats imitació faig color clar de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre.

Cantells acabats amb PVC de 2 - 3 mm imitació faig color clar o cabotejats en fusta de faig d'amplada adequada al gruix del tauler i de 10 mm de profunditat. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

Es valoraran més les tapes construïdes amb tauler de fibres de densitat mitja MDF, els cantells cabotejats amb fusta de faig i el tauler compacte HPL.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.



ARTICLE:

47791 Taula professor informàtica

FUNCIÓ:

Taula per a professor electrificada per a utilitzar amb ordinador i/o altres elements d'informàtica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa) i un faldó. Disposarà d'endolls i safates o canaletes pels cables i 2 m de cable amb clavilla per a la connexió de l'alimentació elèctrica.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades:

Tauler de 1.400 x 700 mm.

Alçada total de 75 cm. $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa) i el faldó.

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, sense estries, sortints i estarà constituït per un tauler base recobert ambdues cares per làmines de plàstic estratificat. Disposarà d'un forat amb tapa per a passar cables a la part de sota de la taula.

Almenys una de les potes incorporarà sistema d'anivellament.

Estructura metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar, després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores.

Les potes de la taula seran de tub cilíndric de 35 mm de diàmetre com a mínim.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la



seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També es podrà construir el tauler de 19 a 21 mm de gruix de planxa laminada d'alta pressió (H.P.L.) i acabat en faig de color clar. Disposarà d'un forat amb tapa per a passar els cables dels dispositius informàtics a la part inferior de la taula.

El faldó davanter podrà ser metàl·lic soldat a l'estructura i pintat igual que l'estructura o de tauler de 16 mm recobert de paper melamínic d'igual color que la tapa i els cantells de PVC de 2 - 3 mm en imitació faig color clar amb les arestes arrodonides amb un radi de 2 mm com a mínim.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE-EN 428-3) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Perifèria de la tapa: Es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi de 10 mm. Les arestes s'arrodoniran amb un radi de 2 mm, com a mínim.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Es valorarà positivament que disposi de safata per a col·locar una CPU en vertical a un lateral interior de l'estructura de la taula, a ser possible que sigui fàcilment intercanviable entre el lateral dret i l'esquerra.

La taula disposarà d'un circuit amb quatre preses de corrent tipus SCHUCO amb presa de terra i interruptor magnetotèrmic de 10 A.

Disposarà de safates o canaletes per l'allotjament dels cables dels dispositius informàtics.

Tots aquests mecanismes elèctrics estaran situats a la part inferior del tauler (tapa) al llarg del lateral de més longitud.

Tots els elements degudament connectats i protegits amb tubs rígids, regletes o canaletes.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.
- 4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.
- 4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits



de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47792 Taula regulable en alçada talla 1 a 4

FUNCIÓ:

Taula regulable en alçada des de la talla 1 fins a la talla 4 (46 a 64 cm.). Per a usuaris de 93 a 159 cm.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Taula amb potes regulables en alçada que permeti aconseguir les talles 1, 2, 3 i 4 (46, 53, 59 i 64 cm d'alçada amb 1 cm de tolerància).

Talla 1: 46 cm. Usuaris de 93 a 116 cm.

Talla 2: 53 cm. Usuaris de 108 a 121 cm.

Talla 3: 59 cm. Usuaris de 119 a 142 cm.

Talla 4: 64 cm. Usuaris de 133 a 159 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades:

Alçada: 460 a 640 mm.

Tauler: 1.200 x 600 mm.

Estructura metàl·lica en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa. Potes de tub rodó d'un diàmetre mínim de 40 mm.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats que l'aglomerat i el melaminat.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix amb el mateix acabat en color blanc com a mínim.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

El sistema de regulació d'alçada disposarà de preselecció i marca/indicació de com a mínim les 4 talles demanades. Sistema de regulació segur.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.
2. Qualitat i seguretat del sistema de regulació. 20% de la puntuació.
3. Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1.Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 50% de la puntuació.
- 2.Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la



puntuació.

3. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 8% de la puntuació.

4. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 12% de la puntuació.

5. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 8% de la puntuació.

6. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 12% de la puntuació.





ARTICLE:

47793 Taula regulable en alçada talla 4 a 6

FUNCIÓ:

Taula regulable en alçada des de la talla 4 fins a la talla 6 (64 a 76 cm.). Per a usuaris de 133 a 188 cm.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Taula amb potes regulables en alçada que permeti aconseguir les talles 4, 5 i 6 (64, 71 i 76 cm d'alçada amb 1 cm de tolerància).

Talla 4: 64 cm. Usuaris de 133 a 159 cm.

Talla 5: 71 cm. Usuaris de 146 a 176,5 cm.

Talla 6: 76 cm. Usuaris de 159 a 188 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades:

Alçada: 640 a 760 mm.

Tauler: 1.200 x 600 mm.

Estructura metàl·lica en color gris RAL 9006 soldada a la que es fixarà la tapa. Potes de tub rodó d'un diàmetre mínim de 40 mm.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats que l'aglomerat i el melaminat.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix amb el mateix acabat en color blanc com a mínim.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

El sistema de regulació d'alçada disposarà de preselecció i marca/indicació de com a mínim les 4 talles demanades. Sistema de regulació segur.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.
2. Qualitat i seguretat del sistema de regulació. 20% de la puntuació.
3. Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1.Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 50% de la puntuació.
- 2.Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.



3. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 8% de la puntuació.

4. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 12% de la puntuació.

5. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 8% de la puntuació.

6. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 12% de la puntuació.





ARTICLE:

47794 Taula rodona apilable. Talla 2

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Amb 4 potes que sobresurten de la vertical del perímetre del sobre per a poder apilar-les.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 108 a 121 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 530 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant



recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4- Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

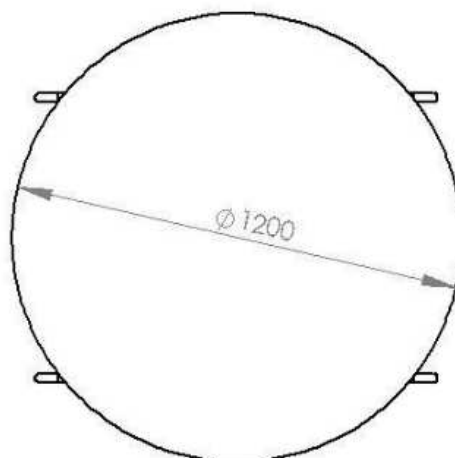
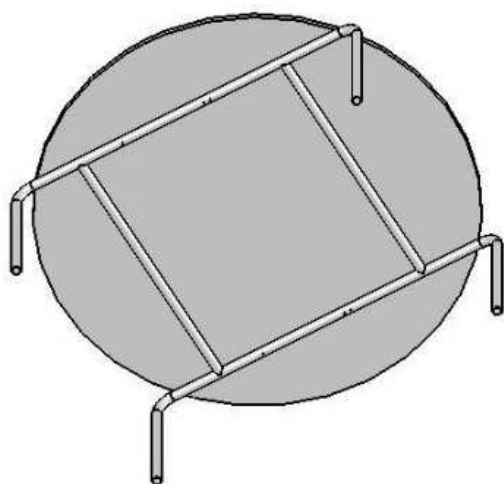
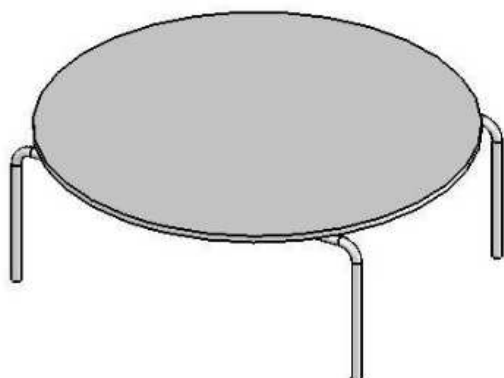


1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47824 Taula bipersonal 53 cm. Talla 2

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm.

H1: 530 mm.

H2: 410 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Esessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.



Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

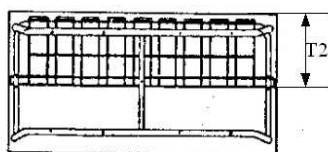
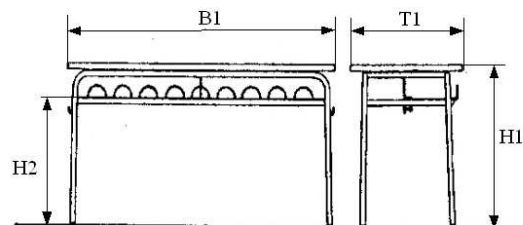
1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47825 Taula alumne 53 cm. Talla 2

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm

H1: 530 mm.

H2: 410 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una



espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents



segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

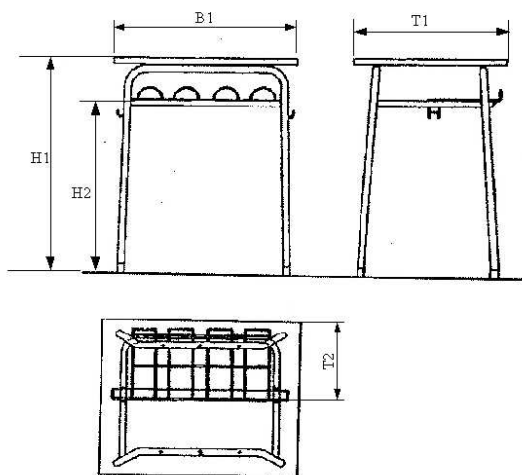
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47840 Taula bipersonal 46 cm. Talla 1

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella.

Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm.

H1: 460 mm.

H2: 340 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Esessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una esessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostramiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.



Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriment de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

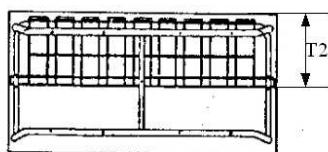
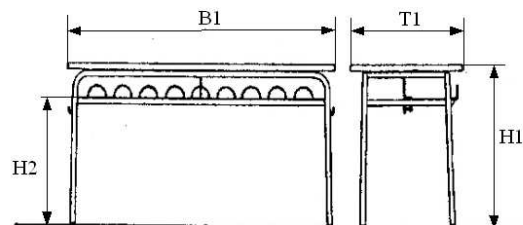
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47841 Taula rodona apilable. Talla 1

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Amb 4 potes que sobresurten de la vertical del perímetre del sobre per a poder apilar-les.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 93 a 116 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 460 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant



recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4- Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

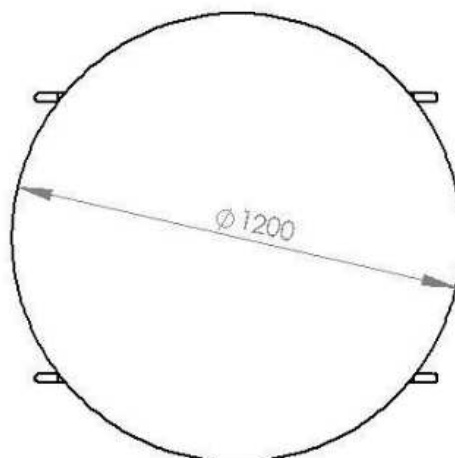
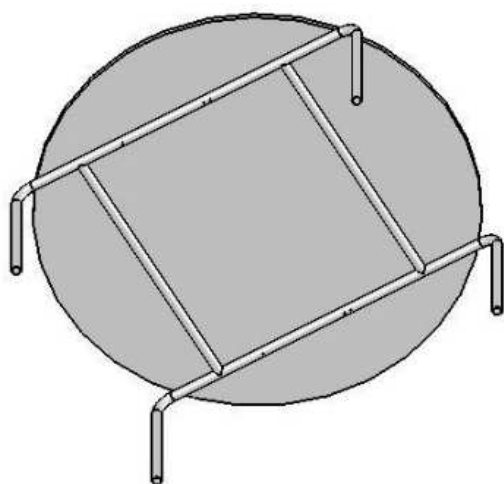
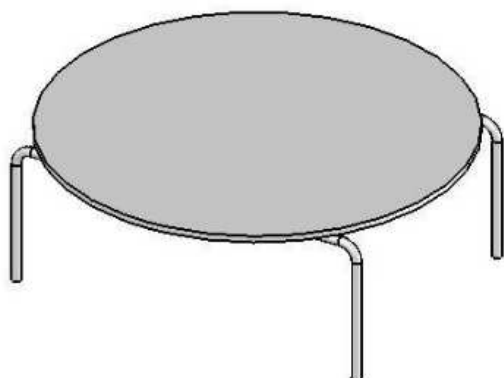


1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47842 Taula rodona apilable. Talla 4

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 133 a 159 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 640 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o



amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4- Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

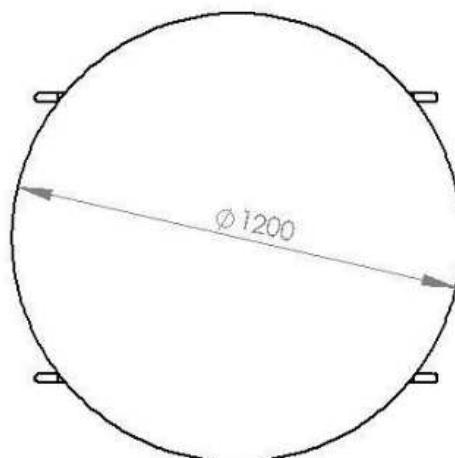
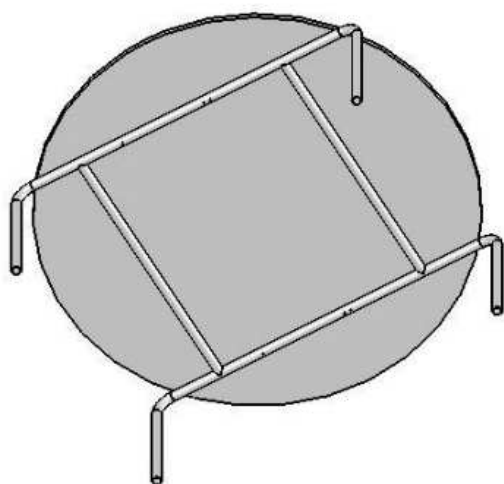
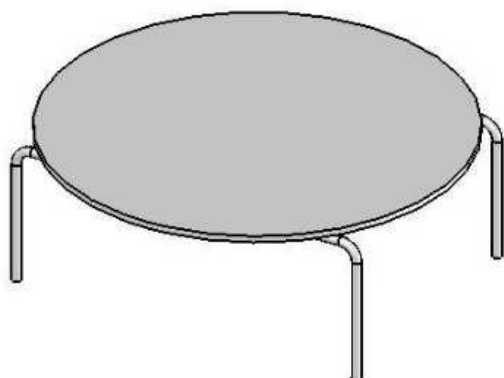


1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47843 Taula rodona apilable. Talla 5

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 146 a 176,5 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 710 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o



amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4- Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

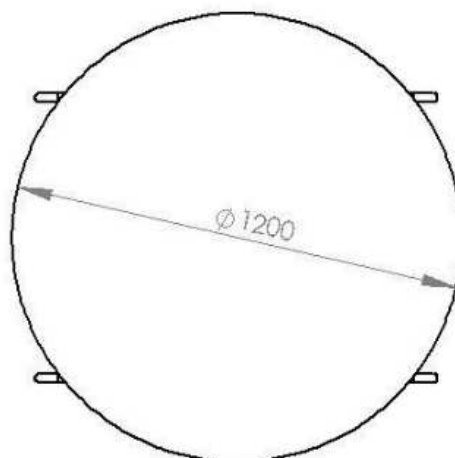
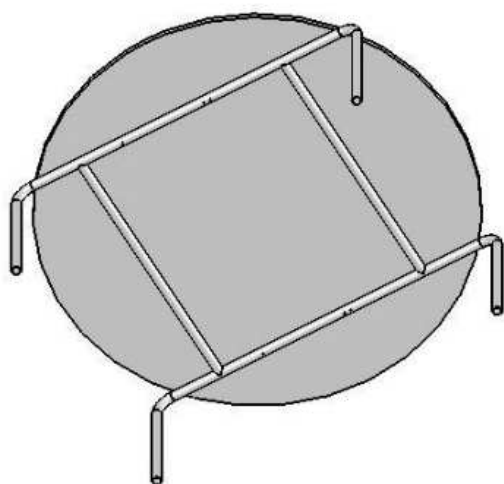
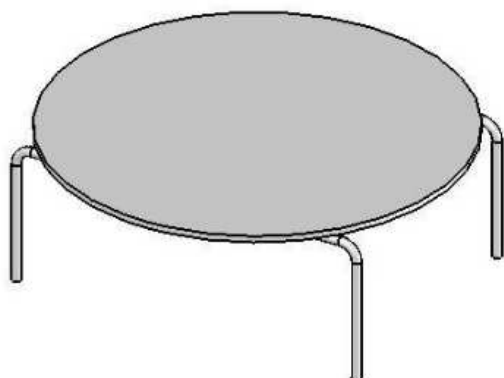
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.

Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47844 Taula rodona apilable. Talla 6

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 159 a 188 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 760 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o



amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4- Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

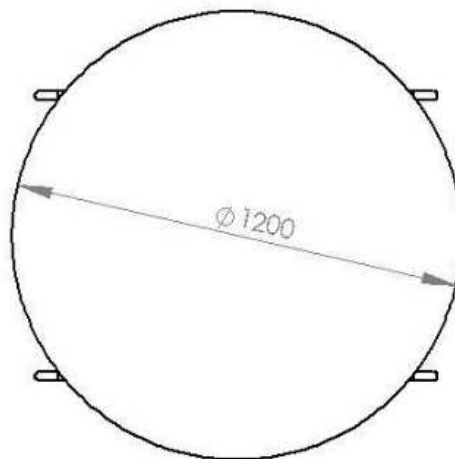
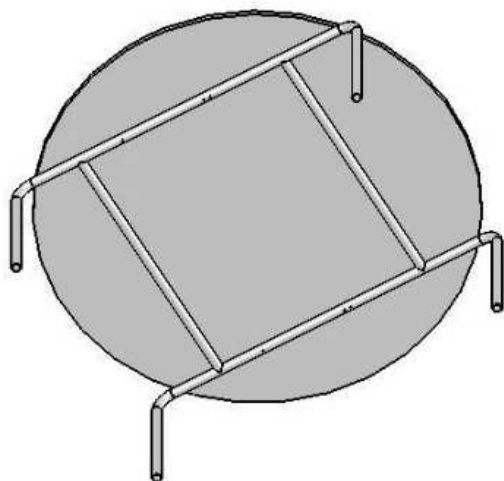
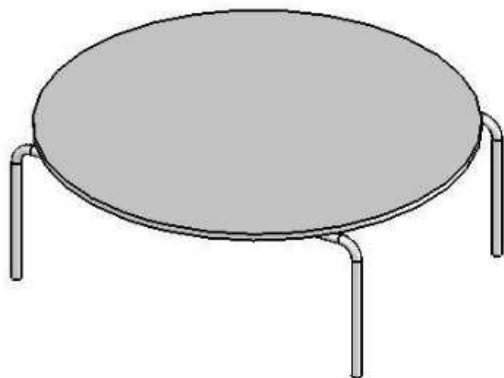
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.

Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47859 Taula trapezoïdal amb rodes talla 3.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

Dimensions:

H1: 590 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport



serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedat per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

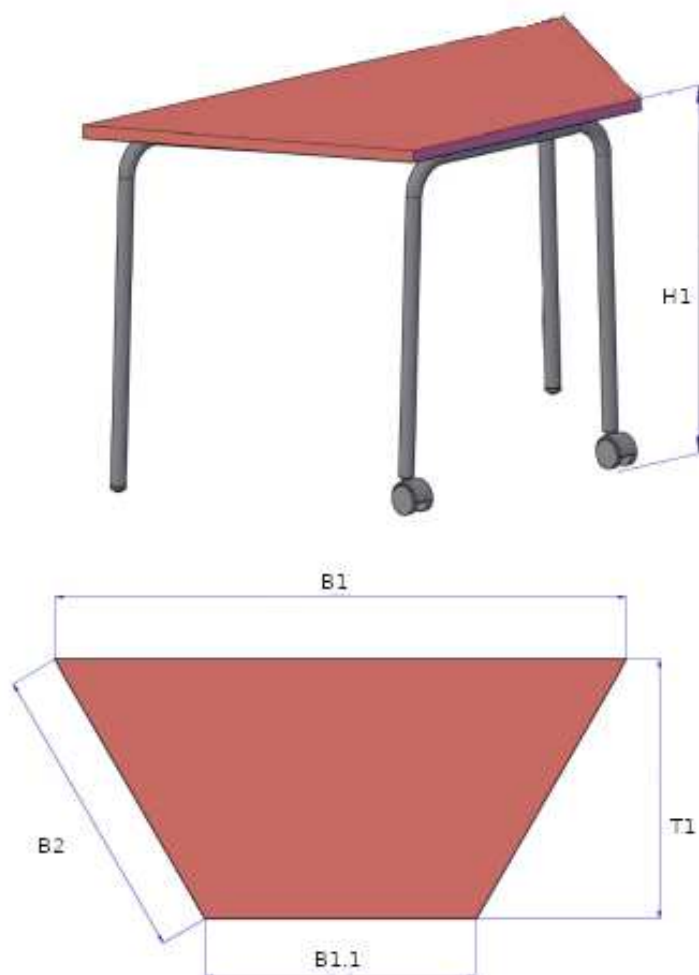
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47860 Taula trapezoïdal amb rodes talla 4.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

Dimensions:

H1: 640 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

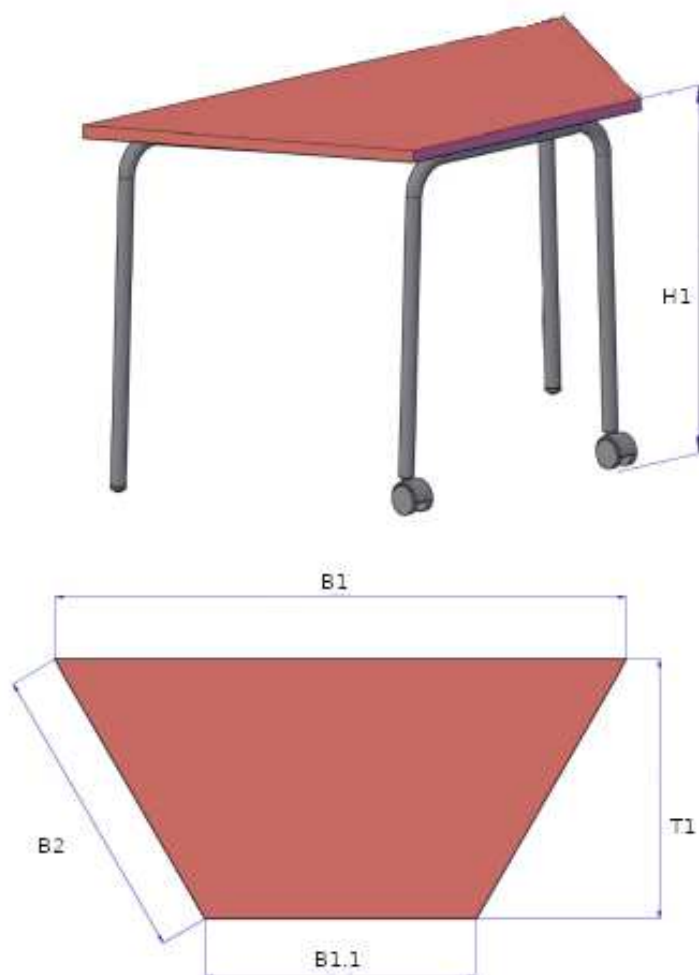
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47861 Taula trapezoïdal amb rodes talla 5.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

Dimensions:

H1: 710 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb



frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

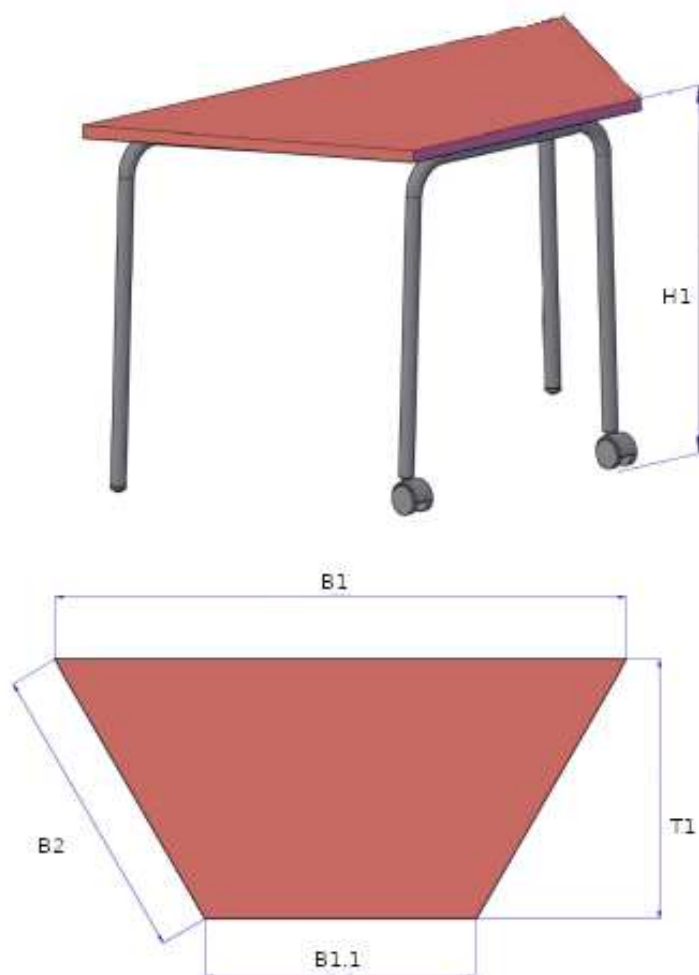
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47862 Taula trapezoïdal amb rodes talla 6.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

Dimensions:

H1: 760 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta



d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions



internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.



B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

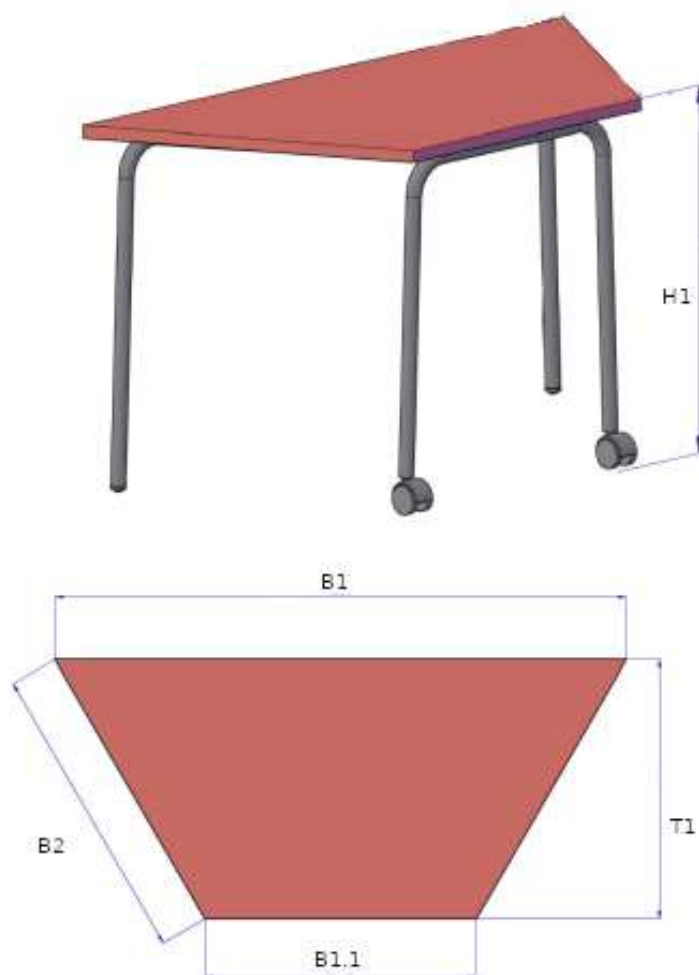
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47863 Taula trapezoïdal amb rodes talla 7.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm

Dimensions:

H1: 820 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta



d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport



serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

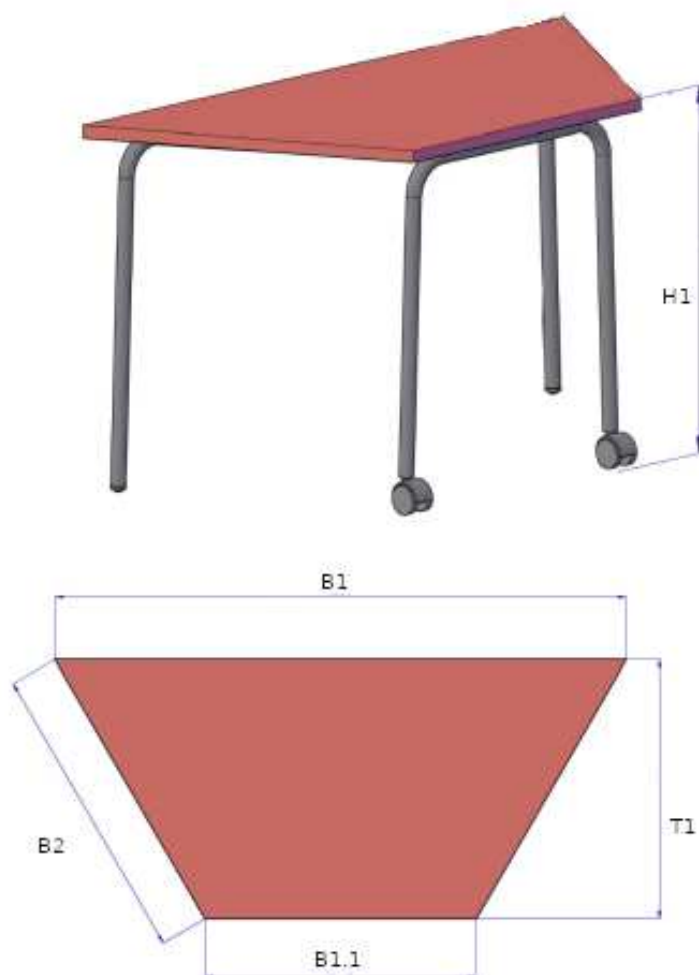
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47867 Taula informàtica 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula amb destinació a les aules d'informàtica dels centres d'Educació Infantil i Primària.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm.

1. Generalitats.

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa).

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries, sortints i estarà constituït per un tauler base recobert ambdues cares per làmines de plàstic estratificat.

La taula incorporarà dos plafons extensibles i independents de 25 cm de sortint i 0,50 m d'ample aproximadament, situats 6 cm per sota del tauler base, amb guies per al seu desplaçament, que serveixi de suport per al teclat de l'ordinador. Incorporarà recolza canells de 4 cm de fons mínim.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Almenys dos de les potes d'un mateix lateral, incorporarà sistema d'anivellament.

2. Dimensions aproximades (en mm.)

Altura total de la taula	640
Longitud de la taula	1.400
Amplada de la taula	750
Espessor de la tapa	20

Estructura.-

Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.



Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar, després de la seva execució, "coqueries", residus ni rebaves feridores.

Les potes de la taula seran de tub cilíndric, de 40 mm mínim. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Perifèria de la tapa: Es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm, com a mínim.

Materials.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Equip de serveis

Les instal·lacions tindran la versatilitat suficient que permeti de formar una fila de fins a tres taules per adossament lateral i disposar en totes elles del servei d'electricitat.



La taula disposarà d'un circuit amb quatre preses de corrent tipus SCHUCO i presa de terra, amb interruptor magnetotèrmic de 10 A. Disposarà d'una cinquena presa de corrent, també tipus SCHUCO, que servirà per alimentar a altres taules, no sent admès que aquesta es trobi al circuit protegit amb el magnetotèrmic anteriorment indicat i els elements necessaris perquè cada taula pugui alimentar a altre o bé alimentar-se individualment.

Tots aquests mecanismes elèctrics estaran situats a la part inferior del tauler (tapa) al llarg del lateral de més longitud lliure de les safates pels teclats i amb la següent col·locació:

- A l'esquerra hi estarà la clavilla amb 2 m de cable lliures útils (no contats des de la connexió, si no a partir del lateral de la taula) i el magnetotèrmic.
- A la part central 4 preses de corrent.
- A la dreta la cinquena presa de corrent destinada a l'alimentació d'altres taules.

Tots els elements degudament connectats i protegits amb tubs rígids, regletes o canaletes. Es valorarà positivament la distribució dels elements que faciliti la connexió entre taules adossades

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.



ARTICLE:

47869 Taula menjador 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	640
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat



fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.



CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

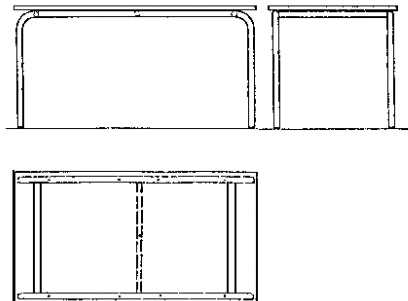
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47870 Taula ciències primària TIC 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula per a les aules de ciències TIC de primària

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat per tots els seus costats.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900.

Amplada de la tapa: 950

Espessor de la tapa: 27

Altura total de la taula: 640

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm, 35 mmm de diàmetre i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. Inclourà barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores. El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.



L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 25 mm, cabotajada en fusta de faig de 25 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

Les cares del tauler en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 50 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.



CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

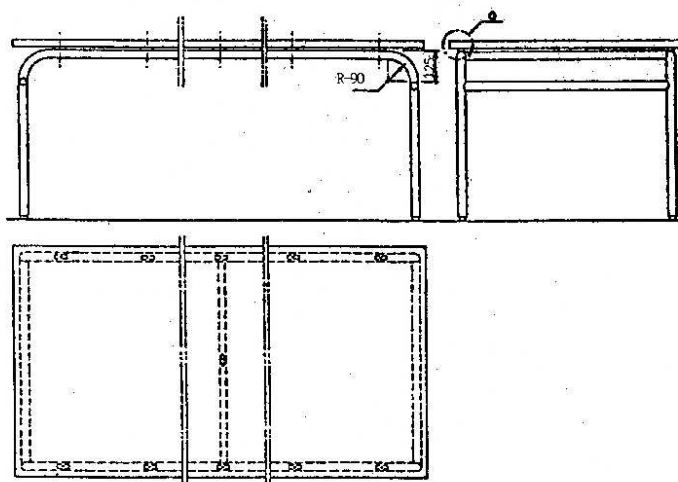


El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47885 Taula rodona apilable blanca. Talla 3

FUNCIÓ:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars. Es pot destinar a alumnes d'educació infantil o de primària.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada fins a la tapa 600 mm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una



temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4- Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.



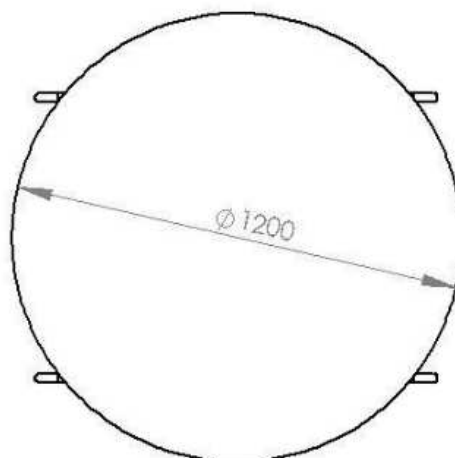
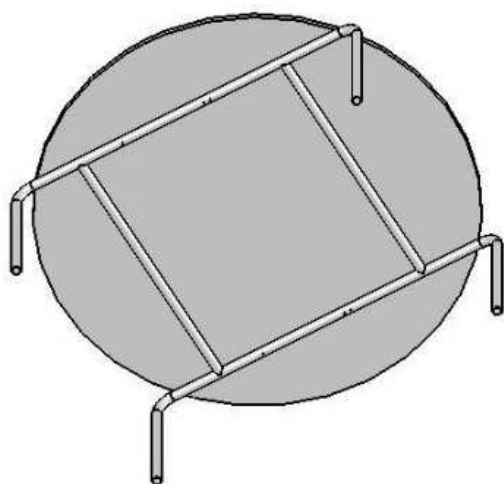
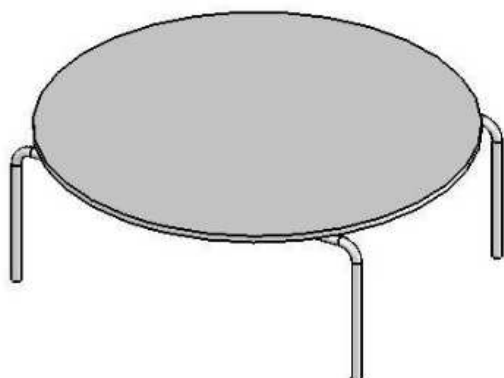
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.

Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47891 Taula abatible blanca talla 1 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els usuaris no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 1 per usuaris de 93 cm a 116 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 460 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



- 1-Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.
- 2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.
- 5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.
- 6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47892 Taula abatible blanca talla 2 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 2 per usuaris de 108 a 121 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 530 mm. $\pm$ 10 mm

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.



2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.

3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.

6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47893 Taula abatible blanca talla 3 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 3 per usuaris de 119 cm a 142 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 590 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.



2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.

3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.

6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47894 Taula abatible blanca talla 4 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 4 per usuaris de 133 cm a 159 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 640 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.



2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.

3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.

6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47896 Taula abatible blanca talla 5 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 5 per usuaris de 146 cm a 176,5 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada total: 710 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.



2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.

3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.

6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47897 Taula abatible blanca talla 6 amb rodes

FUNCIÓ:

Taula amb sobre abatible/inclinable a 90° del terra amb rodes que permet recollir-les fàcilment ocupant poc espai. Pensada per espais polivalents en els que es necessiti deixar-los lliures amb facilitat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, tauler de fusta i 4 rodes amb frens. Incorporarà un sistema per abatre el tauler que sigui segur per a que els alumnes no el puguin accionar accidentalment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Talla 6 per usuaris de 159 cm a 188 cm.

Dimensions aproximades:

Alçada tota: 760 mm. $\pm$ 10 mm.

Tauler: 1500 x 700 mm.

Estructura metàl·lica preferiblement de tub rodó en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) amb el mateix acabat en color blanc de 12mm de gruix.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

Disposarà de un sistema que permeti plegar la tapa a 90° amb el terra. Aquest sistema disposarà d'un mecanisme de seguretat de manera que no es pugui accionar accidentalment, pensat per a que no el puguin desbloquejar accidentalment els usuaris.

Per facilitar la mobilitat portarà 4 rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Seguretat i qualitat del sistema de plegat. 20% de la puntuació.
- 4- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
3. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 20% de la puntuació.
4. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 40% de la puntuació.



2-Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.

3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 20% de la puntuació.

5-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 5% de la puntuació.

6-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 15% de la puntuació.



ARTICLE:

47898 Taula de reunions rodona blanca

FUNCIÓ:

Taula pensada per a despatxos o sales de reunions per a 4 o 5 usuaris.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Taula rodona per a 4 o 5 usuaris d'estructura metàl·lica soldada on es fixa la tapa d'aglomerat o DM acabat amb estratificat en imitació faig.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions aproximades:

Alçada fins a la tapa 750 mm. $\pm$ 10 mm

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

Estructura de quatre potes de diàmetre nominal de mínim de 35 mm o amb columna central de més diàmetre i peus o base que assegurin una bona estabilitat.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o



DM de 25 mm com a mínim, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de color blanc de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admet tauler de fenòlic compacte HPL de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en color blanc..

Es valoraran més les tapes construïdes amb tauler de fibres de densitat mitja MDF, els cantells cabotejats amb fusta de faig i el tauler compacte HPL.

Els laminats seran d'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Cantells acabats amb PVC de 2 - 3 mm de color blanc o cabotejats en fusta de faig d'amplada adequada al gruix del tauler i de 10 mm de profunditat.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim. Recobriments. Si els cantells de la tapa estan cabotejats amb fusta de faig, seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Les parts de les potes en contacte amb el terra estaran dotats d'acabaments plàstics que siguin resistents.

Es valorarà positivament que compleixi la normativa UNE-EN 1729 o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN15372. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requisits per a taules d'ús no domèstic o equivalent. 20% de la puntuació.



ARTICLE:

47900 Taula professor informàtica blanca

FUNCIÓ:

Taula per a professor electrificada per a utilitzar amb ordinador i/o altres elements d'informàtica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa) i un faldó. Disposarà d'endolls i safates o canaletes pels cables i 2 m de cable amb clavilla per a la connexió de l'alimentació elèctrica.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades:

Tauler de 1.400 x 700 mm.

Alçada total de 75 cm. $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa) i el faldó.

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, sense estries, sortints i estarà constituït per un tauler base recobert ambdues cares per làmines de plàstic estratificat. Disposarà d'un forat amb tapa per a passar cables a la part de sota de la taula.

Almenys una de les potes incorporarà sistema d'anivellament.

Estructura metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar, després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores.

Les potes de la taula seran de tub cilíndric de 35 mm de diàmetre com a mínim.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desglaç per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm



o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També es podrà construir el tauler de 19 a 21 mm de gruix de planxa laminada d'alta pressió (H.P.L.) i acabat en color blanc. Disposarà d'un forat amb tapa per a passar els cables dels dispositius informàtics a la part inferior de la taula.

El faldó davanter podrà ser metàl·lic soldat a l'estructura i pintat igual que l'estructura o de tauler de 16 mm recobert de paper melamínic d'igual color que la tapa i els cantells de PVC de 2 - 3 mm en color blanc amb les arestes arrodonides amb un radi de 2 mm com a mínim.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE-EN 428-3) en icolor blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Perifèria de la tapa: Es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi de 10 mm. Les arestes s'arrodoniran amb un radi de 2 mm, com a mínim.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Es valorarà positivament que disposi de safata per a col·locar una CPU en vertical a un lateral interior de l'estructura de la taula, a ser possible que sigui fàcilment intercanviable entre el lateral dret i l'esquerra.

La taula disposarà d'un circuit amb quatre preses de corrent tipus SCHUCO amb presa de terra i interruptor magnetotèrmic de 10 A.

Disposarà de safates o canaletes per l'allotjament dels cables dels dispositius informàtics.

Tots aquests mecanismes elèctrics estaran situats a la part inferior del tauler (tapa) al llarg del lateral de més longitud.

Tots els elements degudament connectats i protegits amb tubs rígids, regletes o canaletes.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.
- 4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD



117/2003. 20% de la puntuació.

4- Resistència, durabilitat i seguretat. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 527-2:2017 Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47901 Taula regulable en alçada blanca talla 1 a 4

FUNCIÓ:

Taula regulable en alçada des de la talla 1 fins a la talla 4 (46 a 64 cm.). Per a usuaris de 93 a 159 cm.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Taula amb potes regulables en alçada que permeti aconseguir les talles 1, 2, 3 i 4 (46, 53, 59 i 64 cm d'alçada amb 1 cm de tolerància).

Talla 1: 46 cm. Usuaris de 93 a 116 cm.

Talla 2: 53 cm. Usuaris de 108 a 121 cm.

Talla 3: 59 cm. Usuaris de 119 a 142 cm.

Talla 4: 64 cm. Usuaris de 133 a 159 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades:

Alçada: 460 a 640 mm.

Tauler: 1.200 x 600 mm.

Estructura metàl·lica en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa. Potes de tub rodó d'un diàmetre mínim de 40 mm.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats que l'aglomerat i el melaminat.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix amb el mateix acabat en color blanc com a mínim.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

El sistema de regulació d'alçada disposarà de preselecció i marca/indicació de com a mínim les 4 talles demanades. Sistema de regulació segur.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.
2. Qualitat i seguretat del sistema de regulació. 20% de la puntuació.
3. Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1.Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 50% de la puntuació.
- 2.Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la



puntuació.

3. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 8% de la puntuació.

4. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 12% de la puntuació.

5. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 8% de la puntuació.

6. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 12% de la puntuació.



ARTICLE:

47902 Taula regulable en alçada blanca talla 4 a 6

FUNCIÓ:

Taula regulable en alçada des de la talla 4 fins a la talla 6 (64 a 76 cm.). Per a usuaris de 133 a 188 cm.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Taula amb potes regulables en alçada que permeti aconseguir les talles 4, 5 i 6 (64, 71 i 76 cm d'alçada amb 1 cm de tolerància).

Talla 4: 64 cm. Usuaris de 133 a 159 cm.

Talla 5: 71 cm. Usuaris de 146 a 176,5 cm.

Talla 6: 76 cm. Usuaris de 159 a 188 cm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades:

Alçada: 640 a 760 mm.

Tauler: 1.200 x 600 mm.

Estructura metàl·lica en color blanc soldada a la que es fixarà la tapa. Potes de tub rodó d'un diàmetre mínim de 40 mm.

La tapa estarà construïda en tauler aglomerat o de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor preferiblement d'un mil·límetre o melamina, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus de material i gruix. Tant el melaminat com l'estratificat en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos, els taulers de DM i els estratificats que l'aglomerat i el melaminat.

També s'admetrà com a opció més valorada taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix amb el mateix acabat en color blanc com a mínim.

Totes les arestes accessibles tant del tauler com de l'estructura estaran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

El sistema de regulació d'alçada disposarà de preselecció i marca/indicació de com a mínim les 4 talles demanades. Sistema de regulació segur.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.
2. Qualitat i seguretat del sistema de regulació. 20% de la puntuació.
3. Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1.Composició del tauler. Aglomerat 0%, DM 15% i H.P.L. 50% de la puntuació.
- 2.Capa decorativa del tauler. Melaminat 0%, plàstics estratificats de menys d'un mil·límetre de gruix 5% i plàstics estratificats d'un mil·límetre de gruix 10% de la puntuació.



3. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 8% de la puntuació.

4. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 12% de la puntuació.

5. Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 8% de la puntuació.

6. Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 12% de la puntuació.



ARTICLE:

47903 Taula rodona apilable blanca . Talla 2

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Amb 4 potes que sobresurten de la vertical del perímetre del sobre per a poder apilar-les.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 108 a 121 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 530 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

L'estructura serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una



temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim.
Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1-Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2-Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3-Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

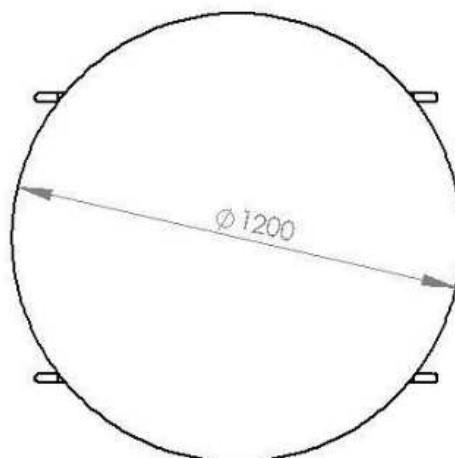
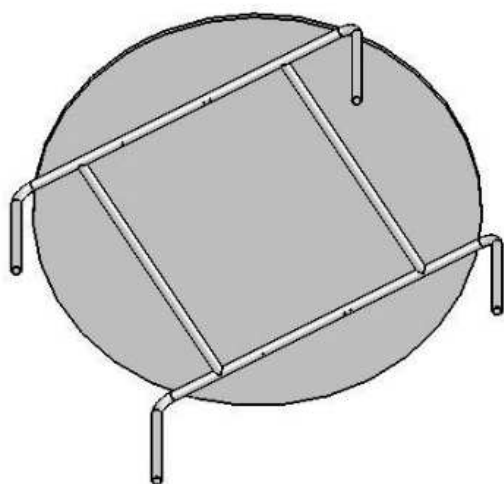
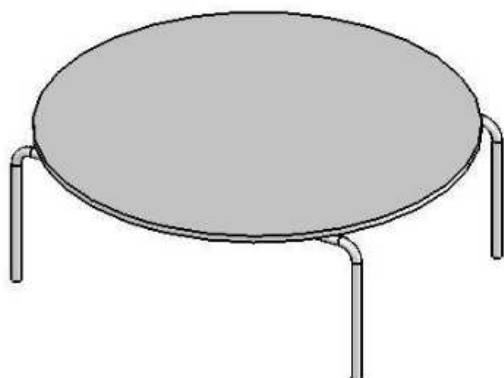


Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.

Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47905 Taula rodona apilable blanca . Talla 1

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Amb 4 potes que sobresurten de la vertical del perímetre del sobre per a poder apilar-les.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 93 a 116 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 460 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

L'estructura serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats,



aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim.
Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de



puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2- Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3- Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3- Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4- Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



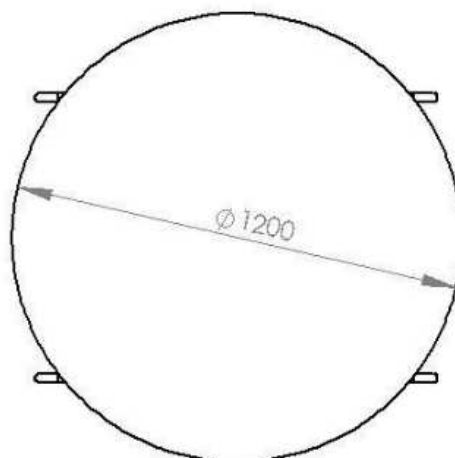
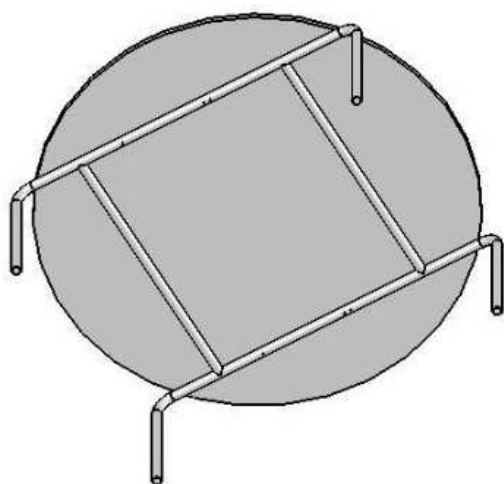
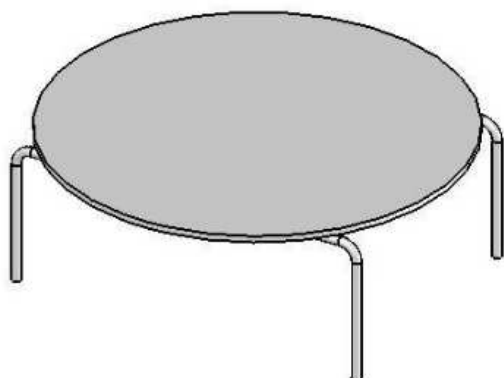
la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.

Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47906 Taula rodona apilable blanca . Talla 4

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 133 a 159 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 640 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

L'estructura serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent



d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim.
Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1-Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.
- 2-Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.
- 3-Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.
- 3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.
- 4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

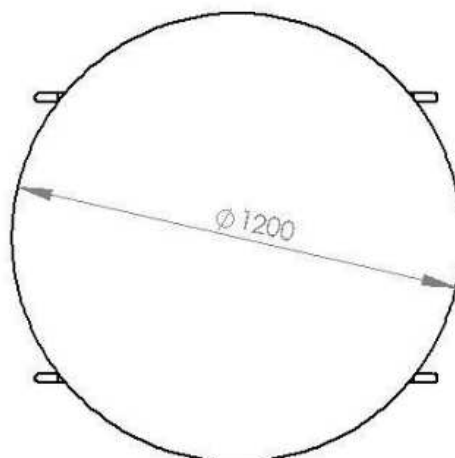
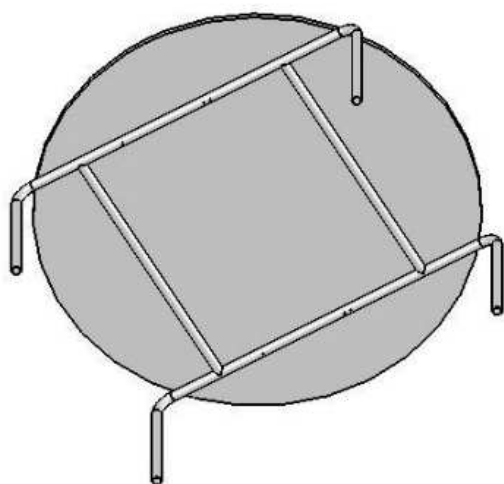
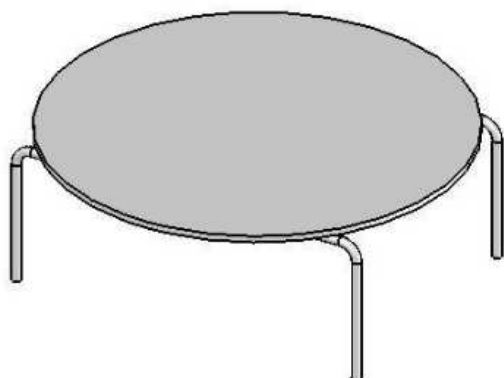
El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.



3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47907 Taula rodona apilable blanca . Talla 5

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 146 a 176,5 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 710 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

L'estructura serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent



d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim.
Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.



2-Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.

3-Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

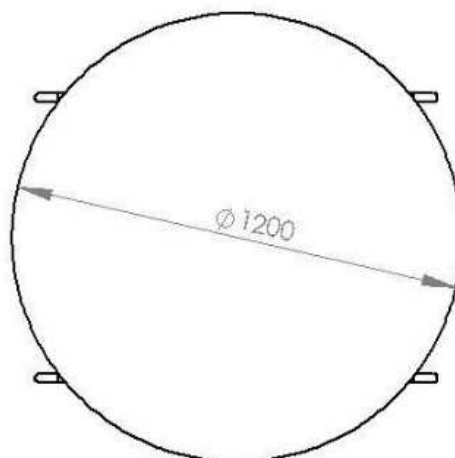
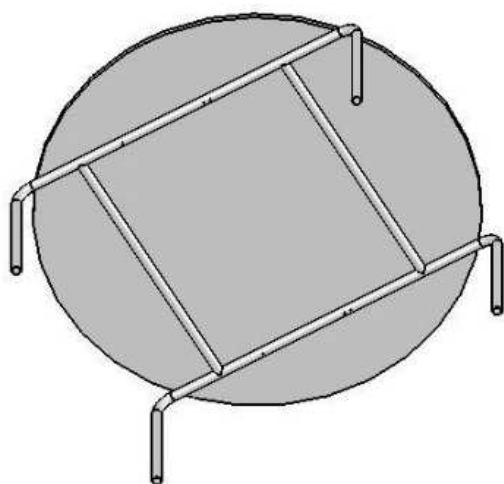
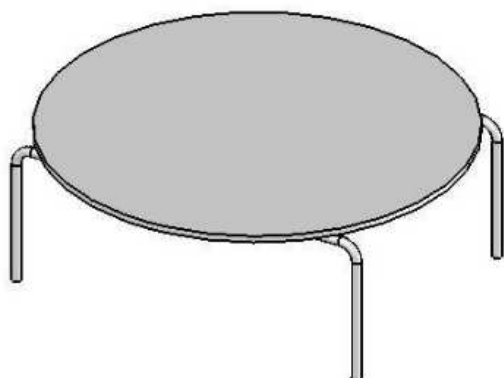
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el



certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.
Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47908 Taula rodona apilable blanca . Talla 6

FUNCIÓ:

Taula per a treballar fins a 4 alumnes a biblioteques o aules.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula apilable destinada al treball a les biblioteques escolars o aules. Les taules seran apilables i incorporaran elements protectors de material tou per a evitar el ratllat quan estiguin apilades.

Per a usuaris de 159 a 188 cm d'alçada.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada total 760 mm. $\pm$ 1 cm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

L'estructura serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent



d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.
El color de la pintura epoxy serà blanc.

La tapa estarà construïda de tauler de densitat mitja (DM) o contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves de 18 a 19 mm, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència. Als dos casos amb els cantells degudament envernissats.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. També s'admetrà taulers de placa de resines fenòliques (H.P.L.) de 12 mm de gruix mínim.

Les cares del tauler en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres com a mínim.
Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Característiques tècniques i qualitat. 50% de la puntuació.



2-Brillantor superfície de treball. Fins a 10% de la puntuació. Es valorarà amb més punts les superfícies mates que evitin reflexos.

3-Funcionalitat, ergonomia i acabats del conjunt. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

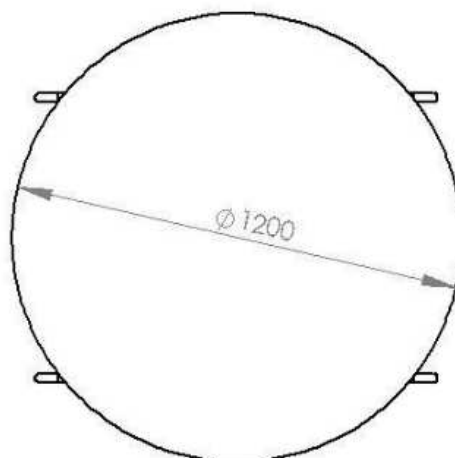
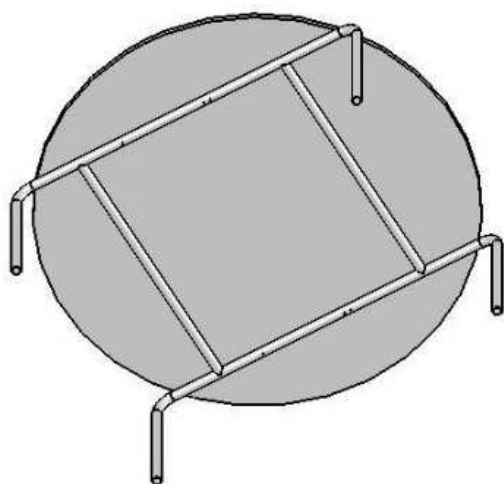
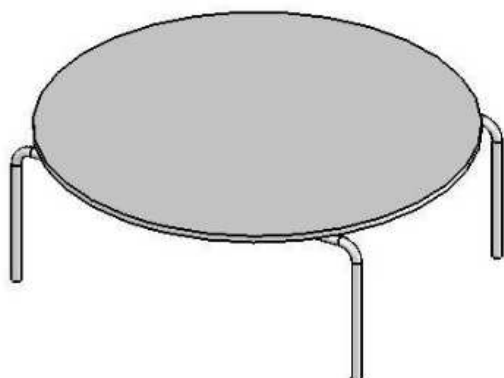
2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35%.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el



certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.
Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 15% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 35% de la puntuació.





ARTICLE:

47909 Taula trapezoïdal amb rodes blanca talla 3.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

Dimensions:

H1: 590 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cobtejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb



frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

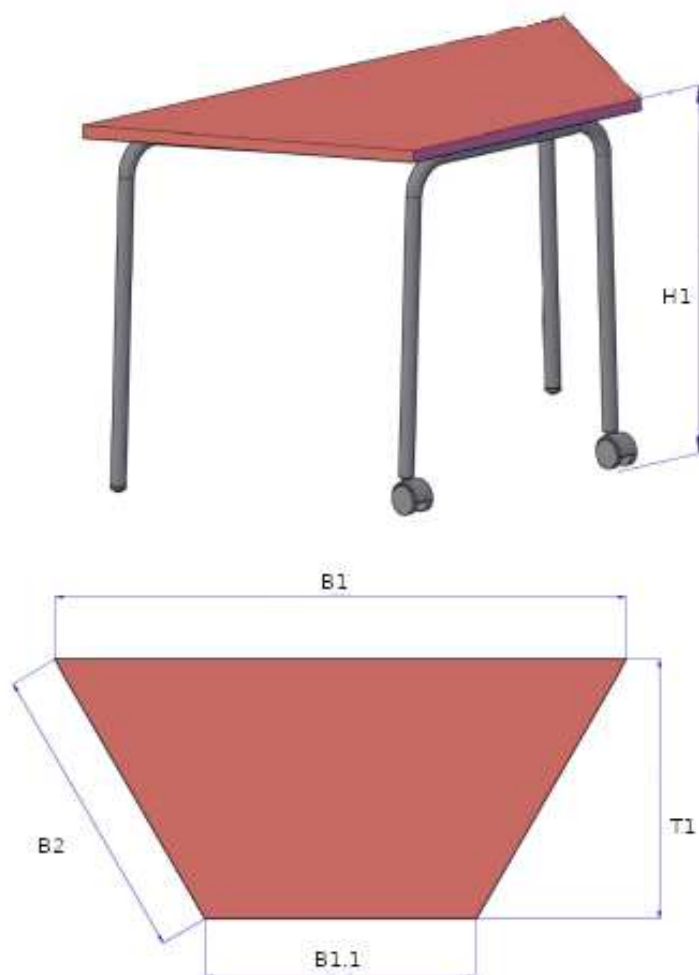
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47910 Taula trapezoïdal amb rodes blanca talla 4.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm.

Dimensions:

H1: 640 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.



Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.



Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.



5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

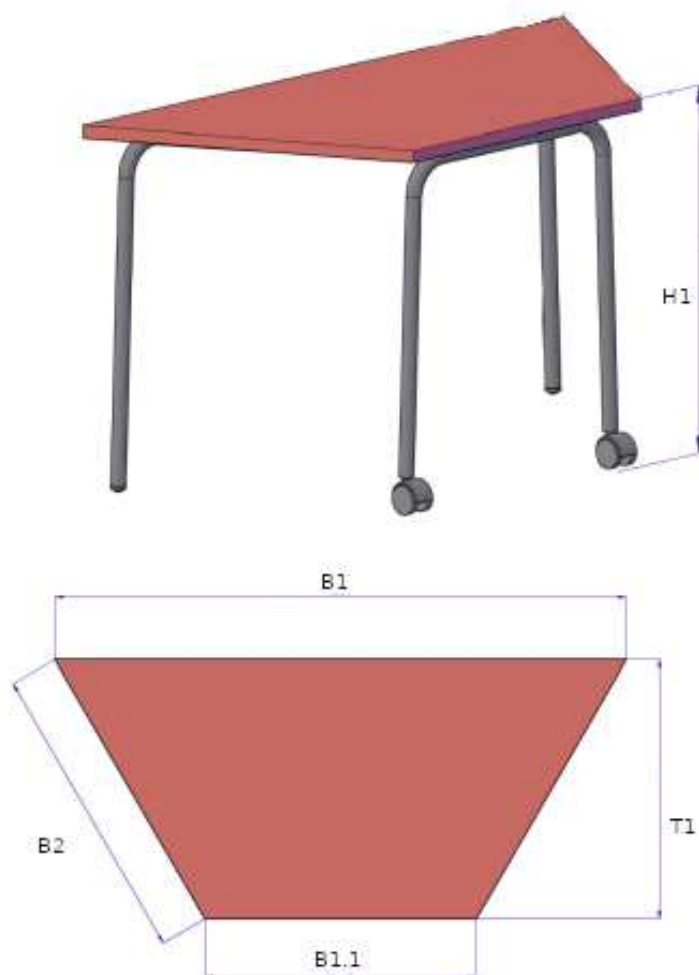
Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari.

Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47911 Taula trapezoïdal amb rodes blanca talla 5.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

Dimensions:

H1: 710 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

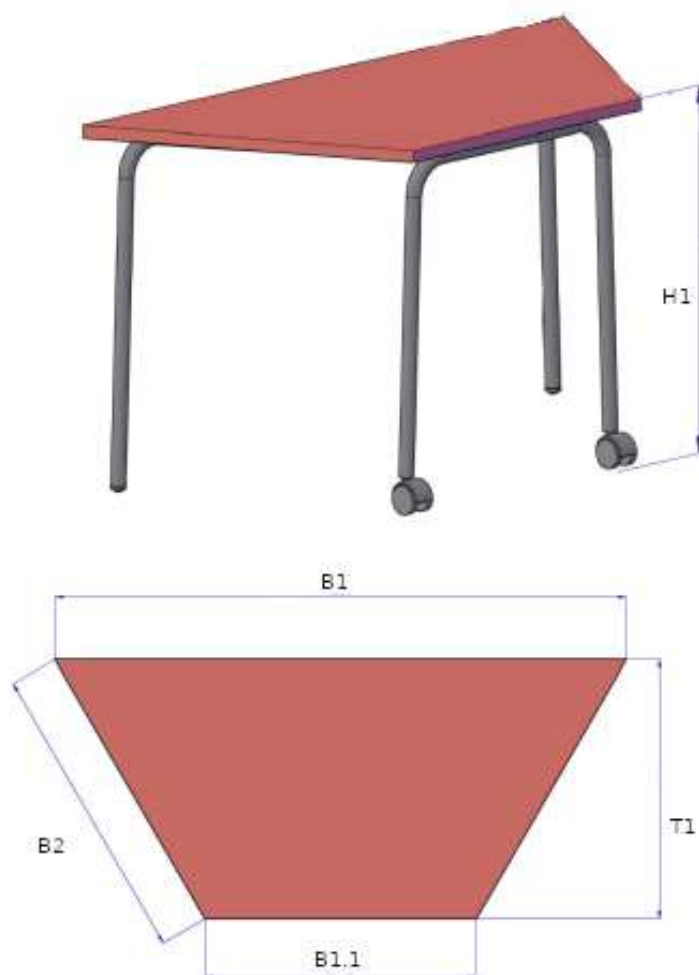
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47912 Taula trapezoïdal amb rodes blanca talla 6.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

Dimensions:

H1: 760 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.



El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores. Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb



frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

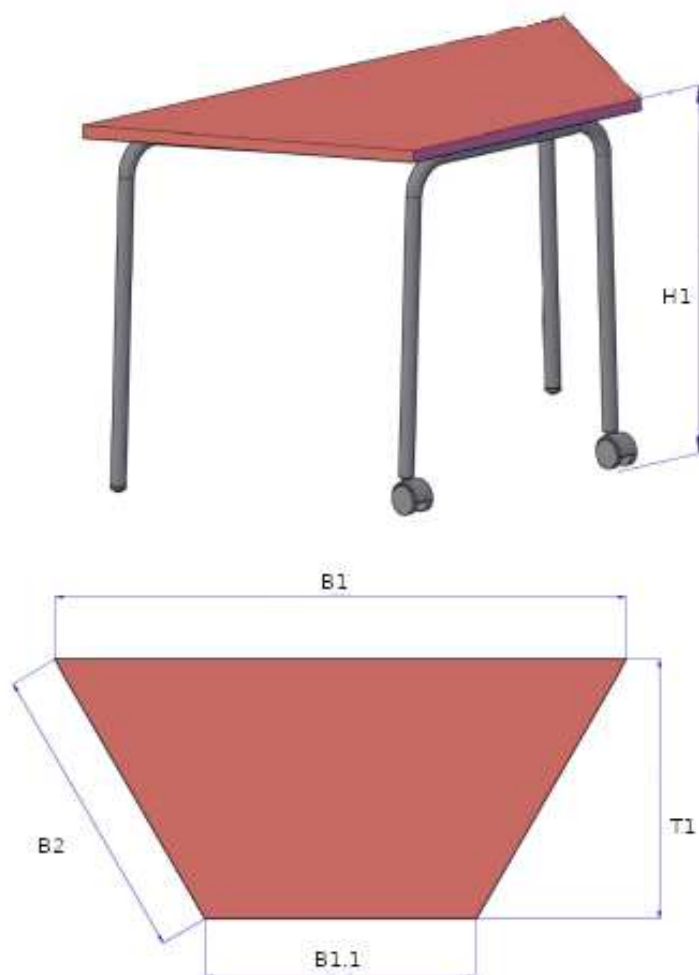
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47913 Taula trapezoïdal amb rodes blanca talla 7.

FUNCIÓ:

Taula trapezoïdal amb rodes per a facilitar el desplaçament i treballar individualment o formant grups.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica, sobre de fusta i 2 rodes amb frens. Adosable a altres taules per qualsevol dels seus costats.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula trapezoïdal amb 2 rodes amb frens a la potes del lateral de 500 mm. La distància lliure horitzontal entre les potes d'aquest costat serà com a mínim de 500 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball ni dificultar l'accés pels laterals de la taula.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

B2: Longitud costats laterals inclinats.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

Dimensions:

H1: 820 mm.

T1: 519,62 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 500 mm.

B2: 600 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta



d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotejada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Preferiblement superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions y de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes del lateral de 1.100 mm estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes o material que iguali o superi les seves característiques. El color del suport



serà negre. Els extrems de les potes del lateral de 500 mm amb dues rodes amb frens.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

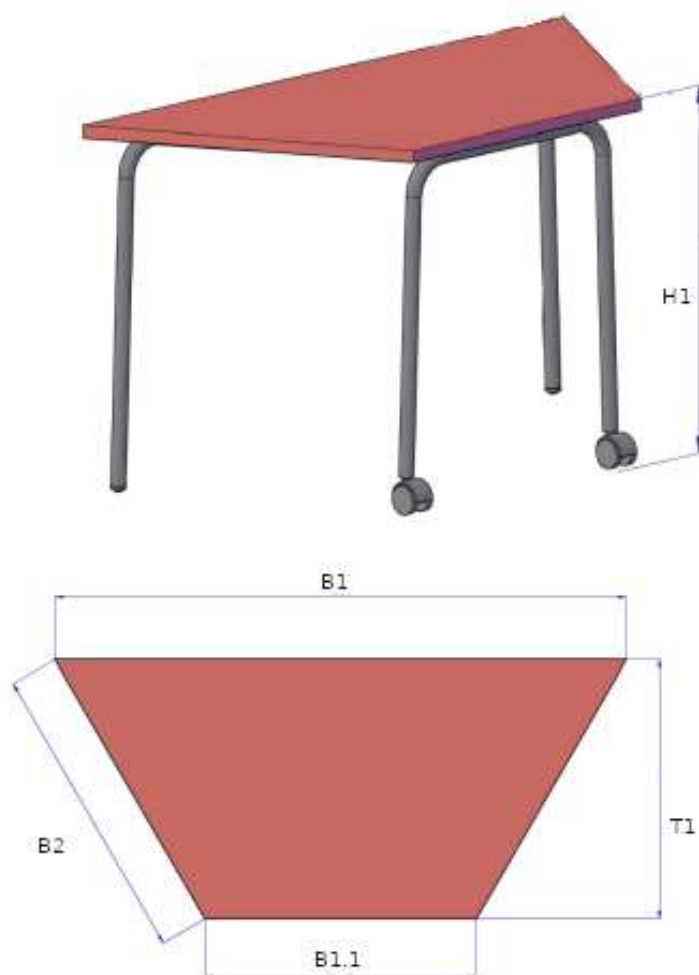
1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Adaptació de les dimensions a la talla corresponent. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la norma UNE-EN 17209-1 o equivalent: Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals. 10% de la puntuació.

4-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del producte conforme compleix la norma UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig. 30% de la puntuació.

5- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47929 Taula menjador blanca 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400 mm
Amplada de la tapa 750 mm
Espessor de la tapa 20 - 21 mm
Altura total de la taula 590 mm
Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.



Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida



immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.



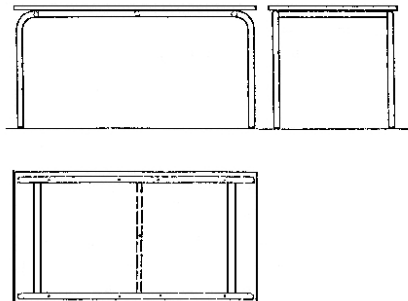
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47930 Taula menjador blanca 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	640
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat



fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.



CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

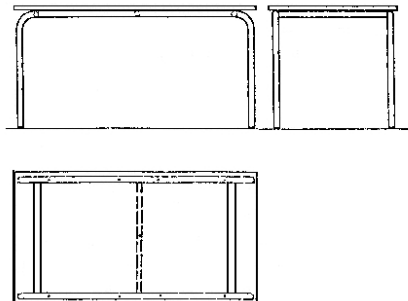
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47931 Taula menjador blanca 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	710
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat



fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.



CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

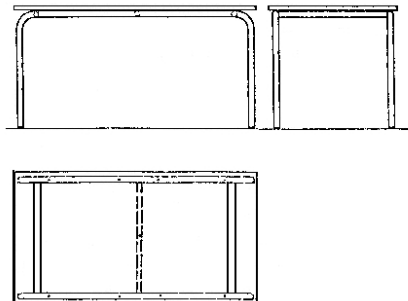
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47932 Taula menjador blanca 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400

Amplada de la tapa 750

Espessor de la tapa 20 - 21

Altura total de la taula 760

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En



qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm. El color de la primera epoxy serà blanc.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en color blanc. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.



S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CONDICIONS:

Que compleixi la normativa UNE-EN 1729. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Part 1. Dimensions funcionals.

Part 2. Requisits de seguretat i mètodes d'assaig.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
2. Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.



Opció B. Sense mostra.

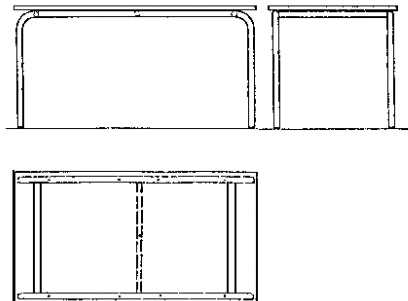
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2. Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47945 Taula secretaria

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula de dimensions estimades: 160 x 80 x 72 cm $\pm$ 5 mm. Preferiblement d'alçada regulable entre 74 i 68 cm.

Tapa d'aglomerat o DM amb acabat melaminat o preferiblement estratificat de 0,8 a 1 mm de gruix en imitació faig mat no brillant (que eviti el reflexos). Serà com a mínim de 30 mm de gruix. Tots els cantells estaran acabats amb PVC de 2 mm mínim o/i preformats.

Faldó davanter metàl·lic soldat a l'estructura pintat en epoxi RAL 9006. Ha de deixar una superfície lliure per les cames de com a mínim 65 cm.

Estructura metàl·lica, que sigui resistent, preparada amb canalitzacions horitzontals per al cablejat de l'ordinador. Aquesta estructura serà de quatre potes de tub rodó de 50 a 60 mm de diàmetre. Tota l'estructura, potes i travessers, estaran units mitjançant soldadures.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés un espessor de 40 a 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Buc d'aproximadament 45 x 55 x 35 cm acoblat a l'estructura, amb dos calaixos, pany i joc de claus. Contruït en aglomerat o DM de 16 mm com a mínim i acabat en melaminat del mateix color que la tapa. Les guies dels calaixos seran metàl·liques.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

TAULA:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Regulació d'alçada. 10% de la puntuació.
3. Acabats 20% de la puntuació.
4. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la normativa UNE-EN 527-2. Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3-Seguretat, resistència i durabilitat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la normativa UNE-EN 527-2. Mobiliari d'oficina. Taules de treball. Part 2: Requisits de seguretat, resistència i durabilitat. 30% de la puntuació.



AGRUPACIÓ: 04 Cadires i tamborets



ARTICLE:

24012 Tamboret amb respatller

FUNCIÓ:

Tamboret d'usos múltiples. Cal tenir en compte la seva alçada màxima i mínima per tal de combinar-lo amb les taules disponibles.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Tamboret regulable en alçada i amb respatller.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

El seient i respatller de fusta o polipropileno o material que millori les seves característiques.

Dimensions (en mil·límetres.)

- Alçada màxima del seient: 700
- Alçada mínima del seient: 550
- Número de potes: 5
- Diàmetre fuset: M 25
- Longitud portafuset: 190

Es permeten altres sistemes de regulació d'alçada que millorin el descrit com l'hidràulic i per tant les modificacions necessàries de l'estructura per a complir amb les dimensions bàsiques demanades.

Banqueta:

Constituïda per una base sòlida formada per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament: fuset, placa de ferro i seients.)

Estructura:

Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancada en tota la seva llargària mitjançant soldadura elèctrica, estiratge en fred, amb un gruix nominal de paret de 1,5 mm., la superfície de la qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc., segons la norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 x 1,5 mm. soldades al portafuset a una alçada de 455 mm. respecte a l'eix del tub.

El diàmetre del fuset serà de M 25 i anirà soldat, no al màxim sinó roscat i posterior soldat a una placa de diàmetre 190 x 4 mm.

El diàmetre del portafuset serà de 50 x 1,5 mm. i la seva llargària de 190 mm.

El portafuset incorporarà sistemes per no permetre l'extracció del fuset, així com rematat a la seva part inferior de PVC negre. Aquest serà de placa de ferro circular soldada totalment en el seu perímetre al fuset. Tindrà de diàmetre 35 x 4 mm.

El cercol per recolzar els peus estarà construït en tub cromat de diàmetre nominal de 16 x 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes en el terra serà de 422 mm aproximadament.



Materials:

S'utilitzaran amb aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments:

La protecció de les parts metàl·liques es realitzarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que es realitzarà després d'una sèrie de fases de desgreixament per fosfatació, aclarit per aigua calenta i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200 ° C., durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espesura mínima de 30 a 50 micres (ASTM 11.757 T).

El cercol per recolzar els peus estarà cobert per banys electrolítics (cromat).

El color de la pintura epoxy serà gris RAL-7032 gofrat.

Els extrems de les cinc potes estaran dotats de rematades plàstiques, constituïdes per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

El portafuset vindrà tancat per la seva part inferior amb tap de plàstic.

CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.
3. Acabats. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24291 Cadira anatòmica sala d'actes amb reposabraços

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadira apilable.
Respatller i seient anatòmic.
Estructura i reposabraços en tub d'acer preferiblement ovalat i pintat en epoxi negre.
L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.
Peus embotits en tacs antilliscants.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.
Seient i respatller de polipropilè brillant, amb seient antilliscant i de color gris clar.
Amplada mínima del seient 45 cm i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Resistent i estable.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

24292 Cadira pala dreta sala conferències

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Estructura de tub metàl·lic (preferentment ovalat), pintat en epoxi negre.
L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respall i servirà de suport per a aquest.
Seient i respall de polipropilè en color gris clar.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (dreta)
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç. Preferiblement de fusta, estable i resistent.
Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

24293 Cadira pala dreta entapissada sala conferències

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Estructura de tub metàl·lic (preferentment ovalat) pintat en epoxi negre.
L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respall i servirà de suport per a aquest.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (dreta).
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç. Preferiblement de fusta, estable i resistent.
Seient i respall entapissat en color gris clar.
Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.



3. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

24294 Cadira plegable de fusta

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Material de fusta massissa de faig.
Color natural, vernís anti-clemència.
Sense recolzabraços.
Plegable (tipus tisora)

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24333 Cadira anatòmica.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadira apilable.

Respatller i seient anatòmic.

Estructura en tub d'acer preferiblement ovalat i pintat en epoxi negre. L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.

Peus embotits en tacs antilliscants.

Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

Seient i respatller de polipropilè brillant, amb seient antilliscant i de color gris clar.

Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.

Resistent i estable.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

24334 Cadira anatòmica de fusta.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadira anatòmica de làmines de fusta encolades.
Fusta natural. Làmines vistes de faig.
Apil·lable, flexible i resistent.
Peus metàl·lics en tub cromat.
Mides aproximades :
- ample 45 cm.
- alçada total 75 cm.
- alçada seient 44 cm.
- profunditat seient entre 40 i 42 cm preferiblement.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la



puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

31716 Cadira despatx ergonòmica

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraïble preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:

Regulable en alçada entre 470 i 520 mm com a mínim.

Amplada mínima 480 mm.

Profunditat del seient entre 42 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignífuga, de material igual que el del respatlle. Preferiblement amb certificat d'haver passat les proves ignífuges.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respatlle regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:

El respatlle reclinable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110º) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respatlle aproximadament a 18 cm del seient.

Respatlle de contacte permanent.

Amplada respatlle de 400 a 450 mm.

Alçada respatlle regulable com a mínim 50 mm.

Estructura resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si



a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Qualitat i acabats dels materials. 50 punts.
2. Aspectes ergonòmics. 50 punts.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la normativa UNE-EN 1335-2:2009 Mobiliari d'oficina. Cadires d'oficina. Part 2: Requisits de seguretat o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la normativa UNE-EN 1335-2:2009 Mobiliari d'oficina. Cadires d'oficina. Part 2: Requisits de seguretat o equivalent. 20% de la puntuació.



ARTICLE:

41178 Cadira tapissada reunions

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Cadira escolar destinada a les àrees de professors, visites i espais generals.

La present norma es refereix a les cadires tapissades per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Cadira:

Altura de l'espatller: 850

Longitud del respall: 410

Amplada del respall: 200

Angle del respall: 106º

Espessor del respall: 20

Altura del seient: 460

Amplada del seient: 410

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respall i la vora anterior del seient): 420.

Espessor del seient: 20

Angle del seient: 4º

Elements intermedis i virolles: negre

Cadira.- Constituïda per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió dels esmentats pòrtics amb el travesser "d'arriostramiento" aniran reforçats per cordó d'aportació de, com a mínim, 15 mm de longitud. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.



El sistema "d'arriostramiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color a la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm.

Materials.- el suport del seient estarà confeccionat amb set fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves), d'1,2 mm d'espessor, per aportació de capes d'urea-formol amb una dosificació de 180 gr/m², com a mínim, sotmeses a la pressió necessària, assegurant amb això una perfecta adherència.

Incorporarà, al seu torn, una planxa de goma-escuma ignífuga de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 20 mm fixada al suport, i posterior entapissat en roba ignífuga de color negre. A la seva part inferior incorporarà teixit (retor) grapat.

Respatller.- de forma anatòmica basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample corresponent la fletxa màxima de la concavitat en l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de curvatura del respatller serà de 300 mm.

Materials.- el suport de la fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma-escuma o escuma ignífuga de 20 mm d'espessor i una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat en roba ignífuga de color negre per ambdues cares.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller a l'estructura consistirà en cargols passants rosca-xapa amb femella encastrable a la fusta i uncles de fixació M6 per 35 o similar.



CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respatlles que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

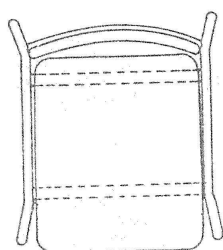
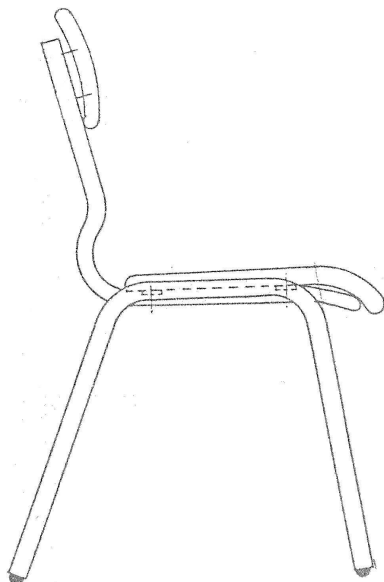
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.





ARTICLE:

41180 Cadira braç pala dreta

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadira escolar dotada d'un braç equipat d'un pla de treball (pala) auxiliar per escriure, destinada a les àrees educacionals (aules).

El pla de treball de la pala haurà de tenir una certa inclinació, contenir un full foli i estar exempt de forats, estries i sortints.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat frontal a la cadira, de tal manera que les pales no dificultin la mateixa.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respall.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respall. Distància vertical entre el punt més prominent del respall i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respall. Distància vertical entre el punt més baix del respall i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

β: Inclinació del respall en graus entre el respall i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: $465 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$.



t4: 410 mm + 10 mm.
b3: 380 mm + 30 mm.
W: 210 mm - 10 mm.
h6: 170 mm - 10 mm.
h7: 325 mm + 10 mm.
b4: 380 mm + 30 mm.
r2: 300 mm ± 10 mm.
B: 104,5 ° ± 1°
Altura de la pala: 680.
Amplada de la pala: 240.
Fons de la pala: 550.
Espessor de la pala: 20.

Cadira braç-pala.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixaran rigidament el seient, respall i una superfície de treball (pala).

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió.

Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, els punts d'unió de l'estructura que suporta la pala amb l'estructura general de la cadira, seran amb cordó d'aportació de gir complet.

En qualsevol de les diferents formes de soldadures no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminada fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència de tracció de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior als 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.



Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. No s'admeten els laminats que continguin polièster.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de la curvatura del respatller serà de 300 mm prenent com a centre de l'esmentat radi la distància de ¼ de la part anterior del seient.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Els extrems de les potes estaran dotats de acabats plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica, i situats a la part davantera.

Les puntes dels tubs q aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.



Pala.- Construïda en fusta contraplacada, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'1 mm i pel seu dors del mateix material i espessor.

Materials.- el contraxapat de la tapa estarà compost per 15 fulles de fustes nacionals d'espessor nominal d'1,2 mm encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb uns rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a una pressió suficient assegurant amb això una perfecta adhesió. Norma UNE 56.705 h 1 i 56.705 h2.
Els laminats d'estratificat del tipus G (UNE 53.173) i en imitació faig.

Recobriments.- els cantells de les tapes seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís de poliuretà i una capa de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre de 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la pala a l'estructura s'efectuarà mitjançant cargols de forma que la superfície de treball de la pala estigui lliure de forats, estries i sortints, amb elements amortidors intermedis en les unions metall-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Reixeta:

Sota el seient les cadires braç-pala incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres. Per tal de que no molesti a les cames si es volen posar doblegades cap enrera, la reixada començarà uns 90 mm desplaçada de la vertical on acaba el seient.

Característiques tècniques.

La cistella portallibres estarà construïda en vareta calibrada de 6 i 4 mm de diàmetre.

El recobriment de la vareta serà de pintura igual a l'estructura.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

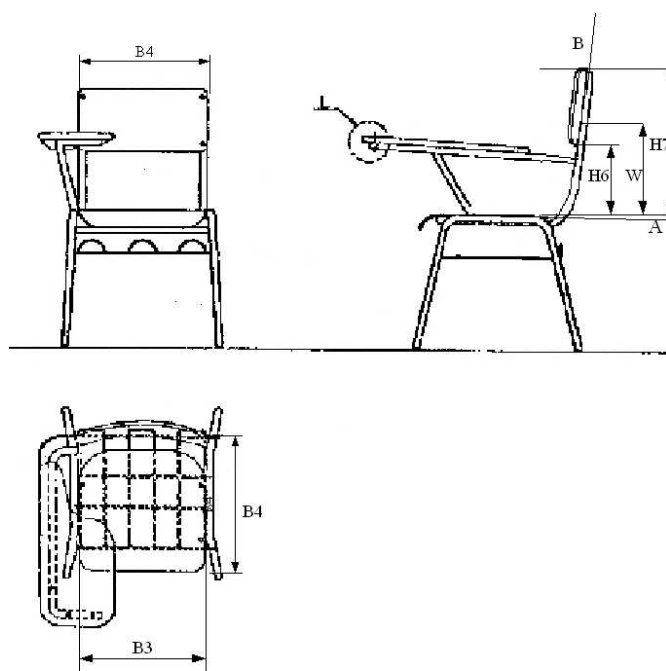
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.





ARTICLE:

41181 Cadira braç pala esquerra

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadira escolar dotada d'un braç equipat d'un pla de treball (pala) auxiliar per escriure, destinada a les àrees educacionals (aules).

El pla de treball de la pala haurà de tenir una certa inclinació, contenir un full foli i estar exempt de forats, estries i sortints.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat frontal a la cadira, de tal manera que les pales no dificultin la mateixa.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β: Inclinació del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: $465 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$.



t4: 410 mm + 10 mm.
b3: 380 mm + 30 mm.
W: 210 mm - 10 mm.
h6: 170 mm - 10 mm.
h7: 325 mm + 10 mm.
b4: 380 mm + 30 mm.
r2: 300 mm ± 10 mm.
B: 104,5 ° ± 1 °
Altura de la pala: 680
Amplada de la pala: 240
Fons de la pala: 550
Espessor de la pala: 20

Cadira braç-pala.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixaran rigidament el seient, respall i una superfície de treball (pala).

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió.

Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, els punts d'unió de l'estructura que suporta la pala amb l'estructura general de la cadira, seran amb cordó d'aportació de gir complet.

En qualsevol de les diferents formes de soldadures no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminada fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència de tracció de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior als 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.



Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. No s'admeten els laminats que continguin polièster.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de la curvatura del respatller serà de 300 mm prenent com a centre de l'esmentat radi la distància de ¼ de la part anterior del seient.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Els extrems de les potes estaran dotats de acabats plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica, i situats a la part davantera.

Les puntes dels tubs q aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.



Pala.- Construïda en fusta contraplacada, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'1 mm i pel seu dors del mateix material i espessor.

Materials.- el contraxapat de la tapa estarà compost per 15 fulles de fustes nacionals d'espessor nominal d'1,2 mm encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb uns rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a una pressió suficient assegurant amb això una perfecta adhesió. Norma UNE 56.705 h 1 i 56.705 h2.
Els laminats d'estratificat del tipus G (UNE 53.173) i en imitació faig.

Recobriments.- els cantells de les tapes seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís de poliuretà i una capa de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre de 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la pala a l'estructura s'efectuarà mitjançant cargols de forma que la superfície de treball de la pala estigui lliure de forats, estries i sortints, amb elements amortidors intermedis en les unions metall-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Reixeta:

Sota el seient les cadires braç-pala incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres. Per tal de que no molesti a les cames si es volen posar doblegades cap enrera, la reixada començarà uns 90 mm desplaçada de la vertical on acaba el seient.

Característiques tècniques.

La cistella portallibres estarà construïda en vareta calibrada de 6 i 4 mm de diàmetre.

El recobriment de la vareta serà de pintura igual a l'estructura.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

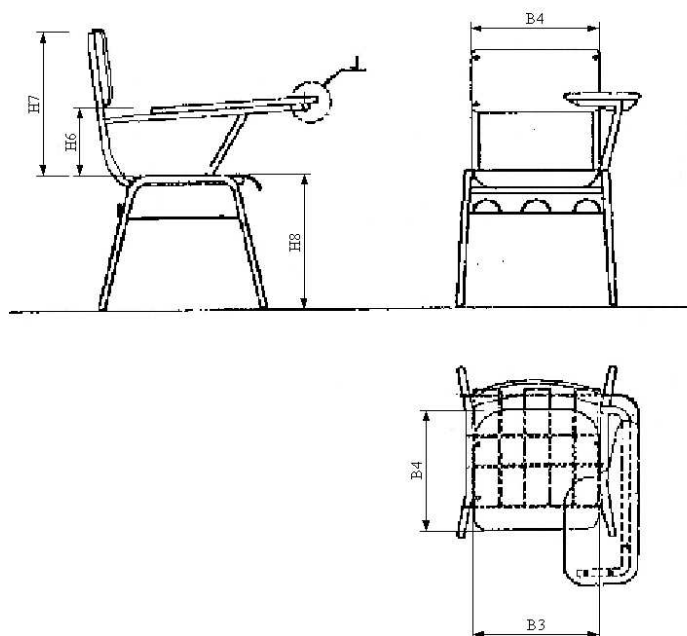
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.





ARTICLE:

41717 Cadira de la taula de 71 cm. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i



la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 430 mm ± 10 mm.

t4: 380 mm ± 10 mm.

b3: 360 mm ± 10 mm.

W: 200 mm ± 10 mm.

h6: 160 mm ± 10 mm.

h7: 310 mm ± 10 mm.

b4: 360 mm ± 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

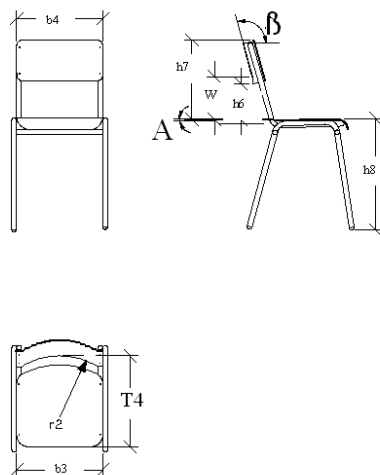
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

44171 Cadira de la taula de 76 cm. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.



t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la superfície del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 460 mm $\pm$ 10 mm.

t4: 420 mm + 10 mm.

b3: 380 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

h6: 170 mm -10 mm.

h7: 330 mm +10 mm.

b4: 380 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

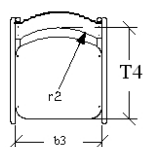
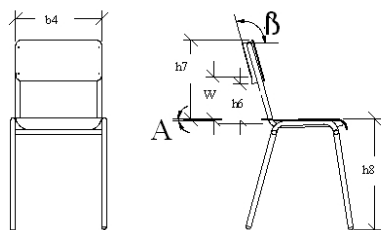
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

44172 Cadira de la taula de 53 cm. Talla 2

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i



la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 310 mm ± 10 mm.

t4: 270 mm + 10 mm.

b3: 280 mm + 10 mm.

W: 160 mm - 10 mm.

h6: 120 mm -10 mm.

h7: 250 mm +10 mm.

b4: 280 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

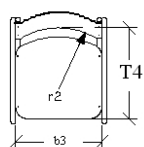
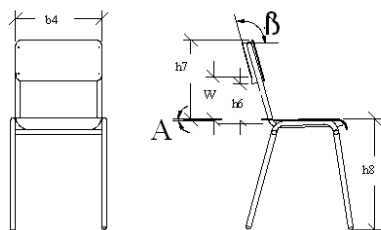
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.
Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

45850 Cadira de la taula de 59 cm. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint



proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig color clar.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastrats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatori del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.



T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 350 mm ± 10 mm.

T4: 300 mm + 10 mm.

B3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.

H6: 140 mm - 10 mm.

H7: 280 mm + 10 mm.

B4: 320 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

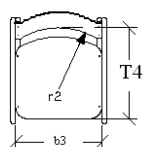
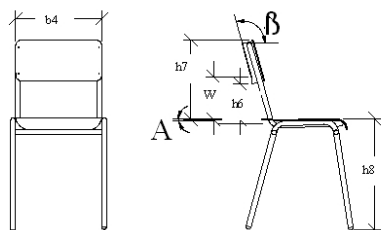
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

45851 Cadira de la taula de 64 cm. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1330 a 1590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig color clar.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.



T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

B: Inclinació del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 380 mm ± 10 mm.

T4: 340 mm + 10 mm.

B3: 340 mm + 10 mm.

W: 190 mm - 10 mm.

H6: 150 mm -10 mm.

H7: 300 mm +10 mm.

B4: 340 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.

B: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

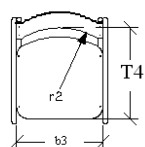
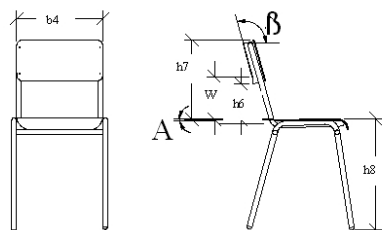
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

45852 Cadira entapissada professor

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Butaca amb destinació a tutories i zones administratives dels centres escolars.

Generalitats:

La present norma es refereix a les butaques per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Butaca:

Altura del respall: 760

Longitud del respall: 460

Ample del respall: 300

Angle del respall: 105°

Espessor del respall: 30

Altura del seient: 450

Ample del seient: 460

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respall i la vora anterior del seient): 420

Espessor del seient: 50

Angle del seient: 4°

Butaca.- Constituït per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament seient i respall.

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret de 2 mm, la superfície dels quals estigui exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si, mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.



El sistema "d'arriostramiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció mínima a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

Materials.- el suport serà confeccionat amb 7 fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves) d'1,2 mm d'espessor.

Incorporarà una planxa de goma escuma o escuma ignífuga de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 40 mm i posterior entapissat en roba ignífuga, en color negre.

L'acabat de la contracara del seient consistirà en un retort grapat a la seva perifèria i anirà subjecte amb cargols roscaxapa en nombre de quatre.

Respatller.- amb suport de fusta de forma anatòmica, basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 19 a 23 mm, i amb una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El suport de fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma escuma o escuma de 20 mm d'espessor ignífuga i d'una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat de roba ignífuga en color negre.

Donada la poca espessor del respatller, s'haurà d'afegir a aquest en els seus laterals uns perfils metàl·lics en forma d'"U" i subjectes a l'armadura amb cargols roscaxapa. Els elements en contacte amb el terra (conteras) hauran de col·locar-se als seus extrems evitant amb això el bolc de l'estructura.

Recolzabraços.- el recolzabraços serà construït d'escuma injectada amb una planxa al seu interior i anirà agafat a l'estructura amb una platina de 2 mm de gruix amb



cargols.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i acabats. 50 punts.
2. Aspectes ergonòmics. 50 punts.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

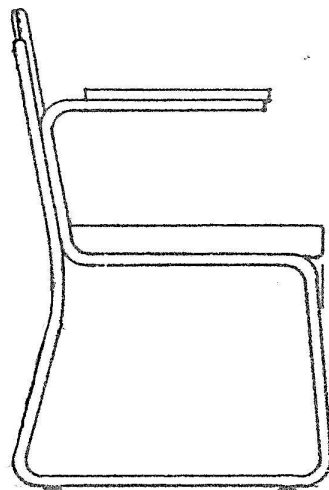
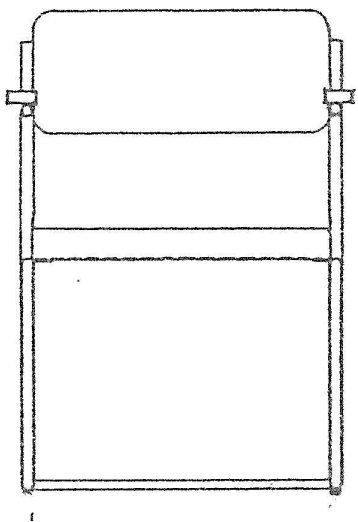
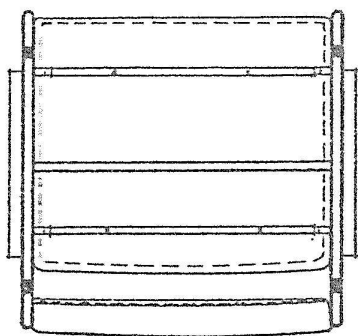
1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.





ARTICLE:

45853 Tamboret dibuix

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Constituït per una base sòlida composta per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament eix, pletina i seient).

Seient.- el seient serà de polipropilè color negre. Regulable en alçada des d'aproximadament 550 mm a 700 mm.

Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre de l'eix serà de M25 i anirà roscat i soldat a una placa de diàmetre 190 per 4 mm aproximadament.

El diàmetre del portahusillo serà de 50 per 1,5 mm i la seva longitud de 190 mm mínim.

El "portafusell incorporarà sistema per no permetre l'extracció de l'eix, així com acabament a la seva part inferior de PVC negre. Serà aquest a base de pletina circular soldada totalment en el seu perímetre a l'eix.

El cercol reposapeus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 per 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes al terra serà de 422 mm aproximadament.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El cercol reposapeus estarà cobert de banys electrolítics (cromat).

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 per 1,5 mm soldades al portafusell a una altura de 455 mm aproximadament respecte a l'eix del tub.



El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols de diàmetre 4,8 per 19 mm.

El cèrcol reposapeus anirà "arriostrado" a les potes per cinc cargols de diàmetre de 4,8 per 22 mm mínim.

Les esmentades cargoleries hauran d'anar recobertes electrolíticament (cromat, zincat).

Els extrems de les cinc potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1-Qualitat i robustesa del conjunt 60 % de la puntuació.
- 2-Acabats del conjunt 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

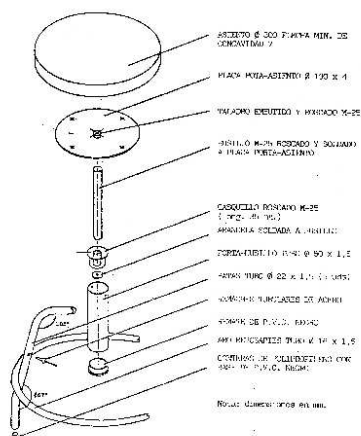
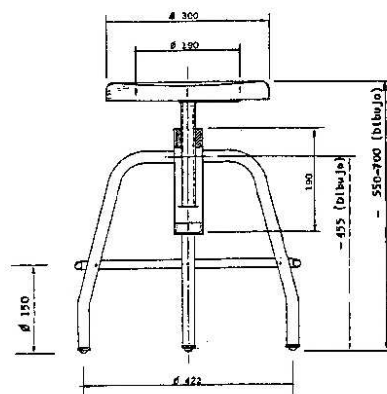
Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.





ARTICLE:

46510 Cadira pala esquerra sala conferències

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Estructura de tub metàl·lic (preferentment ovalat), pintat en epoxi negre.
Carcassa de polipropilè tractat i acolorit.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (esquerra)
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç.
Base seient de 45 cm d'amplada com a mínim i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.
El seient i el respall seran de color gris clar.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

46511 Cadira pala esquerra entapiss. sala conf

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Estructura de tub metàl·lic (preferentment ovalat) pintat en epoxi negre.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (esquerra).
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç.
Tapissat del seient i respatllet en color gris
Base seient de 45 cm d'amplada com a mínim i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 45% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Resistència i seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN 16139:2013. Mobiliari. Resistència, durabilitat i seguretat. Requeriments per a seients d'ús no domèstics. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

46721 Cadira ergonòmica per a Riscos Laborals

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraïble preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:

Regulable en alçada entre 470 i 520 mm com a mínim.

Amplada mínima 480 mm.

Profunditat del seient entre 42 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignífuga, de material igual que el del respatlle. Preferiblement amb certificat d'haver passat les proves ignífuges.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respatlle regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:

El respatlle reclinable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110º) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respatlle aproximadament a 18 cm del seient.

Respatlle de contacte permanent.

Amplada respatlle de 400 a 450 mm.

Alçada respatlle regulable com a mínim 50 mm.

Estructura resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si



a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Qualitat i acabats dels materials. 40 punts.
2. Aspectes ergonòmics. 50 punts.
3. Embalatge. 10 punts.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la normativa UNE-EN 1335-2:2009 Mobiliari d'oficina. Cadires d'oficina. Part 2: Requisits de seguretat o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Seguretat. Es podrà demostrar amb el certificat de compliment de la normativa UNE-EN 1335-2:2009 Mobiliari d'oficina. Cadires d'oficina. Part 2: Requisits de seguretat o equivalent. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47222 Tamboret alt amb rodes i respatllet

FUNCIÓ:

Facilitar la mobilitat dels professors a les aules d'educació infantil i d'educació especial. Aquesta cadira facilita els desplaçaments dels professionals durant les sessions de treball a l'aula.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Permet el desplaçament còmode entre el mobiliari de l'aula i treballar confortablement, assegurant protecció a la zona lumbar, a l'alçada del pla de treball dels alumnes d'educació infantil i d'educació especial.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Tamboret giratori amb respatllet i 5 rodes toves autofrenades
Base de poliamida preferiblement de 60 cm. de diàmetre màxim.
Tamboret amb forma de bicicleta per a una major comoditat.
Regulació hidràulica d'alçada amb pistó de gas preferiblement entre 39 cm i 52 cm (alçada útil seient). Es valoraran més les que cobreixin la part baixa del marge de regulació.
Respatllet articulat i regulable en alçada i profunditat.
Seient i respatllet d'escuma i entapissat de polipell ignífugs.

Es valorarà:

Que la base de poliamida sigui de menys de 60 cm de diàmetre.

CONDICIONS:

Certificats dels entapissats i escuma conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 Parts 1 i 2 o normativa equivalent.

El Servei de Prevenció de Riscos Laborals del Departament d'Ensenyament podrà sol·licitar en qualsevol moment a l'adjudicatari la informació necessària per acreditar el compliment de les disposicions en matèria de seguretat i higiene.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 50% de la puntuació.
2. Aspectes ergonòmics. 20% de la puntuació.
3. Acabats. 30% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.





ARTICLE:

47411 Cadira de la taula de 82 cm. Talla 7

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatlle.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i



la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 510 mm ± 10 mm.

t4: 460 mm $+ 10$ mm.

b3: 400 mm $+ 10$ mm.

W: 220 mm $- 10$ mm.

h6: 180 mm $- 10$ mm.

h7: 340 mm $+ 10$ mm.

b4: 400 mm $+ 10$ mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

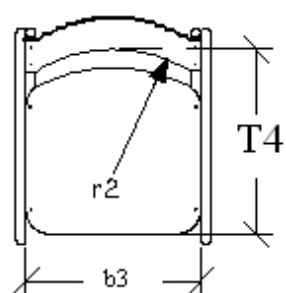
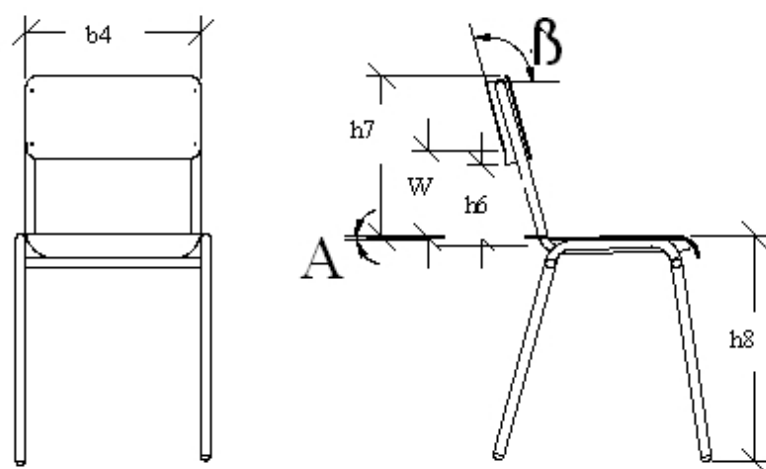
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47420 Tamboret amb rodes i respallier

FUNCIÓ:

Facilitar la mobilitat dels professors a les aules d'educació infantil i d'educació especial. Aquesta cadira facilita els desplaçaments dels professionals durant les sessions de treball a l'aula.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Permet el desplaçament còmode entre el mobiliari de l'aula i treballar confortablement, assegurant protecció a la zona lumbar, a l'alçada del pla de treball dels alumnes d'educació infantil i d'educació especial.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Tamboret giratori amb respallier i 5 rodes toves autofrenades
Base de poliamida o material que iguali o superi les seves característiques, preferiblement de 60 cm. de diàmetre màxim.
Tamboret amb forma de bicicleta per a una major comoditat.
Regulació hidràulica d'alçada amb pistó de gas preferiblement entre 39 cm i 52 cm (alçada útil seient). Es valoraran més les que cobreixin la part baixa del marge de regulació.
Respallier articulat i regulable en alçada i profunditat.
Seient i respallier d'escuma i entapissat de polipell ignífugs.

Es valorarà:

Que la base de poliamida sigui de menys de 60 cm de diàmetre.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

El Servei de Prevenció de Riscos Laborals del Departament d'Ensenyament podrà sol·licitar en qualsevol moment a l'adjudicatari la informació necessària per acreditar el compliment de les disposicions en matèria de seguretat i higiene.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Qualitat i acabats dels materials. 50% de la puntuació.
2. Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.
3. Facilitat de desplaçament. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

47771 Cadira plàstic apilable talla 2

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 310 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm.

La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.

Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respall anatòmic.

Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.

Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.

Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).

Es valorarà positivament seient antilliscant.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1-Característiques tècniques, qualitat i acabats. 50% de la puntuació.
- 2-Facilitat i capacitat d'apilament. 20% de la puntuació.
- 3-Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1-Si disposa de tacs antilliscants de contacte amb el terra 10% de la puntuació.
- 2-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47772 Cadira plàstic apilable talla 3

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 350 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.190 a 1.420 mm

La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.

Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respall anatòmic.

Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.

Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.

Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).

Es valorarà positivament seient antilliscant.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1- Característiques tècniques, qualitat i acabats. 50% de la puntuació.
- 2- Facilitat i capacitat d'apilament. 20% de la puntuació.
- 3- Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Si disposa de tacs antilliscants de contacte amb el terra 10% de la puntuació.
- 2- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el



compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47773 Cadira plàstic apilable talla 4

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 380 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm.

La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.

Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respall anatòmic.

Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.

Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.

Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).

Es valorarà positivament seient antilliscant.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1- Característiques tècniques, qualitat i acabats. 50% de la puntuació.
- 2- Facilitat i capacitat d'apilament. 20% de la puntuació.
- 3- Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Si disposa de tacs antilliscants de contacte amb el terra 10% de la puntuació.
- 2- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el



compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47774 Cadira plàstic apilable talla 5

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 430 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.

Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respall anatòmic.

Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.

Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.

Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).

Es valorarà positivament seient antilliscant.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1- Característiques tècniques, qualitat i acabats. 50% de la puntuació.
- 2- Facilitat i capacitat d'apilament. 20% de la puntuació.
- 3- Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Si disposa de tacs antilliscants de contacte amb el terra 10% de la puntuació.
- 2- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47775 Cadira plàstic apilable talla 6

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 460 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.

Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respall anatòmic.

Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.

Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.

Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).

Es valorarà positivament seient antilliscant.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1-Característiques tècniques, qualitat i acabats. 50% de la puntuació.
- 2-Facilitat i capacitat d'apilament. 20% de la puntuació.
- 3-Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1-Si disposa de tacs antilliscants de contacte amb el terra 10% de la puntuació.
- 2-Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47795 Sofà modular d'escuma infantil i primària

FUNCIÓ:

Sistema modular transformable. Pensat per a crear un espai flexible per alumnes de 3 a 6 anys. Format per un sofà de 180 x 90 x 60 cm aproximadament o 3 butaques de dimensions totals equivalents més altres peces per combinar i crear diferents ambients. Disposarà d'un mínim de 6 peces en cas de sofà o 8 en cas de 3 butaques. Les peces permetran fer composicions per aconseguir diferents ambients, com per exemple espai per estar asseguts, d'activitats i de descans.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estarà fet d'escuma de poliuretà amb recobriment de PVC, roba o altres materials equivalents sense estructures dures. Els materials seran ignífugs, exempts de components tòxics com ftalats i que es puguin netejar i/o rentar fàcilment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Estarà pensat per alumnes amb un rang d'edat d'entre 3 i 6 anys com a mínim. Preferiblement disposarà d'algú sistema d'unió entre les diferents peces per a garantir la fixació de les diferents composicions. Estaran fabricats amb escuma de poliuretà d'aproximadament 25Kg/m³ recoberta amb PVC polièster o materials equivalents sense cap estructura rígida com fusta o metall. Es valorarà positivament que el material tingui protecció antimicòtic i antimicrobià. Serà fàcilment rentable amb aigua i sabó. Es valorarà positivament que tant la superfície com les costures siguin suaus al tacte.

ACCESSORIS:

Manual d'instruccions de manteniment i es valorarà exemples de diferents composicions.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Complirà les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

EN71 - 3 o equivalent: Seguretat de peces de joguines. Migració de certs elements.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1-Possibilitat de realitzar diferents composicions. Fins a 30% de la puntuació.
- 2-Qualitat i funcionalitat del sistema d'unió entre peces. Fins a 30% de la puntuació.
- 3-Característiques tècniques i acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1.Material amb protecció antimicòtic i antimicrobià. S'haurà de justificar amb un certificat del fabricant o document tècnic o catàleg on consti que compleix aquestes característiques. 40% de la puntuació.
- 2.Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.
- 3.Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Número de peces de més a partir de les 6 o 8 mínimes segons el cas. 2,5% més per cada peça de més fins a un màxim del 25% de la puntuació.
- 2-Material amb protecció antimicòtic i antimicrobià. S'haurà de justificar amb un certificat del fabricant o document tècnic o catàleg on consti que compleix aquestes característiques. 25% de la puntuació.
- 3-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 15% de la puntuació.

4-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 35% de la puntuació.



ARTICLE:

47819 Cadira de la taula de 46 cm. Talla 1

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatlle.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatori del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i



la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β : Inclinació del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 260 mm ± 10 mm.

T4: 250 mm + 10 mm.

B3: 240 mm + 10 mm.

W: 150 mm - 10 mm.

H6: 110 mm -10 mm.

H7: 240 mm +10 mm.

B4: 240 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

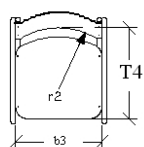
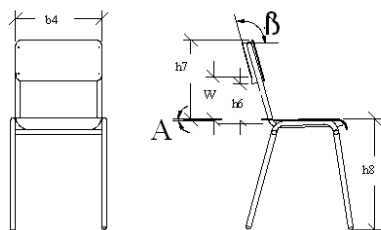
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.
Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47846 Banc infantil 120 x 25 cm. P3, P4 i P5.

FUNCIÓ:

Bancs de 2 o 3 alumnes per a les aules o espais polivalents d'educació infantil.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Format per una tapa de fusta amb estratificat en imitació faig color clar per ambdues cares i estructura de tub metàl·lic pintat en gris metal·litzat RAL 9006

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Format per una estructura metàl·lica de tub de com a mínim 25 mm de diàmetre a la qual es fixa rígidament la tapa de fusta de 20 de gruix com a mínim. L'alçada total serà de 285 mm.

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en fusta contraplacada o de tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà,



aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes. El color del suport serà negre.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Caracteístiques tècniques i qualitat. 60 % de la puntuació.
- 2- Acabats del conjunt 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



Opció B. Sin muestra.

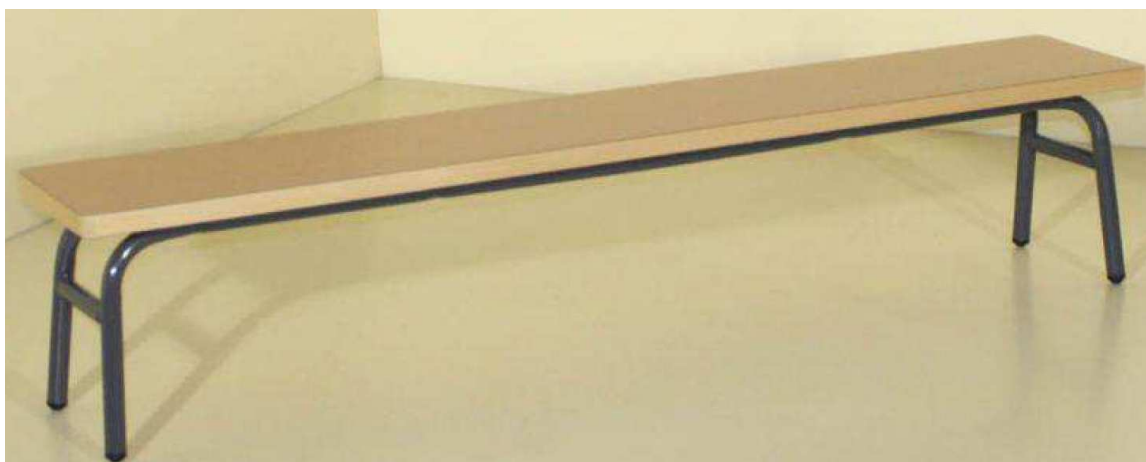
Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.





ARTICLE:

47847 Banc primària 120 x 25 cm. 1er, 2on i 3er.

FUNCIÓ:

Bancs de 2 o 3 alumnes per a les aules o espais polivalents d'educació infantil.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Format per una tapa de fusta amb estratificat en imitació faig color clar per ambdues cares i estructura de tub metàl·lic pintat en gris metal·litzat RAL 9006

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Format per una estructura metàl·lica de tub de com a mínim 25 mm de diàmetre a la qual es fixa rígidament la tapa de fusta de 20 de gruix com a mínim. L'alçada total serà de 350 mm.

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en fusta contraplacada o de tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà,



aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Caracteístiques tècniques i qualitat. 60 % de la puntuació.
- 2- Acabats del conjunt 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



Opció B. Sin muestra.

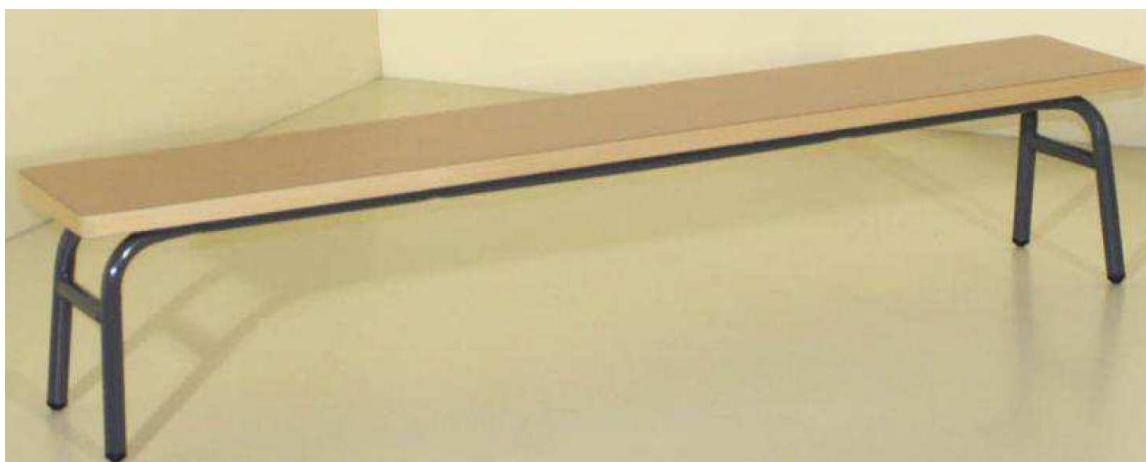
Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.





ARTICLE:

47848 Banc primària 120 x 25 cm. 4art, 5è i 6è.

FUNCIÓ:

Bancs de 2 o 3 alumnes per a les aules o espais polivalents d'educació infantil.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Format per una tapa de fusta amb estratificat en imitació faig color clar per ambdues cares i estructura de tub metàl·lic pintat en gris metal·litzat RAL 9006

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Format per una estructura metàl·lica de tub de com a mínim 25 mm de diàmetre a la qual es fixa rígidament la tapa de fusta de 20 de gruix com a mínim. L'alçada total serà de 400 mm.

Estructura metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres com a mínim.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en fusta contraplacada o de tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà,



aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de rosca adequada recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió o material equivalent, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Caracteístiques tècniques i qualitat. 60 % de la puntuació.
- 2- Acabats del conjunt 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



Opció B. Sin muestra.

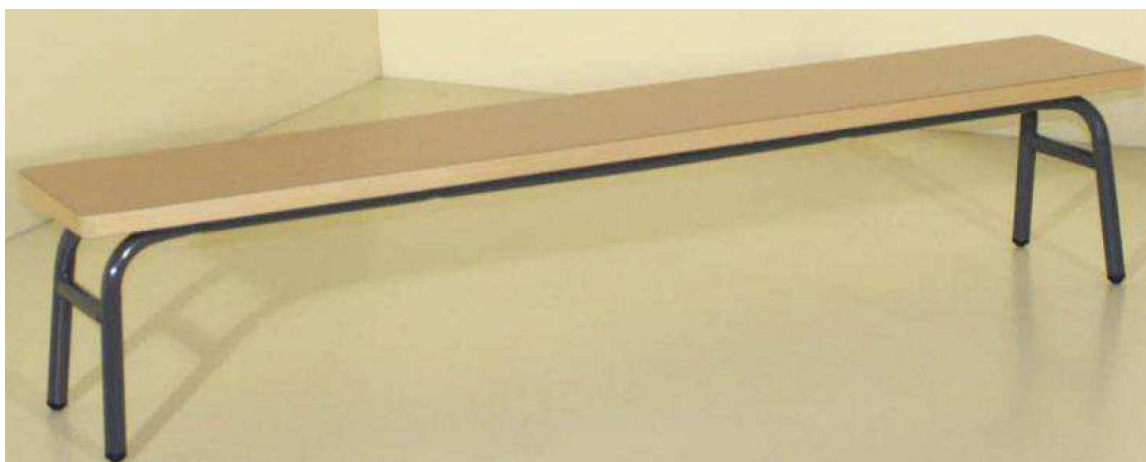
Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.





ARTICLE:

47849 Tamboret de primària apilable de 1er, 2on i 3er.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Constituït per una base sòlida composta per 4 potes a la que es fixarà la placa metàl·lica i el seient de fusta. Tub d'un diàmetre mínim de 20 mm i 1,5 mm de gruix. Tota l'estructura soldada. L'alçada total serà de 350 mm.

Incorporarà tacs de material tou per evitar el contacte entre els tamborets quan s'apilen.

Seient rodó de fusta massissa de faig o fusta de qualitat i aparença equivalent degudament protegida. Diàmetre 340 mm i 25 mm de gruix aproximadament.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols recoberts electrolíticament (cromat, zincat) de diàmetre i rosca adequats a la fusta.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica o material equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1 -Qualitat i robustesa del conjunt 60 % de la puntuació.



2- Acabats del conjunt 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 20%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30%.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50%.

Opció B. Sin muestra.

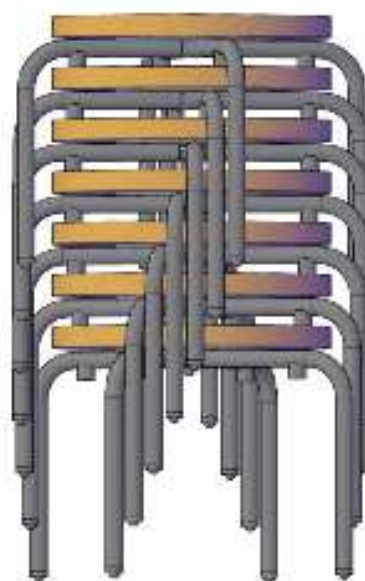
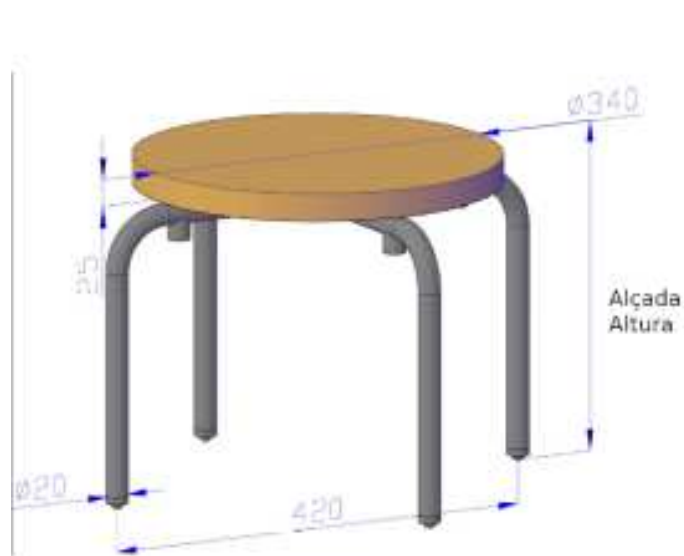
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 30%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30%.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40%.





ARTICLE:

47850 Tamboret de primària apilable de 4art, 5è i 6è.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Constituït per una base sòlida composta per 4 potes a la que es fixarà la placa metàl·lica i el seient de fusta. Tub d'un diàmetre mínim de 20 mm i 1,5 mm de gruix. Tota l'estructura soldada. L'alçada total serà de 390 mm.

Incorporarà tacs de material tou per evitar el contacte entre els tamborets quan s'apilen.

Seient rodó de fusta massissa de faig o fusta de qualitat i aparença equivalent degudament protegida. Diàmetre 340 mm i 25 mm de gruix aproximadament.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobrint de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols recoberts electrolíticament (cromat, zincat) de diàmetre i rosca adequats a la fusta.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica o material equivalent.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1 -Qualitat i robustesa del conjunt 60 % de la puntuació.



2- Acabats del conjunt 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 20%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30%.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50%.

Opció B. Sin muestra.

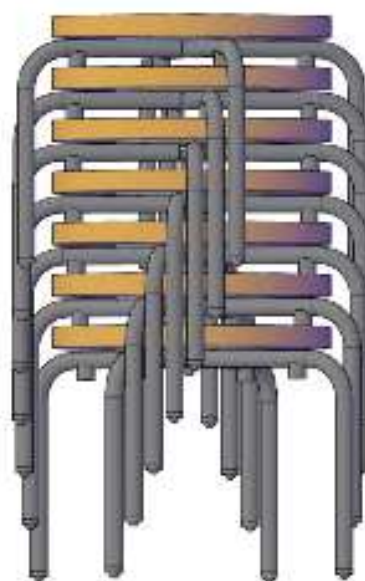
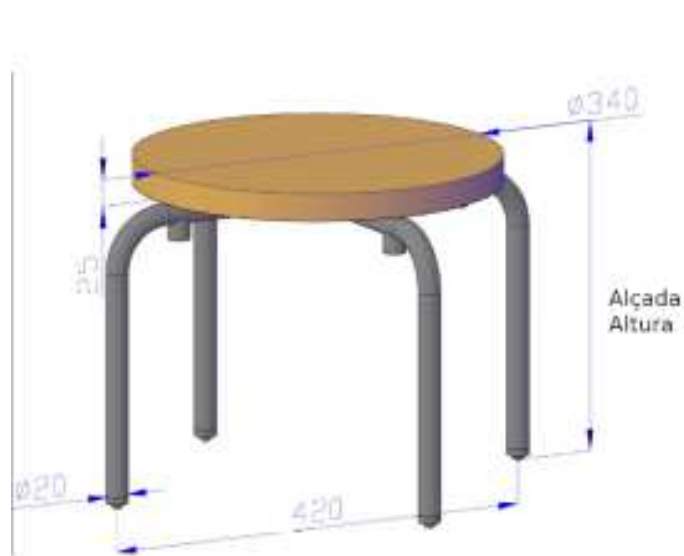
B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 30%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30%.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40%.





ARTICLE:

47851 Tamboret regulable d'infantil i primària de P5 fins a 6è.

FUNCIÓ:

Tamboret regulable en alçada per alumnes de P5 a 6è de primària.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Estructura metàl·lica soldada amb seient rodó de fusta. Regulable com a mínim de 310 mm a 440 mm.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Constituït per una base sòlida composta per quatre potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament eix, pletina i seient).

Seient rodó de fusta massissa de faig o fusta de qualitat i aparença equivalent degudament protegida. Diàmetre 340 mm i 25 mm de gruix aproximadament. Regulable en alçada des d'un mínim de 310mm a 440 mm. Es valorarà que pugui arribar fins a 460 mm.

Es valorarà positivament que sigui apilable.

Estructura metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm i un diàmetre de 20 mm com a mínim, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

Sistema de regulació per fusell i portafusell o sistema equivalent que permeti regular l'alçada del seient de 310 mm fins a 440 mm com a mínim.

El diàmetre de la circumferència creada pels quatre punts de contacte de les potes al terra serà de 420 mm aproximadament.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm. El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de cargols adequats recoberts electrolíticament (cromats o zincats)

Els extrems de les quatre potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica o material que iguali o superi les seves característiques.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 50 % de la puntuació.
- 2- Funcionalitat i qualitat del sistema de regulació. 30% de la puntuació.
- 3- Acabats del conjunt 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 20%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30%.
- 3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50%.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003 30%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

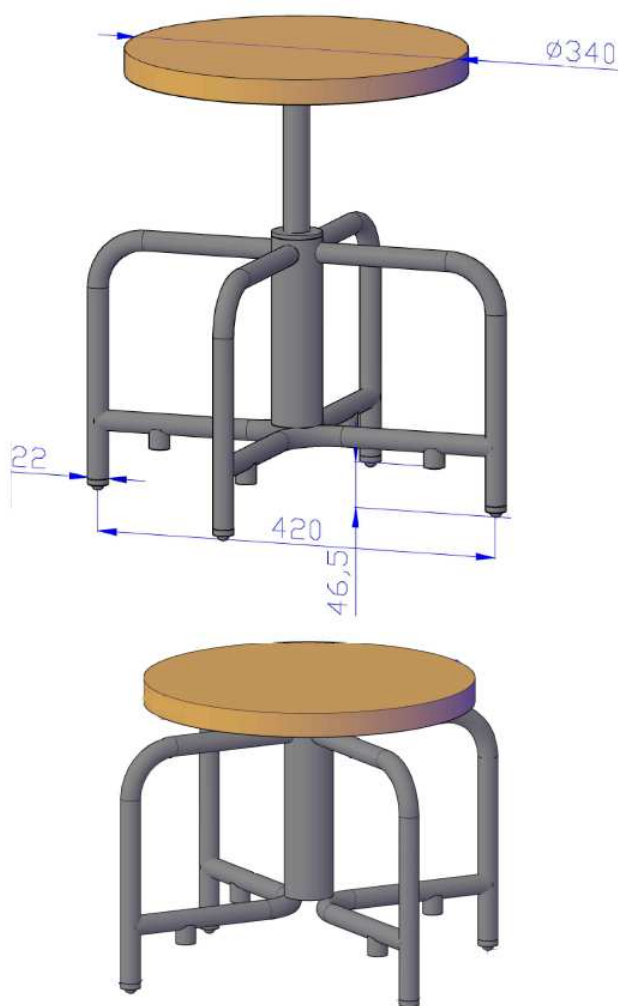
- 2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30%.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40%.





ARTICLE:

47852 Puf infantil ignífug.

FUNCIÓ:

Puff individual per alumnes d'infantil i primària de colors variats de material encoixinat.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aproximades de 70 x 70 x 70 cm. Interior de perles de poliestirè expandit o material equivalent que iguali o superi les seves característiques.

Funda exterior resistent de tacte agradable i que es pugui netejar amb facilitat.
Colors variats a escollir una vegada adjudicats.

La imatge és orientativa del tipus de material però pot ser qualsevol altre producte que s'adapti a la prescripció tècnica.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Que compleixi com a mínim una de les següents normatives:

UNE EN 1021-1 o equivalent: Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: cigarreta en combustió.

UNE EN 1021-2 o equivalent: Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Font d'ignició: Font equivalent a un llumí.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i acabats 70% de la puntuació.
- 2- Disponibilitat de colors 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 50% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Disponibilitat de colors.

Només 1 color disponible 0% de la puntuació.

Fins a 3 colors disponibles. 5% de la puntuació.

Més de 3 colors i fins a 4 colors disponibles. 10% de la puntuació.

Més de 4 colors disponibles 15% de la puntuació.

2-Desenfundable per crelallera o altre sistema. 15% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.





ARTICLE:

47916 Cadira plàstic apilable talla 1

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable per a utilitzar amb les taules abatibles a espais polivalents on es necessiti recollir amb facilitat i rapidesa les taules i cadires.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira monobloc de polipropilè apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 260 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 930 a 1.160 mm.

La resta de dimensions s'hauran d'adaptar per tal que siguin adients per als usuaris a les que van adreçades.

Cadira apilable construïda totalment en polipropilè amb seient i respall anatòmic.

Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada.

Es valorarà positivament que els peus disposin de tacs antilliscants.

Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat).

Es valorarà positivament seient antilliscant.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1- Característiques tècniques, qualitat i acabats. 50% de la puntuació.
- 2- Facilitat i capacitat d'apilament. 20% de la puntuació.
- 3- Aspectes ergonòmics. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 20% de la puntuació.

Opció B. Sin muestra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Si disposa de tacs antilliscants de contacte amb el terra 10% de la puntuació.
- 2- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.
- 3- Dimensions adequades en funció de la talla. Es podrà demostrar amb el



compliment de la normativa UNE-EN 1729-1. Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: Dimensions funcionals o equivalent. 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47917 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 1

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable amb seient i respatller d'una peça de plàstic i estructura metàl·lica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 260 mm $\pm$ 10 mm.
Alçada usuària: de 930 a 1.160 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 50% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47918 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 2

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable amb seient i respall d'una peça de plàstic i estructura metàl·lica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 310 mm $\pm$ 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respall d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 50% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47919 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 3

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable amb seient i respallier d'una peça de plàstic i estructura metàl·lica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 350 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.190 a 1.420 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respallier d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respallier disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 50% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47920 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 4

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable amb seient i respall d'una peça de plàstic i estructura metàl·lica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 380 mm $\pm$ 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.330 a 1.590 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respall d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 50% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47921 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 5

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable amb seient i respatller d'una peça de plàstic i estructura metàl·lica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 430 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de de 1.460 a 1.765 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 50% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.



Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47922 Cadira apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 6

FUNCIÓ:

Cadira lleugera i apilable amb seient i respallier d'una peça de plàstic i estructura metàl·lica.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 460 mm $\pm$ 10 mm.
Alçada usuaris: de 1.590 a 1.880 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respallier d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respallier disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb tacs de material tou com polietilè o material equivalent.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 50% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47923 Cadira amb rodes apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 1

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira amb rodes de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 260 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 930 a 1.160 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respall d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb rodes toves per a terra dur giratòries.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 40% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics



ARTICLE:

47924 Cadira amb rodes apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 2

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira amb rodes de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 310 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respall d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respall disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb rodes toves per a terra dur giratòries.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 40% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics



ARTICLE:

47925 Cadira amb rodes apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 3

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira amb rodes de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 350 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1,190 a 1.420 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb rodes toves per a terra dur giratòries.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 40% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47926 Cadira amb rodes apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 4

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira amb rodes de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 380 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.330 a 1.590 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb rodes toves per a terra dur giratòries.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 40% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47927 Cadira amb rodes apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 5

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira amb rodes de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 430 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de de 1.460 a 1.765 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb rodes toves per a terra dur giratòries.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 40% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47928 Cadira amb rodes apilable de plàstic i metàl·lica. Talla 6

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Cadira amb rodes de polipropilè i estructura metàl·lica apilable com a mínim en grups de 4 unitats. Lleugera i resistent.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Alçada del seient: 460 mm $\pm$ 10 mm.

Alçada usuaris: de 1.590 a 1.880 mm.

Cadira escolar apilable d'estructura de tub rodó d'un mínim diàmetre de 20 mm per 1,5 mm de gruix d'acer pintat amb pintura epoxi en color gris preferiblement RAL 9006.

Seient i respatller d'una sola peça en plàstic de polipropilè o material que iguali o superi les seves característiques. Colors variats que es decidiran una vegada adjudicada. Es valorarà positivament que el respatller disposi d'una lleugera curvatura lumbar (convexitat). Es valorarà positivament seient antilliscant.

La unió entre l'estructura i carcassa es farà amb cargoleria zincada.

Els extrems dels tubs en contacte amb el terra estaran acabats amb rodes toves per a terra dur giratòries.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

Es lliuraran degudament embalades en grups de 4 a 8 unitats. Una vegada adjudicades es decidirà el color de les cadires de cada embalum. Dintre de cada embalum les cadires seran d'un mateix color.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i qualitat 40% de la puntuació.
- 2- Aspectes ergonòmics. Es valoraran més les cadires més ergonòmiques en funció de les seves dimensions i les que disposin de curvatura lumbar al respall. 30% de la puntuació
- 3- Acabats 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Cadires amb respall que disposi de curvatura lumbar (convexitat). 30% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2- Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.
- 3- Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.



ARTICLE:

47933 Cadira blanca talla 3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà blanc.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en color blanc.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatori del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i



la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinarió del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 350 mm ± 10 mm.

T4: 300 mm $+ 10$ mm.

B3: 320 mm $+ 10$ mm.

W: 180 mm $- 10$ mm.

H6: 140 mm $- 10$ mm.

H7: 280 mm $+ 10$ mm.

B4: 320 mm $+ 10$ mm.

R2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.

CRITERIS DE VALORACIÓ:



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

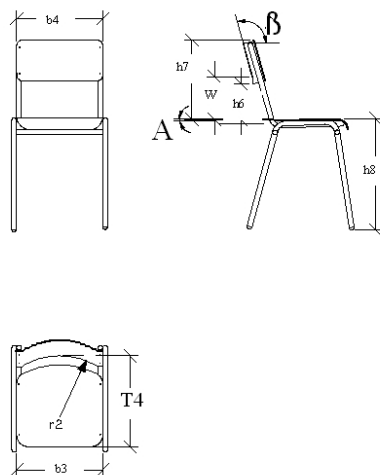
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.
Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47934 Cadira blanca talla 4

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1330 a 1590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà blanc.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en color blanc.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatori del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.



T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

B: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 380 mm ± 10 mm.

T4: 340 mm + 10 mm.

B3: 340 mm + 10 mm.

W: 190 mm - 10 mm.

H6: 150 mm -10 mm.

H7: 300 mm +10 mm.

B4: 340 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.

B: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

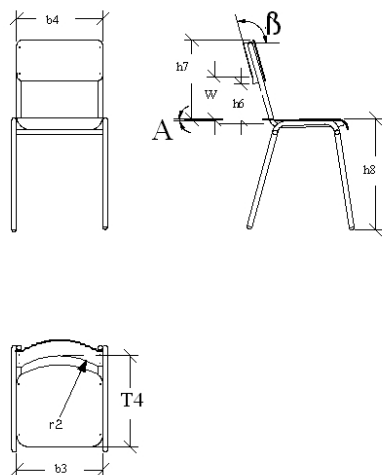
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47935 Cadira blanca talla 5

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatlle.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà blanc.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en color blanc.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatoria del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i



la projecció vertical del punt situat més endavant del respall.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respall. Distància vertical entre el punt més prominent del respall i la vora posterior del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respall. Distància vertical entre el punt més baix del respall i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

β : Inclinació del respall en graus entre el respall i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 430 mm ± 10 mm.

T4: 380 mm $+ 10$ mm.

B3: 360 mm $+ 10$ mm.

W: 200 mm $- 10$ mm.

H6: 160 mm $- 10$ mm.

H7: 310 mm $+ 10$ mm.

B4: 360 mm $+ 10$ mm.

R2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

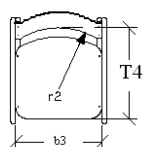
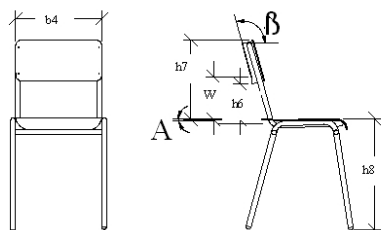
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





ARTICLE:

47936 Cadira blanca talla 6

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respatlle.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà blanc.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.



El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurí una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en color blanc.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatori del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

H8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.



T4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la superfície del seient.

H6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

H7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

B3: Amplada del seient.

B4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

R2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 460 mm $\pm$ 10 mm.

T4: 420 mm + 10 mm.

B3: 380 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

H6: 170 mm -10 mm.

H7: 330 mm +10 mm.

B4: 380 mm + 10 mm.

R2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

CONDICIONS:

El compliment de la normativa es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Normativa UNE-EN 1729-1 i 2 o equivalent. Cadires i taules per a centres d'ensenyament.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Utilització de vernissos a l'aigua per tal de reduir o evitar l'ús de dissolvents segons RD 117/2003. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

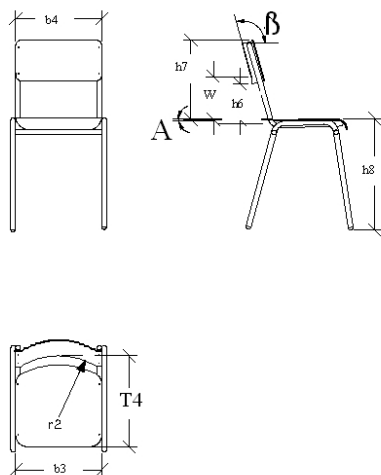
2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la



puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.





AGRUPACIÓ: 05 Mobiliari comú i altres



ARTICLE:

24249 Pissarra quadriculada retoladors

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Superfície gravada quadriculada, de 50 x 50 mm cada costat del quadre.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

L'encerament està constituït per un marc metàl·lic i una superfície d'escriptura. Disposarà en tota la seva longitud d'una safata porta retoladors evitant-se en tots els casos arestes amb elements tallants o feridors.

A la seva part superior inclouran els elements necessaris per penjar mapes, pantalles, etc.

Serà necessari incloure ferramentes per a una perfecta fixació de l'encerament a l'aula.

Dimensions:

Longitud: 2500 mm

Amplada total: 1220 mm

Ample útil del porta retoladors: 70 mm

Estructures:

Les estructures seran metàl·liques, construïdes amb perfil d'alumini anoditzat sense pintar, en tots els casos estarà dissenyada de manera que tot el conjunt sigui prou rígid i estable.

Superfície d'escriptura:

La superfície d'escriptura serà d'acer vitrificat d'alta qualitat de 0,3 a 0,4 mm d'espessor vitrificat per ambdues cares de color blanc per a retoladors.

L'acabat ceràmic serà una fusió de la làmina d'acer a una temperatura aproximada de 700° C. El vitrificat de la superfície d'escriptura serà de 90 micres com a mínim i el de la cara posterior de 30 micres mínim. L'espessor total ha d'estar entre 0,42 i 0,6 mm.

La brillantor de la superfície d'escriptura deu estar entre 2 - 14% en mesuraments a 60° d'acord amb la norma ISO 2813.

Aquesta superfície anirà en un tauler de pannel d'abella compensat per l'altre cara amb xapa galvanitzada de 0,25 mm i que eviti guexesa.



CONDICIONS:

Sistema de fixació que eviti que es pugui despenjar la pissarra de la paret sense utilització d'eines.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40 % de la puntuació.
2. Acabats. 30 % de la puntuació.
3. Sistema de fixació a la paret. 30 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24281 Penjador de peu metàl·lic.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Penjador de peu, amb peana circular de gran estabilitat.
Metàl·lic en tot el seu conjunt.
Peanas porta-arbre color negre.
Amb boles per penjar (6) distribuïdes alternativament.
Arbre porta-boles i boles en material lleuger niquelat/cromat.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 100% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.



B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24289 Banc exterior pati per a terra pavimentat

FUNCIÓ:

Banc exterior de pati per a fixar a terra pavimentat.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Construït amb plàstic reciclat.

Resistent i que requereixi el mínim de manteniment.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Banc amb respatller.

Longitud mínima 1,8 m.

Fons del seient de 380 a 400 mm.

Totes les unions amb cargolaria amb tractament inoxidable.

Es valorarà positivament que la major part de peces siguin de plàstic reciclat.

Preparat per a fixar a terra pavimentat. Anclatge i cargolaria inclosa.

CONDICIONS:

Banc lliurat muntat i embalat amb cartró.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40% de la puntuació.
2. Acabats. 20% de la puntuació.
3. Aspectes ergonòmics. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24300 Llit p3

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Llit per les aules de parvulari de tres anys.
Carcassa de tub metàl·lic.
Mides mínimes 130 cm de llargada, 52 cm d'ample i 10 a 15 cm d'alçada.
La lona serà d'alta qualitat i amb les següents característiques: resistent, transpirable, suau al tacte, que permeti la rentada, de material ignífug i ben tibant.
Serà apilable de forma que es puguin recollir fàcilment ocupant poc espai.
Sense arestes o parts tallants

ACCESSORIS:

Llençol ajustable.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 716-1. Mobiliari. Bressols i bressols plegables d'us domèstic per a nens.
Part 1: Requeriments de seguretat.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i qualitat. 60% de la puntuació.
2. Acabats i funcionalitat. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment



esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24302 Mirall laminat 1,20 x 50 cm aprox.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Mides aprox. 120 x 50 cm.
Preferiblement de vidre laminat.
Preferiblement emmarcat en fusta amb cantells i cantonades arrodonides.
Es valorarà positivament que tingui el menor pes possible.
No deformarà la imatge.
El mirall serà molt resistent als cops i en cas de trencament no quedaran arestes tallants ni es desprendran trossos.
Preparat per a fixar a paret de forma que no es pugui despenjar sense utilització d'eines.

ACCESSORIS:

Element necessaris per a la seva col·locació.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 70% de la puntuació.
2. Acabats. 10% de la puntuació.
3. Sistema de fixació a la paret. 20% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 40% de la puntuació.

3- Si és de vidre laminat 40% de la puntuació. Altres materials 0 punts.



ARTICLE:

24305 Plafó anuncis tancat

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

- Vitrina expositora per a anuncis.
- Carcassa en alumini anoditzat amb cantonades arrodonides de plàstic o material que millori les seves característiques.
- Fons placa de fusta com a suport a planxa de suro de 6 mm de gruix de bona qualitat.
- Portes de metacrilat corredisses amb guies i rodes metàl·liques que facilitin el lliscament.
- Tanca incorporada amb joc de claus.
- Sistema de fixació a la paret de forma que no es pugui despenjar sense l'utilització d'eines.
- Dimensions aproximades 2 x 1 m i 7 cm de fons.

FORMACIÓ:

No es requereix.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40 % de la puntuació.
2. Acabats. 30 % de la puntuació.
3. Sistema de fixació a la paret. 30 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius



mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24417 Pissarra pentagramada retoladors

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Incorporarà gravat a la seva superfície 4 o 5 pentagrames que ocuparan tota l'amplada de la pissarra.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

L'encerament està constituït per un marc metàl·lic i una superfície d'escriptura. Disposarà en tota la seva longitud d'una safata porta retoladors evitant-se en tots els casos arestes amb elements tallants o feridors.

A la seva part superior inclouran els elements necessaris per penjar mapes, pantalles, etc.

Serà necessari incloure ferramentes per a una perfecta fixació de l'encerament a l'aula.

Dimensions:

Longitud: 2500 mm

Amplada total: 1220 mm

Ample útil del porta retoladors: 70 mm

Estructures:

Les estructures seran metàl·liques, construïdes amb perfil d'alumini anoditzat sense pintar, en tots els casos estarà dissenyada de manera que tot el conjunt sigui prou rígid i estable.

Superfície d'escriptura:

La superfície d'escriptura serà d'acer vitrificat d'alta qualitat de 0,3 a 0,4 mm d'espessor vitrificat per ambdues cares de color blanc per a retoladors.

L'acabat ceràmic serà una fusió de la làmina d'acer a una temperatura aproximada de 700° C. El vitrificat de la superfície d'escriptura serà de 90 micres com a mínim i el de la cara posterior de 30 micres mínim. L'espessor total ha d'estar entre 0,42 i 0,6 mm.

La brillantor de la superfície d'escriptura deu estar entre 2 - 14% en mesuraments a 60° d'acord amb la norma ISO 2813.

Aquesta superfície anirà en un tauler de panell d'abella compensat per l'altre cara amb xapa galvanitzada de 0,25 mm i que eviti guexesa.



CONDICIONS:

Sistema de fixació que eviti que es pugui despenjar la pissarra de la paret sense utilització d'eines.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40 % de la puntuació.
2. Acabats. 30 % de la puntuació.
3. Sistema de fixació a la paret. 30 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuiran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de



la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24444 Pissarra 2500x 1220 mm per a guix

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

L'encerament està constituït per un marc metàl·lic i una superfície d'escriptura. Disposarà en tota la seva longitud d'una safata portaguixos evitant-se en tots els casos arestes amb elements tallants o feridors.

A la seva part superior inclouran els elements necessaris per penjar mapes, pantalles, etc.

Serà necessari incloure ferramentes per a una perfecta fixació de l'encerament a l'aula.

Dimensions:

Longitud: 2500 mm

Amplada total: 1220 mm

Ample útil del portaguixos: 70 mm

Estructures:

Les estructures seran metàl·liques, construïdes amb perfil d'alumini anoditzat sense pintar, en tots els casos estarà dissenyada de manera que tot el conjunt sigui prou rígid i estable.

Superfície d'escriptura:

La superfície d'escriptura serà d'acer vitrificat d'alta qualitat de 0,3 a 0,4 mm d'espessor vitrificat per ambdues cares de color GRIS.

L'acabat ceràmic serà una fusió de la làmina d'acer a una temperatura aproximada de 700° C. El vitrificat de la superfície d'escriptura serà de 90 micres com a mínim i el de la cara posterior de 30 micres mínim. L'espessor total ha d'estar entre 0,42 i 0,6 mm.

La brillantor de la superfície d'escriptura deu estar entre 2 - 14% en mesuraments a 60° d'acord amb la norma ISO 2813.

Aquesta superfície anirà en un tauler de panell d'abella compensat per l'altre cara amb xapa galvanitzada de 0,25 mm i que eviti guerxesa.

CONDICIONS:

Sistema de fixació que eviti que es pugui despenjar la pissarra de la paret sense



utilització d'eines.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40 % de la puntuació.
2. Acabats. 30 % de la puntuació.
3. Sistema de fixació a la paret. 30 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de



la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.
Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

24445 Renglera 8 penjadors

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Penjadors amb destinació a les àrees educacionals (aules)

Generalitats

La present norma es refereix als penjadors per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

La post dels penjadors haurà d'estar exempta de forats, estries i sortints.

Les posts dels penjadors hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats menors, per formar files, sense que entre els plans quedin espais buits.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Mida: única

Nivell educatiu: tots

Longitud total: 1.024

Amplada: 150

Espessor tauler: 20

Nombre de ganxos: vuit

Perxa.- Constituïda per una base sòlida de tauler contraplacat, a la qual es fixaran vuit ganxos o estenedors.

Tauler.- Tauler construït en fusta contraplacada, cobert per a la seva cara vista de laminat plàstic en imitació faig color clar de superfície llisa i d'una espessor d'1 mm i compensada per la seva altra cara amb laminat del mateix tipus i espessor.

La perifèria d'aquesta serà mecanitzada de forma rectangular, amb les cantonades arrodonides, amb un radi de 10 mm.

Les arestes del tauler s'arrodoniran amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- el contraxapat estarà compost per 15 fulles de fustes nacionals d'1,2 mm d'espessor, encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a la pressió suficient, assegurant amb això una perfecta adhesió.

Els laminats seran estratificats plàstics del tipus G (UNE 53.173), obtinguts per alta pressió i temperatura de papers impregnats de resina fenòliques i melamíniques.

Recobriments.- els cantells del tauler seran recoberts amb un mínim de dues capes



de fons de vernís de poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Estenedors.- cada tauler incorporarà vuit ganxos disposats en l'esmentada post amb distància inferior entre eixos d'un ganxo de 64 mm i igual mesura entre ganxos. Incorporarà, a la vegada, als cantells verticals, mascle i femella per formar files consistents en mascle de vareta de diàmetre 6 mm de longitud de 25 mm i col·locada a 1/3 de l'altura del tauler del penjador.

Materials.- els ganxos de penjar seran de vareta calibrada de diàmetre de 6 mm i recoberta electrolíticament (cromat).

Els ganxos de penjar tindran la forma indicada al planell corresponent, travessant el tauler i agafat per la seva part posterior per femella encastada al mateix tauler. El sistema de penjar a la paret consistirà en una estria al tauler en sentit vertical de mesures 75 per 10 mm, amb xapa cargolada, de dimensions 45 per 14 mm i espessor de 2 mm.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals i acabats. 100 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

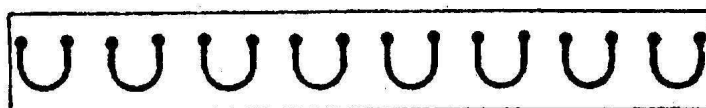
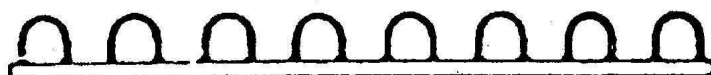
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3-Ús de vernissos a l'aigua segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

41179 Tauler suro

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

DIMENSIONS :

Longitud: 2000 mm

Amplada 1012 mm

GENERALITATS:

Constituït bàsicament per un bastidor rígid e inderformable i una base de suro degudament rigiditzada.

ESTRUCTURA:

Marc metàl·lic fabricat en perfil d'alumini, amb reforç a les cantonades mitjançant cantoneres arrodonides en ABS o material que millori les seves característiques. Tota la superfície exempta de rebaves, arestes o esquerdes.

RECOBRIMENTS:

La protecció de les parts metàl·liques, es portarà a terme mitjançant el procediment d'anoditzat donant una major resistència i durabilitat a l'alumini. L'esmentat procediment dona al marc d'alumini un acabat en el seu color natural.

TAULER:

Constituït per un suport de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor nominal, recobert per la seva cara anterior de làmina de suro aglomerat d'una espessor mínima de 5 mm.

El tauler de fusta és del tipus aglomerat i d'una densitat mitja no inferior a 650 Kg/m².

La qualitat de l'aglomerat de suro és de densitat mínima de 190/210 i de duresa mínima de 40/50 shore.

L'encolat d'aquests components s'efectuarà mitjançant aportació de coles amb rendiments no inferiors a 180 gr/m².

Es valorarà positivament la possibilitat de substituir l'aglomerat per un material com el panell de niu d'abella o porexpan per a reduir pes, sempre que el conjunt presenti una rigidesa i resistència adequada.

ACOBLAMENTS:

Es subministrarà la cargoleria necessària pe a la subjecció als paraments verticals.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40 % de la puntuació.
2. Acabats. 30 % de la puntuació.
3. Sistema de fixació a la paret. 30 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

41718 Banc passadís

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Bancs per a les zones de vestíbuls, passadissos, etc.

Generalitats:

La present norma es refereix als bancs de vestíbul per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

El planell del seient del banc haurà de ser horitzontal i compost per dos elements iguals.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Mida: únic.

Longitud total: 2.000

Amplada total: 590

Altura total: 700

Altura seient: 425

Altura respall: 700

Espessor seient i respall: 24,8

Angle del seient: 4º a 6º (respecte pla horitzontal)

Angle del respall: 106º (respecte pla vertical).

Banc.- Constituït per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixaran dos taulells per al seient i una per al respall.

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm., la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm². El diàmetre nominal del tub de l'estructura principal de 35 mm i el del "d'arriostamiento" lateral de 25 mm.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no



inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor mínima de 40 µm.
El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient i respatller.- Constituït per tres elements iguals, dos formant el seient i un el respatller.

Estaran construïts en fusta contraplacada coberta per la seva vista cara de laminat plàstic imitació faig mat i d'espessor d'1 mm i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat, però amb una espessor d'1 mm. Els cantells aniran arrodonits amb un radi no inferior a 2 mm i 10 mm per a les cantonades.

Materials.- el contraxapat del seient del respatller estarà compost per 19 fulles de fustes nacionals d'1,2 mm d'espessor encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a la pressió suficient per assegurar una perfecta adhesió.

Els laminats seran estratificats plàstics del tipus G (UNE 53.173), obtinguts per alta pressió i temperatura, de papers impregnats de resines fenòliques i melamíniques.

Recobriments.- els cantells del contraxapat seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís de poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós.

Acoblament i accessoris.- La unió de l'estructura amb el seient i respatller s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament (cromat, zincat) amb un mínim de 18 cargols. Incorporarà elements intermedis d'amortiment en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió lliure de tensions internes i de color negre.

La part de l'estructura en contacte amb el terra estarà dotada d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió cargolat o reblat a l'estructura.

Les tapes del tub del respatller deuran ésser metàl·lics, pel sistema de virolla (casquet) o bé disc degudament pintats i soldats.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Característiques tècniques i funcionals. 70% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

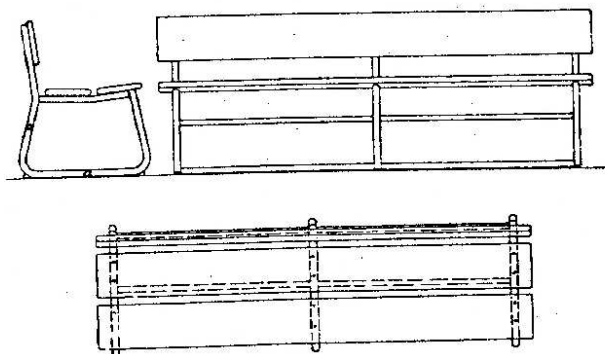
Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.





ARTICLE:

44700 Pissarra 2,5 x 1,22 m blanca per a retolador

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

L'encerament està constituït per un marc metàl·lic i una superfície d'escriptura. Disposarà en tota la seva longitud d'una safata porta retoladors evitant-se en tots els casos arestes amb elements tallants o feridors. A la seva part superior inclouran els elements necessaris per penjar mapes, pantalles, etc.

Serà necessari incloure ferramentes per a una perfecta fixació de l'encerament a l'aula.

Dimensions:

Longitud: 2500 mm
Amplada total: 1220 mm
Ample útil del porta retoladors: 70 mm

Estructures:

Les estructures seran metàl·liques, construïdes amb perfil d'alumini anoditzat sense pintar, en tots els casos estarà dissenyada de manera que tot el conjunt sigui prou rígid i estable.

Superfície d'escriptura:

La superfície d'escriptura serà d'acer vitrificat d'alta qualitat de 0,3 a 0,4 mm d'espessor vitrificat per ambdues cares de color blanc per a retoladors. L'acabat ceràmic serà una fusió de la làmina d'acer a una temperatura aproximada de 700º C. El vitrificat de la superfície d'escriptura serà de 90 micres com a mínim i el de la cara posterior de 30 micres mínim. L'espessor total ha d'estar entre 0,42 i 0,6 mm.

La brillantor de la superfície d'escriptura deu estar entre 2 - 14% en mesuraments a 60º d'acord amb la norma ISO 2813.

Aquesta superfície anirà en un tauler de panell de niu d'abella compensat per l'altre cara amb xapa galvanitzada de 0,25 mm i que eviti guexesa.



CONDICIONS:

Sistema de fixació que eviti que es pugui despenjar la pissarra de la paret sense utilització d'eines.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 40 % de la puntuació.
2. Acabats. 30 % de la puntuació.
3. Sistema de fixació a la paret. 30 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.



2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



ARTICLE:

47511 Llosetes paviment tou aïllant, 7m2

FUNCIÓ:

Conjunt de llosetes de paviment tou aïllant de 7 m² mínim. Acabat que permeti l'ús amb calçat.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Conjunt de llosetes per a muntatge de superfícies per a que puguin fer activitats al terra els petits. La superfície del conjunt serà com a mínim de 7 m².
Muntatge i desmuntatge senzill sense necessitat d'eines, coles, etc.
Material amb gran amortiment.

Es valorarà positivament que les llosetes facin de 0,5 a 0,7 m de costat per poder obtenir muntatges finals de diferents dimensions.

Les llosetes disposaran de sistema d'unió tipus trencaclosques o qualsevol altre equivalent que permeti fer un muntatge i desmuntatge ràpid i senzill.

Característiques o prestacions:

- Resistent al foc.
- Preferiblement amb protecció antibacteriana.
- Densitat mínima 200 Kg/m³.
- Preferiblement impermeable.
- Fàcil neteja.
- H.I.C. Alçada crítica de caiguda mínima de 30 cm.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 71-3:2013+A3:2018. Seguretat de les joguines. Part 3: Migració de certs elements.

UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010. Classificació en funció del comportament front al foc dels productes de construcció i elements per a l'edificació. Part 1: Classificació a partir de dades obtingudes des de assajos de reacció al foc. Classificació mínima Cfl, S1.



CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Funcionalitat i facilitat de muntatge i desmuntatge. 30 % de la puntuació.
2. Acabats. 20 % de la puntuació.
3. Característiques tècniques. 50 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Amb protecció antibacteriana. 10% de la puntuació.

4-Material impermeable. 10% de la puntuació.



5-Superfície del conjunt. Fins al 30% de la puntuació.

-De 7 a 7,25 m². 0% de la puntuació.

-Més de 7,25 i fins a 7,50 m². 5% de la puntuació.

-Més de 7,50 i fins a 7,75 m². 10% de la puntuació.

-Més de 7,75 i fins a 8 m². 15% de la puntuació.

-Més de 8 i fins a 8,25 m². 20% de la puntuació.

-Més de 8,25 i fins a 8,50 m². 25% de la puntuació.

-Més de 8,50 m². 30% de la puntuació.



ARTICLE:

47864 Taula de conreu de 60 x 60 x 60 cm aproximadament.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula de conreu de com a mínim 20 cm de fons útil, preparada per l'exterior. Fabricada en fusta tractada a l'autoclau resistent a l'aigua sense necessitat de vernissos ni cap tipus de manteniment.

Inclourà un sistema de drenatge per evitar l'excés d'humitat i que permeti la respiració de les arrels.

Potes de fusta o altre material resistent a l'exterior que no necessiti cap tipus de manteniment. Es valorarà positivament que disposi de rodes amb fre i/o que sigui regulable en alçada.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 100% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Disponibilitat de rodes con frenos per a facilitar els seu trasllat. 50 % de la puntuació.

2- Regulable en alçada un mínim de 10 cm. 50 % de la puntuació.





ARTICLE:

47866 Taula de conreu de 120 x 60 x 60 cm aproximadament.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula de conreu de com a mínim 20 cm de fons útil, preparada per l'exterior. Fabricada en fusta tractada a l'autoclau resistent a l'aigua sense necessitat de vernissos ni cap tipus de manteniment.

Inclourà un sistema de drenatge per evitar l'excés d'humitat i que permeti la respiració de les arrels.

Potes de fusta o altre material resistent a l'exterior que no necessiti cap tipus de manteniment. Es valorarà positivament que disposi de rodes amb fre i/o que sigui regulable en alçada.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 100% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Disponibilitat de rodes con frenos per a facilitar els seu trasllat. 50 % de la puntuació.

2- Regulable en alçada un mínim de 10 cm. 50 % de la puntuació.





ARTICLE:

47915 Renglera 8 penjadors blanca

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Definició: Penjadors amb destinació a les àrees educacionals (aules)

Generalitats

La present norma es refereix als penjadors per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

La post dels penjadors haurà d'estar exempta de forats, estries i sortints.

Les posts dels penjadors hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats menors, per formar files, sense que entre els plans quedin espais buits.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Mida: única

Nivell educatiu: tots

Longitud total: 1.024

Amplada: 150

Espessor tauler: 20

Nombre de ganxos: vuit

Perxa.- Constituïda per una base sòlida de tauler contraplacat, a la qual es fixaran vuit ganxos o estenedors.

Tauler.- Tauler construït en fusta contraplacada, cobert per a la seva cara vista de laminat plàstic en color blanc de superfície llisa i d'una espessor d'1 mm i compensada per la seva altra cara amb laminat del mateix tipus i espessor. La perifèria d'aquesta serà mecanitzada de forma rectangular, amb les cantonades arrodonides, amb un radi de 10 mm. Les arestes del tauler s'arrodoniran amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- el contraxapat estarà compost per 15 fulles de fustes nacionals d'1,2 mm d'espessor, encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a la pressió suficient, assegurant amb això una perfecta adhesió.

Els laminats seran estratificats plàstics del tipus G (UNE 53.173), obtinguts per alta pressió i temperatura de papers impregnats de resina fenòliques i melamíniques.

Recobriments.- els cantells del tauler seran recoberts amb un mínim de dues capes



de fons de vernís de poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Estenedors.- cada tauler incorporarà vuit ganxos disposats en l'esmentada post amb distància inferior entre eixos d'un ganxo de 64 mm i igual mesura entre ganxos. Incorporarà, a la vegada, als cantells verticals, mascle i femella per formar files consistents en mascle de vareta de diàmetre 6 mm de longitud de 25 mm i col·locada a 1/3 de l'altura del tauler del penjador.

Materials.- els ganxos de penjar seran de vareta calibrada de diàmetre de 6 mm i recoberta electrolíticament (cromat).

Els ganxos de penjar tindran la forma indicada al planell corresponent, travessant el tauler i agafat per la seva part posterior per femella encastada al mateix tauler. El sistema de penjar a la paret consistirà en una estria al tauler en sentit vertical de mesures 75 per 10 mm, amb xapa cargolada, de dimensions 45 per 14 mm i espessor de 2 mm.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals i acabats. 100 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que mostri que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3- Ús de vernissos a l'aigua segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

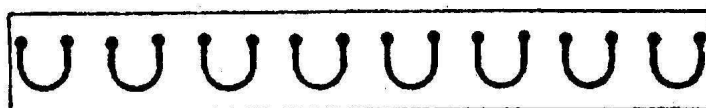
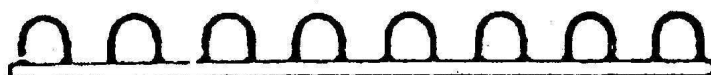
El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.

Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.

3-Ús de vernissos a l'aigua segons el RD 117/2003. 20% de la puntuació.





ARTICLE:

47940 Pissarra 100 x 120 cm amb 4 rodes

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Pissarra blanca per a retoladors d'acer vitrificat i 4 potes amb rodes. Disposarà de 4 rodes de les quals com a mínim 2 disposaran de frens.

Dimensions aproximades:

- Superfície d'escriptura de 100 x 120 cm.
- Alçada total aproximada 185 cm.

L'estructura serà metàl·lica d'alumini o acer pintat amb pintura epoxi. La distància mínima de separació entre les rodes serà com a mínim de 110 x 45 cm per a garantir un mínim d'estabilitat.

Inclourà una safata per a retoladors d'un mínim de 30 cm de llargada. Els cantells de la superfície d'escriptura estaran protegits amb perfil d'alumini o plàstic.
L'estructura metàl·lica i perfils seran de color blanc i/o gris.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 60 % de la puntuació.
2. Acabats. 40 % de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.



1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 20% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 30% de la puntuació.

3-Estructura exclusivament d'alumini. 25% de la puntuació.

4-Superfície d'escriptura en un tauler de panell de niu d'abella. 25% de la puntuació.



ARTICLE:

47941 Graderia modular de fusta mòbil blanca

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Graderia modular mòbil amb rodes per a crear diferents espais d'aprenentatge. Inclourà dos nivells com dos escalons que permetin que es puguin seure dues persones a baix al primer nivell i dues al segon nivell. Disposarà de espais oberts que permeti emmagatzemaments i per tant que també es pugui fer servir d'armari. Disposarà de rodes autodireccionables per a facilitar la mobilitat.

Seients encoixinats.

Construït amb taulers de fusta aglomerada o de fibres de densitat mitja MDF o DM d'espessor nominal de 18 - 19 mm recoberts de paper melamínic en color blanc.

Dimensions aproximades:

- Alçada de cada esglaó: 350-450 mm.
- Alçada total 700 a 800 mm.
- Profunditat de cada esglaó: 450 mm aproximadament.
- Profunditat total: 900 - 1.000 mm.
- Amplada total: 900 - 1.200 mm.
- Diàmetre de les rodes de 65 a 80 mm.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Certificats dels entapissats i escumes conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 o equivalent. Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Part 1: Font d'ignició: cigarreta en combustió. Part 2: Font d'ignició: flama equivalent a un llumí.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de



puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 70% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

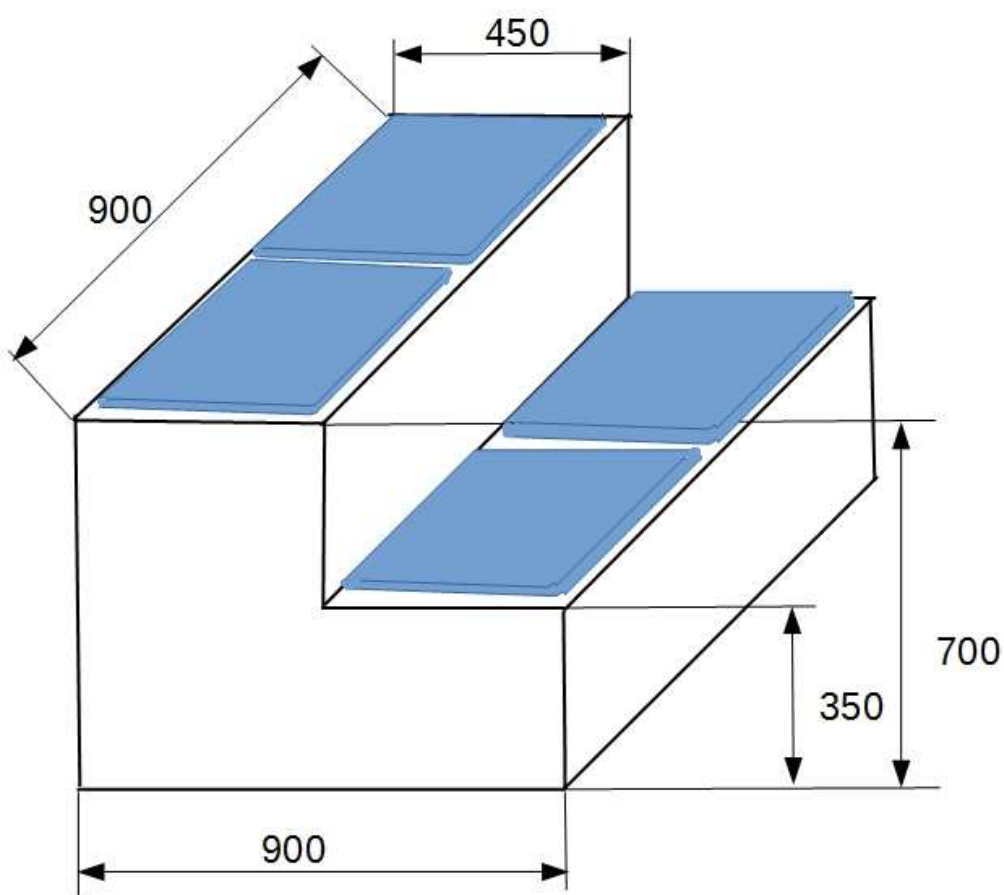
Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



Dimensions aproximades sense rodes ni entapissats.
Dimensiones aproximadas sin ruedas ni tapizados.



ARTICLE:

47943 Graderia modular de fusta mòbil imitació faig

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Graderia modular mòbil amb rodes per a crear diferents espais d'aprenentatge. Inclourà dos nivells com dos escalons que permetin que es puguin seure dues persones a baix al primer nivell i dues al segon nivell. Disposarà de espais oberts que permeti emmagatzemaments i per tant que també es pugui fer servir d'armari. Disposarà de rodes autodireccionables per a facilitar la mobilitat

Seients encoixinats.

Construït amb taulers de fusta aglomerada o de fibres de densitat mitja MDF o DM d'espessor nominal de 18 - 19 mm recoberts de paper melamínic en imitació faig. Les superfícies destinades a fer de seient estaran acotxades amb escuma folrada amb roba o material sintètic i tant l'escuma com la funda serà de material ignífug.

Dimensions aproximades:

- Alçada de cada esglaó: 350-450 mm.
- Alçada total 700 a 800 mm.
- Profunditat de cada esglaó: 450 mm aproximadament.
- Profunditat total: 900 - 1.000 mm.
- Amplada total: 900 - 1.200 mm.
- Diàmetre de les rodes de 65 a 80 mm.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

Certificats dels entapissats i escumes conforme compleixen les normatives UNE-EN 1021 o equivalent. Mobiliari. Valoració de la inflamabilitat del mobiliari entapissat. Part 1: Font d'ignició: cigarreta en combustió. Part 2: Font d'ignició: flama equivalent a un llumí.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra



A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Característiques tècniques i funcionals. 70% de la puntuació.
2. Acabats. 30% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

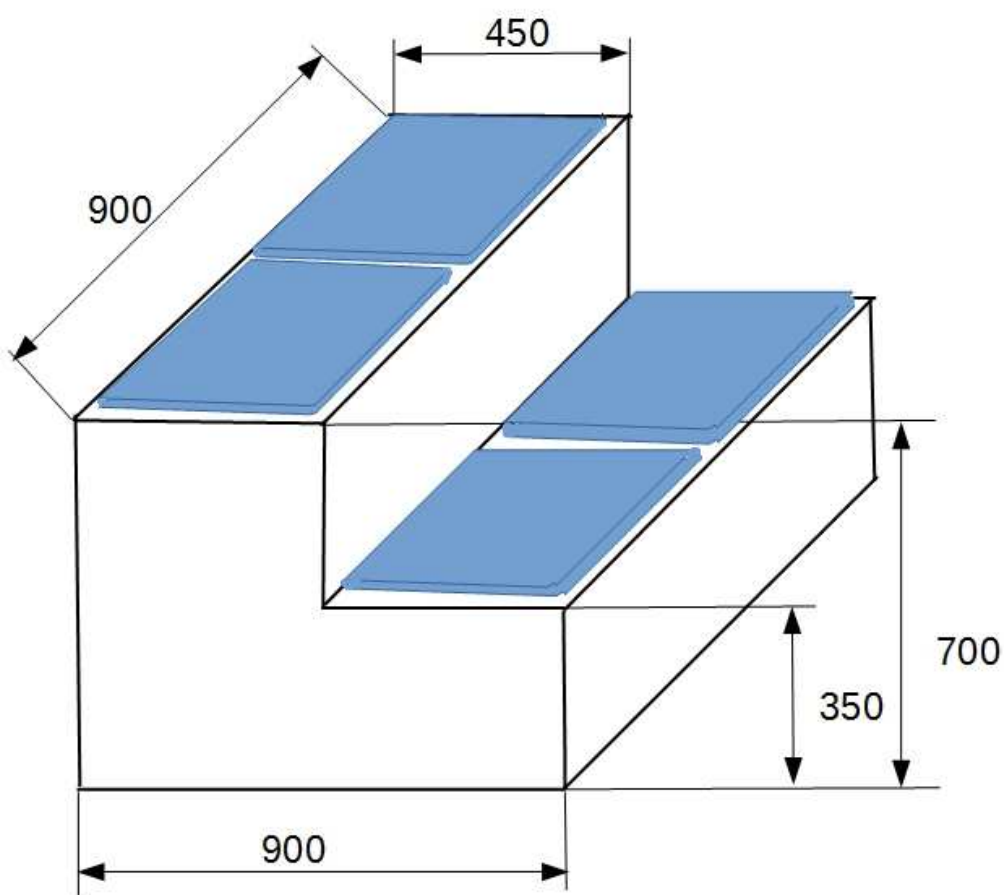
Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant del compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.



Dimensions aproximades sense rodes ni entapissats.
Dimensiones aproximadas sin ruedas ni tapizados.



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

AGRUPACIÓ: 06 Mobiliari metàl·lic



ARTICLE:

24245 Armariet metàl·lic, roba 3 portes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Lot de 3 cossos unipersonals.

Dimensions aprox. 1800 x 950 x 460 mm.

Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Disposició amb 3 prestatges, un per cos (desplaçables en alçada)

Una porta per cos abatible amb pany i clau.

Color: RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 16122:2013. Mobiliari d'emmagatzemament d'ús domèstic i no domèstic.
Mètode d'assaig per a la determinació de la resistència, la durabilitat i l'estabilitat.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24246 Armari metàl·lic, biplaça eines.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari taller tipus vertical.

Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Dimensiones aprox. 300 x 500 x 1800 mm.

Constituït per dos cossos independents : superior i inferior.

Aireació superior i inferior en cada cos.

Portes batents amb tanca i joc de claus.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Acabats en color RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 16122:2013. Mobiliari d'emmagatzemament d'ús domèstic i no domèstic.

Mètode d'assaig per a la determinació de la resistència, la durabilitat i l'estabilitat.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.



2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24247 Armariet metàl·lic, roba 2 portes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Lot de 2 cossos unipersonals.

Dimensions aprox. 1800 x 650 x 460 mm.

Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Tractament superficial.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Disposició amb 2 prestatges, un per cos (desplaçables en alçada)

Una porta per cos abatible amb pany i clau.

Color: RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 16122:2013. Mobiliari d'emmagatzemament d'ús domèstic i no domèstic.

Mètode d'assaig per a la determinació de la resistència, la durabilitat i l'estabilitat.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.



3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24271 Armariet metàl·lic, roba 4 portes.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Lot de 4 cossos unipersonals.

Dimensions aprox. 1800 x 950 x 460 mm

Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Disposició amb 4 prestatges, un per cos (desplaçables en alçada)

Una porta per cos abatible amb pany i clau.

Color : RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 16122:2013. Mobiliari d'emmagatzemament d'ús domèstic i no domèstic.

Mètode d'assaig per a la determinació de la resistència, la durabilitat i l'estabilitat.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.



3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24283 Prestatgeria metàl·lica

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions aprox. : alçada total 200 cm, amplada total 90 cm, profunditat 40 cm.
amb quatre prestatges.

ESTRUCTURA,

L'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, en forma de "L", estirat en fred i amb gruixos nominals no inferiors a 0,8 mm i la superfície de la qual haurà d'estar exempta d'irregularitats com poden ser sortints, esquerdes, etc. Els prestatges seran de xapa d'acer de gruixos mínims de 0,8 mm.

Les diferents peces components de la prestatgeria estaran unides entre sí per cargols i les vuit cantonades de la prestatgeria estaran reforçades per un mínim de 16 esquadres.

Els prestatges i en el sentit de la seva llargada, per la cara inferior, incorporaran perfils en "V" soldats per punts amb reforços.

MATERIALS.-

S'utilitzaran a aquest fi perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, tipus SY-33 i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm²

RECOBRIMENTS.-

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desglaç per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:



1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24301 Fitxer arxivador

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Mides aprox. : 300 x 600 x 700 mm

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Quatre calaixos per arxivar fitxes de 200 x 125 mm amb capacitat per a 1500 fitxes per calaix, dotat d'un separador (compressor) per calaix.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total de coixinets o de boles.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat.

UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència estructural.

UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles per l'emmagatzemament.

Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i la durabilitat de les parts mòbils.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

2023 ED-2023-0946 *Mobiliari metàl·lic*



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24328 Armari metàl·lic

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Mides aprox. : 1000 x 400 x 2000 mm

MATERIALS.-

Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Dispositiu suport de safates graduables en alçada.

Dotació de cinc safates-prestatgeries, amb pestanyes de nervi reforçat.

Dues portes abatibles (preferiblement gir fins a 180º), de rigidesa estable (anti-vinclaments).

Preferiblement amb manetes i frontisses exteriors.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat.

UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència estructural.

UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles per l'emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i la durabilitat de les parts mòbils.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

2023 ED-2023-0946 *Mobiliari metàl·lic*



Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24329 Arxivador foli

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Mides aprox.: 500 x 600 x 1300 mm.

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Quatre calaixos, amb guies telescòpiques de sortida total, circulant sobre coixinets o boles.

Bastidor regulable per a tres formats de carpetes normalitzades: DIN A4, foli i foli prolongat.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total de coixinets o de boles.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat.

UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència estructural.

UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles per l'emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i la durabilitat de les parts mòbils.



FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.
Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24330 Arxivador metàl·lic 3 calaixos

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Mides aproximades: 500 x 600 x 1000 mm

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Tres calaixos, amb guies telescòpiques de sortida total, circulant sobre coixinets o boles.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total i coixinets o de boles.

Bastidor regulable per a tres formats de carpetes normalitzades: DIN A4, foli i foli prolongat.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat.

UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència estructural.

UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles per l'emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i la durabilitat de les parts mòbils.



FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

24331 Arxivador metàl·lic 3 calixos 2 fitxers

FUNCIÓ:

La classificació ordenada dels documents.

CARACTERÍSTIQUES FUNCIONALS:

Ha de permetre accedir fàcilment als documents.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Tres calaixos arxius i dos de fitxes, amb guies telescòpiques de sortida total, circulant sobre coixinets o boles.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total de coixinets o de boles.

Pany i joc de claus.

Mides aproximades: 1300 x 600 x 500 mm

Mides dels sobres: 47 x 38 cm.

Color RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat.

UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per l'emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència estructural.

UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles per l'emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i la durabilitat de les parts mòbils.



FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.
- 2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.



3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental.
Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



ARTICLE:

46540 Armariet alumnes portes amb claus

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Lot de 4 portes, dos a d'alt i dos abaix.

Dimensions totals aprox. 1800 x 800 x 460 mm.

L'amplada de cada un dels quatre espais serà com a mínim de 400 mm.

Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Les portes disposaran de pany i clau

Color : RAL 1013.

CONDICIONS:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

UNE-EN 16122:2013. Mobiliari d'emmagatzemament d'ús domèstic i no domèstic.

Mètode d'assaig per a la determinació de la resistència, la durabilitat i l'estabilitat.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Acabats. 30% de la puntuació.
2. Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
3. Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 10% de la puntuació.



A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 40% de la puntuació.

2-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 60% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Incorporació de sistema de regulació per anivellar. 20% de la puntuació.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2-Gestió mediambiental. Fabricat amb procediments per aconseguir uns objectius mediambientals. Es demostrarà mitjançant certificat del fabricant de compliment de la norma ISO 14001 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. 30% de la puntuació.

3-Ecodisseny. Es podrà demostrar amb el certificat del fabricant de compliment de la norma UNE-EN ISO 14006 o equivalent. Sistema de gestió mediambiental. Directrius per a la incorporació del eco disseny. 50% de la puntuació.



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics

AGRUPACIÓ: 07 Mobiliari laboratori o taller



ARTICLE:

23982 Tamboret regulable ATESO

FUNCIÓ:

Tamboret d'usos múltiples. Cal tenir en compte la seva alçada màxima i mínima per tal de combinar-lo amb les taules disponibles.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Dimensions (en mil·límetres.)

- Diàmetre del seient: 300
- Alçada màxima del seient: 700
- Alçada mínima del seient: 550
- Número de potes: 5
- Diàmetre fuset: M 25
- Longitud portafuset: 190
- Fletxa màxima concavitat seient: 7

Banqueta: Constituïda per una base sòlida formada per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament: fuset, placa de ferro i seients.)

Seient: El seient serà de polipropilè, color negre RAL 9005

Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancada en tota la seva llargària mitjançant soldadura elèctrica, estiratge en fred, amb un gruix nominal de paret de 1,5 mm., la superfície de la qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 x 1,5 mm. soldades al portafuset a una alçada aproximada de 455 mm. respecte a l'eix del tub.

El diàmetre del fuset serà de M 25 i anirà soldat, no al màxim sinó roscat i posterior soldat a una placa de diàmetre mínim de 190 x 4 mm.

El diàmetre del portafuset serà aproximadament de 50 x 1,5 mm. i la seva llargària de 190 mm.

El portafuset incorporarà sistemes per no permetre l'extracció del fuset, així com rematat a la seva part inferior de PVC negre. Aquest serà de placa de ferro circular soldada totalment en el seu perímetre al fuset. Tindrà de diàmetre 35 x 4 mm.

El cercol per recolzar els peus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 x 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes en el terra serà aproximadament de 422 mm.

Materials: S'utilitzaran amb aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg./mm².

Recobriments: La protecció de les parts metàl·liques es realitzarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que es realitzarà després d'una sèrie de fases de desgreixament per fosfatació, aclarit per aigua calenta i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200 ° C., durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una gruix mínim de 30 a 50 micres.



El cèrcol per recolzar els peus estarà cobert per banys electrolítics (cromat).
El color de la pintura epoxy serà RAL-7032 gofrat.
Encaix i accessoris: La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de com a mínim quatre cargols de diàmetre 4,8 x 19 mm.
El cèrcol per recolzar els peus anirà fixat a les potes per cinc cargols de diàmetre 4,8 x 25 mm.
Aquests cinc cargols hauran d'anar recoberts electrolíticament (cromat, zincat).
Els extrems de les cinc potes estaran dotats de rematades plàstiques, constituïdes per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.
El portafuset vindrà tancat per la seva part inferior amb tap de plàstic.

CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1-Acabats. 40% de la puntuació.
- 2- Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 35%.
- 2- Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 30%.
- 3- Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 35%.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100



punts i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 1- Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 35%.
- 2- Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 30%.
- 3- Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 35%.



ARTICLE:

24007 Taula professor (Tecnologia).

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula amb unes mides de 140 cm d'amplada, 70 cm de fons per a la superfície llisa de treball i 90 cm d'alçada (inclòs el tauler).

Sobretaula de DM, laminat d'estratificat d'1 mm en imitació faig color clar i gruix total d'uns 38 mil·límetres amb cantells arrodonits i envernissats. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. També s'admet tauler de fenòlic compacte amb la seva cara vista en imitació faig color clar de 12 mm de gruix com a mínim.

La taula ha d'incorporar una caixeta elèctrica d'alimentació que pugui ser ubicada a qualsevol dels vèrtexs o part central del fons. El canvi de situació s'ha de poder realitzar amb facilitat. Els forats no utilitzats per la caixeta elèctrica hauran de portar els seus corresponents taps.

Mides de la caixeta elèctrica:

Amplada de 250 a 300 mil·límetres.

Fons 110 a 160 mil·límetres.

Alçada 100 a 110 mil·límetres, frontal inclinat.

La caixeta elèctrica portarà incorporades tres preses de corrent monofàsica de 230 volts/16 A, presa de terra, un interruptor magnetotèrmic i senyal de visualització d'estat de línia. El sistema elèctric podrà desmuntar-se en cas d'avaria, independentment de la taula.

L'alimentació general equipada amb connexió tipus mànega amb presa de terra de 0,6/1kV 3x1,5 mm², disposició de la mànega per connectar al sostre incloses les clavilles per a connectar al sostre i a la caixeta, la mànega podrà desconectar-se de la caixeta elèctrica així com del sostre sense cap dificultat. La llargada del cable serà de 4 m com a mínim.

L'estructura del bastidor serà metàl·lica, amb quatre potes, tres acabades amb un tap de cautxú i l'altre amb un sistema robust de regulació d'alçada, de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Tot amb tub quadrat de 40 mil·límetres, amb reposapeus centrat cromat, tirant posterior a la mateixa alçada que el reposador de peus, acabada amb pintura epoxi de color RAL 7032 gofrat.

Entre els peus de ferro es situarà un mòdul amb tres calaixos i pany, construït en planxa i omplint la tercera part de l'espai lliure entre les potes, sense espais morts.

Elements elèctrics de la caixeta:

1 Interruptor magnetotèrmic per a dues fases a 230 V, intensitat 10 A. Segons normes UNE 20347.

1 Llum indicador de l'estat de la línia.

3 Bases d'endoll tipus "schuko" amb terra per a 230 V. I 16 A (mínim).



CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
- 2- Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de prestatge de DM cabotejat amb fusta de faig. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
- 3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
- 4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de tauler de DM. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar



amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.

3.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.

4.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.



ARTICLE:

24022 Armari metàl·lic ATESO

FUNCIÓ:

Magatzematge de tot tipus de material, eines i petita maquinària

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari de cos metàl·lic amb dues portes també metàl·liques amb pintura epoxi de color RAL 7032 gofrat i amb pany.

Es valorarà positivament si disposa de:

- Portes batents amb frontisses exteriors de 180º d'obertura.
- Portes amb manetes.
- Es valorarà que una de les portes disposi de sistema d'anivellament.
- Possibilitat de penjar carpetes DIN A-4 als prestatges i al sostre.

Dimensions aproximades: 2000 x 1250 x 450 mil·límetres.

Equipat amb 5 prestatgeries amb posicionament regulable, estable i segur.

CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1-Acabats. 30% de la puntuació.
- 2-Characterístiques del sistema de regulació d'alçada dels prestatges. 20% de la puntuació.
- 3-Characterístiques tècniques i funcionals del conjunt. 50% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que



demostrí que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.
2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 10% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 20% de la puntuació.
4. UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat. 20% de la puntuació.
5. UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència de l'estructura. 20% de la puntuació.
6. UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles pel emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i durabilitat de les parts mòbils. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Frontisses exteriors que permeten una obertura d'aproximadament 180°. 10%.
2. Manetes a les portes. 10%.
3. Incorporació de sistema d'anivellament. 10%.
4. Possibilitat de penjar carpetes DIN A-4 als prestatges. 5%.
5. Sostre amb guia amb possibilitat del penjar carpetes. 5%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrí que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

6. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 10%.
7. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 10%.
8. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 10%.
9. UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat. 10%.
10. UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència de l'estructura. 10%.
11. UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles pel emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i durabilitat de les parts mòbils. 10%.



Generalitat de Catalunya
Departament d'Educació
Direcció General de Centres Públics



ARTICLE:

24023 Armari portes de vidre ATESO

FUNCIÓ:

Magatzematge de tot tipus de material, eines i petita maquinària que es consideri la necessitat d'estar visible.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Armari de cos metàl·lic, amb pintura epoxi de color RAL 7032 gofrat, amb portes corredisses de cristall emmarcat i pany.

Dimensions aproximades: 2000 x 1250 x 450 mil·límetres.

Equipat amb 5 prestatgeries amb posicionament regulable, estable i segur.

CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1-Acabats. 30% de la puntuació.

2-Característiques del sistema de regulació d'alçada dels prestatges. 20% de la puntuació.

3-Característiques tècniques i funcionals del conjunt. 50% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

1.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 10% de la puntuació.

2.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 10% de la puntuació.



- 3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 20% de la puntuació.
- 4. UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat. 20% de la puntuació.
- 5. UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència de l'estructura. 20% de la puntuació.
- 6. UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles pel emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i durabilitat de les parts mòbils. 20% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

B.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1. Frontisses exteriors que permeten una obertura d'aproximadament 180°. 10%.
- 2. Manetes a les portes. 10%.
- 3. Incorporació de sistema d'anivellament. 10%.
- 4. Possibilitat de penjar carpetes DIN A-4 als prestatges. 5%.
- 5. Sostre amb guia amb possibilitat de penjar carpetes. 5%.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 6. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 10%.
- 7. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 10%.
- 8. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 10%.
- 9. UNE-EN 14073-2. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 2: Requisits de seguretat. 10%.
- 10. UNE-EN 14073-3. Mobiliari d'oficina. Mobles per al emmagatzemament. Part 3: Mètodes d'assaig per a la determinació de l'estabilitat i resistència de l'estructura. 10%.
- 11. UNE-EN 14074. Mobiliari d'oficina. Escriptoris i mobles pel emmagatzemament. Mètodes d'assaig per a la determinació de la resistència i durabilitat de les parts mòbils. 10%.



ARTICLE:

24035 Taula construcció model 1 (Tecnologia)

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

- Peus de ferro i sobretaula de DM, laminat d'estratificat d'1 mm en imitació faig color clar i gruix total d'uns 38 mil·límetres amb cantells arrodonits i envernissats. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. També s'admet tauler de fenòlic compacte amb la seva cara vista en imitació faig color clar de 12 mm de gruix com a mínim.
- Entre els peus de ferro localitzarem un armari amb tres portes, un mínim de tres frontisses per porta o frontisses tipus piano, tiradors i pany. Els tres panys amb la mateixa clau, tot en planxa i amb un prestatge interior regulable. L'armari ha d'omplir tot l'espai compres entre les potes.
- La sobretaula de fusta haurà de tenir 1800 mil·límetres de llargada, i 700 mil·límetres d'amplada.
- L'alçada total serà de 900 mil·límetres, inclòs el tauler.
- L'estructura del bastidor serà metàl·lica, amb quadrat de 40 mil·límetres, robusta, estable i acabada amb pintura epoxi de color RAL 7032 gofrat i amb quatre potes, tres acabades amb un tap de cautxú i l'altre amb un sistema robust de regulació d'alçada de manera que es garanteixi una bona estabilitat.
- La sobretaula portarà incorporat un cargol de banc de reconegut prestigi al mercat industrial, amb 100 mil·límetres de separació mínima entre mandíbules, una accionada per vies sense fi i subjecció al banc de treball per cargol i femella. Base giratòria, guia quadrada i mordasses d'acer.
- El cargol de banc ha de poder situar-se al vèrtex dret o esquerra de la part anterior de la sobretaula, aquesta portarà fets els forats de fixació del cargol. Els forats no utilitzats portaran els seus corresponents taps, el cargol ha de poder girar sobre la seva ubicació a la taula.

CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:



- 1-Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
- 2-Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1.Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de prestatge de DM cabotejat amb fusta de faig. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
- 3.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
- 4.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1.Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació en cas de tauler de DM . També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
- 3.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
- 4.Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.



ARTICLE:

24036 Taula construcció model 2 (Tecnologia)

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

- Peus de ferro i sobretaula de DM, laminat d'estratificat d'1 mm en imitació faig color clar i gruix total d'uns 38 mil·límetres amb cantells arrodonits i envernissats. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. També s'admet tauler de fenòlic compacte amb la seva cara vista en imitació faig color clar de 12 mm de gruix com a mínim.
- Entre els peus de ferro es situarà un armari construït amb planxa amb una porta i prestatgeria interior regulable omplint la tercera part de l'espai lliure entre les quatre potes, sense espais morts i amb reposador de peus cromat i tirant posterior a la part lliure entre les potes.
- L'armari pot estar adossat a la part dreta o esquerra de la taula. Porta amb tirador i un mínim de tres frontisses o frontisses tipus "piano" a tota la seva longitud i pany.
- La sobretaula de fusta haurà de tenir 1800 mil·límetres de llargada, i 700 mil·límetres d'amplada.
- L'alçada total serà de 900 mil·límetres.
- L'estructura del bastidor serà metàl·lica, amb quadrat de 40 mil·límetres, robusta, estable i acabada amb pintura epoxi de color RAL 7032 gofrat i amb quatre potes, tres acabades amb un tap de cautxú i l'altre amb un sistema robust de regulació d'alçada de manera que es garanteixi una bona estabilitat.
- La sobretaula portarà incorporat un cargol de banc de reconegut prestigi al mercat industrial, amb 100 mil·límetres de separació mínima entre mandíbules, una accionada per vies sense fi i subjecció al banc de treball per cargol i femella. Base giratòria, guia quadrada i mordasses d'acer.
- El cargol de banc ha de poder situar-se al vèrtex dret o esquerra de la part anterior de la sobretaula, aquesta portarà fets els forats de fixació del cargol. Els forats no utilitzats portaran els seus corresponents taps, el cargol ha de poder girar sobre la seva ubicació a la taula.

CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de



puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
- 2- Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de tauler de DM. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de prestatge de DM cabotejat amb fusta de faig. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.



ARTICLE:

24037 Taula experimentació (Tecnologia)

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

Taula amb unes mides de 140 cm d'amplada, 70 cm de fons per a la superfície llisa de treball i 90 cm d'alçada (inclòs el tauler).

Sobretaula de DM, laminat d'estratificat d'1 mm en imitació faig color clar i gruix total d'uns 38 mil·límetres amb cantells arrodonits i envernissats. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003. També s'admet tauler de fenòlic compacte amb la seva cara vista en imitació faig color clar de 12 mm de gruix com a mínim.

La taula ha d'incorporar una caixa elèctrica d'alimentació que pugui ser ubicada a qualsevol dels vèrtexs o part central del fons. El canvi de situació s'ha de poder realitzar amb facilitat, mitjançant cargol amb el cap soldat a la caixa i fixació sota la taula mitjançant platina metàl·lica amb dos forats, femella d'orelles i volandera. Els forats no utilitzats per la caixa elèctrica hauran de portar els seus corresponents taps.

Mides de la caixa elèctrica:

Amplada de 250 a 260 mil·límetres.

Fons 110 a 160 mil·límetres.

Alçada 100 a 110 mil·límetres, frontal inclinat.

La caixa elèctrica portarà incorporades tres preses de tensió monofàsica de 230 volts, presa de terra, un interruptor magnetotèrmic i senyal de visualització d'estat de línia. El sistema elèctric podrà desmuntar-se en cas d'avaria, independentment de la taula. L'alimentació general equipada amb connexió tipus mànega amb presa de terra de 0,6/1kV 3x1,5 mm², disposició de la mànega per connectar al sostre incloses clavilles per a connectar a la caixa i al sostre, podrà desconectar-se de la caixa elèctrica així com del sostre sense cap dificultat. La connexió elèctrica de la caixa ha de facilitar diferents agrupacions de les taules: en línia, de dos, de tres i de quatre. La llargada del cable serà com a mínim de 4 m.

Sota la taula es trobarà una prestatgeria per col·locar-hi llibres i petit material amb un fons útil de 250 mil·límetres, una alçada útil mínima de 160 mil·límetres. La prestatgeria ha de ser metàl·lica i perforada.

L'estructura del bastidor serà metàl·lica, amb quatre potes, tres acabades amb un tap de cautxú i l'altre amb un sistema robust de regulació, de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Tot amb quadrat de 40 mil·límetres, amb reposapeus preferiblement cromat centrat, tirant posterior a la mateixa alçada que el reposador de peus, estable i acabada amb pintura epoxi de color RAL 7032 gofrat.

Elements elèctrics de la caixa col·locats en aquest ordre

1 Interruptor magnetotèrmic per a dues fases a 230 V, intensitat 10 A. Segons normes UNE 20347.

1 Llum indicador de l'estat de la línia.



3 Bases presa de línia amb terra per a 230 V. I 16 A.

CONDICIONS:

Servei d'assistència tècnica garantit.

FORMACIÓ:

No es requereix

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
- 2- Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de prestatge de DM cabotejat amb fusta de faig. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

- 2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
- 3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
- 4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de tauler de DM. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.



El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.



ARTICLE:

47683 Taula d'eines

FUNCIO:

Taula destinada a aules tecnològiques.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

ESTRUCTURA Y PLA DE TREBALL:

- Longitud de la taula i del tauler.- 1.300 mm
- Amplada de la tapa.- 650 mm.
- Longitud del prestatge.- 1.300 mm
- Amplada del prestatge.- 500 mm
- Amplada de l'estructura.- 570 mm
- Alçada de la taula.- 900 mm
- Alçada del prestatge respecte al terra.-600 mm

El sobre portarà incorporat un cargol de banc de reconegut prestigi al mercat industrial, de 100 mm de separació mínima entre mandíbules, una accionada per guies sense fi i subjecció al banc de treball per cargol i femella. Base giratòria i mordasses d'acer.

El cargol de banc ha de poder situar-se en qualsevol de les 4 cantonades del sobre de la taula, aquesta portarà fets els forats de fixació del cargol. Els forats no utilitzats portaran els seus corresponents taps, el cargol ha de poder girar-se sobre la seva ubicació en la taula.

- Tapa de fenòlic/compacte en imitació faig color clar.
- Construïda de manera que es puguin ajuntar amb altres taules sense separació entre elles.
- Les cantonades s'arrodoniran amb un radi de 2 cm.
- Sota la tapa de la taula existeix un prestatge longitudinal de 50 mm d'amplada i centrat amb l'estructura.
- La distància entre el prestatge i la tapa és de 280 mm.

ESTRUCTURA.- metàl·lica construïda en perfil de tub quadrat d'acer de primera qualitat, estirat en fred, amb una espessor mínima de 1,5 mm. Les 4 potes de la taula són de tub quadrat amb una espessor mínima de 1,5 mm de paret i la seva superfície estarà lliure d'irregularitats, una d'elles incorporarà un sistema de regulació d'alçada de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Aquest anivellador no serà extraïble. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments de materials tous com plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica o similar. Les diferents peces components de l'estructura estan unides entre sí mitjançant soldadura de fil en atmosfera inerta, no presentant rebaves feridores.



- Potes de la taula: 40x40 mm.
 - Bastidor.- 35x35 mm
 - Arriostament inferior de les potes.- 35x35 mm
 - Alçada arriostament inferior.- 180 mm.
- Estructura formada per perfil·leria metàl·lica de tub quadrat 40x40x1,5 mm i 35x35x1,5 mm.
- L'estructura permet un perfecte adossament entre mòduls.

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectua mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfament a una temperatura no inferior a 200°C, amb un temps mínim de 10 minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxi és RAL 7032 grofrada.

Tapa de fenòlic/compacte de 12 mm mínim d'una densitat aproximada de 1.400 kg/m³.

El prestatge està construït en tauler de densitat mitja (DM, MDF) de 21 mm d'espessor i densitat aproximada de 700 Kg/m³, cabotejada en fusta de faig de 19 x 15 mm. Es recobreix amb laminat estratificat d'1 mm d'espessor per ambdues cares. També s'admet de tauler fenòlic compacte de 12 mm de gruix mínim amb la seva cara vista en imitació faig de color clar.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

- 1- Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.
- 2- Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de prestatge de DM cabotejat amb fusta de faig. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic



compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.

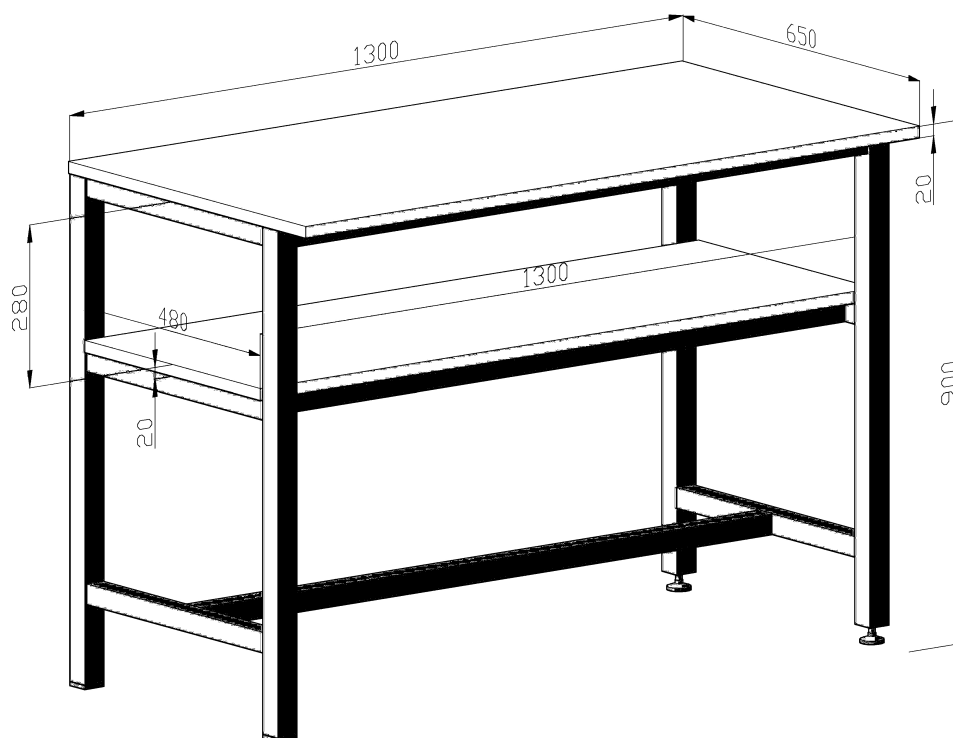
Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de tauler de DM. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.





ARTICLE:

47684 Taula de taller per a 4 alumnes

FUNCIÓ:

Taula destinada a les aules tecnològiques.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES:

DIMENSIONS APROXIMADES EN mm.

- Alçada de la taula 900
- Longitud de la taula 1.500
- Amplada de la taula 1.000
- Alçada del prestatge 250

A la part baixa de la taula, centrat existirà un prestatge de fusta, situat a 25 cm del terra, amb un amplada d'uns 50 cm aproximadament i de longitud suficient que no impedeixi el treball dels alumnes, de peu o asseguts sobre una banqueta, pels seus laterals.

Com a mínim una de les potes incorporarà sistema de anivellació que no serà extraïble.

ESTRUCTURA.- Metàl·lica construïda en perfil de tub rectangular d'acer de primera qualitat, estirat en fred, amb un gruix mínim de 1,5 mm. Les potes de la taula són de tub cilíndric o quadrat amb un gruix mínim de 2 mm de paret i superfície lliure d'irregularitats, una d'elles incorporarà un sistema de regulació de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Aquest anivellador no serà extraïble. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabats de materials tous com plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o de goma sintètica o similar. Les diferents peces components de l'estructura estan unides entre sí mitjançant soldadura de fil en atmosfera inerta, no presentant rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que se efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació, aclarit per aigua corrent i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200°C, amb un temps mínim de 10 minuts, aconseguint al final del procés uns gruixos d'entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy es RAL 7032 gofrada.

TAPA I PRESTATGE

- TAPA: fabricada en tauler de fibra de densitat mitja de 30 mm de gruix nominal o



fenòlic compacte de 12 mm de gruix mínim.

- PRESTATGE: Fabricat en tauler de fibra de densitat mitja de 25 mm de gruix nominal o fenòlic compacte de 12 mm de gruix mínim.

Els taulers de DM van recoberts per ambdues cares d'un laminat plàstic estratificat tipus G d'1 mm de gruix imitació faig. Els cantells del tauler van recoberts per un mínim de dues capes de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint un gruix mínim de 40 micres i un acabat al tacte sedós.

Els taulers de fenòlic compacte amb la seva cara vista en imitació faig color clar.

EQUIP DE SERVEI.- en el centre de la tapa es col·loca una caixa metàl·lica amb 4 preses de corrent tipus SHUKO protegides amb tapa amb presa a terra, amb pilots de senyalització, amb el seu corresponent magnetotèrmic general protegit amb tapa. El color de la caixa serà preferentment RAL 7032 gofrada.

La tapa de la caixa metàl·lica va fixada mitjançant cargols metàl·lics.

L'alimentació general equipada amb connexió de tipus mànega amb presa de terra de 0,6/1kV 3x1,5 mm², disposició de la mànega per a connectar al sostre incloses clavelles per a connectar a la caixeta i al sostre, podrà desconectar-se de la caixeta elèctrica así com del sostre sense cap dificultat. La longitud del cable serà com a mínim de 4 mm.

Les preses de corrent de la taula tipus SHUKO suportaran una intensitat mínima de 15 Ampers.

CRITERIS DE VALORACIÓ:

Opció A. Amb mostra.

A.1 Criteris la quantificació dels quals depèn de judici de valor. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1- Característiques tècniques i funcionals. 60% de la puntuació.

2- Acabats. 40% de la puntuació.

A.2 Criteris avaluables de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punt i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de prestatge de DM cabotejat amb fusta de faig. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.



El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.

Opció B. Sense mostra.

Criteris avaluable de manera automàtica. El màxim de puntuació serà de 100 punts i es distribuïran en els següents subapartats:

1. Certificat o declaració conforme els vernissos utilitzats són a l'aigua conforme el RD 117/2003. 25% de la puntuació cas de tauler de DM. També es puntuarà amb el 25 % de la puntuació els taulers fets de fenòlic compacte.

El compliment de la normativa que es demana en aquest apartat es podrà demostrar amb un certificat expedit per part d'una entitat acreditada per ENAC o equivalent. Si a un licitador li fos manifestament impossible obtenir la certificació anteriorment esmentada, s'acceptarà com a mitjà adequat de prova un certificat del fabricant que demostrï que el material ofert compleix la normativa demanada o equivalent.

2. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14001. Sistema de gestió mediambiental. 25% de la puntuació.
3. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 14006. Sistema de gestió mediambiental. Directius per a la incorporació del eco disseny. 25% de la puntuació.
4. Compliment per part del fabricant de la norma ISO 9001. Sistema de gestió de qualitat. 25% de la puntuació.

